



1. แนว เหตุผลและทฤษฎีที่สำคัญ

1.1 ความเป็นมาของปัญหา

การที่โปรแกรมเป็นขบวนการผลิตอย่างหนึ่งในอุตสาหกรรมซอฟต์แวร์ ปัญหาในการที่โปรแกรมถูกดัดแปลงกันปัญหาในการผลิตสินค้า ปัญหาส่วนใหญ่ทางการผลิต ไม่แก้ การควบคุมคุณภาพงาน วัดคุณ การควบคุมการผลิตและการควบคุมคุณภาพ การบริหารงานผลิตมีวัตถุประสงค์ทางด้านประสิทธิภาพท่านอง เกี่ยวกับการจัดการหัว ไป คือ มีวัตถุประสงค์ในอันที่จะสร้างผลิตภัณฑ์ตามลักษณะที่ทองการ ในกำหนดเวลาที่ทองการ โดยเดียวกันใช้จานอยู่ที่สุด (1) การที่โปรแกรมมีประสิทธิภาพมาก ฯ เหล่านี้ เช่นกัน

แต่เดิมมา้นนั้น การที่โปรแกรมถือว่า เป็นงานศิลป น้ำที่โปรแกรมแต่ละคนมี ความสามารถและความชำนาญที่แตกต่างกัน ซึ่งขึ้นอยู่กับภาษาที่ใช้และ เครื่องคอมพิวเตอร์ ที่ใช้ น้ำที่โปรแกรมที่คน เคยกัน เครื่องคอมพิวเตอร์ที่คน เองใช้อยู่มีความสามารถที่โปรแกรมที่บันชอนกระหัตต์ ใช้เวลาในการทำงานอย่างทำงานให้อย่างถูกต้อง แต่ขณะเดียวกันโปรแกรมนั้นก็ยากแก่การเข้าใจและยากแก่การถอดเปลี่ยนปรับปรุง แก้ไขสำหรับบุคคลอื่นที่เข้ามาทำงานที่หลัง

ในสมัยก่อนการปฏิวัติทางอุตสาหกรรม สินค้าคง ฯ ผลิตขึ้นด้วยมือ ซึ่งถือว่า เป็นงานศิลป สินค้าชนิดเดียวกันแน่ไม่ชินได้เหมือนกัน เมื่อสินค้าหนึ่งชาร์ก์ไม่สามารถ นำชิ้นส่วนจากสินค้าชนิดเดียวกันมาใช้แทนกันได้ กองให้ผู้ชำนาญการ เผพะดำเนินจึงแก้ไข ได้ ที่มา เมื่อมีการปฏิวัติทางอุตสาหกรรมจึงทำให้สินค้าคง ฯ ที่ผลิตออกมามีมาตรฐาน ชิ้นส่วนหรืออะไหล่ของสินค้าชนิดเดียวกันใช้แทนกันได้ ทำให้ลดเจริญภาวะหนาขึ้นอย่าง

รากเร็ว เช่น เกี่ยวกับกิจกรรมที่โปรแกรมชั้น เดิม เป็นงานศิลป์ คอมมาร์ตพัฒนามศึกษาฯ วิธีการที่จะควบคุมการผลิตโปรแกรมให้อยู่ในแนวทางของวิศวกรรม ถึงแม้ว่าจะเป็น การยกเนื่องจากการที่โปรแกรมเป็นผลิตจากสมองไม่ใช้งานเป็นอื่น แท้ๆ เป็นที่เชื่อกันว่าสามารถจะทำได้โดยการนำเอาเทคโนโลยีวิชาการทาง ฯ มาใช้แก่ปัญหา เช่น การใช้คอมพิวเตอร์ในการวิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของขั้นตอนการทำงานของโปรแกรม การคาดคะเนคำใช้จ่ายคง ฯ ความวิธีการทางวิศวกรรม และใช้วิธีการบริหารสำหรับทำความถูกต้อง การจัดการ เกี่ยวกับบุคลากร และการรักษาความกว้างของงาน (2) สิ่งคง ฯ เหล่านี้ก่อให้เกิดแนววิชาสาขาวิชานี้ คือ วิศวกรรมซอฟต์แวร์ (Software Engineering)

ในงานของการผลิต มาตรฐานการผลิตและการวัดงาน เป็นปัญหาใหญ่ที่สับสน และเกี่ยวของกัน มาตรฐานการผลิตเป็นสิ่งที่กำหนดความหนักงานคนหนึ่ง ฯ ควรจะผลิตงานให้กับคนตัวเดียว ไม่ต้องอ่อน มาตรฐานการผลิตเป็นเครื่องวัดสมรรถนะของพนักงาน แต่เนื่องจากพนักงานเหล่านี้มีความสามารถแตกต่างกันไปไม่เป็นมาตรฐาน เมื่อนำเครื่องจักร อีกทั้งสมรรถนะก็ขึ้นอยู่กับกำลังกายและสภาพจิตใจด้วย การกำหนดมาตรฐานการผลิตจึงมีภาระจากงานที่จะผลิต แทนที่จะมองจากคนพนักงาน คือมองงาน ขั้นหนึ่ง ฯ ควรจะให้พนักงานผลิตให้เสร็จภายในเวลา เท่าไร ดังนั้นงานกำหนดมาตรฐานการผลิตจึง เป็นการวัดงาน (work measurement) นั้นเอง (1) ขบวนการผลิตซอฟต์แวร์ จำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องทราบมาตรฐานการผลิต เพื่อทำการคำนวณราคาน้ำหนึ่ง และราคาขาย อีกทั้งคำนวณวันที่จะผลิตเสร็จและวันส่งของด้วย มาตรฐานการผลิตยัง เป็นประโยชน์สำหรับการควบคุมค่าแรงงาน และใช้เป็นหลัก เปรียบเทียบกับผลงานจริงของพนักงานได้ นอกจากนี้ยัง เป็นประโยชน์ในงานสำคัญยิ่งอันหนึ่ง คือ การกำหนดค่าแรงงานชั่วโมง (wage - incentive) เพื่อส่งเสริมให้พนักงานเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน โดยได้รับค่าจ้างเพิ่ม เป็นสิ่งตอบแทน

การวัดงานของการที่โปรแกรมมีความแตกต่าง และยังมากสลับซับซ้อนกับการผลิตสินค้า ก่อนจะถึงขั้นตอนของการที่โปรแกรมจะต้องผ่านขั้นตอนของรายการความต้องการของผู้ใช้ นากราวิเคราะห์และการกำหนดลักษณะของงาน และจึงออกแบบงาน

ถ้าหากผู้ที่โปรแกรมไม่เข้าใจถึงงานที่กองห้าอย่างแจ่มแจ้ง และถูกมองผลิตต์ที่ไม่คุ้นเคย
ผิดไปจากความต้องการ ค่าใช้จ่ายและความพยายามที่ใช้ไปนั้นยังคงมีอยู่ แต่ไม่สามารถ
นำมาเป็นผลงานได้ การวัดงานของการทำโปรแกรมจึงได้อีกอุดมสุขสุดท้ายหลังจาก
การทดสอบว่าระบบทำงานถูกต้องแล้ว โดยวัดจากจำนวนบรรทัดของโปรแกรม ผลที่วัด
อาจจะเป็นมาตรฐานการผลิตขององค์การนั้น ซึ่งโดยความเป็นจริงแล้ว ถ้าหากเราวัด
การผลิตเป็นรายบุคคล ผู้ทำโปรแกรมบางคนอาจมีผลผลิตที่สูง เป็นค่าติดลบก็เป็นได้
มาตรฐานการผลิตขององค์การซึ่งวัดโดยวิธีนี้ เป็นเพียงอัตราภัยพอกสมควร แม้ว่าการวัดผล
ผลิตโดยใช้จำนวนบรรทัดของโปรแกรมจะมีจุดด้อยบางก็ตาม แต่ผลลัพธ์ที่ปรากฏออกมา
นั้นบางครั้งก็นาคากิจ เช่น ในการสร้าง OS - 360 ของ IBM ซึ่งสำเร็จลง
เมื่อปี 1966 จากการประเมินผลปรากฏว่า เสียเวลาใช้จ่าย เนื่องจากบรรทัดละ 53 ค่าลักษณะ
หรือไกด์ลงานออกแบบชั่วโมงละ 0.2 บรรทัด นั่นคือ วันหนึ่ง เสียไป 1.6 บรรทัด (3)
ถ้าหากไม่ไก้มีการวัดผลผลิตออกแบบ ไม่มีแนวคิดทราบและเชื่อถือในข้อมูลนั้น

วิธีการวัดผลผลิตโดยใช้จำนวนบรรทัดของโปรแกรมคั้งกล่าวข้างต้นไม่เหมาะสม
ทั้งน้ำมันใช้ในการวัดผลผลิตของรายบุคคล มีผู้เสนอแนะให้นำเอา เวลาของการประเมินผล
ผลและการใช้ เนื้อที่ในหน่วยความจำรวมใช้ในการวัดผลผลิตของรายบุคคล (4) ซึ่ง
จะไกกล่าวถึงรายละเอียดโดยอินวิทยานิพนธ์มันนี้ด้วย

ที่มาของการวิจัย

วิศวกรรมซอฟต์แวร์ ไก่เกิดขึ้นประมาณ ค.ศ. 1970 ตามความนิยมของวิชาคั้ง
กล่าว คือ การนำหลักการทางวิศวกรรมมาพยากรณ์ทำให้ระบบซอฟต์แวร์สามารถถูกต้อง
และควบคุมได้ทั้งเวลา ค่าใช้จ่ายและกำลังคน ซึ่ง เป็นคัวแปรที่เกี่ยวข้องกับอย่างใกล้ชิด
โดยเฉพาะความสามารถของคน เป็นสิ่งที่แปรผันได้ภายในและภายนอก ในการปี ค.ศ. 1972
IBM ไก่เริ่มร่วมรวมข้อมูลทาง ฯ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตซอฟต์แวร์ (5) และในปี
ค.ศ. 1975 ไก่ทำการวิจัยประเมินผลข้อมูลเหล่านั้น การวิจัยไก่เน้นหักห้ามการวัด
ประสิทธิภาพและไกกล่าวถึงผลลัพธ์ที่ไกจากการประเมินผลลัพธ์ไกไม่สามารถนำไป
ใช้ในการคาดคะเนเวลาและกำลังคน เนื่องจากความเบี่ยงเบนมาตรฐานจากข้อจำกัด

กำหนด (lower limit) ถึงขีดจำกัดสูงสุด (upper limit) แตกต่างกันอย่าง
ประมาณ 6.3 เท่า ตอนมาปี ก.ศ. 1979 หน่วยงานแห่งขององค์การ NASA
คือ Software Engineering Laboratory (SEL) ได้ทำการวิจัยการ
ประเมินผลการทำโปรแกรมโดยใช้วิธีการร่วบรวมข้อมูลบางอย่าง (6) ซึ่งทำให้
ผลลัพธ์ของความเบี่ยงเบนมาตรฐานจากขีดจำกัดคำสูตรถึงขีดสูงสุดแตกต่างกันประมาณ
2 เท่า เราไม่อาจสรุปว่าวิธีการหรือเทคนิคของโครงสร้างก็ภายนอก
โดยมีอย่าง 2 หน่วยงานแตกต่างกัน คือ ระบบสารแวร์ ภาษาคอมพิวเตอร์ที่ใช้
วิธีการของผลการทำโปรแกรม และบุคลากรที่ทำโปรแกรมเป็นคนละกลุ่มกัน แต่การ
วิจัยทั้ง 2 นี้ ก็เป็นพื้นฐานในการหาวิธีที่จะวัดความสัมพันธ์ของตัวแปรทาง ๆ ในการทำ
โปรแกรมสำหรับในประเทศไทย ยังไม่มีนักทำการวิจัยในแนวนี้ วิทยานิพนธ์จะทำ
การวัดและประเมินผลการทำโปรแกรมของบริษัทอินเทอร์บ้าน แห่ง โอดิอาซียูอดี
คง ๆ จากการวิจัยของ IBM และ SEL มาสมมติฐานกัน

ในการวิจัยนี้จะเก็บข้อมูลการทำโปรแกรมทั่วไปขนาดอย่างต่ำ 4 พัฒนารหัสขึ้น
ไป อย่างน้อย 10 โปรแกรม เพื่อใช้ในการวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ของตัวแปร
ทาง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำโปรแกรม เช่น กำลังบุคลากร เวลา และจำนวนบรรทัด
ของโปรแกรม

1.2 วัตถุประสงค์และขอบเขตการวิจัย

เนื่องจากการวิจัยในแนวนี้ยังไม่เคยมีผู้ใดทำมาก่อนในประเทศไทย และ
ลักษณะลิ้งแวร์คอมในการทำโปรแกรมของเราก็มีบางอย่าง แตกต่างจากของทางประเทศ
จีนควรที่เราจะลองทำ การวิจัยในประเทศไทย เพื่อเปรียบเทียบผลที่ได้กับความเมื่อยล้า
หรือแตกต่างกันอย่างไร และทำการวิเคราะห์หาตัวแปรที่มีสัมพันธ์ที่เหมาะสมกับ
การนำมารวบรวมผลลัพธ์มาหากว่ากัน

ขอบเขตของการวิจัย การวิจัยนี้จะทำเฉพาะกับหน่วยงานที่มีการเก็บรวบรวม
ข้อมูลของเวลาของการทำโปรแกรม ซึ่งอาจจะเป็นเวลาของห้องโครงการ หรือเป็นเวลา

ที่เก็บรวมรวบจากรายงานของผู้ทำโปรแกรมแต่ละคนในแฟล์ส์ปาร์คหนึ่ง แต่เริ่มคนจน
สินสุกโครงการนั้น

1.3 ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย

1.3.1 ทำให้สามารถคาดคะเนค่าน้ำหนักของการพัฒนาซอฟต์แวร์ในช่วง
ของการทำโปรแกรม

1.3.2 ใช้ในการคาดคะเนค่าน้ำหนักและเวลาของโครงการใหม่ที่จะ
ทำได้ใกล้เคียงมากขึ้น

1.3.3 เมื่อทราบผลผลิตโดยเฉลี่ยแล้ว เราสามารถนำไปใช้เป็น
เครื่องมือในการทดสอบเทคนิคของการทำโปรแกรมใหม่ ๆ ที่คิดค้น เช่นมาว่าจะทำใน
ประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นหรือลดลงได้

1.3.4 เป็นแนวทางสำหรับการวิจัยในอนาคต

1.4 วิธีดำเนินการวิจัย

ในการวิจัยจะทำการรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานซึ่งมีลักษณะแตกต่างกัน

ก็คือ

1. บริษัทภาคแม่ จำกัด เป็นบริษัทซึ่งรับจ้างผลิตซอฟต์แวร์ ลักษณะงาน
มีทั้งระบบงานค้านธุรกิจ งานขนาดกลาง ประจำภัย โรงแรม ฯลฯ

2. ธนาคารกสิกรไทย จำกัด เป็นธนาคารพาณิชย์ซึ่งมีหน่วยงานคอมพิวเตอร์
ท่านานาที่ผลิตซอฟต์แวร์ที่ใช้ในงานค้านขนาด เช่น การฝากถอนเงิน การเช่าซื้อ
งานลินเช่อ ฯลฯ

3. สำนักงานสถิติแห่งชาติ เป็นหน่วยงานราชการซึ่งช่วยพัฒนาโปรแกรมใหม่
แกหน่วยราชการอื่น ๆ ลักษณะงานส่วนใหญ่จะเป็นการจัดทำตาราง การทำรายงาน
การ บรรยายข้อมูล ฯลฯ

4. ศูนย์คอมพิวเตอร์ของกรมทางหลวง ให้บริการด้านการประมวลผลมาก
หน่วยงานคง ๆ ภายในกรมทางหลวง ซึ่งมีหน่วยงานคานสถิติ เกี่ยวกับการบริหาร งาน
คานการ เงินและบัญชี งานคานวิศวกรรมคง ๆ ฯลฯ

ข้อมูลที่รวมมาจากหน่วยงานต่าง ๆ เหล่านี้ ໄກແກ

1. จำนวนบรรทัดของโปรแกรมของงานคุณภาพโครงการ
2. แรงงาน - เวลาที่ใช้ในการพัฒนาโปรแกรมเหล่านี้
3. จำนวนหน่วยของของโปรแกรม
4. จำนวนเอกสารของแฟลช์โครงการ
5. ระยะเวลาที่ใช้ในการพัฒนาโปรแกรม

แฟลชน้ำหนึ่งสามารถจัดทำข้อมูลในกรอบความต้องการ หรือมีน้อยเกินไปจนไม่สามารถ
นำมาหาความสัมพันธ์ตามหลักวิธีทางสถิติได้

เมื่อไกข้อมูลต่าง ๆ เหล่านั้นมาแล้ว จะสามารถหาความสัมพันธ์ของข้อมูลของคัว
แปรแฟลชน้ำหนึ่งกับความสัมพันธ์กันหรือไม่ มีความเชื่อถือไกเพียงใด

ศูนย์วิทยาศาสตร์พยากรณ์
ศูนย์กลางกรรณ์มหาวิทยาลัย