

บทที่ 6

สรุปผลการทดลอง และข้อเสนอแนะ

จากการวิจัยห้างหุ้นส่วนจำกัด ได้ว่าในการผลิตยั่งยืนนี้

1. เชื้อสร้างกรดที่เหมาะสมก็คือ เชื้อ Streptococcus cremoris 456 ซึ่งเจริญให้คีโนน้ำนมวัวพาสเจอร์ไรซ์ (90 °ซ., 30 นาที) ที่อุณหภูมิ 37 °ซ. ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 2% (V/V) จะให้ลิ่มน้ำนมที่มีลักษณะดี ไม่มีการแยกชั้นของเยื่อให้ปริมาณกรด 0.82% และ pH 4.5 ระยะเวลาบ่ม 20 ชม.

2. สามารถใช้เชื้อสร้างกรด Streptococcus cremoris 456 ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 2% (V/V) จำนวนเชื้อ 2.2×10^9 เชล./มล. ผสมกับเชื้อสร้างกลิ่น Leuconostoc dextranicum 377 ปริมาณเชื้อเริ่มต้น 2% (V/V) จำนวนเชื้อ 2.6×10^8 เชล./มล. ในอัตราส่วน 1:1 โดยใช้ปริมาณเชื้อผสมเริ่มต้น 3% (V/V) บ่มที่อุณหภูมิ 37 °ซ. ระยะเวลา 15 ชม. ให้ลิ่มน้ำนมที่มีลักษณะดี pH 4.5 ปริมาณกรด 0.84% และปริมาณ Acetyl methyl carbinol 79.2 ppm

3. เปอร์เซ็นต์การทดสอบสูงสุดที่ผู้ทดสอบยอมรับการทดสอบน้ำนมวัวน้ำนมแพะ และน้ำนมถั่วเหลือง เพื่อเป็นวัตถุคิมเริ่มต้นในการผลิตแมร์ โดยลำดับเป็นดังนี้คือ ลักษณะปรากฏยอมรับที่ระดับ 40 และ 20% สียอมรับที่ระดับ 80 และ 80% กลิ่นยอมรับที่ระดับ 80 และ 20% รสชาติยอมรับที่ระดับ 60 และ 20% เนื้อสัมผัสมยอมรับที่ระดับ 40 และ 20% ส่วนการยอมรับรวมยอมรับที่ระดับ 60 และ 20% นั้นคือ สามารถใช้น้ำนมแพะและน้ำนมถั่วเหลืองทดสอบน้ำนมวัวเพื่อเป็นวัตถุคิมในการผลิตแมร์ ได้ในอัตรา 60 และ 20% ตามลำดับ โดยที่ผู้ทดสอบยังยอมรับ

4. เมื่อทดลองใช้นมคีนรูปเป็นวัตถุคิมในการผลิตแมร์ทั้งในรูปของนมผงธรรมชาติที่มีไขมันครบส่วนและนมผงขาดมันเนย โดยรับปริมาณของแข็งไม่รวมไขมัน (SNF) ของนมผงแต่ละชนิดเป็น 9 และ 12% พนวยแมร์ที่ทำจากนมผงที่มีไขมันครบส่วน (SNF 12%) เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบมากที่สุด รองลงมาคือแมร์ที่ทำจากนมผงที่มีไขมันครบส่วน (SNF 9%) ส่วนแมร์

ที่ใช้มงคลมันเนย (SNF 9 และ 12%) เป็นวัตถุกิม พนว่าผู้ทดสอบไม่ยอมรับ

5. การศึกษาอายุการเก็บของยเมร์ที่อุณหภูมิ 5 และ 10 °C เป็นระยะเวลา 2 อาทิตย์ โดยติดตามการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ เคมี จุลทรรศน์ และประสานสัมผัส ทุก ๆ 3 วัน พนว่าระหว่างการเก็บมีการเปลี่ยนแปลงโดยลำดับดังนี้

5.1 การเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ

- สี พนว่ามีการเปลี่ยนแปลงไม่มากนัก โดยที่เปอร์เซนต์ของสีไข่ไก่ (10YR8/6) และสีเหลือง (5Y8/12) เพิ่มขึ้นในขณะที่เปอร์เซนต์ของสีเทา (N8/) ลดลง ส่วนสีเขียว (5G8/16) และขาว (N 9.25/) เปลี่ยนแปลงน้อยมากตลอดระยะเวลาการเก็บ

- ปริมาณเวย์ที่แยกจากลิมม (Syneresis) พนว่าหั้งอุณหภูมิและระยะเวลาการเก็บมีผลทำให้ปริมาณเวย์ที่แยกจากลิมมมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่หั้งอุณหภูมิ 10 °C มีเวย์แยกออกมากกว่าหั้งอุณหภูมิ 5 °C และเมื่อเก็บไว้นานขึ้น เวย์จะแยกออกมากตามมาขึ้น กล่าวคือ หั้งอุณหภูมิ 5 และ 10 °C เมื่อเก็บยเมร์ไว้นาน 12 วัน เวย์จะแยกออกมากเพิ่มขึ้น 8.87 และ 16.03% ตามลำดับ ซึ่งทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพด้อยลง

- ความชื้นหนืด (consistency) พนว่าความชื้นหนืดที่หั้งอุณหภูมิ 5 และ 10 °C ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่ระยะเวลาการเก็บมีผลทำให้ความชื้นหนืดแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่เมื่อเก็บไว้นานขึ้น ความชื้นหนืดจะลดลงมากขึ้น กล่าวคือที่หั้งอุณหภูมิ 5 และ 10 °C เมื่อเก็บยเมร์ไว้นาน 12 วัน ความชื้นหนืดจะลดลงจากเดิม 6,080 และ 9,360 cps ตามลำดับ

5.2 การเปลี่ยนแปลงทางเคมี

- pH พนว่าหั้งอุณหภูมิและระยะเวลาการเก็บมีผลทำให้ pH มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่หั้งอุณหภูมิ 10 °C pH จะลดลงเร็วกว่าหั้งอุณหภูมิ 5 °C และเมื่อเก็บไว้นานขึ้น pH จะลดลงมากขึ้น กล่าวคือ หั้งอุณหภูมิ 5 และ 10 °C เมื่อเก็บยเมร์ไว้นาน 12 วัน pH จะลดลงจากเดิม 0.21 และ 0.31 หน่วย ตามลำดับ

- ความเป็นกรด พนว่าความเป็นกรดที่หั้งอุณหภูมิ 5 และ 10 °C ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่ระยะเวลาการเก็บมีผลทำให้ความเป็นกรดมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยที่เมื่อเก็บไว้นานขึ้น ความเป็นกรดจะเพิ่มขึ้น กล่าวคือ หั้งอุณหภูมิ 5 และ

10^{-x} เมื่อเก็บอย่างไรวันนาน 12 วัน ความเป็นกรดจะเพิ่มขึ้นจากเดิม 0.14 และ 0.24% ตามลำดับ

5.3 การเปลี่ยนแปลงทางจลินทรีย์

- จำนวนแบคทีเรียทั้งหมด พบว่า ห้องอุณหภูมิและระยะเวลา เวลาการเก็บมีผลทำให้จำนวนแบคทีเรียทั้งหมดมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่ที่อุณหภูมิ 10^{-x} จำนวนแบคทีเรียทั้งหมดจะลดมากขึ้น กล่าวคือที่อุณหภูมิ 5 และ 10^{-x} เมื่อเก็บอย่างไรวันนาน 12 วัน จำนวนแบคทีเรียทั้งหมดจะลดลงจากเดิม 1.9×10^9 และ 2.1×10^9 เชล./มล. ตามลำดับ

- จำนวนแบคทีเรียสร้างกรดแลคติก พบว่า ห้องอุณหภูมิและระยะเวลา เวลาการเก็บมีผลทำให้จำนวนแบคทีเรียสร้างกรดแลคติกมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่ที่อุณหภูมิ 10^{-x} จำนวนแบคทีเรียสร้างกรดแลคติกจะลดลงเร็วกว่าที่อุณหภูมิ 5 และ 10^{-x} เมื่อเก็บอย่างไรวันนาน 12 วัน จำนวนแบคทีเรียสร้างกรดแลคติกจะลดลงจากเดิม 2.2×10^9 และ 2.1×10^9 เชล./มล. ตามลำดับ

5.4 การเปลี่ยนแปลงทางประสาทสัมผัส

พบว่า ห้องอุณหภูมิและระยะเวลา เวลาการเก็บมีผลทำให้คะแนนการยอมรับของผู้ทดสอบทางด้านลักษณะประกาย สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และการยอมรับรวมของผลิตภัณฑ์เมอร์ มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยที่ที่อุณหภูมิ 10^{-x} คะแนนการยอมรับจะลดลงเร็วกว่าที่อุณหภูมิ 5^{-x} และเมื่อเก็บไว้วันขึ้นคะแนนการยอมรับจะลดลงมากขึ้น

จากการประเมินผลทางประสาทสัมผัส ชี้งก้านครับคะแนนการยอมรับของผู้ทดสอบไว้ดังนี้คือ 5 = คีมาก, 4 = คี, 3 = พอดี, 2 = ไม่คี และ 1 = ไม่คีมาก ซึ่งจะถือเป็นเกณฑ์ตัดสินว่า ระดับคะแนนต่ำสุดที่ผู้ทดสอบยอมรับผลิตภัณฑ์ คือ ระดับคะแนน 3 ถ้าระดับคะแนนต่ำกว่า 3 แสดงว่าผู้ทดสอบไม่ยอมรับ และผลจากคะแนนการยอมรับรวมพบว่า ยเมอร์ ชิงเก็บที่อุณหภูมิ 10^{-x} ผู้ทดสอบจะไม่ยอมรับเมื่อเก็บไว้วัน 7 วัน ส่วนยเมอร์ที่เก็บที่อุณหภูมิ 5^{-x} ผู้ทดสอบจะไม่ยอมรับเมื่อเก็บไว้วัน 10 วัน ดังนั้นชิงสูบได้ว่า อายุการเก็บของผลิตภัณฑ์เมอร์ ที่อุณหภูมิ 5 และ 10^{-x} จะเก็บได้นาน 10 วัน และ 7 วัน ตามลำดับ

ข้อเสนอแนะ

1. จากการเสนอแนะของผู้ทดสอบถึงการปูรุ่งแต่งผลิตภัณฑ์แมร์ให้นำรับประทานยิ่งขึ้น จึงควรมีการศึกษาต่อไป โดยให้รับประทานยแมร์ร่วมกับผลไม้ตีบ่น โดยใช้ผลไม้ที่มีอยู่ทั่ว ๆ ไปเพิ่มสีสวาง กลิ่นรสที่ เช่น สับปะรด กล้วย และมะละกอ เป็นต้น หรือผสมร่วมกับผลิตภัณฑ์
2. ในกรณีที่ใช้มงลงขาดมันเนยเป็นวัตถุคิม ควรมีการปรับปรุงมาให้มันในน้ำนมคืนรูปช่องใช้เป็นวัตถุคิมเริ่มต้น หรืออาจมีการเติมครีมลงในชั้นตอนสุดท้ายของการผลิตเพื่อให้ผลิตภัณฑ์เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค

ศูนย์วิทยาหัตถศิลป์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย