

บรรณานุกรม

ก้อ สวัสดิ์พาณิชย์. "แนวคิดใหม่ทางการศึกษา." ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีทางการศึกษา. กรุงเทพมหานคร: กรมวิชาการ กระทรวงศึกษาธิการ โรงพิมพ์คุรุสภา, 2515.

โกสุม เจริญรอย. "การสร้างชุดการสอนตามเอกัตภาพวิชาหลักการสอนและการเตรียมประสบการณ์ภาคปฏิบัติ ระดับประกาศนียบัตรวิชาการศึกษาชั้นสูง." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณมหาวิทยาลัย, 2519.

จัญญ วงศ์สายัณฑ์. "เทคโนโลยีทางการศึกษา." ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีทางการศึกษา. กรุงเทพมหานคร: กรมวิชาการ กระทรวงศึกษาธิการ โรงพิมพ์คุรุสภา, 2515.

คณะกรรมการการศึกษาแห่งชาติ, สำนักงาน. รายงานการวิจัยประสิทธิภาพของโรงเรียนประถมศึกษา ความเสมอภาคของโอกาสทางการศึกษา กรุงเทพมหานคร: โรงพิมพ์ไทยแบบเรียน, 2518.

คณะกรรมการวางแผนพื้นฐานเพื่อปฏิรูปการศึกษา. การปฏิรูปการศึกษา. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วัฒนาพานิช, 2518.

เฉลิม คึกชัย. "การสอนวิชาอุตสาหกรรมศิลป์เป็นรายบุคคลโดยใช้สไลด์เทปเสียง." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณมหาวิทยาลัย, 2515.

ชัยยงค์ พรหมวงศ์. เอกสารประกอบการบรรยายวิชา Instructional Media for Secondary School แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณมหาวิทยาลัย ภาคปลาย ปีการศึกษา, 2518.

- ชัยยงค์ พรหมวงศ์. "ศูนย์การเรียน - แนวทางใหม่สำหรับการปฏิรูปห้องเรียน." วารสารครูศาสตร์ 6 (ตุลาคม 2516) : 54-55; (มกราคม 2517) : 54-55.
- ชาญชัย อินทรสุนานนท์. "การสร้างชุดการสอนสำหรับห้องเรียนแบบศูนย์การเรียนในวิชาศิลปะ." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2518.
- ประคอง วรรณสุข. สถิติศาสตร์ประยุกต์สำหรับครู. กรุงเทพมหานคร: ไทยวัฒนาพานิช, 2517.
- เป็รื่อง กุญฑ. "คู่มือในการนำเทคโนโลยีมาช่วยปรับปรุงคุณภาพของการศึกษาในระดับประถมศึกษา." ประมวลบทความเกี่ยวกับนวัตกรรมและเทคโนโลยีทางการศึกษา. กรุงเทพมหานคร: กรมวิชาการ กระทรวงศึกษาธิการ โรงพิมพ์คุรุสภา, 2517.
- ละเอียก อุทุมรัตน์. "ชุดการสอนวิชาคอมพิวเตอร์สำหรับนักเรียนคอมพิวเตอร์ คณะพยาบาลศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.
- เลขา ปิยะอัจฉริยะ. "การสอนตามเอกัตภาพ." วารสารครูศาสตร์ 4 (กุมภาพันธ์-พฤษภาคม 2517) : 18-29.
- วนิดา วิศว์บุกร. "การจัดระบบชุดการสอนรายบุคคล สำหรับวิชาการจัดการศึกษา นอกสถานที่." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.
- วัฒน์ จูทะวิภาศ. "การสร้างชุดเรียนเบ็ดเสร็จรายบุคคล วิชาวัสดุและการออกแบบ สำหรับนิสิตแผนกศิลปศึกษา." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2517.

- วิจิตร ศรีสอาด. "สภาพปัจจุบัน และปัญหาความต้องการทางการศึกษาของประเทศไทย." ศูนย์ศึกษา 5 (พฤษภาคม 2513) : 18.
- ศิริลักษณ์ เมฆานุวัฒน์. "การสร้างบทเรียนโปรแกรมวิชาวัสดุและการออกแบบ สำหรับนิสิตศิลปศึกษา." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.
- สมคิด เมกไตรพันธ์. "การสอนวิชาถ่ายรูปเป็นรายบุคคลโดยใช้สไลด์เทปเสียง." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2517.
- สิทธิชัย ทีโลกะวิชัย. "ชุดเรียนเบ็คเสิร์ฟรายบุคคล สำหรับวิชาการผลิตภาพถ่ายเพื่อการศึกษา." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2518.
- สุกใจ เหล่าสีไพร. "การสร้างชุดการสอนแบบศูนย์การเรียนวิชาทัศนศึกษาในหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาการศึกษา." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชามัธยมศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2518.
- สุปราณี อุดมโกศา. "ผลสัมฤทธิ์ของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 4 จากชุดสื่อการสอนด้วยตนเองในวิชาวิทยาศาสตร์." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2518.
- สุนันท์ ปัทมาคม. "การดำเนินการจัดทำชุดการสอนในต่างประเทศ" เอกสารประกอบคำบรรยายวิชา Media-Based Individualized Instruction แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.
- _____ . "ลำดับขั้นในการทำและวางแผนงานทำชุดการสอน." เอกสารประกอบคำบรรยายวิชา Media-Based Individualized Instruction แผนกวิชาโสตทัศนศึกษา บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.

อรสา คิติสระ. "การสอนเป็นรายบุคคล." ศรีนครินทร์สาร 1 (มิถุนายน-กันยายน 2517) : 5.

อิทธิพล ราศรีเกรียงไกร. "การสร้างชุดการสอนวิชาพื้นฐานการออกแบบระดับอุดมศึกษา." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต แผนกวิชาสัตตศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2519.

โอวาท พุดศิริ. "ชุดเรียนเบ็คเสิร์ฟรายบุคคลสำหรับเรื่องการสอนแบบโปรแกรม." วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบัณฑิต แผนกวิชาสัตตศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2518.

Alice, Rease Kidd. "The Development of an Instructional Package for High School Geometry Teachers and a Study of the Effectiveness of Its Use in Inservice Training." Dissertation Abstracts International Vol.- 32, No. 10 (1972), pp. 5669A-5670A.

Chung-Teh Fan. Item Analysis Table "ตารางวิเคราะห์ข้อสอบ" (ชวาล แพร์ทกุล ผู้จัดพิมพ์). กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วัฒนาพานิช, หน้า 6-32.

Curtis, Dean Hulteen. "Attitude and Perceptions Concerning Personalized Systems of Instruction." Dissertation Abstracts International Vol. 36, No. 9 (March 1976).

Dale Baun D., and Thomas Chastain G. "Training Package : An Innovation Approach for Increasing IMPIRMC Potential for the In-Service Training in Special Education." Learning Package in American Education (New Jersey: Educational Technology Publications, Englewood Cliffs, 1972), pp. 116-124.

Elija Bruce Meeks. "Learning Package Versus Conventional Methods of Instruction." Dissertation Abstracts International Vol. 32, No. 8 (1972), p. 429-A.

Ellen Jean Baird McDonald. "The Development and Evaluation of a set of Multi-Media Self-Instructional Learning Packages for Use in Remedial English at an Urban Community College." Dissertation Abstracts International Vol. 34, No. 4 (1971), p. 1590-A.

Frazier, Jenice Geogory. "Effect of Systematic Inservice Training Model on Teaching Performance and Skill of Group of First Grade Teacher." Dissertation Abstracts International Vol. 36, No. 5 (November 1975), p. 2589-A.

George, Ferguson A. Statistical Analysis in Psychology and Education (New York: McGraw-Hill, 1971), p. 368.

Jame, Duan E. Individualized Instructional Programs and Materials (Cliff: New Jersey, Educational Technology Publications, Englewood, 1973), p. 169.

Jame, Lenious Stone Jr. "The Effect of Individualized Learning Activity Package in Mathematics on the Academic Achievement of Seventh-And-Eight-Grade Students in the Demopolis City School." Dissertation Abstracts International Vol. 36, No. 2 (1975), p. 690-A.

Jame, Wesley McColeman. "Relationship Between the Use of Learning Activity Packages. Group Activities and the Preference of Students Toward the Social Studies Course." Dissertation Abstracts International Vol. 36, No. 1 (July 1975), p. 109.

John, Kenneth W. "Comparison of two Methods of Teaching Eight Grade General Science Traditional and Structured Problem Solving," Dissertation Abstracts International Vol. 27 (October 1966), pp. 994-995.

Martha, Jame Armstrong Harper. "The Development and Evaluation of Multimedia Self-Instructional Package in Beginning French at Rarrant Country Junior College." Dissertation Abstracts International Vol. 32, No. 10 (1972), pp. 5669-A-5670-A.

Marvin, Percy Bartel. "Programmed Self-Instructional Learning in Art as Applied to Ceramics." Dissertation Abstracts International Vol. 31, No. 11 (May 1971), p. 5963-A.

Phillip, Kapfer, and Mariam, Kapfer. "Introduction to Learning Package." Learning Package in American Education (New Jersey: Educational Technology Publications, Englewood Cliffs, 1972), pp. 3-10.

Rita, Dunn, and Stefford, Dunn. Practical Approached Individualizing Instruction : Contracts and other effecton Teaching Strategics (New York: Perker, 1972), p. 254.

Sherman, Dultan S. An Experimental Study in the Programming of Science Instruction for the Four Grade." Dissertation Abstracts International Vol. 24 (December 1963), p. 2382.

Vernon, Gerlach S., and Donald, Ely p. Teaching and Media : A Systemetic Approach, 1971, p. 282.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก.

ตารางที่ 10 ผลการวิเคราะห์ความยาก (p) และอำนาจจำแนก (r) ของ
แบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน จำนวน 55 ข้อ

| ข้อที่ | P | r | หมายเหตุ | ข้อที่ | P | r | หมายเหตุ |
|--------|-----|-----|----------|--------|-----|-----|----------|
| 1 | .25 | .51 | | 20 | .50 | .34 | |
| 2 | .38 | .28 | | 21 | .45 | .26 | |
| 3 | .48 | .30 | | 22 | .05 | .22 | คัดออก |
| 4 | .24 | .34 | | 23 | .33 | .30 | |
| 5 | .31 | .45 | | 24 | .50 | .44 | |
| 6 | .50 | .46 | | 25 | .33 | .55 | |
| 7 | .46 | .34 | | 26 | .28 | .21 | |
| 8 | .75 | .21 | | 27 | .30 | .20 | |
| 9 | .76 | .39 | | 28 | .36 | .43 | |
| 10 | .22 | .21 | คัดออก | 29 | .52 | .27 | |
| 11 | .52 | .20 | | 30 | .40 | .27 | |
| 12 | .69 | .30 | | 31 | .31 | .27 | |
| 13 | .48 | .45 | | 32 | .78 | .26 | |
| 14 | .25 | .51 | | 33 | .67 | .37 | |
| 15 | .78 | .26 | | 34 | .37 | .32 | |
| 16 | .22 | .05 | คัดออก | 35 | .20 | .29 | |
| 17 | .65 | .45 | | 36 | .48 | .58 | |
| 18 | .58 | .31 | | 37 | .50 | .44 | |
| 19 | .76 | .39 | | 38 | .12 | .00 | คัดออก |

ตารางที่ 10 (ต่อ)

| ข้อที่ | P | r | หมายเหตุ | ข้อที่ | P | r | หมายเหตุ |
|--------|-----|-----|----------|--------|-----|-----|----------|
| 39 | .37 | .48 | | 48 | .25 | .21 | |
| 40 | .46 | .27 | | 49 | .71 | .58 | |
| 41 | .33 | .28 | | 50 | .33 | .28 | |
| 42 | .25 | .21 | | 51 | .27 | .37 | |
| 43 | .33 | .25 | | 52 | .29 | .58 | |
| 44 | .29 | .31 | | 53 | .29 | .30 | |
| 45 | .79 | .46 | | 54 | .58 | .28 | |
| 46 | .33 | .55 | | 55 | .22 | .04 | คัดออก |
| 47 | .38 | .39 | | | | | |

แบบทดสอบข้อที่ใดมาตรฐาน คือ มีค่าความยาก (P) ระหว่าง .20 - .80
มีค่าอำนาจจำแนก (r) ตั้งแต่ .20 ขึ้นไป และมีผู้เลือกหัวตรงทุกตัว

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 11 ตารางวิเคราะห์ความเชื่อถือได้ของแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์
ทางการเรียน

| X | f | fx | X ² | fx ² |
|--------|---|----------|------------------------|-------------------------|
| 46 | 1 | 46 | 2116 | 2116 |
| 44 | 2 | 88 | 1936 | 3872 |
| 42 | 4 | 168 | 1764 | 7056 |
| 37 | 3 | 111 | 1369 | 4107 |
| 35 | 1 | 35 | 1225 | 1228 |
| 34 | 1 | 34 | 1156 | 1156 |
| 32 | 7 | 224 | 1024 | 7168 |
| 29 | 4 | 116 | 847 | 3364 |
| 26 | 3 | 78 | 676 | 2028 |
| 25 | 2 | 50 | 625 | 1250 |
| 24 | 1 | 24 | 576 | 576 |
| 23 | 1 | 23 | 529 | 527 |
| N = 30 | | fx = 997 | X ² = 13837 | fx ² = 34445 |

การคำนวณหาความเชื่อถือได้ (Reliability) ของแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์
ทางการเรียน โดยใช้สูตรของ Kuder-Richardson Formula 21

$$r_{XX} = \frac{nS_X^2 - \bar{X} (n - \bar{X})}{S_X^2 (n - 1)}$$

$$r_{XX} = \text{ความเชื่อถือได้ (Reliability)}$$

$$\bar{X} = \text{มัธยัมเลขคณิตของคะแนนของแบบทดสอบ}$$

$$s_X^2 = \text{ความแปรปรวนของคะแนนของแบบทดสอบ}$$

$$n = \text{จำนวนข้อสอบ}$$

1. คำนวณหาคามัธยัมเลขคณิต

$$\begin{aligned}\bar{X} &= \frac{\sum fx}{N} \\ &= \frac{997}{30} \\ &= 33.23\end{aligned}$$

2. คำนวณหาสวนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}S.D. &= \sqrt{\frac{\sum fx^2}{N} - \frac{(\sum fx)^2}{N^2}} \\ &= \sqrt{\frac{3445}{30} - (33.23)^2} \\ &= \sqrt{1148.17 - 1104.23} \\ &= 43.94\end{aligned}$$

$$S.D.^2 = 43.94$$

3. หาสัมประสิทธิ์แห่งความเชื่อถือได้ของแบบทดสอบ (r_{XX})

$$\begin{aligned}r_{XX} &= \frac{ns_X^2 - \bar{X}^2 (n - \bar{X})}{s_X^2 (n - 1)} \\ &= \frac{50 \times 43.94 - 33.24 (50 - 33.23)}{43.94 \times 49} \\ &= \frac{2197 - 557.27}{2153} \\ &= \frac{1639.73}{2153} \\ &= 0.76\end{aligned}$$

ตารางที่ 12 การวิเคราะห์หาประสิทธิภาพของชุดการสอน ในการทดลอง
กลุ่มเล็ก 10 คน

| คนที่ | คะแนนแบบ ฝึกหัด (z) | คะแนนแบบ ทดสอบ ก่อนเรียน (x) | คะแนนแบบ ทดสอบ หลังเรียน (y) | ผลต่างของ คะแนน (X-Y=D) | D ² |
|-------|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|-------------------|
| 1 | 67 | 28 | 46 | 18 | 324 |
| 2 | 68 | 30 | 47 | 17 | 289 |
| 3 | 70 | 32 | 42 | 10 | 100 |
| 4 | 68 | 28 | 44 | 16 | 256 |
| 5 | 68 | 35 | 43 | 8 | 64 |
| 6 | 64 | 29 | 45 | 16 | 256 |
| 7 | 68 | 27 | 44 | 17 | 289 |
| 8 | 67 | 31 | 46 | 15 | 225 |
| 9 | 69 | 29 | 48 | 19 | 361 |
| 10 | 67 | 26 | 47 | 21 | 441 |
| | Σz 676 | Σx 295 | Σy 452 | ΣD 157 | ΣD^2 2605 |

$$(\Sigma D)^2 = 24649$$

สมมุติฐาน Ho : $\mu_1 = \mu_2$

$$t = \frac{\Sigma D}{\sqrt{N \times \Sigma D^2 - (\Sigma D)^2 / N - 1}}$$

$$= \sqrt{\frac{157}{10 \times (2605) - 24649 / 9}}$$

$$= \sqrt{\frac{157}{155.67}} = \frac{157}{12.48}$$

$$= 12.58$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ .001 , $df = 9$ t มีค่า 4.781 , t ที่คำนวณ
ได้มีค่า 12.58 > 4.781 จึงปฏิเสธสมมุติฐาน นั่นคือ คะแนนแบบทดสอบหลังเรียน
แตกต่างกับคะแนนแบบทดสอบก่อนเรียนอย่างมีนัยสำคัญ

หาประสิทธิภาพของชุดการสอน โดยใช้กลุ่มทดลอง 10 คน จากตาราง สูตร

$$E_1 = \frac{\frac{\sum X}{N}}{A} \times 100$$

$$\sum X = \text{คะแนนแบบฝึกหัด}$$

$$N = \text{จำนวนนักเรียน}$$

$$A = \text{คะแนนเต็มของแบบฝึกหัด}$$

$$E_2 = \frac{\frac{\sum F}{N}}{B} \times 100$$

$$\sum F = \text{คะแนนสอบ}$$

$$N = \text{จำนวนนักเรียน}$$

$$B = \text{คะแนนเต็มของแบบทดสอบหลังเรียน}$$

$$E_1/E_2$$

แทนค่าจากตาราง

$$E_1 = \frac{\frac{676}{10}}{75} \times 100$$

$$= \frac{67.6}{75} \times 100$$

$$= .9013 \times 100$$

$$= 90.13$$

$$\begin{aligned}
 E_2 &= \frac{\frac{452}{10}}{50} \times 100 \\
 &= \frac{45.2}{50} \times 100 \\
 &= .904 \times 100 \\
 &= 90.4
 \end{aligned}$$

ประสิทธิภาพของชุดการสอน 90.13/90.4

ตารางที่ 13 เปรียบเทียบระหว่างคะแนนแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ก่อนเรียนกับหลังเรียนของกลุ่มทดลอง

| คนที่ | คะแนนก่อนเรียน (X) | คะแนนหลังเรียน (Y) | ความแตกต่างของคะแนน (X - Y = D) | D ² |
|----------------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|----------------|
| 1 | 28 | 38 | 10 | 100 |
| 2 | 28 | 44 | 16 | 256 |
| 3 | 29 | 39 | 10 | 100 |
| 4 | 31 | 38 | 7 | 49 |
| 5 | 35 | 45 | 10 | 100 |
| 6 | 31 | 40 | 9 | 81 |
| 7 | 30 | 45 | 15 | 225 |
| 8 | 29 | 43 | 14 | 196 |
| 9 | 30 | 40 | 10 | 100 |
| 10 | 32 | 40 | 8 | 64 |
| 11 | 30 | 43 | 13 | 169 |
| 12 | 27 | 45 | 18 | 324 |
| 13 | 27 | 43 | 16 | 256 |
| 14 | 35 | 42 | 7 | 49 |
| 15 | 25 | 40 | 15 | 225 |
| 16 | 29 | 38 | 9 | 81 |
| 17 | 29 | 38 | 9 | 81 |
| 18 | 33 | 40 | 17 | 289 |
| 19 | 36 | 40 | 14 | 196 |
| 20 | 32 | 39 | 7 | 49 |
| ΣX 606 | ΣY 820 | ΣD 234 | ΣD^2 2990 | |

วิเคราะห์ความแตกต่างระหว่างคะแนนของแบบทดสอบก่อนเรียนกับคะแนน
แบบทดสอบหลังเรียนของนักเรียนของกลุ่มทดลอง

สมมุติฐาน $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$$\begin{aligned}
 t &= \frac{\sum D}{\sqrt{[N \sum D^2 - (\sum D)^2] / N - 1}} \\
 &= \frac{234}{\sqrt{\frac{20 \times 2990 - 54756}{20 - 1}}} \\
 &= \frac{234}{\sqrt{\frac{59800 - 54756}{19}}} \\
 &= \frac{234}{\sqrt{\frac{5044}{19}}} \\
 &= \frac{234}{\sqrt{265.47}} \\
 &= \frac{234}{16.29} \\
 &= 14.36
 \end{aligned}$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ .001, $df = 29$ t มีค่า 3.659 t ที่คำนวณ
ได้มีค่า $14.36 > 3.659$ จึงปฏิเสธสมมุติฐาน นั่นคือ คะแนนเฉลี่ยของกลุ่มทดลอง
ก่อนทำการทดลองและหลังทำการทดลองแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ .001

ตารางที่ 14 เปรียบเทียบระหว่างคะแนนของแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ก่อนเรียนกับหลังเรียนของกลุ่มควบคุม

| คนที่ | คะแนนก่อนเรียน (X) | คะแนนหลังเรียน (Y) | ความแตกต่างของคะแนน (X - Y = D) | D ² |
|-------|-----------------------|-----------------------|------------------------------------|-------------------|
| 1 | 29 | 33 | 4 | 16 |
| 2 | 25 | 34 | 9 | 81 |
| 3 | 30 | 36 | 6 | 36 |
| 4 | 29 | 38 | 9 | 81 |
| 5 | 28 | 38 | 10 | 100 |
| 6 | 39 | 42 | 3 | 9 |
| 7 | 34 | 41 | 7 | 49 |
| 8 | 28 | 39 | 10 | 100 |
| 9 | 31 | 38 | 7 | 49 |
| 10 | 35 | 40 | 5 | 25 |
| 11 | 35 | 33 | 2 | 4 |
| 12 | 28 | 34 | 6 | 36 |
| 13 | 28 | 41 | 3 | 9 |
| 14 | 37 | 42 | 5 | 25 |
| 15 | 28 | 38 | 10 | 100 |
| 16 | 28 | 40 | 12 | 144 |
| 17 | 31 | 37 | 6 | 36 |
| 18 | 29 | 38 | 9 | 81 |
| 19 | 27 | 34 | 7 | 49 |
| 20 | 32 | 38 | 6 | 36 |
| | ΣX 611 | ΣY 754 | ΣD 136 | ΣD^2 1066 |

วิเคราะห์หาความแตกต่างระหว่างคะแนนของแบบทดสอบก่อนเรียน กับคะแนนแบบทดสอบหลังเรียนของกลุ่มควบคุม

สมมุติฐาน $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$$t = \frac{\sum D}{\sqrt{N \times \frac{\sum D^2}{N} - \frac{(\sum D)^2}{N} / N - 1}}$$

$$= \frac{136}{\sqrt{\frac{20 \times 1066}{19} - \frac{18496}{19}}}$$

$$= \frac{136}{\sqrt{\frac{21320 - 18496}{19}}}$$

$$= \frac{136}{\sqrt{\frac{2824}{19}}}$$

$$= \frac{136}{\sqrt{148.63}}$$

$$= \frac{136}{12.19}$$

$$= 11.16$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ .001, $df = 29$ t มีค่า 3.659 t ที่คำนวณได้ มีค่า $11.16 > 3.659$ จึงปฏิเสธสมมุติฐาน นั่นคือ คะแนนเฉลี่ยของกลุ่มควบคุมก่อนทำการทดลอง และหลังทำการทดลองแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .001

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 15 เปรียบเทียบคะแนนวิชาความรู้พื้นฐานของกลุ่มทดลองกับกลุ่มควบคุม

| ลำดับที่ | กลุ่มทดลอง (X) | กลุ่มควบคุม (Y) | ความแตกต่างของคะแนน (X - Y = D) | D ² |
|----------|-------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------|
| 1 | 28 | 29 | -1 | 1 |
| 2 | 28 | 25 | 3 | 9 |
| 3 | 29 | 30 | -1 | 1 |
| 4 | 31 | 29 | 2 | 4 |
| 5 | 35 | 28 | 7 | 49 |
| 6 | 31 | 39 | -8 | 64 |
| 7 | 30 | 34 | -4 | 16 |
| 8 | 29 | 28 | 1 | 1 |
| 9 | 30 | 31 | -1 | 1 |
| 10 | 32 | 35 | -3 | 9 |
| 11 | 30 | 35 | -5 | 25 |
| 12 | 27 | 28 | -1 | 1 |
| 13 | 27 | 38 | -11 | 121 |
| 14 | 35 | 37 | -2 | 4 |
| 15 | 25 | 28 | -3 | 9 |
| 16 | 29 | 28 | 1 | 1 |
| 17 | 29 | 31 | -2 | 4 |
| 18 | 33 | 29 | 4 | 16 |
| 19 | 36 | 27 | 9 | 81 |
| 20 | 32 | 32 | 0 | 0 |
| | | | $\Sigma D = -13$ | $\Sigma D^2 = 297$ |

ตารางที่ 16 คะแนนวิชาความรู้พื้นฐานของกลุ่มทดลอง

| x | f ² | fx | x ² | fx ² |
|--------|----------------|-------------------|---------------------|-----------------------|
| 36 | 1 | 36 | 1296 | 1296 |
| 35 | 2 | 70 | 1225 | 2450 |
| 33 | 1 | 33 | 1089 | 1089 |
| 32 | 2 | 64 | 1024 | 2048 |
| 31 | 2 | 62 | 961 | 1922 |
| 30 | 3 | 90 | 900 | 2700 |
| 29 | 4 | 116 | 841 | 3364 |
| 28 | 2 | 56 | 784 | 1568 |
| 27 | 2 | 54 | 729 | 1458 |
| 25 | 1 | 25 | 625 | 625 |
| <hr/> | | | | |
| N = 20 | | $\Sigma fx = 606$ | $\Sigma x^2 = 8474$ | $\Sigma fx^2 = 18520$ |

การคำนวณหาค่าสถิติเบื้องต้นของกลุ่มทดลองก่อนทำการทดลอง

1. คำนวณหาค่ามัธยฐานเลขคณิต

$$\bar{x} = \frac{\Sigma fx}{N}$$

$$= \frac{606}{20}$$

$$= 30.3$$

2. คำนวณค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}
 \text{S.D.} &= \sqrt{\frac{\sum fx}{N} - \left[\frac{\sum fx}{N}\right]^2} \\
 &= \sqrt{\frac{1620}{20} - 918.03} \\
 &= \sqrt{926 - 918.03} \\
 &= \sqrt{7.97}
 \end{aligned}$$

ตารางที่ 17 ตารางเปรียบเทียบคะแนนความรู้พื้นฐานของกลุ่มควบคุม

| X | f | fx | X ² | fx ² |
|---------------|---|-----------------|--------------------|---------------------|
| 39 | 1 | 39 | 1521 | 1521 |
| 38 | 1 | 38 | 1444 | 1444 |
| 37 | 1 | 37 | 1369 | 1369 |
| 35 | 2 | 70 | 1225 | 2450 |
| 34 | 1 | 34 | 1156 | 1156 |
| 32 | 1 | 32 | 1024 | 1024 |
| 31 | 2 | 62 | 961 | 1922 |
| 30 | 1 | 30 | 900 | 900 |
| 29 | 3 | 87 | 841 | 2523 |
| 28 | 5 | 140 | 784 | 3920 |
| 27 | 1 | 27 | 729 | 729 |
| 25 | 1 | 25 | 625 | 625 |
| $\sum f = 20$ | | $\sum fx = 621$ | $\sum X^2 = 12579$ | $\sum fx^2 = 19583$ |

1. คำนวณค่าเฉลี่ยเลขคณิต

$$\begin{aligned}\bar{x} &= \frac{\sum fx}{N} \\ &= \frac{621}{20} \\ &= 31.05\end{aligned}$$

2. คำนวณค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}\text{s.d.} &= \sqrt{\frac{\sum fx^2}{N} - \left[\frac{\sum fx}{N}\right]^2} \\ &= \sqrt{\frac{19583}{20} - 964.10} \\ &= \sqrt{979.15 - 964.10} \\ &= \sqrt{15.05}\end{aligned}$$

วิเคราะห์ความแตกต่างของค่าเฉลี่ยของคะแนนความรู้พื้นฐานระหว่างกลุ่มทดลองและกลุ่มควบคุม

สมมุติฐาน

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$\begin{aligned}t &= \frac{\bar{x}_1 - \bar{x}_2}{\sqrt{\frac{s_1^2}{N_1} + \frac{s_2^2}{N_2}}} \\ &= \frac{30.3 - 31.05}{\sqrt{\frac{7.97}{20} + \frac{15.05}{20}}} \\ &= \frac{-0.75}{\sqrt{.3985 + .7525}} \\ &= \frac{-0.75}{1.151} = -0.65\end{aligned}$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ $.01$ $df = 38$ t มีค่า 2.7132 t ที่คำนวณ
 ได้มีค่า $-0.65 < 2.7132$ เป็นไปตามสมมุติฐาน นั่นคือ คะแนนแบบทดสอบก่อนเรียน
 ของกลุ่มทดลองไม่แตกต่างจากคะแนนแบบทดสอบก่อนเรียนของกลุ่มควบคุม

ตารางที่ 18 เปรียบเทียบคะแนนความรู้หลังการทดลองของกลุ่มทดลองและ
 กลุ่มควบคุม

| ลำดับที่ | กลุ่มทดลอง (X) | กลุ่มควบคุม (Y) | ความแตกต่างของคะแนน (X - Y = D) | D ² |
|----------|-------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------|
| 1 | 38 | 33 | 5 | 25 |
| 2 | 34 | 34 | 0 | 0 |
| 3 | 39 | 36 | 3 | 9 |
| 4 | 38 | 38 | 0 | 0 |
| 5 | 45 | 38 | 7 | 49 |
| 6 | 40 | 42 | -2 | 4 |
| 7 | 45 | 41 | 4 | 16 |
| 8 | 43 | 39 | 4 | 16 |
| 9 | 40 | 38 | 2 | 4 |
| 10 | 40 | 40 | 0 | 0 |
| 11 | 43 | 33 | 10 | 100 |
| 12 | 45 | 34 | 11 | 121 |
| 13 | 43 | 41 | 2 | 4 |
| 14 | 42 | 42 | 0 | 0 |
| 15 | 40 | 38 | 2 | 4 |
| 16 | 38 | 40 | -2 | 4 |
| 17 | 38 | 37 | 1 | 1 |
| 18 | 40 | 38 | 2 | 4 |
| 19 | 40 | 34 | 6 | 36 |
| 20 | 39 | 38 | 1 | 1 |
| | | | $\Sigma D = 56$ | $\Sigma D^2 = 398$ |

ตารางที่ 19 คะแนนความรู้อัตราการทดลองของกุ่มทดลอง

| X | f | fX | X ² | fX ² |
|------------|----|-----------------|--------------------|---------------------|
| 45 | 3 | 135 | 2025 | 6075 |
| 44 | 1 | 44 | 1936 | 1936 |
| 43 | 3 | 129 | 1849 | 5547 |
| 42 | 1 | 42 | 1764 | 1764 |
| 40 | 6 | 240 | 1600 | 9600 |
| 39 | 2 | 78 | 1521 | 3042 |
| 38 | 4 | 152 | 1444 | 5776 |
| Σf | 20 | ΣfX 820 | ΣX^2 12139 | ΣfX^2 33740 |

1. คะแนนมัธยฐานเลขคณิต

$$\begin{aligned}\bar{x} &= \frac{\Sigma fX}{N} \\ &= \frac{820}{20} \\ &= 41\end{aligned}$$

2. คะแนนส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}s.d. &= \sqrt{\frac{\Sigma fX^2}{N} - (\bar{x})^2} \\ &= \sqrt{\frac{33740}{20} - (41)^2} \\ &= \sqrt{1687 - 1681} \\ &= \sqrt{6}\end{aligned}$$

ตารางที่ 20 คะแนนความรู้หลังการทดลองของกลุ่มควบคุม

| X | f | fx | X ² | fx ² |
|--|---|-----|----------------|-----------------|
| 42 | 2 | 84 | 1764 | 3528 |
| 41 | 2 | 82 | 1681 | 3362 |
| 40 | 2 | 80 | 1600 | 3200 |
| 39 | 1 | 39 | 1521 | 1521 |
| 38 | 6 | 228 | 1444 | 8664 |
| 37 | 1 | 37 | 1369 | 1369 |
| 36 | 1 | 36 | 1296 | 1296 |
| 34 | 3 | 102 | 1156 | 3468 |
| 33 | 2 | 66 | 1089 | 2178 |
| $\Sigma f = 20 \quad \Sigma fx = 754 \quad \Sigma X^2 = 12920 \quad \Sigma fx^2 = 28586$ | | | | |

1. คะแนนมัธยฐานเลขคณิต

$$\begin{aligned} \bar{X} &= \frac{\Sigma fx}{N} \\ &= \frac{754}{20} \\ &= 37.7 \end{aligned}$$

2. คะแนนส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned} \text{S.D.} &= \sqrt{\frac{\Sigma fx^2}{N} - (\bar{X})^2} \\ &= \sqrt{\frac{28586}{20} - (37.7)^2} \\ &= \sqrt{1429.3 - 1421.29} \\ &= \sqrt{8.01} \end{aligned}$$

สมมุติฐาน

$$H_0 : \mu_1 = \mu_2$$

$$\begin{aligned}
 t &= \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2}{\sqrt{\frac{s_1^2}{N_1} + \frac{s_2^2}{N_2}}} \\
 &= \frac{41 - 37.7}{\sqrt{\frac{6}{20} + \frac{8.01}{20}}} \\
 &= \frac{3.3}{\sqrt{0.70}} \\
 &= \frac{3.3}{0.84} \\
 &= 3.93
 \end{aligned}$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ .01, $df = 38$ t มีค่า 2.7132 t ที่คำนวณได้ มีค่า 3.93 > 2.7132 จึงปฏิเสธสมมุติฐาน นั่นคือ คะแนนแบบทดสอบหลังเรียนของกลุ่มทดลองแตกต่างจากคะแนนแบบทดสอบหลังเรียนของกลุ่มควบคุม อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .01

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 21 เปรียบเทียบคะแนนความจำหลังการทดลองของกลุ่มทดลอง
และกลุ่มควบคุม

| ค.ที่ | กลุ่มทดลอง (X) | กลุ่มควบคุม (Y) | ความแตกต่างของคะแนน (X - Y = D) | D ² |
|-------|-------------------|--------------------|------------------------------------|------------------|
| 1 | 36 | 30 | 6 | 36 |
| 2 | 42 | 34 | 8 | 64 |
| 3 | 36 | 35 | 1 | 1 |
| 4 | 44 | 35 | 9 | 81 |
| 5 | 44 | 40 | 4 | 16 |
| 6 | 38 | 40 | -2 | 4 |
| 7 | 44 | 40 | 4 | 16 |
| 8 | 42 | 34 | 8 | 64 |
| 9 | 44 | 36 | 8 | 64 |
| 10 | 46 | 38 | 8 | 64 |
| 11 | 40 | 33 | 7 | 49 |
| 12 | 40 | 30 | 10 | 100 |
| 13 | 42 | 38 | 4 | 16 |
| 14 | 45 | 39 | 6 | 36 |
| 15 | 40 | 42 | 2 | 4 |
| 16 | 37 | 38 | -1 | 1 |
| 17 | 36 | 37 | -1 | 1 |
| 18 | 39 | 38 | 1 | 1 |
| 19 | 38 | 32 | 6 | 36 |
| 20 | 37 | 35 | 2 | 4 |
| | | | ΣD 90 | ΣD^2 658 |

ตารางที่ 22 คะแนนความจำของกลุ่มทดลอง

| x | f | fx | x ² | fx ² |
|-----------------|---|-------------------|----------------------|-----------------------|
| 46 | 1 | 46 | 2116 | 2116 |
| 45 | 1 | 45 | 2025 | 2025 |
| 44 | 4 | 176 | 1936 | 7744 |
| 42 | 3 | 126 | 1764 | 5292 |
| 40 | 3 | 120 | 1600 | 4800 |
| 39 | 1 | 39 | 1521 | 1521 |
| 38 | 2 | 76 | 1444 | 2888 |
| 37 | 2 | 74 | 1369 | 2738 |
| 36 | 3 | 108 | 1296 | 3888 |
| $\Sigma f = 20$ | | $\Sigma fx = 810$ | $\Sigma x^2 = 15423$ | $\Sigma fx^2 = 33012$ |

1. มัชฌิมเลขคณิต

$$\begin{aligned}\bar{X} &= \frac{\Sigma fx}{N} \\ &= \frac{810}{20} \\ &= 40.5\end{aligned}$$

2. ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}\text{s.d.} &= \sqrt{\frac{\Sigma fx^2}{N} - (\bar{X})^2} \\ &= \sqrt{\frac{33012}{20} - (40.5)^2} \\ &= \sqrt{1650.6 - 1640.25} \\ &= \sqrt{10.35}\end{aligned}$$

ตารางที่ 23 ตารางคะแนนความจำของกลุ่มควบคุม

| x | f | fx | x ² | fx ² |
|----|---|-------------------|----------------------|-----------------------|
| 42 | 1 | 42 | 1764 | 1764 |
| 40 | 3 | 120 | 1600 | 4800 |
| 39 | 1 | 39 | 1521 | 1521 |
| 38 | 4 | 152 | 1444 | 5776 |
| 37 | 1 | 37 | 1369 | 1369 |
| 36 | 1 | 36 | 1296 | 1296 |
| 35 | 3 | 105 | 1225 | 3675 |
| 34 | 2 | 68 | 1156 | 2312 |
| 32 | 1 | 32 | 1024 | 1024 |
| 30 | 2 | 60 | 900 | 1800 |
| | | $\Sigma fx = 724$ | $\Sigma x^2 = 14368$ | $\Sigma fx^2 = 26426$ |

1. มัชฌิมเลขคณิต

$$\begin{aligned}\bar{x} &= \frac{\Sigma fx}{N} \\ &= \frac{724}{20} \\ &= 36.2\end{aligned}$$

2. ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน

$$\begin{aligned}s.d. &= \sqrt{\frac{\Sigma fx^2}{N} - (\bar{x})^2} \\ &= \sqrt{\frac{26426}{20} - (36.2)^2} \\ &= \sqrt{1321.3 - 1310.44} \\ &= \sqrt{10.86}\end{aligned}$$

ทั้งสองสมมุติฐาน $H_0 : \mu_1 = \mu_2$

$$\begin{aligned}
 t &= \frac{\bar{X}_1 - \bar{X}_2}{\sqrt{\frac{s_1^2}{N_1} + \frac{s_2^2}{N_2}}} \\
 &= \frac{40.5 - 36.2}{\sqrt{\frac{10.35}{20} + \frac{10.86}{20}}} \\
 &= \frac{4.3}{\sqrt{\frac{21.21}{20}}} \\
 &= \frac{4.3}{\sqrt{1.06}} \\
 &= 4.17
 \end{aligned}$$

ที่ระดับความมีนัยสำคัญ $.01$, $df = 38$ t มีค่า 2.7132 t ที่คำนวณได้ มีค่า $4.17 > 2.7132$ จึงปฏิเสธสมมุติฐาน นั่นคือ ค่าเฉลี่ยของคะแนนแบบทดสอบ ความจำหลังการทดลอง 2 สัปดาห์ ของกลุ่มทดลองแตกต่างจากคะแนนแบบทดสอบของ กลุ่มควบคุมอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ $.01$

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข.

คำชี้แจง

1. ชุคการสอนตามเอกัตภาพชุกนี้แบ่งออกเป็น 4 หน่วยย่อย (เนื้อเรื่องของแต่ละหน่วยย่อยจะต่อเนื่องกัน) นิสิตควรจะเรียนไปตามลำดับของเนื้อหา
2. นิสิตที่จะใช้ชุกการสอนชุกนี้ต้องผ่านการเรียนวิชาวัสดุและการออกแบบมาแล้ว
3. ในการเรียนชุกการสอนตามเอกัตภาพ อาจใช้วิธีเรียนแตกต่างกันไปตามความเหมาะสม เช่น สไลด์เทปในการเรียนกลุ่มใหญ่ และแบ่งเป็นกลุ่มย่อยเพื่อศึกษารายละเอียดและเนื้อหาในชุกการสอน
4. ก่อนที่จะใช้ชุกการสอนชุกนี้ นิสิตจะต้องทำแบบทดสอบประเมินผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน และเมื่อศึกษาครบทุกหน่วยแล้ว ให้นิสิตทำแบบทดสอบนี้อีกครั้งหนึ่ง
5. นิสิตจะผ่านชุกการสอนจากหน่วยหนึ่ง ไปอีกหน่วยหนึ่ง ได้ก็ต่อเมื่อนิสิตสามารถทำแบบฝึกหัดท้ายบทเรียนในแต่ละหน่วยโดยได้คะแนนร้อยละ 90 ถ้า นิสิตไม่สามารถทำคะแนนได้ดังกล่าว นิสิตจะต้องศึกษาบทเรียนในหน่วยเดิมอีกครั้งหนึ่ง จนกว่าจะทำคะแนนได้ถึงร้อยละ 90 จึงจะผ่านไปยังหน่วยต่อไปได้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บัตรคำสั่ง

ให้นิสิตปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. ทำแบบทดสอบก่อนเรียนให้เสร็จเรียบร้อย แล้วนำส่งให้อาจารย์ผู้

ควบคุม

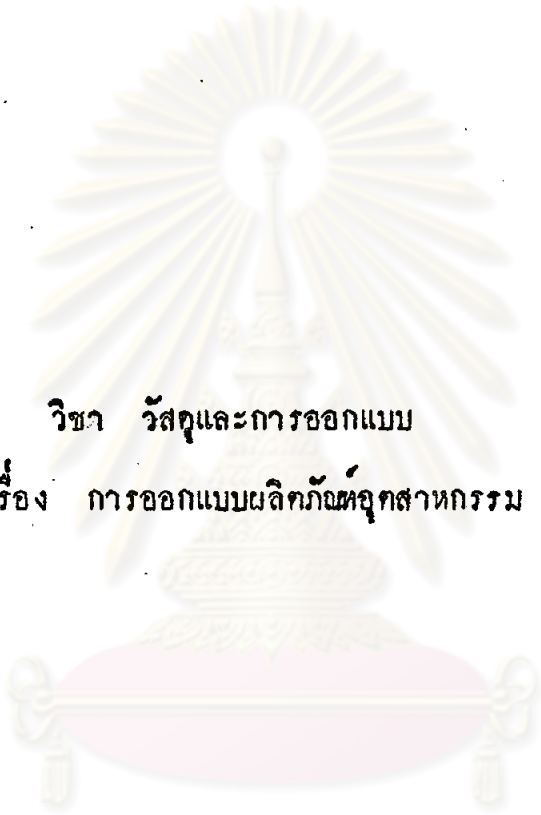
2. รับผิดชอบการสอนตามเอกัตภาพ เรื่อง การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หน่วยที่ 1 (บทนำ) มาศึกษาในชุดการสอนดังกล่าวจะประกอบด้วย เอกสาร สมุภาพ และแบบฝึกหัดพร้อมคำเฉลย เมื่อศึกษาบทเรียนจบแล้วและเข้าใจในเนื้อหาเป็นอย่างดีแล้ว ให้ทำแบบฝึกหัดของหน่วยที่ 1 แล้วตรวจคำตอบด้วยตนเอง ถ้าสามารถทำแบบฝึกหัดได้คะแนนร้อยละ 90 ให้ผ่านไปเรียนชุดการสอนของหน่วยที่ 2 ต่อไป และถ้าได้คะแนนต่ำกว่าร้อยละ 90 ให้กลับไปศึกษาชุดการสอนอีกครั้งหนึ่ง แล้วทำแบบฝึกหัดชุดดังกล่าว ตรวจคำตอบอีกครั้งหนึ่ง ถ้าสามารถทำคะแนนได้ร้อยละ 90 จึงจะผ่านไปได้

3. รับผิดชอบการสอนตามเอกัตภาพ หน่วยที่ 2 (การเตรียมงานขั้นแรก) คือ เอกสาร สมุภาพ และแบบฝึกหัด พร้อมคำเฉลย ในการทำแบบฝึกหัดท้ายบทเรียน ถ้านิสิตสามารถทำคะแนนได้ร้อยละ 90 นิสิตจะผ่านไปเรียนชุดการสอนหน่วยต่อไป คือ หน่วยที่ 3 แต่ถ้าคะแนนไม่ถึงร้อยละ 90 นิสิตจะต้องกลับไปเรียนบทเรียนเดิมอีกครั้ง จนกว่าจะสามารถทำคะแนนได้ดังกล่าว

4. รับผิดชอบสอน หน่วยที่ 3 (ขั้นดำเนินการออกแบบ หรือขั้นปฏิบัติการออกแบบ) จะประกอบด้วย เอกสาร และสื่อประสมที่สอดคล้องกับเนื้อหา คือ รูปภาพ รูปการคูณลายเส้น รูปถ่าย และสไลด์เทป พร้อมทั้งแบบฝึกหัดและคำเฉลย หลังจากเรียนจบบทเรียนแล้ว ก็ทำแบบฝึกหัดท้ายบทเรียนเช่นเดิม ถ้านิสิตสามารถทำคะแนนได้ร้อยละ 90 นิสิตจะผ่านไปยังชุดการสอนหน่วยที่ 4

5. รับผิดชอบสอนหน่วยที่ 4 (การเสนองาน) ประกอบด้วย เอกสารและรูปการคูณลายเส้นไปศึกษา หลังจากนั้นทำแบบฝึกหัดท้ายบทเรียน ถ้านิสิตสามารถทำคะแนนได้ร้อยละ 90 ให้นิสิตผ่านไปดูสไลด์เทป เรื่องการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำนวน 33 เฟรม เพื่อเป็นการทบทวนเนื้อหาทั้งหมด

6. ให้ทำแบบทดสอบหลังการเรียนอีกครั้งหนึ่ง แล้วนำส่งให้อาจารย์ผู้ควบคุม



วิชา วัสดุและการออกแบบ
เรื่อง การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1. ประวัติความเป็นมา

วิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (INDUSTRIAL DESIGN) เริ่มเปิดสอนในประเทศอุตสาหกรรมอย่างจริงจังในสมัยสงครามโลกครั้งที่ 2 โดยมีหนังสือเกี่ยวกับวิชานี้พิมพ์ครั้งแรกเมื่อปี ค.ศ. 1940

ในระยะเริ่มแรกของการปฏิวัติทางอุตสาหกรรมในต้นศตวรรษที่ 19 นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเริ่มมีบทบาทในวงการอุตสาหกรรม แต่แฝงอยู่ในรูปของวิศวกร (ENGINEER) และจิตรกร (ARTIST) หน้านั้นโรงงานอุตสาหกรรมไม่มีเวลาคำนึงถึงความสวยงาม ความสะดวกสบายในการใช้สอยของผลิตภัณฑ์ ไม่คำนึงถึงความสมดุลย์ของรูปร่าง (FORM) ความเข้ากันของสี (HARMONY OF COLOR) ทั้งนี้ อาจจะเป็นเพราะวิทยาการทางอุตสาหกรรม (TECHNOLOGY) ยังอยู่ในระยะเริ่มแรก โรงงานอุตสาหกรรมคิดแต่เพียงจะปรับปรุงประโยชน์ใช้สอยและการใช้งานของผลิตภัณฑ์เท่านั้น กับระยะนั้นความต้องการของผู้ซื้อ (DEMAND) ยังมีไม่มากพอ ปริมาณการผลิตน้อยและการแข่งขันในตลาด (COMPETITION) ยังไม่กว้างขวาง ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมในสมัยแรกนั้นจึงมีรูปร่างไม่ค่อนานัก

ในช่วงปี ค.ศ. 1920 - 1930 อุตสาหกรรมต่าง ๆ ได้เจริญเติบโตอย่างรวดเร็ว เศรษฐกิจดีขึ้น ประชาชนมีรายได้มากขึ้นทำให้สินค้าในตลาดมีการแข่งขันกันมากขึ้น ในช่วงระยะเวลาดังกล่าวนี้เอง นักออกแบบฯ ได้ก้าวเข้าไปรวมในวงการอุตสาหกรรมอย่างเต็มภาคภูมิตั้งแต่นั้นมา

ในประเทศไทยวิชาการออกแบบฯ ได้บรรจุเข้าในมหาวิทยาลัยเมื่อประมาณสิบปีที่แล้ว ในปัจจุบันได้เปิดสอนขึ้นในมหาวิทยาลัย วิทยาลัยและสถาบันการศึกษาอื่น ๆ อีกหลายแห่ง รวมทั้งมีการจัดตั้งหน่วยงานทางราชการที่ให้บริการด้านปรึกษาแนะนำและการออกแบบปรับปรุงผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแก่โรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับแผนพัฒนาอุตสาหกรรมของประเทศ

2. นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

INDUSTRIAL DESIGNER

สมาคมนักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยให้คำจำกัดความของคำว่า นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ไว้ดังนี้

"An industrial designer is one who is qualified by training, technical knowledge experience and visual sensibility to determine the materials, construction, mechanism, shape, color, surface finished and decoration of object which are re-produced in quantity by industrial processes. The industrial designer may, at different times, be concerned with all or only some of these aspects of an industrial produced object."

"นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมคือผู้ที่มีความสามารถโดยการฝึกหัด โดยประสบการณ์ทางเทคนิค และโดยความรู้สึกลงทางสายตาในการรู้จักเลือกวัสดุ โครงสร้าง กลไก, รูปร่าง, สีการตกแต่งผิวภายนอกและภายในของผลิตภัณฑ์ซึ่งผลิตเป็นจำนวนมากด้วยกรรมวิธีทางอุตสาหกรรม นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอาจจะทำงานเกี่ยวข้องกับหัวข้อทั้งหมด (วัสดุ โครงสร้าง ฯลฯ) หรือเพียงบางส่วนตามที่กล่าวมาแล้ว"

งานของนักออกแบบคือการปรับปรุงออกแบบผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตในโรงงาน ซึ่งจะให้ประโยชน์ใช้สอยที่ดีกว่า รูปร่างที่ดีกว่า ตามความพอใจของผู้ใช้

จุดมุ่งหมายอันแท้จริงของการผลิตสินค้า คือ ทำอย่างไรจึงจะขายได้มากและมีกำไร เพื่อให้ได้ผลตรงจุดมุ่งหมาย นักออกแบบนอกจากจะต้องมีความสามารถในการสร้างสรรค์ มีความรู้เกี่ยวกับวัสดุและกรรมวิธีการผลิตรวมทั้งเทคนิคต่าง ๆ เป็นอย่างดีพอสมควร

นักออกแบบต้องมีประสบการณ์และความชำนาญในเรื่องต่าง ๆ มากมาย นักออกแบบควรจะต้องเป็นจิตรกร วิศวกร ช่างเครื่องกล นักทำหุ่นจำลอง นักชายของหรือเซตแมน และพอลคา นอกจากนี้แล้วนักออกแบบควรมีความรู้เรื่องกราฟฟิคกรรมวิธีการผลิต เทคนิคของวัสดุ และนักออกแบบต้องเป็นนักค้นคว้าวิจัย และนักสถิติที่ก็อีกด้วย

งานหลักของนักออกแบบ คือออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีประโยชน์ใช้สอยให้ดีที่สุด
 (To Make Useful Things More Useful Still) ความสวยงามเป็นสิ่งจำเป็น
อย่างหนึ่ง แต่ไม่ใช่สิ่งแรก หลังจากออกแบบให้หน้าที่ใช้สอย ให้ดีที่สุดแล้ว ก็เพิ่มความสวยงามด้วยการจัดรูปร่าง การตกแต่งผิว และการกำหนดสี เป็นขั้นสุดท้าย

นอกเหนือจากสิ่งอื่นใด นักออกแบบต้องเรียนรู้ให้ถึงถึงชนิดและคุณสมบัติของวัสดุชนิดต่าง ๆ แล้วนำมาใช้ให้ถูกต้อง ประหยัดและง่ายต่อการผลิต

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3. ความหมายและขอบเขตของการออกแบบ

การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คือ การวิเคราะห์หาข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับหน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ (Function) ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ (Consumer User) ข้อมูลเกี่ยวกับการตลาด (Market) แล้วนำมาออกแบบปรับปรุงผลิตภัณฑ์เพื่อผลิตเป็นจำนวนมาก (Mass-Production) ให้อยู่ในความนิยมของตลาดในราคาพอสมควร

วิชาการออกแบบ เป็นวิชาที่ปฏิบัติเกี่ยวกับการวิเคราะห์ การสร้างสรรค์ และการปรับปรุงผลิตภัณฑ์เพื่อการผลิตเป็นจำนวนมาก ให้ออกแบบที่ถูกต้องแน่นอนก่อนที่จะลงทุนจำนวนมากเพื่อจัดอุปกรณ์และเครื่องมือในการผลิต และผลิตได้ในราคาพอสมควรที่ผู้ซื้อพอใจ

งานออกแบบลายผ้า (Textile) และกระดาษปิดฝาผนัง (Wallpaper) งานออกแบบขามกระเบื้อง งานออกแบบเฟอร์นิเจอร์ไม้และงานออกแบบอีกหลายประเภท เช่น เครื่องแก้ว เครื่องเงิน เครื่องเพชรพลอย ฯลฯ ไม่ถือว่าเป็นงานออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ที่ไม่นับผลิตภัณฑ์ดังกล่าวเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วยเหตุผลหลายประการ หรือประการใดประการหนึ่งในหัวข้อข้างล่างนี้

1. ผลิตภัณฑ์เป็นสองมิติ คือเป็นรูปแบบมีเฉพาะความกว้างกับความยาว
2. สามารถดำเนินงานออกแบบโดยบุคคลคนเดียวได้ (One-Man Job) ไม่ต้องทำร่วมกับผู้เชี่ยวชาญสาขาอื่น ๆ
3. ผลิตภัณฑ์นั้นมีกรรมวิธีการผลิตที่เหมือนหรือคล้ายคลึงกับผลิตภัณฑ์ที่มีการทำมาแล้วแต่โบราณกาล
4. การลงทุนทำอุปกรณ์ในการผลิตต่ำ ตัวอย่างเช่นถ้วยกาแฟกินเผาะกับถ้วยกาแฟพลาสติก แม่แบบปูนพลาสเตอร์สำหรับทำถ้วยกาแฟกินเผาะราคาไม่แพงนัก แต่แม่แบบอุปกรณ์และเครื่องจักรที่จะทำถ้วยพลาสติก ซึ่ง

ทองประกอบควยแม่แบบเหล็ก, ส่วนให้ความร้อน, เครื่องกหรือ
นี้ค รวมราคาแล้วเป็นหมื่นหรือแสนบาท ผลิตภัณฑ์ด้วยกาแพคินเผา
จึงไม่นับเข้า เป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สมัยโบราณจักรและช่างฝีมือรู้จักคุ้นเคยกับวัสดุจำนวนจำกัด เช่น ทอง เงิน
เครื่องปั้นดินเผา แก้วผลึก และเหล็กหล่อ บางคนอาจทำจำเจอยู่กับวัสดุชนิดเดียวหรือสอง
สามชนิดจนตลอดชีวิต ปัจจุบันวิทยาการไคก้าวหน้าไปมาก การประดิษฐ์คิดค้นวัสดุชนิดใหม่
ได้เพิ่มขึ้นตลอดเวลา นักออกแบบสมัยปัจจุบันจึงมีโอกาสคิดกว้างกว่าสมัยก่อน ๆ มาก ทั้งนี้เพราะ
มีวัสดุพร้อมทั้งกรรมวิธีใหม่ ๆ มากมาย วัสดุชนิดเดียวกัน ผลิตภัณฑ์อย่างเดียวกัน อาจจะ
ทำไคด้วยกรรมวิธีหลายอย่าง รูปแบบของผลิตภัณฑ์สมัยใหม่จึงมีขอบเขตกว้างไกล นักออกแบบ
แบบทำงานไคพิสการมากขึ้น

สำหรับผลิตภัณฑ์หัตถกรรมเป็นการบันทึกอุปรอยแห่งความรู้สึกนึกคิดของผู้ทำ มี
ลักษณะเด่นของแต่ละบุคคล ส่วนผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นเพียงภาพแห่งความรู้สึกนึกคิด
ของนักออกแบบเท่านั้น หรือจะกล่าวอีกนัยหนึ่งคือ ผลิตภัณฑ์หัตถกรรม ผู้ทำไคสร้างไคสัมผัส
ผลิตภัณฑ์นั้นจาก เริ่มจนจนสำเร็จ ผู้ทำสอคแทรกอารมณ์ความรู้สึก เขา ไปในรูปผลิตภัณฑ์
รูปผลิตภัณฑ์จึงเป็นสิ่งที่ถ่ายทอดความรู้สึก ลักษณะเฉพาะแทนตัวของผู้ทำ สำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมมักออกแบบอาจจะไคสัมผัสเพียงภาพเขียนในกระดาษและหุ่นจำลอง หลังจาก
ส่งแบบไปโรงงานเพื่อผลิตแล้ว นักออกแบบไม่มีโอกาสจะไคสัมผัสมันอีกเลย เครื่องจักร
และคนงานในโรงงานจะทำหน้าที่แทน

ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบางชนิดมีชิ้นส่วนที่ตองอาศัยทำไคโดยช่างฝีมือ เช่นงานชุบ
เคลือบผิวโลหะ แต่ชิ้นส่วนที่ตองชุบดังกล่าวมีเป็นส่วนน้อย ในกรรมวิธีการผลิตเมื่อเทียบกับ
กับส่วนอื่นที่ตองใช้เครื่องจักร และผลิตภัณฑ์นั้นก็ยังคงความเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอยู่

นักออกแบบตองเรียนรู้กรรมวิธีการผลิตต่าง ๆ รู้จักขีดจำกัดการทำงานของ
กรรมวิธีแต่ละชนิดที่จะสามารถทำงานไคที่ดีที่สุด การใช้เกินขีดจำกัดความสามารถยอมจะ

ไม่เกิดผลดี จะทำให้เกิดความยุ่งยาก ความล่าช้า หรือเพิ่มค่าใช้จ่ายให้มากขึ้น แต่ของ
ไม่ลืมนว่ามี การคิดค้นวัสดุและกรรมวิธีใหม่ ๆ เพิ่มขึ้นทุกวัน การศึกษาศึกษาค้นคว้าสารตั้ง
กล่าวจะช่วยไ้มาก

สมัยแรก ๆ ผลิตภัณฑ์ใดมีระบบการทำงานใหม่ ๆ จะมีปริมาณการจำหน่ายมาก
ไม่ค่อยคำนึงถึงรูปร่างความสวยงาม จนเมื่อความเสมอภาคของระบบการทำงานของ
เครื่องจักรกลไ้มากถึง รูปแบบของผลิตภัณฑ์จึงมีความสำคัญทันที ในปัจจุบันผลิตภัณฑ์ที่
จำหน่ายได้ดี ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีการออกแบบดี (GOOD DESIGN) ซึ่งหมายถึงต้องมี
รูปร่างที่สวยงามกว่า (BETTER APPEARANCE) และระบบการทำงานที่ดีกว่า (BETTER
MECHANICAL DEVELOPMENT)

4. ประเภทผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบ่งออกได้เป็น 4 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1. ผลิตภัณฑ์อุปโภค (CONSUMER PRODUCTS)

เช่น ตู้เย็น เครื่องทำความสะอาด เตาหุงต้ม จักรเย็บผ้า เครื่องไฟฟ้า
วิทยุ โทรทัศน์ เครื่องใช้ในครัว เครื่องมือ เฟอร์นิเจอร์ กระเป๋าเดินทาง เครื่องกีฬา
และของใช้ในบ้านอีกมากมาย ฯลฯ

2. ผลิตภัณฑ์บริการ (COMMERCIAL OR SERVICE EQUIPMENT)

เช่น เครื่องคิดเงิน เครื่องคิดเลข เครื่องพิมพ์ดีด อุปกรณ์สำนักงาน
เครื่องชั่งน้ำหนัก ปั๊มน้ำมัน ตู้เอกสาร เครื่องเอ็กซเรย์ และอื่น ๆ ที่ใช้ในการประกอบ
การค้าและบริการ

3. ผลิตภัณฑ์เครื่องจักรกล (CAPITAL OR DURABLE GOODS)

เช่น เครื่องจักรในโรงงาน รถแทรกเตอร์ เครื่องพิมพ์หนังสือ เตาใน
โรงงาน เครื่องผลิตกระแสไฟฟ้า และเครื่องจักรกลอื่น ๆ

4. ผลิตภัณฑ์ขนส่ง (TRANSPORTATION EQUIPMENT)

เช่น รถยนต์ รถไฟ เครื่องบิน เรือ รถยนต์โดยสาร รถจักรยานยนต์ ฯลฯ

5. ขั้นตอนปฏิบัติการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ขั้นตอนในการปฏิบัติงานออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบ่งออกได้เป็น 3 ขั้นตอน

คือ

1. การเตรียมงานขั้นแรก (PRELIMINARY STUDY) หรือ PREPARATION FOR DESIGN) อาจเรียกว่า การศึกษาขั้นแรก หรือการเตรียมการออกแบบก็ได้

2. การออกแบบ (DESIGN)

3. การเสนองาน (PRESENTATION)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แบบฝึกหัด

ตอนที่ 1 (บทนำ)

1. จงอ่านข้อความต่อไปนี้แล้วใส่เครื่องหมาย หน้าข้อความที่เห็นว่าถูกต้อง และ
ใส่เครื่องหมาย หน้าข้อความที่ผิด

- _____ 1. การที่จะจำหน่ายสินค้าประเภทอุตสาหกรรมได้ในปริมาณมากน้อยเพียงใด นั้น ส่วนหนึ่งขึ้นอยู่กับ การออกแบบผลิตภัณฑ์นั้น ๆ
- _____ 2. วิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เริ่ม เปิดสอนใน ประเทศอุตสาหกรรม อย่างจริงจังในสมัยสงครามโลกครั้งที่ 1
- _____ 3. ในระยะแรกของการปฏิวัติอุตสาหกรรม ปริมาณการผลิตและการแข่งขัน ในตลาด (COMPETITION) มีน้อย แต่ความต้องการของผู้ซื้อ (DEMAND) มีมาก
- _____ 4. ผลิตภัณฑ์ที่ลดกรรมเป็นการบันทึก รุปรอยแห่งความรู้สึกนึกคิดของผู้ทำ มี ลักษณะเด่นของแต่ละบุคคล ผู้ทำ ได้มีโอกาสสัมผัสและ สอดแทรกอารมณ์ ความนึกคิด เข้าไปในรูปผลิตภัณฑ์
- _____ 5. งานออกแบบลายผ้ากระดาษ (TEXTILE) กระดาษปิดฝาผนัง (WALL PAPER) งานออกแบบชามกระเบื้อง, งานออกแบบเพชรพลอย ถือว่าเป็น งานออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- _____ 6. ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผู้ทำหรือผู้ออกแบบ ได้มีโอกาสสัมผัสเพียงภาพเขียน ในกระดาษและหุ่นจำลอง หลังจากส่งไปยังโรงงานเพื่อผลิตแล้ว เครื่องจักรและคนงานในโรงงานจะทำหน้าที่แทน
- _____ 7. วิชาออกแบบผลิตภัณฑ์ เป็นวิชาที่ถือปฏิบัติเกี่ยวกับการวิเคราะห์ การสร้าง สรรค์ และการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ เพื่อการผลิตเป็นจำนวนมาก
- _____ 8. งานหลักของนักออกแบบ คือ ออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความสวยงามสะดุดตา เป็นสิ่งแรก

เฉลยแบบฝึกหัด
ตอนที่ 1 (บทนำ)

| 1. ข้อที่ | ข้อที่ถูก | 2. ข้อที่ | ข้อที่ถูก |
|---|-----------|---|-----------|
| 1 | ✓ | 1 | ข |
| 2 | X | 2 | ง |
| 3 | X | 3 | ข |
| 4 | ✓ | 4 | ก |
| 5 | X | 5 | ง |
| 6 | ✓ | 6 | ค |
| 7 | ✓ | 7 | ข |
| 8 | X | 8 | ข |
| 9 | ✓ | 9 | ง |
| 10 | ✓ | 10 | ค |
| ถูก _____ ข้อ ผิด _____ ข้อ รวมได้ _____ คะแนน | | ถูก _____ ข้อ ผิด _____ ข้อ รวมได้ _____ คะแนน | |

ศูนย์วิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตอนที่ 2

การเตรียมงานขั้นแรก

ปัญหาในการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีความยุ่งยาก เพื่อป้องกันความผิดพลาดอันอาจจะเกิดขึ้นได้และเพื่อประสิทธิผลสำเร็จทั้งทีมงาน ก่อนจะลงมือทำงาน นักออกแบบควรจะต้องจัดเตรียมงานขั้นแรก ตามลำดับหัวข้อต่อไปนี้

1. การค้นคว้าวิจัย (RESEARCH)
2. การวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ (OBJECTIVE ANALYSIS)
3. การศึกษาเรื่องวัสดุและกรรมวิธีการผลิต (PRACTICAL REQUIREMENT: MATERIALS AND PROCESSES)
4. ข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบการค้า (MERCHANDISING REQUIREMENT)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1. การค้นคว้าวิจัย

นิสิตนักศึกษาระดับบุคคลโดยทั่วไปมักจะรู้สึกเบื่อหน่ายกับงานค้นคว้าวิจัย ซึ่งส่วนมากจะเป็นตัวเลข แผนภูมิ สถิติต่าง ๆ ทำให้ไม่รู้สึกสนุก แต่ตรงกันข้าม งานค้นคว้าวิจัยของนักออกแบบส่วนมากเป็นการพูดคุยซักถามผู้ใช้ ผู้ซื้อผลิตภัณฑ์ หรือผู้เกี่ยวข้อง มีทั้งหญิง ชาย เด็ก และคนชรา เป็นการสอบถามความรู้สึก ความเห็น ความต้องการและอื่น ๆ แล้วรวบรวมเพื่อนำไปปรับปรุงให้เข้ากับงานที่กำลังทำอยู่ ถ้าขาดข้อมูลดังกล่าว ย่อมทำให้งานออกแบบประสบความสำเร็จตามที่มุ่งหวังไว้โดยยาก

นักออกแบบของทำการค้นคว้าทดลอง รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับชนิดและความต้องการของผู้บริโภค และค่านิยมการตลาด

ข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการของผู้บริโภค นักออกแบบจะต้องจัดทำเอง ส่วนงานวิจัยค่านิยมการตลาดอาจหาข้อมูลได้จากลูกค้าหรือโรงงานที่วางจ้าง ซึ่งเขาจะทราบรายละเอียดเกี่ยวกับการตลาดไว้เรียบร้อยแล้ว

งานวิจัยของนักออกแบบฯ จะมุ่งไปในเรื่องชนิดของผู้ซื้อ ผู้ใช้ โดยเฉลี่ยพวกนี้อาจเป็นคนในอาชีพต่าง ๆ เช่น เป็นพ่อค้า ข้าราชการ ช่างนา ฯลฯ กลุ่มใดกลุ่มหนึ่งหรือทั้งหมด ขนาดของครอบครัวโดยเฉลี่ย ครอบครัวเหล่านี้อยู่ในเมือง นอกเมือง หรือในชนบทมากน้อยเท่าใดหากผลิตภัณฑ์นั้นเป็นของใหญ่ราคาสูง ต้องวิจัยเกี่ยวกับอุปนิสัยและชนิดของผู้ซื้อว่าเป็นสามีหรือภรรยา นิสัยการใช้จ่ายซื้อของ แต่ละครั้งจำนวนเท่าไร วันไหนที่แม่บ้านชอบออกไปซื้อของ ต้องรู้ขนาดความสูง สักส่วนต่าง ๆ ของผู้ใช้ ความสูงที่ใช้ความสะดวกในการทำงาน ถ้าจะกล่าวอย่างกว้าง ๆ ก็คือ ต้องศึกษาหาความจริงเกี่ยวกับสังคมที่เกี่ยวข้องกับงานออกแบบและผู้ซื้อผลิตภัณฑ์นั้น ๆ

ข้อมูลต่าง ๆ นักออกแบบไม่จำเป็นต้องทำเองทั้งหมด เพียงแต่รวบรวมและทำเองเป็นบางส่วน อาจค้นหาได้จากสถานที่และหนังสือต่าง ๆ เช่น หองสมุด หน่วยงาน การ นิตยสาร การค้าและอุตสาหกรรม วารสารของสมาคมต่าง ๆ ฯลฯ

นักออกแบบไม่เพียงแต่จะช่วยแก้ปัญหาทางเศรษฐกิจเท่านั้น ยังช่วยสังคมในการยกระดับสภาพความเป็นอยู่และรสนิยมในเรื่องรูปร่างและสีให้ดีขึ้นอีกด้วย นักออกแบบช่วยให้ประชาชนได้ใช้สินค้าที่ดีกว่า ช่วยโรงงานอุตสาหกรรมไม่ให้ประเทศประสบกับความหายนะด้วยการเสี่ยงลงทุนมหาศาล การค้นคว้าวิจัยข้อมูลต่าง ๆ เป็นวิธีการเบื้องต้นหนึ่งที่จะช่วยให้แก่นักออกแบบได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องตามความต้องการของตลาด

สังคมปัจจุบันมีความสับสนวุ่นวายซึ่งนับวันจะมากขึ้นเรื่อย ๆ โรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่มีมากขึ้น ช่องว่างระหว่างโรงงานผู้ผลิตกับผู้อุปโภคก็ยิ่งกว้างขึ้นเป็นเงาตามตัว ความก้าวหน้าทางวิชาการในทุก ๆ สาขามีมากจนอาจกล่าวได้ว่า มนุษย์สามารถทำได้เกือบทุกสิ่ง ผู้ใช้ไม่มีโอกาสที่จะแสดงความคิดเห็นให้แก่โรงงานผู้ผลิตได้ทราบความต้องการอันแท้จริงต่าง ๆ เลย จนกระทั่งผู้ใช้ผลิตภัณฑ์นั้นด้วยตัวเอง นักออกแบบเป็นคนกลางที่จะให้ช่องว่างระหว่างผู้ผลิตกับผู้ใช้แคบลงและสัมพันธ์กันมากขึ้น

ความสัมพันธ์ระหว่างผู้ผลิต (MANUFACTURER) กับผู้ใช้ (USER) เกิดจากรากฐาน 2 ประการคือ

1. การเปลี่ยนแปลงจากอุตสาหกรรมขนาดเล็กเป็นอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ ซึ่งมีกรรมวิธีการผลิตที่รวดเร็ว ผลิตจำนวนมาก
2. ความก้าวหน้าทางวิทยาการทำให้ผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ มีความสลับซับซ้อนมากขึ้น ประชาชนได้ทราบข่าวคราวเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ กรรมวิธีใหม่ ๆ ทำให้มีผลต่อการเลือกซื้อของประชาชน ผู้ผลิตจำเป็นต้องทำความเข้าใจความต้องการของผู้ใช้ ผู้ซื้อ

การสำรวจหาข้อมูลจากผู้บริโภค (CONSUMER RESEARCH) เป็นวิธีการที่จะช่วยให้ทราบข้อมูลต่าง ๆ ได้ การหาข้อมูลโดยการสุ่มตัวอย่าง (SAMPLING) เป็นวิธีการหนึ่งที่สะดวกและเหมาะสม คือค้นผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่มีจำหน่ายอยู่ในท้องตลาด

2 - 3 ชนิด หรือมากกว่าไปสอบถามความรู้สึก ความคิดเห็นโดยตรงจากผู้บริโภคที่
นั้น ๆ เพื่อหาข้อดีข้อเสีย

นักออกแบบที่ดีไม่ควรคิดว่าตนเองเป็นผู้รอบรู้ทุกสิ่งทุกอย่าง อย่าคิดเอาเองว่า
สิ่งนั้นควร เป็นอย่างนั้นอย่างนี้ คนใช้ควรจะชอบอย่างไรในอย่างนี้ เป็นต้น

ตัวอย่าง มีโรงงานผู้ผลิตเตาไฟฟ้า ได้ออกแบบเตาสำหรับจะผลิตออกในปีต่อไป
10 แบบ มีแบบหนึ่งออกแบบให้กระจกคอนทามอง เห็นภายใน เตาอบได้ (ความคิดที่จะใส่
กระจกไม่ใช่ความคิดใหม่ เตาถาดหินในสมัยก่อนก็เคยมีโซมาแล้ว) ค่าใช้จ่ายสำหรับทำ
ประตูกระจกเพิ่มราคาอีก 10 เหรียญ ฝ่ายการตลาดได้สอบถามถึงความรู้สึกของภรรยา
เพื่อน ๆ ที่ทำงานเกี่ยวกับราคาที่จะเพิ่ม 10 เหรียญ สำหรับประตูกระจก ค่าตอบที่ได้แม้จะ
เป็นไปในทางบวกหรือลบก็ไม่มีผลเท่าไร เพราะเป็นข้อมูลของคนจำนวนน้อย

จากนั้นได้ไปสอบถามกับแม่บ้านต่าง ๆ โดยทั่วไป โดยตั้งคำถามเป็นสองข้อ
ข้อหนึ่งถามว่า ท่านชอบเตาแบบใหม่นี้ไหม ข้อสองถามว่าท่านยินดีที่จะจ่ายเงินเพิ่ม 10 เหรียญ
สำหรับเตาแบบใหม่นี้ไหม

ลำดับที่ได้คือ ในคำถามข้อแรก 86 % ตอบว่าชอบ ข้อสอง 65 % ตอบว่าไม่
สนใจที่จะเพิ่มเงิน เมื่อได้ข้อมูลดังกล่าวแล้ว โรงงานจึงระงับแผนการผลิตเตาชนิดใหม่
ออกสู่ตลาดชั่วคราวระยะเวลาหนึ่ง จนกว่าจะทราบแน่นอนว่าประชาชนส่วนใหญ่พอใจที่จะซื้อใน
ราคาที่เพิ่มขึ้นนี้

งานค้นคว้าไม่จำเป็นจะต้องทำกันแต่เฉพาะในบริษัท หรือโรงงานใหญ่ ๆ เท่านั้น
ในโรงงานเล็ก ๆ หรืองานเล็กที่นักออกแบบจะทำเองได้ก็จำเป็นจะต้องทำ ข้อสำคัญในการ
ทำการสำรวจค้นคว้าวิจัยจะต้องรู้แหล่งที่จะไปเก็บข้อมูล รู้จักใช้ความรู้สึกและสามัญ
สำนึก ไม่พยายามรับงานที่เกินความสามารถของตนเอง และต้องฉลาดที่จะเลือกผู้ร่วมงาน
การสอบถามควรจะหาเหตุผลจากคำตอบมากกว่าการนับเอาจำนวนผิดถูกในแบบสอบถาม

