

บทที่ 6

รายละเอียดโปรแกรมสำหรับบริหารของคลัง

6.1 นโยบายที่นำมาใช้ในการสั่งวัตถุดิบ

นโยบายที่นำมาใช้ในการสั่งวัตถุดิบของระบบของคลัง คือ การกำหนดปริมาณการสั่งซื้อคงที่ (Fixed Order Size System) เป็นระบบที่มีการสั่งของคลังปริมาณเท่ากันทุกครั้งภายในไตรมาสเดียวกัน จุดของการสั่งซื้อใหม่จะพิจารณาเมื่อของคลังตกลงมาถึงจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ (Re-order Point) ดังนั้นรอบเวลาสั่งซื้อในของคลังจะไม่เท่ากัน โดยที่นโยบายจะอยู่ภายใต้ข้อสมมติฐานดังนี้

- ความต้องการปริมาณของวัสดุต้องสามารถคาดการณ์ได้
- ไม่อนุญาตให้เกิดภาวะการขาดมือของวัสดุ
- วัสดุที่สั่งมา จะได้มาเต็มในคลัง พร้อมกันทั้งหมดเท่าที่สั่ง
- ราคาของพัสดุ และค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อแต่ละครั้ง ไม่เปลี่ยนแปลงตามปริมาณที่สั่ง

6.2 การจัดทำระบบฐานข้อมูลของระบบของคลัง

ลักษณะของการวางระบบฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ จะจัดทำลงในโปรแกรม Microsoft Access ซึ่งประกอบด้วยฐานข้อมูลที่สำคัญ 2 ส่วน

6.2.1. ส่วนเก็บข้อมูลที่จำเป็นต่อการจัดระบบการควบคุมของคลัง จะประกอบไปด้วย ส่วนของฐานข้อมูลดังต่อไปนี้

- 6.2.1.1. ข้อมูลบริษัทลูกค้าและประเภทสินค้า
- 6.2.1.2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบ โครงสร้างผลิตภัณฑ์ (Bill of Material : BOM)
- 6.2.1.3. ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ
- 6.2.1.4. ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศ
- 6.2.1.5. ค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บของวัตถุดิบ

6.2.2. ส่วนผู้ใช้งาน จะประกอบไปด้วย ข้อมูลเกี่ยวกับการสั่งผลิตในแต่ละไตรมาส เป็นส่วนประกอบหนึ่งที่ใช้ในการคำนวณหาปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ทั้งหมด เพื่อใช้ในการคำนวณหา กำหนดขนาดล็อตในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ของคลังสำรอง และจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ โดยผู้ประเมินควรเป็นฝ่ายขายที่มีประสบการณ์

ในการจัดทำโปรแกรมการจ้ระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 ส่วนได้จัดทำฐานข้อมูลโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

6.2.1 ส่วนเก็บข้อมูล

6.2.1.1 ฐานข้อมูลลูกค้าเป็นฐานข้อมูลที่แสดงรายละเอียดของลูกค้าที่ทำการติดต่อกับทางบริษัทโดยจะให้มีการกำหนดให้มีรหัสลูกค้าเพื่อจำแนก ชื่อของลูกค้า ประเภทของสินค้าที่ผลิต รวมถึงบุคคลที่ติดต่อ

รหัสลูกค้า	รายชื่อลูกค้า	ประเภทของสินค้าที่ผลิต	บุคคลที่ติดต่อ
001	โรงงานไอศกรีมกีต้าร์	ไอศกรีม	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี
002	บริษัท กระดาษธนธาร จำกัด	กระดาษชำระ	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี
003	โรงงานเมล็ดแตงโมกิมแข็ง	เม็ดกล้วยจี	คุณบรรฑูต พันธุ์มวดี
004	กฤตยาเบเกอรี่	ขนมปัง	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี
005	กฤตยาเบเกอรี่(สมุทรปราการ)	ขนมปัง	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี
006	โรงงานกิตไทยพัฒนา	ขนมอบกรอบ	คุณบรรฑูต พันธุ์มวดี
008	บริษัท กวงเม็ง จำกัด	ขนม	คุณบรรฑูต พันธุ์มวดี
009	บริษัท เฮ็น ซี โกลด์เบรต จำกัด	ขนมปัง	คุณประภาวรรณ ขจรฤทธิ์
010	โรงงานไอศกรีมโคลคูล	ไอศกรีม	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี
011	เครื่องปั้นไอศกรีม	ไอศกรีม	คุณประภาวรรณ ขจรฤทธิ์
012	คลองเคยเบอรี่	ถุงพลาสติก	คุณประภาวรรณ ขจรฤทธิ์
013	ห้างขายยาจวงเฮงจัน	ขายยา	คุณบรรฑูต พันธุ์มวดี
014	จ๋วนฮวด	ไอศกรีม	คุณประภาวรรณ ขจรฤทธิ์
015	คลองเขิน พืชผักกาด	ไอศกรีม	คุณสมชาย ชาติพุมเดิลปี

รูปที่ 6.1 แสดงฐานข้อมูลลูกค้า

ฐานข้อมูลลูกค้า มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : database_customer

- รหัสลูกค้า
- รายชื่อลูกค้า
- ประเภทของสินค้าที่ผลิต
- บุคคลที่ทำการติดต่อ

6.2.1.2 ฐานข้อมูลระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ (Bill of Material : BOM) เป็นฐานข้อมูลที่แสดงรายละเอียดประเภทของวัตถุดิบ รวมถึงจำนวนของวัตถุดิบ ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ โดยจะแบ่งฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ออกเป็น 2 ส่วน คือ

6.2.1.2.1. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์หลัก Bill of material เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับต้น หรือในระดับที่ 1 และรหัสสินค้า

รหัสสินค้า	รายชื่อสินค้า	วัตถุดิบหลัก	วัตถุดิบรอง	สูตรกาวและขนาด
nVT01-047007	ถุงVT-01	NYLON 780X15X60	LLDPE 790X55X3000	สูตร 3 ขนาด 780x6000
nVT02-047003	ถุงVT-02	NYLON 900X15X60	LLDPE 910X55X3000	สูตร 3 ขนาด 900x6000
nVT03-047002	ถุงVT-03	NYLON 540X15X60	LLDPE 530X55X3000	สูตร 3 ขนาด 540x6000
nVT04-047001	ถุง VT-04	NYLON 600X15X60	LLDPE 610X55X3000	สูตร 3 ขนาด 600x6000
nVT05-047006	ถุง VT-05	NYLON 600X15X60	LLDPE 610X55X3000	สูตร 3 ขนาด 600x6000
nVT05-047008	ถุง VB-05 (พิมพ์ 2 สี)	NYLON 600X15X60	LLDPE 610X55X3000	สูตร 3 ขนาด 600x6000
nVT06-047004	ถุงVS-06	NYLON 590X15X60	LLDPE 600X80X3000	สูตร 3 ขนาด 600x6000
nVT08-047009	ถุง VT-08	NYLON 660X15X60	LLDPE 670X55X3000	สูตร 3 ขนาด 660x6000
กบยส130-101004	ถุงกระดาษห่อ 130 กรัม 5.5x8 นิ้ว	PP		
กบยส180-101001	ถุงกระดาษห่อ 180 กรัม 7x8 นิ้ว	PP		
กบยส440-101003	ถุงกระดาษห่อ 440 กรัม 10x11 นิ้ว	PP		
กข-002016	ถุงขาว 3x8	HD โส		
กข-002017	ถุงขาว 12 ม้วน	HD โส		
กข-002018	ถุงขาว 1x10	HD โส		
กข-002056	ถุงขาว 24 ม้วน	HD โส		
กขปนข-077004	ถุงนมแข็ง 6x9 นิ้ว (เขียว-ขาว) พิมพ์ข้าง	PP		
กขปนค-005001	ถุงนมแข็ง 7.5x18.5 นิ้ว (พิมพ์ข้าง ขาว-แดง)	PP		
กขปนค-005002	ถุงนมแข็ง 7.5x19 นิ้ว.. (พิมพ์ข้าง ขาว-แดง)	PP		
กขปนข-005003	ถุงนมแข็ง 7.5x18.5 นิ้ว (พิมพ์ข้าง ชมพู-ขาว)	PP		
กขปนข-077009	ถุงนมแข็ง 8x17.5 (แดง-ขาว)	PP		
กขปนข-077005	ถุงนมแข็ง 6x9 นิ้ว (น้ำตาล-ขาว)พิมพ์ข้าง	PP		
กขปนค-005004	ถุงนมแข็ง 7.5x18.5 นิ้ว (พิมพ์ข้าง ชมพู-ขาว)	PP		

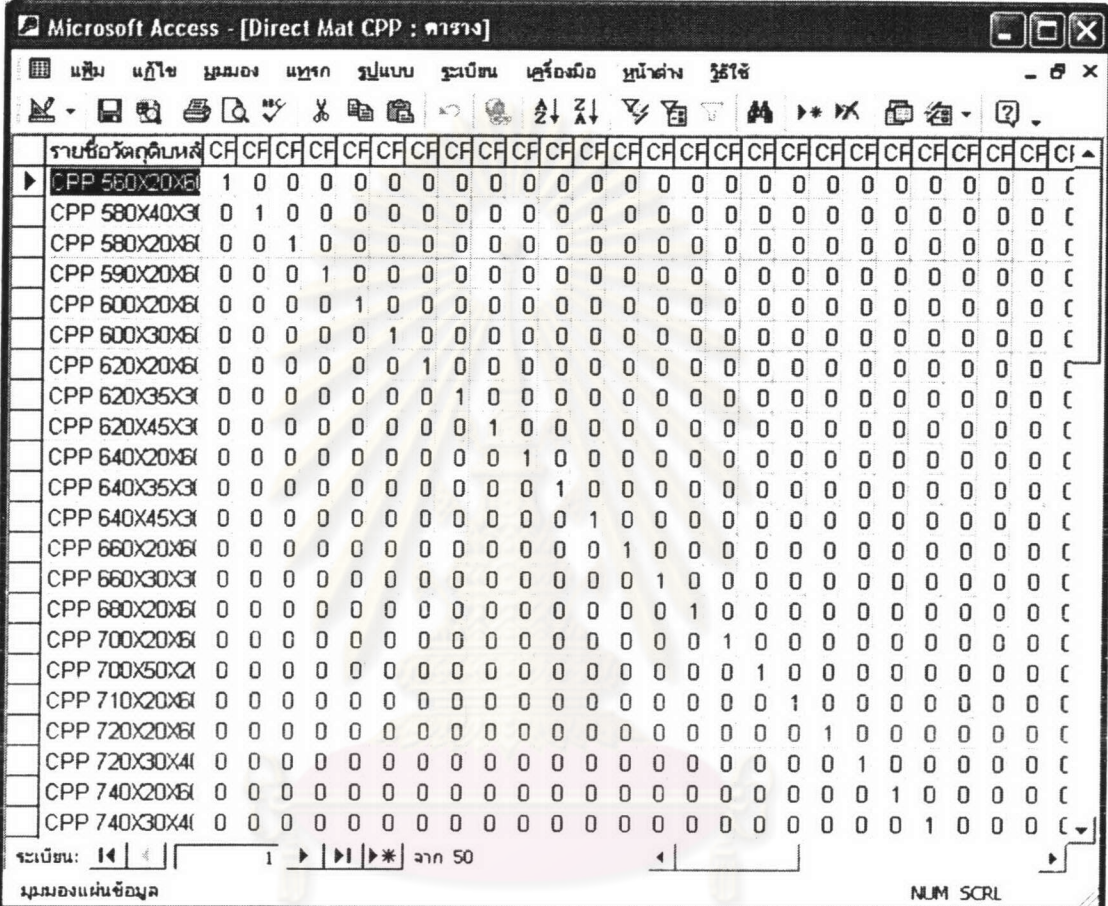
รูปที่ 6.2 แสดงฐานข้อมูลของระบบ โครงสร้างผลิตภัณฑ์หลัก

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์หลัก Bill of material มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Bill of material

- รหัสสินค้า
- รายชื่อสินค้า
- วัตถุดิบหลัก
- วัตถุดิบรอง
- สูตรกาวและขนาด
- รายการใช้สี
- น้ำมัน

6.2.1.2.2. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ CPP เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลวัตถุดิบประเภท CPP ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2



Microsoft Access - [Direct Mat CPP : ตาราง]

มุมมอง: ตาราง

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF
CPP 560X20X6I	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 580X40X3I	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 580X20X6I	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 590X20X6I	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 600X20X6I	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 600X30X6I	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 620X20X6I	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 620X35X3I	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 620X45X3I	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 640X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 640X35X3I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 640X45X3I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 660X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 660X30X3I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
CPP 680X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
CPP 700X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
CPP 700X50X2I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
CPP 710X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
CPP 720X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
CPP 720X30X4I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
CPP 740X20X6I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
CPP 740X30X4I	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1

จะเปลี่ยน: 1 จาก 50

มุมมองแผนข้อมูล NUM SCRL

รูปที่ 6.3 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภท CPP

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ CPP มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_CPP

- รายชื่อวัตถุดิบหลัก
- ขนาด CPP

6.2.1.2.3. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ LLDPE เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลวัตถุดิบประเภท LLDPE ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	LLD	
LLDPE 530X55	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 570X55	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 570X60	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 590X55	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 600X80	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 610X55	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 630X25	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 640X35	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 650X20	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 650X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 730X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 760X35	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 770X40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 790X80	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 820X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
LLDPE 830X40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
LLDPE 860X40	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
LLDPE 900X45	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
LLDPE 900X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
LLDPE 980X60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
LLDPE 990X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
LLDPE 910X55	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

รูปที่ 6.4 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภท LLDPE

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_LLDPE มีการออกแบบดังนี้
ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_LLDPE

- รายชื่อวัตถุดิบหลัก
- ขนาด LLDPE

6.2.1.2.4. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ M-CPP เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลวัตถุดิบประเภท M-CPP ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP	M-CPP
M-CPP 620X25	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 660X25	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 680X25	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 710X25	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 720X25	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 760X25	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 770X25	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 780X25	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 810X25	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 820X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
M-CPP 820X20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
M-CPP 830X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
M-CPP 860X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
M-CPP 870X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
M-CPP 900X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
M-CPP 920X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
M-CPP 930X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
M-CPP 980X25	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

รูปที่ 6.5 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภท M-CPP

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_M-CPP มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_M-CPP

- รายชื่อวัตถุดิบหลัก
- ขนาด M-CPP

6.2.1.2.5. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ OPP เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลวัตถุดิบประเภท OPP ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP	OPP
OPP 550X20X6000	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 560X20X6000	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 580X20X6000	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 600X20X6000	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 620X20X6000	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 640X20X6000	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 660X20X6000	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 680X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
OPP 700X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
OPP 710X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0
OPP 720X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
OPP 740X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
OPP 770X25X4000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
OPP 800X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
OPP 800X25X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
OPP 800X40X4000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 820X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 820X25X4000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
OPP 830X20X6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

รูปที่ 6.6 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภท OPP

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_ OPP มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_ OPP

- รายชื่อวัตถุดิบหลัก
- ขนาด OPP

6.2.1.2.6. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ PET เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลวัตถุดิบประเภท PET ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	PET 580X12X6C	PET 620X12X12	PET 640X12X12	PET 660X12X6C	PET 820X12X12	PET 87
PET 580X12X6C	1	0	0	0	0	0
PET 620X12X12	0	1	0	0	0	0
PET 640X12X12	0	0	1	0	0	0
PET 660X12X6C	0	0	0	1	0	0
PET 820X12X12	0	0	0	0	1	0
PET 870X12X12	0	0	0	0	0	0
PET 900X12X6C	0	0	0	0	0	0
PET 920X12X6C	0	0	0	0	0	0
PET 830X12X12	0	0	0	0	0	0

รูปที่ 6.7 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภท PET

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_PET มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_PET

- รายชื่อวัตถุดิบหลัก
- ขนาด PET

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

6.2.1.2.7. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ PL และ Nylon เป็น
 เพิ่มข้อมูลที่เกี่ยวข้องวัสดุประเภท PL และ NYLON ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็น
 เพิ่มข้อมูลที่เกี่ยวข้องโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัสดุหลัก	PL 580X38X4000	PL 620X40X4000	PL 820X40X4000	PL 920X40X3000	M-PET 920X
PL 580X38X4000	1	0	0	0	0
PL 620X40X4000	0	1	0	0	0
PL 820X40X4000	0	0	1	0	0
PL 920X40X3000	0	0	0	1	0
M-PET 920X2000	0	0	0	0	1
NYLON 540X15	0	0	0	0	0
NYLON 590X15	0	0	0	0	0
NYLON 600X15	0	0	0	0	0
NYLON 660X15	0	0	0	0	0
NYLON 780X15	0	0	0	0	0
NYLON 900X15	0	0	0	0	0

รูปที่ 6.8 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัสดุประเภท PL และ NYLON

ฐานข้อมูลของระบบ โครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_PL,Nylon มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_PL,Nylon

- รายชื่อวัสดุหลัก
- ขนาด PL
- ขนาด Nylon

6.2.1.2.8. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Plastic เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัสดุประเภทพลาสติก ที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

รายชื่อวัตถุดิบหลัก	LL 1210	PE 1905	MW 7127	HD 5604	MB 006A	หลอม HD	P 525N
PE ผ่านลม	.7425	.2475	.0099	0	0	0	
PE ผ่านน้ำ	.8427	.1404	.0169	0	0	0	
HD ใส	0	0	0	.8	.2	0	
HD ขาวนม	.1852	0	0	.7407	.037	.037	
PP	0	0	0	0	0	0	
PP ขาวนม	0	0	0	0	.0625	0	.9
PP เคลือบผิว	0	0	0	0	0	.0714	

รูปที่ 6.9 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัตถุดิบประเภทพลาสติก

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Direct_mat_Plastic มีการออกแบบดังนี้
ชื่อฐานข้อมูล : Direct_mat_Plastic

- วัตถุดิบหลัก
- LL 1210
- PE 1905
- MW 7127
- HD 5604
- MB 006A
- P 525N
- PT 1450

6.2.1.2.9. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Glue_Material เป็น
 เพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูล โครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัสดุประเภทกาวที่ใช้ต่อ 1 หน่วยผลิตภัณฑ์ เป็น
 เพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของสินค้าในระดับที่ 2

สูตรกาวและขนาด	ส่วนผสม	LX 770A	KJ 75 A
สูตร 1 ขนาด 920X6000	OPP 0.25 UP	10.6153	10.6153
สูตร 1 ขนาด 940X6000	OPP 0.25 UP	10.8461	10.8461
สูตร 1 ขนาด 980X4000	OPP 0.25 UP	7.5384	7.5384
สูตร 1 ขนาด 980X6000	OPP 0.25 UP	11.3076	11.3076
สูตร 2 ขนาด 550X6000	OPP/MCPP	6.3461	6.3461
สูตร 2 ขนาด 560X6000	OPP/MCPP	6.4615	6.4615
สูตร 2 ขนาด 580X6000	OPP/MCPP	6.6923	6.6923
สูตร 2 ขนาด 600X6000	OPP/MCPP	6.923	6.923
สูตร 2 ขนาด 620X6000	OPP/MCPP	7.1538	7.1538
สูตร 2 ขนาด 640X6000	OPP/MCPP	7.3846	7.3846
สูตร 2 ขนาด 660X6000	OPP/MCPP	7.6153	7.6153
สูตร 2 ขนาด 680X6000	OPP/MCPP	7.8461	7.8461
สูตร 2 ขนาด 700X6000	OPP/MCPP	8.0769	8.0769
สูตร 2 ขนาด 710X6000	OPP/MCPP	8.1923	8.1923
สูตร 2 ขนาด 720X6000	OPP/MCPP	8.3076	8.3076
สูตร 2 ขนาด 740X6000	OPP/MCPP	8.5384	8.5384
สูตร 2 ขนาด 770X6000	OPP/MCPP	8.8846	8.8846
สูตร 2 ขนาด 780X6000	OPP/MCPP	9	9
สูตร 2 ขนาด 800X6000	OPP/MCPP	9.2307	9.2307

รูปที่ 6.10 แสดงฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัสดุประเภทพลาสติก

ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Glue_Material มีการออกแบบดังนี้

ชื่อฐานข้อมูล : Glue_Material

- สูตรกาวและขนาด
- ส่วนผสม
- LX 770A
- KJ 75A

6.2.1.2.10. ฐานข้อมูลของระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์ Oil_Material เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บโครงสร้างผลิตภัณฑ์ของวัสดุประเภทน้ำมัน ในระดับที่2

6.2.1.3. ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ จะเก็บข้อมูลเกี่ยวกับประเภทของค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ รวมถึงราคาค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น เพื่อเป็นส่วนหนึ่งที่ใช้ในการคำนวณหาต้นทุนการผลิตในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ของคงคลังสำรอง และจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่

ประเภทของต้นทุน	ราคา
ค่าเอกสารและการติดต่อ	20
FOH	15

รูปที่ 6.11 แสดงฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ

ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ

ชื่อฐานข้อมูล : ต้นทุนการสั่งซื้อสินค้าภายในประเทศ

- ประเภทของต้นทุน
- ราคา

6.2.1.4 ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศ เป็นเพิ่มข้อมูลที่เก็บข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศจะเก็บข้อมูลเกี่ยวกับประเภทของค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศ รวมถึงราคาค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น เพื่อเป็นส่วนหนึ่งที่ใช้ในการคำนวณหาต้นทุนการผลิตในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ของคงคลังสำรอง และจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่

The screenshot shows a Microsoft Access window titled "Microsoft Access - [ต้นทุนในก...". The window contains a table with the following data:

ประเภทต้นทุน	ต้นทุนในการสั่งซื้อสินค้า
ค่าธรรมเนียมธนาคาร	148
FOH	15
ค่าเอกสาร	20

Below the table, there is a status bar showing "ระเบียบ: 1 จาก" and "NUM SCRL".

รูปที่ 6.12 แสดงฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศ

ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบต่างประเทศ

ชื่อฐานข้อมูล : ต้นทุนในการสั่งซื้อสินค้าภายนอกประเทศ

- ประเภทของต้นทุน
- ราคา

6.2.1.5 ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บของวัตถุดิบ เป็นแฟ้มข้อมูลที่เก็บข้อมูลประเภทค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บของวัตถุดิบ โดยที่ค่าจัดเก็บจะแตกต่างกันไปดังที่กล่าวมาแล้วในบทที่ 5 ดังนั้นจึงต้องแบ่งแฟ้มข้อมูลออกได้เป็น 23 ฐานข้อมูลดังนี้

- 6.2.1.5.1. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ CPP
- 6.2.1.5.2. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ LLDPE
- 6.2.1.5.3. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ M-CPP
- 6.2.1.5.4. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ OPP
- 6.2.1.5.5. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ PET
- 6.2.1.5.6. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ PL
- 6.2.1.5.7. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ NYLON
- 6.2.1.5.8. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ PLASTIC
- 6.2.1.5.9. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ LL 1210
- 6.2.1.5.10. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ PE 1905
- 6.2.1.5.11. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ MW 7127
- 6.2.1.5.12. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ P 229S
- 6.2.1.5.13. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ HD 5604
- 6.2.1.5.14. ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ MB 006A

- 6.2.1.5.15.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ P 525N
- 6.2.1.5.16.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บ PT 1450
- 6.2.1.5.17.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บหลอม HD
- 6.2.1.5.18.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บน้ำมันโทลูอิน
- 6.2.1.5.19.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บน้ำมันแอทริว
- 6.2.1.5.20.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บน้ำมัน ME K
- 6.2.1.5.21.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บกาว LX 770A
- 6.2.1.5.22.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บกาว KJ 75A
- 6.2.1.5.23.ฐานข้อมูลต้นทุนการจัดเก็บสี

ประเภทของต้นทุน	ราคาจัดเก็บCPP
▶ ค่าคนงาน	7.26
FOH	.48
ค่าเช่าwarehouse	24.21
ค่าเสียโอกาส	92.32
*	0

รูปที่ 6.13 แสดงตัวอย่างฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบ

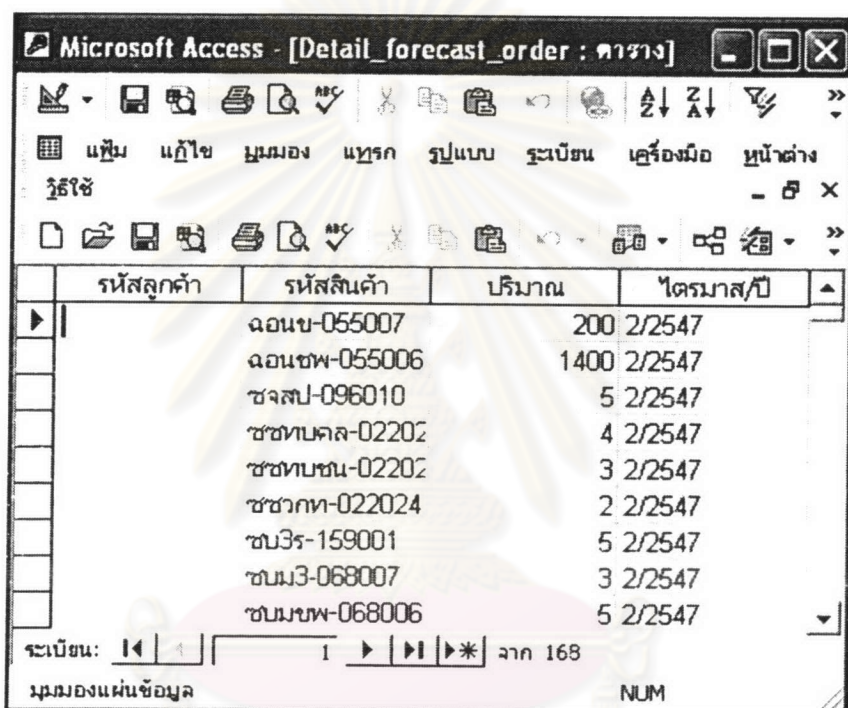
ฐานข้อมูลค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบ

ชื่อฐานข้อมูล : ต้นทุนในการจัดเก็บ

- ประเภทของต้นทุน
- ราคาจัดเก็บวัตถุดิบ

6.2.2 ส่วนผู้ใช้งาน

ฐานข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลเกี่ยวกับการสั่งผลิตในแต่ละไตรมาส เป็นส่วนประกอบหนึ่งที่ใช้ในการคำนวณหาปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ทั้งหมด เพื่อใช้ในการคำนวณหาขนาดล็อตในการสั่งซื้อวัตถุดิบ ของคงคลังสำรอง และจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ จะประกอบไปด้วยรหัสสินค้า ปริมาณที่ต้องการผลิตของผลิตภัณฑ์ รวมถึงไตรมาสที่ต้องการผลิต



รหัสลูกค้า	รหัสสินค้า	ปริมาณ	ไตรมาส/ปี
	ฉอนข-055007	200	2/2547
	ฉอนขพ-055006	1400	2/2547
	ซงสป-096010	5	2/2547
	ซชทบคส-02202	4	2/2547
	ซชทบชน-02202	3	2/2547
	ซชวทท-022024	2	2/2547
	ซม3ร-159001	5	2/2547
	ซมม3-068007	3	2/2547
	ซมมขพ-068006	5	2/2547

รูปที่ 6.14 แสดงตัวอย่างฐานข้อมูลการสั่งผลิตในไตรมาสเก่า

ฐานข้อมูลการสั่งผลิตในไตรมาสเก่า

ชื่อฐานข้อมูล : Detail_forecast_order

- รหัสลูกค้า
- รหัสสินค้า
- ปริมาณ
- ไตรมาส/ปี

6.3 การบันทึกข้อมูลลงโปรแกรม

ข้อมูลที่เป็นต้องกรอกลงในโปรแกรมเพื่อใช้ในการคำนวณหาขนาดลือคในการสั่งซื้อ วัตถุดิบ ของคลังสำรอง และจุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ ดังนั้นการบันทึกข้อมูลเพื่อให้คอมพิวเตอร์ประมวลผลจึงมีความสำคัญมาก ดังนั้นจึงควรมีการตรวจสอบในส่วนของข้อมูลก่อนที่จะให้คอมพิวเตอร์ประมวลผล โดยมีรายละเอียดดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบข้อมูล **ลูกค้า** ว่ามีข้อมูลหรือไม่ ถ้าเป็นลูกค้าใหม่ต้องมีการบันทึก รายละเอียดลูกค้าใหม่ให้ครบถ้วน โดยบันทึกรายละเอียดดังนี้

- รหัสลูกค้า
- ชื่อลูกค้า
- ประเภทสินค้าที่ผลิต
- บุคคลที่ติดต่อ

6.3.2 ตรวจสอบข้อมูล **สินค้า** ว่ามีข้อมูลหรือไม่ ถ้าเป็นสินค้าใหม่ต้องมีการบันทึก รายละเอียดสินค้าใหม่ให้ครบถ้วน โดยบันทึกรายละเอียดดังนี้

- รหัสสินค้า
- รายชื่อสินค้า
- วัตถุดิบหลัก
- วัตถุดิบรอง
- สูตรการและขนาด
- รายการใช้สี
- น้ำมัน

6.3.3 ตรวจสอบข้อมูล **ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ** ว่ามีข้อมูลหรือไม่ ถ้าค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศมีการเปลี่ยนแปลงต้องบันทึกค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ วัตถุดิบภายในประเทศใหม่ให้ครบถ้วน โดยบันทึกรายละเอียดดังนี้

- ประเภทของต้นทุน
- ราคา

6.3.4 ตรวจสอบข้อมูล **ค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศ** ว่ามีข้อมูลหรือไม่ ถ้าค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบภายในประเทศมีการเปลี่ยนแปลงต้องบันทึกค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อ วัตถุดิบภายในประเทศใหม่ให้ครบถ้วน โดยบันทึกรายละเอียดดังนี้

- ประเภทของต้นทุน
- ราคา

6.3.5 การบันทึก **ข้อมูลการผลิตในแต่ละไตรมาส** โดยข้อมูลนี้ต้องประมาณการก่อนในแต่ละไตรมาสเพื่อเป็นส่วนหนึ่งในการหาจำนวนวัตถุดิบที่ใช้ทั้งหมด โดยมีรายละเอียดที่ต้องบันทึกดังนี้

- รหัสลูกค้า
- รหัสสินค้า
- ปริมาณ
- ไตรมาส/ปี

6.4 ขั้นตอนการทำงานของโปรแกรม

เมื่อเข้าสู่โปรแกรมระบบการควบคุมของคลังจะเริ่มในส่วนของ Main Menu (แสดงแผนภูมิการไหลของโปรแกรมในรูปที่ 6.14) โดยจะแบ่งส่วนของโปรแกรมแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ดังนี้

6.4.1 ฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.15)

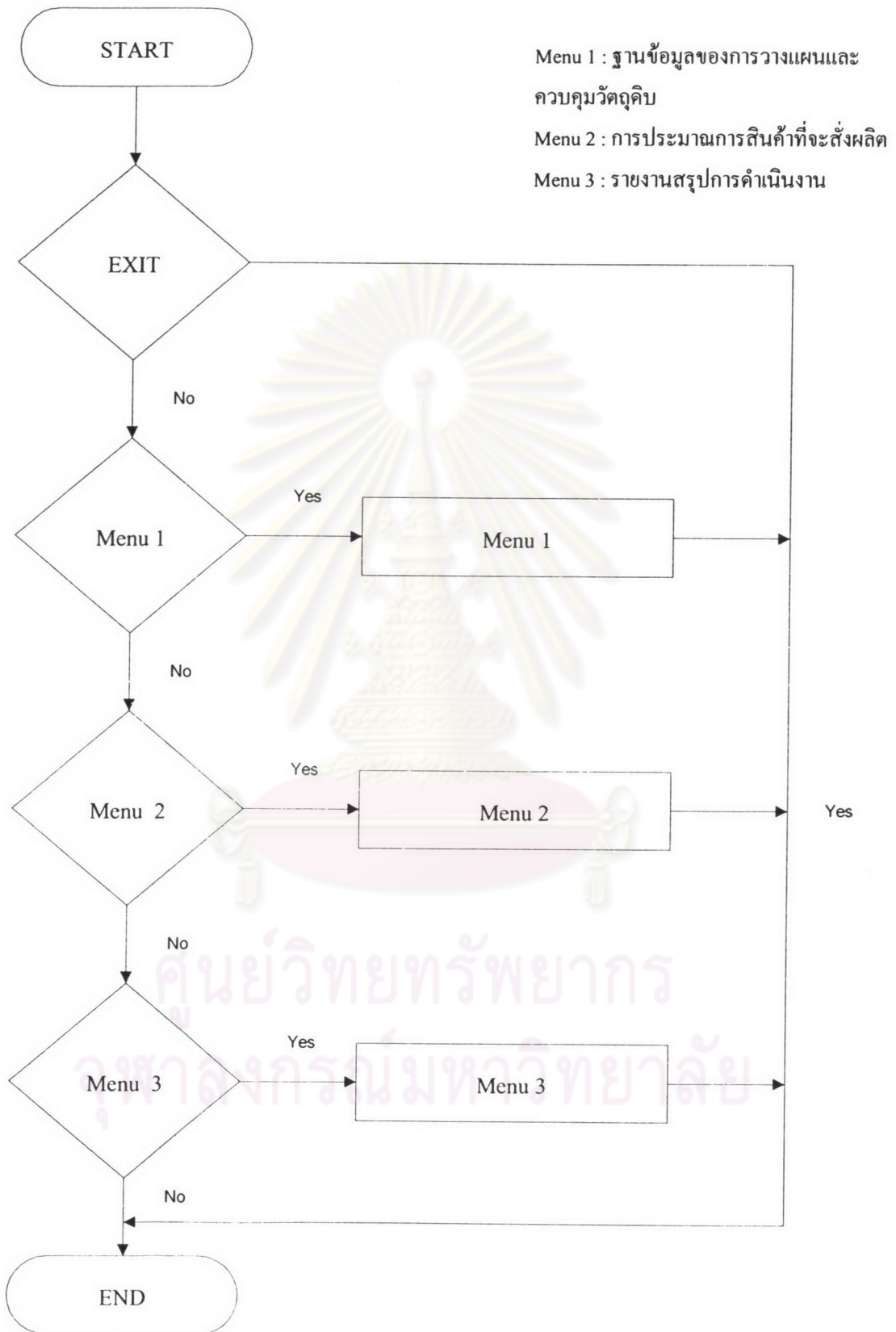
1. ข้อมูลเกี่ยวกับลูกค้า (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.16)
2. ข้อมูลเกี่ยวกับระบบโครงสร้างผลิตภัณฑ์และรหัสสินค้า (Bill of Material : BOM) (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.17)
3. ข้อมูลเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.18)
4. ข้อมูลเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บของวัตถุดิบ (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.19 และ 6.20)

6.4.2 การประมาณการสินค้าที่จะสั่งผลิต (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.21)

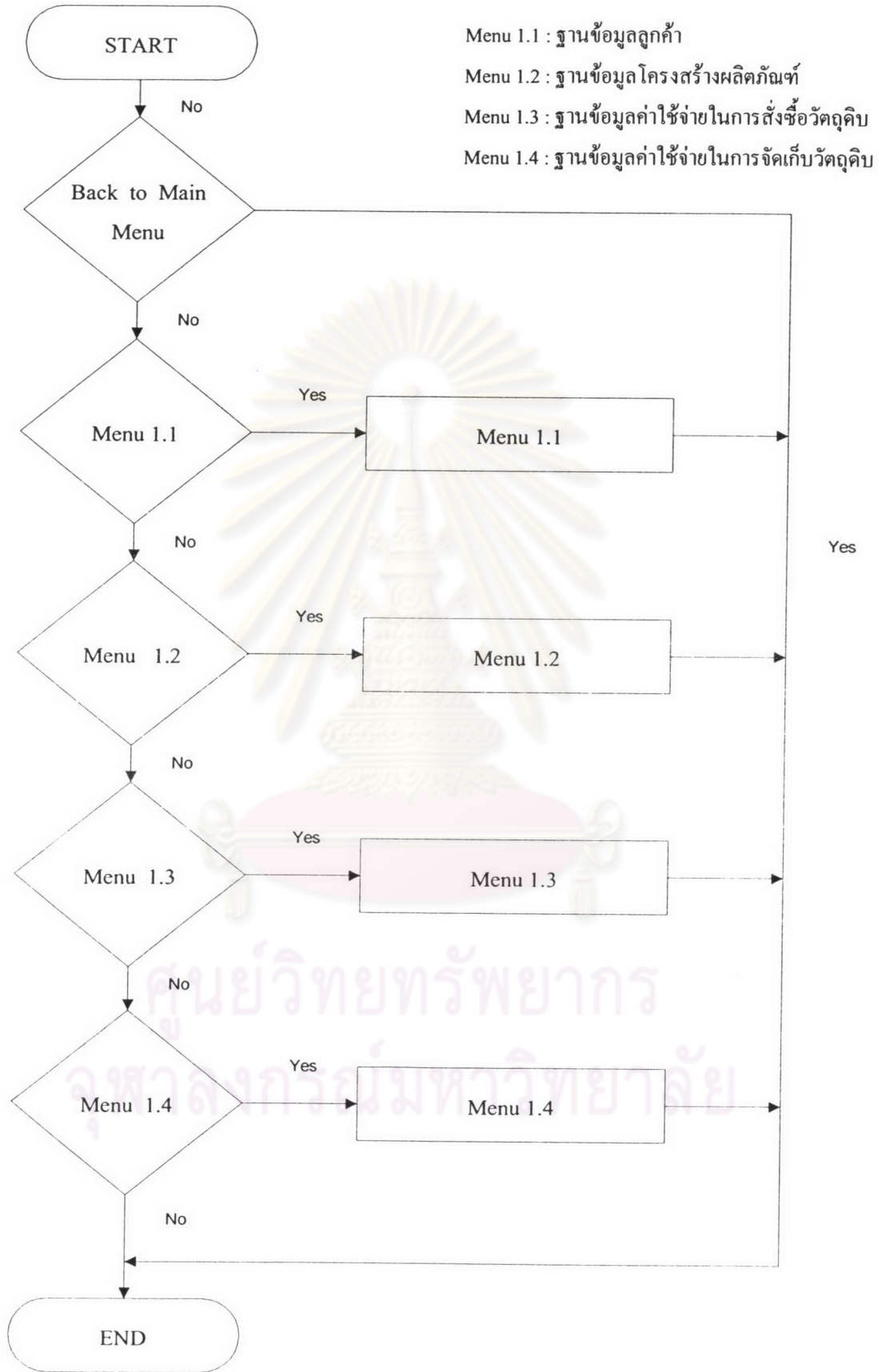
1. การประมาณการสินค้าที่จะสั่งผลิตในแต่ละไตรมาส

6.4.3 รายงานสรุปการดำเนินงาน (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.22)

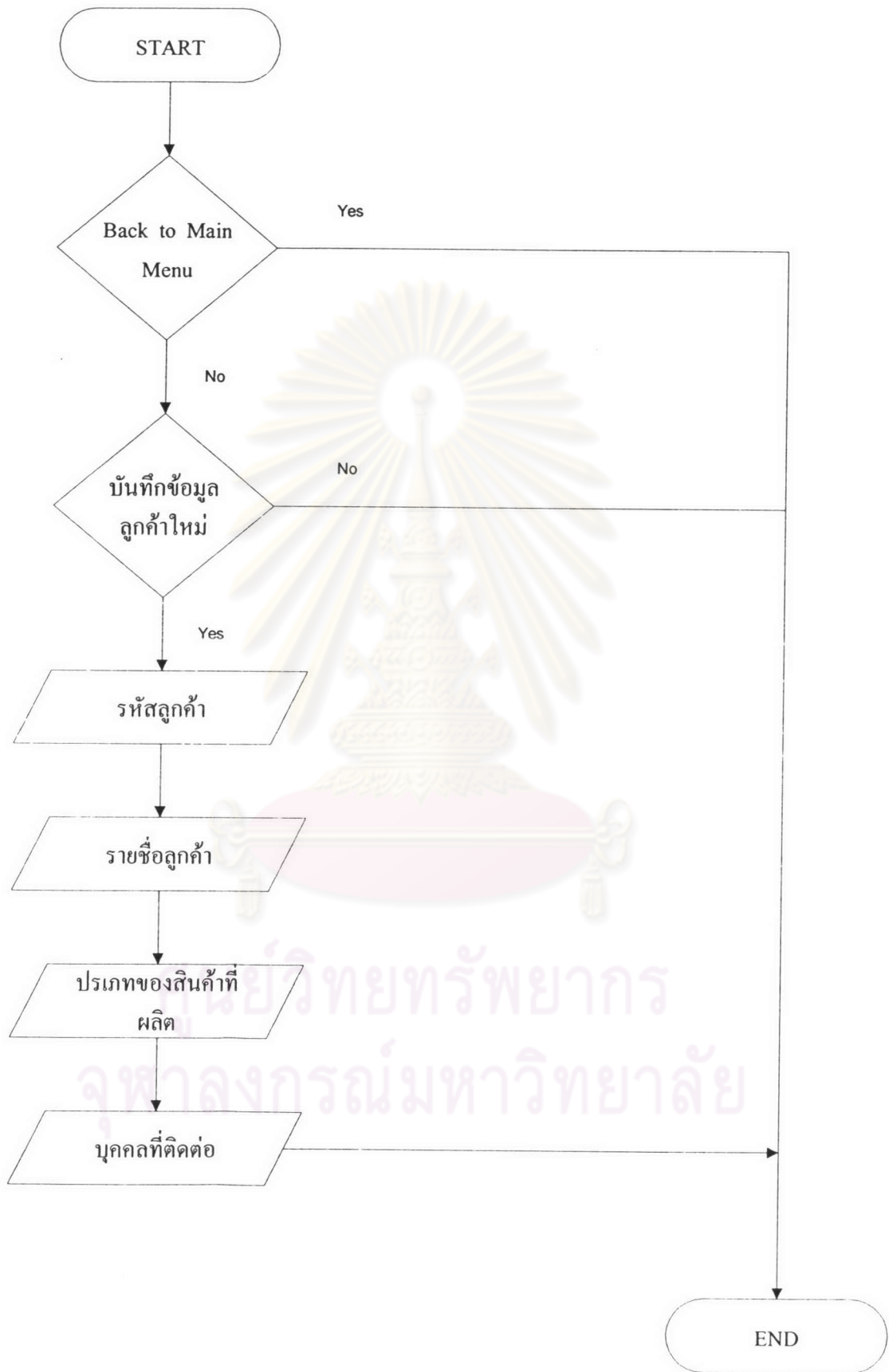
1. สรุปวัตถุดิบทั้งหมดที่ใช้ในไตรมาส (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.23)
2. จุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ของวัตถุดิบแต่ละประเภท (Re-order Point) (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.24)
3. สรุปจำนวนของคลังสำรองแต่ละประเภท (Safety Stock) (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.25)
4. สรุปขนาดล็อตในการสั่งวัตถุดิบแต่ละประเภท (Order Quantity) (แสดงแผนภูมิการไหลในรูปที่ 6.26)



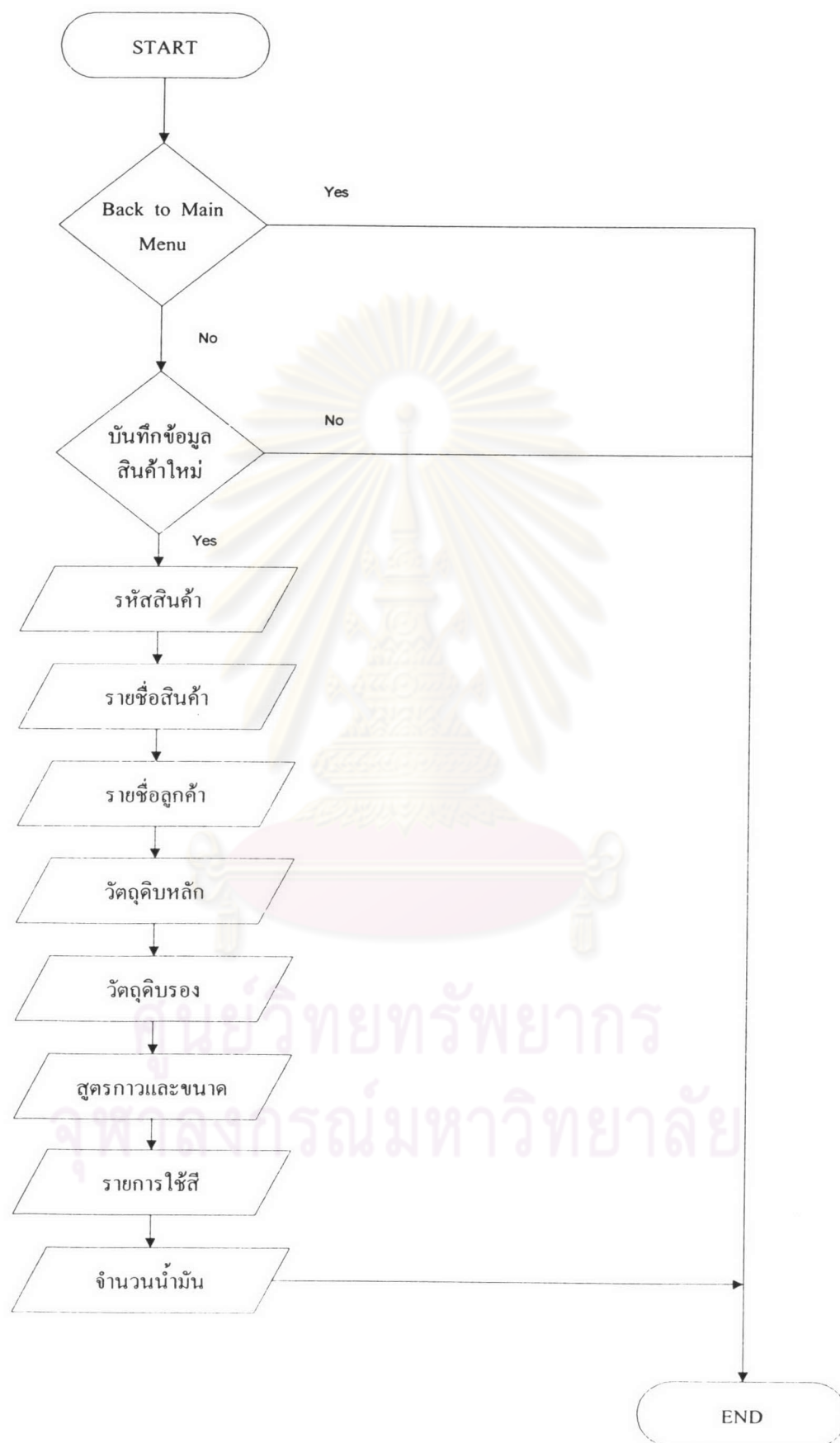
รูปที่ 6.15 แสดงแผนภูมิการไหลของ Main Menu



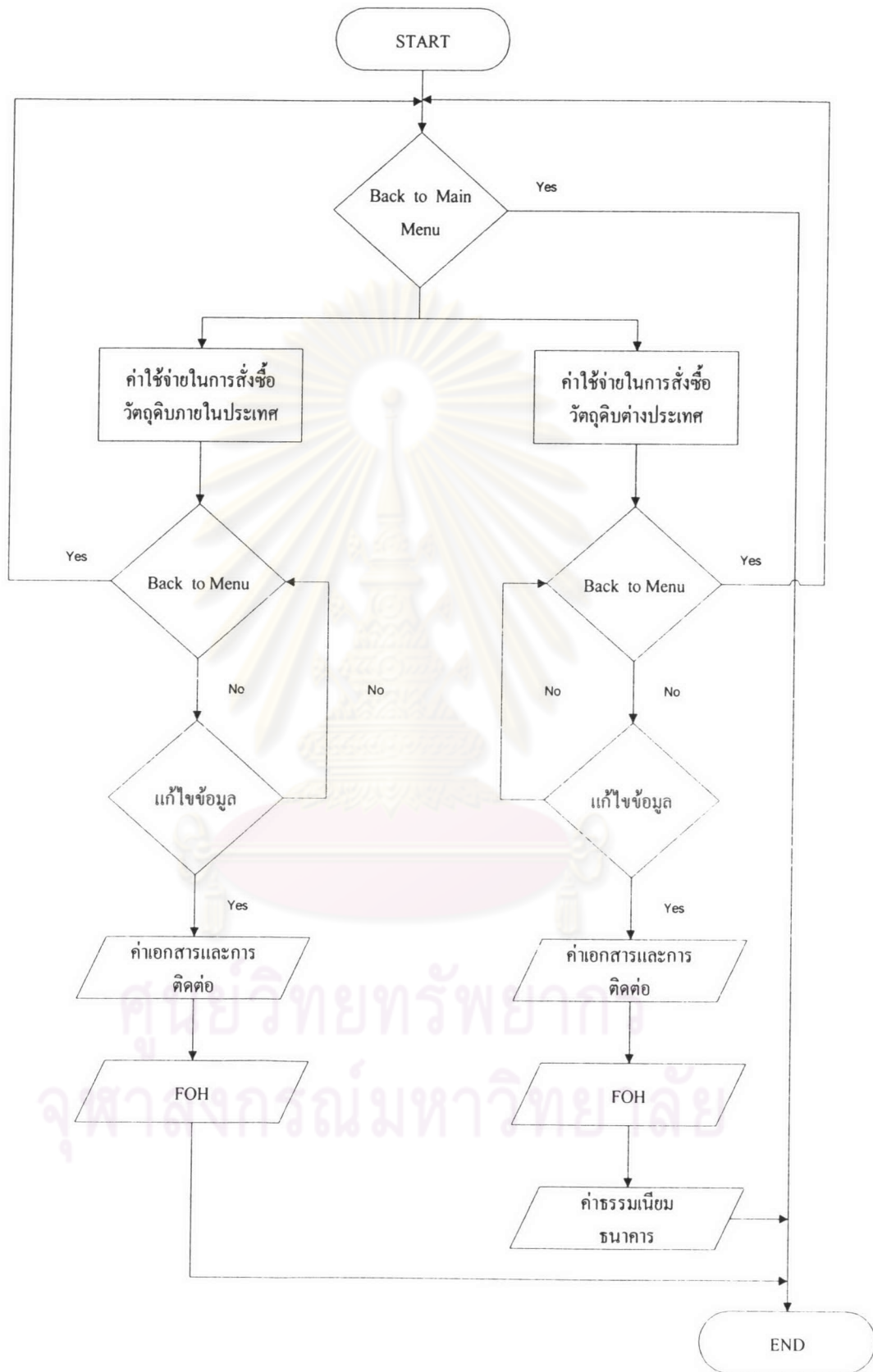
รูปที่ 6.16 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของการวางแผนและควบคุมวัตถุดิบ



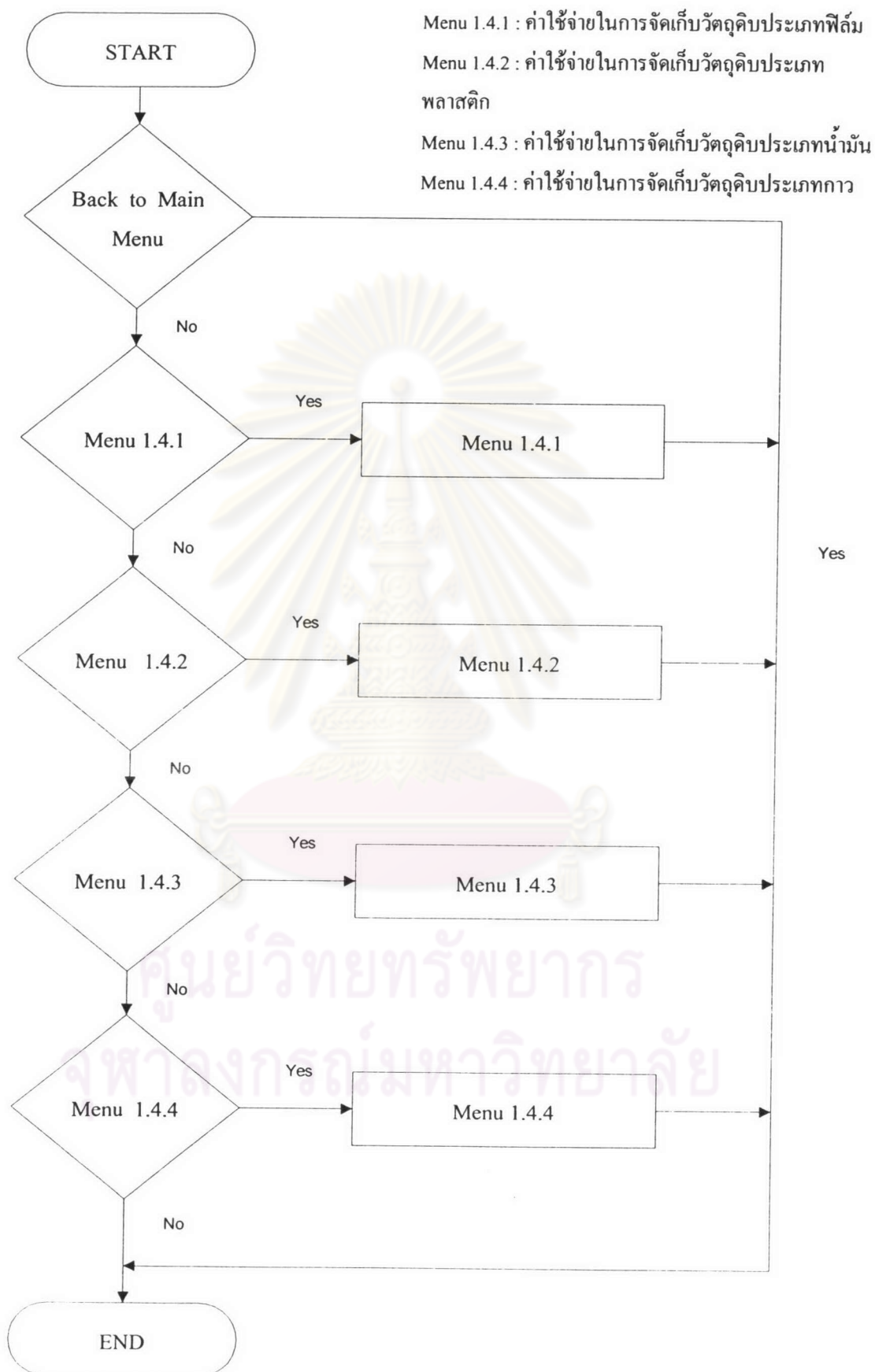
รูปที่ 6.17 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของลูกค้า (Menu 1.1)



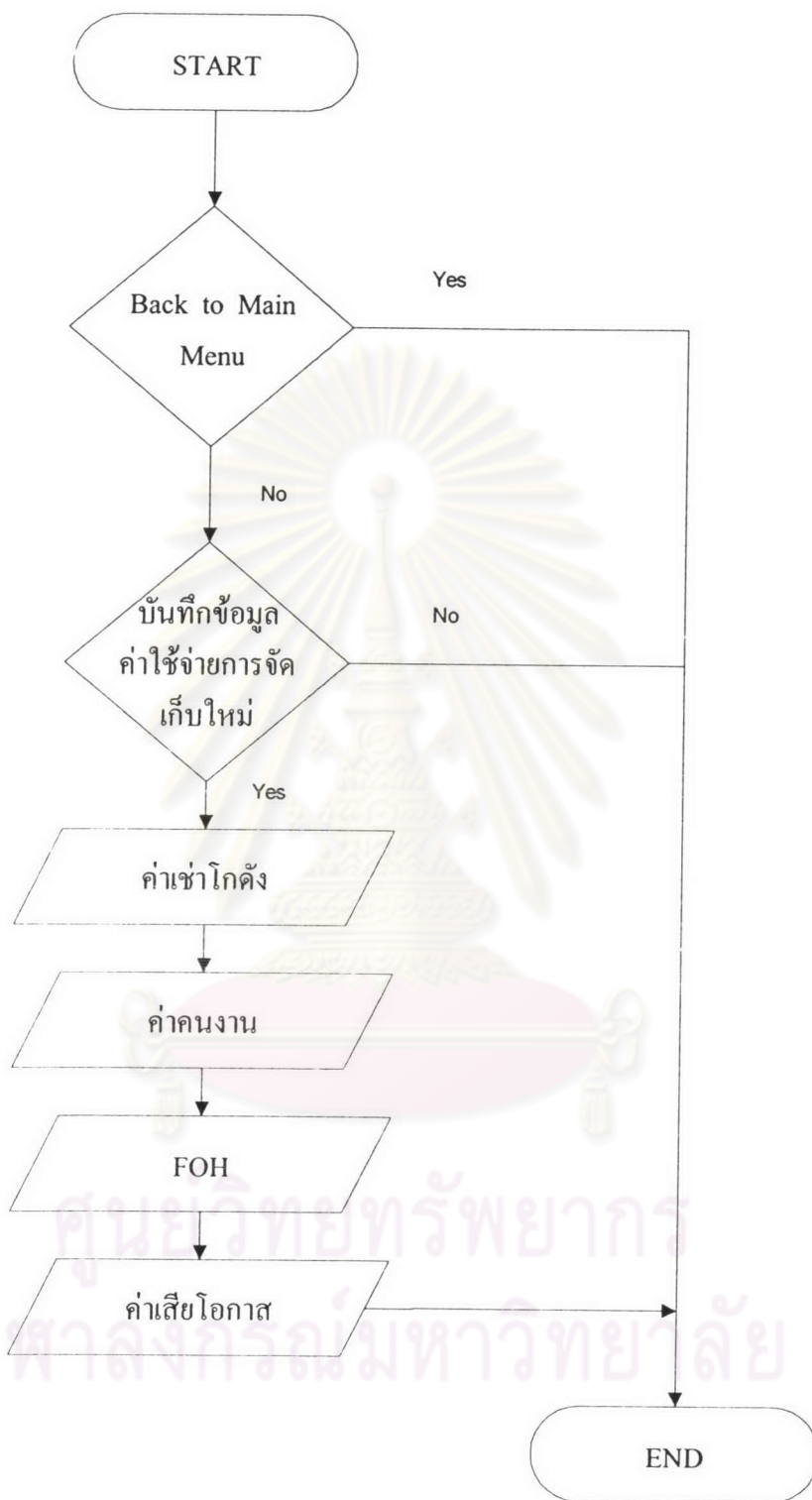
รูปที่ 6.18 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของ โครงสร้างผลิตภัณฑ์ (Menu 1.2)



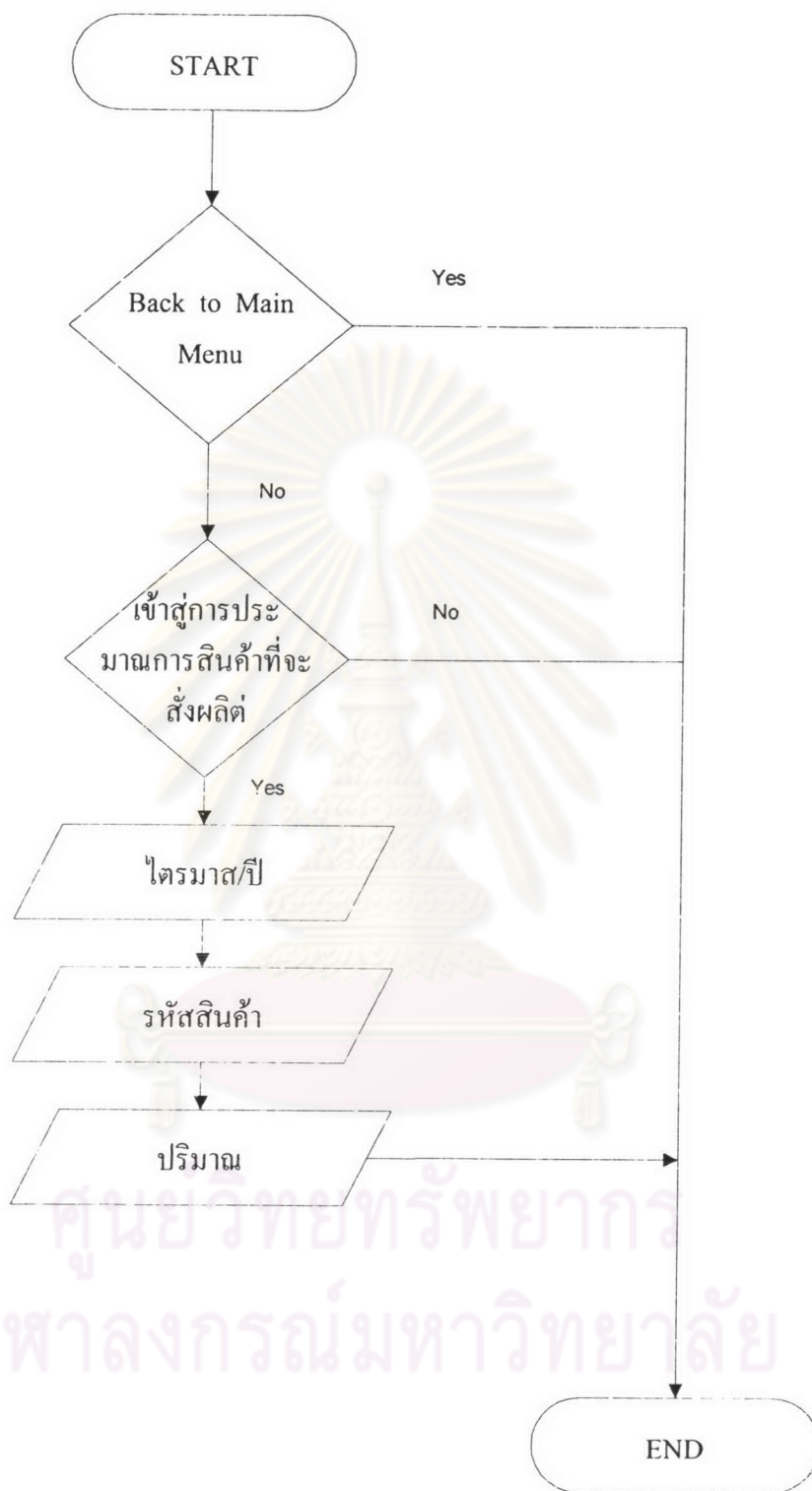
รูปที่ 6.19 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของค่าใช้จ่ายในการสั่งซื้อวัตถุดิบ (Menu 1.3)



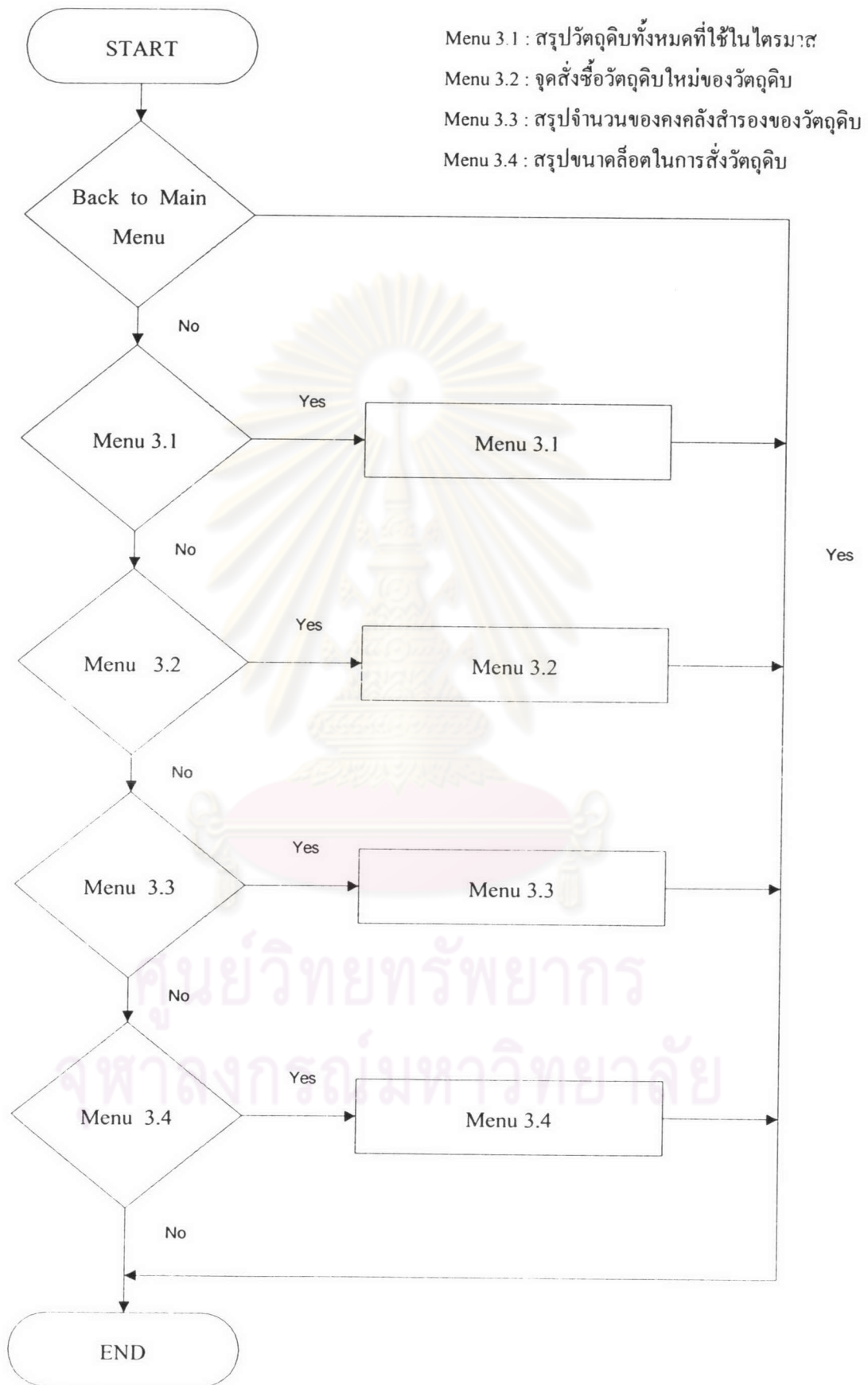
รูปที่ 6.20 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุិข (Menu 1.4)



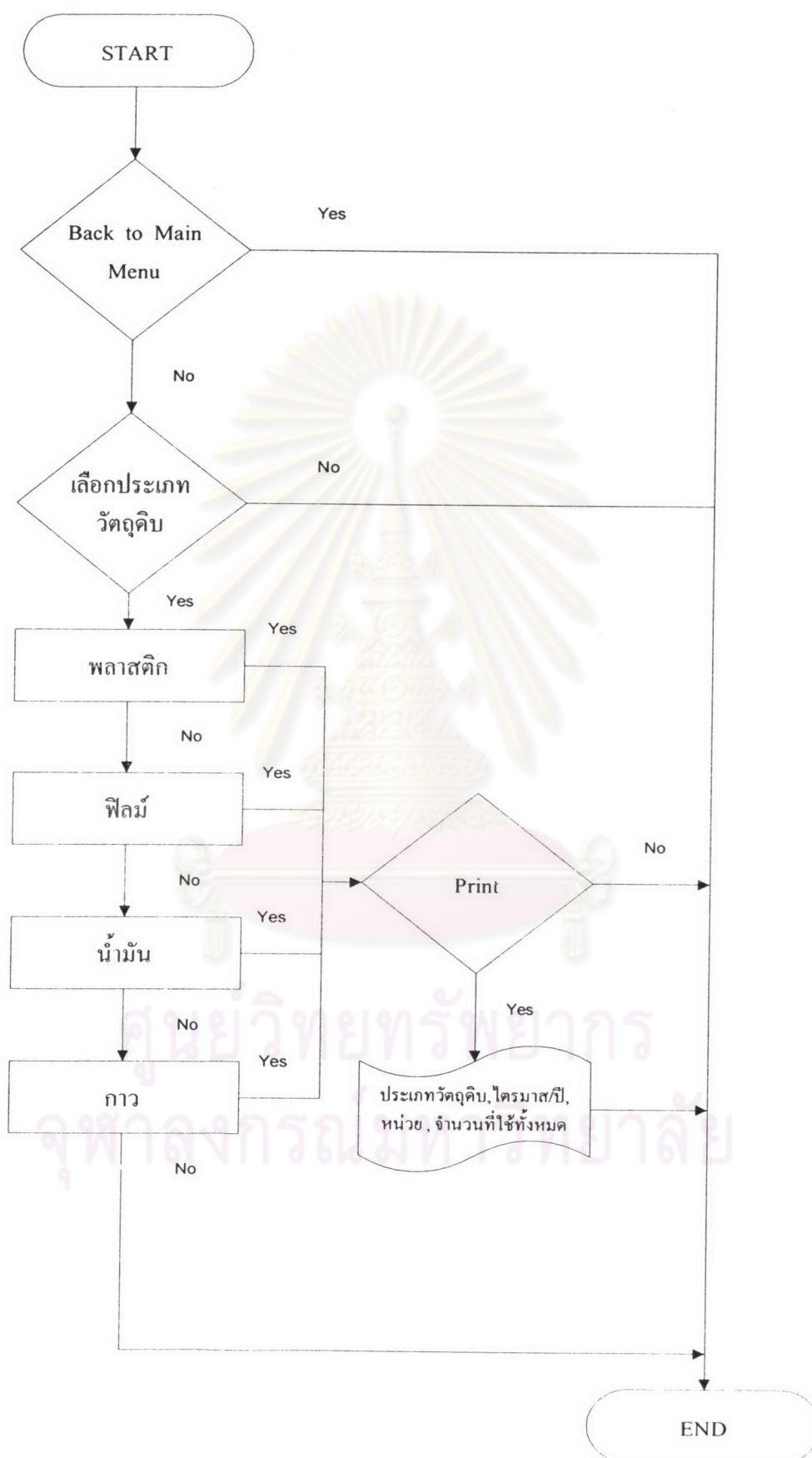
รูปที่ 6.21 แสดงแผนภูมิการไหลของฐานข้อมูลของค่าใช้จ่ายในการจัดเก็บวัตถุดิบแต่ละประเภท (Menu 1.4.1-4)



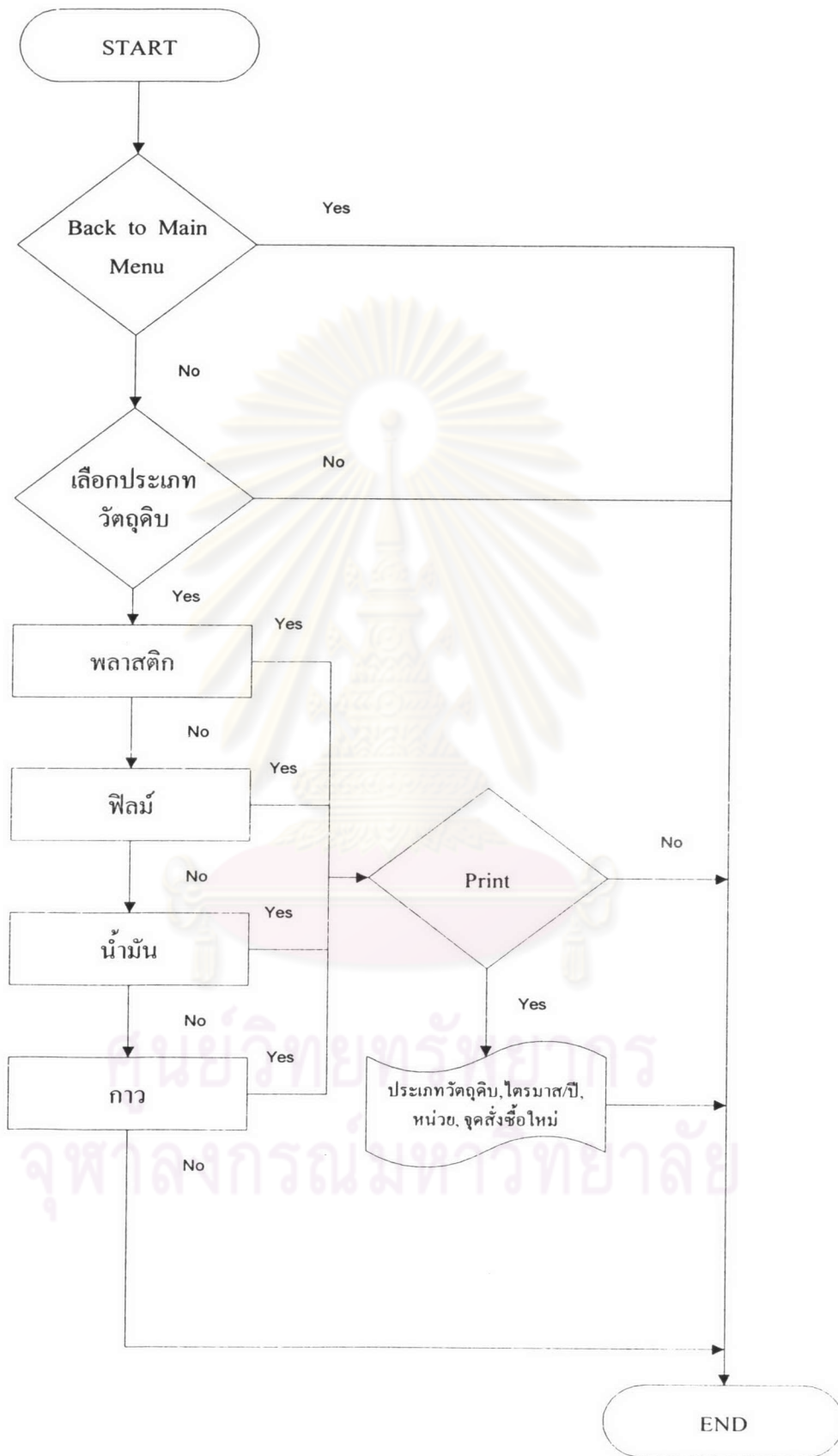
รูปที่ 6.22 แสดงแผนภูมิการไหลของการประมาณการสินค้าที่จะสั่งผลิต



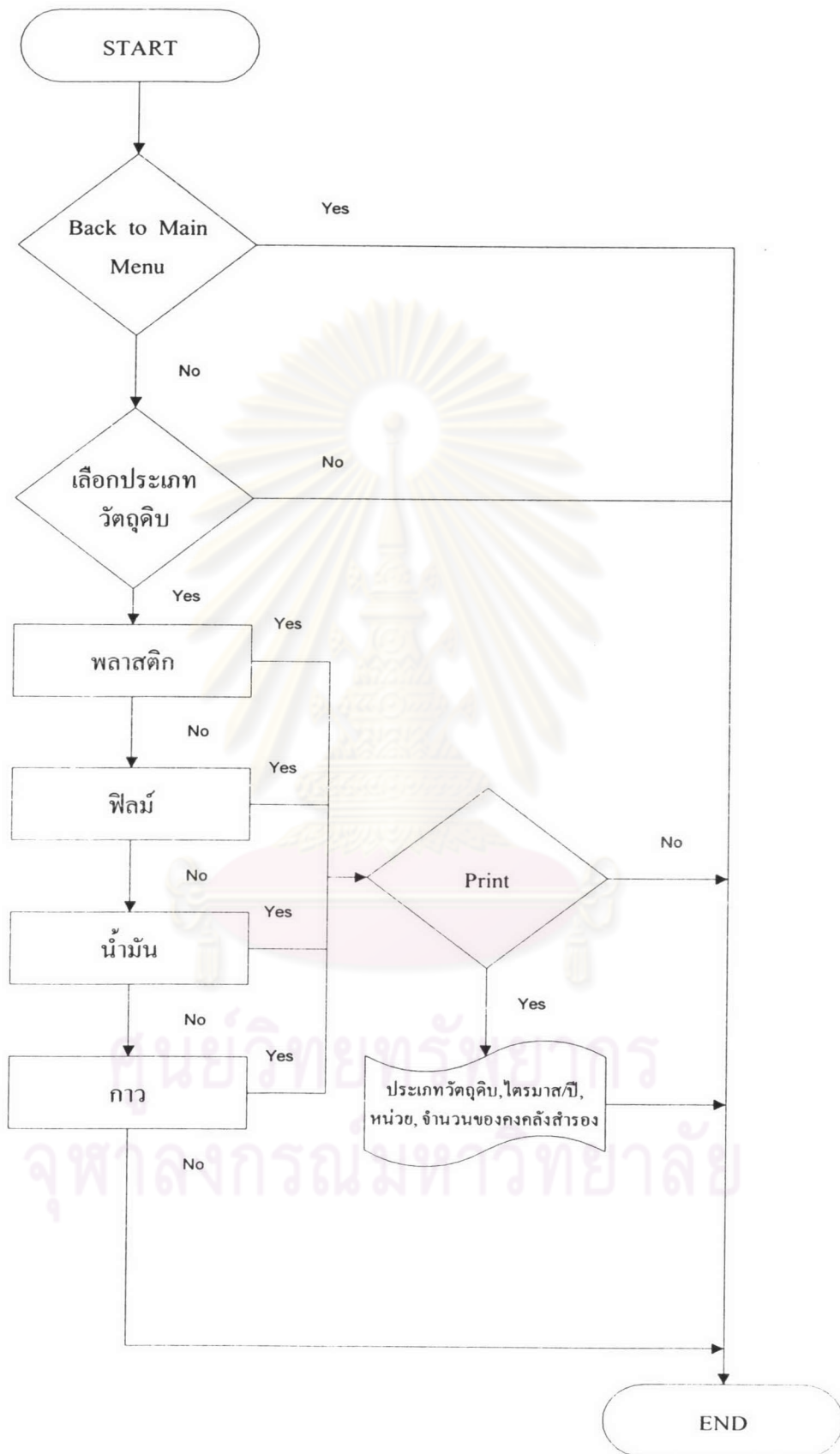
รูปที่ 6.23 แสดงแผนภูมิการไหลของรายงานสรุปการดำเนินงาน



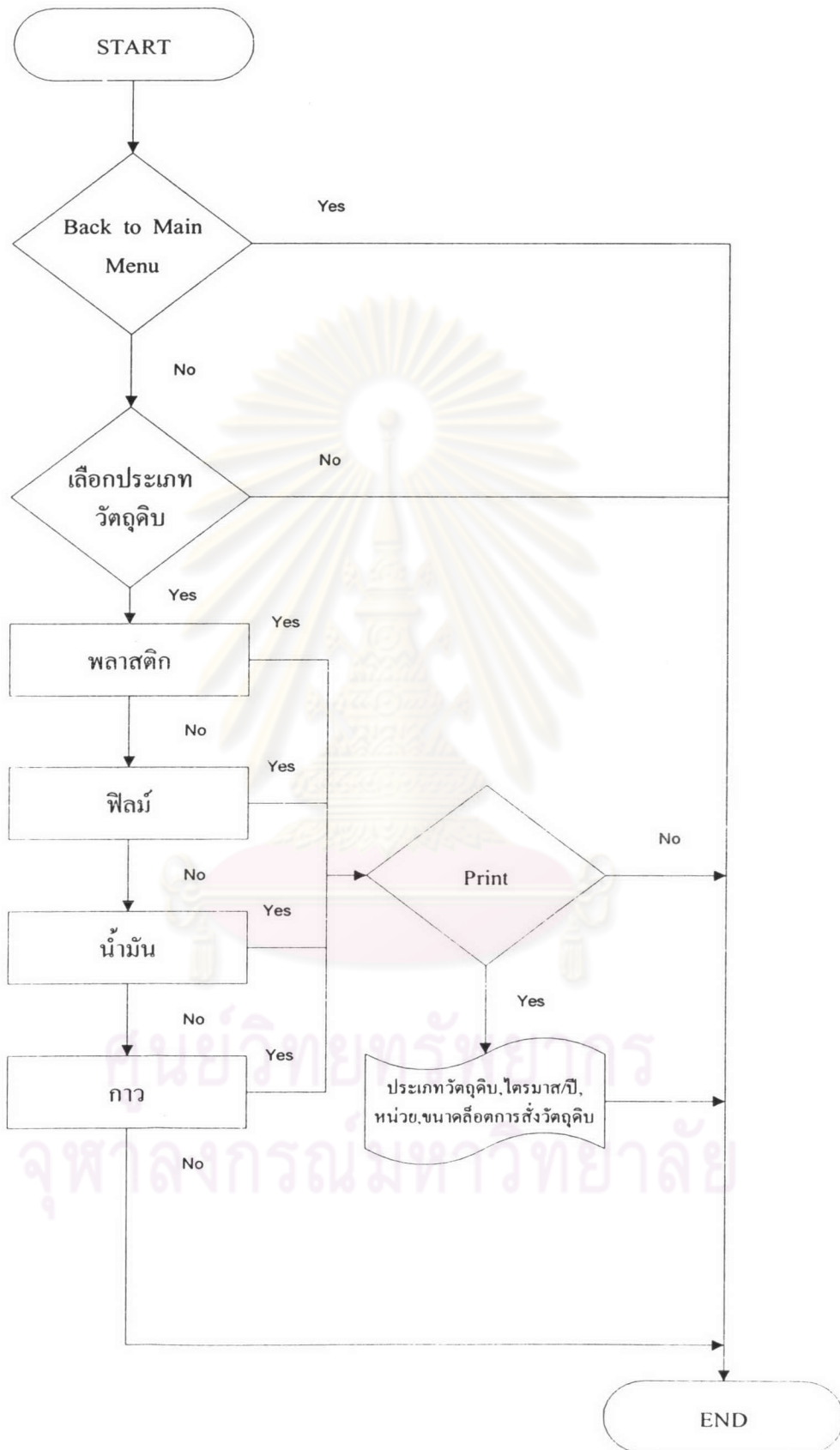
รูปที่ 6.24 แสดงแผนภูมิการไหลของรายงานสรุปรววัตถุดิบทั้งหมดที่ใช้ในไตรมาส (Menu 3.1.1)



รูปที่ 6.25 แสดงแผนภูมิการไหลของรายงานสรุปจุดสั่งซื้อใหม่ของวัตถุคิบแต่ละประเภท
(Menu 3.1.2)



รูปที่ 6.26 แสดงแผนภูมิการไหลของรายงานสรุปของคงคลังวัตถุดิบแต่ละประเภท (Menu 3.1.3)



รูปที่ 6.27 แสดงแผนภูมิการไหลของรายงานสรุปของขนาดสื่อการสั่งวัตถุดิบแต่ละประเภท
(Menu 3.1.4)

6.5 ขั้นตอนการใช้การคำนวณของโปรแกรม

6.5.1. บันทึกรายละเอียดสินค้าที่จะสั่งผลิตประจำไตรมาส จะเป็นการผลิตสินค้าเพื่อสต็อกให้ลูกค้าในแต่ละไตรมาส โดยจะต้องมีรายละเอียดที่จะต้องบันทึก ดังนี้

- ไตรมาสและปีที่จะสั่งผลิตสินค้า
- รหัสสินค้าและชื่อสินค้า
- ปริมาณที่จะสั่งผลิต

6.5.2. สามารถดูรายงานสรุปการดำเนินงานแบ่งออกเป็น 4 ส่วน ดังนี้

- สรุปวัตถุดิบทั้งหมดที่ใช้ในไตรมาส
- จุดสั่งซื้อวัตถุดิบใหม่ของวัตถุดิบแต่ละประเภท (Re-order Point)
- สรุปจำนวนของคงคลังสำรองแต่ละประเภท (Safety Stock)
- สรุปขนาดล็อตในการสั่งวัตถุดิบแต่ละประเภท (Order Quantity)

Microsoft Access - [Detail forecast_order]

การประมวลผลการสั่งผลิตในแต่ละไตรมาส

ไตรมาส/ปี	2/2547					
รหัสสินค้า	a6-002012	ปริมาณ	800	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547
รหัสสินค้า	a12-002013	ปริมาณ	600	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547
รหัสสินค้า	a24-002014	ปริมาณ	950	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547
รหัสสินค้า	ท25/6-002015	ปริมาณ	300	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547
รหัสสินค้า	ท6-002024	ปริมาณ	1350	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547
รหัสสินค้า	ท24-002025	ปริมาณ	250	หน่วย	ไตรมาส/ปี	2/2547

รายงาน: 1 จาก 168

มุมมองฟอร์ม NUM

รูปที่ 6.28 การบันทึกรายละเอียดสินค้าที่จะสั่งผลิตประจำไตรมาส