

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

ทำเนียบรายชื่อโรงงานอุตสาหกรรม. กรมโรงงานอุตสาหกรรม, เอกสารถ่ายสำเนา 2536.  
สุรพล พดุงชีวิต. การกำจัดโกรเมี้ยมน้ำทึ่งจากการชุบโลหะ โดยการใช้เฟอร์สซัลเฟตและน้ำยา, วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต (สาขาวิชานุญาต), บัณฑิตวิทยาลัย, มหาวิทยาลัยนิดล, 2524.  
อนันต์ ทองมณฑุ. ชุบโกรเมี้ยน-ชุบทอง, สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะ, กรุงเทพฯ

### ภาษาอังกฤษ

Alleman, James E. and Kavanagh, Joseph T. Metal recovery from electroplating wastewaters, Industrial Waste, Proceeding of the Forteenth Mid-Atlantic Conference, 1982. pp.239-248.

Amdur, Mary O., Doull, John and Klaassen, Curtis D. Toxicology 4<sup>th</sup> edition Pergamon Press, 1991.

American Public Health Association. Standard Method for the Examination of Water and Wastewater, 17<sup>th</sup> edition, Washington D.C. American Public Health Association, 1985.

American Society of Civil Engineers, American Water Works Association and Conference of State Sanitary Engineers. Waste Treatment Plant Design, American Water Works Association, N.Y. 1969.

Arden, T.V. Water Purification by Ion Exchange, Butleworth & Co., 1968.

Buckley D.M., Karrs S. and Steward F.A., Ion exchange for metal recovery :A discussion of trade-offs, Plating and Surface Finishing, April, 1986.

Calman, Calvin and Gold, Haris. Ion Exchange for Pollution Control, CRC Press, 1979.

Cardwell, Rick D., Parkhurst Ben R., Warren-Hicks W. and Volosin, Joe S. Aquatic ecological risk, Water Environment and Technology, April, 1993. pp.47-51

- Eastland, George Jr. W., Wright, Robert L. and Vivian, Thomas A. Process of seperating and recovering metal values from a waste stream, US.Patent 5,002,645, March 26, 1991.
- Eckenfelder Jr., Wesley W., Industrial Water pollution control, 2nd ed., McGraw - Hill, 1989.
- Elicker L.N. and Lacy R.W. Evaporation recovey of chromium plating rinse water Finishing Industries, November, 1978. pp.28-32
- Environmental Health Criteria 61, Chromium, World Health Organization, Geneva, 1988.
- Harry M. Freeman, ed. Standard Handbook of Harzardous Waste Treatment and Disposal, McGraw-Hill, 1989.
- Hoare, James P. An electrochemical mystery story:A scientific approach to chromicm plating, Plating and Surface Finishing, September,1989. pp.46-52
- Kolaczkowski S.T. and Crittenden B.D. Management of hazardous and toxic wastes in the industries, Elsevier Applied Science Publishers, 1987.
- