

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

จุไรรัตน์ ทรัพย์เจริญกุล, ชีรวัฒน์ วงศ์ไชยบูรณ์ และพนัปีย์ สนิรัชตานันท์. เกมบริหารพัสดुकงคลัง  
กรุงเทพมหานคร: ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์  
มหาวิทยาลัย, 2544

ชุมพล ศฤงคารศิริ. การวางแผนและควบคุมการผลิต กรุงเทพมหานคร: สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี  
ไทย-ญี่ปุ่น, 2535

บุญเกียรติ ดีสุขสถิต. การวิเคราะห์ความสูญเสียของการพิมพ์ของการพิมพ์บนบรรจุภัณฑ์.  
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545

พิชิต สุขเจริญพงษ์. การจัดการวิศวกรรมการผลิต. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์ซีเอ็ดยูเคชั่น, 2534

พิภพ เล้าประจง และ มานพ ศรีตุลยกิจ. การบริหารของคลังและการวางแผนความต้องการวัสดุ.  
กรุงเทพมหานคร: สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี ไทย-ญี่ปุ่น, 2534

รัชต์วรรณ กาญจนปัญญาคม, การจัดการอุตสาหกรรม, ภาควิชาอุตสาหกรรมอุตสาหกรรม คณะ  
วิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

อุดมรัตน์ หลายชูไทย. การจัดตารางการผลิตสำหรับโรงพิมพ์บรรจุภัณฑ์ กรุงเทพมหานคร:  
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545

## ภาษาอังกฤษ

Blackburn, J.D., and Millen, R.A. "Improved for Multi-Stage Requirement Planning System"

Management Science 28 (January 1982): 44-56

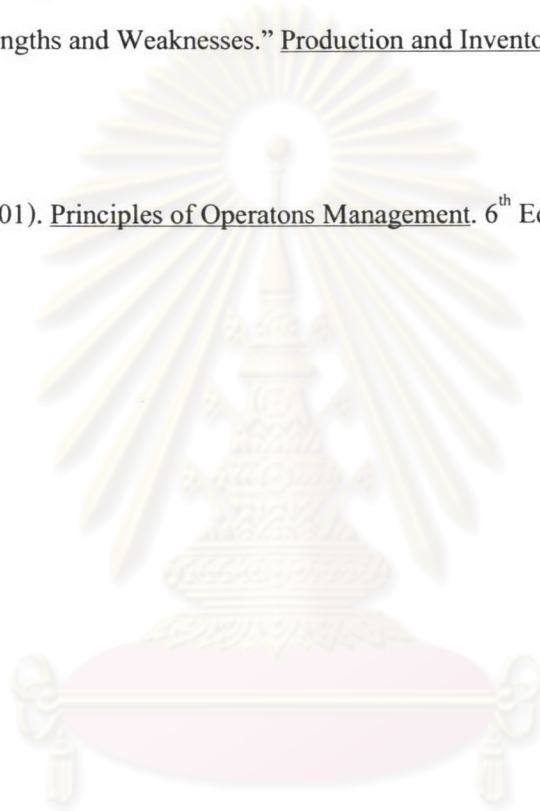
Blasingame, J.W., and Weeks, J.K. "Behavioral Dimensions of MRP Change Assessing Your

Organization Strengths and Weaknesses." Production and Inventory Management . 1<sup>st</sup> qtr

(1981)

Heizer, J., and B. Render (2001). Principles of Operations Management. 6<sup>th</sup> Edition Prentice

Hall, New Jersey



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก ก

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## ภาคผนวก ก

### คู่มือการใช้งานโปรแกรมระบบการควบคุมของคองคั้ง

#### 1. แนะนำโปรแกรม

โปรแกรมระบบการควบคุมของคองคั้งจัดทำด้วยโปรแกรม Microsoft Access ทำให้ง่ายต่อการใช้งาน โดยส่วนของการทำงานแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนการบันทึกข้อมูลและการประมวลผล ซึ่งในส่วนของการบันทึกข้อมูลและส่วนของการประเมินผล ซึ่งในส่วนของการบันทึกข้อมูลจะเป็นข้อมูลประเภทฐานข้อมูลต่างๆ เช่น ฐานข้อมูลลูกค้า ฐานข้อมูลสินค้า เป็นต้น ส่วนของการประมวลผลจะทำหน้าที่คำนวณและแจ้งออกมาเป็นรายงาน ส่งผลให้เกิดความรวดเร็วและถูกต้องในการใช้งาน

#### 2. ความต้องการของระบบ

##### 2.1 เครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการติดตั้งโปรแกรม ควรมีรายละเอียดต่ำสุดดังนี้

- CPU 486 เป็นต้นไป
- RAM 32 MB
- Hard disk หน่วยความจำขนาด 5 GB
- จอภาพแบบ VGA

##### 2.2 โปรแกรมที่ควรมีในเครื่องคอมพิวเตอร์ที่ใช้ในการปฏิบัติการ

- ระบบปฏิบัติการ Window 98 ,ME,XP
- โปรแกรม Microsoft Access 2000 เป็นต้นไป

##### 2.3 เครื่องพิมพ์ (Printer)

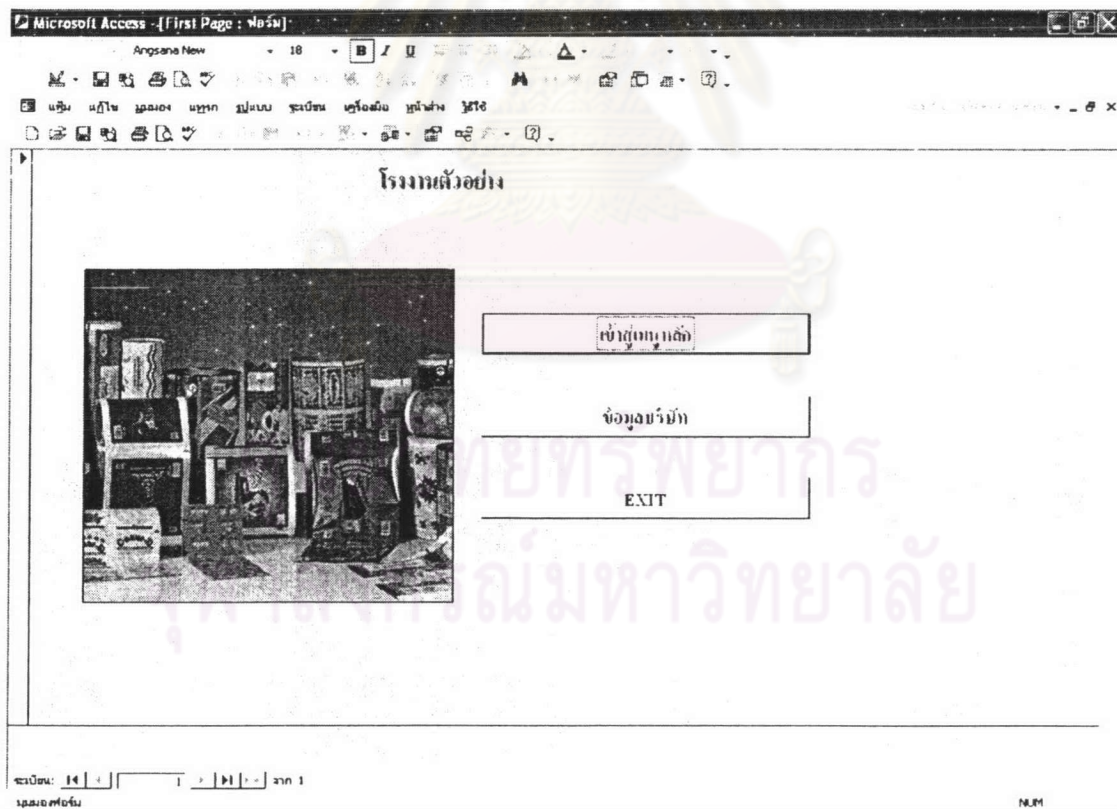
### 3. ส่วนของการใช้งาน

3.1 วิธีการเข้าสู่โปรแกรมผ่านทาง Shortcut file “ระบบควบคุมของกงคลัง” โดยทำการดับเบิลคลิกที่ตัว Shortcut ดังรูปที่ ก.1




รูปที่ ก.1 แสดงหน้าจอของ Shortcut file “ระบบควบคุมของกงคลัง”

3.2 ระบบจะสู่หน้าแรกของโปรแกรม “First Page” ดังรูปที่ ก.2

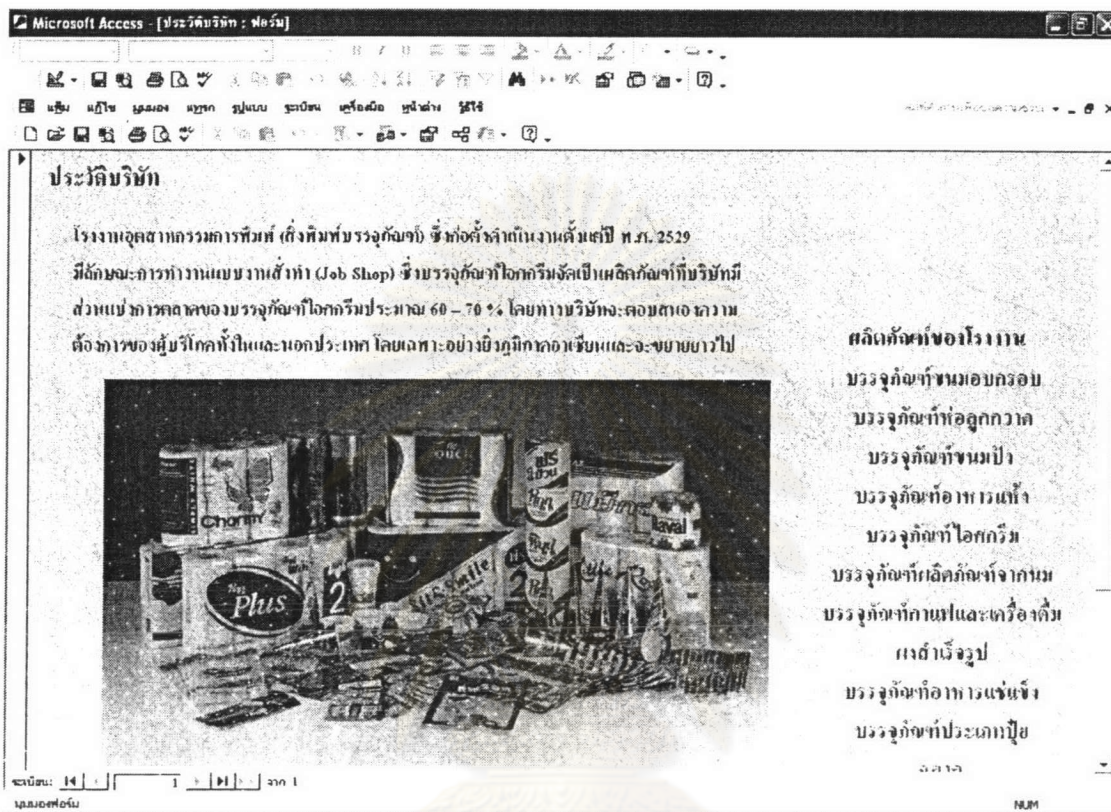


รูปที่ ก.2 แสดงหน้าจอของ First Page

3.3 ในกรณีที่ต้องการออกจากโปรแกรม ให้กด  (อยู่ที่มุมขวาของหน้าจอ) หรือเลือกกดปุ่ม EXIT จะออกจากหน้าจอทันที



3.4 ถ้าต้องการเข้าใช้ฐานข้อมูลบริษัทที่ปุ่ม ข้อมูลบริษัท โปรแกรมจะทำการลิงค์ไปยังหน้าฐานข้อมูลบริษัทดังรูปที่ ก.3



รูปที่ ก.3 แสดงหน้าจอของฐานข้อมูลบริษัท

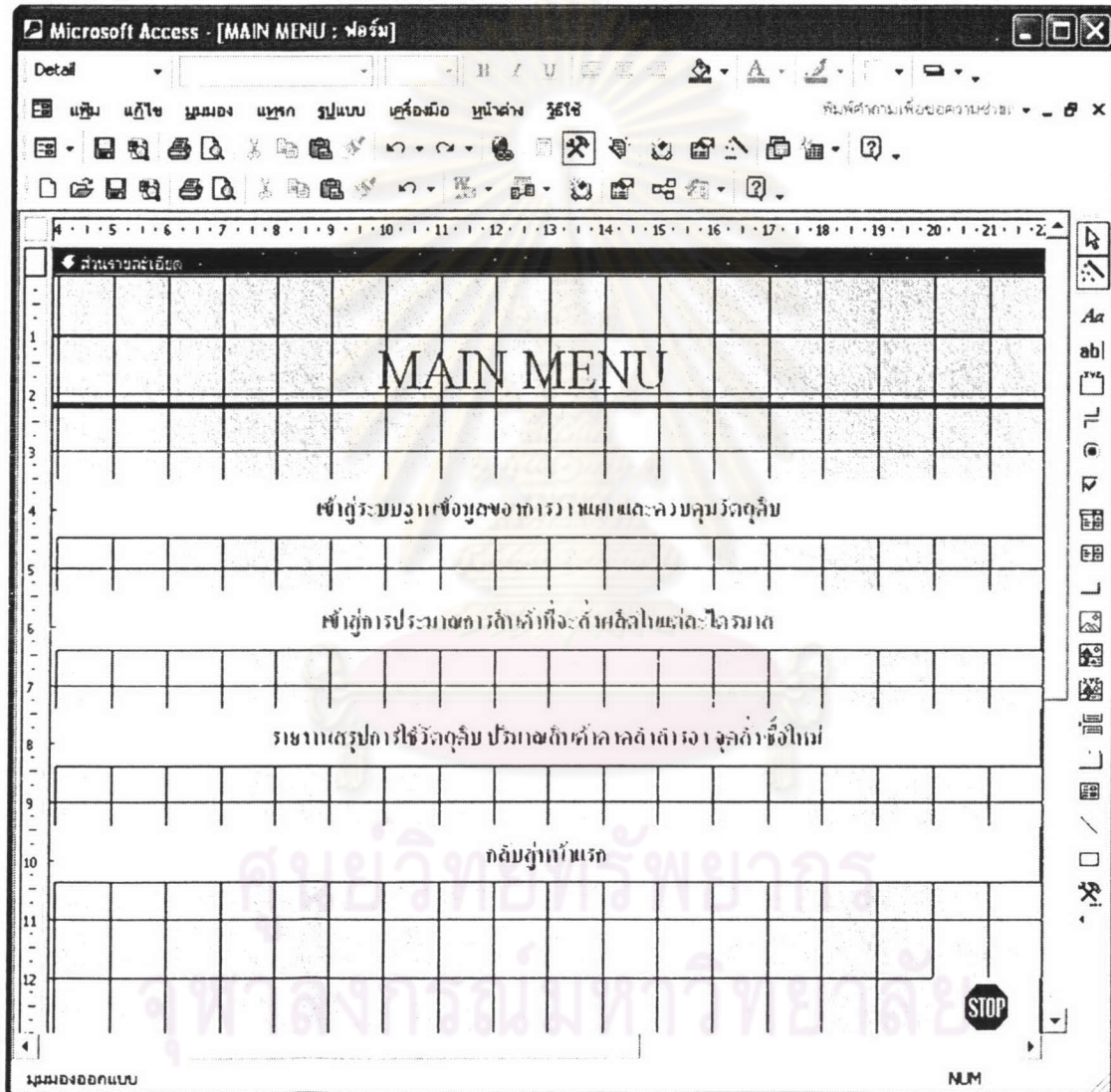
## แถบปุ่มควบคุมการทำงานที่ใช้ในโปรแกรม

ปุ่ม		สำหรับกลับสู่หน้าจอเมนูหลัก
ปุ่ม		สำหรับเข้าสู่หน้าจอเมนูรายงาน
ปุ่ม		สำหรับเลื่อนไปข้างหลัง 1 ระเบียบ
ปุ่ม		สำหรับเลื่อนไปข้างหน้า 1 ระเบียบ
ปุ่ม		สำหรับเลื่อนไปยังระเบียบสุดท้าย
ปุ่ม		สำหรับเลื่อนไปยังระเบียบแรก
ปุ่ม		สำหรับเพิ่มข้อมูลใหม่
ปุ่ม		สำหรับพิมพ์ข้อมูล
ปุ่ม		สำหรับดูข้อมูลก่อนการพิมพ์
ปุ่ม		สำหรับแก้ไขโครงสร้างของโปรแกรม
ปุ่ม		สำหรับจบการทำงาน

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

#### 4. การบันทึกฐานข้อมูล

4.1 เมื่อเริ่มเข้าสู่โปรแกรมคอมพิวเตอร์ “เข้าสู่เมนูหลัก” โปรแกรมจะทำการลิงค์ไปยังหน้า “Main Menu” ให้คลิกเลือกที่ปุ่มกด “เข้าสู่ระบบฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ” ดังแสดงรูปที่ ก.4



รูปที่ ก.4 แสดงหน้าจอของ Main Menu



#### 4.2 การตรวจสอบและบันทึกข้อมูลสินค้า มีขั้นตอนดังนี้

1. จากหน้าจอรูปที่ ก.4 ให้คลิกเลือกที่ปุ่มกด “เข้าสู่ระบบฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ” จะปรากฏดังรูปที่ ก.5

ฐานข้อมูลสินค้า

รหัสสินค้า:

รายชื่อสินค้า:

รายการราคา:

วัตถุดิบหลัก:

วัตถุดิบรอง:

สูตรการและขนาด:

ขาว (62)	<input type="text" value="0"/>	2313	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (3142)	<input type="text" value="0"/>	238	<input type="text" value="0"/>	ฟ้า (39)	<input type="text" value="0"/>
ขาว (70)	<input type="text" value="0"/>	3115	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (3332)	<input type="text" value="0"/>	แดง (16)	<input type="text" value="0"/>	ฟ้า (392)	<input type="text" value="0"/>
ขาว (73)	<input type="text" value="0"/>	3125	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (3428)	<input type="text" value="0"/>	แดง (104)	<input type="text" value="0"/>	ม่วง (3177)	<input type="text" value="0"/>
ขาว (631)	<input type="text" value="0"/>	4470	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (4777)	<input type="text" value="0"/>	แดง (162)	<input type="text" value="0"/>	ม่วง (3643)	<input type="text" value="0"/>
ดำ (85)	<input type="text" value="0"/>	เหลือง (231)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (2326)	<input type="text" value="0"/>	แดง (100.2)	<input type="text" value="0"/>	ส้ม	<input type="text" value="0"/>
ดำ (92)	<input type="text" value="0"/>	เหลือง (233)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (3344)	<input type="text" value="0"/>	แดง (3175)	<input type="text" value="0"/>	น้ำมัน	<input type="text" value="0"/>
ดำ (93)	<input type="text" value="0"/>	เหลือง (447)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (4082)	<input type="text" value="0"/>	แดง (3195)	<input type="text" value="0"/>		
312	<input type="text" value="0"/>	เหลือง (3333)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (4382)	<input type="text" value="0"/>	แดง (4810)	<input type="text" value="0"/>		
398	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (507)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (4471)	<input type="text" value="0"/>	ส้ม (53)	<input type="text" value="0"/>		
831	<input type="text" value="0"/>	น้ำเงิน (3140)	<input type="text" value="0"/>	เขียว (5207)	<input type="text" value="0"/>	ส้ม (4766)	<input type="text" value="0"/>		

สถานะ: 14 |     จาก 912

หมายเลข:

NUM

รูปที่ ก.5 แสดงหน้าจอของฐานข้อมูลสินค้า

2. ถ้าต้องการตรวจสอบข้อมูลสินค้าให้เลือกสินค้าที่ต้องการ โดยกดที่ปุ่ม ◀ และ ▶ เพื่อเลือกข้อมูลที่ต้องการ
3. ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลสามารถทำการแก้ไขข้อมูลได้ทันที
4. ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลคลิกเลือกที่ปุ่ม “Add New Product” แล้วบันทึกตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
  - รหัสสินค้า
  - รายชื่อสินค้า
  - วัตถุดิบหลักและวัตถุดิบรอง (ในกรณีที่ไม่มีวัตถุดิบรองไม่จำเป็นต้องกรอกข้อมูล)
  - สูตรการและขนาด
  - รายการใช้สี
  - น้ำมัน
5. ถ้าต้องการปิดหน้าจอให้กด  (อยู่ที่มุมขวาของหน้าจอ)

#### 4.3 การตรวจสอบและบันทึกข้อมูลสินค้า มีขั้นตอนดังนี้

1. จากหน้าจอรูปที่ ก.4 ให้คลิกเลือกที่ปุ่มกด “เข้าสู่ระบบฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ” จะปรากฏดังรูปที่ ก.5
2. ถ้าต้องการตรวจสอบข้อมูลลูกค้าหรือเพิ่มข้อมูลคลิกเลือกที่ปุ่ม “Add New Customer” จะปรากฏดังรูปที่ ก.6

ลงทะเบียนรายชื่อลูกค้าใหม่

รหัสลูกค้าใหม่: 001

รายชื่อลูกค้าใหม่: โรงงานไอศกรีมกัदार

ประเภทของสินค้าที่ผลิต: ไอศกรีม

บุคคลที่ติดต่อ: คุณสมชาย ใจดีทุนศิลป์

Add New Record      Back <--

จะเป็น: 1 จาก 172      Customer ID      NUM

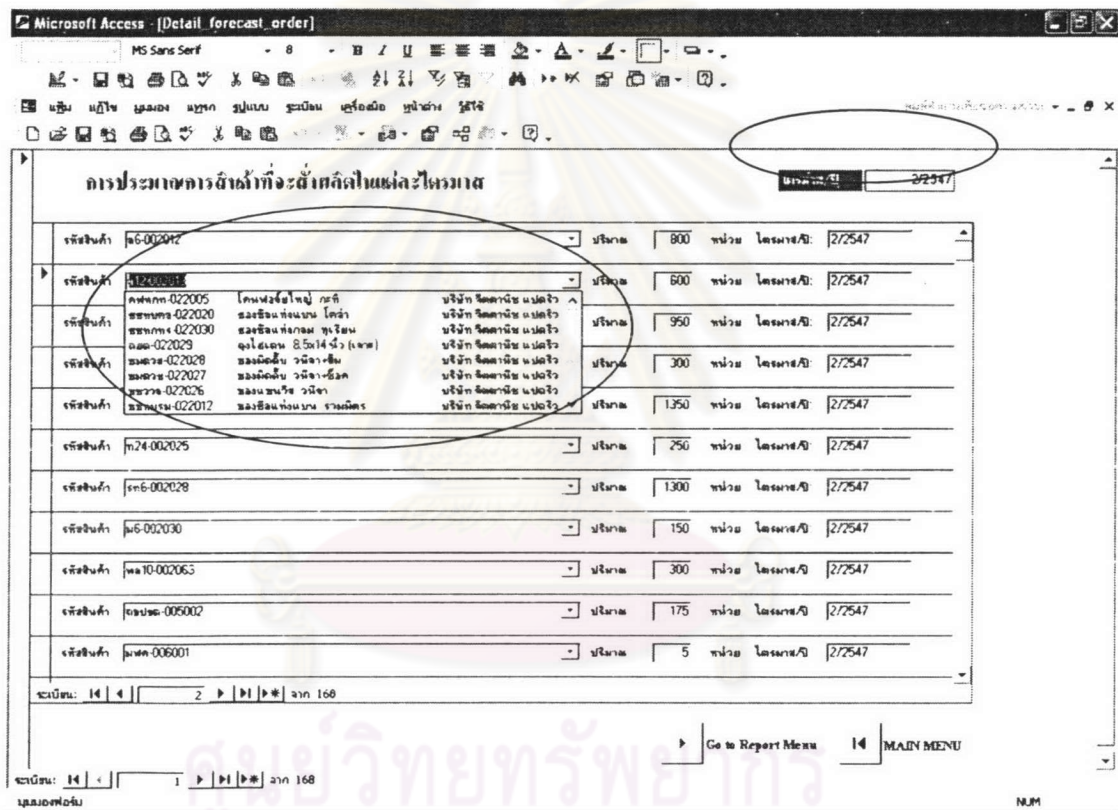
รูปที่ ก.6 แสดงหน้าจอของฐานข้อมูลลูกค้า

3. ถ้าต้องการตรวจสอบข้อมูลลูกค้าให้เลือกชื่อลูกค้าที่ต้องการ โดยกดที่ปุ่ม ◀ และ ▶ เพื่อเลือกข้อมูลที่ต้องการ
4. ถ้าต้องการแก้ไขข้อมูลสามารถทำการแก้ไขข้อมูลได้ทันที
5. ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลคลิกเลือกที่ปุ่ม “Add New Record” แล้วบันทึกตามช่องที่กำหนดให้ดังนี้
  - รหัสลูกค้า
  - รายชื่อลูกค้า
  - ประเภทของสินค้าที่ผลิต
  - บุคคลที่ทำการติดต่อ
6. ถ้าต้องการปิดหน้าจอให้กด (อยู่ที่มุมขวาของหน้าจอ)





5. การประมาณการสินค้าที่ส่งผลิต มีขั้นตอนดังนี้

- 5.1 เมื่อเริ่มเข้าสู่โปรแกรมกดปุ่ม “เข้าสู่เมนูหลัก” โปรแกรมจะทำการลิงค์ไปยังหน้า “Main Menu” ให้คลิกเลือกที่ปุ่มกด “เข้าสู่การประมาณสินค้าที่จะส่งผลิตในแต่ละไตรมาส” ดังแสดงรูปที่ ก.4 และจะแสดงผลของหน้าจอแสดงในรูปที่ ก.7
- 5.2 ทำการเลือกสินค้าจากรายการ โดยรายการที่ให้เลือกจะมีทั้งรหัสสินค้า รายชื่อสินค้า รายชื่อลูกค้า หรือทำการกรอกรหัสสินค้าเองก็ได้ โดยในการประมาณการสินค้าที่จะผลิตทุกครั้ง ต้องใส่ไตรมาส/ปี ในการประมาณการผลิตทุกครั้ง

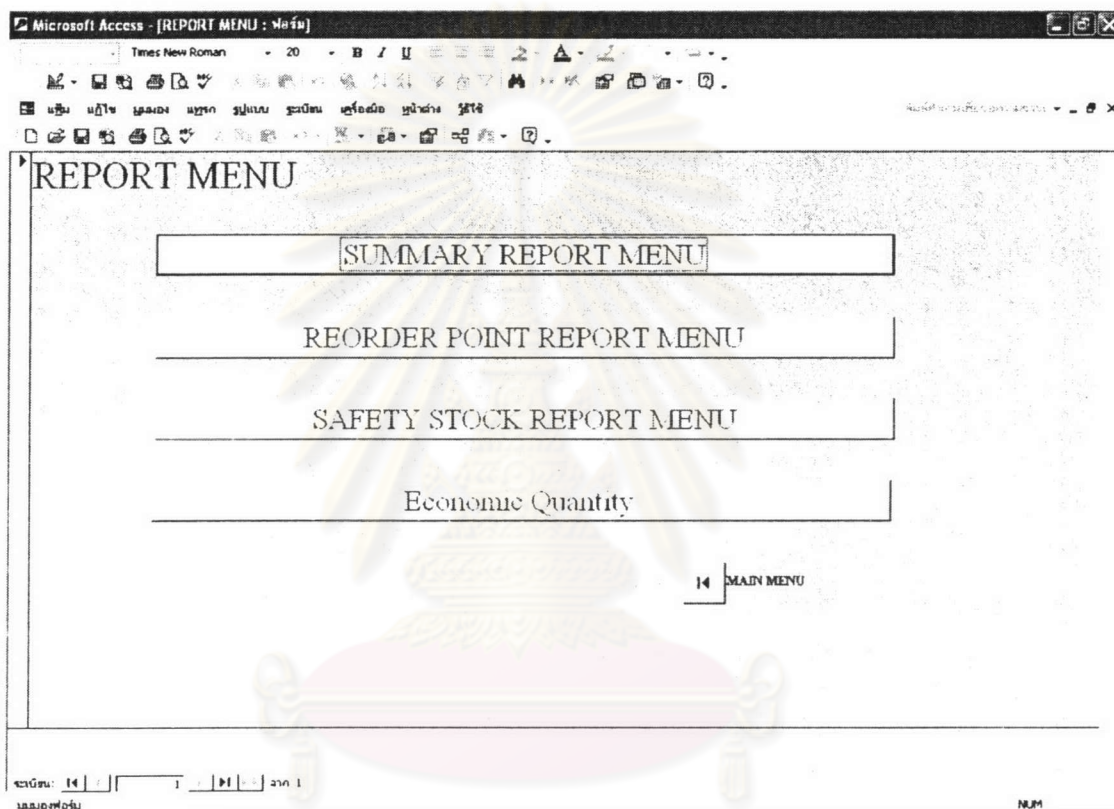


รูปที่ ก.7 แสดงหน้าจอของการประมาณการสินค้าที่จะส่งผลิตในไตรมาส

- 5.3 ถ้าต้องการไปดูผลการคำนวณปริมาณการใช้วัตถุดิบทั้งหมด ปริมาณของคงคลังสำรอง ปริมาณที่สั่งซื้อในแต่ละครั้ง รวมถึงจุดสั่งซื้อใหม่ โดยคลิกเลือกที่ปุ่ม  เพื่อลิงค์ไปยังหน้าจอเมนูที่แสดงผลรายงาน โปรแกรม
- 5.4 ถ้าต้องการปิดหน้าจอให้กด  (อยู่ที่มุมขวาของหน้าจอ)

6. การแสดงรายงานการคำนวณของโปรแกรม โดยจะมีขั้นตอนในการแสดงผลของรายงานดังนี้

6.1 เมื่อเริ่มเข้าสู่โปรแกรมกดปุ่ม “เข้าสู่เมนูหลัก” โปรแกรมจะทำการลิงค์ไปยังหน้า “Main Menu” ให้คลิกเลือกที่ปุ่มกด “รายงานสรุปการใช้วัตถุดิบ ปริมาณสินค้าคงคลังสำรอง จุดสั่งซื้อใหม่” ดังแสดงรูปที่ ก.4 และจะแสดงผลของหน้าจอแสดงในรูปที่ ก.8

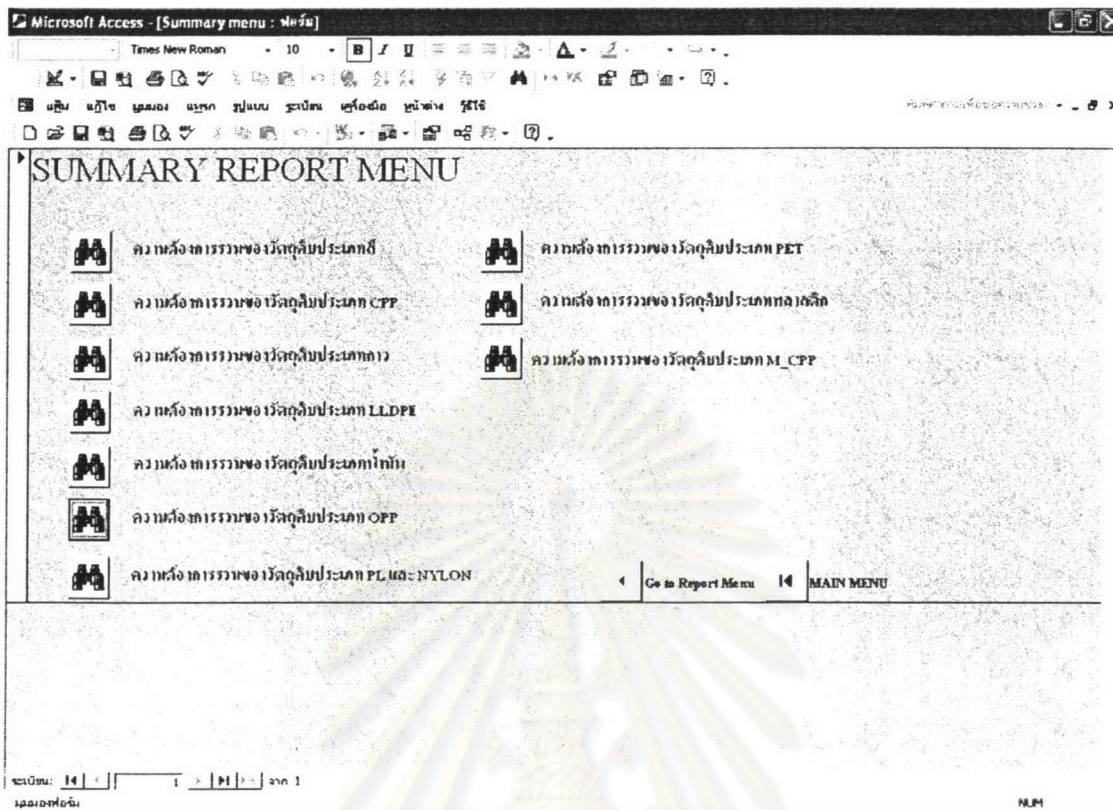


รูปที่ ก.8 แสดงหน้าจอของReport Menu

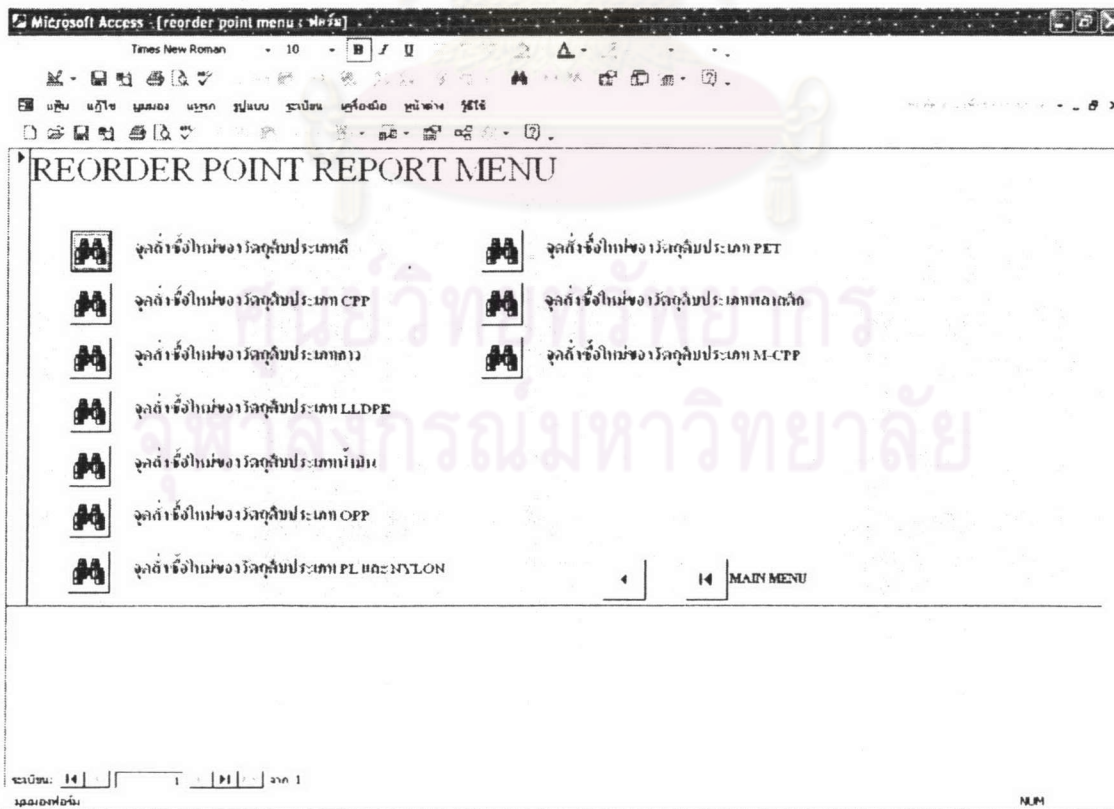
6.2 ทำการเลือกรายงานการคำนวณของโปรแกรมซึ่งจะแบ่งได้ออกเป็น 4 ส่วน ดังนี้

- ถ้าต้องการดูสรุปรายงานการคำนวณปริมาณการใช้วัตถุดิบทั้งหมด ให้เลือกคลิกที่ปุ่ม "SUMMARY REPORT MENU" และจะแสดงผลในรูปที่ ก.9
- ถ้าต้องการดูรายงานการคำนวณจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ ให้เลือกคลิกที่ปุ่ม "REORDER POINT REPORT MENU" และจะแสดงผลในรูปที่ ก.10
- ถ้าต้องการดูรายงานการคำนวณปริมาณของคงคลังสำรอง ให้เลือกคลิกที่ปุ่ม "SAFETY STOCK REPORT MENU" และจะแสดงผลในรูปที่ ก.11
- ถ้าต้องการดูรายงานการคำนวณปริมาณที่สั่งซื้อในแต่ละครั้ง ให้เลือกคลิกที่ปุ่ม "Economic Quantity" และจะแสดงผลในรูปที่ ก.12

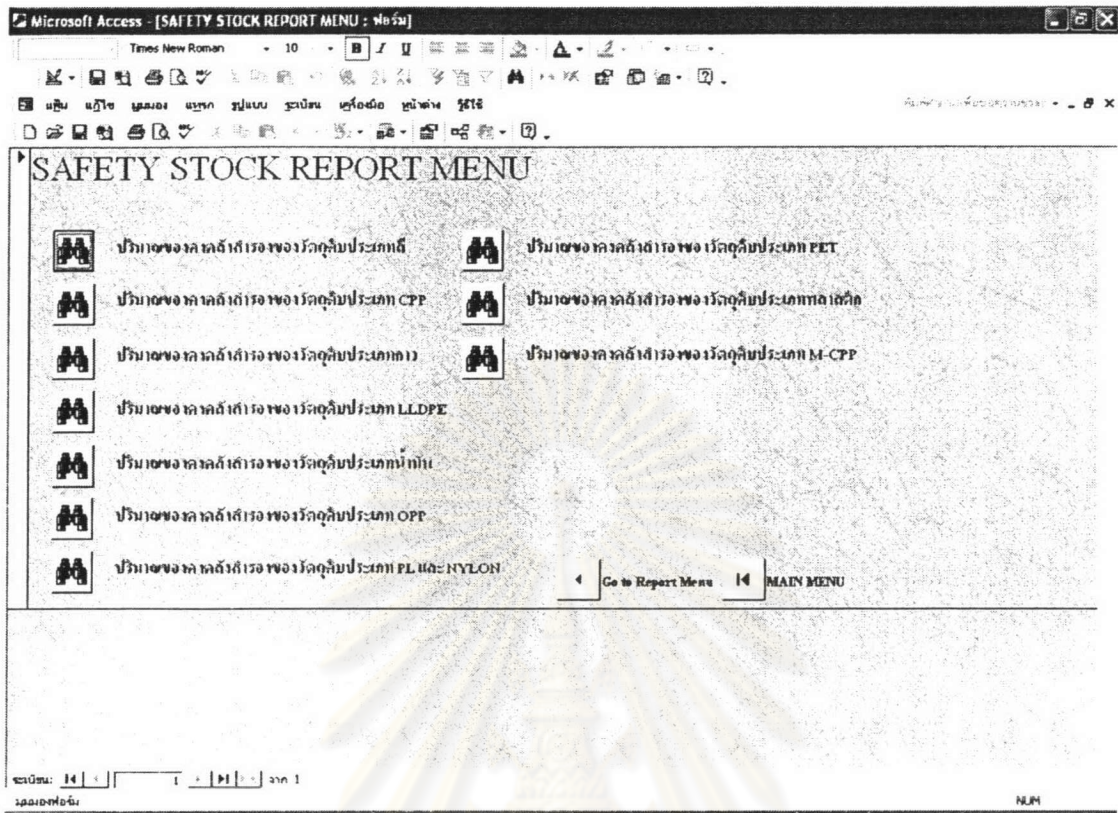




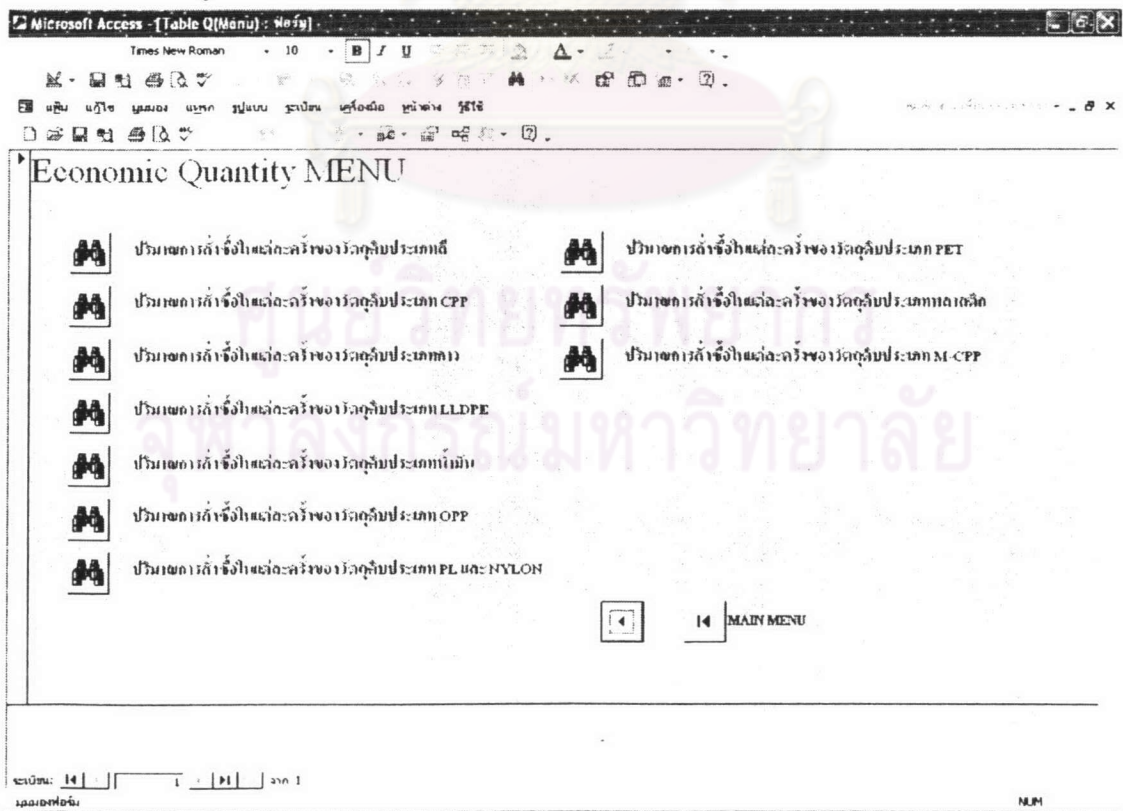
รูปที่ ก.9 แสดงหน้าจอของ SUMMARY REPORT MENU



รูปที่ ก.10 แสดงหน้าจอของ REORDER POINT REPORT MENU



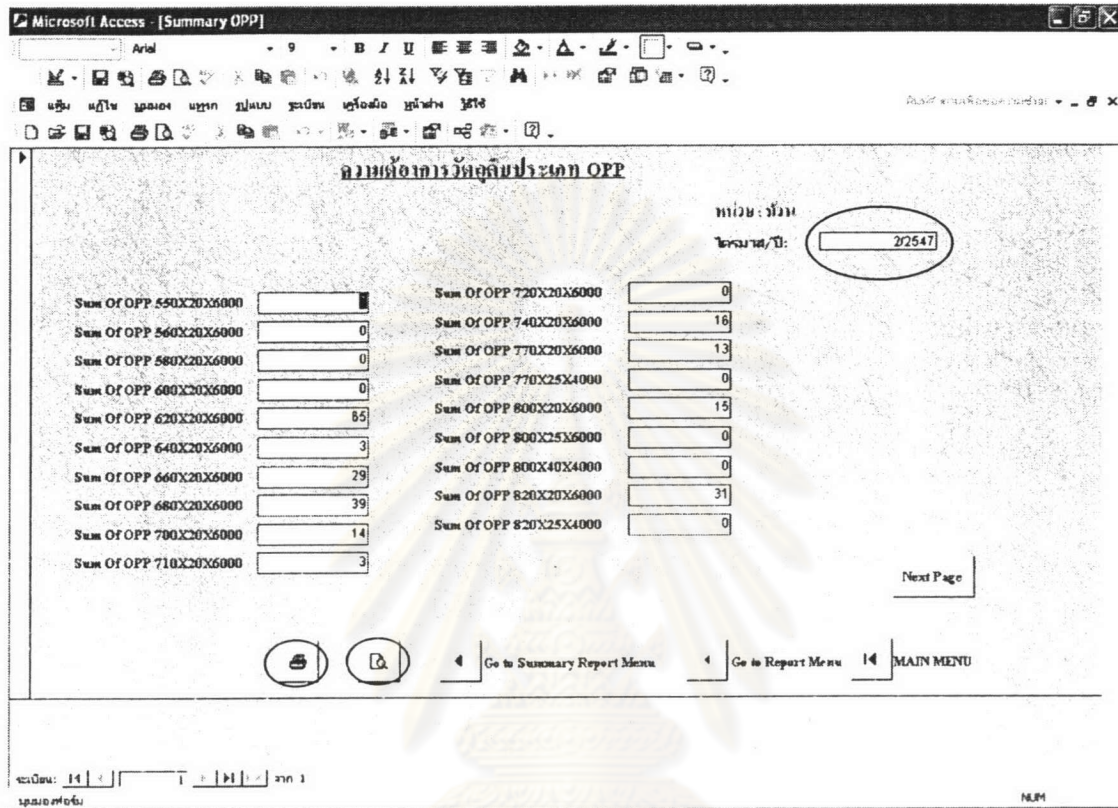
รูปที่ ก.11 แสดงหน้าจอของ SAFETY STOCK REPORT MENU



รูปที่ ก.12 แสดงหน้าจอของ Economic Quantity Menu



6.3 ทำการเลือกประเภทของรายงานและวัตถุประสงค์ที่ต้องการ (แสดงตัวอย่างของรายงานการ  
คำนวณปริมาณการใช้วัตถุดิบทั้งหมดของวัตถุดิบประเภท OPP ในรูปที่ ก.13)



รูปที่ ก.13 แสดงหน้าจอของความถี่การวัตถุดิบ OPP ในไตรมาสที่ 2/2547

- 6.4 ถ้าต้องการดูรายงานก่อนการพิมพ์ให้คลิกเลือกที่ปุ่ม เพื่อลิงค์ไปยังรูปก่อนพิมพ์ของรายงานความถี่การวัตถุดิบประเภท OPP
- 6.5 ถ้าต้องการพิมพ์รายงานให้คลิกเลือกที่ปุ่ม เพื่อพิมพ์รายงานความถี่การวัตถุดิบประเภท OPP
- 6.6 ถ้าต้องการปิดหน้าจอให้กด (อยู่ที่มุมขวาของหน้าจอ)

## ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นายธนศ ชูวัฒน์นะเดช เกิดเมื่อวันที่ 8 ตุลาคม 2523 ที่กรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษา  
วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้า  
ธนบุรี ในปีการศึกษา 2545 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขา  
วิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2545



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย