

การตอบสนองของกระบวนการกำจัดพ่อสหัสทางชีวภาพแบบเอกสารนิยาร์
ต่อการเตือนภัยไฟฟ้าเพื่อบางส่วนที่ขึ้นตอนแรกในิก

นางสาว บุษกร ออมรวิทย์



วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2542

ISBN 974-334-462-4

ลิขสิทธิ์ของ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

**RESPONSE OF AN EBPR/SBR PROCESS TO THE PARTIAL ADDITION OF
ORTHOPHOSPHATE AT THE AEROBIC STAGE**

Ms. Busakorn Amornwit

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment for the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering**

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 1999

ISBN 974-334-462-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การตอบสนองของระบบการกำจัดฟื้นฟูรักษาทางชีวภาพแบบເຄີຍມືອງທ່ອງ
การເຄີຍມືອງໃຫ້ພະແນກບາງສ່ວນທີ່ບັນດອນແລ້ວໄປບົກ
โดย นางสาว บุษกร อมรวิทัย
ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรภณสิริ

คณะกรรมการคัดเลือก ฯ ได้ลงนามให้นับวิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาบัณฑิต

M. de กมบคีคณะกรรมการคัดเลือก
 (ศาสตราจารย์ ดร. สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ ไฟพรวรรณ พรประภา)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา
 (ศาสตราจารย์ ชงชัย พรรภณสิริ)

..... กรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ วีระ เกรอต)

..... กรรมการ
 (อาจารย์ ดร. สุชา ขาวเชียร)

บุษกร อนรัตพิทักษ์ : การศึกษาผลกระทบทางชีวภาพเบนเอสบีอาร์ต่อการเพิ่มอัตราการฟอกฟ้อฟเพื่อบำบัดก่อตัวที่ขั้นตอนแอโรบิก (Response of an EBPR/SBR Process to the Partial Addition of Orthophosphate at the Aerobic Stage) 8. ที่ปรึกษา : พ.ศ.๒๕๕๘ พรารภกันต์ ; 217 หน้า, ISBN 974-334-462-4

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาผลของการเติมยอร์ไฟฟอสเพดกายหลังการฉุดชั่นกราดไขกระหง่ายของฤกซิพในขันตอนแอนแอโรบิกของกระบวนการแอนออกไซด์ไวนิล-เอโรบิก-แอนออกซิเจนเยกโนว์ร์ โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 2 ชุดใหญ่ๆ ก็คือ ชุดควบคุมและชุดทดลอง ในชุดควบคุมมุ่งจะได้ศึกษาผลของการเปลี่ยนตัวอัตราส่วนระหว่างสารปฏิโซเดียมฟอฟอเรสต์ ให้เกิดความเร็วในการลดลงที่เป็น 15 มก./ล. และแบ่งตัวอัตราส่วนที่ต้องการคือ 6:1, 12:1, 24:1 และ 48:1 ทั่วไปในชุดทดลองมีการเติมฟอฟอเรสต์ 2 สำหรับแต่ละตัวอย่างที่มีจำนวนเข้า格ะที่ปักยานั้นค่อนแอนแอโรบิกต่ำกว่าเท่านั้น 7.5 มก./ล. รวมกันเป็น 15 มก./ล. เช่นเดิม และทำการทดสอบที่อัตราส่วนสารปฏิโซเดียมฟอฟอเรสต์ 6:1, 24:1 และ 48:1 โดยในกระบวนการนี้ได้รับน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีเหตุต่างๆ ไม่ต่างจากไขเดิมน้ำซีเทกและน้ำเกรียงศ์บรรณาธ์ โดยใช้นิวทริชนเดอร์ของเพื่อเป็นแหล่งในโครงสร้างสำหรับการซึมตั้งเคราะห์ของเซลล์ ทั่วไปใช้ต่อที่ต้องการเพิ่มให้เครียดจากไขเดิมน้ำซีเทก ชุดทดลองทั้งสองชุดนี้ใช้ถังปฏิกรณ์ขนาด 10 ลิตร ทำการเติมระบบที่ค่าอัตราผุตตัคท์ 8 วัน รักษากรากที่ทำงาน 8 ชั่วโมงประจำวันด้วยขันตอนการเติมน้ำเสีย 5 นาทีซึ่งคุณภาพร้อนกับสภาพแวดล้อมแอโรบิก 2 ช.m. ช่วงแอโรบิก 4 ช.m. ช่วงดักตะกอน 40 นาที ระบบหนึ่ง 5 นาทีและแอนออกซิเจน 1 ช.m. 15 นาที นอกจากนี้ยังได้ทำการทดสอบชุดแบบซึ่งนำถังดักตะกอนมาประกอบกับปั๊มน้ำที่ต้องการเพิ่มเติม 3 ค่า คือ 15+0 (เติมเพิ่ม 0 มก./ล.) 15+22.5 (เติมเพิ่ม 22.5 มก./ล.) และ 15+67.5 (เติมเพิ่ม 67.5 มก./ล.) รวมทำการทดสอบแบบเบอร์ทั้งหมด 12 การทดลอง

