

การใช้ไมโครคอมพิวเตอร์วิเคราะห์การสังค่าวงจรของ  
ระบบจ่ายก๊าซังไฟฟ์ในโรงงานอุตสาหกรรม



นาย นริศ ลุลีธรรม

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาด้านหลักสูตรปรัชญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า  
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2530

ISBN 974-567-441-9

สิ่งพิมพ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

工10295021

012510

MICROCOMPUTER APPLICATION TO SHORT CIRCUIT ANALYSIS  
OF INDUSTRIAL POWER SYSTEMS

Mr. Naris Suteetorn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering

Department of Electrical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1987

ISBN 974-567-441-9

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การใช้ไมโครคอมพิวเตอร์วิเคราะห์การสังเคราะห์ของระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าใน  
โรงงานอุตสาหกรรม

## โดย นายนริศ ลุ่มธรา

## ภาควิชา วิศวกรรมไฟฟ้า

อาจารย์ที่ปรึกษา ศาสตราจารย์ ดร. รุวัย นุญดุบล



บัญชีศิวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของ  
การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

คณิต์ปัญชีและวิทยาลักษณ์

## (ក្រសួងរៀបចំ ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម និងក្រសួងពេទ្យ)

## คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

## ..... ประชานกรรมการ

(ដំបូងគ្រាសទ្រាគារយ៍ ពិភពលេខ ឯថាមនីល)

เอกสารที่ใช้

## (ក្រសួងពាណិជ្ជកម្ម នគ. ឧរោម បញ្ហាបត្រ)

## กรรมการ

(ຮອງກາສ්කරាងරෝ ມຣ. ສຸພົມວິໄຫຍ້ ຖຸມືຈຸດສາງ)

## กรรมการ

(คร. ชัชรศักดิ์ โนตรกานนท์)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การใช้ในโครงสร้างเครือข่ายที่ต้องการส่งข้อมูลแบบจ่ายก้าสังไฟฟ้า
ชื่อนิสิต	นายนริศ สุธีธาร
อาจารย์ที่ปรึกษา	ศาสตราจารย์ ดร. ชรุย พุฒยบูล
ภาควิชา	วิศวกรรมไฟฟ้า
ปีการศึกษา	2529



บทดดย่อ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้สร้างซอฟแวร์ชื่อ **ในสักษะโปรแกรมสำเร็จรูปโดยใช้เมมโมรี่** สำหรับใช้กับ **ในโครงสร้างเครือข่ายที่ต้องการส่งข้อมูลแบบจ่ายก้าสังไฟฟ้า** ในโรงงานอุตสาหกรรม ผลการวิเคราะห์จะเป็นที่นิยมในการออกแบบและกำหนดขนาดพิมพ์ของอุปกรณ์ตัดตอนและป้องกันของระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้า โดยมีคุณสมบัติและแนวทางการวิเคราะห์การสั่นสะเทือนตามมาตรฐานชั้นนำ ได้แก่ **มาตรฐานอเมริกัน (IEEE Std, IEEE Recommendation, ANSI)**

ผลการวิเคราะห์การสั่นสะเทือนที่ต้องการจะนำไปใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม ตามมาตรฐาน IEEE Std 141-1976 ซึ่งเป็นระบบที่มีขนาด 19 บีท 46 ลайн์ ได้ผลลัพธ์ดังนี้

รายการ	ค่า
ความถี่	0.5 Hz
แรงกระแทก	0.1 g
แรงกระแทกสูงสุด	0.5 g
เวลากระแทก	0.01 s
ระยะกระแทก	0.005 m
แรงกระแทกเฉลี่ย	0.05 g
แรงกระแทกเฉลี่ยสูงสุด	0.1 g
เวลากระแทกเฉลี่ย	0.001 s
ระยะกระแทกเฉลี่ย	0.0005 m

