

การกำจัดสีน้ำจากสำระหว่างการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์  
ร่วมกับแกลบเผา หรือซิลิกาอะลูมินา หรือเถ้าลอย



นายอำนาจ จูตศิริวิริยะ

ศูนย์วิทยพัทยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

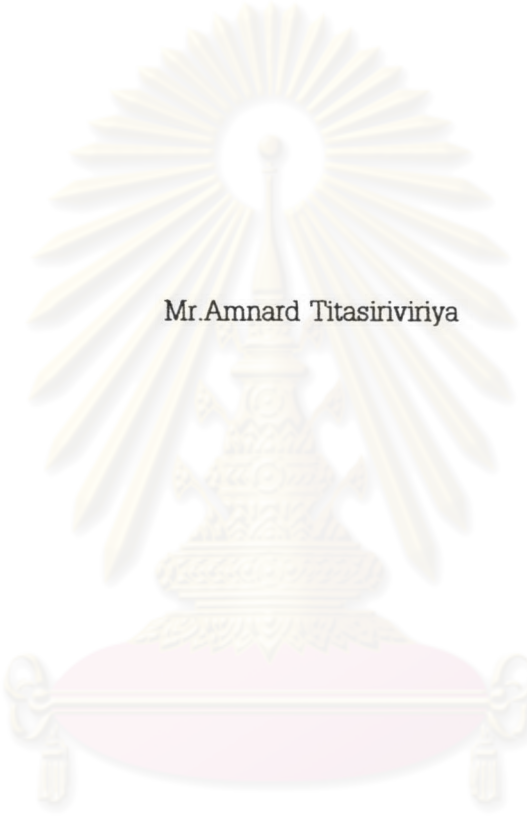
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2546

ISBN : 974-17-3773-4

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

COLOR REMOVAL IN DISTILLERY SLOP USING POLYALUMINIUM CHLORIDE  
WITH BURNED HUSK OR SILICA-ALUMINA OR FLY ASH



Mr.Amnard Titasiriviriya

ศูนย์วิทยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering

Department of Environmental Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2003

ISBN 974-17-3773-4

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การกำจัดสีน้ำจากสารระหว่างการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ร่วมกับแกลบเผา  
หรือซิลิกาอะลูมินา หรือถ่านลอย

โดย

นายอำนาจ ลีตศิริวิริยะ

สาขาวิชา

วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร.เพชรพร เชาวกิจเจริญ

คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้หัวข้อวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ  
การศึกษาดำเนินการตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

.....  
*Ms. S. S. S.*

คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์

(ศาสตราจารย์ ดร.สมศักดิ์ ปัญญาแก้ว)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....  
*Dr. S. S. S.*

ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ บุญยง โล่ห์วงศ์วัฒน)

.....  
*Dr. S. S. S.*

อาจารย์ที่ปรึกษา

(รองศาสตราจารย์ ดร. เพชรพร เชาวกิจเจริญ)

.....  
*B. S. S.*

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ธีระ เกรออด)

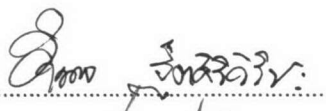
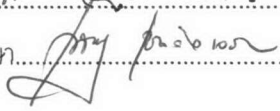
.....  
*Dr. S. S. S.*

กรรมการ

(อาจารย์ ดร. เขมรัฐ โอสถาปนธ์)

อำนาจ จิตศิริวิริยะ : การกำจัดสีน้ำกากส่าระหว่างการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ร่วมกับแกลบเผา หรือซิลิกาอะลูมินา หรือเถ้าลอย (COLOR REMOVAL IN DISTILLERY SLOP USING POLYALUMINIUM CHLORIDE WITH BURNED HUSK OR SILICA-ALUMINA OR FLY ASH) อ.ปริศึกษา : รศ.ดร.เพชรพร เชาวกิจเจริญ, 247 หน้า. ISBN 974-17-3773-4

งานวิจัยนี้ศึกษาความสามารถในการกำจัดสีน้ำกากส่า โดยใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์เป็นโคแอกูแลนต์ ร่วมกับวัสดุเหลือทิ้ง คือ แกลบเผา ซิลิกาอะลูมินา และเถ้าลอย ที่ผ่านตะแกรงร่อนขนาด 100 และ 200 เมช สำหรับใช้เป็นแกนเกาะในกระบวนการโคแอกูเลชัน ทำการทดลองโดยใช้จาร์เทสโดยใช้อัตราการกวนเร็วที่ 100 รอบต่อนาที เป็นเวลา 1 นาที อัตราการกวนช้าที่ 20 รอบต่อนาที เป็นเวลา 20 นาที และเวลาในการรวมตะกอน 1 ชั่วโมง น้ำกากส่าที่ใช้ในงานวิจัยนี้มี 2 ประเภท คือ น้ำกากส่าที่ผ่านการบำบัดโดยบ่อบำบัดทางชีวภาพ โดยการเก็บกักในบ่อระยะเวลา 392 วัน ลักษณะสมบัติของน้ำเสียเจือจางด้วยน้ำ 5 เท่า มีค่าพีเอชอยู่ระหว่าง 8.1-8.3 ค่าตะกอนแขวนลอยอยู่ระหว่าง 200-500 มก./ล. ค่าซีไออยู่ระหว่าง 4,600-4,900 มก./ล. และค่าความเข้มข้นสีประมาณ 900-1,200 เอสยู และน้ำกากส่าที่ไม่ผ่านการบำบัดทางชีวภาพ ลักษณะสมบัติของน้ำเสียเจือจางด้วยน้ำ 5 เท่า มีค่าตะกอนแขวนลอยอยู่ระหว่าง 900-1,000 มก./ล. ค่าซีไออยู่ระหว่าง 16,000-17,000 มก./ล. ค่าความเข้มข้นสีประมาณ 1,300-1,500 เอสยู และปรับค่าพีเอชด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์ ให้มีค่าอยู่ระหว่าง 8.1-8.3 ผลการทดลองโดยใช้น้ำกากส่าที่ผ่านระบบบำบัดทางชีวภาพ พบว่าการใช้ปริมาณโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ 8 กรัม/ลิตร สามารถกำจัดสีได้ 94.64% มีชั้นตะกอน 85% และกำจัดค่าซีไอได้ 82.78% เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ร่วมกับวัสดุเหลือทิ้งที่เหมาะสม คือ การใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ 8 กรัม/ลิตร ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 200 เมช ปริมาณ 30 กรัม/ลิตร สามารถกำจัดสีได้ 92.16% มีชั้นตะกอน 40% กำจัดค่าซีไอได้ 81.35% และเสียค่าใช้จ่าย 86.6 บาท/ลบ.ม. น้ำกากส่า ส่วนผลการศึกษาน้ำกากส่าที่ไม่ผ่านระบบบำบัดทางชีวภาพ พบว่าการใช้ปริมาณโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ 10 กรัม/ลิตร สามารถกำจัดสีได้ 65.89% มีชั้นตะกอน 42% และกำจัดค่าซีไอได้ 29.90% เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ร่วมกับวัสดุเหลือทิ้งที่เหมาะสม คือ การใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ 10 กรัม/ลิตร ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 200 เมช ปริมาณ 10 กรัม/ลิตร สามารถกำจัดสีได้ 60.66 มีชั้นตะกอน 22% กำจัดค่าซีไอได้ 25.89% และเสียค่าใช้จ่าย 165.2 บาท/ลบ.ม. น้ำกากส่า

ภาควิชา.....วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม..... ลายมือชื่อนิสิต.....  จิตศิริวิริยะ.....  
สาขาวิชา.....วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม..... ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....  เพชรพร เชาวกิจเจริญ.....  
ปีการศึกษา.....2546.....

##4470660121 : MAJOR ENVIRONMENTAL ENGINEERING

KEY WORD : COAGULATION / COLOUR REMOVAL / DISTILLERY SLOP

AMNARD TITASIRIVIRIYA : COLOR REMOVAL IN DISTILLERY SLOP USING POLYALUMINIUM CHLORIDE WITH BURNED HUSK OR SILICA-ALUMINA OR FLY ASH

THESIS ADVISOR : ASSO.PROF. PETCHPORN CHAWAKITCHAREON, Ph.D., 247 pp  
ISBN 974-17-3773-4

This research investigated the possibility of enhancing the color removal efficiency in distillery slop using polyaluminium chloride with burned husk, silica alumina and fly ash as a core coagulant in the coagulation process. The experiment was carried out by using the Jar Test. The samples were mixed by rapid mixing at 100 rpm for 1 minute followed by slow mixing at 20 rpm for 20 minutes. They were then left to sedimentate for 1 hour. There are 2 type of the distillery slop in this research. The first one was distillery slop treated by an oxidation pond at a retention time of 392 days. The characteristics of wastewater which was diluted with water 5 times were as follows: pH, 8.1 - 8.3; suspended solids, 200 - 500 mg/l; COD, 4,600 - 4,900 mg/l; and color intensity, 900 - 1,000 SU. The other type of distillery slop was not treated by a biological treatment. The characteristics of wastewater which was diluted with water 5 times were as follows: suspended solids, 200 - 500 mg/l; COD, 4,600 - 4,900 mg/l; color intensity, 900 - 1,000 SU, adjusted pH about, 8.1 - 8.3 by sodium hydroxide. The experimental results of the distillery slop treated by a biological treatment indicated that by using polyaluminium chloride at 8 g/l, the color removal efficiency was at 94.64% with a sedimentation of 85%. and COD removal efficiency of 82.78%. By comparison, using polyaluminium chloride (8 g/l) with fly ash at 30 g/l (at sieve number 200 mesh) as a core coagulant, the results indicated that the color removal efficiency was at 92.16% with a sedimentation of 44%, COD removal efficiency of 81.35%. The estimated cost was 86.6 bath/m<sup>3</sup> of distillery slop. The result of distillery slop which was not treated by a biological treatment indicated that by using polyaluminium chloride at 10 g/l, the color removal efficiency was at 65.89% with a sedimentation of 42% and COD removal efficiency of 29.90%. By comparison, using polyaluminium chloride (10 g/l) with fly ash at 10 g/l (at sieve number 200 mesh) as a core coagulant, the results indicated that the color removal efficiency was at 60.66% with a sedimentation of 22%, COD removal efficiency of 25.89%. The estimated cost was 165.2 bath/m<sup>3</sup> of distillery slop.

Department ...Environmental Engineering..... Student's Signature

Field of Study ..Environmental Engineering..... Advisor's Signature

Academic year ....2003.....

*Amo Titasiriviriya*  
*Charakitchareon*

## กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร. เพ็ชรพร เชาวกิจเจริญ ผู้เป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และให้ความรู้ คำแนะนำ ตลอดจนข้อคิดเห็นต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ในการทำวิทยานิพนธ์แก่ผู้เขียน และขอกราบขอบพระคุณ คณะกรรมการการสอบวิทยานิพนธ์ทุกท่าน รวมทั้งคณาจารย์ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมทุกท่านที่ได้ประสิทธิประสาทวิชาความรู้ จนทำให้ผู้เขียนสามารถเขียนวิทยานิพนธ์เล่มนี้ให้สำเร็จลุล่วงไปได้

ขอขอบพระคุณบริษัท ไทยพีเอซี อินดัสตรี จำกัด ที่ให้โพลีเอทีลีนีลอมคลอไรด์สำหรับใช้ทดลองในงานวิจัย ขอขอบพระคุณบริษัท สุราแสงโสม จำกัด ที่อนุญาตให้นำน้ำเสียเพื่อมาใช้ในการวิจัย และขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ทุกท่านของโรงงาน ที่ให้ความช่วยเหลือและอำนวยความสะดวกในการเก็บน้ำเสียเป็นอย่างดี ขอขอบพระคุณ มูลนิธิ ชิน โสภณพนิช และบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย สำหรับเงินทุนในการทำวิจัย ขอขอบคุณ พี่ๆ เพื่อนๆ น้องๆ นิสิตปริญญาโททุกท่าน ที่ได้ให้ทั้งคำแนะนำ ช่วยเหลือ พร้อมทั้งกำลังใจที่ดีต่างๆ เสมอมา จนกระทั่งวิทยานิพนธ์ฉบับสำเร็จลงได้

สุดท้ายนี้ ที่มีอาจจะลืมกล่าวขอบพระคุณได้ คุณพ่อ คุณแม่ ตลอดจนพี่ๆ ของผู้เขียนที่คอยหล่อหลอม จนทำให้ผู้เขียนมีวันนี้ได้

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	จ
กิตติกรรมประกาศ .....	ฉ
สารบัญ .....	ช
สารบัญตาราง .....	ฅ
สารบัญรูป .....	ฉ
บทที่ 1 บทนำ .....	1
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา .....	1
1.2 วัตถุประสงค์ .....	2
1.3 ขอบเขตของการวิจัย .....	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ .....	2
บทที่ 2 ทบทวนเอกสาร .....	4
2.1 ลักษณะน้ำากาส่า .....	4
2.2 แนวทางการจัดการน้ำากาส่า .....	7
2.3 ทฤษฎีการตกตะกอน .....	13
2.4 โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ .....	20
2.5 วัสดุแกนเกาะ .....	23
2.6 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง .....	25
บทที่ 3 แผนการดำเนินการวิจัย .....	31
3.1 แผนการทดลอง .....	31
3.2 ตัวแปรที่ใช้ในการทดลอง .....	33
3.3 เครื่องมือและสารเคมีที่ใช้ในการทดลอง .....	33
3.4 วิธีการทดลอง .....	34
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์ .....	40
4.1 คุณสมบัติน้ำากาส่าที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน ที่ใช้ในการทดลอง .....	40
4.2 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาส่าที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACI .....	40

## สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.3 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACl ร่วมกับแกลบเผา .....	43
4.4 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACl ร่วมกับเถ้าลอย .....	58
4.5 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินา .....	74
4.6 คุณสมบัติสีน้ำากาสที่ใช้ในการทดลอง .....	93
4.7 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสโดยใช้ PACl .....	93
4.8 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสโดยใช้ PACl ร่วมกับแกลบเผา .....	96
4.9 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสโดยใช้ PACl ร่วมกับเถ้าลอย .....	112
4.10 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสโดยใช้ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินา .....	128
4.11 ศึกษาประสิทธิภาพการกำจัดค่าซีไอดี .....	147
4.12 การศึกษาขนาดอนุภาคของตะกอน .....	149
4.13 ประเมินค่าใช้จ่ายเบื้องต้น .....	150
บทที่ 5 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ .....	151
5.1 น้ำากาสที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน .....	151
5.2 น้ำากาสสด .....	151
5.3 ข้อเสนอแนะในการทำวิจัยครั้งต่อไป .....	154
รายการอ้างอิง .....	155
ภาคผนวก .....	159
ภาคผนวก ก ผลการทดลองการปรับความเร็ว และเวลาของการกวนเร็ว และการกวนช้า .....	160
ภาคผนวก ข ผลการทดลองกำจัดสีน้ำากาสที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน .....	163
ภาคผนวก ค ผลการทดลองกำจัดสีน้ำากาสสด .....	195
ภาคผนวก ง ผลการทดลองหาขนาดอนุภาคตะกอน .....	227
ภาคผนวก จ รายการคำนวณการประเมินค่าใช้จ่ายเบื้องต้น .....	242
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์ .....	247



## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 2.1 คุณลักษณะโดยเฉลี่ยของน้ำกากส่าจากโรงงานผลิตสุรากรมสรรพสามิต 32 โรง .....	7
ตารางที่ 2.2 ผลการทดลองการกำจัดสี Indigo dye โดยใช้ระบบเคมีไฟฟ้า .....	12
ตารางที่ 2.3 ข้อมูลจำเพาะของโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ที่ใช้ในการทดลอง .....	22
ตารางที่ 2.4 แสดงผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของแกลบเผา .....	23
ตารางที่ 2.5 แสดงผลการวิเคราะห์องค์ประกอบของซิลิกาอะลูมินา .....	23
ตารางที่ 2.6 แสดงผลการวิเคราะห์องค์ประกอบออกไซด์หลักของเถ้าลอยหินจากโรงไฟฟ้าแม่เมาะ .....	24
ตารางที่ 2.7 ผลการกำจัดสีน้ำเสียที่ย้อมประเภทต่างๆ .....	28
ตารางที่ 4.1 คุณสมบัติน้ำกากส่าที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน ที่ใช้ในการทดลอง .....	40
ตารางที่ 4.2 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 100 เมช .....	45
ตารางที่ 4.3 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 100 เมช ที่เหมาะสม .....	47
ตารางที่ 4.4 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 100 เมช .....	50
ตารางที่ 4.5 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 200 เมช .....	53
ตารางที่ 4.6 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 200 เมช ที่เหมาะสม .....	53
ตารางที่ 4.7 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 200 เมช .....	58
ตารางที่ 4.8 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 100 เมช .....	61
ตารางที่ 4.9 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 100 เมช ที่เหมาะสม .....	63
ตารางที่ 4.10 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 100 เมช .....	66
ตารางที่ 4.11 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 200 เมช .....	69
ตารางที่ 4.12 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 200 เมช ที่เหมาะสม .....	71
ตารางที่ 4.13 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับเถ้าลอยขนาด 200 เมช .....	74
ตารางที่ 4.14 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 100 เมช ..	77
ตารางที่ 4.15 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 100 เมช .....	79
ตารางที่ 4.16 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 100 เมช .....	82
ตารางที่ 4.17 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 200 เมช ..	85
ตารางที่ 4.18 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 200 เมช .....	87
ตารางที่ 4.19 ตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าที่ปริมาณ PACI ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 200 เมช .....	90
ตารางที่ 4.20 คุณสมบัติน้ำกากส่าสดที่ใช้ในการทดลอง .....	93
ตารางที่ 4.21 การวิเคราะห์คุณสมบัติน้ำกากส่าของโรงงานสุราแสงโสม จังหวัดนครปฐม .....	94
ตารางที่ 4.22 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 100 เมช ...	99
ตารางที่ 4.23 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสดที่ปริมาณ PACI ร่วมกับแกลบเผาขนาด 100 เมช .....	101

**สารบัญตาราง (ต่อ)**

	หน้า
ตารางที่ 4.24 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 100 เมช .....	104
ตารางที่ 4.25 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	107
ตารางที่ 4.26 ค่าพีเอชน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	109
ตารางที่ 4.27 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	112
ตารางที่ 4.28 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 100 เมช .....	115
ตารางที่ 4.29 ค่าพีเอชน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 100 เมช .....	117
ตารางที่ 4.30 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 100 เมช .....	120
ตารางที่ 4.31 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	123
ตารางที่ 4.32 ค่าพีเอชน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	125
ตารางที่ 4.33 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับเกลือขนาด 200 เมช .....	128
ตารางที่ 4.34 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินา ขนาด 100 เมช .....	131
ตารางที่ 4.35 ค่าพีเอชน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 100 เมช .....	133
ตารางที่ 4.36 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 100 เมช .....	136
ตารางที่ 4.37 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินา ขนาด 200 เมช .....	139
ตารางที่ 4.38 ค่าพีเอชน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 200 เมช .....	141
ตารางที่ 4.39 ตะกอนแขวนลอยน้ำากาสดที่ปริมาณ PACl ร่วมกับซิลิกาอะลูมินาขนาด 200 เมช ....	144
ตารางที่ 4.40 ประสิทธิภาพการกำจัดค่าซีโอดีของน้ำากาสดที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน .....	147
ตารางที่ 4.41 ประสิทธิภาพการกำจัดค่าซีโอดีของน้ำากาสด .....	148
ตารางที่ 4.42 ขนาดตะกอนของน้ำากาสดที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน .....	149
ตารางที่ 4.43 ขนาดตะกอนของน้ำากาสด .....	150
ตารางที่ 4.44 ค่าใช้จ่ายเบื้องต้นสำหรับการกำจัดสีน้ำากาสด .....	150
ตารางที่ 5.1 ผลการทดลองหลังการกำจัดสีน้ำากาสดที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน .....	151
ตารางที่ 5.2 ผลการทดลองหลังการกำจัดสีน้ำากาสด .....	153

## สารบัญรูป

	หน้า
รูปที่ 2.1 แผนผังแสดงกรรมวิธีการผลิตสุรา และจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงานสุรา .....	5
รูปที่ 2.2 แสดงชั้นต่างๆ ที่ล้อมอนุภาค และอิทธิพลของระยะห่างอนุภาคที่มีอิทธิพลต่อแรงที่กระทำระหว่อนุภาค .....	15
รูปที่ 2.3 ผลของการเติมอ็อกซิเจนที่มีประจุตรงกันข้ามให้กับอนุภาคคอลลอยด์ .....	16
รูปที่ 2.4 กลไกการทำลายเสถียรภาพของอนุภาคคอลลอยด์แบบต่อเชื่อมด้วยโพลีเมอร์ .....	18
รูปที่ 4.1 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสา .....	41
รูปที่ 4.2 ค่าพีเอชของน้ำกากสา .....	41
รูปที่ 4.3 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากสา .....	42
รูปที่ 4.4 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากที่ PACl 6 กรัม/ลิตร .....	43
รูปที่ 4.5 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	43
รูปที่ 4.6 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากที่ PACl 8 กรัม/ลิตร .....	44
รูปที่ 4.7 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากที่ PACl 9 กรัม/ลิตร .....	44
รูปที่ 4.8 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากที่ PACl 10 กรัม/ลิตร .....	44
รูปที่ 4.9 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 6 กรัม/ลิตร .....	46
รูปที่ 4.10 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	46
รูปที่ 4.11 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 8 กรัม/ลิตร .....	46
รูปที่ 4.12 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 9 กรัม/ลิตร .....	47
รูปที่ 4.13 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 10 กรัม/ลิตร .....	47
รูปที่ 4.14 ปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ PACl 6 กรัม/ลิตร .....	48
รูปที่ 4.15 ปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	48
รูปที่ 4.16 ปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ PACl 8 กรัม/ลิตร .....	49
รูปที่ 4.17 ปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ PACl 9 กรัม/ลิตร .....	49
รูปที่ 4.18 ปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	49
รูปที่ 4.19 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสาที่ PACl 6 กรัม/ลิตร .....	51
รูปที่ 4.20 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสาที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	51
รูปที่ 4.21 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสาที่ PACl 8 กรัม/ลิตร .....	51
รูปที่ 4.22 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสาที่ PACl 9 กรัม/ลิตร .....	52
รูปที่ 4.23 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากสาที่ PACl 10 กรัม/ลิตร .....	52
รูปที่ 4.24 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 6 กรัม/ลิตร .....	54
รูปที่ 4.25 ค่าพีเอชของน้ำกากสาที่ PACl 7 กรัม/ลิตร .....	54





## สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.86 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ PACI 8 กรัม/ลิตร .....	86
รูปที่ 4.87 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	86
รูปที่ 4.88 ค่าพีเอชน้ำกากส่าที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	87
รูปที่ 4.89 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากส่าที่ PACI 6 กรัม/ลิตร .....	88
รูปที่ 4.90 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากส่าที่ PACI 7 กรัม/ลิตร .....	88
รูปที่ 4.91 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากส่าที่ PACI 8 กรัม/ลิตร .....	88
รูปที่ 4.92 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากส่าที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	89
รูปที่ 4.93 ปริมาณตะกอนแขวนลอยของน้ำกากส่าที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	89
รูปที่ 4.94 ภาพประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACI 8 กรัม/ลิตร ร่วมกับวัสดุแกนเกาะต่างๆ .....	91
รูปที่ 4.95 ภาพเปรียบเทียบความสูงของชั้นตะกอนก่อน และหลังการกำจัดสีน้ำกากส่า ที่ผ่านบ่อเก็บกักระยะเวลา 392 วัน โดยใช้ PACI ร่วมกับวัสดุแกนเกาะต่างๆ .....	92
รูปที่ 4.96 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด .....	94
รูปที่ 4.97 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสด .....	95
รูปที่ 4.98 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด .....	96
รูปที่ 4.99 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	97
รูปที่ 4.100 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	97
รูปที่ 4.101 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	97
รูปที่ 4.102 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	98
รูปที่ 4.103 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสดที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	98
รูปที่ 4.104 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสดที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	99
รูปที่ 4.105 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสดที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	100
รูปที่ 4.106 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสดที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	100
รูปที่ 4.107 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสดที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	100
รูปที่ 4.108 ค่าพีเอชของน้ำกากส่าสดที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	101
รูปที่ 4.109 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	102
รูปที่ 4.110 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	102
รูปที่ 4.111 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	102
รูปที่ 4.112 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	103
รูปที่ 4.113 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	103







## สารบัญรูป (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.174 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด ที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	136
รูปที่ 4.175 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด ที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	137
รูปที่ 4.176 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด ที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	137
รูปที่ 4.177 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด ที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	137
รูปที่ 4.178 ประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด ที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	138
รูปที่ 4.179 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสด ที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	139
รูปที่ 4.180 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสด ที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	140
รูปที่ 4.181 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสด ที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	140
รูปที่ 4.182 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสด ที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	140
รูปที่ 4.183 ค่าพีเอชน้ำกากส่าสด ที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	141
รูปที่ 4.184 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 9 กรัม/ลิตร .....	142
รูปที่ 4.185 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 10 กรัม/ลิตร .....	142
รูปที่ 4.186 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 11 กรัม/ลิตร .....	142
รูปที่ 4.187 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 12 กรัม/ลิตร .....	143
รูปที่ 4.188 ปริมาณตะกอนแขวนลอยน้ำกากส่าสด ที่ PACI 13 กรัม/ลิตร .....	143
รูปที่ 4.189 ภาพประสิทธิภาพการกำจัดสีน้ำกากส่าสด โดยใช้ PACI 10 กรัม/ลิตร ร่วมกับวัสดุแกนเกาะต่างๆ .....	145
รูปที่ 4.190 ภาพเปรียบเทียบความสูงของชั้นตะกอนก่อนและหลังการกำจัดสีน้ำกากส่าสด โดยใช้ PACI 10 กรัม/ลิตร ร่วมกับวัสดุแกนเกาะต่างๆ .....	146