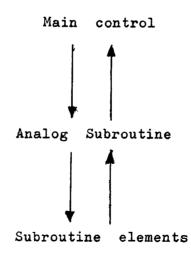
CHAPTER 4

DESCRIPTION AND PROCEDURE IN PROGRAMMING

4.1 Program Structure

Simulation program ที่เขียนขึ้นนี้ใก้นำเอา Subroutine subprogram ของ Fortran IV มาใช้ให้เป็นประโยชน์ โดยมี Main control program ทำหน้าที่ ในการ link subprogram ทางๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งแล้ว analog subroutine ซึ่งเป็น instruction ของ program analog จะทำหน้าที่ link analog อะอาจอะจะ element subroutine ทางๆ ให้เข้าด้วยกัน เพื่อให้งายเข้าเราสามารถจะเขียนการ ทำงานของ program นี้ ดังรูป.



hain Main control นอกจากจะทำหน้าที่ในการ link subroutine ต่าง ๆ ให้เข้าค้วยกันแล้วค้วย logical instruction statement ยังทำหน้าที่ define คาดาง ๆ ทั้งคา initiation และคา increments เวลาคำนวณจะผานไปยัง subroutine elements ต่าง ๆ ได้ นั้น จะต้องผาน Analog subroutine เสียกอน โดยวิธีการ CALL ANALOG (A1, A2, A3, A4, A5), Argument A1-A5 ทั้ง ๕ ตัวนี้ ได้ define คาเริ่มต้นไว้แล้วใน Main control ดังจะได้กลาวตอไปนี้

ใน Analog subroutine, Arguments ทั้ง ๕ ตัวนี้ จะต้องเป็น floating point variables ที่มีชื่อเรียกของมัน โดยเฉพาะแตละ arguments ที่ใช้นี้เป็นชื่อเรียกของ input ของแตละ block หน้าที่ของ arguments ทั้ง ๕ ตัว มีคังนี้คือ.-

ทั้งที่ไก้ทราบแล้วว่า การทำงานของ Analog computer จะทำงานเป็นไปทาม sequence ของ block diagram ในการทำงานแกละครั้งใน digital computer element แกละ element หรือ block แกละ block จะทำงานไกก็กอเมื่อรู้คาของ input แล้ว แกทว่า system ใก้ที่มี feedbaok path แล้ว จะเห็นว่าที่เวลา t = 0+ กำ feedback path จะไม่สามารถกำหนกคา input ให้ไก้เพราะว่า output ของ block นี้ ยังไม่ไก้คำนวญออกมา และใน digital computer เราจะคำนวญหาคา output ของมันไม่ไก้ ถ้า input ทุกอันไมรู้คา ฉะนั้น จึงต้องกำหนกคาของ feedback path หรือคาของ input ที่ไม่รู้คาในตอนแรกเสียกอนในขณะที่ initiate ที่ t = 0+ ก็วยนกละgument ทั้ง ๕ ใน Analog subroutine โดย programmer จะต้องบอกชื่อ ของ undefined name ให้เป็นชื่อของ Argument analog subroutine คำ initiate ของ undefined input ก็เริ่มกันมีกำคามที่ main control define ไว้ และคานี้อาจจะเปลี่ยนแปลงตามการกำนวณแกละครั้ง

เมื่อเริ่มทันการคำนวณ DAS จะทำหน้าที่ initiate คำของ integrator และ define คำของ input ทุก ๆ component ที่ไม่ได้ define คำไว้ ที่ t = 0 toutput ของ integrator จะไม่ขึ้นกับคำของ input ของ integrator คัวนี้เลย อย่างไรก็ตาม computer จะต้องทำการคำนวณ expression ภายในวงเล็บ ของ analog subroutine เสียกอน ซึ่งคาเหลานี้ขณะเริ่มต้นทำงานจะใช้คาที่ define ไว้ใน MAIN CONTROL program กอน และจะเปลี่ยนไปตาม instruction ในเวลา ต่อมา คา constant ของ argument นี้ กำหนดให้มีคาเป็น ... ทุกตัว นั้นคือ undefined input value ทุกอันจะมีคาเป็น ... อย่างไรก็ตาม แม้วาใน program จะมี undefine input variable น้อยกว่า 5 arguments ก็ตาม ใน ANALOG SUBROUTINE ก็จำต้องกำหนดชื่อของ dummy variable ทั้ง ๕ เช่นกัน

สำหรับการเขียน program ANALOG SUBROUTINE instruction สิ่งแรกที่จะ
พ้องพิจารณามากที่สุด ก็คือ core storage ของ computer ในกรณีที่ program ยาว ๆ
แควาอยางไรก็คาม การ save core storage ไม่ได้หมายความวาจะให้ reduce block
องให้น้อยที่สุด ซึ่งจะยุงยากมากสำหรับ programmer อยางไรก็คามทุกอยางขึ้นอยูกับการ
คัดสินใจของ programmer ทั้งสิ้นวาจะเปลี่ยน instruction program หรือเพิ่มหรือลด
block ที่ไมจำเป็น และจะไม่ขอ recommand ให้พยายาม reduce block เพื่อประหยัด
core storage

Programmer ที่จะเชียน ANALOG SUBROUTINE นี้ จะต้องมีความรู้ทาง
FORTRAN IV และ logical operation ใน analog computer ขณะเคียวกันก็ควร
จะเขียน flow diagram ของ analog computer ได้ควยเพื่อเขียน program
ANALOG SUBROUTINE ได้ใน 4.2.Patching instruction

4.2 Patching Instruction

ข้อความที่เจาะลงในบัตรจะต้องเป็นไปตามกฎของ FORTRAN IV Component ต่างๆ ที่มีอยู่ใน instruction ให้เจาะเพียงแต่ชื่อของตัวแปร, เครื่องหมายเท่ากับ, ชื่อของ function และ argument ของ function ที่แทน input ของ element นั้นๆ ภายในวงเล็บ ถ้า component นั้นๆ มีอยู่ใน FORTRAN functions เช่น SINE, NATURAL LOGARITHM, COSINE เป็นต้น การคำนวณนี้จะเป็นไปตามกฎของ FORTRAN FORTRAN ส่วน Component ใดที่ DAS สร้างขึ้นมานี้ นอกจากจะต้องถูกต้องตามหลัก การของ FORTRAN แล้ว ยังจะต้องเป็นไปตามหลักการของ DAS ด้วย

Argument ที่ใช้ในแพละ function และ subroutine แบ่งออกได้เป็น ๓ ชนิด แพอยางไรก็ตาม จะต้องไม่ใช้ array name และจะต้องถูกต้องตาม format ที่กำหนดให้ ใน component element subroutine มีฉะนั้นแล้ว program นี้จะไม่สามารถคำนวณ ให้ได้

- •. Continuous variable arguments ซึ่งเป็นไปได้ทั้ง Single variable
- ๒. Designator variables หรือ Constant arguments ตัวอยางเซน ตัวเลขที่ refer ถึงวิธีการ interpolation, function table เป็นต้น ตัวเลขเหล่านี้ จะต้องเป็นตัวเลขที่ไม่มีจุดทศนิยม

วิชีการ step-by-step ท่อไปนี้ จะบอกวิชีการเทรียมและเขียน program ใน
ANALOG SUBROUTINE ทั้งนี้:-

- •. ย้าย Derivative เป็น highest order ซอง differential equation ซอง system ที่จะศึกษาไปไว้ขางซายมือซองสมการ
 - ๒. เขียน block diagram ของ analog computer ของปัญหาที่กำหนคให้
- m. กำหนดชื่อของแคละ block หรือ หมายความว่ากำหนดชื่อของ output ของ block นั้น ๆ ให้คางกับไป
- ๔. เขียน program ของ FORTRAN IV ให้เรียงตาม order ของ
 ANALOG COMPUTER โดยกำหนดชื่อของ block นั้น เป็น output ของ element
 นั้น ๆ และ argument เป็นคาของ input หรือ logical variables หรือ
 designator variable เป็นต้น

4.4 Types of Data.

Data ที่ process ใน program นี้แบงออกไค้เป็น:

4.4.1 Control Data เนื่องจากความไวของ computer IBM 360/40
การทำงานจึงไม่มีการอาศัย manual switch อย่างเช่นใน IBM 1620 ดังนั้น การ
control ทุกอย่างจึงต้องใช้ Data เป็นตัว control ทั้งสิ้น เช่น ต้องการให้อ่าน
และพิมพ์ HEADING หรือไม่ต้องการ store data ชุกอะไร, ต้องการเปลี่ยน instruction
เหล่านี้เป็นต้น ทั้งหมดนี้จะ specified คาเป็นตัวคงที่ที่ไม่มีจุกทศนิยมใน 3 column
แรก นอกจากนี้แล้วยังมีการ control คาของ integration period, print interval
และ termination time ซึ่งคาทั้ง ๓ เป็น floating point variables ที่มี
format เป็น F 14.8 เจาะคาเรียงตามลำคับที่กลาว

เป็นที่นาเสียคายอย่างหนึ่งก็คือว่า program ไม่ได้ prepare control data อีกซุคหนึ่งในการ interupt กาฑาง ๆ ที่กำลังทำงาน เมื่อต้องการเปลี่ยนคา parameter ทาง ๆ หรือวาต้องการความรวดเร็วเพื่ออยากจะรู้ว่า curve เป็นรูปอย่างไรในการเปลี่ยน time integration, print interval เป็นต้น

4.4.2 Initial Condition Values

Card เหลานี้มักจะเป็นคาของ initial condition ของ integrators ซึ่งเจาะตาม order ของ integrator ที่ใช้ใน program ที่ specified ตาม format range ไว้คั้งนี้ คือ F 14.8 Card แตละใบเจาะไก้คาอยางมากไม่เกิน ๕ คา กอน data ชุกนี้จะต้องมี data card อีกใบหนึ่งมาบอกว่า initial condition มีก็ตัวใช้ในการ control data ที่ปีคหน้า initial condition set นี้มี field length 3 column แรกและเป็นตัวเลขที่ไม่มีจุกทศนิยม

4.4.3 Parameter Data

Data ซุคนี้จะท้องนำค้วย card ใบที่บอกจำนวนค่าที่ท้องการจะคำนวณ control card ใบแรกนี้เจาะอยู่ใน 3 column แรก เป็นคา integer ส่วน Data ซุคนี้มี field length เป็น F 14.8 ซึ่ง card แก่ละใบจะสามารถเจาะได้อย่างมาก ๕ คา เท่านั้น คาใคที่ไม่ได้เจาะให้ถือว่ามีค่าเป็น 0

4.4.4 Heading Data

Data ชุคนี้จะทำหน้าที่ transfer data characteristic ไปพิมพ์ที่ output card ที่ใช้ในกลร control ให้ computer อาน HEADING คือ อาน Data ในที่อยู่หน้า Data set นี้จะกำหนดจำนวนใน HEADING ที่ computer อาน Heading card จะต้องเจาะจาก column 2-65 ตัวหนั้งสือที่ใช้ไมจำกัดวาเป็นอะไร จะเป็นเครื่องหมาย หรืออยางอื่นก็ได้

4.4.5 Function Tables Data Card

Card ชุคนี้สามารถมีใค้ถึง 3 tables ค้วยกัน โดยมี control card ควบคุมว่าอานจบแล้วยัง และบอกว่า table นี้มีกี่จุดอยู่ข้างหน้า table card นี้ ใน table card จะประกอบค้วยคาของ x และ y สลับที่กันคลอก field length ของแกละค่านี้ใช้ format F 14.8

ฉะนั้น Card แต่ละใบจะสามารถมีได้เพียง ๕ ค่าเท่านั้น หรือจะบอกค่าเพียงแต่ ๒ จุดครึ่ง ซอง function table เท่านั้น ค่าซอง coordinate เหล่านี้ไม่จำเป็นต้อง เรียง computer จะทำงานและเรียงให้ในตัวซองมันเอง

4.4.6 End Card

Card ในใบท้ายสุกของ control card ก็คือ เจาะ ๑๐ ลงใน column 2-3 ถ้าเจาะเป็นคำอื่น computer อาจจะทำงานโดยเปลี่ยน parameter หรือเพิ่ม final time แล้วแค control card ใบสุดท้ายนี้

4.5 Data Preparation.

DAS จะทำหนาที่ตาม Seguence คั้งนี้.-

- (.) INITIALIZATION
- (b) HEADING
- (m) STORE DATA
- (d) SET NO. OF ELEMENTS
- (&) EXECUTE
- . ถ้าต้องการให้ program พิมพ์ HEADING ตามที่ผ่านเข้าไป เพราะฉะนั้น จะต้องมี control card ที่เป็นตัวเลข 1 เจาะที่ column 3 ติดตามด้วยการนับจำนวน ใบที่เจาะ HEADING นี้ โดยเจาะใน column 1-3 ในกรณีที่ต้องการพิมพ์ HEADING ของ YANHEE ซึ่งไม่อยู่ใน data ให้เจาะค่าใดก็จืดที่ไม่ใช่ 0 ใน column 1-3ใน

card ใบค่อไป ถ้าไม่ค้องการก็ให้เจาะ 0 ใน column 3 สำหรับ card "HEADING" มีได้อยางมากไม่เกิน ๓๘ ใบ โดยมี field length จาก column 2-65 นอกจากนั้น computer จะไม่ accept

b. Store data

- (๑) ถ้าต้องการให้ card ผ่าน initial condition ซอง integrator ให้เจาะ ๒ ซอง control card เข้าที่ column 3 ตามค้วยการนับจำนวน integrator ที่ใช้เซนเคียวกันให้เจาะตัวเลข integer ที่ column 3 แล้วจึงต่อค้วยค่าซอง inifial condition โดยมี field length เป็น F 14.8 หลังจากนั้นจะเป็น control card ซึ่งอานคาซอง Time increment, print time และ final time โดยมี field length เป็น F 14.8 อยู่ใน card ใบเดียวกัน ถ้าไม่ต้องการ store data ต่อไป อีกให้คั้นด้วย blank card ถ้าต้องการ store data อีก ให้เจาะตัวเลขลงใน column 3 ตัวเลขนั้น ยอมขึ้นอยู่กับว่าจะ store อะไร ดังจะได้อธิบายต่อไป
- (๒) ถ้าต้องการให้ card อาน parameter ให้เจาะ ๓ ที่ column 3 ของ control card ตามค้วยการนับจำนวน parameter ที่ใช้ คือ เจาะจำนวน parameter เข้าที่ column 1-3 แล้วจึงตามค้วยคาของ parameter โดยมี field length เป็น F 14.8 ถ้าไม่ต้องการ store data ต่อไปอีกให้คั้นค้วย blank card แต่ถ้าต้องการ store อีกให้ใช้ control card คังเชนที่กลาวใน ๑
- (๓) ถาตองการ store function generator ตัวเลขของ control card จะต้องเป็น ๔ ตามค้าย table ที่เทาใด และ control card เพื่อที่จะทราบว่า ยังมี table อื่นอีกหรือไม่ control card ใบนี้ประกอบด้วย ๒ ค่า ๆ แรกจะ specified วาหมด generation table แล้วหรือยัง ถ้าเป็น ๕ ที่ column 3 แสดงวาหมดแล้ว และให้ทำการคำนวณต่อไปได้ ถ้าเป็นตัวเลขอื่นแสดงวาต้อง generate table ต่อไป ค่าที่ ๒ ให้เจาะจำนวนจุดทั้งหมดที่ column 4-6 วามีกี่ชุด ติดตามด้วยคาของจุดที่กำหนดให้ โดยมี field length เป็น F 14.8
- (๔) เมื่อคำนวณเสร็จแล้วตามค้วยการอานค่าของ control card ถ้าค่านี้มี คาเป็น ๒๐ เจาะที่ column 2-3 หมายความว่าจะเปลี่ยน integration time และ



print time โดยต้องการทำต่อจาก execute program ที่แล้วต่อไปอีก ส่วนจะเปลี่ยน parameter หรือไม่นั้นขึ้นอยู่กับ control card ต่อไปวาเป็น o หรือไม่ ถ้าเป็น o ให้ ทำต่อไปเพียงแต่ยึดเวลาออกให้นานขึ้นอีก ถ้าต้องการให้เปลี่ยน parameter ให้เจาะ ๓ ลงที่ column 3 ของ control card จงสังเกตวา control card นี้จะเป็น ๒ ไม่ ได้เลย เพราะมันจะไปอาน initial condition ซึ่งเราไม่ต้องการ ทำให้คาที่ได้ผิด

- (๕) ถ้า control card ใน ๔ ไม่ใช้ ๒๐ แต่เป็น ๑๐ หมายความวาจบ program แล้ว
- (b) แต่ถ้า control card เป็นค่าใด ๆ เราหมายถึงต้องการเริ่มต้นทำงานใหม่ ตั้งแต่เริ่มแรกทีเดียว โดยใช้ program instruction ชุดเกา printer จะพิมพ์ ENTER NEW SOURCE PROGRAM ให้ทราบ หลังจากนั้น วิธีการทุกอยางก็เป็นแบบเริ่มต้นอีก

สำหรับ program arrangement ทุกครั้งจะต้อง load main control program เขาไปกอนแล้วจึงคิดตามด้วย ANALOG SUBROUTINE และ ELEMENT subprogram ต่าง ๆ