การค้นคว้าหาข้อมูลอาจทำได้จากข้อมูล 2 พวก คือ

- ก. คนควาจากข้อมูลที่มีอยู่แล้ว
- ข. คนควาจากของจริง

การค้นควาจากข้อมูลที่มีอยู่แล้ว (EXISTING DATA RESEARCH)

การหาข้อมูลจากของที่มีอยู่แล้วอาจทำได้โดย ไปสอบถามรายละเอียด หรือโดยการ เขียนจดหมายขอถามแหล่งที่อาจหาข้อมูล ได้ดังนี้

1. ข้อมูลเก่า ๆ ที่ถูกคทาไคทำไว้
2. วารสารทางราชการ
3. วารสารการค้า
4. สมาคมการค้า
5. หนังสือพิมพ์
6. มหาวิทยาลัยหรือสถาบันการศึกษา
7. หน่วยราชการ

ฯลฯ

การค้นควาจากของจริง (STEPS ON ORIGINAL DATA RESEARCH)

หากการค้นควาจากข้อมูลที่มีอยู่แล้วสมบูรณ์พอที่จะใช้กับงานได้แล้วก็นับว่าเพียงพอและไม่จำเป็นต้องเสียเวลาไปทำการค้นควาเองอีก นอกเสียจากรวบรวมข้อมูลที่มีอยู่ไม่สมบูรณ์ หรือ ไม่ทันสมัย ควรจะทำใหม่

ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ ความรู้สึกของผู้ที่มีต่อผลิตภัณฑ์ เราอาจจะหาไม่ไคจากแหล่งไค หากมีอาจจะไม่แน่นอน ข้อมูลพวกนี้นักออกแบควรทำใหม่

ในประเทศอุตสาหกรรมใหญ่ ๆ เช่น สหรัฐฯ หากเป็นงานค้นควาใหญ่ ๆ บริษัทหรือ โรงงานหรือแบคคั่นกออกแบ จะจ้างสำนักงานคนควาวิจัยทำงานแทนและแบคการสัมภาษณ์ผู้ใช้ผลิตภัณฑ์

เราอาจแบ่งประเภทการค้นคว้าออกเป็น 2 พวกคือ

พวกที่ 1 คืองานออกแบบผลิตภัณฑ์ที่ยุ่งยากสลับซับซ้อน ลงทุนมาก อาจคงว่าจ้างสำนักงานคนควาจัดทำ

พวกที่ 2 คืองานออกแบบผลิตภัณฑ์ที่มีความสลับซับซ้อนน้อยกว่า นักออกแบบอาจทำร่วมกับผู้อื่นได้

การเขียนรายงาน

การเขียนรายงานควรจะทำอย่างละเอียดสมบูรณ์ ไม่ว่างงานจะใหญ่หรือเล็ก
วิธีการเขียนรายงานประกอบด้วย

1. คำนำ (FOREWORD)

ก. จุดมุ่งหมายในการสำรวจ (PURPOSE OF SURVEY) ในหัวข้อนี้ต้องบ่งถึงความจำเป็น วัตถุประสงค์ และจุดมุ่งหมายในการสำรวจไม่ว่าจะเป็นไปในด้านความสวยงาม ประโยชน์ใช้สอย หรืออื่น ๆ

ข. จุดมุ่งหมายในการออกแบบ (OBJECTIVES) หัวข้อนี้ควรจะบอกอย่างสั้น ๆ ถึงจุดที่จะแก้ปัญหาและความประสงค์ที่ลูกค้าต้องการ

ค. วิธีปฏิบัติเพื่อบรรลุวัตถุประสงค์ (METHOD OF ACHIEVING THE OBJECTIVE) ทงบรรยายโดยละเอียดถึงวิธีการสำรวจที่จะทำอย่างไร ประเภทตัวบุคคลที่จะทำงาน จะสำรวจสอบถามที่ไหนบ้าง จะทำโดยการส่งแบบสอบถาม หรือสอบถามโดยตรง หรือแม้แต่จะเดินสอบถามตามบ้าน หรือจะสอบถามผู้คนเดินถนน สอบถามตามโรงงาน สอบถามช่างโรงงาน เขตที่จะทำงานเมือง นอกเมือง หรือตามชนบท และสุดท้ายซึ่งสำคัญมากคือ การปกปิดชื่อบุคคลที่ถูกสัมภาษณ์ไว้เป็นความลับ

2. ขอเสนอแนะ (RECOMMENDATION)

ขอเสนอแนะต่าง ๆ ที่จะให้งานนี้สำเร็จควยดีในกอนท้ายหรือหัวข้อสรุป คือทานอาจจะเสนอความเห็นเพิ่มเติมไปอีกด้วย

3. ภาพประกอบหรือรายละเอียดอื่น ๆ (DETAILED FINDINGS, ILLUSTRATION CHARTS AND TABLES)

ต่อไปเป็นภาพประกอบแผนผังต่าง ๆ และข้อความอื่น ๆ ที่จะทำให้ง่ายต่อการสัมพัทธ์และภาพเขียนประกอบที่ได้จากผลของการสำรวจข้อมูลหรือภาพแสดงหลักการที่ถูกต้องในการออกแบบ (ACTUAL DESIGN CONCEPTS) ซึ่งอาจจะไม่ใช่การออกแบบขั้นสุดท้ายเป็นเพียงพื้นฐานหรือหลักการใหญ่ (FOUNDATION) ของงานขั้นสุดท้าย (PRACTICAL DESIGN)

2. การวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์

วิชาออกแบบเป็นวิชาชีพที่อุทิศเพื่อธุรกิจที่สร้างสรรค์สิ่งที่มีประโยชน์ต่อวงการจะให้ผลิตภัณฑ์มีรูปร่างและหน้าที่ใช้สอยตามที่ต้องการ เป็นวิชาชีพที่เกี่ยวข้องกับหน้าที่ใช้สอยและรูปร่างของผลิตภัณฑ์

นอกจากนี้นักออกแบบยังมีหน้าที่โดยตรงที่จะทำให้สินค้ามีปริมาณการจำหน่ายมากและมีผลกำไรดี นักออกแบบต้องเป็นผู้ที่มีความคิดสร้างสรรค์และรู้จักใช้วิจารณญาณที่ดี

ในการวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ ก่อนอื่นควรจะมุ่งหนักไปที่ปัญหาอันเกิดจากผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ ทดศึกษาภาวต่าง ๆ ในขณะใช้สอย ระยะเวลาที่ใช้ ส่วนประกอบอื่น ๆ ขนาดสัดส่วนของผู้ใช้ ทดศึกษาหาความเป็นจริง (DEFINITION OF THE IDEAL) ของใช้วิจารณญาณที่บริสุทธิ์ ปราศจากอิทธิพลใด ๆ และปราศจากอคติ

โดยมากบุคคลทั่วไปมักคิดว่านักออกแบบสามารถออกแบบผลิตภัณฑ์ได้ทุกชนิด ซึ่งนับว่าเป็นความคิดที่ผิด และผิดมากหากนักออกแบบจะคิดเอง เป็นไปไม่ได้ที่คนคนหนึ่งจะมีความรอบรู้ชำนาญการทุกอย่าง การรับงานโดยไม่พิจารณาถึงความสามารถส่วนตัวแล้วจะทำให้เกิดความเสียหายในภายหลัง

บางครั้งปัญหาบางอย่างอาจถูกมองข้ามไปและเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาที่วุ่นวาย วิธีการค้นคว้าวิจัยและการวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์จึงถูกกำหนดให้จัดทำก่อนการออกแบบ

การค้นคว้าวิเคราะห์วิจัยงานต่าง ๆ ไม่ควรทำอย่างรีบร้อน ควรทำตามลำดับขั้น ต้องจับจุดใหญ่ของหน้าที่ใช้สอยให้ได้ ปรึกษาหารือกับผู้ว่าจ้าง (ลูกค้า) หากเขาเห็นควยจะทำให้สามารถดำเนินงานไปถึงขั้นสุดท้ายได้โดยง่าย ทางที่ดีควรจะปรึกษาหารือกับลูกค้า 2 - 3 ครั้ง ระหว่างการจัดทำการวิจัย เพื่อจะได้แน่ใจว่าเขาเห็นชอบในหลักการที่เราทำไป

การวิเคราะห์วิจัยหน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์บางชนิด นักออกแบบต้องลงมือทดลองปฏิบัติงานด้วย ต้องกำหนดขั้นตอนการทำงานแล้วพิจารณาลำดับชั้นความสำคัญเพื่อจะได้แก้ปัญหาได้ถูกต้อง

เมื่อได้ข้อมูลที่ครบถ้วนคือ ใ้รูปร่าง ขนาดที่ควรจะเป็นแล้ว ต่อไปของพิจารณาทางด้านวิศวกรรม การผลิต รวมถึงค่าใช้จ่ายในการทำ หาวิธีที่จะผลิตให้ค่าใช้จ่ายต่ำ และได้คุณภาพดี บางครั้งเราต้องคัดทอนชิ้นส่วนบางส่วนออกเพื่อให้ผลิตได้ง่าย รวดเร็ว และราคาเขา สามารถส่งไปขายแข่งขันในตลาดได้ วิธีการนี้เรียกว่า "CUT BACK"

3. การศึกษาวัสดุและกรรมวิธีการผลิต

เมื่อได้วิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะดำเนินงานขั้นต่อไปควรจะได้ทำการศึกษาลึกลง ๆ กิ่งหัวข้อต่อไปนี้เสียก่อน

- ก. ศึกษาเรื่องกรรมวิธีการผลิตและชนิดของวัสดุที่จะใช้
- ข. ศึกษาอุปกรณ์เครื่องจักรและชนิดของวัสดุที่จะใช้
- ค. ประเมินค่าใช้จ่ายต่าง ๆ

นักออกแบบต้องทำความเข้าใจเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักรที่มีอยู่ในโรงงานของ ลูกค้า พร้อมทั้งทฤษฎีของวัสดุ แต่ไม่จำเป็นต้องรู้อะไรถึงกรรมวิธีการผลิต เพียงแต่ ให้เข้าใจวิธีการและชี้แจงจำกัดในการทำงานก็พอ

จากการที่ได้ไปคลุกคลีกับวิศวกรฝ่ายผลิตหรือผู้อำนวยการผลิต นักออกแบบจะ ได้ความรู้และประสบการณ์อีกมาก พร้อมกับจะนึกภาพผลิตภัณฑ์ที่จะออกแบบว่าควรจะทำ ด้วยกรรมวิธีใดดีและควรมีชิ้นส่วนประกอบอย่างไร ได้ดียิ่งขึ้นด้วย

บางครั้งอาจจะ เป็นอันตรายสำหรับนักออกแบบที่รู้อะไรเกี่ยวกับกรรมวิธีการ ผลิตทุกอย่างในโรงงาน เพราะเมื่อทำงานมาหลาย ๆ ปี เจ้าของโรงงานจะเห็นว่า นักออกแบบไม่มีความคิดใหม่ ๆ ทั้งนี้ เพราะนักออกแบบได้แก้ปัญหาในการออกแบบจน หมดสิ้นแล้ว หรือหมายความว่างานที่ออกแบบไม่มีปัญหา เรื่องการผลิตเลยเพราะนักออก แบบรู้อะไรทั้งหมด

เป็นที่แน่นอนที่ว่าเราไม่อาจจะทราบราคาขั้นสุดท้ายได้ ยิ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มี การแข่งขันกันมากในตลาดด้วยแล้ว เราจะทราบได้ก่อนงานคานออกแบบและงานทาง วิศวกรรมจะได้นำเสนอไปด้วยดีแล้ว เมื่อการประเมินราคาได้สูงมากเกินไปเกินขีดกำหนด งานอาจจะต้องหยุดลงเพื่อพิจารณาทบทวนใหม่ หรือถ้าหากลูกค้าดูว่าจางเห็นชอบด้วยว่า งานที่เสนอไปมีประโยชน์ใช้สอยดีกว่า (FUNCTIONAL ADVANTAGES) สามารถที่จะ ครอบครองตลาดได้ แม้ราคาจะแพงกว่าเล็กน้อยงานก็จะดำเนินต่อไปได้

ชนิดของวัสดุที่เกี่ยวข้องกับนักออกแบบ แบ่งออกได้ 5 ประเภทคือ

1. โลหะ (METALLIC MATERIALS)
2. สารอินทรีย์สังเคราะห์ (ORGANIC MATERIALS: SYNTHETICALLY PREPARED)
3. สารอินทรีย์ธรรมชาติ (ORGANIC MATERIALS FROM NATURAL SOURCES)

4. แก้ว
5. วัสดุทนแข็งผิว

ทั้งรายละเอียดที่จะกล่าวต่อไปนี้

1. โลหะ

โดยทั่วไปนี้ ออกแบบจะเกี่ยวข้องกับโลหะมากกว่าวัสดุประเภทอื่น ๆ นอกจากจะเป็นผู้เชี่ยวชาญในการออกแบบพลาสติกหรือยางโดยเฉพาะ โลหะนั้นับว่าเป็นวัสดุที่มีความสำคัญที่สุดในอุตสาหกรรมปัจจุบัน

1.1 เหล็ก (IRON)

ตั้งแต่ปลายศตวรรษที่ 19 เหล็กหล่อ (CAST IRON) เป็นวัสดุหลักในอุตสาหกรรมโลหะ ต่อมาหันมาใช้เหล็กกล้า (STEEL) ซึ่งสามารถผลิตได้โดยวิธีหล่อที่ไคผลดีและรวดเร็ว ในปัจจุบันนี้ยังไม่สามารถผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อให้มีขนาดแน่นอนได้ ซึ่งหมายความว่าต้องนำชิ้นส่วนที่หล่อแล้วมาเจียรระไน กลึง หรือทำโดยวิธีอื่นเพื่อให้ได้ขนาดตามต้องการ

มีวิธีการหล่อแบบใหม่ที่เรียกว่า SHELL-MOULD ทำโดยเทโลหะที่หลอมเหลวลงในแบบซึ่งไม่ใช่ทำด้วยทรายชั้น แต่เป็นแบบทำด้วยทรายผสมกับน้ำยาอุด (RESIN HINDER) ซึ่งทำให้เป็นเปลือกแข็ง ทำให้ได้ชิ้นส่วนที่มีผิวเรียบดีกว่าการหล่อทรายธรรมดา และมีขนาดละเอียดแน่นอน

เหล็กหล่อถึงแม้จะมีน้ำหนักมากแต่ก็มีข้อดีคือราคาถูก รับแรงกระแทกได้มากตรงส่วนที่มีความหนา มี ความคงทน โดยมากมักใช้วิธีหล่อทรายธรรมดา นักออกแบบควรเรียนรู้หลักเบื้องต้นของการหล่อ เพื่อที่การออกแบบจะได้เหมาะสมกับวิธีการต่าง ๆ ผลิตภัณฑ์ที่มีรายละเอียดมาก ๆ มีการทนแรงแรงมากไม่ควรใช้ส่วนโค้งของมุมต่าง ๆ ของค่านึงถึงการ ไหลของน้ำโลหะที่จะเข้าไปในแบบด้วย

1.2 เหล็กกล้า (STEEL)

นักรออกแบบจะเกี่ยวข้องกับเหล็กกล้ามากกว่าวัสดุอย่างอื่น เหล็กกล้าเป็นที่นิยมใช้เมื่อประมาณ 150 ปี มาแล้ว ภายหลังจากที่มีผู้คิดวิธีผลิตทางอุตสาหกรรม และนำมาใช้ทำคาน ราว และ เครื่องมือที่มีความละเอียด เมื่อมีผู้คิดเทคนิคการปั๊ม แล้วทำให้มีการใช้โลหะแผ่นอย่างกว้างขวาง เหล็กกล้าแผ่นอย่างบางใช้เป็นชิ้นส่วนของผลิตภัณฑ์ประเภทใช้สอยและบริการ แผ่นหนานิยมใช้เป็นโครงของเครื่องจักรแทนเหล็กหล่อ

เหล็กกล้ามีคุณภาพหลายอย่างและมีประเภทต่าง ๆ กัน ในการออกแบบจะต้องคำนึงถึงคุณสมบัติของเหล็กกล้าชนิดต่าง ๆ เช่น ไม่ควรออกแบบชิ้นส่วนที่ทำด้วยสแตนเลสโดยวิธีขึ้นรูป (DRAW) เพราะการขึ้นรูปสแตนเลสทำได้ยากต้องใช้เทคนิคบางอย่างทำชิ้นส่วน สแตนเลสจะมีราคาแพงถ้านำมาใช้ไม่ถูกต้องตามความจำเป็น แต่จะคุ้มค่าจากราคาถูกเมื่อใช้ได้อย่างถูกต้องกับงาน มีสแตนเลสชนิดหนึ่ง เรียกว่า เป็นสแตนเลสเคลือบติดอยู่กับเหล็กกล้าทำให้มีราคาถูก

เหล็กกล้าอาจหล่อโดยวิธีหล่อแบบทราย ใช้ในการทำชิ้นส่วนเครื่องจักร การหล่อเหล็กกล้าทำได้ยากกว่าเหล็กหล่อ อย่างไรก็ตามนักรออกแบบควรปรึกษาช่างหล่อเสียก่อนที่จะออกแบบรูปต่าง ๆ เพื่อมิให้มีปัญหาเกิดขึ้นภายหลัง

1.3 ทองเหลือง (BRASS)

ทองเหลืองที่ใช้ภายนอกต้องชุบผิวเสียก่อนเนื่องจากหมองง่าย มักใช้กับผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนที่ต้องการผิวที่สวยงาม เช่น ใช้สำหรับข้อต่อ เครื่องสุขภัณฑ์ อาจใช้แทนเหล็ก เหล็กกล้า สังกะสี เพราะไม่เป็นสนิมถึงแม้ว่าผิวเคลือบจะสึกไป จึงนิยมใช้ในที่มีความชื้นอยู่เสมอ อาจทำได้โดยวิธีกรรมคา เช่น การหล่อแบบทราย คานคาสติ้ง การปั๊ม เนื่องจากเหนียวกว่าเหล็กจึงสามารถขึ้นรูปเป็นรูปต่าง ๆ ได้ซึ่งเหล็กทำไม่ได้ อย่างไรก็ตามทองเหลืองมีราคาสูง จึงไม่นิยมใช้ มักใช้เหล็กแทน

1.4 บรอนซ์ (BRONZE)

บรอนซ์เป็นโลหะผสมระหว่างทองแดงและดีบุก รับแรงกระแทกได้มาก และมีความต้านทานต่อการสึกหรอและการสึกกร่อนดี มีราคาแพง มักใช้เป็นชิ้นส่วน

ของเครื่องจักร ซึ่งต้องการความแข็งแรง แต่มันจะไม่ค่อยใช้สำหรับการผลิตเป็นจำนวนมาก ๆ บางครั้งใช้ทำ TAME PLATE ซึ่งทำโดยวิธีหล่อหรือกัดลึก (DEEP ETCHING) สำหรับเครื่องจักรใหญ่ ๆ และมีราคาสูง

1.5 อลูมิเนียม (ALUMINIUM)

อลูมิเนียมมีส่วนสำคัญในอุตสาหกรรมปัจจุบันเป็นอย่างมากพอ ๆ กับเหล็กกล้าเนื่องจากมีน้ำหนักเบาและทำงานง่าย จึงนิยมใช้ทำผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ใช้ในอุตสาหกรรมเคมีและอาหารบางประเภท ที่นิยมใช้มากคือ ใช้เป็นโครงสร้างและใช้ในอุตสาหกรรมขนส่ง แต่ไม่ใช้ทำเครื่องจักรกลขนาดหนักเนื่องจากอ่อนและรับน้ำหนักได้มาก

อลูมิเนียมมีรูปร่างต่าง ๆ กัน เช่น เป็นแผ่น เป็นท่อนรูปตัดต่าง ๆ ใช้ผสมกับโลหะอื่นได้ โลหะผสมที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับกรรมวิธีการผลิตต่าง ๆ กัน เนื่องจากมีความเหนียวมากจึงสามารถขึ้นรูปจากโลหะแผ่นได้โดยง่าย ค่าทำแบบสำหรับแม่แบบไม่แพงนัก จึงสามารถทำรูปร่างต่าง ๆ ได้โดยไม่ต้องลงทุนมากนัก

ปัจจุบันการทำสี ผนังอลูมิเนียมทำได้โดยสามารถทำให้สียึดเกาะกับอลูมิเนียม เช่นเดียวกับสียึดเหล็ก การขัดอลูมิเนียมทำได้หลายอย่างตั้งแต่ขัดมันไปจนถึงขัดหยาบมากโดยวิธีฝนควายทราย (SANBLASTING) นอกจากนั้นสามารถ อะโนไดซ์ (ANODIZE) ทำให้ผิวคงทนต่อการสึกกร่อนและย้อมเป็นสีต่าง ๆ ได้

2. สารอินทรีย์สังเคราะห์

2.1 พลาสติก (PLASTICS)

พลาสติกเป็นวัสดุสังเคราะห์ชนิดใหม่ที่มีการคิดค้นไม่นานมานี้ และปัจจุบันมีการนำพลาสติกมาใช้กันอย่างกว้างขวางในอุตสาหกรรมแขนงต่าง ๆ มีการนำมาใช้แทนโลหะและแก้วในผลิตภัณฑ์หลายประเภท

การนำพลาสติกมาใช้อย่างไม่ถูกต้องทำให้ผู้ใช้คิดไปเองว่าพลาสติกเป็นการไม่ดี เพราะฉะนั้นจึงจำเป็นต้องทราบถึงคุณสมบัติของพลาสติกชนิดต่าง ๆ และการใช้งานที่ถูกต้อง

พลาสติกเป็นวัสดุที่เหมาะสมสำหรับการผลิตจำนวนมาก มีคุณสมบัติที่ดีทางคานออกแบบหลายประการ กล่าวคือ พลาสติกเป็นวัสดุที่นำจับตอง มีสีสวย ๆ ต่าง ๆ กันมาก

พลาสติกแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ เทอร์โมพลาสติก (THERMOPLASTIC) และเทอร์โมเซตติง (THERMOSETTING)

เทอร์โมพลาสติกแปรรูปได้โดยการให้ความร้อนและแรงดัน และจะคงรูปอยู่ได้โดยการให้เย็นตัว สามารถนำไปหลอมได้ใหม่หรืออบแล้วนำมาใช้ได้อีก

เทอร์โมเซตติงแข็งตัวโดยการให้ความร้อนและแรงดัน เมื่อเปลี่ยนรูปไปแล้วไม่สามารถจะเปลี่ยนไปได้อีก

2.2 ยางเทียมหรือยางสังเคราะห์ (SYNTHETIC RUBBER)

เป็นวัสดุที่ได้จากห้องทดลอง มีความสำคัญต่อนักออกแบบน้อยกว่าผู้ชำนาญทางเทคนิค ยางเทียมหรือยางสังเคราะห์มีส่วนผสมต่าง ๆ กัน เทคนิคการขึ้นรูปและรีด (PIGMENT) เหมือนกับยางธรรมชาติ

3. สารอินทรีย์ธรรมชาติ

3.1 ยางใช้ร่วมกับโลหะและวัสดุอื่นเป็นที่นิยมใช้มากขึ้นในผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ เช่นที่มือจับรถ จักรยาน ปุ่ม หรือมือถือต่าง ๆ เป็นต้น ยางสามารถ โมลด์หรือรีดเป็นรูปต่าง ๆ กันได้โดยทำให้ไครายละเอียดเท่ากับพลาสติก และโดยการใส่สี (PIGMENT) ก็จะทำให้ได้สีต่าง ๆ กัน

3.2 ไม้

ปัญหาต่าง ๆ เกี่ยวกับไม้แทบจะไม่มี นอกจากจะทำงานเกี่ยวข้องกับการออกแบบเครื่องเรือน อาจนำไม้มาใช้ร่วมกับโลหะได้ในพวกเครื่องเรือนต่าง ๆ และขอใช้ในบ้าน เช่น กากม่น้ำ หมอกาแฟ ที่สำหรับบึง - ย่าง เป็นต้น ถึงแม้จะมีการใช้พลาสติกแทนก็ได้ตามผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ที่ใช้ไม้กับโลหะมีอีกหลายชนิด เช่น เครื่องมือทำสวน กลองของชำร่วย กลองใส่เครื่องเงิน ชูช้อนหอม ถาด ฯลฯ

4. แก้ว

แก้วเป็นวัสดุอีกอย่างหนึ่งซึ่งใช้ทำผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในชีวิตประจำวัน เช่น ภาชนะต่าง ๆ แก้วเป็นวัสดุแก้วแก่ที่มีกรรมวิธีการผลิตหลายอย่าง เช่น การอัดขึ้นรูป การเป่า

แก้วหลอด (GAST GLASS)

มักใช้ประกอบกับโลหะในชิ้นส่วนบางอย่าง เช่น ฝาหม้ออากาศ ครอบไฟ ในเตาอบ

แก้วแบน (FLAT GLASS)

ใช้ทำกระจกรูปร่างต่าง ๆ นักออกแบบควรรู้จักแก้วแบนชนิดต่าง ๆ และคุณสมบัติพิเศษ เช่น แก้วห่าหน้าต่าง แก้วหลายชั้น เป็นต้น แก้วแบนสามารถนำมาคัดโค้งได้โดยวางบนแบบแล้วให้ความร้อน แก้วจะโค้งเข้าตามรูปทรงของแบบพิมพ์

การตกแต่งผิวทำได้โดยการกัดด้วยกรดและเครื่องขัดโดยใช้ทรายเป่า การเขียนตัวหนังสือบนแก้วสามารถทำได้โดยการกัดด้วยกรด หรือขัดโดยใช้ทรายเป่า หรือโดยการพิมพ์โดยใช้แบบพิมพ์ผ้า (SILK - SCREEN)

5. วัสดุตกแต่งผิว

การตกแต่งผิวทางอุตสาหกรรมทำได้ 2 วิธี คือ

5.1 ตกแต่งโดยวิธีกลหรือโดยแรงคน โดยวิธีใดวิธีหนึ่งหรือทั้งสองวิธี เช่น ขัดโดยใช้ทรายเป่า ฟันสี จุ่มสี เป็นต้น

5.2 ชุบเคลือบผิวด้วยไฟฟ้า เช่น การชุบเงิน ชุบโครเมียม อโนไดซ์ เป็นต้น วิธีการชุบเคลือบผิวด้วยไฟฟ้าเป็นวิธีที่ยุ่งยาก และไม่จำเป็นสำหรับนักออกแบบที่จะเรียนรู้อย่างลึกซึ้งถึงกรรมวิธีทางเคมี

โลหะที่สามารถนำมาชุบได้มีเหล็ก เหล็กกล้า ทองเหลือง เป็นต้น สำหรับชิ้นส่วนที่มองเห็นมักจะชุบด้วยนิเกิลและโครเมียม ไม่นิยมชุบด้วยทองแดง เพราะทองแดง

จะทำปฏิกิริยากับก๊าซและสารเคมีในอากาศกลายเป็นออกไซด์ แต่ทองแดงก็มีราคาสำคัญมาก เพราะการชุบโครเมียมก็ต้องผ่านการชุบด้วยทองแดงเสียก่อน โดยชุบตามลำดับดังนี้

ทองแดง - นิกเกิล - โครเมียม

โลหะมีค่า เช่น ทอง เงิน ไม่นิยมใช้เพราะมีราคาแพง การชุบโครเมียมไม่ค่อยนิยมใช้สำหรับชิ้นส่วนที่อยู่ภายนอก นอกจากใช้สำหรับป้องกันการเกิดสนิมเนื่องจากมีลักษณะไม่เป็นเงามัน ผิวเคลือบโครเมียมอาจจะนำมากดแต่ง โดยนำชิ้นส่วนที่ชุบแล้วมาขัดด้วยแปรงลวด จะทำให้เกิดรอยซึ่งเป็นที่นิยมมากกว่าผิวมัน วิธีนี้ใช้ได้กับผิวเคลือบนิเกิลด้วย

นักออกแบบควรศึกษาค้นคว้าหาความรู้จากความรู้ความก้าวหน้าเกี่ยวกับการคิดค้นวัสดุกรรมวิธีการผลิตใหม่ ๆ ควรอ่านนิตยสารที่เกี่ยวกับการค้าและคุณประโยชน์ประเภทนี้ เมื่อเห็นว่ามีวัสดุใหม่และการทดแทนแบบใหม่ที่น่าสนใจ ก็ควรเขียนไปตามรายละเอียดและข้อกำหนด โดยวิธีนี้วัสดุและกระบวนการผลิตที่ทันสมัยจะเป็นเครื่องมืออันหนึ่งที่ประกอบในการออกแบบ และต้องไม่ลืมว่า วัสดุและกระบวนการผลิตที่มีส่วนเป็นแนวทางในการออกแบบ ไม่เป็นงานที่ทำอย่างเลื่อนลอย ต้องเกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ เครื่องมือและเครื่องจักรในการผลิต

9. ข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบการค้า

ผลิตภัณฑ์จะต้องมีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลาไม่มีวันสิ้นสุด ฐานะทางเศรษฐกิจของประเทศอุตสาหกรรมขึ้นอยู่กับ การเปลี่ยนแปลงอย่างสม่ำเสมอ เช่น รถยนต์ ตู้เย็น เครื่องซักผ้า กลองดำรูป และโทรทัศน์ มีการเปลี่ยนแปลงต่อเนื่องรูปร่างอยู่เสมอ

เพื่อเป็นผู้นำที่ก้าวหน้า โรงงานผู้ผลิตจะหารูปแบบใหม่ ๆ สำหรับผลิตภัณฑ์เก่าของเขา หรือไม่ผลิตสินค้าใหม่ขึ้นมา โรงงานต้องหาวิธีการทาง ๆ เพื่อจะครองตลาดต่อไป แม้ว่าบางครั้งผลิตภัณฑ์ออกใหม่จะไม่มี การเปลี่ยนแปลงเรื่อง เครื่องยนต์กลไก หรือแม่แต่รูปร่างและหน้าที่ใช้สอยเลย แต่นักออกแบบก็ควรที่จะศึกษาเทคนิคต่าง ๆ ใน

ธุรกิจการค้าไว้ เพื่อเพิ่มกำไรเล็ก ๆ น้อย ๆ ที่น่าสนใจ

การประกอบการค้า (MERCHANDISING) คือการขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ คล้ายกับคำว่า SELLING แต่ลึกซึ้งเกินความมากกว่า ไม่เพียงแต่จะหมายความว่าขายสินค้าให้ใครอย่างเกี่ยว แต่ยังหมายความถึงผู้ซื้อสินค้านั้นควยความชอบและเห็นคุณค่าพิเศษของสินค้า มีความต้องการสินค้านั้นเป็นอย่างมาก ไม่ใช่ซื้อเพราะความจำเป็น



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตอนที่ 2

แบบฝึกหัด (การเตรียมงานขั้นแรก)

1. จงใส่เครื่องหมาย หน้าข้อความที่ถูกต้อง และใส่เครื่องหมาย หน้าข้อความ
ที่ผิด (10 คะแนน)

- ___ 1. งานคำนวณวิจัยของนักออกแบบส่วนมากเป็นการพูดคุยซักถามผู้ใช้ ผู้ซื้อ
ผลิตภัณฑ์เป็นการสอบถามความรู้สึก ความเห็น ความต้องการ แล้วรวบรวม
เพื่อนำไปปรับปรุงให้เข้ากับงานที่กำลังทำอยู่
- ___ 2. ข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการของผู้บริโภค และงานวิจัยด้านการตลาด
นักออกแบบไม่ต้องจัดทำเอง ทางลูกค้าหรือโรงงานที่ว่าจะจัดทำให้เอง
- ___ 3. "Cut Back" คือการเก็บข้อมูลโดยการสุ่มตัวอย่าง เช่น นำผลิตภัณฑ์
ตัวอย่างที่มีจำหน่ายอยู่ในท้องตลาด 2 - 3 ชนิด ไปสอบถามความรู้สึก
ความคิดเห็นโดยตรงจากผู้บริโภคกลุ่มนั้น ๆ เพื่อหาข้อดีข้อเสีย
- ___ 4. นักออกแบบไม่เพียงแต่จะช่วยแก้ปัญหาทาง เศรษฐกิจ เท่านั้น แต่ยังช่วย
สังคมในการยกระดับสภาพความเป็นอยู่และรสนิยมในเรื่อง รูปร่างและสี
ให้ดีขึ้นอีกด้วย
- ___ 5. นักออกแบบต้องทำความเข้าใจกับเครื่องมือเครื่องจักรที่มีอยู่ในโรงงาน
ของลูกค้าพร้อมทั้งต้องรู้นิยามของวัสดุ แต่ไม่จำเป็นต้องรู้อะไรถึงกรรมวิธี
การผลิต เพียงแต่ให้เข้าใจวิธีการและชี้แจงจำกัดในการทำงานก็พอ
- ___ 6. ชนิดของวัสดุที่เกี่ยวข้องกับนักออกแบบ แบ่งออกได้เป็น 4 ประเภท คือ
โลหะ สารอินทรีย์สังเคราะห์ แก้ว และวัสดุตกแต่งผิว
- ___ 7. โลหะนั้นับว่าเป็นวัสดุที่มีความสำคัญที่สุดในอุตสาหกรรมปัจจุบัน
- ___ 8. พลาสติกเป็นวัสดุที่ไม่เหมาะสำหรับการผลิตจำนวนมาก เพราะขาดคุณสมบัติ
ที่ดีในการออกแบบหลายประการ

- 9. พลาสติกแบ่งออกเป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ เทอร์โมพลาสติก (THERMOPLASTIC) และเทอร์โมเซตติ้ง (THERMOSETTING)
- 10. การประกอบการค้า (MERCHANDISING) คือการขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ และรวมไปถึงผู้ซื้อสินค้านั้นด้วยความชอบและเห็นคุณค่าพิเศษของสินค้า มีความต้องการซื้อสินค้านั้นเป็นอย่างมาก ไม่ใช่ซื้อเพราะความจำเป็น

2. จงเขียนวงกลมล้อมรอบตัวอักษรหน้าข้อความที่ถูกต้องที่สุด (10 คะแนน)

1. หน้าทีของนักออกแบบ คือ
 - ก. วิจัยด้านการตลาด สร้างผลิตภัณฑ์ทดสอบ
 - ข. ทำการค้นคว้าทดลอง รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับชนิดและความต้องการของผู้บริโภค
 - ค. เก็บข้อมูลทางการตลาดและความต้องการของผู้ซื้อแล้วส่งให้โรงงานทำการวิจัยต่อไป
 - ง. รับข้อมูลการค้นคว้าวิจัยจากโรงงานแล้วเริ่มออกแบบสร้างผลิตภัณฑ์ทดสอบเลย
2. วิธีการเบื้องต้นที่ช่วยให้ นักออกแบบได้ออกแบบผลิตภัณฑ์ที่ถูกต้องตามความต้องการของตลาด คือ
 - ก. การค้นคว้าวิจัยหาข้อมูล
 - ข. เขียนแบบร่าง
 - ค. สร้างหุ่นจำลอง
 - ง. สร้างผลิตภัณฑ์ทดสอบ
3. นักออกแบบ
 - ก. ควรคาดคะเนว่าควรจะเป็นอย่างนั้นอย่างนี้ได้ในบางโอกาส
 - ข. ควรจะมีความมั่นใจในตนเอง และเชื่อมั่นในความคึกของคน
 - ค. ควรทำการค้นคว้าทดลอง รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับความต้องการของผู้บริโภคด้วยตนเอง
 - ง. ไม่ควรจะเก็บข้อมูลเกี่ยวกับผู้บริโภคด้วยวิธีการสัมภาษณ์

4. การค้นคว้าข้อมูลอาจทำได้ คือ
- คนควาจากข้อมูลที่มีอยู่แล้ว
 - คนควาจากณฐร
 - คนควาจากของจริง
 - ก และ ค
5. ข้อใดที่ไม่เป็นความจริง
- นักออกแบบเป็นคั้งที่ช่วยแก้ปัญหาคในทางเศรษฐกิจ
 - นักออกแบบเป็นคั้งช่วยให้ประชาชนได้ใช้สินค้าที่คักกว่า
 - นักออกแบบช่วยโรงงานอุตสาหกรรมไม่ให้ประเทศประสบกับความทายนะควยการเสี่ยงลงทุนมหาศาล
 - นักออกแบบช่วยให้ผู้มีรายไคน้อยสามารถซื้อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมต่าง ๆ ได้เป็นจำนวนมาก
6. การค้นคว้าวิจัยและการวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ ควร
- ทำก่อนการออกแบบ
 - ทำไปพร้อมกับการออกแบบ
 - ทำไปพร้อมกับการเขียนแบบร่างแสดงรายละเอียด
 - ทำหลังจากการสร้างหุ่นจำลองแล้ว
7. สิ่งที่เป็นสารอินทรีย์ธรรมชาติ คือ
- เหล็ก
 - ทองเหลือง และทองแดง
 - ไม้ และยาง
 - อลูมิเนียม

8. อลูมิเนียม

- ก. น้ำหนักเบา แข็งแรง รั้นน้ำหนักไค้มาก
- ข. น้ำหนักเบา อ่อนและรั้นน้ำหนักไค้น้อย
- ค. น้ำหนักเบา แข็งแรง รั้นแรงกระแทกไค้มาก
- ง. น้ำหนักเบา อ่อน และรั้นน้ำหนักไค้มาก

9. บรอนซ์ (BRONZE) เป็นโลหะผสมระหว่าง

- ก. ทองแดง และคื้บุก
- ข. ทองเหลือง และคื้บุก
- ค. ทองแดง และทองเหลือง
- ง. เหล็กกล้า และทองเหลือง

10. การประกอบการค้า (MERCHANDISING) คือ

- ก. การขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ โดยไม่คำนึงถึงผู้ซื้อ
- ข. การขายสินค้าในราคาต่ำ และปริมาณการขายสูง
- ค. การขายสินค้าที่ไค้ปริมาณการจำหน่ายสูง
- ง. การขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ และผู้ซื้อสินค้านั้นไค้ความพอใจ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เฉลยแบบฝึกหัด

ตอนที่ 2 (การเตรียมงานขั้นแรก)

| 1. | <u>ข้อ</u> | <u>เครื่องหมาย</u> | 2. | <u>ข้อ</u> | <u>ข้อถูก</u> |
|---------------------------------|------------|--------------------|---------------------------------|------------|---------------|
| | 1. | ✓ | | 1. | ช |
| | 2. | ✗ | | 2. | ก |
| | 3. | ✗ | | 3. | ค |
| | 4. | ✓ | | 4. | ค |
| | 5. | ✓ | | 5. | ง |
| | 6. | ✗ | | 6. | ก |
| | 7. | ✓ | | 7. | ค |
| | 8. | ✗ | | 8. | ช |
| | 9. | ✓ | | 9. | ก |
| | 10. | / | | 10. | ง |
| ถูก <u> </u> ข้อ | | | ถูก <u> </u> ข้อ | | |
| ผิด <u> </u> ข้อ | | | ผิด <u> </u> ข้อ | | |
| <u>รวมได้</u> <u> </u> คะแนน | | | <u>รวมได้</u> <u> </u> คะแนน | | |

ตอนที่ 3

การออกแบบ

(DESIGN)

ข้อควรคำนึงในการออกแบบ

1. ผลิตภัณฑ์ต้องมีกลไกถูกต้องและไม่ยุ่งยาก (THE PRODUCT MUST BE MECHANICALLY CORRECT OR ENGINEERING SIMPLICITY)
2. ผลิตภัณฑ์ต้องมีกรรมวิธีผลิตที่ง่าย หรือ PRODUCTION FEASIBILITY) ประกอบง่าย (ASSEMBLY) และขนส่งง่าย (SHIPMENT)
3. ผลิตภัณฑ์ควรมีราคาที่เหมาะสมใหญ่สุดที่สามารถซื้อได้ (REACH THE LARGEST POSSIBLE MARKET หรือ REASONABLE PRICE)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1. หลักการออกแบบ

การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมต้องคำนึงถึงหลักต่อไปนี้

1. FUNCTION (หน้าที่ใช้สอย)

คือต้องออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีหน้าที่ใช้สอยถูกต้องตามความเป็นจริงสนองความต้องการของผู้ใช้ให้มากที่สุด เช่น การออกแบบโต๊ะอาหารกับโต๊ะทำงาน โต๊ะทำงานมีหน้าที่ใช้สอยที่ยุ่งยากกว่า ต้องมีลิ้นชักสำหรับเก็บเอกสาร เครื่องใช้และที่วางเท้า เป็นต้น ส่วนโต๊ะอาหารเป็นแบบเรียบ ทำความสะอาดง่าย ไม่จำเป็นต้องมีลิ้นชัก หากเรานำโต๊ะอาหารมาใช้ทำงานก็ได้ แต่หน้าที่ใช้สอยของมันไม่สมบูรณ์เท่าที่ควรจะเป็น

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีระบบกลไกหรือเครื่องจักรกลเข้าประกอบด้วย ควรจะมีระบบการทำงานหรือสมรรถภาพการทำงาน (PERFORMANCE) ที่คล่องตัว ทำงานสะดวกไม่ซับซ้อนง่าย เป็นต้น

2. SAFETY (ความปลอดภัย)

นักออกแบบต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ใช้ ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าไม่ช็อต ผลิตภัณฑ์พวกเครื่องจักรกลต้องไม่ก่อให้เกิดอันตรายได้ง่าย ผลิตภัณฑ์ของแข็งต้องไม่เกิดเป็นพิษเมื่อกัดหรืออมเล่น วัสดุที่ใช้ถูกต้อง

3. CONSTRUCTION (ความแข็งแรง)

คือความแข็งแรงของผลิตภัณฑ์ นักออกแบบต้องรู้จักเลือกโครงสร้างให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ ให้ความแข็งแรงทั้งจะต้องเป็นการประหยัดด้วย

4. ERGONOMICS (ความสะดวกสบายในการใช้)

คือต้องคำนึงถึงสัดส่วน ขนาด และขีดจำกัดของอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของผู้ใช้ เช่น เก้าอี้ต้องมีขนาดความสูงพอเหมาะมีความนุ่มนวล นั่งแล้วสบาย ค้ำมือจับเครื่องมือต่าง ๆ ควรจับสบาย ไม่เมื่อยง่าย แวนตาต้องใช้วัสดุที่ดีไม่ทำร้ายสายตา ฯลฯ

5. AESTHETICS หรือ SALES APPEAL (ความสวยงามน่าใช้)

คือต้องออกแบบให้ผลิตภัณฑ์รูปร่างสวยงามน่าใช้ ชวนให้ซื้อ ทั้งควรจะช่วยยกระดับรสนิยมเกี่ยวกับรูปร่างและสีแก่ประชาชนและผู้ใช้ให้ดีขึ้น

6. COST (ราคาพอสมควร)

นักออกแบบ ที่ต้องรู้จักเลือกใช้ชนิดของวัสดุ (MATERIALS) และกรรมวิธีการผลิต (PROCESSES) ที่เหมาะสมเพื่อให้ผลิตง่ายและรวดเร็ว และจะได้ผลิตภัณฑ์ที่มีราคาพอสมควรตามความต้องการของตลาด

7. EASE OF MAINTENANCE (การซ่อมแซมง่าย)

คือต้องออกแบบให้มีการแก้ไขซ่อมแซมได้ง่ายไม่ยุ่งยาก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2. ส่วนประกอบในการออกแบบ

(DESIGN ELEMENTS)

LOUIS SULLIVAN สถาปนิกมีชื่อชาวอเมริกัน ได้ให้หลักในการออกแบบทางสถาปัตยกรรมว่า "FORM FOLLOWS FUNCTION" (รูปร่างต้องตามประโยชน์ใช้สอย) เขายังได้กล่าวว่า อาคารหนึ่ง ๆ ควรจะมีลักษณะเด่นของมันเองมองแล้วเห็นชัดเจนว่าอาคารนั้น ๆ ใช้สำหรับทำอะไร

ผลิตภัณฑ์ที่เช่นเดียวกัน ควรจะแสดงรูปแบบของมันตามหน้าที่ใช้สอย แต่ผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ ในปัจจุบันยิ่งกลไก มีความสลับซับซ้อนมากขึ้น ความเด่นชัดของรูปร่างจะค่อย ๆ จางหายไป บางครั้งเรามองเห็นผลิตภัณฑ์นั้น ๆ แล้ว ไม่รู้ว่าเป็นเครื่องอะไร ใช้ทำอะไร ผลิตภัณฑ์ที่มีหน้าที่ใช้สอยเหมือนกัน อาจมีรูปร่างต่างกัน ทั้งนี้เพราะระบบของเครื่องยนต์กลไกภายในต่างกัน

งานออกแบบในปัจจุบันมักจะเน้นไปในทางปิดบังส่วนประกอบภายใน (COVERING THINGS UP) และพยายามทำให้มองดูเป็นแบบง่าย ๆ (LESS AND LESS MECHANICAL OR STREAMLINING) ควบเหตุจึงกล่าวจึงทำให้เกิดความจริงที่ว่า ผลิตภัณฑ์ในปัจจุบันมีรูปร่างคล้าย ๆ กัน จนบางครั้งแยกไม่ออกว่าผลิตภัณฑ์นั้นคืออะไร ใช้ทำอะไร

ในงานออกแบบจะกำหนดกฎเกณฑ์ให้แน่นอนลงไปไม่ได้ มันเป็นงานเกี่ยวกับสามัญคติ จริงอยู่ในการเขียนแบบ รูปร่างจะสวยงามดูดี แต่เมื่อขึ้นรูปเป็นหุ่นจำลองแล้ว อาจไม่สวยงามดูดีนัก นักออกแบบที่ดีควรมีความสามารถทางปั้นมากกว่า เป็นนักเขียนรูป

ในการออกแบบเราอาจใช้รูปร่างมูลฐาน (BASIC FORMS) ซึ่งมี 6 แบบ นำมาประกอบผสมผสานกัน ได้แก่

ทรงกลม

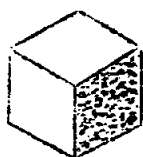
SPHERE



รูปไข่

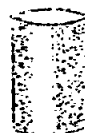
FILIPSOID





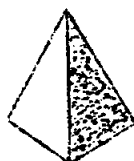
ลูกบาศก์

CUBE



ทรงกระบอก

CYLINDER



พีรามิด

PYRAMID



กรวย

CONE

ในรูปทั้ง 6 ชนิดนี้ แบบพีรามิดและกรวยมีไข่น้อยเพราะประกอบยาก และต้อง
ไม่ลืมว่า หลักสำคัญของการออกแบบที่ขึ้นอยู่กับหลักทั้ง 4 ได้แก่

1. จังหวะ (RHYTHM)
2. ความสมดุล (BALANCE)
3. การเน้น (EMPHASIS)
4. เอกภาพ (UNITY)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3. ความสะดวกสบาย

(ERGONOMICS)

ความหมายสั้น ๆ ของ ERGONOMICS คือ "FITTING THE JOB TO THE WORKER" หรือเรียกอีกอย่างว่า HUMAN ENGINEERING FACTORS สามารถดัดแปลงนำไปใช้กับอะไรก็ได้ที่มนุษย์เป็นผู้ใช้สอย เป็นคำมาจากภาษากรีก

ERGON = การทำงาน (WORK)

NOMOS = กฎเกณฑ์ (LAW)

ประกอบด้วยสาขาวิชาการใหญ่ ๆ 3 สาขา คือ

ANTHROPOMETRY วิชาศึกษานิสัยส่วนต่าง ๆ ของมนุษย์เพื่อหาสถิติการรูปร่างส่วนต่าง ๆ ของคนช่วยให้การออกแบบโดยผลตามความต้องการของผู้ใช้

PHYSIOLOGY สรีรศาสตร์ คือวิชาว่าด้วยความสามารถในการทำงานของอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย การศึกษาสรีรศาสตร์จะทำให้ทราบถึงขีดจำกัดความสามารถของอวัยวะส่วนต่าง ๆ เพื่อให้ประกอบการออกแบบให้มีประโยชน์ใช้สอยดียิ่งขึ้น

PSYCHOLOGY จิตวิทยา

4. การเขียนแบบร่าง

(ROUGH VISUALIZATION)

คือการสเก็ตภาพแบบหยาบ ๆ ใช้ในการทดลองปรับปรุงการออกแบบ นิยมเขียนบนกระดาษลอกถ่ายเพื่อสะดวกแก่การลอกทับชั้นแก้ไข จะใช้เขียนโดยวิธีใดก็ได้ แบบสเก็ตขนาดเล็ก ๆ เรียกว่า THUMBNAİL

5. การเขียนแบบแสดงภาพเหมือน

(RENDERING)

คือการแสดงภาพตามความนึกคิดเพื่อแสดงทอลูกตา ทั้งมีความละเอียดและแสดงรายละเอียดให้เห็นชัดมากที่สุด การเขียนแบบแสดงภาพเหมือนปกติมักจะแสดงออกในรูปทัศนียภาพ (PERSPECTIVE) เป็นสี่เหลี่ยมหรือหลายสี่กั๊ก สี่เป็นสิ่งที่จะช่วยดึงดูดความสนใจในภาพ ขนาดของทัศนียภาพควรจะแสดงตามความเป็นจริงในหลักการเขียน ไม่ควรหลอกลวงแสดงภาพให้ผิดจากความเป็นจริง

สัดส่วนในภาพขึ้นอยู่กับขนาดของผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์ขนาดเล็กควรทำให้ใหญ่เท่าของจริงหรือใหญ่กว่า แต่ผลิตภัณฑ์ขนาดใหญ่เราไม่สามารถแสดงภาพให้มีขนาดเท่าของจริงได้ ก็ทำให้มีขนาดเล็กลง เช่น รถยนต์ เป็นต้น

6. ทุนจำลอง

(MODELS)

แบบทุนจำลองแบ่งออกได้ 4 ประเภทคือ

1. ทุนจำลองสำหรับหารายละเอียด (CLAY STUDIES)

ปกติจะจัดทำโดยนักออกแบบเอง ขนาดสัดส่วนอาจจะใหญ่กว่า เล็กกว่าหรือเท่าของจริงก็ได้ ทุนจำลองชนิดนี้ใช้ทดสอบหาส่วนรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ เช่น ส่วนโค้ง ส่วนเว้า ขนาด รัศมี เพื่อใช้ประกอบการออกแบบร่าง วัสดุที่ใช้อาจเป็นปูนพลาสเตอร์ ดินน้ำมัน ไม้ หรือวัสดุที่เห็นเหมาะสมและหางานไ้สะดวก

2. ทุนจำลองสำหรับทดสอบรูปร่าง (SCALE MODELS)

ทุนจำลองประเภทนี้โดยปกติจะมีขนาดเล็กกว่าของจริง ถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ขนาดเล็กอาจทำเท่าของจริงหรือใหญ่กว่า นักออกแบบจะจัดทำเองในระหว่างการออกแบบร่าง เพื่อหารูปร่างภายนอก

3. ทุนจำลองขนาดเท่าของจริง (MOCK-UPS)

ปกติจะทำเท่าขนาดจริง นักออกแบบจัดทำทุนจำลองประเภทนี้เพื่อหาขนาด สัดส่วนและรูปร่างขั้นสุดท้าย หรือใช้แสดงประกอบกับแบบสุดท้าย (FINAL DRAWINGS) วัสดุที่ใช้จะเป็นวัสดุอะไรก็ได้ที่สามารถทำให้ทุนจำลองดูเหมือนของจริงมากที่สุด

4. ผลิตภัณฑ์ทดสอบ (PROTOTYPES)

เป็นทุนจำลองที่จัดทำ โดยผู้ชำนาญงาน ใช้วัสดุและขนาดเหมือนผลิตภัณฑ์ ออกแบบจริงทุกส่วน สามารถทำงานได้จริง โรงงานผู้ผลิตจะจัดทำทุนจำลองประเภทนี้ กอกลงมือเตรียมการผลิต เพื่อหาข้อบกพร่อง

สัดส่วน (SCALE)

ผลิตภัณฑ์ขนาดเล็กควรจะทำเท่าขนาดจริง หรือใหญ่กว่า ผลิตภัณฑ์ขนาดใหญ่ อาจทำย่อส่วนเป็น 1:2 หรือ 1:4 หรือ 1:8 ไม่ควรใช้สัดส่วนที่เข้าใจยากเช่น 3:4 หรือ 3:8 หากเป็นไปได้ควรทำขนาดเท่าของจริง เพราะบางครั้งชิ้นส่วนในทุนจำลอง ขนาดเล็กจะเหมาะสม แต่เมื่อทำให้เท่าขนาดจริงจะดูเล็กหรือใหญ่ไปก็ได้

วัสดุ

วัสดุที่ใช้ทำทุนจำลองมีหลายชนิด เช่น ปูนพลาสเตอร์ ดินน้ำมัน ไม้ กระดาษ และอื่น ๆ ควรเลือกใช้ให้เหมาะสมกับชนิดของทุนจำลอง

กรรมวิธีการทำทุนจำลอง

1. แบบประกอบหลายชิ้น (BUILT - UP MODELS)
2. แบบหล่อ (CAST MODELS)
3. แบบผสม (COMBINATION MODELS)
4. แบบใช้แกะสลัก (CARVED MODELS)

การทำทุนจำลอง เป็นวิธีการขั้นสุดท้ายของงานออกแบบที่จะแสดงต่อลูกค้าผู้ว่าจ้าง ใ้คิดที่สุด ดีกว่าวิธีการเขียนแบบแสดงภาพเหมือน เพราะการเขียนแบบแสดงภาพเหมือนแม้จะสวยงามเพียงไรก็ไม่อาจจะมองเห็นได้ทุกแง่ทุกมุม

7. สี

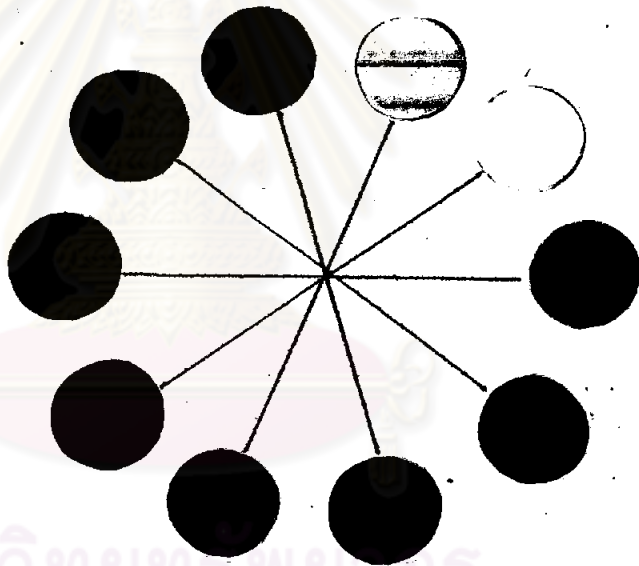
COLOR

หลังสงครามโลกครั้งที่ 1 สีเริ่มมีอิทธิพลในสินค้าเกือบทุกประเภท สีช่วยให้
ปริมาณการจำหน่ายสูงขึ้น

นักทฤษฎีสีที่สำคัญ มี ALBERT H. MUNSELL, WILHEIM OSTWALD

และ FABER BIRREN

วงล้อสีของมันเชล (MUNSELL COLOR WHEEL)



คำจำกัดความเกี่ยวกับสี

ต่อไปเป็นคำจำกัดความของคำที่ใช้ในทฤษฎีสี

HUE

คือค่าสีของแต่ละชนิด เช่น สีแดง สีเขียว ฯลฯ

VALUE

ความเข้มของสี อ่อนหรือแก่ (LIGHTNESS OR DARK-
NESS) เช่นสีแดงเข้ม สีฟ้าอ่อน เป็นต้น

| | |
|----------------------------|--|
| CHROMA | คือความแรงของสี (STRENGTH OR INTENSITY OF A COLOR) เช่น สีแดงสด มี STRENGTH สูง |
| TINT | คือพวกสีจาง สีเบา (A COLOR OF LIGHT VALUE) |
| SHADE | คือพวกสีเข้ม (A COLOR OF DARK VALUE) |
| COMPLEMENTARY | คือสีตรงข้ามกัน เช่น สีแดง กับ สีน้ำเงิน-เขียว |
| WARM&COOL COLORS | คือสีร้อนและสีเย็น จากรูปวงล้อสี ๗ สี 2,3,4,5 เป็นสีร้อน จัดเป็นสีเด่น, ล้ำหน้าก็ได้ (ADVANCING COLOR) สี 7,8,9,10 เป็นสีเย็น จัดเป็นสีลึกลับ (RECEDING COLOR) |
| PERSONAL COLOR PREFERENCES | คนทั่วไปมักจะชอบสีเป็นพิเศษอยู่สีหนึ่งหรือมากกว่า ทั้งนี้เนื่องมาจากความเคยชินกับสภาพแวดล้อมทั้งแค่งยังเป็นเด็กอยู่ เป็นความรู้สึกที่เปลี่ยนแปลงยาก นอกจากจะได้ศึกษาหาเหตุผลเพื่อจะได้มีรสนิยมเรื่องสีดีขึ้น |

นักออกแบบควรจะได้ให้ความสนใจในทางจิตวิทยา (COLOR PSYCHOLOGY) มากกว่าสีในทางวิทยาศาสตร์ (COLOR SCIENCE)

นักออกแบบที่รู้เรื่องทฤษฎีสีดี สามารถนำไปใช้กับการออกแบบได้อย่างค้ำยำสามารถทำให้เกิดความประทับใจ สะอาด สง่า งาม และแม้กระทั่งทำให้ผลิตภัณฑ์ดูเล็กลงหรือใหญ่ขึ้นก็ได้ สีทำให้เกิดความรู้สึกต่าง ๆ กันได้ เช่น

สีแดง - ตื่นเต้น, อันตราย, ความเร่าร้อน

เขียว - ความปลอดภัย, เย็น

ดำ - ความสงบ, ความบริสุทธิ์

น้ำเงิน - ความท้อ (DISCOURAGEMENT, MELANCHOLY).

คนบางคนมีความไม่ชอบสีบางสีเป็นพิเศษ แต่ความเป็นจริงแล้ว สีไม่มีความเลวร้ายในตัวเอง หากแต่จะใช้มันไม่ถูกต้อง หรือใช้สีไม่เข้ากันเท่านั้น

อิทธิพลของสีที่มีต่อความรู้สึก (COLOR CONNOTATION)

สีทำให้เกิดความรู้สึกต่าง ๆ ดังนี้



| | |
|------------------------|--|
| ขนาด (SIZE) | สีอ่อน ทำให้ของดูใหญ่ขึ้น สีเข้ม ทำให้ของดูเล็กลง |
| น้ำหนัก (WEIGHT) | สีอ่อน, สีเย็น ทำให้รู้สึกเบา สีเข้ม, สีร้อน ทำให้รู้สึกหนัก |
| ความแข็งแรง (STRENGTH) | สีร้อน ทำให้เกิดความรู้สึกแข็งแรงมาก สีเย็น, สีเข้ม รู้สึกแข็งแรงน้อย |
| อุณหภูมิ (TEMPERATURE) | สีร้อน ให้ความรู้สึกร้อน ไม่สบายใจ สีเย็น ให้ความรู้สึกเย็น สบายใจ |

ความสะอาด (CLEANLINESS)

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| ขาว (MAGNESIUM OXIDE) | เป็นสัญลักษณ์ของดีที่สุดใน |
| สีงาช้าง (IVORY) | นิยมใช้กับผลิตภัณฑ์ขนานมัน |
| สีเหลืองอ่อน (PALE WARM YELLOW) | ผลิตภัณฑ์ในครัวและเครื่อง |
| สีน้ำเงินอ่อน (PALE BLUE) | สุขภัณฑ์ เพราะทำให้รู้สึก |
| สีเขียวอ่อน (PALE GREEN) | สะอาดน่าใช้ |

ความสง่างาม (DIGNITY) สีเทา ดีที่สุด (อาจมีสีร้อนเน้นหนักหน่อยก็ได้)

สีที่ใ้กับโรงงาน (PREFERENCE BY INDUSTRIES)

โดยปกติโรงงานจะมีสีใช้เฉพาะเพราะสะดวกแก่การสั่งซื้อ ผลิตภัณฑ์บางอย่าง
จะใช้สีเหมือนกัน เช่น

เพอร์นิเจอร์สำนักงาน สีเทาแกมเขียว
เครื่องมือเครื่องจักร สีเทาแกมสีน้ำเงิน
เครื่องมือตัดเนื้อ, ชั่งเนื้อ สีขาว
เครื่องมือแพทย์, เครื่องอัดสำเนา, เครื่องโรเนียว สีดำหรือสีเทา

เมื่อใช้สีที่ถูกต้องแล้ว ผู้ใช้ของนั้นก็พยายามทำให้สะอาดตามไปด้วย การเลือกใช้สีบางครั้งก็พิจารณาถึงภาวะทางเศรษฐกิจด้วย ตัวอย่างเช่น สมัยเมื่อภาวะเศรษฐกิจตกต่ำรถยนต์ส่วนมากจะเป็นสีเทาและสีเทา ครั้นเศรษฐกิจค่อยฟื้นตัวขึ้นจึงใช้สีฉูดฉาดกันใหม่

ขนบธรรมเนียมประเพณีมีอิทธิพลต่อการใช้สีด้วย กล่าวว่าเป็นประชาชนหัวโบราณในนิวอิงแลนด์ ชอบใช้สีมืด ๆ หรือพวกสีเทามากกว่า เพราะเป็นพวกเคร่งศาสนา

สีตกแดง (COLOR AS DISPLAY)

ผู้เชี่ยวชาญทางการตกแต่งได้กล่าวไว้ว่า ส่วนประกอบที่สำคัญในการตกแต่งประกอบด้วย การเคลื่อนไหว แสง และสี และในการตกแต่งสีพวกสีร้อนหรือพวก STRONG CHROMA ใช้ได้ผลดี ตรงข้ามกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ที่ใช้สีความทึบจะเป็นจะมีปริมาณการจำหน่ายที่ต่ำกว่า สีมีส่วนส่งเสริมผลิตภัณฑ์ แต่ยังมีสิ่งอื่น ๆ ที่สำคัญกว่าอีกเช่น รูปร่างและหน้าที่ใช้สอย

เทคนิคการใช้สี (COLOR TECHNIQUE)

ปัญหาเกี่ยวกับเทคนิคการใช้สีมีดังนี้

1. สีกับรูปร่าง (COLOR IN GELADION TO FORM)
2. สีกับผิว (COLOR AND OEXDUCE)
3. สีกับวัสดุ (COLOR AND MATERIALS)
4. เครื่องมือในการทดสอบสี (MECHANICAL AIDS)
5. การกำหนดสี (COLOR SPECIFICATION)

สีกับรูปร่าง (COLOR AND FORM)

สีกับรูปร่างมีความสัมพันธ์กันอย่างใกล้ชิดและสำคัญมาก สีชนิดเดียวกันใช้กับของที่มีรูปร่างต่างกัน จะแตกต่างกัน

ตัวอย่าง หล่อก้อนหรือวัสดุอื่นที่มีปริมาณใกล้เคียงกันมีรูปร่างสามอย่างคือ ลูกบาศก์, ทรงกลม และแท่งกลม แล้วทำสีแดงสด การทาสีแดงทำให้เหมือนกันหมด แล้วเอาของทั้งสามวางเรียงกันโดยมีฉากหลังเป็นสีเทา และมีแสงสว่างพอสมควร ครั้งแรกท่านมองดูอาจจะไม่เห็นความแตกต่างกันจากนั้นให้ลองหาคำของดูของทั้งสามอย่างพร้อมกัน ท่านจะเห็นว่ารูปทรงกลมและแท่งกลมมีสีเข้มกว่าลูกบาศก์ ทั้งนี้เพราะทรงกลมและแท่งกลมมีผิวโค้งสะท้อนได้ดี ทำให้จุดที่สะท้อนกับจุดที่อยู่ตอนหลัง เกิดตัดกันอย่างแรง (CONTRAST) จึงทำให้เห็นสีส่วนที่อยู่ตอนหลัง เข้มกว่า จากตัวอย่าง จะเห็นว่าสีที่เกิดขึ้นบนรูปร่างที่ต่าง กันจะแตกต่างกันด้วย

อีกตัวอย่างหนึ่งซึ่งเกี่ยวกับความสัมพันธ์ระหว่างรูปร่างและสี คือมีโรงงานผลิตเตาน้ำมัน แรกก่อนทำเป็นรูปเหลี่ยม ต่อมาต้องการจะเปลี่ยนวิธีการมาเป็นรูปโค้ง โดยใช้เครื่องมือ เมื่อเสร็จแล้วให้พ่นสีเทาที่เคียวสี แต่ปรากฏว่าดูแล้วไม่เหมือนสีเดิม สาเหตุคือ รูปโค้งจะทำให้สีเข้มขึ้น วิธีแก้คือทาสีอ่อนกว่าที่เคียวสี

สีและผิว (COLOR AND TEXTURE)

ด้วยการทดลองวิธีเดียวกันกับทดสอบสีและรูปร่าง โดยการเซาะร่องบนรูปพร้อมทั้งสามนั้น แล้วพ่นสีและกรรมวิธีเดียวกันแล้วนำไปเปรียบเทียบกัน ลูกบาศก์กับลูกบาศก์, ทรงกลม กับทรงกลม, แท่งกลมกับแท่งกลม จะเห็นได้ว่ารูปร่างอันใหม่จะมีสีอ่อนกว่า

ผลิตภัณฑ์ที่มีผิวมีจุดหรือรูบนพื้นผิว หากไม่ต้องการให้เห็นง่าย ให้ใช้สีค้ำหรือสีกานย่น

พวกเครื่องจักรหรือที่มีส่วนเคลื่อนไหวไม่ควรใช้สีมัน เพราะจะทำให้ระคายคายตาทำงานไม่สะดวก

การพยายามใช้วัสดุบางอย่างลอกเลียนให้เหมือนของบางอย่าง เช่น ทำพลาสติกให้เห็นเป็นลายไม้ ควรหลีกเลี่ยง จงใช้วัสดุตามความเป็นจริง

สีกับวัสดุ (COLOR AND MATERIALS)

วัสดุที่เกี่ยวข้องกับสีมี 5 ประเภท คือ

1. สีต่าง ๆ , แลคเกอร์ และเคลือบ (PAINTS, LACQUERS AND ENAMELS) มีหลายสี
2. โลหะ (METAL COLORS) พวกชุบโครเมียม นิกเกิล ชุบอลูมิเนียม มีสีแตกต่างกันซึ่งของศึกษา
3. พลาสติก (PLASTICS) มีสีต่าง ๆ มากมาย
4. เครื่องเคลือบดินเผา (VITREOUS ENAMEL) หรือเรียก PORCELAN ENAMEL มีหลายสี ควบคุมให้เหมือนจริง ไก่ไม่ย่นัก หุ่นต้องขึ้นอยู่กับอุณหภูมิ
5. แก้ว (GLASS) ทำได้หลายสี

เครื่องมือในการทดสอบสี (MECHANICAL AIDS)

บางครั้งการออกแบบต้องกำหนดสี ดังนั้นควรมีเครื่องมือในการช่วยเลือกสี เช่น ตัวอย่างสี เครื่องมือเทียบสี ฯลฯ เพื่อให้สีที่ใช้กับผลิตภัณฑ์ตรงกับความต้องการของนักออกแบบ

การกำหนดสี (COLOR SPECIFICATION)

เมื่องานเสร็จเรียบร้อยแล้ว สิ่งที่เราขาดไม่ได้คือ ต้องกำหนดชนิดสีหรือตัวอย่างสี โดยหนังสือข้อกำหนดบนแผ่นสีเหลี่ยมเล็กเป็นตัวอย่าง บางครั้งนักออกแบบต้องติดตามควบคุมการใช้สีในการผลิตครั้งแรก เพื่อให้เป็นไปตามความต้องการ

๘. แผ่นเครื่องหมาย

(IDENTIFICATION MARKS & DATA PLATES)

ผลิตภัณฑ์เกือบทุกชนิดจะขาดเสียมิได้ต้องมีเครื่องหมายที่เกี่ยวข้อง ชนิดวิธีการ ใสหมายเลขเครื่อง ฯลฯ ซึ่งบางอย่างอยู่ในความควบคุมของกฎหมายด้วย

เครื่องหมายดังกล่าวแบ่งออกได้ 3 ชนิด คือ

1. IDENTIFICATION MARKS เช่น การค้า (TRADE NAMES)
ชื่อรุ่นผลิตภัณฑ์ (STYLE NAMES) เครื่องหมายการค้า (TRADE MARKS)
2. DATA PLATES เช่น เครื่องหมายลิขสิทธิ์และเครื่องหมายการตรวจ
สอบ (TEST AND INSPECTION DATA) ชื่อผู้ผลิตและที่อยู่ (MAKER'S NAME AND
ADDRESS) คำแนะนำในการใช้ (INSTRUCTIONS FOR OPERATING) เครื่องหมาย
เตือนอันตราย (WARNING NOTICES) เครื่องหมายรับรองคุณภาพ (UNDERWRITER
APPROVAL) ฯลฯ
3. OPERATING ACCESSORIES เช่น หน้าปัด (DIAL) ปุ่มตั้ง
เวลา (TIMING DEVICES) ปุ่ม-เปิด-ปิด (SWITCH PLATES) เข็มบอก
อุณหภูมิ (THERMAL INDICATORS) กลองควบคุม (CONTROL PANEL) ฯลฯ

9. เอกลักษณ์

(CORPORATE IDENTITY)

CORPORATE IDENTITY คือสิ่งที่แสดงลักษณะเฉพาะของโรงงานหรือ
บริษัท ว่าสิ่งนั้นเป็นสมบัติของตน เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานของตน หรือเป็นบริการของ
ตน

จุดมุ่งหมายของ CORPORATE IDENTITY ก็เพื่อให้ประชาชนจดจำ
ผลิตภัณฑ์บริการ และสิ่งของอื่น ๆ ของโรงงานหรือบริษัท ได้ง่าย ทั้งยังสร้างความ
ศรัทธา เชื่อถือให้แก่ประชาชนอีกด้วย

สิ่งที่จะแสดงลักษณะเฉพาะได้มีหลายอย่าง เช่น

- ชื่อ
- เครื่องหมายหรือสัญลักษณ์

- สี
- ลักษณะของผลิตภัณฑ์
- สิ่งพิมพ์
- บริการ
- หีบห่อ
- เครื่องแบบ
- โฆษณา

ฯลฯ

10. การทดสอบกับผู้ใช้

การทดสอบกับผู้ใช้มักแสดงด้วยหุ่นจำลองขนาดเท่าของจริง (PROTOTYPES, MOCK - UP) แสดงให้เหมือนจริงทุกอย่าง เมื่อเวลานำไปแสดงคู่กับสินค้าคู่แข่ง เพื่อสอบถาม ไม่ควรแสดงชื่อหรือสัญลักษณ์ของบริษัท เพราะอาจจะมีอิทธิพลทำให้ได้ข้อมูลที่ผิดพลาดไปก็ได้

การสอบถามนี้เราจะไต่ถามข้อดีข้อเสีย ชอบและไม่ชอบในผลิตภัณฑ์ของคุณ และของเรา เพื่อจะได้นำไปดัดแปลงแก้ไขต่อไป

มีวิธีทดลอง เกี่ยวกับความรู้สึกในการใช้ผลิตภัณฑ์โดยที่มองไม่เห็น เช่น ใช้ทดสอบการออกแบมือจับ เตาวิค ให้คนลองจับดู (โดยไม่เห็นด้วยตา) แล้วเลือกอันที่จับสบายที่สุด วิธีนี้ชื่อเรียกว่า BLINDFOLD TEST ซึ่งการทดสอบด้วยวิธีนี้สายตาจะไม่มามีอิทธิพลต่อความรู้สึกที่แท้จริง

ตัวอย่าง การทดสอบหาข้อมูลระบุใส่ครีมหาดหน้า เป็นวิธีหนึ่งที่ดีมาก

ขั้นแรก นักออกแบบได้เขียนภาพประเภทของภาชนะบรรจุ เช่น เป็นหลอด ขวดแบน ขวดสูง ฯลฯ หลายชนิด รวมทั้งชนิดของวัสดุที่ใช้แล้ว สอบถามเพื่อจะทราบว่ารูปร่างชนิดไหนที่คนชอบมากที่สุด

ขั้นสอง เมื่อได้ทราบว่าคนชอบพิมพ์รูปอย่างไรแล้ว ก็ออกแบบที่บรรจุประเภทนั้น
หลาย ๆ อัน โดยไม่มีตัวหนังสือ (เป็นภาพเขียนหรือรูปถ่าย)

ขั้นสาม ออกแบบรายละเอียดข้อเฉพาะๆ โดยลอกเลียนแบบสินค้าที่มีขายอยู่ในตลาด
เพียงแต่เปลี่ยนชื่อเท่านั้น

การสอบถามดังกล่าวข้างต้นจะได้ผลถูกต้องมากเพราะทำตามลำดับขั้น ทำให้
ทราบถึงเหตุผลของความชอบไม่ชอบอื่น ๆ อีกหลายอย่าง รวมทั้งรายละเอียดอื่น ๆ ด้วย
หลังจากได้ข้อมูลพอสมควรแล้ว ก็จัดการออกแบบปรับปรุงตามที่ได้ข้อมูล และ
จัดทำเป็นหุ่นจำลอง 4 แบบ และใช้สินค้าของคู่แข่งอีก 4 แบบ เปลี่ยนชื่อเสียแต่ยังรักษา
ลวดลายเดิมไว้แล้วไปสอบถามความคิดเห็นการค่า แล้วรวบรวมข้อมูลขั้นสุดท้าย หรือหากยัง
ไม่พอใจอาจจะสลับฝา กับขวดใหม่อีกครั้งก็ได้

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตอนที่ 3

แบบฝึกหัด (การออกแบบ)

1. จงใส่เครื่องหมาย ✓ หน้าข้อความที่ถูกต้อง และใส่เครื่องหมาย X หน้าข้อความที่ผิด

(10 คะแนน)

- _____ 1. ข้อควรคำนึงในการออกแบบ คือผลิตภัณฑ์นั้นต้องมีกลไกถูกต้องไม่ยุ่งยากมีกรรมวิธีผลิตที่ง่าย และมีราคาที่เหมาะสมใหญ่สามารถซื้อได้
- _____ 2. การจัดทำผลิตภัณฑ์ทดสอบ ใช้วัสดุและขนาดเหมือนผลิตภัณฑ์ออกแบบจริงทุกส่วน โดยนักออกแบบจะจัดทำเองเพื่อหาข้อมูล
- _____ 3. การเขียนแบบแสดงภาพเหมือนปกติมักจะแสดงออกในรูปทัศนียภาพ (PERSPECTIVE) ขนาดของทัศนียภาพควรขยายใหญ่กว่าความเป็นจริง เพื่อจะแสดงให้เห็นโดยชัดเจน
- _____ 4. " THUMBNAIL" คือ แบบสเก็ตขนาดเล็ก เป็นภาพแบบหายาม ๆ ใช้ในการทดลองปรับปรุงการออกแบบ นิยมเขียนบนกระดาษลอกลายเพื่อสะดวกแก่การลอกทับอันเก่า
- _____ 5. นักออกแบบควรจะให้ความสนใจสีในทางวิทยาศาสตร์มากกว่าสีในทางจิตวิทยา
- _____ 6. สีที่ให้ความรู้สึกสง่างามที่สุด คือ สีน้ำเงิน
- _____ 7. สีกับรูปร่างมีความสัมพันธ์กันอย่างใกล้ชิด และสำคัญมาก สีชนิดเดียวกันใช้กับของที่มีรูปร่างต่างกันจะแตกต่างกัน
- _____ 8. การพยายามใช้วัสดุบางอย่างลอกเลียนให้เหมือนของบางอย่าง เช่น ภาพลาสติก ให้เห็นเป็นลายไม้ไม่ควรทำ ควรหลีกเลี่ยง และใช้วัสดุตามความเป็นจริง
- _____ 9. สัดส่วนของหุ่นจำลองที่นิยมใช้กันมากคือ 1:2, 1:4 และ 3:8

10. การทดสอบกับผู้ใช้นักแสดงด้วยหุ่นจำลองขนาดเท่าของจริง แสดงให้เหมือนจริงทุกอย่าง เมื่อเวลานำไปแสดงคู่กับสินค้าคู่แข่ง เพื่อสอบถามไม่ควรแสดงชื่อหรือสัญลักษณ์ของบริษัท เพราะอาจจะมีอิทธิพลทำให้ได้ข้อมูลที่เป็นผลลัพท์ก็ได้

2. จงเขียนวงกลมล้อมรอบตัวอักษรหน้าข้อความที่ถูกต้องที่สุดเพียงข้อเดียว

(10 คะแนน)

1. หลักการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่คำนึงถึงจิตวิทยาเกี่ยวกับความสำคัญใด ดังนี้
 - ก. หน้าที่ใช้สวย, สวยงาม, แข็งแรง, ราคาพอสมควร, ปลอดภัย และการซ่อมแซมง่าย
 - ข. ความสวยงาม, ปลอดภัย, หน้าที่ใช้สวย, ราคาพอสมควร, และการซ่อมแซมง่าย
 - ค. หน้าที่ใช้สวย, ความปลอดภัย, ความแข็งแรง, สวยงาม, ราคาพอสมควร และการซ่อมแซมง่าย
 - ง. ความสวยงาม, หน้าที่ใช้สวย, ปลอดภัย, ราคาพอสมควร, แข็งแรง และการซ่อมแซมง่าย
2. รูปร่างมูลฐานที่ใช้ในการออกแบบน้อยที่สุด คือ
 - ก. ลูกบาศก์และรูปไข่
 - ข. แบบปิรามิดและกรวย
 - ค. รูปไข่และกรวย
 - ง. แบบปิรามิดและลูกบาศก์
3. วิชา ANTHROPOMETRY คือ
 - ก. วิชาศึกษานาสิกส่วนต่าง ๆ ของมนุษย์ เพื่อช่วยให้การออกแบบได้ผลตามความต้องการทางกายภาพของมนุษย์

- ข. วิชาที่ว่าด้วยความสามารถในการทำงานของอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย
- ค. วิชาที่ว่าด้วยคุณสมบัติของวัสดุต่าง ๆ ที่เลือกใช้ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ชนิดต่าง ๆ
- ง. วิชาที่ว่าด้วยประสิทธิภาพในการทำงานของ เครื่องจักรกลชนิดต่าง ๆ

4. PROTOTYPES คือ

- ก. ทุนจำลองที่นำออกแบบจัดทำขึ้น เอง ในระหว่าง การออกแบบร่าง เพื่อหา รูปร่างภายนอก ใช้สำหรับทดสอบรูปร่าง
- ข. ทุนจำลองสำหรับหารายละเอียดใช้ทดสอบหารายละเอียดของผลิตภัณฑ์ วัสดุที่ใช้เป็นวัสดุที่เหมาะสมและทำงานได้สะดวก
- ค. ทุนจำลองที่จัดทำโดยใช้วัสดุและขนาด เหมือนผลิตภัณฑ์ออกแบบจริงทุก ส่วนสามารถทำงานได้ เพื่อใช้เป็นผลิตภัณฑ์ทดสอบ
- ง. ทุนจำลองขนาดเท่าของจริง เพื่อหาขนาด สัดส่วน และรูปร่างขั้นสุดท้าย วัสดุที่ใช้จะเป็นอะไรก็ได้ที่สามารถทำให้ดู เหมือนของจริงมากที่สุด

5. สัดส่วนที่เข้าใจยาก และควรหลีกเลี่ยง คือ

- ก. 1:2
- ข. 3:4
- ค. 1:4
- ง. 1:8

6. สีเทา แสดงความรู้สึกใดมากที่สุด

- ก. ความปลอดภัย
- ข. ความสงบ, เย็น
- ค. ความสะอาด
- ง. ความสง่างาม

7. สีที่แสดงความสะอาด คือ
- สีขาว, สีฟ้า, สีเขียวอ่อน
 - สีเทา, สีฟ้า, สีน้ำเงินอ่อน
 - สีขาว, สีฟ้า, สีเหลือง
 - สีขาว, สีเหลืองอ่อน, สีเทา, สีฟ้า
8. คุณสมบัติของสีที่เกี่ยวข้องกับความรู้สึกคือ
- สีม่วงแสดงความรัก, คนแก่
 - สีอ่อนทำให้รู้สึกเบา
 - สีเข้มทำให้ของดูใหญ่ขึ้น
 - สีร้อนทำให้เกิดความรู้สึกอ่อนแอ, แข็งแรงน้อย
9. กรรมวิธีการทำหุ่นจำลอง มีดังนี้
- แบบหล่อ, แบบผสม, แบบแกะสลัก
 - แบบหล่อ, แบบพิมพ์, แบบผสม
 - แบบปั้น, แบบหล่อ, แบบประกอบหลายชั้น, แบบผสม
 - แบบประกอบหลายชั้น, แบบหล่อ, แบบผสม, แบบใช้แกะสลัก
10. หลักสำคัญของการออกแบบทัศนศิลป์คือ
- เอกภาพ, ความสมดุล, จังหวะ
 - การเน้น, เอกภาพ, ความสมดุล
 - จังหวะ, ความสมดุล, การเน้น, เอกภาพ
 - การเน้น, เอกภาพ, จังหวะ

เฉลยแบบฝึกหัด

ตอนที่ 3 (การออกแบบ)

| 1. | ข้อ | เครื่องหมาย | 2. | ข้อ | ข้อถูก |
|------------------------------|-----|-------------|------------------------------|-----|--------|
| | 1. | ✓ | | 1. | ค |
| | 2. | × | | 2. | ช |
| | 3. | × | | 3. | ก |
| | 4. | ✓ | | 4. | ค |
| | 5. | × | | 5. | ช |
| | 6. | × | | 6. | ง |
| | 7. | ✓ | | 7. | ก |
| | 8. | ✓ | | 8. | ช |
| | 9. | × | | 9. | ง |
| | 10. | ✓ | | 10. | ค |
| ถูก ___ ข้อ | | | ถูก ___ ข้อ | | |
| ผิด ___ ข้อ รวมได้ ___ คะแนน | | | ผิด ___ ข้อ รวมได้ ___ คะแนน | | |

ตอนที่ 4

การเสนองาน

(PRESENTATION)

การเสนองานต่อลูกค้ามีความจำเป็นและสำคัญอย่างหนึ่งสำหรับนักออกแบบ
ท่านจะทำอย่างไรจึงจะให้ลูกค้ามีความเห็นคล้อยตาม ประทับใจ และยินดีจะจ่ายเงิน
ให้ท่าน

นักออกแบบต้องมีความสามารถในการพูดชักจูงพอสมควร บุคลิกภาพ ท่วงที
การพูดจะช่วยให้มาก แต่หลักใหญ่ที่สำคัญ คือ

1. ชัดเจน ต้องพูดถึงระดับชั้นการทำงาน เริ่มด้วยปัญหา ต่อไปอธิบาย
ถึงวิธีการที่ใช้ศึกษา ค้นหาข้อมูล ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ใช้ ผู้ซื้อ ลักษณะเด่นของผลิตภัณฑ์
คู่แข่ง ตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้อยู่ในโรงงานผู้ว่าจ้าง ราคาค่าใช้จ่าย
และวิธีการประกอบ หวังต้องบอกว่าท่านได้แก้ปัญหาทาง ๆ อย่างไร

2. ไต่ความ คือการพูดให้เข้าใจง่าย ไต่ความกว้าง ควรใช้เวลาพอ
สมควร เพื่อคลุมใจความทั้งหมด

3. สั้น, กระชับ ควรพูดสั้น รวบรัด เข้าใจง่าย

ต้องคำนึงถึง เวลาของผู้ฟัง ต้องใช้เวลาพอสมควร วิธีการที่ดีที่สุดเพื่อป้องกัน
การผิดพลาดคือการวางแผนให้รอบคอบและจัดเตรียมงาน หากเป็นไปได้ควรมีการ
ซ้อมเสียก่อน

รูปแบบของการเสนองาน

1. ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย (RESEARCH AND ANALYSIS)
2. แบบร่าง (PERLIMINARY SKETCH)
3. แบบภาพเขียนเหมือนจริง (RENDERING)
4. หุ่นจำลองและผลิตภัณฑ์ทดสอบ (MOCK-UP AND PROTOTYPE)

ข้อมูลคนคว้าวิจัยอาจต้องแสดงต่อเจ้าหน้าที่ชั้นสูงของบริษัท แบบร่างและแบบภาพเขียนเหมือนจริง ควรจะแสดงต่อคณะกรรมการซึ่งประกอบด้วยผู้จัดการฝ่ายผลิต วิศวกร ฯลฯ หุ่นจำลองและผลิตภัณฑ์ทดสอบต่อแสดงต่อเจ้าหน้าที่ชั้นสูง

สำหรับโรงงานขนาดเล็กเจ้าของอาจไม่สนใจเรื่องข้อมูลคนคว้าวัยขั้นต้น อาจสนใจจะดูแบบภาพเขียนเหมือนจริงเลย แล้วหลังจากแสดงแบบอีกครั้งสองครั้งคงจะให้ทำผลิตภัณฑ์ทดสอบเสนอก็คือ

ข้อมูลคนคว้าวิจัย

งานคนคว้าวิจัยควรจัดทำเป็นแผนใหญ่เป็นพวกแผนภูมิ กราฟ และรูปอื่น ๆ ซึ่งควรใหญ่พอสมควรที่จะอ่านได้ นอกจากนั้นควรจัดทำแบบจำลองขนาดเล็ก พิมพ์โรเนียวแจกอีกด้วย

ขณะที่แสดงงานก็ใช้วิธีอ่านแสดงตามชาร์ต หรือแผนภูมิที่ทำไว้ อธิบายให้เขาอ่านเอง การพิมพ์ชาร์ต หรือแผนภูมิที่ดีจะเป็นสิ่งประทับใจมากที่สุดที่จะให้คนเห็นคล้อยตาม ควรจะเน้นบางจุด การแสดงงานขั้นนี้ยังไม่มีการจำลองประกอบ

แบบร่าง

การแสดงผลแบบร่างควรแสดงเพียง 2 - 3 แบบก็พอแล้ว เพื่อให้เลือกเอาและเป็นหน้าที่ของท่านที่จะอธิบายว่าแบบหนึ่งดีกว่าอีกแบบอย่างไร

แบบภาพเขียนเหมือนจริง

ในงานขั้นนี้นอกจากจะมีทัศนียภาพ รายละเอียดอื่น ๆ แล้ว ชิ้นส่วนและส่วนประกอบอื่นควรแสดงไว้ว่าจะทำการผลิตด้วยวัสดุอะไร ด้วยวิธีอะไร นอกจากนั้นอาจจะมีแบบอื่น ๆ ที่เตรียมไว้อีก 2 - 3 แบบ เตรียมไว้ในกรณีที่ของเปลี่ยนทิศทางบนกระดานไซ วางทาบลงไป และนอกจากนั้นควรจะนำแบบร่างที่แสดงไปแล้วเตรียมไว้ในกรณีที่คณะกรรมการบางคนไม่ได้มาในคราวที่แล้ว เกิดความสงสัยอื่นจากราวก่อน ๆ

หุ่นจำลองและผลิตภัณฑ์ทดสอบ

ในการจัดแสดงหุ่นจำลอง การให้แสงสว่างมีความจำเป็นมากเพื่อที่จะให้เห็นรูปร่างได้ชัดเจน พร้อมกับสถานที่แสดงหุ่นจำลอง ควรจะนำงานทุกอย่างตั้งแต่เริ่มแรก รวมทั้งแผนแผนภูมิต่าง ๆ ภาพสเก็ตมาแสดง

หลังจากแสดงหุ่นจำลองแล้ว โรงงานอาจถ่ายรูปเพื่อใช้โฆษณาสินค้าก่อนก็ได้ จากนั้นโรงงานก็ไปจัดทำเครื่องมือเครื่องจักรสำหรับการผลิตต่อไป

การประชุมพิจารณางาน หากมีผู้บริหารโรงงานร่วมน้อยเท่าไรก็จะเกิดผลดี
มากคนก็มากเรื่อง

สำหรับการสร้างหุ่นจำลอง ควรจะปล่อยให้ฝ่ายโรงงานซักถามก่อนจะดีกว่า ให้เขาดูเอาเองแล้วคอยตอบปัญหาที่เขาสนใจก็เพียงพอแล้ว

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แบบฝึกหัด

ตอนที่ 4 (การ เสนองงาน)

1. จงอ่านข้อความต่อไปนี้แล้วใส่เครื่องหมาย ✓ หน้าข้อความที่เห็นว่าถูกต้องและ
ใส่เครื่องหมาย × หน้าข้อความที่ผิด (10 คะแนน)

- _____ 1. นักออกแบบจำเป็นต้องมีบุคลิกภาพดี และมีความสามารถในการพูด
ชักจูงพอสมควร
- _____ 2. การที่นักออกแบบจะพูดจาให้ลูกค้ามีความเห็นคล้อยตามและประทับใจ
นั้น นักออกแบบควรจะพูดให้สั้น กระชับ และใ้ใจความ
- _____ 3. ในการ เสนองงาน วิธีการที่ดีที่สุดเพื่อป้องกันการผิดพลาด คือ การ
วางแผนให้รอบคอบ และจัดเตรียมงาน หากเป็นไปได้ควรมีการ
ซักซ้อมเสียก่อน
- _____ 4. ในการประชุมพิจารณางาน ควรมีผู้บริหาร โรงงานหรือคณะกรรมการ
พิจารณาหลาย ๆ คน ทั้งนี้เพื่อจะได้แสดงความคิดเห็นร่วมกัน
- _____ 5. ในการ เสนอข้อมูลต้นทุนค่าใช้จ่ายและทุนจำลองต้องแสดงต่อเจ้าหน้าที่
ชั้นสูง ส่วนแบบร่างจะแสดงต่อคณะกรรมการซึ่งประกอบด้วยผู้จัดการ
ฝ่ายผลิต และวิศวกร เป็นต้น
- _____ 6. สิ่งสำคัญต่อการแสดงทุนจำลอง คือ สถานที่แสดงทุนจำลอง และแสง
สว่าง
- _____ 7. ในการแสดงแบบร่างจะแสดงแบบร่าง เพียงแบบเดียวที่เห็นว่าดีที่สุด
- _____ 8. นักออกแบบควรจะมอบแบบที่เขียนบนกระดาษให้แก่ลูกค้า เพื่อเก็บ
ไว้เป็นหลักฐานต่อไป
- _____ 9. การ เสนองงานขั้นสุดท้ายควรจะนำแบบเขียนขั้นสุดท้าย (FINAL
DRAWING) ไปแสดงประกอบควย

10. ในการสร้างหุ่นจำลอง นักออกแบบควรจะอธิบายรายละเอียดต่าง ๆ ให้ฝ่ายโรงงานฟัง เสียก่อน จึงค่อย เปิดโอกาสให้ถามปัญหาที่เขาสนใจ
2. จงเขียนวงกลมล้อมรอบตัวอักษรหน้าข้อความที่เห็นว่าถูกต้องที่สุด (5 คะแนน)
1. นักออกแบบต้องมีความสามารถในการพูดชักจูง และมีหลักสำคัญ คือ
 - ก. กล่าวอธิบายโดยละเอียด และชัดเจน
 - ข. พูดให้สั้นกระชับรัดกุม แต่ได้ใจความ
 - ค. พูดชัดเจน และสั้นกระชับรัดกุม
 - ง. พูดชัดเจน, สั้นกระชับรัดกุมและได้ใจความ
 2. สิ่งที่สำคัญของนักออกแบบในการเสนองาน คือ
 - ก. มีบุคลิกภาพที่ดี
 - ข. มีความสามารถในการพูดชักจูง
 - ค. ใช้เวลาในการพูดพอสมควร
 - ง. ทั้งข้อ ก, ข และ ค
 3. แบบของการเสนองาน คือ ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย หุ่นจำลอง, แบบภาพเขียนเหมือนจริง, แบบร่างและผลิตภัณฑ์ทดสอบเรียงตามลำดับขั้นใดดังนี้
 - ก. ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย, แบบร่าง, หุ่นจำลอง, แบบภาพเขียนเหมือนจริง, ผลิตภัณฑ์ทดสอบ
 - ข. ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย, แบบภาพเขียนเหมือนจริง, แบบร่าง, หุ่นจำลอง, ผลิตภัณฑ์ทดสอบ
 - ค. ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย, แบบร่าง, แบบภาพเขียนเหมือนจริง, หุ่นจำลอง, ผลิตภัณฑ์ทดสอบ
 - ง. ข้อมูลการค้นคว้าวิจัย, แบบร่าง, หุ่นจำลอง, ผลิตภัณฑ์ทดสอบ, แบบภาพเขียนเหมือนจริง

4. แบบร่างและแบบภาพเขียนเหมือนจริงที่ทำเสร็จเรียบร้อยแล้ว ผู้ที่ควรจะได้เก็บรักษาเอาไว้ คือ
- ก. วิศวกร
 - ข. นักออกแบบ
 - ค. นายทุน
 - ง. เจ้าของโรงงาน
5. การแสดงแบบร่างควรแสดงเพียง _____ เพื่อให้เลือกเอา
- ก. 1 หรือ 2 แบบ
 - ข. 2 - 3 แบบ
 - ค. 3 - 5 แบบ
 - ง. 4 - 6 แบบ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

เฉลยแบบฝึกหัด

ตอนที่ 4 (การเสนองาน)

| 1. | ข้อ | เครื่องหมาย | 2. | ข้อ | ข้อที่ถูก |
|----|--------------------|-------------|----|-----|-----------|
| | 1. | ✓ | | 1. | ง |
| | 2. | ✓ | | 2. | ง |
| | 3. | ✓ | | 3. | ค |
| | 4. | X | | 4. | ช |
| | 5. | ✓ | | 5. | ช |
| | 6. | ✓ | | | |
| | 7. | X | | | |
| | 8. | X | | | |
| | 9. | ✓ | | | |
| | 10. | ✓ | | | |
| | ถูก _____ ข้อ | | | | |
| | ผิด _____ ข้อ | | | | |
| | รวมได้ _____ คะแนน | | | | |

แบบทดสอบ

วิชาวิศุคและการ ออกแบบ

เรื่อง การ ออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

1. จงใส่เครื่องหมาย ✓ หน้าข้อความที่ถูกต้อง และใส่เครื่องหมาย ✗ หน้าข้อความ
ที่ผิด (15 คะแนน)

- _____ 1. การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เกี่ยวข้อง กับอุตสาหกรรมทุกประเภท
- _____ 2. การ เก็บข้อมูลจากผู้ใช้ผลิตภัณฑ์ไม่ควร ใช้วิธีสัมภาษณ์ผู้ใช้
- _____ 3. หลักสำคัญที่สุดของการออกแบบผลิตภัณฑ์แบบอุตสาหกรรม คือ คำนำ
ถึงรูปร่างที่สวยงามและราคาประหยัด
- _____ 4. นักออกแบบจะจัดทำหุ่นจำลอง (MOCK UP) เอง ส่วนชิ้นจัดทำ
ผลิตภัณฑ์ทดสอบ (PROTOTYPE) เป็นหน้าที่ของโรงงานที่จ้าง
- _____ 5. หลักสำคัญในการออกแบบ ได้แก่จังหวะ (RHYTHM), ความสมดุลย์
(BALANCE), การ เน้น (EMPHASIS) และเอกภาพ
(UNITY)
- _____ 6. รูปร่างมูลฐานแบบปรัวามิกและกรวยมีใช้น้อยมากในการ ออกแบบ
เพราะประกอบยาก
- _____ 7. พลาสติกเป็นวัสดุที่ไม่เหมาะสำหรับการผลิตจำนวนมาก เพราะขาด
คุณสมบัติที่คิดในการ ออกแบบหลายประการ
- _____ 8. สีและรูปร่างมีความสัมพันธ์กันอย่างใกล้ชิด และสำคัญมาก สีชนิดเดียวกัน
ใช้กับของที่มีรูปร่างต่างกันจะแตกต่างกัน

- _____ 9. การพยายามใช้วัสดุบางอย่างลอกเลียนให้เหมือนของบางอย่าง เช่น ทำพลาสติกให้เห็นเป็นลายไม้เป็นกรณี เพราะช่วยให้ต้นทุนการผลิตมีราคาต่ำ
- _____ 10. สัดส่วนของทุนจำลองที่นิยมใช้กันมากที่สุดคือ 1:2 และ 3:8
- _____ 11. สีเทา เป็นสีที่ให้ความรู้สึกสง่างามใก้ที่สุด
- _____ 12. ในการ เสนองาน วิธีการที่ดีที่สุดเพื่อป้องกันการผลิตพลาด คือ ต้องมีการวางแผนให้รอบคอบและจัดเตรียมงานให้ดี หากเป็นไปได้ควรมีการซักซ้อมเสียก่อน
- _____ 13. ในการประชุมพิจารณางาน ควรมีผู้บริหารโรงงานหรือคณะกรรมการพิจารณาหลาย ๆ คน ทั้งนี้เพื่อจะได้แสดงความคิดเห็นร่วมกัน
- _____ 14. นักออกแบบจำเป็นต้องมีบุคลิกภาพดี และมีความสามารถในการพูด ชักจูง
- _____ 15. งานหลักของนักออกแบบ คือ ออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความสวยงาม สะดุดตา เป็นสิ่งแรก

2. จงจับคู่ข้อความที่ เหมาะสมแล้วนำตัวอักษรทางขวามือมาใส่ในช่องว่างข้างหน้าตัว
เลขทางซ้ายมือ (15 คะแนน)

- | | |
|--|------------------------------------|
| _____ 1. การ เก็บข้อมูล โดยการ สุ่มตัวอย่าง | ก. THUMNAIL |
| _____ 2. การขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ซื้อชอบและ เห็นคุณค่า ของสินค้า | ข. PHYSIOLOGY |
| _____ 3. วิชาที่วัดความสามารถในการ ทำงานของอวัยวะส่วนต่าง ๆ ของ ร่างกาย | ค. ERGONOMICS |
| | ง. SAMPLING |
| | จ. CUT DACK |
| | ฉ. การ ประกอบการค้า (MERCHNDISING) |

- _____ 4. วิชาที่ว่าด้วยขนาดสัดส่วนต่าง ๆ ของมนุษย์ เพื่อทำสถิติ ช. ANTHROPOMETRY
ช. COMPLEMENTARY
- _____ 5. การสเก็ตภาพแบบหยาบ ๆ ไซ้ใน การทดลองปรับปรุงการออกแบบ ฅ. สีนํ้าตาล
ฉ. ทองเหลือง
- _____ 6. สิ่งที่แสดงลักษณะเฉพาะของโรงงาน ของคน ฎ. แฉ่นเครื่องหมาย
(IDENTIFICATION MARKS)
- _____ 7. สัตที่แสดงความรู้สึกที่นั้ทน, ันทราย, ไร้วอน ฐ. สีสํ้า
- _____ 8. สารอินทรีย์สังเคราะห์ ฑ. พดาสติก
- _____ 9. สัตที่แสดงความรู้สึกปลอกภัย, ึน ฒ. ยาง
- _____ 10. สัตที่แสดงความรู้สึกทหุ ณ. สีสํ้า
- _____ 11. สัตที่ทรงกันขํ้า ฑ. สีสํ้าเขียว
- _____ 12. สารอินทรีย์ธรรมชาติ ฑ. สีนํ้าเงิน
- _____ 13. ผลิตภัณฑ์บริการ ฒ. เอกลักษณะ
- _____ 14. การออกแบบโดยคํ้านังความสะควก สบาย (CORPORATE IDENTITY)
- _____ 15. การักคทอนขึ้นส่วนบางส่วนออกเพื่อให้อุคผลิตภัณฑ์ รวดเร็ว และราคาเขาสามารถไปขายแข่งขันในตลาดได้ บ. เครื่องพิมพ์คิต
3. จงเขียนวงกลมล้อมรอบตัวอักษรหน้าข้อความที่ถูกคองที่สุด (20 คะแนน)
1. การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพิ่งจะเริ่มเขามามีบทบาทในวงการอุตสาหกรรมของไทย เมื่อประมาณ _____ มานั้เอง

- ก. 20 กว่าปี
 ข. 10 กว่าปี
 ค. 10 ปี
 ง. 20 ปี
2. ช่วงระยะเวลาที่อุตสาหกรรมในร้านค้าต่าง ๆ เจริญเติบโตอย่างรวดเร็ว และ นักออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมได้เข้าไปร่วมวงการผลิตอุตสาหกรรมอย่างเต็ม ภาควง คือ
- ก. 1910 - 1920
 ข. 1920 - 1930
 ค. 1930 - 1940
 ง. 1940 - 1950
3. จุดมุ่งหมายอันแท้จริงของการผลิตสินค้า คือ
- ก. ทำอย่างไรจึงจะขายได้มากและมีกำไร
 ข. ทำอย่างไรจึงจะเป็นที่ยอมรับในตลาด
 ค. ทำอย่างไรจึงจะให้สินค้าที่มีคุณภาพดีที่สุด
 ง. ทำอย่างไรจึงจะทำให้ต้นทุนการผลิตสินค้าต่ำที่สุด
4. ข้อใดที่ท่านเห็นว่า เป็นสิ่งสำคัญที่สุดในการ ออกแบบ
- ก. ออกแบบผลิตภัณฑ์โดยคำนึงถึงวัสดุที่ใช้มีความคงทนที่สุด
 ข. ออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความสวยงาม รูปร่างและความสมดุลที่ดี
 ค. ออกแบบผลิตภัณฑ์โดยคำนึงถึงกรรมวิธีในการผลิต เพื่อให้ได้ต้นทุนการผลิตที่ต่ำ
 ง. ออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีประโยชน์ใช้สอยดีที่สุด

5. ผลึกภัณฑุ์อุตสาหกรรมแบ่งออกได้เป็น
- 3 ประเภท
 - 4 ประเภท
 - 5 ประเภท
 - 6 ประเภท
6. หน้าที่ของนักออกแบบคือ
- วิจัยด้านการตลาด, สร้างผลึกภัณฑุ์ทดสอบ
 - ทำการค้นคว้าทดลองรวบรวมข้อมูล เกี่ยวกับชนิดและความต้องการของผู้บริโภค
 - เก็บข้อมูลทางการตลาดและความต้องการของผู้ซื้อ แล้วส่งให้โรงงานทำการวิจัยต่อไป
 - รับข้อมูลการค้นคว้าวิจัยจากโรงงานแล้วเริ่มออกแบบ สร้างผลึกภัณฑุ์ทดสอบเลย
7. วิธีการเบื้องต้นที่ช่วยให้นักออกแบบได้ออกแบบผลึกภัณฑุ์ถูกต้องตามความต้องการของการตลาด คือ
- การค้นคว้าวิจัยหาข้อมูล
 - เขียนแบบร่าง
 - สร้างหุ่นจำลอง
 - สร้างผลึกภัณฑุ์ทดสอบ
8. การค้นคว้าข้อมูลอาจทำได้คือ
- คนควาจากข้อมูลที่มีอยู่แล้ว
 - คนควาจากผูรู
 - คนควาจากของจริง
 - ก และ ค

9. การค้นคว้าวิจัยและการวิเคราะห์หน้าที่ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ควร
- ทำก่อนการออกแบบ
 - ทำไปพร้อมกับการออกแบบ
 - ทำไปพร้อมกับการเขียนแบบร่างแสดงรายละเอียด
 - ทำหลังจากการสร้างหุ่นจำลอง
10. ข้อใดที่ไม่เป็นความจริง
- นักออกแบบ เป็นผู้ที่ช่วยแก้ปัญหาทาง เศรษฐกิจ
 - นักออกแบบ เป็นผู้ช่วยให้ประชาชนได้ใช้สินค้าที่ดีกว่า
 - นักออกแบบช่วยโรงงานอุตสาหกรรมไม่ให้ประเทศประสบกับความหายนะด้วยการเสี่ยงลงทุนมหาศาล
 - นักออกแบบช่วยให้ผู้มีรายได้น้อยสามารถซื้อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมต่าง ๆ ได้เป็นจำนวนมาก
11. สิ่งที่เป็นสารอินทรีย์ธรรมชาติ คือ
- เหล็ก
 - ทอง เหลือง และทองแดง
 - ไม้และยาง
 - อลูมิเนียม
12. การประกอบการค้า (MERCHANDISING) คือ
- การขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ โดยไม่คำนึงถึงผู้ซื้อ
 - การขายสินค้าในราคาต่ำและมีปริมาณการขายสูง
 - การขายสินค้าที่ได้ปริมาณการจำหน่ายสูง
 - การขายสินค้าอย่างมีประสิทธิภาพ และผู้ซื้อซื้อสินค้านั้นด้วยความพอใจ


13. รูปร่างมูลฐานที่ใช้ในการออกแบบน้อยที่สุด คือ
- ลูกบาศก์และรูปไข่
 - แบบปริมาตริกและกรวย
 - รูปไข่ และกรวย
 - แบบปริมาตริกและลูกบาศก์
14. สัดส่วนที่เข้าใจยาก และควรหลีกเลี่ยง คือ
- 1:2
 - 3:4
 - 1:8
 - 1:4
15. สีส่แสดงความสะดวก คือ
- สีขาว, สีงาช้าง, สีเขียวอ่อน
 - สีเทา, สีฟ้า, สีน้เงินอ่อน
 - สีขาว, สีงาช้าง, สีเหลืองอ่อน
 - สีขาว, สีงาช้าง, สีเหลือง
16. คุณสมบัติของสีที่เกี่ยวกับความรู้สึก คือ
- สีม่วงแสดงความเรารอน, คนเด่น
 - สีอ่อนทำให้รู้สึกเบา
 - สีเข้มทำให้ของดูใหญ่ขึ้น
 - สีร้อนทำให้เกิดความรู้สึกอ่อนแอ แข็งแรงน้อย

17. หลักสำคัญของการออกแบบที่ดี คือ
- เอกภาพ, ความสมดุล, จังหวะ
 - การเน้น, เอกภาพ, ความสมดุล
 - จังหวะ, ความสมดุล, การเน้น, เอกภาพ
 - การเน้น, เอกภาพ, จังหวะ
18. นักออกแบบต้องมีความสามารถในการพูดชักจูง และมีหลักสำคัญ คือ
- กล่าวอธิบายโดยละเอียด และชัดเจน
 - พูดให้สั้นกระชับ แต่ได้ใจความ
 - พูดชัดเจนและสั้นกระชับ
 - พูดชัดเจน, สั้นกระชับและได้ใจความ
19. สิ่งจำเป็นของนักออกแบบในการเสนองาน คือ
- มีบุคลิกภาพดี
 - มีความสามารถในการพูดชักจูง
 - ใช้เวลาในการพูดพอสมควร
 - ทั้ง ก, ข และ ค
20. การแสดงแบบร่างควรแสดง _____ เพื่อให้เลือกเอง
- 1 หรือ 2 แบบ
 - 2 หรือ 3 แบบ
 - 3 - 5 แบบ
 - 4 - 6 แบบ

เฉลยแบบทดสอบ

| 1. | ข้อ | เครื่องหมาย | 2. | ข้อ | ข้อที่ถูก |
|--------------------|-----|-------------|--------------------|-----|-----------|
| | 1. | ✓ | | 1. | ง |
| | 2. | × | | 2. | ฉ |
| | 3. | × | | 3. | ช |
| | 4. | ✓ | | 4. | ซ |
| | 5. | ✓ | | 5. | ก |
| | 6. | ✓ | | 6. | ถ |
| | 7. | × | | 7. | น |
| | 8. | ✓ | | 8. | ท |
| | 9. | × | | 9. | ค |
| | 10. | × | | 10. | ก |
| | 11. | ✓ | | 11. | ช. |
| | 12. | × | | 12. | ข |
| | 13. | × | | 13. | ข |
| | 14. | ✓ | | 14. | ค |
| | 15. | × | | 15. | จ |
| ถูก _____ ข้อ | | | ถูก _____ ข้อ | | |
| ผิด _____ ข้อ | | | ผิด _____ ข้อ | | |
| รวมได้ _____ คะแนน | | | รวมได้ _____ คะแนน | | |

| 3. | ข้อ | ข้อถูก |
|----|-----|--------|
| | 1. | ค |
| | 2. | ข |
| | 3. | ก |
| | 4. | ง |
| | 5. | ข |
| | 6. | ข |
| | 7. | ก |
| | 8. | ค |
| | 9. | ก |
| | 10. | ง |
| | 11. | ค |
| | 12. | ง |
| | 13. | ข |
| | 14. | ข |
| | 15. | ก |
| | 16. | ข |
| | 17. | ค |
| | 18. | ง |
| | 19. | ง |
| | 20. | ข |



ศูนย์วิทยทรัพยากร
ศาลากลางกรมมหาวิทาลัย

| | | | | |
|-----------|-----|---------------------|-------|--|
| ถูก _____ | ข้อ | <u>รวมได้</u> _____ | คะแนน | |
| ผิด _____ | ข้อ | | | |

บทละคร (Script) สไลด์-เทป
เรื่อง การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|---|---|
| 1 | <p><u>แผนคำ</u> "การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การศึกษาปัญหาตัวอย่าง เรื่อง งาน ออกแบบปรับปรุงพัฒนา"</p> | <p>(เพลง) การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมการศึกษา ปัญหาตัวอย่าง เรื่อง "งานออกแบบปรับปรุง พัฒนา"</p> |
| 2 | <p>พัฒนา</p> | <p>(เพลง) พัฒนา ไม่ใช่สินค้าประเภทฟุ่มเฟือย แต่เป็นสินค้าจำเป็นสำหรับประเทศที่มี อุณหภูมิในระหว่าง 25 - 35°C พัฒนา พัฒนาเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่จะช่วยการ ถ่ายเทอากาศตามอาคารบ้านเรือน โรงงาน และโรงพยาบาล เพื่อให้ระบบการทำงาน และสภาพความเป็นอยู่ดีขึ้น รายละเอียดต่อไปนี้แสดงวิธีการทำงานเป็น ขั้น ๆ และผลที่ได้จากงานออกแบบดังนี้</p> |
| 3 | <p>แผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำงาน ออกแบบพัฒนา</p> | <p>(เพลง) งานออกแบบพัฒนา มีวิธีการทำงาน เป็นขั้นตอนดังนี้ 1. ขั้นการเตรียมงาน เริ่มจากการวาง</p> |

| ลำดับที่ | ภาพ | เสียง |
|----------|--|--|
| | | <p>แผนงานและการเตรียมงาน ทอจากนั้นสำรวจตลาด และศึกษาหลักการทางเทคนิค</p> <p>2. ขั้นดำเนินการ หรือปฏิบัติการออกแบบ เริ่มจากการปรับปรุงแนวความคิดและหลักการทางเทคนิค. แล้วเขียนภาพร่างขึ้นมา จากนั้นสรุปผลแล้วเขียนแบบเครื่องกล (Mechanical Drawing) สำหรับทำหุ่นจำลองแล้วลงมือทำหุ่น ทดแกงผิว สำรวจและทดสอบสี แล้วจึงออกแบบและเขียนแบบเครื่องหมายการค้า และการบรรจุหีบห่อ</p> <p>3. ขั้นเสนองาน ทอผู้บริหารของโรงงานหรือผู้ว่าจ้าง เมื่อทางผู้ว่าจ้างยินยอมพอใจแล้ว จะรับผลงานแล้วจัดส่งแบบร่างเครื่องกลนั้นไปยังโรงงาน เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ทดสอบ และจัดทำ การทดสอบผลิตภัณฑ์จากปฏิกิริยาของผู้ซื้อ แล้วจึงผลิตออกจำหน่ายในตลาดต่อไป</p> |
| 4 | <p><u>แผนคำ</u> "ขั้นเตรียมการ: การสำรวจตลาด" กราฟ แสดงอัตราการจำหน่ายพัลลมเปตานในปีต่างๆ ที่พัฒนา</p> | <p>ขั้นที่ 1 การเตรียมการ เริ่มจากการสำรวจตลาดการจำหน่ายพัลลม จำนวนพัลลมเพกานที่สั่งจากต่างประเทศ เขามาจำหน่ายในประเทศไทยตั้งแต่ปี พ.ศ.2493 ส่วนใหญ่มาจาก</p> |

| ลำดับที่ | ภาพ | เสียง |
|----------|--|--|
| | | <p>ฮ่องกง, ญี่ปุ่น, ไต้หวัน และอินเดีย การผลิตฟิล์มเพดานภายในประเทศเป็นในวงจำกัด</p> |
| 5 | <p>การเปรียบเทียบข้อมูลจากการสำรวจจตุลาค</p> | <p>เมื่อได้ข้อมูลทางด้านการตลาดมาแล้ว จึงนำมาวิเคราะห์เปรียบเทียบผลิตภัณฑ์หรือทาง ๆ ที่มีจำหน่ายในท้องตลาดเรียงลำดับจาก</p> <ul style="list-style-type: none"> บริษัท, ประเทศที่ผลิต เครื่องหมายทางการค้า ตลาด วัสดุที่ใช้ มอเตอร์, ความเร็วลม การถ่ายอากาศ สวิทช์ เครื่องตั้งเวลา โครงสร้าง และวัสดุที่ใช้ น้ำหนัก ราคา แบบร่าง และความคิดเห็นจากผู้ใช้ |

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|---|--|
| 6 | <u>แผนคำ</u> "ชั้นเตรียมการ: ศึกษาหลักการ ทางเทคนิค (การทำงานของมอเตอร์)" | (เพลง) เมื่อได้วิเคราะห์ข้อมูลแล้ว ขั้นตอนไปนักออก แบบจะทอศึกษาถึงหลักการทางเทคนิคของ พักลม ศึกษาการทำงานของมอเตอร์ |
| 7 | <u>แผนคำ</u> ชั้นเตรียมการ: ศึกษาหลักการทาง เทคนิค (ตัวเปลี่ยนความเร็วของ พักลม) | ศึกษาส่วนประกอบและหลักการทำงานของ สวิตช์หรือตัวเปลี่ยนความเร็วของพักลม ไค แก - ปุ่มกด - เลื่อนตรง - เลื่อนโค้ง - เครื่องตั้ง เวลาสำหรับปิดและเปิด พักลมโดยอัตโนมัติ |
| 8 | ภาพร่าง (Sketch) พักลมแบบ ต่าง ๆ | (เพลง) เมื่อได้ข้อมูลต่าง ๆ เพียงพอแล้วจึงเขียน แบบร่างแสดงรูปร่างของพักลมเพื่อกำหนด การปรับปรุงแนวความคิดเห็น |
| 9 | ภาพร่าง (Sketch) ตัวเปลี่ยน ความเร็วของพักลมแบบต่าง ๆ | และเขียนแบบร่างตัวเปลี่ยนความเร็วของ พักลม |

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|--|--|
| 10 | ภาพแบบร่างแสดงส่วนต่าง ๆ ของพัคคอม | เขียนภาพร่างแสดงรายละเอียดของพัคคอม และเปรียบเทียบรูปร่างแบบต่าง ๆ เพื่อหารูปร่างที่เหมาะสม |
| 11 | เปรียบเทียบใบพัคคอมแบบเก่าและแบบใหม่ | เปรียบเทียบใบพัคคอมแบบเก่าและแบบใหม่ |
| 12 | เขียนแบบร่างใบพัคคอมรูปร่างต่าง ๆ เพื่อหารูปร่างที่เหมาะสม | นำแบบร่างของใบพัคคอมที่มีรูปร่างต่าง ๆ กันมาเปรียบเทียบเพื่อหาความเหมาะสม โดยคำนึงถึงประโยชน์ใช้สอย ความสวยงาม และราคาประหยัด |
| 13 | ภาพร่างตัวเปลี่ยนความเร็วของพัคคอม | สำหรับตัวเปลี่ยนความเร็วของพัคคอมก็เช่นเดียวกัน นำแบบร่างที่แสดงรายละเอียดชัดเจนมากขึ้นหลาย ๆ แบบมาเปรียบเทียบเพื่อหาความเหมาะสม |
| 14 | ภาพเขียนแบบเครื่องกล (Mechanical Drawing) | สรุปผลการปรับปรุงแนวความคิดเห็น เขียนแบบเครื่องกลเพื่อทำหุ่นจำลอง |

| ลำดับที่ | ภาพ | เสียง |
|----------|---|--|
| 15 | <p>แผนคำ "ขั้นดำเนินการ: การทำหุ่นจำลอง"</p> <p>แผนภูมิ แสดงขั้นตอนการทำหุ่นจำลอง</p> | <p>ในการทำหุ่นจำลอง จะทำหุ่นจำลองส่วนประกอบต่าง ๆ คือ</p> <p>ก. <u>มอเทอร์พัคคอม</u> มีขั้นตอนต่าง ๆ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. คัดเลือกพลาสติก 2. พลาสติกเทอร์โรพรีน <ul style="list-style-type: none"> - ทางตั้ง - ทางนอน 3. การแต่งพลาสติกเทอร์ 4. ทำแท่ง 5. การตกแต่งผิว <p>ข. <u>ส่วไบพัคคอม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. วิธีการทำแผ่นโลหะ 2. การตัด 3. การพับ 4. การตกแต่ง <p>ค. <u>ตัวเปลี่ยนความเร็วของลม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทำหุ่นจำลองไม้ 2. ทำหุ่นจำลองกระดาษแข็ง 3. ทำหุ่นจำลองปูนพลาสติกเทอร์ |

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|---|--|
| 16 | ภาพแสดงหุ่นจำลองปูนปลาสเตอร์ ใช้เทมเพลต | (เพลง) ลงมือทำหุ่นจำลองตัว เครื่องพิคลม โดยใช้ ปูนปลาสเตอร์ |
| 17 | ภาพแสดงหุ่นจำลองปูนปลาสเตอร์ ใช้เทมเพลต | (เพลง) |
| 18 | ภาพแสดงหุ่นจำลองปูนปลาสเตอร์ ใช้เทมเพลต | (เพลง) |
| 19 | <u>แผนคำ</u> "ขั้นคำ เป็นการ : การตกแต่ง ฉิว" <u>แผนภูมิ</u> แสดงขั้นตอนการ ตกแต่งฉิว | เมื่อได้หุ่นจำลองสำเร็จ เป็นรูปร่างขึ้นมา แล้ว ขั้นต่อไปคือ การตกแต่งฉิว และให้สี เพื่อความสวยงามเรียบร้อย และเหมือน จริง |
| 20 | นักออกแบบตกแต่งฉิวหุ่นจำลอง และให้สี | นักออกแบบตกแต่งฉิวหุ่นจำลอง และให้สี ที่เหมาะสม |
| 21 | นักออกแบบตกแต่งฉิวหุ่นจำลอง และให้สี | (เพลง) |
| 22 | นักออกแบบฟันสเปรย์สีที่ทองการ | ฟันสเปรย์สีที่ทองการ |

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|---|---|
| 23 | นักออกแบบให้สีตัวเปลี่ยนความเร็ว ของพัคลม | เปรียบเทียบการให้สีตัวเปลี่ยนความเร็ว ของพัคลม โดยเลือกใช้สีที่แตก่างกันออกไป เพื่อหาความเหมาะสม |
| 24 | <p><u>แผนคำ</u> "ขั้นคำเป็นการ: การสำรวจและ ทดสอบสี"</p> <p><u>แผนภูมิ</u> แสดงการสำรวจสีจากผู้ ใช้ควยวิธีการสัมภาษณ์</p> | ในการสำรวจและทดสอบสีอาจใช้วิธีการ สัมภาษณ์และแสดงตัวอย่างแก่ผู้ใช้สินค้า เหล่านี้ เพื่อเป็นแนวทางแก่นักออกแบบใน การกำหนดสีผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ ของผู้ใช้ เช่น ออกแบบสอปดิกเป็น เปอร์เซ็นต์ว่า จำนวนคนที่เปอร์เซ็นต์ที่ เลือกสีแดง และอีกที่เปอร์เซ็นต์เลือกสี เขียว |
| 25 | ตัวเปลี่ยนความเร็วของพัคลมที่ให้ สีต่าง ๆ กัน เพื่อเลือกสีที่เหมาะสม | แล้วนักออกแบบจะกำหนดสีตามข้อมูลต่าง ๆ จากผู้ใช้ และความเหมาะสมต่อไป |
| 26 | ภาพพัคลมเพคาน | หลังจากผ่านขั้นตอนการออกแบบดังกล่าวมา แล้วก็จะไต่หุ่นจำลอง (Mock up) พัคลม เพคานที่มีขนาดและรูปร่างเหมือนจริงทุก ประการ |

| ลำดับ ที่ | ภาพ | เสียง |
|--------------|---|--|
| 27 | ภาพ เขียนแบบเครื่องกล (Mechanical Drawing) ที่ แสดง Perspective | ขั้นสุดท้ายคือ เขียนแบบเครื่องกลขั้นสุดท้าย ซึ่งจะแสดงรายละเอียด Perspective และ Section ต่าง ๆ โดยชัดเจน |
| 28 | <u>แผนคำ</u> "ขั้นคำ เป็นการออกแบบ การออกแบบเครื่องหมายความ" | หลังจากนั้นจะออกแบบเครื่องหมายความ และเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์นั้น |
| 29 | เครื่องหมายความ | (เพลง) |
| 30 | นักออกแบบและวิศวกร ปรึกษา งานร่วมกัน | เมื่อนักออกแบบสร้างหุ่นจำลอง (Mock up) ขึ้นเรียบร้อยแล้ว นักออกแบบจะเขียนแบบ เครื่องกลขั้นสุดท้าย (Mechanical Drawing) พร้อมทั้งออกแบบเครื่องหมายความ การค่านั้นจะเป็นงานขั้นสุดท้าย ของนักออกแบบคือ การเสนองานต่อผู้บริหาร ของโรงงาน หรือผู้ว่าจ้าง |
| 31 | นักออกแบบและวิศวกร | ในการ เสนองงานนักออกแบบต้องวางแผนงาน ล่วงหน้า พร้อมทั้งเตรียมสิ่งต่าง ๆ ที่จะไป แสดงต่อผู้ว่าจ้างให้เรียบร้อยแล้วถ้าเป็นไปได้ นักออกแบบควรจะได้ซักซ้อมเสียก่อนเพื่อ ให้การเสนองานเป็นไปอย่างเรียบร้อย (เพลง) |

| ลำดับที่ | ภาพ | เสียง |
|----------|---|---|
| 32 | <u>แผนภูมิ</u> "สรุปขั้นตอนการทำงาน ออกแบบพัคคอมเพคาน" | <p>เมื่อทางผู้ว่าจ้างยินยอมรับผลงานดังกล่าวแล้ว ทางผู้ว่าจ้างจะจัดส่งแบบร่างเครื่องกล (Mechanical Drawing) นั้นไปยังโรงงานเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ทดสอบ (Prototype) ขึ้นมาแล้วนำไปทดสอบกับผู้ใช้ ถ้าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้รับความสำเร็จเป็นที่พอใจแล้ว ทางโรงงานก็จะผลิตผลิตภัณฑ์นั้นออกจำหน่ายสู่ตลาดต่อไป</p> <p>สรุปขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมไว้ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none">1. ขั้นเตรียมการ วางแผนงานสำรวจตลาด และศึกษาหลักการทางเทคนิค2. ขั้นดำเนินการหรือปฏิบัติการผลิตออกแบบปรับปรุงแนวความคิดและหลักการทางเทคนิค เขียนแบบร่าง ทำหุ่นจำลอง ทดแกงผิวและทดสอบสี ออกแบบ เครื่องหมายการค้าและบรรจุหีบห่อ3. ขั้นเสนองาน เมื่อผู้ว่าจ้างยอมรับแล้ว เขาจะส่งแบบเครื่องกล ไปยังโรงงานเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ทดสอบออกมาทดสอบปฏิกิริยาของผู้ซื้อ จนเป็นที่พอใจแล้วจึงผลิตออกจำหน่ายในตลาดต่อไป |

ประวัติการศึกษา

ผู้เขียน นางสาว สุลักษณ์ เทียนสุวรรณ
วุฒิ ครุศาสตร์บัณฑิต
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา 2515
สถานที่ทำงาน แผนกวิชาศิลปศึกษา คณะครุศาสตร์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย