

7. สรุปผลการวิจัย

	ก่อนปรับปรุงเตา	หลังปรับปรุงเตา	ปรับปรุงหินดักควัน
น้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดใหญ่	2 kg	2 kg	2 kg
น้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดเล็ก	0.8 kg	0.8 kg	0.8 kg
น้ำหนักไม้	1 kg	1 kg	1 kg
มุมของกระบุงลม		70°	70°

1. มุมของกระบุงลม

- ก่อนปรับปรุงเตา ที่ท่อควันไม่มีกระบุงลมแสดงว่าท่อควันเปิดเต็มที่

$$\dot{m}_{e,av} = 0.874 \text{ kg/min}$$

$$\dot{Q}_{e,av} = 163.7 \text{ kJ/min}$$

$$Q_{T,av} = 10748.8 \text{ kJ}$$

- หลังปรับปรุงเตา ที่มุมกระบุงลม 70°

$$\dot{m}_{e,av} = 0.266 \text{ kg/min}$$

$$\dot{Q}_{e,av} = 106.7 \text{ kJ/min}$$

$$Q_{T,av} = 4616.7 \text{ kJ}$$

- ปรับปรุงหินดักควัน ที่มุมกระบุงลม 70°

$$\dot{m}_{e,av} = 0.286 \text{ kg/min}$$

$$\dot{Q}_{e,av} = 102.3 \text{ kJ/min}$$

$$Q_{T,av} = 4350.6 \text{ kJ}$$

2. น้ำหนักเชื้อเพลิงและน้ำหนักน้ำ

ก่อนปรับปรุงเตา จากผลที่ทดลองได้โดยการเปลี่ยนน้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดใหญ่ ตั้งแต่ 2 ถึง 3 kg เปลี่ยนน้ำหนักของเชื้อเพลิงตั้งแต่ 0.6-1 kg ส่วนน้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดเล็กคงที่ 0.8 kg ปรากฏว่าประสิทธิภาพการหุงต้มเฉลี่ยสูงสุด 9.48 % เพราะฉะนั้นในการทดลองครั้งต่อไปสำหรับเตาที่ปรับปรุง น้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดใหญ่ 2 kg น้ำหนักของน้ำที่หม้อขนาดเล็ก 0.8 kg น้ำหนักของเชื้อเพลิง 1 kg เพื่อนำผลที่ทดลองได้มาเปรียบเทียบกับผลที่ได้ก่อนปรับปรุงเตา

3. ระยะเวลาการทดลอง

ก่อนปรับปรุงเตา

- น้ำที่หม้อขนาดใหญ่มากที่สุดใช้เวลาเฉลี่ย	35.3 min
- ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดลองจนเสร็จสิ้นการทดลองใช้เวลาเฉลี่ย	65.7 min

หลังปรับปรุงเตา

- น้ำที่หม้อขนาดใหญ่มากที่สุดใช้เวลาเฉลี่ย	11.3 min
- น้ำที่หม้อขนาดเล็กที่สุดใช้เวลาเฉลี่ย	15 min
- ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดลองจนเสร็จสิ้นการทดลองใช้เวลาเฉลี่ย	43.5 min

ปรับปรุงหินตกควัน

- น้ำที่หม้อขนาดใหญ่มากที่สุดใช้เวลาเฉลี่ย	11.2 min
- น้ำที่หม้อขนาดเล็กที่สุดใช้เวลาเฉลี่ย	16.5 min
- ระยะเวลาตั้งแต่เริ่มทดลองจนเสร็จสิ้นการทดลองใช้เวลาเฉลี่ย	42.3 min

4. อุณหภูมิไอเสียน้ำ

ก่อนปรับปรุงเตา

- อุณหภูมิไอเสียน้ำเฉลี่ย	145.2 °C
---------------------------	----------

หลังปรับปรุงเตา

- อุณหภูมิไอเสียน้ำเฉลี่ย	268.9 °C
---------------------------	----------

ปรับปรุงหินตกควัน

- อุณหภูมิไอเสียน้ำเฉลี่ย	245.3 °C
---------------------------	----------

5. การเพิ่มความหนาของผนังเตา

ก่อนปรับปรุงเตา

- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเตาด้านหน้าเตา	78.2 °C
--------------------------------------	---------

- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเตาด้านหน้าเตาตรงรอยต่อ	63.4 °C
---	---------

หลังปรับปรุง เต่า

- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเต่าด้านหน้าเต่า 49.9 °C
- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเต่าด้านหน้าเต่าตรงรอยต่อ 40.9 °C

ปรับปรุงหินดักควัน

- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเต่าด้านหน้าเต่า 53.7 °C
- อุณหภูมิเฉลี่ยที่ผิวเต่าด้านหน้าเต่าตรงรอยต่อ 44.5 °C

6. ขนาดปล่องควัน

ก่อนปรับปรุง เต่า

- ขนาดปล่องควัน 9.5 cm
- ปริมาณความร้อนสูญเสียที่ปล่องควันเฉลี่ย 10748.8 kJ
- mass flowrateเฉลี่ย 0.874 kg/min

หลังปรับปรุง เต่า มุมของกระบังลม 90 °

- ขนาดปล่องควัน 7 cm
- ปริมาณความร้อนสูญเสียที่ปล่องควันเฉลี่ย 2805.3 kJ
- mass flowrate เฉลี่ย 0.329 kg/min

7. หินดักควัน

ก่อนปรับปรุง เต่า ไม่มีหินดักควัน

- อุณหภูมิของน้ำที่หม้อขนาดเล็กเฉลี่ย 62 °C

หลังปรับปรุง เต่า มีหินดักควัน

- อุณหภูมิของน้ำที่หม้อขนาดเล็กเฉลี่ย 100 °C
- น้ำหนักของน้ำกลายเป็นไอที่หม้อเล็กเฉลี่ย 0.159 kg

ปรับปรุงหินดักควัน

- อุณหภูมิของน้ำที่หม้อขนาดเล็กเฉลี่ย 100 °C
- น้ำหนักของน้ำกลายเป็นไอที่หม้อเล็กเฉลี่ย 0.212 kg

8. ชนิดของเชื้อเพลิง

ก่อนปรับปรุงเตา

- ใช้ไม้ประตู ค่าความร้อนเชื้อเพลิง 15584 kJ/kg

หลังปรับปรุงเตาและหินตักควัน

- ใช้ไม้สนประดิกหัก ค่าความร้อนเชื้อเพลิง 18209.1 kJ/kg

9. การลดขนาดช่องระหว่างเตาใหญ่และเตาเล็ก

ก่อนปรับปรุง

- ขนาดช่องระหว่างเตาใหญ่และเตาเล็ก 11 cm

หลังปรับปรุงเตาและหินตักควัน

- ขนาดช่องระหว่างเตาใหญ่และเตาเล็ก 8 cm

10. ประสิทธิภาพการหุงต้ม

ก่อนปรับปรุงเตา

- ประสิทธิภาพการหุงต้ม 9.48 %

หลังปรับปรุงเตา

- ประสิทธิภาพการหุงต้ม 17.8 %

ปรับปรุงหินตักควัน

- ประสิทธิภาพการหุงต้ม 18.5 %

11. พิจารณากราฟ

ก่อนปรับปรุงเตา รูปที่ 7-1

ตามที่ได้อธิบายกราฟที่ 7-1 แล้วจึงใช้ $m_1 = 2\text{kg}$, $m_2 = 0.8\text{ kg}$ น้ำหนักไม้

1 kg เพื่อการทดลองหลังปรับปรุงเตาและปรับปรุงหินตักควัน

หลังปรับปรุงเตา รูปที่ 7-2

จากกราฟจะเห็นว่า $T_{e,av}$ สัมควรสูงสุดที่มุมของกระบังลม 62° ที่มุมกระบังลม 50° $T_{e,av}$ สัมควรจะต่ำกว่าที่ทดลองได้ ที่มุมกระบังลม 40° $T_{e,av}$ สัมควรจะสูงกว่าที่ทดลองได้ จากผลที่ทดลองได้ $T_{e,av}$ สูงสุดที่มุมกระบังลม 50° เพราะฉะนั้น E_{av} สัมควรสูงสุด แต่ปรากฏว่า E_{av} สูงสุดที่มุมกระบังลม 70° เพราะว่า $Q_{T,av}$

ที่มุมกระบังลม 50° มีค่ามากกว่า $Q_{T,av}$ ที่มุมของกระบังลม 70° และที่มุมกระบังลม 50° น้ำในหม้อไอน์ได้รับความร้อน 2952.4 kJ น้อยกว่าที่มุมกระบังลม 70° น้ำในหม้อไอน์ได้รับความร้อน 3146.3 kJ

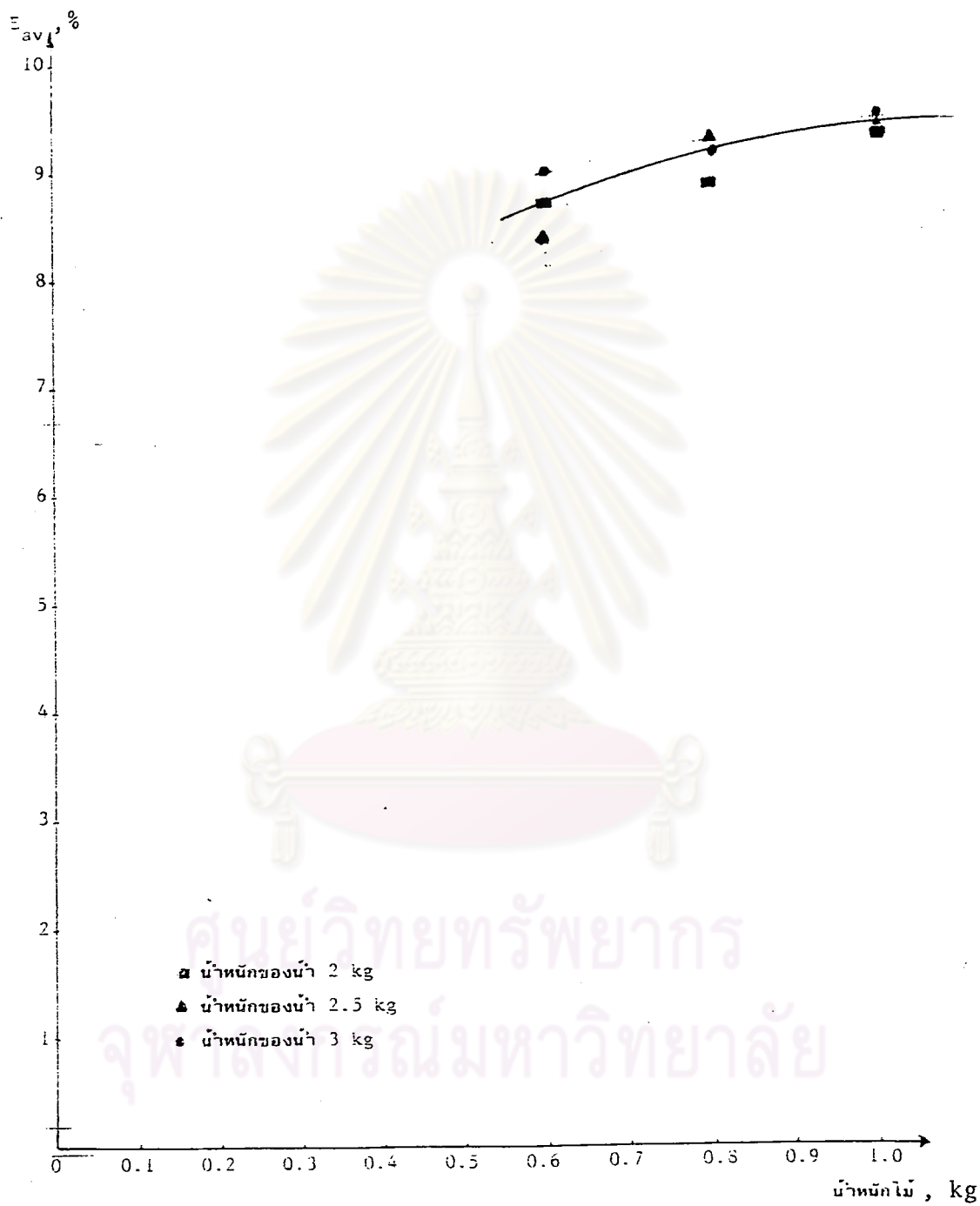
ส่วน $\dot{m}_{f,av}$ และ $\dot{m}_{a,av}/\dot{m}_{f,av}$ ที่ 70° สัมควรมีค่าสูงกว่าที่ทดลองได้

ปรับปรุงหาคำนวณ รูปที่ 7-3

จากกราฟจะเห็นว่า $T_{e,av}$ สัมควรมีค่าสูงสุดที่มุมของกระบังลม 64° แต่จากผลที่ทดลองได้ $T_{e,av}$ มีค่าสูงสุดที่มุมของกระบังลม 80° เพราะฉะนั้น E_{av} สัมควรมีค่าสูงสุด แต่ผลที่ทดลองได้ปรากฏว่า E_{av} ที่ 70° มีค่า 18.5% ซึ่งเป็นค่าสูงสุด เพราะว่า ที่มุมกระบังลม 80° น้ำในหม้อไอน์ได้รับความร้อน 2917.5 kJ แต่ที่มุมกระบังลม 70° น้ำในหม้อไอน์ได้รับความร้อน 3198.6 kJ และที่มุมกระบังลม 80° ปริมาณความร้อนสูญเสียที่ผิวเตาและกระทะกันตัด 9801.1 kJ มากกว่าที่มุมกระบังลม 70° ซึ่งปริมาณความร้อนที่สูญเสียเพียง 9508.7 kJ

ส่วนที่มุมกระบังลม 40° และ 50° $\dot{m}_{a,av}/\dot{m}_{f,av}$ สัมควรมีค่าสูงกว่าที่ทดลองได้ ที่มุมกระบังลม 50° $\dot{m}_{f,av}$ สัมควรต่ำกว่าที่ทดลองได้ และที่มุมกระบังลม 80° $T_{e,av}$ และ $\dot{m}_{f,av}$ สัมควรต่ำกว่าที่ทดลองได้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



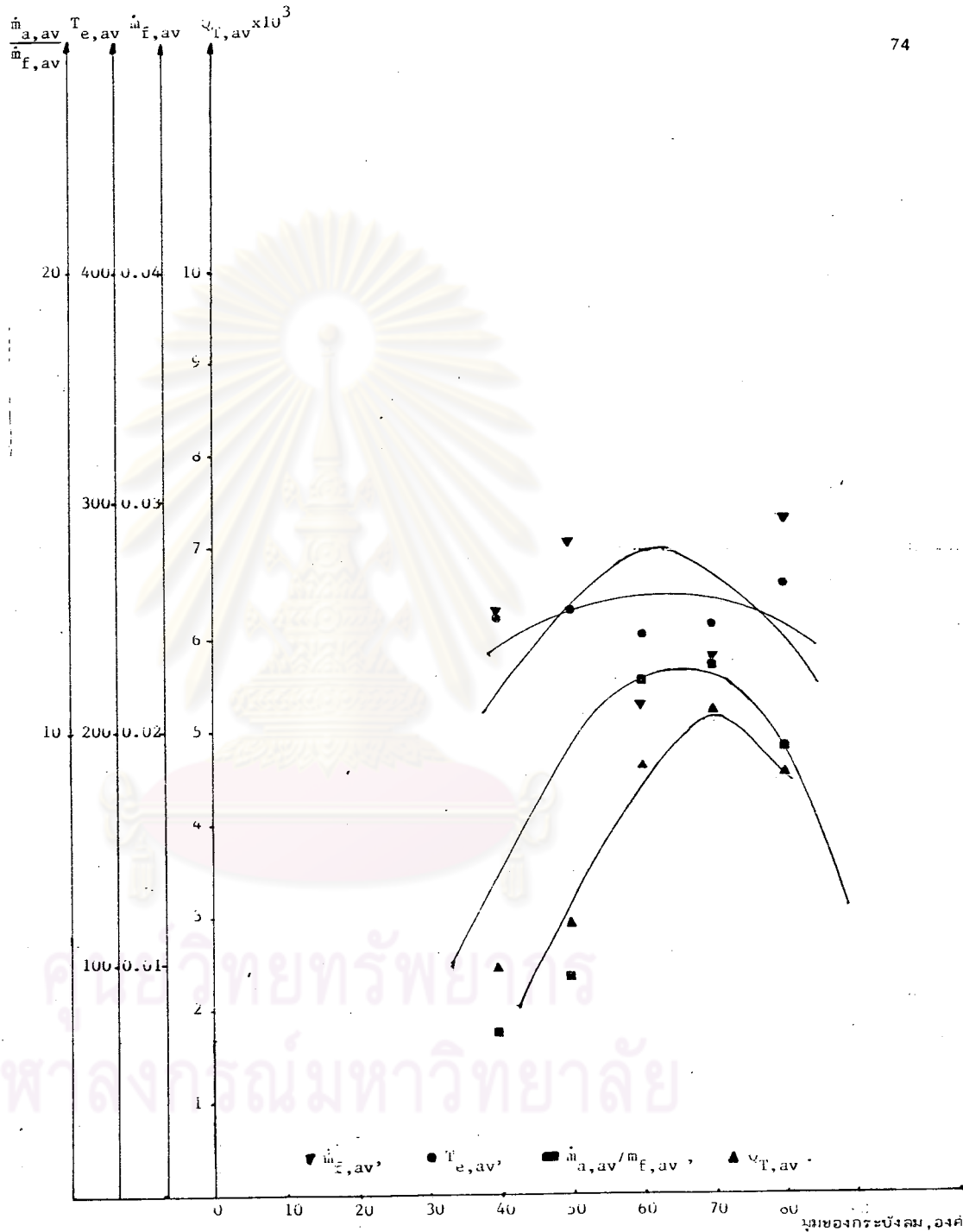
รูปที่ 7-1 กราฟที่พล็อตระหว่างน้ำหนักไม้และประสิทธิภาพการหุงต้ม เจื่อก่อนปรับปรุงเตา



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รูปที่ 7-2 กราฟที่พล็อตระหว่าง $\dot{m}_{f,av}$, $T_{e,av}$, $\frac{\dot{m}_{a,av}}{\dot{m}_{f,av}}$ และ $Q_{T,av}$ กับมุมของกระบังลม หลังปรับปรุงเคา

- $\dot{m}_{f,av}$ = mass flowrate ของเชื้อเพลิง, kg/min
- $T_{e,av}$ = อุณหภูมิของควันเสียที่ออกจัน °C
- $Q_{T,av}$ = ปริมาณความร้อนเฉลี่ยทั้งหมดที่สูญเสียที่ออกจัน, kJ



รูปที่ 7-3 กราฟที่พล็อตระหว่าง $\dot{m}_{f,av}$, $T_{e,av}$, $\frac{\dot{m}_{a,av}}{\dot{m}_{f,av}}$ และ $Q_{T,av}$ กับมุมของกระบังลม เมื่อปรับปรุงหิ้นดักควัน

$\dot{m}_{f,av}$ = mass flowrate ของเชื้อเพลิง, kg/min

$T_{e,av}$ = อุณหภูมิเฉลี่ยของควันเสียที่ท่อควัน, °C

$Q_{T,av}$ = ปริมาณความร้อนเฉลี่ยทั้งหมดที่สูญเสียที่ท่อควัน, kJ