



4.1 การปรับปรุงเครื่องมือวิจัย

จากการทดลองการเผาไหม้และกาซซีพีเคชั่นแกลบโดยใช้เครื่องมือวิจัยที่สร้างไว้พบว่า เกิดปัญหาต่าง ๆ ขึ้น จึงได้ทำการแก้ไขและเพิ่มเติมอุปกรณ์บางส่วนเพื่อให้เครื่องมือวิจัยทำงานได้ดีขึ้นดังนี้

4.1.1 เนื่องจากในการทดลองเริ่มแรกนั้น การป้อนแกลบเข้าสู่คอสมันท์ทั้งสองใช้อัตราการป้อนสูงมาก โดยเฉพาะคอสมันท์กระบวนการเผาไหม้ (คอสมันท์ 1) ใช้อัตราการป้อนแกลบประมาณ 37 กิโลกรัมต่อชั่วโมง ทำให้การเผาไหม้ภายในคอสมันท์เกิดขึ้นไม่สมบูรณ์และเกิดควันออกมาจากระบบการป้อนแกลบ จึงแก้ไขโดยเปลี่ยนมุมเลย์ทครอบให้อัตราการป้อนแกลบลดลง 10 เท่า เป็น 3.7 กิโลกรัมต่อชั่วโมง สามารถลดปริมาณควันลงได้บ้างและสังเกตเห็นการเผาไหม้เกิดขึ้นดี นอกจากนี้ระบบการป้อนแกลบติดตั้งไม่สูงจากแผ่นกระจายลม ทำให้ควันและก๊าซร้อนแทรกออกมาทางถังใส่แกลบได้ แก้ไขโดยทำถังใส่แกลบให้เป็นถังมีแผ่นเหล็กปิดใสนี้อัตลักรและอัดด้วยประเกณทไฟ

4.1.2 ติดตั้งปล่องควันสำหรับระบายควันและก๊าซชีวมวลที่เกิดขึ้นจากการทดลอง ทั้งนี้เพราะในช่วงเริ่มต้นของการทดลองจะปรากฏควันขึ้นในปริมาณมาก จึงระบายควันออกไปจากห้องทดลอง ปล่องควันนี้สามารถเปิดและปิดได้โดยหมุนประตูล้อ

4.1.3 ในกระบวนการกาซซีพีเคชั่นซึ่งเกิดในคอสมันท์กาซซีพี (คอสมันท์ 2) จะมีส่วนให้แก้วไหลลงจากคอสมันท์ 2 ซึ่งท่อนี้เชื่อมต่อกับตัวกระจายลมทรงกรวย เริ่มแรกใช้หลอดเหล็กสปริงทำเป็นเกลียวต่อเข้ามอเตอร์สำหรับใช้เป็นอุปกรณ์ดึง แก้วและแกลบที่ไหม้ไม่หมดออกจากตัวกระจายลมลงสู่ถังใส่แกลบด้านล่าง เมื่อทดลองที่อุณหภูมิสูงขึ้นแกลบภายในท่อจะอัดกันแน่นทำให้หลอดสปริงหมุนไม่ได้และหักในเวลาต่อมา ถึงแม้จะเปลี่ยนหลอดสปริงให้มีขนาดใหญ่และแข็งแรงขึ้นก็ไม่สามารถทนการเสียดสีและการอัดกันของแกลบภายในท่อได้ จึงแก้ไขโดยใช้แท่ง

โลหะไร้สนิมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 12.70 มม. ยาว 16.20 มม. นำมาทำเกลียวโดยรอบ ความยาวของเกลียว 700 มม. ปลายอีกด้านหนึ่งของแท่งเกลียวจะทะลุผ่านถึงไส้เกลบลงไปทะลุพื้นเหล็กไปยังมอเตอร์พร้อมทั้งเครื่องลดความเร็วรอบที่แขวนไว้ใต้พื้นเหล็ก เมื่อเปิดมอเตอร์แท่งเกลียวจะหมุนชักน้ำให้เกลบและเก็บไหลลงมาในแนวตั้งลงสู่ถังไส้เกลบเก็บ เหล่านี้จะถูกระบบปั๊มเกลบป้อนกลับเข้าสู่คอลัมน์ที่ 1

4.1.4 การเผาไหม้และกาซซีไฟเกลบจะเกิดเก็บปริมาณสูงมากและเมื่อใช้อากาศความเร็วสูง เก็บจะปลิวติดไปพร้อมกับกาซเชื้อเพลิง จึงกำจัดเก็บด้วยไซโคลน และเก็บที่ถูกกำจัดเหล่านี้จะตกลงด้านล่างของไซโคลนซึ่งมีโรตารีวาล์วที่หมุนด้วยมอเตอร์ คอยชักน้ำให้เก็บออกจากไซโคลน แต่เนื่องจากการทดลองเกิดเก็บปริมาณมากและใช้ความร้อนสูงจนเก็บบางส่วนเกาะกันแน่นจนโรตารีวาล์วไม่ล้ามาารถทำงานได้ เกิดการหยุดหมุนเนื่องจากเก็บไปอุดตันบริเวณวาล์ว นอกจากนี้จะเกิดควันและกาซเชื้อเพลิงบางส่วนออกมาทางด้านล่างของไซโคลน ปัญหาแก้ไขโดยการเปลี่ยนโรตารีวาล์วออกแล้วติดตั้งประตูวาล์วแทน พร้อมทั้งติดตั้งถังไส้เก็บที่มีประตูปิด - เปิด ถังไส้เก็บมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 200 มม. ยาว 300 มม. สามารถเก็บกักเก็บได้ดี (รูปที่ 3-1)

4.1.5 เจาะคอลัมน์ที่ 1 และคอลัมน์ที่ 2 ให้เป็นช่อง 4 เหลี่ยมจัตุรัสขนาด 50 X 50 ตร.มม. สำหรับเป็นช่องส่ง เกิดเปลวไฟและส่ง เกิดการเกิดฟลูอิดซ์ของเกลบ นอกจากนี้ได้ติดตั้งมาโนมิเตอร์น้ำไว้ส่ง เกิดความดันภายในคอลัมน์ทั้งสองคอลัมน์เพื่อประโยชน์ในการสังเกตการเกิดฟลูอิดซ์ของเกลบในการทดลองด้วย (รูปที่ 3-1)

4.1.6 การเผาไหม้เกลบจะเกิดขึ้นต้องมีการดูดซับเกลบให้ลุกไหม้เสียก่อน เพื่อที่ความร้อนที่เกิดขึ้นจะได้ช่วยให้เกลบทั้งหมดภายในคอลัมน์ติดไฟได้ง่าย จึงทำท่อลอดหัวเผาไว้ที่คอลัมน์ที่ 1 ตำแหน่งใต้แผ่นกระจายลมและมีประตูวาล์วเพื่อปิดกั้นเมื่อไม่ใช้งาน (รูปที่ 3-1) ส่วนหัวเผาล้างขึ้นจากหัวฉีดกาซเชื่อมกับท่ออากาศเข้าสำหรับให้อากาศผสมกับกาซหุงต้ม ปริมาณกาซหุงต้มและปริมาณอากาศจะควบคุมด้วยบอล์วาล์ว เมื่อจุดเกลบจนติดไฟแล้วจะดึงหัวเผาออกจากท่อแล้วปิดท่อด้วยประตูวาล์ว

4.1.7 ติดตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิและเทอร์โมคอบเปิด โดยลัดเทอร์โมคอบเปิดไว้เหนือตัวกระจายลม (รูปที่ 3-1) ก่อนนำเทอร์โมคอบเปิดมาใช้งานได้ทำการทดสอบโดยนำเทอร์โมคอบเปิดไปวัดเทียบกับเทอร์โมคอบเปิดของเตาเผาเซรามิค ได้ผลการอ่านอุณหภูมิ

ได้เท่ากัน นอกจากนี้ได้ติดตั้งเทอร์โมคอบเบิลไว้ที่ช่องทางออกสุดท้ายของก๊าซเชื้อเพลิงเพื่ออ่านอุณหภูมิของก๊าซ เครื่องอ่านอุณหภูมิจะพ่วงกับเครื่องควบคุมเพื่อควบคุมการหมุนของมอเตอร์ของระบบป้อนแก๊ส

4.1.8 การทดลองเริ่มแรกจะใช้อากาศจากเครื่องอัดอากาศผ่านเข้าสู่คอลัมน์ที่ 1 เมื่อใช้อากาศไปชั่วระยะเวลาหนึ่งปรากฏว่าอากาศมีความชื้นสูงทำให้แก๊สที่กำสัถลูกไหม้ค่อย ๆ ดับลง ดังนั้นจึงติดตั้งเครื่องทำความร้อนโดยต่อหน้าอากาศเข้าสู่เครื่องทำความร้อนก่อนที่จะผ่านอากาศเข้าสู่คอลัมน์ อากาศที่ออกจากเครื่องทำความร้อนจะมีความร้อนสูงมาก ดังนั้นก่อนที่อากาศร้อนจะเข้าสู่คอลัมน์จะต้องใช้เทอร์โมคอบเบิลวัดอุณหภูมิของอากาศร้อนนั้นเสียก่อน

4.2 การหาค่าคุณสมบัติทางกายภาพของแก๊ส

แก๊สที่จะนำมาวิเคราะห์หาค่าคุณสมบัติทางกายภาพต่าง ๆ ต้องทำการบดและร่อนผ่านตะแกรงขนาด 250 ไมโครเมตร

4.2.1 การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น (ASTM D-3173)

- 1) นำจานอวลูมิเฟียมเปปไซด์และฝาครอบที่อุณหภูมิประมาณ 110 °C. เป็นเวลาประมาณ 1 ชั่วโมง (เปิดฝาในเตาอบ)
- 2) ปิดจานอวลูมิเฟียมนำออกจากเตาและตั้งทิ้งไว้ให้เป็นใน desicator นานประมาณ 20 นาที
- 3) ชั่งจานอวลูมิเฟียมและฝา ใส่ตัวอย่างแก๊สประมาณ 1 กรัม ครอบปิดฝาและชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดอีกครั้ง
- 4) นำจานอวลูมิเฟียมเข้าอบในเตาที่อุณหภูมิประมาณ 105 - 110 °C. เป็นเวลาประมาณ 4 ชั่วโมง โดยเปิดฝาจานอวลูมิเฟียมไว้ครึ่งหนึ่ง
- 5) เมื่อครบกำหนดปิดฝาและนำออกจากเตา ตั้งทิ้งไว้ให้เป็นใน desicator นานประมาณ 20 นาที ชั่งน้ำหนักออกไปชั่งน้ำหนักอย่างละเอียด
- 6) คำนวณหาปริมาณความชื้นได้โดยใช้สมการ

$$\% \text{ ความชื้น} = \frac{\text{น้ำหนักแกลบก่อนอบ} - \text{น้ำหนักแกลบหลังอบ}}{\text{น้ำหนักแกลบก่อนอบ}} \times 100$$

4.2.2 การวิเคราะห์หาปริมาณเถ้า (ASTM D-3174)

- 1) นำถ้วยกระเบื้องทนไฟไปเผาที่อุณหภูมิประมาณ 750°ซ. นานประมาณ 1/2 - 1 ชั่วโมง
- 2) นำถ้วยกระเบื้องออกจากเตาเผา ตั้งทิ้งไว้ให้เป็นใน desicator นานประมาณ 25 นาที
- 3) นำถ้วยกระเบื้องออกมาชั่งน้ำหนัก ไล่ตัวอย่างประมาณ 1 กรัมแล้วชั่งน้ำหนักอย่างละเอียดอีกครั้ง
- 4) เมาถ้วยกระเบื้องด้วยตะเกียงเบนเล่นจนควันหมด ชั่งน้ำหนักเข้าเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550°ซ. นานประมาณ 1 ชั่วโมง แล้วปรับอุณหภูมิไปที่ 750°ซ. นานประมาณ 2 ชั่วโมง
- 5) นำถ้วยกระเบื้องออกจากเตาเผาแล้วตั้งทิ้งไว้ให้เป็นใน desicator ประมาณ 25 นาที ชั่งน้ำหนักออกมาชั่งน้ำหนักอย่างละเอียด
- 6) คำนวณหาปริมาณเถ้าได้โดยใช้สมการ

$$\% \text{ เถ้า} = \frac{\text{น้ำหนักเถ้าที่เหลือ}}{\text{น้ำหนักแกลบก่อนเผา}} \times 100$$

4.2.3 การวิเคราะห์หาปริมาณสารระเหยได้ (ASTM D-3175)

- 1) นำถ้วยนิเกิลทนไฟเข้าเตาเผาที่อุณหภูมิ 600 ± 50°ซ. เป็นเวลา 6 นาทีแล้วเพิ่มอุณหภูมิสูงขึ้นเรื่อย ๆ จนกระทั่ง 950 ± 20°ซ. เป็นเวลา 6 นาที ชั่งน้ำหนักออกจากเตาเผา ตั้งทิ้งไว้ให้เป็นใน desicator นานประมาณ 25 นาที
- 2) ชั่งน้ำหนักถ้วยนิเกิลเปล่า และไล่ตัวอย่างประมาณ 1 กรัม ปิดฝาแล้วชั่งน้ำหนักอย่างละเอียด
- 3) นำถ้วยนิเกิลเข้าเตาเผาที่อุณหภูมิ 600 ± 50°ซ. เป็นเวลา 6 นาที โดยค่อย ๆ เคลื่อนถ้วยนิเกิลลงไปทุก 2 นาที ประมาณว่าเวลาที่ 6 จะอยู่ช่วงอุณหภูมิ 500 ± 50°ซ.

4) เคลื่อนถ้วยนิเกิลลงไปที่ตอนกลางของเตาเผา อุณหภูมิประมาณ 950°ซ. เผาต่อไปเป็นเวลาประมาณ 6 นาที จึงนำออกจากเตาเผาตั้งทิ้งไว้ให้เย็นใน desicator นานประมาณ 25 นาที จึงนำไปชั่งน้ำหนักอย่างละเอียด

5) คำนวณปริมาณน้ำหนักที่หายไปโดยสมการ

$$\% \text{ น้ำหนักหายไป} = \frac{\text{น้ำหนักแกลบก่อนเผา} - \text{น้ำหนักแกลบหลังเผา}}{\text{น้ำหนักแกลบก่อนเผา}} \times 100$$

$$\% \text{ สารระเหยได้} = \% \text{ น้ำหนักที่หายไป} - \% \text{ ความชื้น}$$

4.2.4 การวิเคราะห์หาปริมาณคาร์บอนคงตัว

คำนวณหาปริมาณคาร์บอนคงตัวได้โดยใช้สมการ

$$\% \text{ คาร์บอนคงตัว} = 100 - \% \text{ ความชื้น} - \% \text{ สารระเหยได้} - \% \text{ เถ้า}$$

การวิเคราะห์หาคุณสมบัติทางกายภาพแบบ Ultimate analysis และการหาค่าความร้อนของแกลบได้จัดส่งให้ทางศูนย์เครื่องมือวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เป็นผู้วิเคราะห์ โดยใช้เครื่องมือ Elemental analyzer และเครื่อง Automatic bomb calorimeter ตามลำดับ ตัวอย่างแกลบที่จะนำไปวิเคราะห์ต้องผ่านการอบไล่ความชื้นและผ่านตะแกรงร่อนขนาด 53 ไมโครเมตรก่อน

4.2.5 การหาสัดส่วนช่องว่าง

บรรจุแกลบลงในกระบอกตวง แล้วบันทึกค่าปริมาตรที่อ่านได้ เดิมนอร์มอล-เฮกเซน (n-hexane) ที่ทราบปริมาตรแน่นอนลงไปในกระบอกตวงจนถึงระดับผิวหน้าของแกลบ บันทึกปริมาตรไว้ นำค่าที่วัดได้ไปคำนวณหาสัดส่วนช่องว่าง และค่าของความเป็นทรงกลมเทียบเท่า (ภาคผนวกที่ 2)

4.2.6 การหาเส้นผ่าศูนย์กลางของทรงกลมที่มีปริมาตรเทียบเท่าแกลบ

นำแกลบจำนวนหนึ่งที่ทราบปริมาตรแน่นอนมานับจำนวนอนุภาค นำค่าที่ได้ไปคำนวณหาเส้นผ่าศูนย์กลางของทรงกลมที่มีปริมาตรเทียบเท่าแกลบ (ภาคผนวกที่ 2)

4.2.7 การหาความหนาแน่นของ แกลบ

นำแกลบลำนวนหนึ่งมาชั่งน้ำหนักและวัดปริมาตร โดยไม่รวมปริมาตรของช่องว่างระหว่างอนุภาค นำค่าที่ได้ไปคำนวณหาความหนาแน่น (ภาคผนวกที่ 2)

4.3 การหาความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชัน

การหาความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชัน เป็นการหาความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วของอากาศที่ไหลผ่านแกลบกับความดันที่เปลี่ยนไปเนื่องจากการเปลี่ยนความเร็วดังกล่าว เครื่องมือที่ใช้ทดลองแสดงไว้ในรูปที่ 3-6 โดยมีขั้นตอนการทาดังนี้

1) ให้อากาศไหลผ่านคอสมันเปล้าด้วยความเร็วตั้งแต่ 40 ซม./วินาที จนถึง 80.4 ซม./วินาที ตามลำดับ พร้อมทั้ง วัดความดันที่เปลี่ยนไปในแต่ละความเร็วด้วยมาโนมิเตอร์ที่บรรจุไว้ด้วยน้ำ

2) จากนั้นบรรจุแกลบลงในคอสมันสูงประมาณ 10 ซม. แล้วให้อากาศไหลผ่านคอสมันด้วยความเร็วตั้งแต่ 4.0 ซม./วินาที จนถึง 80.4 ซม./วินาที ตามลำดับ พร้อมทั้ง วัดความดันที่เปลี่ยนไปในแต่ละความเร็วด้วยมาโนมิเตอร์ จากนั้นสังเกตความเร็วของอากาศลงตามลำดับและวัดความดันที่เปลี่ยนไปเช่นกัน

จากข้อ 1) และข้อ 2) นำค่าความดันที่เปลี่ยนไปในแต่ละความเร็วมาลบกัน ค่าที่ได้จะเป็นค่าของความดันที่เปลี่ยนไปที่เกิดขึ้นเนื่องจากการไหลของอากาศผ่านเบดของแกลบ

3) ทำการทดลองในทำนองเดียวกับข้อ 2) แต่บรรจุแกลบลงในคอสมันให้มีความสูงเบด 15 ซม.

4.4 การวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซชีววมวลด้วยเครื่องวิเคราะห์ก๊าซออสแลท

การวิเคราะห์องค์ประกอบของก๊าซชีววมวลที่ผลิตได้ จะใช้เครื่อง Orsat analyzer โดยมีวิธีการวิเคราะห์ ดังนี้

1) เก็บก๊าซชีววมวลปริมาณ 100 ลบ.ซม. จากท่อเก็บก๊าซ โดยการบีบลูกยางให้แทนที่กรดซัลฟูริกที่อยู่ในกระบอกตรวจ

2) ไล้ก๊าซที่เก็บได้เข้าสู่กระเปาะซึ่งบรรจุสารละลาย KOH เพื่อดูดซึมก๊าซ CO_2 ทั้งไว้นานประมาณ 1 นาที

3) ปล่อก๊าซที่เหลือจากการดูดซึมกลับเข้าสู่กระบอกตวง บันทึกปริมาตรที่ถูกดูดซึมไป ปริมาตรที่ถูกดูดซึมนี้จะเป็นปริมาตรของก๊าซ CO_2 ในก๊าซชีวมวล

4) ไล้ก๊าซที่เหลือในกระบอกตวงเข้าสู่กระเปาะที่ล่องซึ่งบรรจุสารละลายของ Pyrogallic acid ใน KOH เพื่อดูดซึมก๊าซ O_2 ทั้งไว้นานประมาณ 1 นาที

5) ปล่อก๊าซที่เหลือจากการดูดซึมกลับเข้าสู่กระบอกตวง บันทึกปริมาตรที่ถูกดูดซึมไป ปริมาตรที่ถูกดูดซึมในครั้งนี้นับด้วยปริมาตรก๊าซ CO_2 ในข้อ 3) จะเป็นปริมาตรของก๊าซ O_2 ในก๊าซชีวมวล

6) ไล้ก๊าซที่เหลือในกระบอกตวงเข้าสู่กระเปาะที่ล่องซึ่งบรรจุสารละลายของ Cuprous chloride เพื่อดูดซึมก๊าซ CO ทั้งไว้นานประมาณ 1 นาที

7) ปล่อก๊าซที่เหลือจากการดูดซึมกลับเข้าสู่กระบอกตวง บันทึกปริมาตรที่ถูกดูดซึมไป ปริมาตรที่ถูกดูดซึมในครั้งนี้นับด้วยปริมาตรก๊าซ CO_2 และ O_2 ในข้อ 3) และ 5) จะเป็นปริมาตรก๊าซ CO ในก๊าซชีวมวล

4.5 วิธีการทดลอง

4.5.1 การอุ่นเครื่องก่อนการทดลอง

1) บันทึกสภาพแวดล้อมของการทดลอง เช่น อุณหภูมิกระเปาะเปียก, อุณหภูมิกระเปาะแห้ง, ความชื้นสัมพัทธ์

2) เปิดเครื่องทำความร้อนโดยปรับให้มีอัตราการไหลของอากาศผ่านเพียงเล็กน้อย

3) เมื่ออุณหภูมิใน combustor เพิ่มขึ้นถึงช่วงประมาณ $100-200^{\circ}\text{C}$. จึงปิดเครื่องทำความร้อนและปรับอัตราการไหลของอากาศให้น้อยลง

4.5.2 การจุดไฟเริ่มการทดลอง

- 1) จุดหัวเผาโดยใช้ก๊าซหุงต้ม โดยปรับให้ได้เปลวไฟสีน้ำเงินและล่อตเข้าทางด้านล่างของแผ่นกระจายลม ระวังอย่าให้หัวเผาดับ
- 2) เมื่ออุณหภูมิใน combustor เพิ่มขึ้นถึงประมาณ 300°C . จึงเริ่มป้อนแก๊สเข้า combustor แก๊สจะเกิดการลุกไหม้ทันที
- 3) ค่อย ๆ ปรับอัตราการไหลของอากาศเพิ่มทีละน้อยจนถึงค่าที่เราต้องการทดลอง พยายามทำให้เกิดการฟลูอิดไอซ์ในขณะเผาไหม้มากที่สุด
- 4) เมื่อแก๊สลุกไหม้ดีแล้วตั้ง อุณหภูมิของ เครื่องควบคุมอุณหภูมิไว้ที่ 900°C . จนอุณหภูมิใน gasifier ขึ้นถึงประมาณ 300°C . จึงเริ่มป้อนแก๊สเข้า gasifier แบบต่อเนื่อง (สำหรับแก๊สที่ได้จาก gasifier จะทำการป้อนกลับเข้าไปใน gasifier ใหม่และแก๊สส่วนหนึ่งจะถูกดึงลงมาเผาไหม้ใน combustor ต่อ)
- 5) เมื่ออุณหภูมิใน gasifier เพิ่มขึ้นถึงอุณหภูมิที่ต้องการทดลอง คือ 650, 700, 750, 800, 850 และ 900°C . ควบคุมให้อุณหภูมิคงที่ที่จุดทดลองนั้น
- 6) ปลดบังไว้ประมาณ 30 นาทีเพื่อให้เข้าสู่สภาวะสมดุล จึงเริ่มเก็บก๊าซชีวมวลนำไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบต่อไป
- 7) บันทึกค่าต่าง ๆ ดังนี้ น้ำหนักของแก๊สที่ใช้ทั้งหมด, น้ำหนักของถ่านลู่กได้จาก combustor column อุณหภูมิกระเปาะเปียกและกระเปาะแห้งของอากาศร้อนที่เข้าคอลัมน์, อุณหภูมิภายใน combustor, gasifier และอุณหภูมิก๊าซทางออก

4.6 สภาวะในการทดลอง

ในการทดลองนี้จะมีตัวแปรที่พิจารณาศึกษา คือ อุณหภูมิของกระบวนการก๊าซซิฟเคชัน และอัตราการไหลของอากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 แสดงสภาวะที่กำหนดขึ้นในการทดลองผลิตก๊าซชีววมวลจากแกสในเครื่อง -
กำเนิดก๊าซแบบฟลูอิดไรต์เบด

การทดลองที่	อัตราการไหลของอากาศ (ลบ.ม./นาที)	$\frac{U}{U_{mf}}$	อุณหภูมิของกระบวนการ การก๊าซซิฟิเคชัน (องศา เซลเซียส)
1	0.533	1.55	700
2	0.533	1.55	750
3	0.533	1.55	800
4	0.567	1.64	650
5	0.567	1.64	700
6	0.567	1.64	750
7	0.567	1.64	800
8	0.567	1.64	850
9	0.567	1.64	900
10	0.633	1.84	650
11	0.633	1.84	700
12	0.633	1.84	750
13	0.633	1.84	800
14	0.633	1.84	850
15	0.633	1.84	900
16	0.683	1.98	700
17	0.683	1.98	750
18	0.683	1.98	800
19	0.683	1.98	850
20	0.683	1.98	900