



บทที่ 3

ระเบียบวิธีวิจัย

1. ประชากร

ฟันแท้ทุกซี่ของผู้ป่วยที่รับการบำบัดรักษาทางทันตกรรมจัดฟันด้วยเครื่องมือชนิดติดแน่น

2. กลุ่มตัวอย่าง

2.1 ตัวอย่าง

ได้แก่ฟันกรามน้อยบนและล่างของคน จำนวน 91 ซี่

2.2 การเก็บตัวอย่าง

ได้จากฟันกรามน้อยบนและล่างของคน ซึ่งถอนออกเพื่อรับการบำบัดรักษาทางทันตกรรมจัดฟัน จำนวน 303 ซี่ นำมาคัดเลือกเฉพาะฟันที่มีลักษณะผิวเคลือบฟันปกติเมื่อมองด้วยตาเปล่า โดยทันตแพทย์ 6 ท่าน จากนั้นนำไปตรวจอีกครั้งด้วยกล้องจุลทรรศน์สามมิติ (Stereomicroscope) กำลังขยาย 50 เท่า ฟันตัวอย่างที่ผ่านการตรวจคัดเลือกและนำมาทำการทดลองจะต้องมีลักษณะผิวเคลือบฟันปกติ และมีดัชนีผิวเคลือบฟันตาม Enamel surface index ของ Zachrisson ตั้งแต่ 0 ถึง 1 ฟันทุกซี่จะถูกแช่เก็บไว้ในน้ำประปา ซึ่งผ่านเครื่องกรองน้ำแล้ว เปลี่ยนน้ำทุกวันเพื่อป้องกันการแห้งของผิวฟัน (dehydration) และป้องกันการปฏิบัติทางเคมีที่อาจเกิดต่อผิวเคลือบฟันหากแช่ในสารเคมีอื่น ฟันที่ยังไม่นำไปทำการทดลอง

จะถูกแช่ในน้ำประปานครบเวลา

3. การรวบรวมข้อมูล

3.1 การจัดแบ่งกลุ่มทดลอง

แบ่งฟันตัวอย่างจำนวน 91 ซี่ ออกเป็น 3 กลุ่ม โดยการสุ่ม ดังนี้

ก. กลุ่มทดลองที่ 1 จำนวน 30 ซี่

ข. กลุ่มทดลองที่ 2 จำนวน 30 ซี่

ค. กลุ่มทดลองที่ 3 จำนวน 30 ซี่

ฟันที่เหลือ 1 ซี่ ใช้เป็นตัวควบคุม ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า ฟันมาตรฐาน

3.2 วิธีการทดลอง

3.2.1 นำฟันที่ใช้เป็นมาตรฐานเปรียบเทียบกับขัดด้วยผงขัดฟันมิส (pumice) และหัวขัดยางรูปถ้วย (rubber cup) นาน 10 วินาที เพื่อกำจัดเมือกและสิ่งสกปรกบนผิวเคลือบฟัน จากนั้นนำไปแช่ในน้ำลายเทียม อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 48 ชั่วโมง นำฟันไปขัดด้วยผงขัดฟันมิสและหัวขัดยางรูปถ้วยอีกครั้ง นาน 10 วินาที จากนั้นนำไปตรวจดูสภาพผิวเคลือบฟันด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning electron microscope) ใช้กำลังขยาย 50 เท่า ถ่ายภาพเก็บไว้เพื่อใช้ในการวิเคราะห์ที่ขั้นตอนต่อไป

3.2.2 สุ่มฟันในกลุ่มทดลองที่ 1 , 2 และ 3 กลุ่มละ 5 ซี่ ขัดผิวฟันด้วยผงขัดฟันมิสและหัวขัดยางรูปถ้วย นาน 10 วินาที ติดแบรacketบนฟันทุกซี่ด้วยเทคนิคโคเรกบอนด์ ตามคำแนะนำของผู้ผลิตแอดฮีซีฟเรซิน ทิ้งไว้ 5 นาที เพื่อให้แอดฮีซีฟแข็งตัว นำไปแช่น้ำในน้ำลายเทียม อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 48 ชั่วโมง จากนั้นนำฟันเหล่านั้นมาถอดแบรacketออกด้วยคีมถอดแบรacket (Bracket removing plier : ETM # 358 Rt) ให้ขอบคม

ของคีมจับอยู่ใต้ปีกของแบร็ก เกิดออกแรงบิดจนแบร็ก เกิดหลุดออกจากฉีพ

3.3 การขจัดแอคซีซีฟ เรซิน

นำฟันที่ถอดแบร็กได้แล้วมาขจัดแอคซีซีฟ เรซินออก โดยวิธีต่อไปนี้

3.3.1 ฟันในกลุ่มทดลองที่ 1 ใช้หัวกรอเพชร flame shape diamond bur (INTENSIVE # 117S) กรอแอคซีซีฟออก กรอแห้ง ที่ความเร็ว 7500 รอบต่อนาที โดยวางหัวซีคให้แนบกับผิวเรซินในแนวขนานกับแนวแกนฟัน และปลายสุดของหัวซีคพ้นจากผิวเคลือบฟัน ขณะเคลื่อนหัวซีคไปมาในแนวตั้งฉากกับแนวแกนฟัน (รูปที่ 41) ภายใต้อุปกรณ์กำลังขยาย 3 เท่า ตรวจสอบด้วยสายตาจนแน่ใจว่าไม่มีเรซินตกค้างบนผิวเคลือบฟัน จากนั้นขัดขั้นสุดท้ายด้วยผงขัดพิวมิส และหัวขัดยางรูปถ้วย นาน 10 วินาที

3.3.2 ฟันในกลุ่มทดลองที่ 2 ใช้หัวกรอคาร์ไบด์ plain-cut tungsten carbide fissure bur (Sybron jet bur # 1171) กรอแห้งที่ความเร็ว 7500 รอบต่อนาที ภายใต้อุปกรณ์กำลังขยาย 3 เท่า โดยวางหัวซีคให้แนบกับผิวเรซินในแนวขนานกับแนวแกนฟัน และปลายสุดของหัวซีคพ้นจากผิวเคลือบฟันขณะเคลื่อนหัวซีคไปมาในแนวตั้งฉากกับแนวแกนฟัน (รูปที่ 42) ตรวจสอบด้วยสายตาจนแน่ใจว่าไม่มีเรซินตกค้างบนผิวเคลือบฟัน จากนั้นขัดขั้นสุดท้ายด้วยผงขัดพิวมิสและหัวขัดยางรูปถ้วย นาน 10 วินาที

3.3.3 ฟันในกลุ่มทดลองที่ 3 ใช้แผ่นขัดอะลูมิเนียมออกไซด์ abrasive disk (Sof-Lex 3 M Company) ชนิดหยาบ (coarse grit) ขัดเรซิน กรอแห้งที่ความเร็ว 7500 รอบต่อนาที ภายใต้อุปกรณ์กำลังขยาย 3 เท่า โดยวางแผ่นขัดให้ระนาบของแผ่นขัดทำมุม ประมาณ 30 องศา กับผิวเรซินขณะเคลื่อนแผ่นขัดไปมาในแนวตั้งฉากกับแนวแกนฟัน (รูปที่ 43) ตรวจสอบด้วยสายตาจนแน่ใจว่าไม่มีเรซินตกค้างบนผิวเคลือบฟัน ขัดขั้นต่อไปด้วยแผ่นขัด Sof-Lex ชนิดละเอียดปานกลาง (medium grit) วางแผ่นขัดในลักษณะเดียวกัน เพื่อขัดให้ผิวเคลือบฟันเรียบขึ้น และขัดขั้นสุดท้ายด้วยผงขัดพิวมิส และหัวขัดยางรูปถ้วย นาน 10 วินาที

3.3.4 นำฟันในกลุ่มทดลองที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งทำการตีบอนด์เรียบร้อยแล้ว ทั้ง 15 ซี่ ไปตรวจสอบสภาพผิวเคลือบฟันด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด กำลังขยาย 50 เท่า ถ่ายภาพฟันทุกซี่เก็บไว้เพื่อใช้ประเมินสภาพผิวเคลือบฟันในการวิเคราะห์ขั้นต่อไป

3.3.5 นำฟันในกลุ่มทดลองที่ 1, 2 และ 3 กลุ่มละ 5 ซี่ มาทำการตีบอนด์ เช่นเดียวกับวิธีการข้างต้นตามหัวข้อ 3.2.2, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.3, 3.3.4 ตามลำดับ จนครบ 90 ซี่

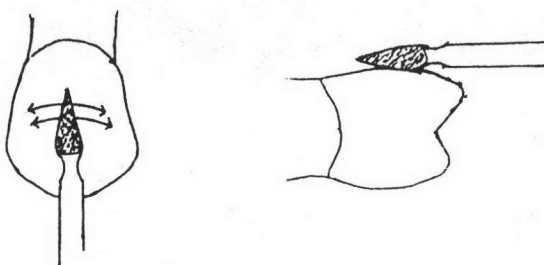
3.4 วิธีการวัด

3.4.1 เพื่อให้ผลการวิจัยมีความแม่นยำภายในสูง (high internal validity) จำเป็นต้องมีการทดสอบความสอดคล้องในการให้คะแนนของทันตแพทย์ผู้ตรวจให้คะแนนภาพถ่ายฟันกลุ่มทดลอง โดยกำหนดให้ในระหว่างทันตแพทย์ทั้ง 6 ท่านไม่มีความแตกต่างในการให้คะแนนอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับ .01 รายละเอียดการคำนวณแสดงไว้ในภาคผนวก

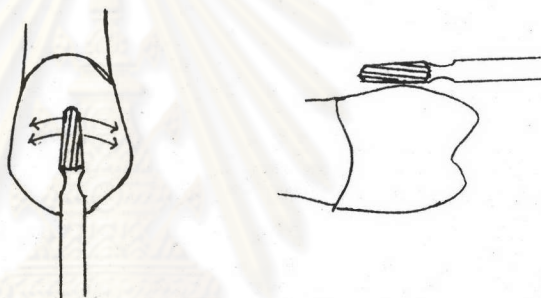
3.4.2 นำภาพถ่ายของฟันทดลองทั้งหมดมาตรวจให้คะแนน โดยส่งภาพถ่ายของฟันในกลุ่มทดลองที่ 1, 2 และ 3 กลุ่มละ 1 ภาพ มาประเมินสภาพผิวเคลือบฟันกับภาพถ่ายฟันมาตรฐานซึ่งถ่ายเก็บไว้ การให้คะแนนกระทำโดยทันตแพทย์ 6 ท่าน ซึ่งผ่านการทดสอบตามข้อที่ 3.4.1 แล้ว คะแนนภาพถ่ายกำหนดภาพถ่ายตาม Enamel surface index system ของ Zachrisson (3) (score 0 = Perfect surface, score 1 = Satisfactory surface, score 2 = Acceptable surface, score 3 = Imperfect surface, score 4 = Unacceptable surface, รายละเอียดในคำจำกัดความ)

3.4.3 กระทำซ้ำเหมือนให้หัวข้อ 3.4.2 จนครบจำนวนภาพถ่ายฟันกลุ่มทดลองทั้ง 90 ภาพ

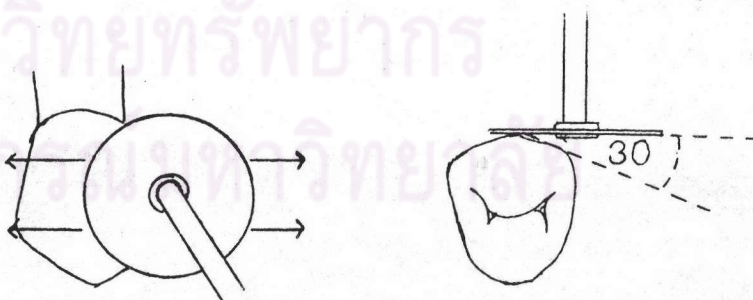
3.4.4 บันทึกคะแนนทั้งหมดเก็บไว้เป็นข้อมูลเพื่อใช้ในการคำนวณต่อไป



รูปที่ 41 แสดงวิธีการใช้หัวกรอเพชรจัดเรซินบนผิวฟัน ลูกศรแสดงทิศทางการเคลื่อนที่ของหัวกรอ



รูปที่ 42 แสดงวิธีการใช้หัวกรอคาร์ไบด์จัดเรซินบนผิวฟัน ลูกศรแสดงทิศทางการเคลื่อนที่ของหัวกรอ



รูปที่ 43 แสดงวิธีการใช้แผ่นขัดอะลูมิเนียมออกไซด์จัดเรซินบนผิวฟัน

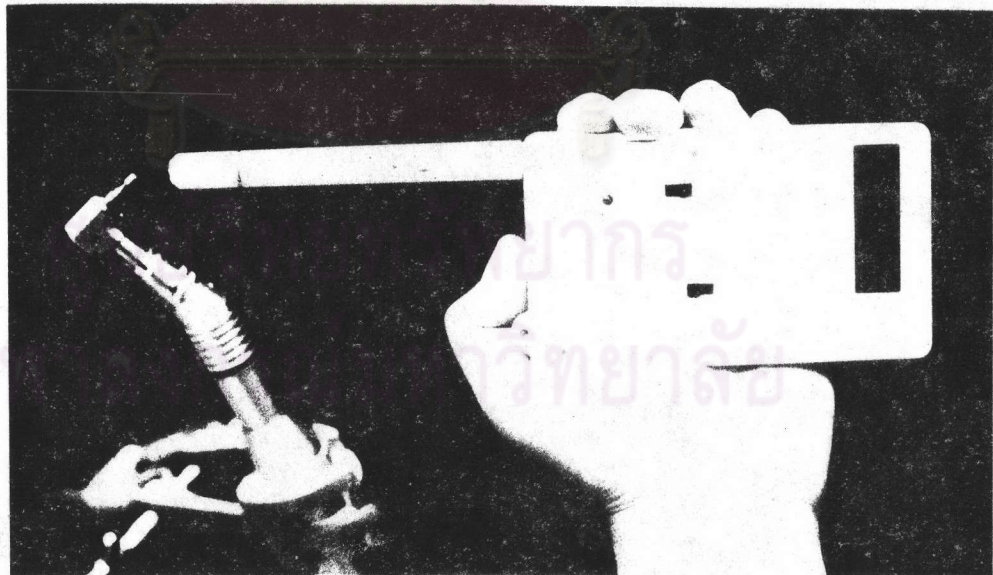
4. ตัวแปรในการวิจัย

4.1 ตัวแปรอิสระ (Independent variable) ได้แก่ หัวขัด flame shape diamond bur (INTENSIVE # 117 S) , Plained cut tungsten carbide fissure bur (Sybron jet bur # 1171), และแผ่นขัด abrasive disks (Sof-Lex 3 M company)

4.2 ตัวแปรตาม (Dependent variable) ได้แก่ สภาพผิวเคลือบฟันภายหลังการดีบอนด์ โดยเปรียบเทียบรอยขีดข่วนที่เกิดบนผิวเคลือบฟันซึ่งเกิดจากหัวขัดทั้งสามชนิด ตาม Enamel surface index ของ Zachrisson (3)