จากผลการทดสอบชุดควบคุมและชุดทดสอบพบว่าตัวต่อของสารปีซีไซด์ต่อฟลอร์ามีผลต่อการกำจัดฟลอร์อกซี 4 แรกทุก (ควบคุม) และ 3 ชุดหลัง (ทดสอบ) มีประสิทธิภาพในการกำจัดฟลอร์อกซีเป็นร้อยละ 21, 42, 75, 100, 25, 87 และ 99 ตามลำดับและมีร้อยละของปริมาณฟลอร์อกซีในเชลล์เป็น 13.5, 9.3, 6.4, 4.9, 13.8, 8.0 และ 5.3 ตามลำดับ สำหรับ ตัวต่อของสารปีซีไซด์พันว่ามีประสิทธิภาพดีที่สุด การทดสอบ คือ ร้อยละ 100, 100, 100, 99, 97, 99 และ 99 ตามลำดับ และการกำจัดที่เดือนกันมีประสิทธิภาพดีที่สุด คือ ร้อยละ 100, 96, 99, 96, 96, 93, 94 ตามลำดับ

ส่วนในการทดสอบชุดเบนซ์ทันว่าในชุดการทดสอบที่นำเสนอต่อหน้าคณะกรรมการชุดควบคุมเดียวท่าน ด้านเดิมฟื้อฟื้นฟื้นรักในปริมาณที่มากที่สุดจะสามารถเข้าใจฟื้นฟื้นได้มากที่สุด ส่วนชุดเบนซ์ทันที่นำเสนอต่อหน้าคณะกรรมการทดสอบค่างชุดแต่นำเสนอเดิมฟื้นฟื้นฟื้นเท่าๆกันจะเห็นว่าชุดที่มีความเดินทางอาหารมากจะสามารถเข้าใจฟื้นฟื้นฟื้นได้ยิ่งรวดเร็ว และมีประสิทธิภาพในการกำจัดฟื้นฟื้นฟื้นมากกว่าชุดที่เดินทางอาหารน้อยกว่า ทั้งนี้ทดสอบดังกล่าวเปรียบเทียบกับการทดสอบความถูกต้องไปด้วย

ดังนั้นกทุปได้ว่าไม่ว่าจะมีการเดินฟอร์มหรือสตันนำเข้าก่อนจะมีการใช้สารอาหารและปลดปล่อยฟอร์มหรือสตันในขั้นตอนแยกแยะไปกิหรือแบ่งเดินทั้ง 2 ดำเนินการทั้งที่นำเข้าและที่กำขัดดังขั้นตอนแยกแยะไปกิในมีผลต่อการจับใช้ฟอร์มหรือสตันในขั้นตอนแยกแยะไปกิ

ภาควิชา_วิทยุธรรมดีงเวศส้อม
สาขาวิชา_วิทยุธรรมดีงเวศส้อม
ปีการศึกษา 2542

ตามมือชื่อนิสิต Lyons Andor
ตามมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา Dr. Sorn
ตามมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาฯร่วม

KEY WORD : BIOLOGICAL PHOSPHORUS REMOVAL / COD:P RATIO /SBR / PAOs

BUSAKORN AMORNWIT : RESPONSE OF AN EBPR/SBR PROCESS TO THE PARTIAL ADDITION OF ORTHOPHOSPHATE AT THE AEROBIC STAGE. THESIS ADVISOR : PROF.THONGCHAI PANSWAD, Ph.D. 217 pp. ISBN 974-334-462-4

The purpose of this research was to study the effect of the orthophosphate addition after the anaerobic stage on the efficiency of biological phosphorus removal by an Anaerobic-Aerobic-Anoxic SBR process. The study was separated to 2 groups, i.e., the 'Control' group and 'Test' group. In the Control group, the system was operated under different influent RBCOD:P ratio of 6:1, 12:1, 24:1 and 48:1 and with fixed P dose of 15 mg/l. In the Test group, phosphorus was fed at 2 locations, first at the influent and later at the end of anaerobic stage with 7.5 mg P/l each and at the RBCOD:P ratio of 6:1, 24:1 and 48:1. This synthetic wastewater used sodium acetate and nutrient broth as COD source; nutrient broth was used to supply nitrogen merely for cell synthesis. Sodium acetate was used for making up the remaining COD. The experiment setup was bench scale with 10 l SBR reactor. The sludge age was controlled at 8 days and the cycle time was 8 hrs, with 5 min. influent feed which started at the same time with 2 hrs. anaerobic, 4 hrs. aerobic, 40 min. settling, 5 min. effluent drain and 1 hr. 15 min. anoxic. Moreover, aerobic batch test was also run with 1.25 l sludge taken from the end of anaerobic sludge of the steady-state Control group, and orthophosphate of 0, 22.5 and 67.5 mgP/l was additionally added to the system.

The RBCOD:P ratio in the Control and Test groups directly affected the phosphorus removal efficiency, i.e., the P removal efficiencies are 21, 42, 75, 100, 25, 87 and 99 percent, for the 4 Control and 3 Test runs, respectively. The P content in mixed liquor volatile suspended solids (MLVSS) was 13.5, 9.3, 6.4, 4.9, 13.8, 8.0 and 5.3 percent, respectively. The RBCOD:P ratio had less impact on the filtered COD removal efficiency; it was apparently 100, 100, 100, 99, 97, 99 and 99 percent, respectively and for the TKN removal efficiencies at the said ratio were 100, 96, 99, 96, 96, 93, 94 percent, respectively.

In the batch test, if the sludge that had been taken from the same RBCOD:P Control case was added to the 'batch' beaker, the system could uptake more phosphorus if more phosphorus was added to the aerobic stage. For the sludge from different RBCOD:P Control conditions but with the same amount of P added, it was found that if more RBCOD were added to the influent, more phosphorus were uptaken.

In conclusion, whether the phosphorus was fed only in the influent or at 2 locations did not affect the P removal efficiencies. But the P removal efficiency depended on the amount of substrate. If more substrate were fed, more phosphorus were uptaken.

ภาควิชา_วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

สาขาวิชา_วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

ปีการศึกษา_2542

ลายมือชื่อนิสิต _____ บุษบา อรุณรัตน์ _____

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา _____ ดร. _____

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม _____



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จถูกต้องไปได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดีซึ่งของศาสตราจารย์ชั้นผู้ริเริ่ม อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่ได้ให้การคุ้มครองและสนับสนุน รวมทั้งให้คำแนะนำและน้ำใจแก่คิดเห็นที่มีประโยชน์ ตลอดจนคุณศรีวิจัย คุ้ยคิดตลอด

ขอขอบคุณสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) ที่ให้ทุนอุดหนุนงานวิจัยนี้ และอาจารย์ในโครงการทุกท่านที่ให้คำปรึกษาและแนะนำในงานวิจัย

ขอขอบคุณคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ และคณาจารย์ภาควิชาศึกษาสื่อสารมวลชนทุกท่าน ที่ได้ให้ความรู้แก่ผู้วิจัย

ขอขอบคุณทุกท่านที่คุณร่วมช่วยเหลือในการดำเนินการ

ขอขอบคุณที่ ๑ แห่งเพื่อนๆ ทุกท่านที่ให้ความช่วยเหลือในด้านต่างๆ

และท้ายสุด ขอกราบขอบพระคุณบิคิ นารดา เป็นอย่างสูงที่ได้ให้การสนับสนุนทุกด้าน แกะขอบอกความคิดและประযุนจากวิทยานิพนธ์ฉบับนี้แก่ครอบครัวผู้วิจัย

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๕
กิตติกรรมประกาศ.....	๙
สารบัญ.....	๙
สารบัญตาราง.....	๑๙
สารบัญรูป.....	๒๔
บทที่ ๑ บทนำ.....	๑
1.1 ความเป็นมา.....	๑
1.2 วัตถุประสงค์.....	๒
1.3 ขอบเขตการศึกษา.....	๓
บทที่ ๒ ทบทวนเอกสาร.....	๔
2.1 บทนำ.....	๔
2.2 การกำจัดฟ้อฟอร์ส.....	๗
2.2.1 วิธีทางเคมี.....	๗
2.2.2 วิธีทางชีวภาพ.....	๘
2.3 หลักการกำจัดฟ้อฟอร์สทางชีวภาพ.....	๘
2.4 ปัจจัยที่มีผลต่อการกำจัดฟ้อฟอร์สทางชีวภาพ.....	๑๑
2.5 ไม้เดตทางชีวเคมีในการกำจัดฟ้อฟอร์สทางชีวภาพ.....	๑๙
2.6 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	๒๐
2.7 กระบวนการบำบัดน้ำเสียแบบເອສນິອາຣ.....	๓๑
2.7.1 ความเป็นมาของระบบເອສນິອາຣ.....	๓๑
2.7.2 หลักการทำงานของระบบເອສນິອາຣ.....	๓๑
2.7.3 ระบบເອສນິອາຣในการกำจัดฟ้อฟอร์ส.....	๓๓
2.7.4 ข้อดีและข้อเสียของระบบເອສນິອາຣ.....	๓๔
บทที่ ๓ แผนกราฟคล่องແດการคำนินกราวิจัย.....	๓๖
3.1 แผนกราฟคล่อง.....	๓๖
3.1.1 ตัวแปรคงที่.....	๓๖
3.1.2 ตัวแปรอิสระ.....	๓๖

3.1.1 ตัวแปรตาม.....	40
3.2 การเตรียมน้ำเสียงสังเคราะห์.....	40
3.3 วิจัยการทำงานของระบบ.....	41
3.4 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง.....	42
3.5 การติดตั้งเครื่องมือและการทำงานของระบบ.....	44
3.6 การเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ.....	46
3.6.1 การเก็บตัวอย่างน้ำ.....	46
3.6.2 การวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ.....	48
บทที่ 4 ผลการวิจัยและวิเคราะห์ผล.....	49
4.1 ผลการทดลองและวิเคราะห์ผลของชุดการทดลองควบคุณภาพทดลอง.....	49
4.1.1 อุณหภูมิ.....	50
4.1.2 ออกซิเจน溶解.....	50
4.1.3 ไอโซาร์พี.....	50
4.1.4 ทากาฟค่า.....	55
4.1.5 พีเอช.....	58
4.1.6 เอ็นแอ็อดเօຕ์และเอ็นแอ็อดวีโอ.....	60
4.1.7 ก้านองแข็งแขวนถอย เอสวี 30 และเอสวี ໄໂ.....	62
4.1.8 กรดไนโรบิยั่ยหรือวีเอฟเฟอ.....	64
4.1.9 ซีไอคี.....	66
4.1.10 ทีเกอืน.....	68
4.1.11 ไนโตรตและไนไทร์.....	71
4.1.12 ฟ้อตฟอร์สต์และพีเอชเอ.....	75
4.1.13 ความสมดุลของพารามิเตอร์ต่างๆ.....	85
4.2 ผลการทดลองและวิเคราะห์ผลของชุดการทดลองแบบแบนด์ชี.....	88
4.3 อัตราการปลดปล่อยฟ้อตฟอร์สต์จำเพาะและอัตราการจับไว้ฟ้อตฟอร์สต์จำเพาะ.....	93
บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ.....	97
5.1 สรุปผลการทดลอง.....	97
5.2 ข้อเสนอแนะ.....	98
เอกสารอ้างอิง.....	100
ภาคผนวก.....	104
ภาคผนวก ก. บันทึกการทดลอง.....	105

ภาคผนวก ก. ข้อมูลการทดสอบการอัตราการปิดคลังอัลฟอสฟอรัส อัตราการ-	
ปิดคลังคลังป้องกันฟอสฟอรัสจำเพาะ อัตราการจับใช้ฟอสฟอรัส	
แกะอัตราการจับใช้ฟอสฟอรัสจำเพาะ.....	189
ภาคผนวก ข. การคุณภาพฟอสฟอรัส.....	206
ภาคผนวก จ. การคำนวณปริมาณสารที่ใช้ในการเติมน้ำเสียสังเคราะห์.....	208
ภาคผนวก ฉ. การเพาะเชื้อพีโอลิโอ.....	212
ภาคผนวก ช. รายการคำนวณความสัมพันธ์ระหว่างพารามิเตอร์ค่าๆ.....	214
ประวัติผู้เขียน.....	217



**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญตาราง

	หน้า	
ตารางที่ 2.1	ฟอร์มอัตราส่วนน้ำเสียจากแหล่งทิ้งทรายริมน้ำ.....	4
ตารางที่ 2.2	การออกแบบโดยหัวใจสำหรับกระบวนการกำจัดฟอร์มอัตราส่วนทางชีวภาพ.....	15
ตารางที่ 3.1	มาตรฐานที่เลือกใช้น้ำเสียที่มีอัตราส่วนระหว่างสารปฏิโซดิต่อฟอร์มต่างๆ.....	37
ตารางที่ 3.2	มาตรฐานค่าการปรีเซนต์ของกลุ่มการทดสอบ.....	40
ตารางที่ 3.3	ส่วนประกอบของน้ำเสียสังเคราะห์ที่ใช้ในแต่ละชุดการทดสอบ.....	41
ตารางที่ 3.4	รายละเอียดการทำงานของระบบในแต่ละวัยชักง.....	41
ตารางที่ 3.5	พารามิเตอร์และความถี่ที่จะวิเคราะห์ในแต่ละชุดเก็บตัวอย่าง.....	47
ตารางที่ 3.6	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์พารามิเตอร์.....	48
ตารางที่ 4.1	สภาพค่าคงเหลือของทุกชุดการทดสอบที่สถานะคงตัว.....	56
ตารางที่ 4.2	พิเศษสิทธิ์สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	58
ตารางที่ 4.3	เม็ดยาต้านเชื้อ, เม็ดยาต้านไวรัส และกำเนิดเชื้อไวรัส.....	62
ตารางที่ 4.4	ค่าของเม็ดยาที่ต้องใช้ต่อเม็ดยาต้านเชื้อไวรัส 30 นาที..... ที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	64
ตารางที่ 4.5	กรดไฮโดรเจน sulfide ที่ช่วยสถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	65
ตารางที่ 4.6	ชีโอดีไซต์ที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	66
ตารางที่ 4.7	ที่เก็บอันที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	71
ตารางที่ 4.8	ในเกรดและในไทร์ที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	72
ตารางที่ 4.9	ฟอร์มอัตราส่วนและประสิทธิภาพการกำจัดฟอร์มอัตราส่วนที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....	75
ตารางที่ 4.10	อัตราการปลดปล่อยฟอร์มอัตราส่วนและอัตราการปลดปล่อยฟอร์มอัตราส่วนตามเวลา ของชุดการทดสอบต่างๆ.....	93
ตารางที่ 4.11	อัตราการขับใช้ฟอร์มอัตราส่วนและอัตราการขับใช้ฟอร์มอัตราส่วนตามเวลา ของชุดการทดสอบต่างๆ.....	95

สารบัญ

	หน้า
รูปที่ 1.1 แนวคิดของงานวิจัย.....	3
รูปที่ 2.1 วัสดุการทดสอบ.....	5
รูปที่ 2.2 ภาพรวมของรูปแบบกระบวนการกำจัดฟ้อสฟอรัส.....	7
รูปที่ 2.3 กลไกการกำจัดฟ้อสฟอรัสภายใต้สภาวะเย็นเย็นไวบิกและเย็นไวบิก.....	10
รูปที่ 2.4 การเปลี่ยนแปลงของปีไอคลิโนดั้วยาฆ่าฟ้อสฟอรัสที่เกิดขึ้น ในระบบกำจัดฟ้อสฟอรัสทางชั่วภาค.....	11
รูปที่ 2.5 ผลของอัตราส่วน TBOD ₅ :TP ต่อปริมาณฟ้อสฟอรัสคงคลายในน้ำออก ของระบบปีพื้อวาร์.....	13
รูปที่ 2.6 ความต้องการปีไอคลิโนดีเพื่อกำจัดฟ้อสฟอรัส 1 มก. ที่วิถีภัณฑ์ผลิตต่างๆ.....	14
รูปที่ 2.7 ความสัมพันธ์ของปริมาณฟ้อสฟอรัสในระบบเมื่อมีการเติมไนโตรเจน ที่ขั้นตอนเย็นเย็นไวบิก.....	17
รูปที่ 2.8 ความสัมพันธ์ของปีไอคลิโนดีกับอัตราการปลดปล่อยฟ้อสฟอรัสต่อการรับใช้อะซิเทด.....	18
รูปที่ 2.9 ก้าฟ้อสฟอรัสที่ปลดปล่อยที่ก้าฟีเอชต่างๆ.....	19
รูปที่ 2.10 ไมโครอนของการแยกแบบอลิซิมภาคใต้สภาวะเย็นเย็นไวบิกและเย็นไวบิก.....	20
รูปที่ 2.11 ความสัมพันธ์ระหว่างการปลดปล่อยและการรับใช้ฟ้อสฟอรัสและ ปริมาณสารอาหารที่ก้าต่างๆ.....	21
รูปที่ 2.12 ความสัมพันธ์ของปริมาณฟ้อสฟอรัสที่ปลดปล่อยและรับใช้ ภายในตัวก้าฟีเอชต่างๆ คือ (a) 8, (b) 10, (c) 15 และ (d) 20 วัน.....	22
รูปที่ 2.13 สำหรับขั้นตอนการเดินระบบที่มีจังปฏิวิกรัตนาก 1.5 ลิตร/วัน; เวลาภัณฑ์ 0.89 ชั่วโมง/วัน; อัตราการเริบกัดล้วน 0.75; อัตราการเติมน้ำ 1900-2800 มก./ลิตร.....	23
รูปที่ 2.14 ปริมาณฟ้อสฟอรัสที่ปลดปล่อยและรับใช้ ภายในตัวก้าฟีเอชต่างๆที่ใช้.....	23
รูปที่ 2.15 ขั้นตอนการเดินระบบของ Westbank Plant.....	24
รูปที่ 2.16 ไฟฟ้าฟ้อสฟอรัสที่ต่ำเมือนั่งต่างๆของระบบ.....	24
รูปที่ 2.17 ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของชาตุอาหาร และเวลาในการเติมอาหารที่ผ่านไป.....	25
รูปที่ 2.18 ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนฟ้อสฟอรัสและค่าร์บอน และปริมาณฟ้อสฟอรัสในเชลล์ของกรดดองต่างๆ.....	25

รูปที่ 2.19	ขั้นตอนของการเดินระบบยูซีที	27
รูปที่ 2.20	ปริมาณฟองฟ้อร์สที่จันใช้และปิดป้องบล็อก ที่อัตราส่วนซีไอคิดต่อฟองฟ้อร์สต่างๆ.....	27
รูปที่ 2.21	อัตราส่วนเฉลี่ยของซีไอคิดที่ใช้และฟองฟ้อร์สที่ปิดป้อง ในขั้นตอนแยกไวนิกที่อัตราส่วนซีไอคิดต่อฟองฟ้อร์สต่างๆ.....	27
รูปที่ 2.22	ความสัมพันธ์ของผลการทดสอบที่ได้กับความเข้มข้นสับสเทอร์ที่ใช้.....	28
รูปที่ 2.23	(a) ค่าพารามิเตอร์ต่างๆที่เกี่ยวข้องของการยึดเวลาเดินอากาศ ในระบบแนวตั้งของการทดสอบชุดแรก, (b) ค่าพัฒนาของอัตราส่วน f_{phb} , f_{pp} และอัตราการจับใช้ฟองฟ้อร์สสำหรับระหว่างการทดสอบ.....	29
รูปที่ 2.24	ค่าพารามิเตอร์ต่างๆที่เกี่ยวข้องระหว่างการยึดเวลาการเดินอากาศ ของระบบเบลดช์ในการทดสอบที่ 2	30
รูปที่ 2.25	ขั้นตอนการทำงานของระบบເອສນີ້ອາຣ.....	33
รูปที่ 2.26	ระบบເອສນີ້ອາຣในกระบวนการกำจัดฟองฟ้อร์ส	35
รูปที่ 3.1	แผนผังการทำงานของชุดควบคุม	38
รูปที่ 3.2	แผนผังการทำงานของชุดทดสอบ	38
รูปที่ 3.3	แผนผังการทำงานของชุดเบลดช์	39
รูปที่ 3.4	ตัวແນ່ນໆທີ່ເຈົ້າຂ້າງດັ່ງປົງກິໂຮງ	42
ภาพที่ 3.5	ລັບປົງກິໂຮງທີ່ໃຊ້ໃນการทดสอบ	43
รูปที่ 3.6	การติดตั้งເກົ່າອົ່ງນື້ອໃນการทดสอบ	45
รูปที่ 4.1	ຊູມທຸກນີ້ໃນໜ່ວຍເຕີນระบบของชຸດກາຮັດກົງຄວນ	51
รูปที่ 4.2	ອອກໃຈນະຄາຍ້າໃນระบบຂອງชຸດກົງຄວນ (1-4) ທີ່ສຳຄັນຮັດຕົວ	52
รูปที่ 4.3	ອອກໃຈນະຄາຍ້າໃນระบบຂອງชຸດກົດກອນ (5-7) ທີ່ສຳຄັນຮັດຕົວ	52
รูปที่ 4.4	ອອກໃຈນະຄາຍ້າໃນໜ່ວຍເຕີນระบบຂອງชຸດກາຮັດກົງຄວນ	53
รูปที่ 4.5	ໄອອາຣທີ່ໃນໜ່ວຍເຕີນระบบຂອງชຸດກົງຄວນ	54
รูปที่ 4.6	ໄອອາຣທີ່ໃນระบบຂອງชຸດກົງຄວນ (1-4) ທີ່ສຳຄັນຮັດຕົວ	55
รูปที่ 4.7	ໄອອາຣທີ່ໃນระบบຂອງชຸດກົດກອນ (5-7) ທີ່ສຳຄັນຮັດຕົວ	55
รูปที่ 4.8	ກາພັກ່າງໃນໜ່ວຍເຕີນระบบຂອງชຸດກາຮັດກົງຄວນ	57
รูปที่ 4.9	ພື້ອ້າໃນໜ່ວຍເຕີນระบบຂອງชຸດກົງຄວນ	59
รูปที่ 4.10	ເລີ່ມແອຕເອສເອສແລະເລີ່ມແອລວິເອສເອສໃນໜ່ວຍເຕີນระบบ ຂອງชຸດກາຮັດກົງຄວນ	61

รูปที่ 4.12 ความสัมพันธ์ของของแข็งแบบถอย เกตวี 30 และเอกสารไว้ให้การทดสอบชุดค่าฯ.....64	
รูปที่ 4.13 ไฟร์ไฟล์กรดไข่ระเหย่างของ การทดสอบชุดควบคุม (ไดบิวอี้ค้าช์ ไกรนา ไครกราฟฟี).....66	
รูปที่ 4.14 กรรมะเหยย่างในช่วงเดินระบบของชุดควบคุม (วิธีไทยเกรต).....67	
รูปที่ 4.15 ชีไอคีกรองที่สถานะคงตัวของชุดควบคุม (ชุดการทดสอบที่ 1-4).....68	
รูปที่ 4.16 ชีไอคีในช่วงเดินระบบของชุดการทดสอบควบคุม.....69	
รูปที่ 4.17 กีเกอิ็นในช่วงเดินระบบของชุดการทดสอบควบคุม.....70	
รูปที่ 4.18 ในเกรตในช่วงเดินระบบของชุดการทดสอบควบคุม.....73	
รูปที่ 4.19 ในไทรค์ในช่วงเดินระบบของชุดการทดสอบควบคุม.....74	
รูปที่ 4.20 ประศิทธิภาพในการกำจัดฟ้อตฟ้อร์ต ค่าร้อยละของฟ้อตฟ้อร์ตในอีนแอกิวอสเอนส์ และฟ้อตฟ้อร์ตลดลายในน้ำออกของการทดสอบชุดค่าฯ.....76	
รูปที่ 4.21 ปรินาณพีเชอเรอในอีนแอกิวอสเอนส์ตามระยะเวลาที่สถานะคงตัวของทุกชุดการทดสอบ.....77	
รูปที่ 4.22 ปรินาณพีเชอเรอต่อติดต่อที่สถานะคงตัวของชุดการทดสอบควบคุม.....78	
รูปที่ 4.23 ฟ้อตฟ้อร์ตลดลายตามระยะเวลาที่สถานะคงตัวของชุดการทดสอบควบคุม (ชุด 1-4)...78	
รูปที่ 4.24 ไฟร์ไฟล์ฟ้อตฟ้อร์ตของชุดควบคุมและทดสอบที่มี อัตราส่วนอาร์บีซีไอคีต่อฟ้อตฟ้อร์ตเดียวกัน.....80	
รูปที่ 4.25 ไฟร์ไฟล์พีเชอของชุดควบคุมและทดสอบที่มี อัตราส่วนอาร์บีซีไอคีต่อฟ้อตฟ้อร์ตเดียวกัน.....81	
รูปที่ 4.26 ไฟร์ไฟล์ฟ้อตฟ้อร์ตและพีเชอของชุดควบคุม.....82	
รูปที่ 4.27 ไฟร์ไฟล์ฟ้อตฟ้อร์ตและพีเชอของชุดทดสอบ.....83	
รูปที่ 4.28 ฟ้อตฟ้อร์ตในช่วงเดินระบบของชุดควบคุม.....84	
รูปที่ 4.29 ค่าฟ้อตฟ้อร์ตที่ปักคปล่องต่อชีไอคีและวีเอฟเจที่ใช้พร้อมค่าพีเช และฟ้อตฟ้อร์ตลดลาย ในขั้นตอนแอนโนรับิก.....86	
รูปที่ 4.30 อัตราส่วนของพีเชอที่ผลิตได้และชีไอคีที่ใช้ไปของชุดการทดสอบควบคุม.....87	
รูปที่ 4.31 อัตราส่วนระหว่างฟ้อตฟ้อร์ตที่ถูกจับใช้กับการใช้สารอาหาร และพีเชอที่ใช้ไปของชุดควบคุม.....88	
รูปที่ 4.32(ก)ฟ้อตฟ้อร์ตและพีเชอของชุดการทดสอบแบบเบตซ์ (แยกตามชุดการทดสอบ).....90	
รูปที่ 4.32(ข)ฟ้อตฟ้อร์ตและพีเชอของชุดการทดสอบแบบเบตซ์ (แยกตามชุดการทดสอบ).....91	
รูปที่ 4.33 ฟ้อตฟ้อร์ตและพีเชอของชุดการทดสอบแบบเบตซ์ (แยกตามปรินาณพ้อตฟ้อร์ตที่เดิม).....92	
รูปที่ 4.34 อัตราการปักคปล่องฟ้อตฟ้อร์ตและอัตราการปักคปล่องฟ้อตฟ้อร์ตจำเพาะ	

(แยกตามปริมาณฟองฟ้อร์สที่เติม).....	92
รูปที่ 4.34 อัตราการปิดคลปด้วยฟองฟ้อร์สแตะอัตราการปิดคลปด้วยฟองฟ้อร์สสำหรับ ของชุดควบคุม.....	94
รูปที่ 4.35 อัตราการจับใช้ฟองฟ้อร์สแตะอัตราการจับใช้ฟองฟ้อร์สสำหรับของชุดควบคุม.....	94
รูปที่ 4.36 ความตื้นหันซึ่งระหว่างอัตราการปิดคลปด้วยและจับใช้ฟองฟ้อร์สของชุดควบคุม.....	96
รูปที่ 5.1 ตัวอย่างการเดินระบบ.....	99

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย