



สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

งานการปรับปรุงคุณภาพงานหัตถ์ให้เหมาะสมกับการนำไปใช้งานนอกจากความสำคัญของคุณสมบัติงานหัตถ์เริ่มต้นแล้ว ปัญหาผลกระทบอันเกิดจากการเผาไหม้งานหัตถ์เป็นสิ่งสำคัญที่ต้องคำนึงถึง เนื่องจากเมื่อเผาไหม้งานหัตถ์นั้น กำมะถันในงานหัตถ์จะก่อให้เกิดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และกลิ่นเหม็นที่เป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม ดังนั้นงานวิจัยงานการศึกษาวิจัยนี้จึง เน้นการจัดกำมะถันและ แก๊สออกจากงานหัตถ์ก่อนนำงานหัตถ์ไปใช้งานโดยอาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชันของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต งานวิจัยแบ่งเป็น 2 ส่วนใหญ่ ๆ คือ ส่วนแรกเป็นการศึกษาสภาวะต่าง ๆ งานการทำปฏิกิริยาไพไรต์กับสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต ผลที่ได้จากการวิเคราะห์งานหัตถ์เหมืองแม่เมาะ ก่อนและหลังปฏิกิริยาการจัดกำมะถันด้วยสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตสามารถสรุปผลการทดลองได้ดังนี้

1. ผลของความเข้มข้นของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตที่มีต่อการจัดกำมะถันงานหัตถ์ เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตซึ่ง เท่ากับ เป็นการเพิ่มคอปเปอร์ (II) อีออนที่จะไปออกซิไดซ์กำมะถันงานหัตถ์ ทำให้สามารถลดปริมาณกำมะถันและ แก๊สงานหัตถ์ได้มากขึ้น ค่าความร้อนของงานหัตถ์มีค่าเพิ่มขึ้นเล็กน้อย ดังนั้นความเข้มข้นของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตที่เหมาะสมคือ 20%

2. ผลของอุณหภูมิที่มีต่อการจัดกำมะถันงานหัตถ์ การเพิ่มอุณหภูมิทำให้ปฏิกิริยาการจัดกำมะถันเกิดเร็วขึ้น ซึ่งการเพิ่มอุณหภูมิเป็นการเพิ่มพลังงานจลน์ให้กับคอปเปอร์ (II) อีออน งานการเข้าไปทำปฏิกิริยากับกำมะถันงานหัตถ์ได้ดีขึ้น แต่ผลของอุณหภูมิที่ทำการทดลองคือ 120 140 และ 150 °ซ พบว่าที่อุณหภูมิ 150 °ซ สามารถลดปริมาณกำมะถันและ แก๊สได้ดีที่สุด ผลคือร้อยละการลดกำมะถันซัลเฟต 98.57 ร้อยละกำมะถันไพไรต์ 69.52 ร้อยละการลดกำมะถันรวม 36.77 และร้อยละการลดแก๊สเป็น 24.90

3. ผลของขนาดงานหัตถ์ที่มีต่อการจัดกำมะถันงานหัตถ์ ในสภาวะการทดลองเดียวกันคือ ที่ความเข้มข้นของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต 20% อุณหภูมิ 150 °ซ เวลา 1 ชม. พบว่าเมื่อขนาดงานหัตถ์ลดลง การลดปริมาณกำมะถันซัลเฟต กำมะถันไพไรต์ และกำมะถันรวมมีค่าเพิ่มขึ้น ทั้งนี้เนื่องจากงานหัตถ์ที่มีขนาดเล็ก จะมีพื้นที่ผิวงานการเกิดปฏิกิริยามากกว่างานหัตถ์ที่มีขนาดใหญ่ ขนาดงานหัตถ์ที่เหมาะสม คือ 150-250 ไมครอน ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงขนาดที่เหมาะสมที่จะนำไปใช้งานด้วย

4. การเปรียบเทียบผลการจัดกำมะถันของงานหัตถ์เหมืองแม่เมาะที่มีองค์ประกอบต่าง ๆ กัน แนวโน้มโดยส่วนรวมงานการจัดกำมะถันของงานหัตถ์เหมืองแม่เมาะ ตัวอย่างต่าง ๆ กัน ที่นำมาศึกษา ให้ผลงานการจัดกำมะถันและ แก๊สใกล้เคียงกัน ซึ่งความแตกต่างเล็กน้อยที่เกิดขึ้น

ขึ้นเนื่องมาจากคุณสมบัติของถ่านหินเริ่มต้นที่ต่างกัน

งานวิจัยนี้จึงเสนอสถานะที่เหมาะสมในปฏิกิริยาการขจัดกำมะถันคือ ความเข้มข้นของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต 20% ปริมาณถ่านหิน 100 กรัมต่อสารละลาย 20% คอปเปอร์ซัลเฟต 500 มล. อุณหภูมิ 150 °ซ ระยะเวลา 1 ชม. อัตราการกวน 1400 รอบต่อนาที โดยลดกำมะถันรวมได้ร้อยละ 53.80 ลดกำมะถันซัลเฟตร้อยละ 94.34 ลดกำมะถันไพไรต์ร้อยละ 94.28 ลดเถ้าได้ร้อยละ 31.28

5. การศึกษาอันดับปฏิกิริยาเคมีของไพไรต์ ผลคือปฏิกิริยาอันดับสอง จากการทดลองโดยใช้ถ่านหินแม่เมาะ 1 ทำปฏิกิริยากับสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตที่มีความเข้มข้น 10 และ 20% ที่อุณหภูมิ 150 °ซ เวลา 1 ชม. หาค่าคงที่ของปฏิกิริยาได้เท่ากับ 11.84×10^4 และ 18.71×10^6 ม³/กิโลจูล-วินาที ตามลำดับ และค่าพลังงานกระตุ้น (activation energy) เท่ากับ 66.13×10^6 และ 96.48×10^6 จูล/กิโลจูล ตามลำดับ สำหรับถ่านหินแม่เมาะ 3 หาค่าคงที่ของปฏิกิริยาได้เท่ากับ 164.09 ม³/กิโลจูล-วินาที และค่าพลังงานกระตุ้นเท่ากับ 48.93×10^6 จูล/กิโลจูล

6. งานการศึกษาขั้นตอนที่ควบคุมอัตราเร็วปฏิกิริยาสอดคล้องกับการแพร่ผ่านชั้นเถ้าเข้าสู่แกนกลางที่ยังไม่ได้ทำปฏิกิริยา (diffusion through ash layer control) จากผลการทดลองหาค่าคงที่การแพร่ประสิทธิผลของถ่านหินแม่เมาะ 1 ทำปฏิกิริยากับสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตที่มีความเข้มข้น 10 และ 20% ได้เท่ากับ 6.99×10^{-3} และ 7.49×10^{-2} ม²/วินาที ตามลำดับ พลังงานกระตุ้นของการแพร่เท่ากับ 67.20×10^6 และ 75.62×10^6 จูล/กิโลจูล ตามลำดับ สำหรับถ่านหินแม่เมาะ 3 ได้ค่าคงที่การแพร่ประสิทธิผลเท่ากับ 1.11×10^{-5} ม²/วินาที และค่าพลังงานกระตุ้นของการแพร่เท่ากับ 47.61×10^6 จูล/กิโลจูลตามลำดับ

7. งานวิจัยศึกษาการขจัดกำมะถันจากถ่านหินโดยอาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วยสารละลายต่าง ๆ เช่น สารละลายเพอริกซัลเฟต (21) สารละลายโซเดียมคาร์บอเนต (23) สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (24) และสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต เมื่อเปรียบเทียบกันแล้วสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตให้ผลในการลดกำมะถันรวม กำมะถันไพไรต์ และเถ้าได้ดีกว่าสารละลายเพอริกซัลเฟต และโซเดียม-คาร์บอเนต การใช้สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ให้ผลในการลดกำมะถันรวมได้น้อยกว่าการใช้สารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตเล็กน้อย แต่ให้ผลในการลดปริมาณเถ้าได้ดีกว่า ส่วนการลดกำมะถันไพไรต์การใช้สารละลายคอปเปอร์ซัลเฟตให้ผลในการลดได้น้อยกว่าการใช้สารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ประมาณ 3% อย่างไรก็ตามข้อมูลที่ได้จากการทดลองจะเป็นส่วนช่วยในการศึกษาการขจัดกำมะถันในถ่านหินโดยใช้ปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วย สารละลายที่เป็นตัวออกซิไดซ์อื่น ๆ ต่อไป ซึ่งผลในการลดปริมาณกำมะถันจะมาน้อยเพียงไรต้องคำนึงถึงสถานะของปฏิกิริยาที่ใช้ในการทดลองด้วย

ตารางที่ 5.1 การเปรียบเทียบผลการจัดกำมะถันและแก้วจากถ่านหินโดยอาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วยสารละลายที่เป็นตัวออกซิไดซ์ต่าง ๆ

งานวิจัย	สารละลายที่ใช้	ร้อยละการลด		
		กำมะถันไพไรต์	กำมะถันรวม	แก้ว
วิทยา ปิ่นสุวรรณ (21)	เพอริกซ์ลเฟด	30	30	17
กัททิมา ศิริจีระชัย (23)	โซเดียมคาร์บอเนต ร่วมกับก๊าซออกซิเจน	66.20	38.43	-
เอกชัย อานนท์กิจพานิช (24)	ไฮดรเจนเปอร์ออกไซด์	97.30	48.82	68.81

ข้อเสนอแนะ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาปรับปรุงคุณภาพถ่านหินให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานโดยไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งงานวิจัยนี้ได้ศึกษาการจัดกำมะถันและแก้วในถ่านหินด้วยปฏิกิริยาออกซิเดชันของสารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต นอกจากนี้ที่กล่าวข้างต้นแล้วอาจศึกษาพัฒนาถ่านหินให้มีคุณภาพสูงขึ้นโดย

- การจัดกำมะถันในถ่านหินด้วยปฏิกิริยาออกซิเดชันโดยใช้สารละลายทองแดงตัวอื่น เช่น สารละลายคอปเปอร์ไนเตรท สารละลายคอปเปอร์อะซิเตท สารละลายคอปเปอร์คลอไรด์ เป็นต้น เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการจัดกำมะถันกับการใช้สารละลายคอปเปอร์ซัลเฟต

- ศึกษาผลของอุณหภูมิที่มีต่อการจัดกำมะถันในถ่านหิน โดยทดลองเพิ่มอุณหภูมิเป็น 200 °C เพื่อเปรียบเทียบการลดปริมาณกำมะถันในถ่านหินว่าให้ผลดีกว่าเมื่อทำการทดลองที่อุณหภูมิ 150 °C เพียงไร ซึ่งในงานวิจัยนี้มีขีดจำกัดในการควบคุมอุณหภูมิที่ต้องการให้ดำเนินการได้ด้วยดี จากสภาพ และขนาดของเครื่องปฏิกรณ์ หากมีการศึกษาคว้านิ่งถึงขนาดของเครื่องปฏิกรณ์ว่าสามารถทนความดันได้ดีเพียงไร เมื่อเพิ่มอุณหภูมิขึ้นตามต้องการพร้อมทั้งระบบควบคุมอุณหภูมิที่ดี

- ศึกษาการจัดกำมะถันอินทรีย์โดยปฏิกิริยาออกซิเดชันด้วยสารละลายทองแดงพร้อมทั้งศึกษาอันดับปฏิกิริยาเคมีของกำมะถันอินทรีย์ และขั้นตอนที่ควบคุมอัตราเร็วปฏิกิริยา ซึ่งการวิเคราะห์ปริมาณกำมะถันอินทรีย์ในถ่านหินควรใช้เทคนิค transmission electron microscopy (31) เนื่องจากสามารถวิเคราะห์ปริมาณกำมะถันอินทรีย์ในถ่านหินได้โดยตรงและถูกต้องกว่าวิธีการคำนวณโดยหักค่ากำมะถันซัลเฟตและค่ากำมะถันไพไรต์ออกจากกำมะถันรวม