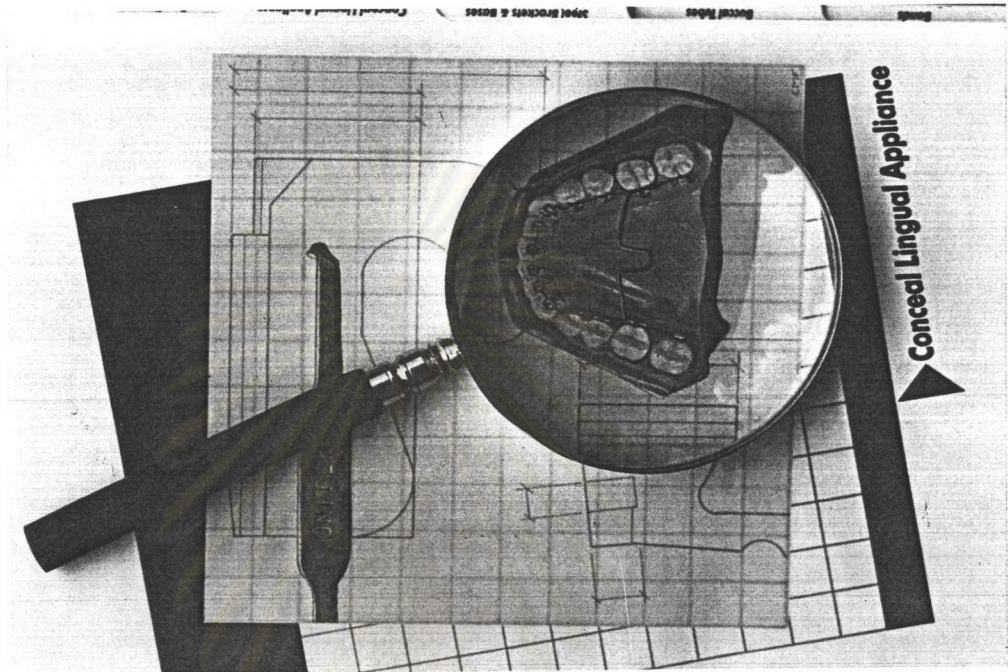
5. เครื่องมือในการวิจัย

5.1 เครื่องกรอฟันความเร็วต่ำ (low speed airmotor) พร้อมแฮนด์พีซ (Handpiece) ชนิดหัวหักมุม (contra-angle head) ซึ่งสามารถปรับระดับความเร็วรอบและตั้งความเร็วรอบคงที่ได้ (รูปที่ 44)



รูปที่ 44 หัวกรอฟันความเร็วต่ำ (low speed airmotor) พร้อมแฮนด์พีซชนิดหักมุม (contra-angle head)

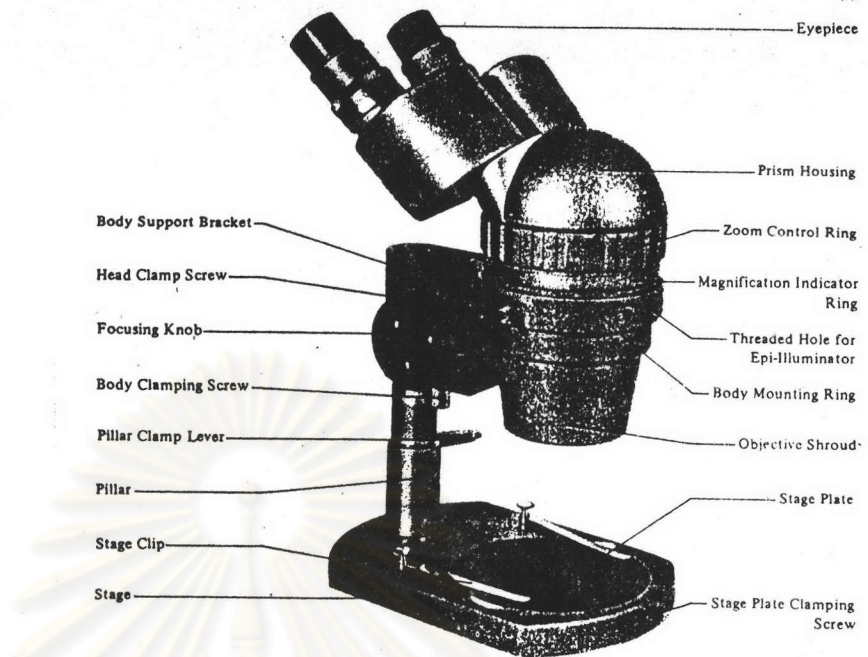
5.2 เลนส์นูนกำลังขยาย 3 เท่า (รูปที่ 45)



รูปที่ 45 เลนส์นูนกำลังขยาย 3 เท่า

5.3 กล้องจุลทรรศน์สามมิติ (Stereomicroscope) เป็นกล้องจุลทรรศน์ที่ใช้แสงส่องกระทบบนผิวของตัวอย่างที่ต้องการตรวจสอบ เพื่อให้เห็นลักษณะพื้นผิวปรากฏเป็นภาพขยายที่สามารถมองเห็นด้วยตาเปล่าได้ชัดเจนยิ่งขึ้น (รูปที่ 46)

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 46 กล้องจุลทรรศน์สามมิติ (stereomicroscope : OLYMPUS SZ-III)

5.4 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning electron microscope JSM-T 20) เป็นเครื่องมือวิทยาศาสตร์ช่วยสาขาศาปะระเภทกล้องจุลทรรศน์ที่ใช้ลำแสงอิเล็กตรอนฉายหรือส่องกราดไปบนผิวของตัวอย่างที่ต้องการตรวจสอบให้ได้ข้อมูลของลักษณะพื้นผิวปรากฏเป็นภาพขยายที่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่า หรืออาจบันทึกภาพที่ปรากฏลงบนแผ่นฟิล์มได้ (52) (รูปที่ 47)

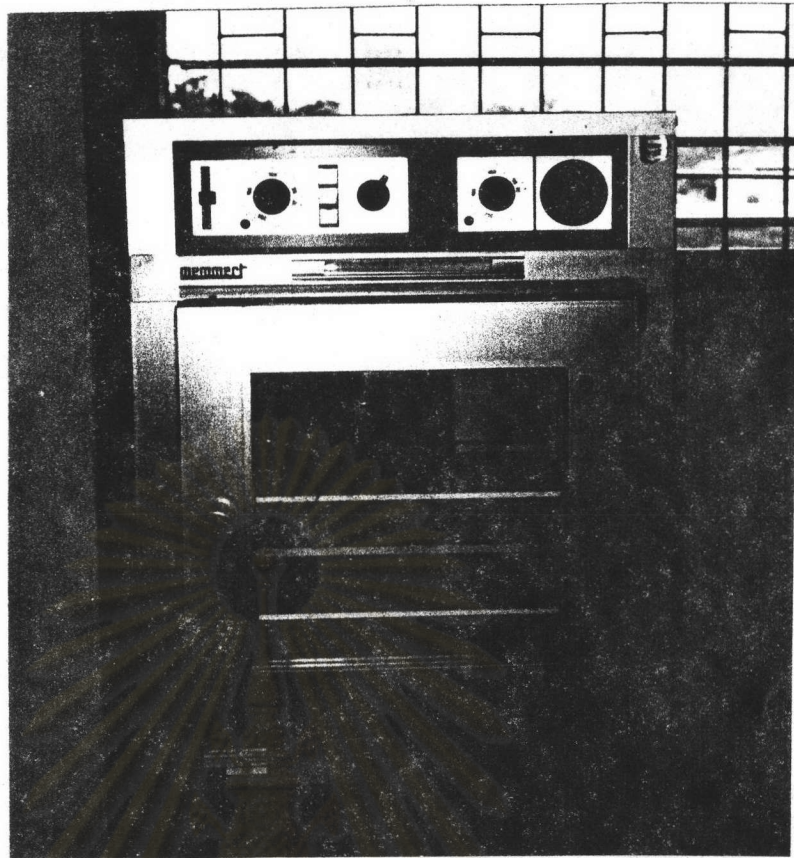
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



Scanning Microscope
JSM-T20

รูปที่ 47 กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning electron microscope JSM-T 20)

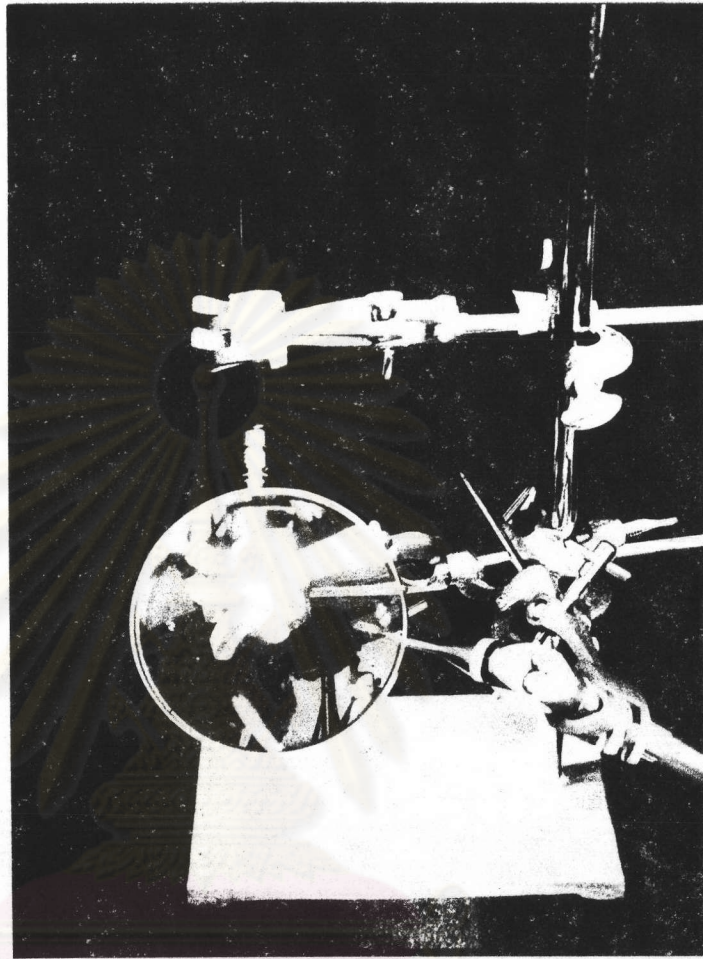
5.5 ตู้อบฆ่าเชื้อ MEMMERT รุ่น UL 30 (MEMERT universal ovensterilizers-incubator type UL 30) ใช้กระแสไฟฟ้าเป็นแหล่งกำเนิดความร้อนและความคุมอุณหภูมิให้คงที่ ให้ความร้อนสูงสุด 220 องศาเซลเซียส ใช้ความคุมอุณหภูมิของกลุ่มตัวอย่างให้คงที่ที่ 37 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 48 ชั่วโมง ก่อนนำไปทำการทดลอง (รูปที่ 48)



รูปที่ 48 ตู้อบฆ่าเชื้อ (MEMMERT universal ovensterilizers-
incubator type UL 30)

6.6 เครื่องยึดจับพร้อมฐานยึด (clamps และ stand) ใช้ยึดจับพันตัวอย่าง ,
เลนส์นูน , เครื่องมือเป่าสามทาง (triple syringe) ให้ผู้นั่งกับที่ขณะทำการบด
เรซิน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 49 เครื่องยึดจับพร้อมฐานยึด (clamps and stand)
เครื่องเป่าลมสามทาง (triple syringe)

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย