



การสกัดแอล-ไลซีนออกจากสารละลายเจือน้ำโดย
กระบวนการเยื่อแผ่นเหลวแบบอิมัลชัน

นาย อภิรักษ์ ชี้อตรง

ศูนย์วิทยทรัพยากร
วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ภาควิชาวิศวกรรมเคมี
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2538

ISBN 974-632-233-8

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

I16401215

EXTRACTION OF L-LYSINE FROM AQUEOUS SOLUTION BY
EMULSION LIQUID MEMBRANE PROCESS



MR. APIRAK SUETRONG

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1995

ISBN 974-632-233-8



อภิรักษ์ ชื่อตรง : การสกัดแอล-ไลซีนออกจากสารละลายเจือน้ำโดยกระบวนการเยื่อแผ่นเหลวแบบ
อิมัลชัน (EXTRACTION OF L-LYSINE FROM AQUEOUS SOLUTION BY EMULSION LIQUID
MEMBRANE PROCESS) อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร. จิรภานต์ เมืองนาโพธิ์,
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม : ดร. วรวัฒน์ อรรถยุกติ, 153 หน้า, ISBN 974-632-233-8

ได้ทำการศึกษาการสกัดสารละลายแอล-ไลซีน(Lys)ที่ภาวะสมดุลด้วยสารละลายโคติเคนที่มีตัวพาประจุบวกกรดโคเอทิลเฮกซิลฟอสฟอริก(D2EHPA)ผสมอยู่ โดยทำการศึกษาที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เวลา 48 ชั่วโมงจากการทดลองดังกล่าวจะได้ค่าคงที่การสกัดที่ภาวะสมดุล(Kex)เท่ากับ 0.2047 ลูกบาศก์เดซิเมตรต่อโมล และพบว่าแอล-ไลซีน 12 โมลจะจับกับตัวพาประจุบวก 1 โมล เกิดเป็นสารประกอบเชิงซ้อนในชั้นของเยื่อแผ่น

การศึกษากการสกัดแอล-ไลซีนออกจากสารละลายเจือน้ำโดยกระบวนการเยื่อแผ่นเหลวแบบอิมัลชันโดยเยื่อแผ่นเหลวจะประกอบด้วยสารสกัดโคติเคน สารลดแรงตึงผิวสแปน80 และ สารตัวพาประจุบวกกรดโคเอทิลเฮกซิลฟอสฟอริก ในวิฤภาคของสารละลายชั้นในจะใช้กรดไฮโดรคลอริก การทดลองจะทำการปรับค่าต่าง ๆ เพื่อหาภาวะที่เหมาะสมในการแยกแอล -ไลซีน ผลการทดลองพบว่าภาวะที่เหมาะสมในการแยกแอล-ไลซีนออกจากสารละลายเจือน้ำคือ วิฤภาคสารชั้นนอกสารละลายแอล-ไลซีนความเข้มข้น 1 มิลลิโมลาร์ที่ความเป็นกรดต่างเท่ากับ 5.0 วิฤภาคของเยื่อแผ่นเหลวนั้นประกอบด้วยสารลดแรงตึงผิวสแปน80ความเข้มข้น 5 เปอร์เซ็นต์(ปริมาตรต่อปริมาตร) สารตัวพาประจุบวกความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์(ปริมาตรต่อปริมาตร) และ สารสกัดโคติเคน ส่วนความเข้มข้นของสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่เหมาะสมคือ 1 นอร์มอล การสกัดใช้ความเร็วรอบในการกวนเท่ากับ 420 รอบต่อนาที ภายใต้การสกัดที่ภาวะนี้เมื่อเวลาผ่านไป 5 นาที พบว่าสามารถสกัดแอล-ไลซีนออกจากสารตั้งต้นได้ถึง 50 เปอร์เซ็นต์

นอกจากนี้ได้นำเสนอแบบจำลองอย่างง่ายในการทำนายอิทธิพลของความเป็นกรด และความเข้มข้นของสารตัวพาต่ออัตราการผลิตด้วย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา วิศวกรรมเคมี
สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา 2537

ลายมือชื่อนิสิต อภิรักษ์ ชื่อตรง
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ดร. จิรภานต์ เมืองนาโพธิ์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ดร. วรวัฒน์



C416402 : MAJOR CHEMICAL ENGINEERING DEPARTMENT

KEY WORD: EMULSION LIQUID MEMBRANE/ L-LYSINE/ L-LYSINE EXTRACTION
APIRAK SUETRONG : EXTRACTION OF L-LYSINE FROM AQUEOUS SOLUTION
BY EMULSION LIQUID MEMBRANE PROCESS. THESIS ADVISOR : ASSOC.PROF.
CHIRAKARN MUANGNAPOH, Dr. Ing. THESIS CO-ADVISOR : WORAPHAT
ARTHAYUKTI, Dr. Ing. 153 pp. ISBN 974-632-233-8

Equilibrium extraction of L-lysine by n-dodecane in the presence of cation carrier, di-(2-ethylhexyl)phosphoric acid (D2EHPA), at 25°C for 48 hours was studied. The extraction equilibrium of L-lysine was found to be 0.2047 dm³/mol. It was found that 12 moles of L-lysine reacted with one mole of D2EHPA to form a complex in the membrane phase.

Batch extraction of L-lysine from aqueous solution by emulsion liquid membrane (ELM) process was studied. The membrane phase consists of the cation carrier D2EHPA and the surfactant Span80 which dissolved in n-dodecane. The internal aqueous phase was HCl solution. The conditions of experimental have been varied for determination of the optimum conditions. It was found that the optimum condition for the external phase was 1 mM of L-lysine at pH 5.0. In the membrane phase, the optimum conditions were 5% (v/v) Span80 and 10% (v/v) D2EHPA that was dissolved in n-dodecane. The external phase optimum condition was 1 N HCl. The agitation speed that good for extraction was 420 rpm. By these optimum conditions, 50% of L-lysine from aqueous solution in external phase have been extracted within 5 minutes. At the final of extraction, the concentration of L-lysine in the internal phase was doubled from the external phase.

A simple uniform flat sheet model was proposed to predict the influence of pH in the feed phase and carrier concentration in the membrane phase on the permeation rate.

ภาควิชา.....วิศวกรรมเคมี

สาขาวิชา.....วิศวกรรมเคมี

ปีการศึกษา..... 2537

ลายมือชื่อนิสิต..... อภิรักษ์ สีตสาร

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา..... ดร. ทนกร วัฒนกุล

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม..... ดร. พงษ์



ACKNOWLEDGEMENT

The author would like to express his sincere thanks to Associate Professor Chirakarn Muangnapoh and Co-advisor Dr. Woraphat Arthayukti for their excellent guidance and extreme assistance towards the completion of the thesis.

The author also thanks Professor Piyasan Prasertdam, who serves as the chairman, and Assistant Professor Noppaporn Panich, who serves as a committee member.

Special thanks to Professor Junjiro Kawasaki from Tokyo Institute of Technology (T.I.T) for his special explanation.

Thanks for the financial assistance of the Graduate School and the Department of Chemical Engineering, Chulalongkorn University.

Special thanks to all of his friends in the Department of Chemical Engineering who give the good feeling through his study.

Most of all, the author would like to express the highest gratitude to his father, mother and brother for their inspiration and encouragement.

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



CONTENTS

	Page
ABSTRACT IN THAI.....	IV
ABSTRACT IN ENGLISH.....	V
ACKNOWLEDGEMENT.....	VI
LIST OF TABLES.....	VII
LIST OF FIGURES.....	VII
NOMENCLATURES.....	XVI
CHAPTER 1. INTRODUCTION.....	1
Objectives.....	3
Scope of the Study.....	4
CHAPTER 2. LITERATURE REVIEW.....	5
General Applications.....	6
Bioseparation Applications.....	7
CHAPTER 3. THEORY.....	12
Supported Liquid Membrane.....	13
Emulsion Liquid Membrane.....	15
Solutes and Mechanism of Transport.....	32

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

	Page
CHAPTER 4. EXTRACTION EQUILIBRIUM.....	36
Materials and Methods for	
Extraction Equilibrium Experimental.....	36
Results and Discussions.....	37
CHAPTER 5. EMULSION LIQUID MEMBRANE EXTRACTION.....	44
Experimental Materials and Methods for	
Extraction of L-lysine from Aqueous Solution.....	44
Calculation of Swelling in the Internal Phase.....	47
Calculation of L-lysine Concentration in the	
Internal Phase.....	48
Results and Discussions.....	49
CHAPTER 6. MECHANISM OF MASS TRANSFER.....	89
Mass Transfer Model.....	89
Literature on Proposed Model for	
Emulsion Liquid Membrane.....	92
Mechanism of Mass Transfer of Amino Acid.....	83
CHAPTER 7. CONCLUSIONS AND FURTHER STUDY.....	110
REFERENCES.....	112
APPENDIX.....	115
VITA.....	153

LIST OF TABLES

	Page
Table 2-1 Separation of Various Metals in a Pilot Plant.....	6
Table 4-1 Experimental Conditions for Liquid-Liquid Extraction.....	37
Table 5-1 Experimental Conditions for Emulsion Liquid Membrane Extraction.....	45
Table 6-1 Calculation and Experimental Value of Initial Permeation Rate of 10 mM L-lysine at various pH.....	101
Table 6-1 Calculation and Experimental Value of Initial Permeation Rate of 10 mM L-lysine at various Carrier Concentration.	102
Table 7-1 Optimum conditions for extraction of L-lysine from aqueous solution by emulsion liquid membrane process ...	111

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

LIST OF FIGURES

		Page
Figure 2-1	Schematic Diagram of Two-Compartments Vessel for Extraction.....	10
Figure 3-1	Schematic Diagram of Liquid Membrane System.....	13
Figure 3-2	Schematic Diagram of a Supported Liquid Membrane.....	14
Figure 3-3	Schematic Diagram of an Emulsion Liquid Membrane System.....	16
Figure 3-4	Schematic Diagram of Counter Transport of Solute A by Carrier C.....	22
Figure 3-5	Schematic Diagram of Co-Transport of Solute A by Carrier C.....	23
Figure 3-6	Chemical Structure of L-lysine.....	32
Figure 3-7	Structure of Di-(-2-ethylhexyl)-phosphoric Acid.....	34
Figure 3-8	Schematic Diagram of the Transport Mechanism for L-lysine.....	35
Figure 4-1	Proposed Transport Mechanism of L-lysine reacted with D2EHPA monomer.....	40
Figure 4-2	Distribution Coefficient of Lys vs $[H^+]^m$	41
Figure 4-3	$[D^+][H^+]_{eq}$ vs. $[(HR)]_{eq}$ of L-lysine.....	42
Figure 4-4	K_{ex} of L-lysine vs. $[(HR)]_{eq}$	43

	Page
Figure 5-1 Schematic Diagram of the Vessel used for the Batch Extraction of L-lysine.....	46
Figure 5-2 Process Diagram of Emulsion Liquid Membrane System.....	47
Figure 5-3 Effect of pH on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	51
Figure 5-4 Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various initial pH.....	52
Figure 5-5 Initial rate of various initial pH in the external phase.....	53
Figure 5-6 Change of pH in the external phase during extraction of various initial pH of L-lysine.....	54
Figure 5-7 Extraction of various L-lysine concentration by emulsion liquid membrane.....	56
Figure 5-8 Change of pH in external phase during extraction of various L-lysine concentration.....	57
Figure 5-9 Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various L-lysine concentrations in the external phase.....	58
Figure 5-10 Initial rate of external phase concentration variable.....	59
Figure 5-11 Effect of surfactant concentration on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	61

	Page
Figure 5-12	Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various surfactant concentration... 62
Figure 5-13	Initial rate on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane at various surfactant concentrations..... 63
Figure 5-14	Change of pH in external phase during extraction of L-lysine at various surfactant concentrations..... 64
Figure 5-15	Effect of carrier concentration on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane..... 66
Figure 5-16	Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various carrier concentrations..... 67
Figure 5-17	Initial rate on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane at various carrier concentrations..... 68
Figure 5-18	Change of pH in external phase during extraction of 10 mM L-lysine at various carrier concentrations..... 69
Figure 5-19	Effect of agitation speed on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane..... 71
Figure 5-20	Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various agitation speeds..... 72
Figure 5-21	Initial rate on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane at various agitation speeds..... 73

	Page
Figure 5-22 Change of pH in external phase during extraction of 10 mM L-lysine at various agitation speeds.....	74
Figure 5-23 Effect of internal HCl concentration on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	77
Figure 5-24 Concentration of L-lysine in the internal phase during extraction of L-lysine at various internal HCl concentrations.....	78
Figure 5-25 Initial rate on extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane at various internal HCl concentrations.....	79
Figure 5-26 Change of pH in external phase during extraction of 10 mM L-lysine at various internal HCl concentrations.....	80
Figure 5-27 Effect of initial pH of L-lysine on %swelling in extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	83
Figure 5-28 Effect of L-lysine concentration on %swelling in extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	84
Figure 5-29 Effect of surfactant concentration on % swelling in extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	85
Figure 5-30 Effect of carrier concentration on %swelling in extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	86
Figure 5-31 Effect of agitation speed on %swelling extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	87

	Page
Figure 5-32 Effect of internal HCl concentration on %swelling extraction of 10 mM L-lysine by emulsion liquid membrane.....	88
Figure 6-1 J/D_c vs. pH (Model Equation).....	103
Figure 6-2 J_{xa} vs. pH (Experimental Results).....	104
Figure 6-3 $J_x D_c$ vs. Carrier concentration (Model Equation).....	105
Figure 6-4 J_{xa} vs. Carrier concentration (Experimental Results).....	106
Figure 6-5 Schematic Diagram of Immobilized Globule-Advancing Front Model.....	107
Figure 6-6 Schematic Diagram of Immobilized Hollow Spherical Globule-Advancing Front Model.....	107
Figure 6-7 Uniform Flat Sheet Model for Amino Acid Permeation.....	108
Figure 6-8 Schematic Concentration Profile of Amino Acid Permeation.....	109



 ศูนย์วิจัยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



NOMENCLATURES

- K_1 : dissociation constant of Lys^{2+} (mol/dm^3)
- K_2 : dissociation constant of Lys^+ (mol/dm^3)
- K_2 : dissociation constant of Lys^\pm (mol/dm^3)
- A^+ : amino acid in cationic form
- A^\pm : amino acid in zwitterion form
- A^- : amino acid in anionic form
- $(\text{HR})_2$: dimer of carrier molecule in the membrane phase
- m : stoichiometric coefficient
- $\text{AR}(\text{HR})_{2m-1}$: carrier/amino acid complex in the membrane phase
- $[\text{A}_T]$: total amino acid concentration
- D^+ : distribution coefficient of amino acid in the cationic form
- K_{ex} : extraction equilibrium constant (dm^3/mol)
- $[\text{H}^+]_{\text{eq}}$: equilibrium hydrogen ion concentration in the external phase (mol/dm^3)
- $[\text{C}]_i$: L-lysine concentration in the external phase (mMolar)
- $[\text{C}]_o$: initial L-lysine concentration in the external phase (mMolar)
- J_A : permeation rate of amino acid ($\text{mol}/\text{m}^2 \cdot \text{sec}$)

- D_A : diffusivity of amino acid (m^2/sec)
- D_c : diffusivity of amino acid/carrier complex phase (m^2/sec)
- δ : thickness of aqueous layer for extraction (m)
- τ : membrane constant
- l : thickness of the membrane phase (m)
- k_1, k_2 : interfacial reaction rate constant
- D_i : diameter of inner sphere (m)
- D_o : diameter of outer sphere (m)



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย