

## บทที่ 7

### สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

#### 7.1 สรุปผลการวิจัย

1. จากการทดลองเครื่องอบแห้งกากอ้อยแบบพาหะลมโดยใช้เงินไปที่ทางเข้าต่างๆอยู่ในช่วงสภาวะการปฏิบัติงานจริงในโรงงานน้ำตาล (อุณหภูมิลมร้อนประมาณ 200 องศาเซลเซียส และความชื้นกากอ้อย 50% มาตรฐานเปรียบ) และนำผลที่ได้จากการทดลองไปเปรียบเทียบกับผลการจำลองแบบ เพื่อหาค่าเส้นผ่านศูนย์กลางเทียบเท่าของกากอ้อยที่เหมาะสมใช้ในการจำลองแบบ พบว่า ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเทียบเท่าของกากอ้อยที่เหมาะสมมีค่าเท่ากับ 1.57 mm

2. จากการเปรียบเทียบผลที่ได้จากการจำลองแบบกับผลการทดลอง พบร่วม

- ความชื้นของกากอ้อยที่ได้จากการจำลองแบบมีความผิดพลาดไม่เกิน 0.4 %

- อุณหภูมิของลมร้อนที่ได้จากการจำลองแบบมีแนวโน้มต่ำกว่าผลการทดลองประมาณ 2 – 24 %

- อุณหภูมิของกากอ้อยที่ได้จากการจำลองแบบมีแนวโน้มสูงกว่าผลการทดลองประมาณ 4 – 14 %

3. จากการศึกษาลักษณะการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรต่างๆที่ได้จากการจำลองแบบตามความยาวของท่ออบแห้ง พบร่วม

- ความชื้นของกากอ้อยที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าลดลงอย่างรวดเร็วในช่วงแรก และจึงค่อยๆลดลงเมื่อความยาวเพิ่มมากขึ้น

- ความชื้นของอากาศที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วในช่วงแรก และจึงค่อยๆเพิ่มขึ้นเมื่อความยาวเพิ่มมากขึ้น

- อุณหภูมิของลมร้อนที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าลดลงอย่างรวดเร็วในช่วงแรกแล้วจึงจีงค่อยๆลดลงเมื่อความเยาวเพิ่มมากขึ้น

- อุณหภูมิของอากาศอ้อยที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วบริเวณทางเข้าท่ออบแห้ง จนถึงค่าหนึ่งหลังจากนั้นอุณหภูมิมีค่าเกือบคงที่จนกระทั่งถึงทางออกท่ออบแห้ง

- ความเร็วของลมร้อนที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าลดลงอย่างช้าๆตลอดความเยาวท่ออบแห้ง

- ความเร็วของอากาศอ้อยที่ได้จากการจำลองแบบมีค่าเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วบริเวณทางเข้าท่ออบแห้ง หลังจากนั้นมีค่าลดลงอย่างช้าๆจนกระทั่งถึงทางออกท่ออบแห้ง

- ผลต่างของความเร็วระหว่างลมร้อนและอากาศอ้อยมีค่ามากบริเวณทางเข้าท่ออบแห้ง หลังจากนั้นมีค่าเกือบคงที่ตลอดความเยาวท่ออบแห้ง

4. จากผลการจำลองแบบศึกษาอิทธิพลของตัวแปรต่างๆที่มีผลต่อการลดความชื้นของอากาศอ้อย ประกอบด้วย อุณหภูมิของลมร้อน อัตราส่วนการป้อนอากาศอ้อยต่อการให้อุ่นของลมร้อน และความชื้นของลมร้อน พบว่า

- เมื่อเพิ่มอุณหภูมิของลมร้อนมากขึ้น สามารถลดความชื้นของอากาศอ้อยได้ขึ้น แต่ในทางปฏิบัติอุณหภูมิดังกล่าวถูกกำหนดโดยอุณหภูมิของก๊าซไฮเดรฟ์จากหม้อน้ำ

- เมื่อเพิ่มอัตราการให้อุ่นของลมร้อนโดยให้อัตราการป้อนอากาศอ้อยคงที่ ความสามารถในการลดความชื้นจะน้อยลง เนื่องมาจากเมื่อเพิ่มอัตราการให้อุ่นของลมร้อนทำให้ความเร็วของลมร้อนมากขึ้น ผลของความเร็วทำให้ก๊าซอ้อยถูกเร่งความเร็วมากขึ้น ความเร็วสัมพัทธ์ของลมร้อนเทียบกับก๊าซอ้อยจึงมีค่าน้อยลงส่งผลให้การถ่ายเทมวลและความร้อนลดลง รวมทั้งเวลาที่ก๊าซอ้อยสัมผัสถกับลมร้อนในท่ออบน้อยลงอีกด้วย อย่างไรก็ตามถึงแม้ว่าอัตราการให้อุ่นจะสามารถลดความชื้นได้แต่ก็ต้องเพียงพอที่จะขนถ่ายอากาศอ้อยและไม่เข้าสู่สภาวะอิ่มตัวก่อนลดความชื้นของอากาศอ้อยได้ตามต้องการ

- ลมร้อนที่มีความชื้นต่ำจะสามารถลดความชื้นอากาศอ้อยได้ดีกว่าลมร้อนที่มีความชื้นสูง

5. การประเมินกำลังไฟฟ้าที่ต้องใช้ของพัดลมเป้าอากาศสำหรับเครื่องอบแห้งหากอ้อยแบบพาหะลม ซึ่งขึ้นอยู่กับความดันลดของระบบและอัตราการไหลของลมร้อน จากผลการทดลองพบว่า เมื่อเพิ่มอัตราการไหลของลมร้อนขึ้นโดยที่อัตราการป้อนอากาศอ้อยคงที่ ความดันลดของระบบจะมีค่ามากขึ้นเรื่อยๆตามอัตราการไหลของลมร้อน และเมื่ออุณหภูมิขาเข้าของลมร้อนเพิ่มขึ้น ความดันลดจะเพิ่มขึ้นเล็กน้อย

6. การออกแบบเครื่องอบแห้งหากอ้อยแบบพาหะลมและการเลือกสภาวะการปฏิบัติงานที่เหมาะสมนั้น จะต้องคำนึงถึงความสามารถในการลดความชื้นหากอ้อยและพลังงานไฟฟ้าที่ต้องใช้ด้วยควบคู่กันไป จากผลการจำลองแบบพบว่า ควรเลือกอัตราการไหลลมร้อนน้อยที่สุดที่สามารถขันถ่ายอนุภาคหากอ้อยได้และสามารถลดความชื้นหากอ้อยได้ตามต้องการ

### ปัญหาที่พบในการวิจัย

1. ในการทดลองไม่สามารถวัดค่าอุณหภูมิของหากอ้อยที่ออกจากท่ออบแห้งได้อย่างถูกต้อง เนื่องจากหากอ้อยเคลื่อนที่ด้วยความเร็ว ผลการทดลองที่ได้เป็นค่าของอุณหภูมิที่วัดโดยใช้เทอร์โมคัปเปลี่ยนจุ่มเข้าไปในกองหากอ้อยในภาชนะรองรับซึ่งอยู่ห่างจากทางออกท่ออบจึงทำให้หากอ้อยสัมผัสถกับอากาศภายนอก

2. การหาค่าความเร็วต่ำสุดที่สามารถขันถ่ายหากอ้อยต้องหากการทดลองเท่านั้น ไม่สามารถหาโดยใช้การจำลองแบบได้ เนื่องมาจากในการจำลองแบบได้พิจารณาให้อนุภาคหากอ้อยเป็นทรงกลม ทำให้ค่าแรงด้านอากาศและแรงดึงดูดมีค่าแตกต่างจากความเป็นจริง

**ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

## 7.2 ข้อเสนอแนะ

1. ในงานวิจัยนี้ทำการจำลองแบบโดยใช้สมมติฐานว่าอนุภาคของกากอ้อยเป็นทรงกลม และหาค่าเส้นผ่านศูนย์กลางที่ยืนเท่าที่เหมาะสมมาใช้แทน แต่เนื่องจากลักษณะของกากอ้อยส่วนใหญ่มีรูปร่างไม่เป็นทรงกลม ทำให้ผลการจำลองแบบตัวแปรอื่นๆ ผิดพลาดไป จึงน่าจะมีการศึกษาการจำลองแบบโดยพิจารณาอนุภาคกากอ้อยเป็นรูปทรงอื่นที่ใกล้ความจริงมากขึ้น
2. ศึกษาความดันลดที่เกิดขึ้นของเครื่องอบแห้งกากอ้อยแบบพาหะลม สร้างสมการความสัมพันธ์ ซึ่งมีประโยชน์ในการคำนวณขนาดของ blower และพลังงานไฟฟ้าที่ต้องใช้
3. จำลองแบบและทดลองอบแห้งโดยใช้ก้าชไอเสียจากหม้อไอน้ำในการอบแห้งกากอ้อย เพื่อทราบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งกากอ้อยแบบพาหะลมที่ใกล้เคียงกับความเป็นจริงมากขึ้น
4. เนื่องจากกากอ้อยที่ออกมากจากกระบวนการหีบอ้อยในแต่ละโรงงานมีขนาดต่างๆ กันขึ้นอยู่กับชนิดของลูกหีบ การศึกษาเครื่องอบแห้งกากอ้อยแบบ fluidized-pneumatic dryer จึงเป็นหัวข้อที่น่าสนใจ โดยจำเพาะการอ้อยเข้าสู่ห้องอบแห้งในแนวตั้ง กากอ้อยที่มีขนาดไม่ใหญ่ซึ่งมีปริมาณมาก (อัตราส่วนโดยมวลสูง) จะถูกเปลาโดยขึ้นลักษณะเหมือน pneumatic dryer ส่วนกากอ้อยขนาดใหญ่ซึ่งมีปริมาณน้อย ตกลงมาตามท่อสวนทางกับก้าชไอเสีย ลักษณะเหมือน counterflow dryer เพื่อลดอัตราการไหลของลมร้อนที่ต้องใช้ในการขนถ่ายกากอ้อยทั้งหมดลง เพราะยิ่งอัตราการไหลสูง ความดันลดในระบบจะเพิ่มมากขึ้น จึงต้องใช้พลังงานไฟฟ้ามากขึ้น

**ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**