จากการทดลองใช้วิเคราะห์ระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าภายในโรงงานไฟฟ้า ของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย 3 แห่ง แห่งแรกคือ ระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าภายในโรงงานไฟฟ้าสังคมฯ ร้อนแม่เมะหน่วยที่ 7 มีขนาด 34 บีท 73 ลайн์ มีกำลังผลิตจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า 171 เม็มเบอร์ เอ ซึ่งเป็นระบบที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบัน ผลการวิเคราะห์ ใช้เมมโมรี่ของเซอร์กิตเบรกเกอร์ได้ตรงกับที่ใช้งานอยู่ แห่งที่สองคือระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าภายในโรงงานไฟฟ้าสังคมฯ ร้อนแม่เมะหน่วยที่ 8 มีขนาด 41 บีท 89 ลайн์ มีกำลังผลิตจากเครื่อง

กานเดนิดไฟฟ้า 333 เอ็มวีโอด เป็นระบบที่อยู่ในขั้นตอนการติดตั้ง ผลการวิเคราะห์การสัง  
รวมจาระโดยใช้ข้อมูลจริง ได้ค่าไกล์เซียงกับผลการวิเคราะห์ที่ทำในช่วงแรกของการออกแบบโดย  
บริษัทวิศวกรที่ปรึกษา สามารถเทียบขนาดหัวกัดของเซอร์กิตเบรกเกอร์ได้ตรงกัน แห่งที่สามคือ  
ระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าภายในโรงไฟฟ้าสังความร้อนร่วมชนิดหน่วยที่ 1 มีขนาด 8 บีส  
16 ล้าน มีก้าสังผลิตจากเครื่องกานเดนิดไฟฟ้า 120 เอ็มวีโอด และ 60 เอ็มวีโอด เป็น  
ระบบที่อยู่ในขั้นตอนการออกแบบ ผลการวิเคราะห์ได้ค่าไกล์เซียงกับผลการวิเคราะห์ที่บริษัท  
วิศวกรที่ปรึกษาได้ทำไว้ สามารถเทียบขนาดหัวกัดของเซอร์กิตเบรกเกอร์ได้ตรงกัน

สรุปได้ว่า ค้ายชอนแวร์ที่ได้สร้างขึ้นนี้ สามารถใช้ในโครงการพิวเตอร์เป็น  
เครื่องมือในการวิเคราะห์การสังรวมของระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรมได้จริง  
ในทางปฏิบัติ สามารถใช้ในการตรวจสอบการวิเคราะห์และการออกแบบของบริษัทวิศวกร  
ที่ปรึกษาได้ผลเป็นที่น่าพอใจ และเป็นข้อพิสูจน์ได้ว่าจะสามารถใช้เป็นเครื่องมือวิเคราะห์  
การสังรวม เพื่อการออกแบบและก้านขนาดหัวกัดของอุปกรณ์ตัดตอนและป้องกัน ของระบบจ่าย  
ก้าสังไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรมได้อย่างมีประสิทธิภาพ

## ศูนย์วิทยบริพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title      MICROCOMPUTER APPLICATION TO SHORT CIRCUIT ANALYSIS  
OF INDUSTRIAL POWER SYSTEMS

Name                Mr. Naris Suteetorn

Thesis Advisor    Professor Charuay Boonyubol , Ph.D.

Department        Electrical Engineering

Academic Year    1987



ABSTRACT

In this thesis a software in the form of an application program is developed for 16 bit microcomputer. The program is written in BASIC language compiled by basic compiler and saved on disk ; so the program can be loaded directly and run under DOS. The microcomputer associated with this software package will be a tool for short circuit analysis of industrial power systems. The results of the short circuit analysis will be technical information for designing and determining the ratings of short circuit protective equipment of the system. The method of short circuit analysis is in accordance with IEEE Standard, IEEE Recommendation and American National Standard (ANSI).

The result of short circuit analysis on the example of industrial power system, from IEEE Standard 141-1976, consisting of 19 buses and 46 lines is absolutely correct for all short circuit currents compared with circuit breaker ratings, fuse ratings and short circuit current for time-delayed relaying devices.

The short circuit analysis based on this software package has

also been successfully carried out on the power plant power systems of three EGAT power plants. The first one is the operating power system of Mae Moh Thermal Plant Unit 7 consisting of 34 buses and 73 lines with an installed capacity of 171 MVA. The circuit breaker ratings selected from short circuit analysis are the same as the ratings of the installed equipment. Secondly, the short circuit analysis using the data of the under-construction power system of the Mae Moh Thermal Plant Unit 8 consisting of 41 buses and 89 lines with a generating capacity of 333 MVA yields the result almost the same as the one recommended by the Consultant during the project design criteria phase. Both circuit breaker ratings are equal. Third, the thermal plant power system of Khanom Combined Cycle Plant Unit 1 which is in design phase, consisting of 8 buses and 16 lines with generating capacity of 120 MVA and 60 MVA has been analyzed. The analysis brings about the same result as that of Mae Moh Power Plant Unit 8.

The conclusion is that by using this software package, any 16-bit microcomputer can be used as a tool for short circuit analysis and in actual application it has been satisfactorily used to examine the analysis and design of the Consulting Engineer. Therefore, it is proven that it can be used as a powerful tool for the short circuit analysis for the design and determination of the ratings of short circuit protective equipment for industrial power system.



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้สำเร็จลุล่วงไปด้วยความช่วยเหลืออย่างค่อนข้าง ของ ศาสตราจารย์ ดร. บรรย บุญบล อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่าง ๆ ของการวิจัยมาด้วยศีลอด สูญช่วยศาสตราจารย์ ไพบูลย์ ไชยนิล รองศาสตราจารย์ ดร. สุขุมวิทย์ ภูมิภาคีสาร ดร. ชจรศักดิ์ โนตรกวานนท์ หัวหน้ากองวิศวกรรมไฟฟ้าโรงไฟฟ้า แห่งไอน้ำ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย ซึ่งได้ให้คำแนะนำงานกราฟฟิกทั้งวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ สำเร็จลงได้ และ ดร. สุรชัย สายม้วน สูญช่วยหัวหน้ากองวิศวกรรมไฟฟ้าโรงไฟฟ้าแห่งไอน้ำ ซึ่งได้ให้คำแนะนำและแนวทาง จนได้หัวข้อวิทยานิพนธ์นี้ขึ้นมา

## ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



บทคัดย่อภาษาไทย .....	๓
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๔
กิตติกรรมประกาศ .....	๘
สารบัญตาราง .....	๙
สารบัญภาค .....	๑๐
<b>บทที่</b>	
1 บทนำ .....	๑
2 การวิเคราะห์การสัมภาษณ์ของระบบจ่ายก้าสังไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม .....	๖
แหล่งกำเนิดกระแสและสัมภาร .....	๗
เครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบชิงໂຄรนัส .....	๗
มอเตอร์แบบชิงໂຄรนัสและชิงໂຄรน์สคอนเซอร์ .....	๘
อินตัคชั่นเมอเตอร์ .....	๙
ระบบผลิตก้าสังไฟฟ้า .....	๙
หลักเบื้องต้นของการคำนวณกระแสสัมภาร .....	๑๐
ลักษณะการเกิดสัมภาร .....	๑๐
วงจรสมมูลย์พื้นฐาน .....	๑๒
ข้อจำกัดในการคำนวณ .....	๑๔
ค่าอิมพีเดนซ์ .....	๑๔
สวิชชิ่งหรานเชี่ยน .....	๑๔
รายละเอียดการวิเคราะห์ .....	๑๙
การเครื่ยมโครงสร้างของระบบไฟฟ้า และรวมรวมข้อมูลเบื้องต้น .....	๒๐
การแปลงข้อมูลเบื้องต้นของอุปกรณ์ต่าง ๆ .....	๒๓
การรวมอิมพีเดนซ์ .....	๓๐

การคำนวณการสัคูงจร	31
กระบวนการสัคูงจรในช่วงใช้เกิลแรกสำหรับเซอร์กิตเบรกเกอร์แรงดันสูง	31
กระบวนการสัคูงจรในช่วงตอนแรกแยกจากกัน สำหรับเซอร์กิตเบรกเกอร์แรงดันสูง	32
กระบวนการสัคูงจรในช่วงใช้เกิลแรกสำหรับเซอร์กิตเบรกเกอร์แรงดันต่ำ	37
กระบวนการสัคูงจรในใช้เกิลแรกสำหรับพีวีสี	39
กระบวนการสัคูงจรสำหรับรีเลย์ถ่วงเวลา	42
3 ทดสอบการวิเคราะห์การสัคูงจรโดยคอมพิวเตอร์	43
การวิเคราะห์การสัคูงจารโดยใช้บัสอินพิทแคนช์เมทริกซ์	43
สมการของระบบไฟฟ้า	43
การคำนวณกระแสสัคูงจารและแรงดันไฟฟ้า	45
การวิเคราะห์การสัคูงจารโดยไม่ใช้คอมพิวเตอร์	49
4 โปรแกรมการวิเคราะห์การสัคูงจาร	52
โครงสร้างของโปรแกรม	52
การจัดการข้อมูลเบื้องต้น	54
การป้อนข้อมูลใหม่	54
การใช้ข้อมูลเดิม	56
การนำไฟล์ข้อมูลเดิมมาแก้ไข	56
การลบไฟล์ข้อมูล	58
การนำไฟล์สารองกัลย์มาใช้ใหม่	59
การแสดงข้อมูล	60
โปรแกรมการคำนวณ	70
การแปลงข้อมูลเบื้องต้นให้เป็นอินพิทแคนช์สมมูลย์	77
การสร้างบัสอินพิทแคนช์เมทริกซ์และบันทึกลงไฟล์	79
การตรวจสอบโครงสร้างของระบบไฟฟ้า	82
การสร้างบัสอินพิทแคนช์เมทริกซ์	88
การคำนวณกระแสสัคูงจาร	94
การคำนวณกระแสสัคูงจารประเภทต่าง ๆ	95

การอินเตอร์โน้ตเพื่อหาแฟคเตอร์หัวคูณ	104
การคำนวณกระแสที่ไหลในส่วนต่าง ๆ และแรงดันที่ปั๊สจะสัดส่วนๆ	105
การเปลี่ยนแปลงข้อมูลเบื้องต้น และการแก้ไขปั๊สอิมพิแดนซ์เมทริกซ์	113
การทดสอบผลลัพธ์	121
การทดสอบผลลัพธ์ทางจ翅ภาพ	121
การพิมพ์ผลลัพธ์ทางเครื่องพิมพ์	126
การทดสอบรูปภาพ	129
โครงสร้างไฟล์ข้อมูล	131
โครงสร้างของไฟล์ปั๊สอิมพิแดนซ์เมทริกซ์	131
5 การใช้โปรแกรมและตัวอย่างการวิเคราะห์	136
การจัดเตรียมข้อมูล	137
ตัวอย่างการวิเคราะห์	137
เวลาที่ใช้ในการคำนวณ	172
6 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	174
เอกสารอ้างอิง	178
ภาคผนวก ก. คู่มือการใช้โปรแกรม	182
ภาคผนวก ข. โปรแกรมการวิเคราะห์การสัมภาระของระบบจ่ายกําลังไฟฟ้า ในโรงงานอุตสาหกรรม	209
ภาคผนวก ค. ตัวอย่างผลลัพธ์ทางเครื่องพิมพ์	263
ภาคผนวก ง. ค่าตัวอย่างของอุปกรณ์ต่าง ๆ	277
ประวัติผู้เขียน	280

## สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

2.1	ค่ารีแอคเดนซ์ของเครื่องจักรหมุนในการคำนวณการสัดส่วนจร แบบต่าง ๆ .....	29
2.2	แฟคเตอร์หัวอย่างสำหรับคำนวณกระแสสัตว์ของเชอร์กิตเบรอกे�อร์ แรงดันต่ำ .....	39
5.1	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 1 .....	140
5.2	ผลสัมฤทธิ์การวิเคราะห์การสัตว์ของหัวอย่างที่ 1 .....	141
5.3	การเทียบขนาดพิมพ์ก็อกของเชอร์กิตเบรอกे�อร์ของหัวอย่างที่ 1 .....	142
5.4	การเทียบขนาดพิมพ์ก็อกของพิวเตอร์ของหัวอย่างที่ 1 .....	143
5.5	ขนาดพิมพ์ต่าง ๆ ของเชอร์กิตเบรอกे�อร์แรงดันสูง <sup>คานมาตรฐาน ANSI C37.06-1971</sup> .....	144
5.6	ขนาดพิมพ์ต่าง ๆ ของเชอร์กิตเบรอกे�อร์แรงดันต่ำ <sup>คานมาตรฐาน ANSI C37.06-1973</sup> .....	145
5.7	ขนาดพิมพ์ต่าง ๆ ของพิวเตอร์คานมาตรฐาน ANSI C37.46 .....	146
5.8	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 2 .....	148
5.9	ผลสัมฤทธิ์กระแสสัตว์ของหัวอย่างที่ 2 .....	148
5.10	ผลสัมฤทธิ์กระแสสัตว์ในส่วนต่าง ๆ ของวงจรของหัวอย่างที่ 2 .....	149
5.11	ผลสัมฤทธิ์แรงดันที่ปั๊สขณะสัตว์ของหัวอย่างที่ 2 .....	149
5.12	ปั๊สอิมพิคเคนซ์เมคริกซ์ของหัวอย่างที่ 2 .....	150
5.13	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 3 .....	153
5.14	ผลสัมฤทธิ์การวิเคราะห์การสัตว์ของหัวอย่างที่ 3 .....	155
5.15	การเทียบขนาดพิมพ์ก็อกของเชอร์กิตเบรอกे�อร์ของหัวอย่างที่ 3 .....	156
5.16	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 4 ที่สภาวะการทำงานที่ 1 .....	159

5.17	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 4 ที่สภากาชาดไทยทํางานที่ 2 .....	162
5.18	ผลลัพธ์การวิเคราะห์การลําดับของหัวอย่างที่ 4 .....	164
5.19	การเทียบขนาดพิมพ์ดัดของเซอร์กิตเบรคเกอร์ของหัวอย่างที่ 4 .....	165
5.20	ข้อมูลของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบจ่ายกําลังไฟฟ้าของหัวอย่างที่ 5 .....	169
5.21	ผลลัพธ์การวิเคราะห์การลําดับของหัวอย่างที่ 5 .....	170
5.22	การเทียบขนาดพิมพ์ดัดของเซอร์กิตเบรคเกอร์ของหัวอย่างที่ 5 .....	171
5.23	เวลาที่ใช้ในการสร้างบีสอิมพิ的情形 เมตริกซ์ .....	173

## ศูนย์วิทยบริพาก อุปกรณ์กรัมมหาวิทยาลัย

สารนักการ

1.1	ขั้นตอนการออกแบบระบบไฟฟ้า .....	5
2.1	กราฟสัตว์จรที่เกิดจากการสัตว์จรที่ข้าวของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า แบบชิงโคลนัส .....	8
2.2	วงจร R, L, C .....	15
2.3	การเกิดสวิชชิงทราบเชื่ยนของวงจรความต้านทาน R .....	15
2.4	การเกิดสวิชชิงทราบเชื่ยนของวงจรเหนี่ยวนำ L .....	15
2.5	กราฟสมดุลย์และกราฟไม่สมดุลย์ .....	17
2.6	อะซิมเมตริกซ์คอลแฟคเตอร์ที่เวลา และอัตราส่วน เอ็กซ์ค้อร์ต่าง ๆ กัน .....	17
2.7	การลดลงของกราฟสัตว์จรสมดุลย์ .....	18
2.8	การแบ่งอินตักชั่นมองเตอร์ออกเป็นกลุ่ม .....	23
2.9	(ก) สัญลักษณ์ของหม้อแปลง 3 ชุดควบ .....	27
	(ข) วงจรสมมูลย์ของหม้อแปลง 3 ชุดควบ .....	27
2.10	แฟคเตอร์ตัวอย่างที่รวมผลการลดลงของส่วนประกอบกราฟสัตว์จร ในการคำนวณกราฟสัตว์จรในช่วงค่อนแทรกแยกจากกันของ เซอร์กิตเบรอกेनอร์แรงตันสูง .....	34
2.11	แฟคเตอร์ตัวอย่างที่รวมผลการลดลงของส่วนประกอบกราฟสัตว์จร และการลดลงของส่วนประกอบกราฟสัตว์สับ ในการคำนวณกราฟสัตว์จร สัตว์จรในช่วงค่อนแทรกแยกจากกันของเซอร์กิตเบรอกेनอร์แรงตันสูง .....	35
2.12	อะซิมเมตริกซ์คอลแฟคเตอร์ที่ครึ่งใช้เกลแพรกที่อัตราส่วน เอ็กซ์ค้อร์ต่าง ๆ .....	41
3.1	วงจร 3 ในด และการวัดค่า $Z_{22}$ , $Z_{12}$ , $Z_{32}$ .....	44
3.2	วงจร 3 เม็ด แทนระบบไฟฟ้าที่เกิดการสัตว์จรที่ P .....	45

3.3	สัญลักษณ์ที่ใช้ในไฟล์ชาร์ท .....	50
3.4	ไฟล์ชาร์ทแสดงการทำงานของโปรแกรมทั้งหมด .....	51
4.1	โครงสร้างของโปรแกรม .....	53
4.2	ไฟล์ชาร์ทแสดงการจัดการข้อมูลเบื้องต้น .....	62
4.3	ไฟล์ชาร์ทแสดงการป้อนข้อมูลเบื้องต้น .....	63
4.4	ไฟล์ชาร์ทแสดงการใช้ข้อมูลเดิม .....	64
4.5	(ก), (ข) แสดงไฟล์ชาร์ทการแก้ไขไฟล์ข้อมูล .....	65
4.6	ไฟล์ชาร์ทแสดงการลบไฟล์ข้อมูล .....	67
4.7	ไฟล์ชาร์ทแสดงการนำไฟล์สำรองกลับมาใช้ใหม่ .....	68
4.8	ไฟล์ชาร์ทแสดงการแสดงข้อมูลที่มีในไฟล์ข้อมูล .....	69
4.9	(ก), (ข), (ค), (ง), (จ), (ฉ) ไฟล์ชาร์ทแสดงการทำงาน ของโปรแกรมการคำนวณ .....	73
4.10	ไฟล์ชาร์ทแสดงการแปลงข้อมูลเบื้องต้นให้เป็นอินพุตแคนช์สมมูลย์ .....	78
4.11	ไฟล์ชาร์ทแสดงการตรวจสอบว่าลายนิ้วเป็นบรานช์หรือสิงค์ .....	86
4.12	ไฟล์ชาร์ทแสดงการตรวจสอบแต่ละลายนิ้วว่าเป็นบรานช์หรือสิงค์ .....	87
4.13	(ก), (ข), (ค) ไฟล์ชาร์ทแสดงการสร้างบัสอินพุตแคนช์เมทริกซ์ .....	91
4.14	(ก), (ข), (ค) ไฟล์ชาร์ทแสดงการคำนวณกระแสสัมภาระ .....	100
4.15	ไฟล์ชาร์ทแสดงการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ว่าเป็นรูนิ้มหอยสันหรือโลคลอลซอร์ .....	103
4.16	ไฟล์ชาร์ทแสดงการอินเตอร์ไปเลทกราฟแฟคเตอร์ตัวคูณ ของเชอร์กิตเบรกเกอร์แรงดันสูง .....	105
4.17	(ก), (ข) ไฟล์ชาร์ทแสดงการคำนวณกระแสในส่วนต่าง ๆ ของวงจรและแรงดันที่บัสขยายสัมภาระ .....	109
4.18	(ก), (ข) ไฟล์ชาร์ทแสดงการเปลี่ยนข้อมูลเบื้องต้น และตัดแปลงบัสอินพุตแคนช์เมทริกซ์ .....	119
4.19	ไฟล์ชาร์ทแสดงการพิมพ์ผลลัพธ์ .....	128
4.20	โครงสร้างไฟล์ข้อมูล .....	134
4.21	โครงสร้างไฟล์บัสอินพุตแคนช์เมทริกซ์ .....	135

5.1	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 1 (จากหนังสือ IEEE Std 141-1976) .....	139
5.2	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 2 (จากหนังสือ Computer Methods in Power System Analysis) .....	147
5.3	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 3 (ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อน แม่เมภาหน่วยที่ 7) .....	152
5.4	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 4 (ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อน แม่เมภาหน่วยที่ 8) ที่สภาวะการทำงานที่ 1 .....	158
5.5	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 5 (ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อน แม่เมภาหน่วยที่ 8) ที่สภาวะการทำงานที่ 2 .....	161
5.6	ระบบจ่ายกำลังไฟฟ้าของตัวอย่างที่ 5 (ของโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมชนอม หน่วยที่ 1) .....	168

# ศูนย์วิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย