DEOXYGENATION OF BEEF FAT FOR THE PRODUCTION OF HYDROGENATED BIODIESEL OVER Pd SUPPORTED MESOPOROUS TITANIA CATALYSTS: EFFECT OF CATALYST PREPARATION



Tossaporn Jindarat

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,

Case Western Reserve University, and Institut Français du Pétrole

2012

Thesis Title: Deoxygenation of Beef Fat for the Production of

Hydrogenated Biodiesel over Pd Supported Mesoporous

Titania Catalysts: Effect of Catalyst Preparation

By: Tossaporn Jindarat

Program: Petrochemical Technology

Thesis Advisors: Asst. Prof. Siriporn Jongpatiwut

Prof. Somchai Osuwan Dr. Suchada Butnark

Accepted by The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

(Asst. Prof. Pomthong Malakul)

Thesis Committee:

(Asst. Prof. Siriporn Jongpatiwut)

(Dr. Suchada Butnark)

(Prof. Somchai Osuwan)

(Assoc.Prof. Éirirat Jitkarnka)

(Dr. Supak Trakarnroek)

Supak Trakarnroek

ABSTRACT

5371030063: Petrochemical Technology Program

Tossaporn Jindarat: Deoxygenation of Beef Fat for the Production of

Hydrogenated Biodiesel over Pd Supported Mesoporous Titania

Catalysts: Effect of Catalyst Preparation

Thesis Advisors: Asst. Prof. Siriporn Jongpatiwut, Dr. Suchada

Butnark, and Prof. Somchai Osuwan 76 pp.

Keywords: Deoxygenation/ Pd/TiO₂/ Hydrogenated biodiesel/ Beef fat

Hydrogenated biodiesel is one of the biofuels that has gained attention in recent years due to its superior fuel properties compared to conventional biodiesel. In our previous work, Pd supported TiO2 was shown to be a promising catalyst for the deoxygenation of triglycerides towards hydrogenated biodiesel. In this research, the effect of catalyst preparation on the production of hydrogenated biodiesel was evaluated. Pd/TiO₂ catalysts were prepared by incipient wetness impregnation (IWI) and photochemical deposition (PCD) by using both mesoporous TiO2 supports synthesized via a combined sol-gel process with a surfactant-assisted templating method (SG-TiO₂) and commercial TiO₂ support (P25-TiO₂). Moreover, Pd/TiO₂ catalyst synthesized via a combined single-step sol-gel process (SSSG) with surfactant-assisted templating method was conducted to compare with two other methods. The catalysts were tested in a fixed-bed continuous flow reactor at 500 psig, 325 °C, H₂/feed molar ratio of 30, and liquid hourly space velocity (LHSV) of 4 h⁻¹. The products obtained from all catalysts were in the specification range of diesel fuel and the main diesel products were n-heptadecane and n-pentadecane resulting from decarboxylation/decarbonylation pathway. Among all catalysts, SSSG Pd/TiO₂ catalyst provided the highest conversion of triglycerides and selectivity of the desired products. The high activity and product selectivity of SSSG could be due to its high surface area and the ability in Pd dispersity.

บทคัดย่อ

ทศพร จินคารัตน์: การกำจัดออกซิเจนออกจากใขมันวัวโดยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาที่มี โลหะพัลลาเดียมบนตัวรองรับไทเทเนียในเครื่องปฏิกรณ์แบบต่อเนื่องเพื่อผลิตไฮโดรจีเนตเตต ใบโอดีเซล: (Deoxygenation of Beef Fat for the Production of Hydrogenated Biodiesel over Pd Supported Mesoporous Titania Catalysts: Effect of Catalyst Preparation) อ. ที่ปรึกษา: ผศ. คร. ศิริพร จงผาติวุฒิ คร.สุชาคา บุตรนาค และ ศ. คร.สมชาย โอสุวรรณ 76 หน้า

ไฮโครจีเนตเตทไบโอคีเซลเป็นน้ำมันชีวมวลที่กำลังได้รับความสนใจเป็นอย่างมากใน ปัจจุบัน เนื่องจากคุณสมบัติที่ดีกว่าน้ำมันใบโอดีเซลทั่วไป เช่น ก่าซีเทนสูง ค่าพลังงานความร้อน สูงและมีความสามารถในการผสมรวมกับน้ำมันคีเซลที่ได้จากปิโตรเลียมคี ในงานวิจัยที่ผ่านมา พบว่า ตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีโลหะพัลลาเคียมบนตัวรองรับไทเทเนีย (Pd/TiO2) ถูกพิจารณาว่าเป็น ตัวเร่งปฏิกิริยาที่ดีเยี่ยมต่อกระบวนการคืออกซิจีเนชัน ใจมันวัวเพื่อการผลิต ใฮ โครจีเนตเตท ใบโอ ดีเซล เมื่อเปรียบเทียบกับตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีโลหะพัลลาเดียมบนตัวรองรับชนิคอื่น ในงานวิจัยนี้จึง ทำการศึกษาวิธีการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีโลหะพัลลาเดียมบนตัวรองรับไทเทเนียที่มีผลต่อการ ผลิตไฮโครจีเนตเตทใบโอคีเซลจากใขมันวัวผ่านกระบวนการคืออกซิจีเนชัน โดยตัวเร่งปฏิกิริยา ถูกเตรียมจากวิธีการที่แตกต่างกัน ได้แก่ วิธีการฝั่งแบบชื้น (incipient wetness impregnation) วิธีการฝังโดยใช้แสง (photochemical deposition) บนตัวรองรับไทเทเนียทั้งที่เตรียมจาก กระบวนการโซลเจลและตัวรองรับทางการค้า นอกจากนี้ตัวเร่งปฏิกิริยานี้ยังถูกเตรียมจากวิธี โซลเจลแบบขั้นตอนเคียว (single-step sol-gel) ในการศึกษาจะทคสอบความว่องไวในการทำ ปฏิกิริยาโดยใช้เครื่องปฏิกรณ์แบบใหลต่อเนื่องชนิดเบคนิ่งที่สภาวะความคัน 500 ปอนค์ต่อ ตารางนิ้ว อุณหภูมิ 325 องศาเซลเซียส อัตราส่วนโคยโมลระหว่างไฮโครเจนกับสารที่ป้อนเท่ากับ 30 และใช้อัตราการใหลของสารป้อนต่อปริมาตรตัวเร่งปฏิกิริยาเท่ากับ 4 ต่อชั่วโมง จากการศึกษา พบว่า ผลิตภัณฑ์ของเหลวที่ได้จากตัวเร่งปฏิกิริยาทุกตัวเป็นไฮโดรคาร์บอนอยู่ในช่วงน้ำมันดีเซล โดยมีเฮปตะเคคเคนและเพนตะเคคเคนเป็นผลิตภัณฑ์หลัก ซึ่งเป็นผลมาจากปฏิกิริยา ดีคาร์บอกซีเลชัน/ดีคาร์บอนิลเลชัน อีกทั้งยังพบว่า ตัวเร่งปฏิกิริยาที่ถูกเตรียมจากวิธี โชลเจลแบบ ขั้นตอนเคียวสามารถเปลี่ยนไตรกลีเซอไรค์ในไขมันวัวไปเป็นผลิตภัณฑ์ต้องการได้มากที่สุด และ ให้สัดส่วนผลิตภัณฑ์ที่เป็นใฮโครคาร์บอนในช่วงน้ำมันคีเซลสูงสุด ซึ่งอาจจะเป็นผลมาจาก ความสามารถในการกระจายตัวที่ดีของโลหะพัลลาเคียมบนตัวรองรับไทเทเนีย

ACKNOWLEDGEMENTS

This thesis could not successfully completed without the kindness of advisor's team.

First and foremost, my utmost gratitude to Asst.Prof. Siripom Jongpatiwut for encouragement, invaluable recommendations, and kind support. And the special thanks for my co-advisor, Dr. Suchada Butnark, and Prof. Somchai Osuwan, for all of comment and good suggestion.

I am grateful to thank Assoc. Prof. Sirirat Jitkarnka and Dr. Supak Trakarnroek for their kind advice and for being my thesis committee.

I am grateful for the scholarship and funding of the thesis work provided by by the Petroleum and Petrochemical College and by the Center of Excellence on Petrochemical and Materials Technology, Thailand.

I would like to specially thank for all of staff of the Petroleum and Petrochemical College for their kind help with the analytical instruments.

I am heartly thankful to my friends at PPC for their friendly support, assistance, encouragement, and cheerfulness.

I offer my regards and blessings to all of those who supported me to complete this work.

Finally, my graduation would not be acheived without best wish from my parents, who help me for everything and always give me greatest love, willpower and financial support until this study completion.

TABLE OF CONTENTS

		PAGE
Title	e Page	i
Abs	stract (in English)	iii
Abs	stract (in Thai)	iv
Ack	nowledgements	v
Tab	le of Contents	vi
List	of Tables	ix
List	of Figures	X
СНАРТЕ	ER	
I	INTRODUCTION	1
II	LITERATURE REVIEW	3
	2.1 Diesel Fuel	3
	2.1.1 Petroleum-based Diesel	3
	2.1.2 Bio-based Diesel	4
	2.1.2.1 Biodiesel	7
	2.1.2.2 Renewable Diesel	10
	2.2 Titanium Dioxide (TiO ₂)	15
	2.2.1 General Remarks	15
	2.2.2 Crystal Structure and Properties	16
	2.2.3 Synthesis and Morphologies	16
	2.2.3.1 Solution Routes	17
	2.2.3.2 Gas Phase Methods	18
	2.3 Sol-Gel Process	21
	2.4 Photochemical Deposition (PCD)	27

CE	IAPTE	R	PAGE
	III	EXPERIMENTAL	35
		3.1 Equipments	35
		3.2 Chemicals	35
		3.3 Gases	36
		3.4 Experimental Procedures	36
		3.4.1 Catalyst Preparation	36
		3.4.1.1 Preparation TiO ₂ Support	by
		Sol-Gel Method	37
		3.4.1.2 Metal (Palladium) Loading	g 37
		3.4.1.3 Combined Single-Step Sol	-Gel
		Process with Surtfactant-as	sisted
		Templating Method (SATM	<i>d</i>) 38
		3.4.2 Catalyst Characterizations	39
		3.4.2.1 Thermogravimetry and Dif	ferential
		Thermal Analysis	39
		3.4.2.2 Atomic Absorption Spectro	oscopy 39
		3.4.2.3 X-Ray Diffraction	39
		3.4.2.4 Hydrogen Chemisorption	40
		3.4.2.5 Surface Area Analysis	40
		3.4.2.6 Temperature Programmed	Oxidation 40
		3.4.3 Hydrodeoxygenation Experiments	41
		3.4.4 Product Analysis	43
	IV	RESULTS AND DISCUSSION	44
		4.1 Catalyst Characterization	44
		4.1.1 Thermo Gravimetry/Differential Th	nermal
		Analyzer	44
		4.1.2 N ₂ Adsorption-desorption	46
		4.1.3 X-ray Diffraction	51
		4.1.4 Atomic Absorption Spectroscopy	53
		· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

CHAPTER		PAGE
	4.1.5 Hydrogen Chemisorption	54
	4.1.6 Temperature-programmed Oxidation	55
	4.2 Deoxygenation of Beef Fat	56
	4.2.1 Standard Analysis	56
	4.2.2 Feed Analysis	61
	4.2.3 Effect of Catalyst Preparation on the	
	Deoxygenation of Beef Fat over Pd	
	Supported Titania Catalysts	63
V	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	71
	REFERENCES	72
	CURRICULUM VITAE	76

LIST OF TABLES

TABL	E	PAGE
2.1	Fatty acid composition of some common edible fat and oil	6
2.2	Some bulk properties of the three main polymorphs of TiO ₂	
	(anatase, rutile, and brookite)	20
2.3	Results of XRD measurements for TiO ₂ samples	24
2.4	Surface area of TiO ₂ samples	24
3.1	Description of flow diagram	42
3.2	The reaction conditions for producing the renewable diesel	42
3.3	The chromatographic temperature program for liquid	
	product analysis	43
4.1	Textural properties of the catalysts	51
4.2	Summary of XRD analysis of catalysts	53
4.3	The actual metal loading of the catalysts	53
4.4	The percent metal dispersion of palladium supported titania	
	catalysts	54
4.5	Amount of carbon deposit on the spent catalyst after reaction	55
4.6	Retention times and response factors of standard chemicals	60
4.7	Composition of beef fat feedstock	61
4.8	Fatty acid composition of beef fat	62
4.9	Product distribution on the deoxygenation of beef fat over	
	Pd/TiO ₂ catalysts	69
4.10	Product distribution on the deoxygenation of beef fat over	
	Pd/TiO ₂ catalysts	70

LIST OF FIGURES

FIGUR	Œ	PAGE
2.1	A chemical structure of triglyceride.	5
2.2	The production of biodiesel via transesterification of	
	triglyceride.	7
2.3	The transesterification reactions of triglyceride with	
	alcohol to ester and glycerol.	8
2.4	The transesterification reactions of triglyceride with	
	methanol.	8
2.5	Flowchart for transformation of lipid materials (biodiesel	
	and renewable diesel by hydrodeoxygenation) to	
	products of engine combustion.	10
2.6	The reaction pathway for conversion of triglycerides to	
	renewable diesel.	11
2.7	The possible liquid-phase reaction pathways for	
	production of straight- chain hydrocarbons from fatty	
	acids.	12
2.8	Gas phase reactions of CO or CO ₂ with H ₂ or H ₂ O.	13
2.9	Crystal structures of (a) anatase, (b) rutile, and	
	(c) brookite.	16
2.10	Morphologies of nanosized TiO ₂ .	19
2.11	Schematic diagram showing the various steps of a sol-gel	
	process.	22
2.12	TEM photographs of Ag-TiO ₂ prepared by (a,b)	
	photodeposition, (c,d) deposition-precipitation, and (e,f)	
	impregnation methods. (a) 0.20 wt% , (b) 2.00 wt% , (c)	
	and (e) 0.10 wt%, (d) and (f) 1.00 wt%.	29

FIGURE		PAGE	
2.13	TEM images of Pd/TiO ₂ particles prepared at: (a) pH < 6		
	(b) $pH = 6-8$ (c) $pH = 8-10$ (d) $pH = 10-12$		
	(e) $pH = 12-13$.	32	
3.1	A schematic flow diagram of high pressure experimental		
	setup.	41	
4.1	TG-DTA curve of dried samples: (a) TiO ₂ support		
	synthesized via a combined sol-gel process with SATM		
	(SG-TiO ₂) and (b) Pd/TiO ₂ catalyst synthesized via a		
	combined single-step sol-gel process with SATM (SSSG).	45	
4.2	TG-DTA curve of Pd/TiO ₂ catalyst: (a) P25-IWI, (b) P25-		
	PCD, (c) SG-IWI, and (d) SG-PCD.	46	
4.3	N ₂ adsorption-desorption isotherm of TiO ₂ supports:		
	(a) SG-TiO2 and (b) P25-TiO2 (inset: pore size		
	distribution).	48	
4.4	N ₂ adsorption-desorption isotherm of Pd/TiO ₂ catalysts:		
	(a) SG-IWI, (b) SG-PCD, and (c) SSSG (inset: pore size		
	distribution).	49	
4.5	N ₂ adsorption-desorption isotherm of Pd/TiO ₂ catalysts:		
	(a) P25-IWI, and (b) P25-PCD (inset: pore size		
	distribution).	50	
4.6	XRD patterns of SG-TiO ₂ , P25-TiO ₂ , Pd/TiO ₂ catalyst:		
	SG-IWI; P25-IWI; SG-PCD; P25-PCD and; SSSG		
	(A:anatase, R:rutile).	52	
4.7	TPO profiles of spent catalyst after reaction.	55	
4.8	Chromatograms of standard n-alkanes: n-pentadecane,		
	n-hexadecane, n-heptadecane, n-octadecane.	56	
4.9	Chromatograms of standard fatty alcohols and fatty acids:		
	hexadecanol, octadecanol, palmitic acid, stearic acid, and		
	oleic acid.	57	

FIGUR	RE .	PAGE
4.10	Chromatograms of standard monoglyceride:monopalmitin.	57
4.11	Chromatograms of standard fatty esters: stearyl palmitate,	
	palmityl stearate, stearyl stearate.	58
4.12	Chromatograms of standard diglycerides: dipalmitin and	
	distearin.	58
4.13	Chromatograms of standard triglycerides: tripalmitin and	
	tristearin.	59
4.14	Chromatogram of 20 vol% beef oil in dodecane.	61
4.15	Conversion of triglyceride and selectivity as a function of	
	time on stream of P25-IWI catalyst (reaction condition:	
	500 psig, 325 °C, LHSV of 4 h ⁻¹ , and H ₂ /feed molar ratio	
	of 30).	66
4.16	Conversion of triglyceride and selectivity as a function of	
	time on stream of SG-IWI catalyst (reaction condition:	
	500 psig, 325 °C, LHSV of 4 h^{-1} , and H_2 /feed molar ratio	
	of 30).	66
4.17	Conversion of triglyceride and selectivity as a function of	
	time on stream of P25-PCD catalyst (reaction condition:	
	500 psig, 325 °C, LHSV of 4 h ⁻¹ , and H ₂ /feed molar ratio	
	of 30).	67
4.18	Conversion of triglyceride and selectivity as a function of	
	time on stream of SG-PCD catalyst (reaction condition:	
	500 psig, 325 °C, LHSV of 4 h ⁻¹ , and H ₂ /feed molar ratio	
	of 30).	67
4.19	Conversion of triglyceride and selectivity as a function of	
	time on stream of SSSG catalyst (reaction condition: 500	
	psig, 325 °C, LHSV of 4 h ⁻¹ , and H ₂ /feed molar ratio of	
	30).	68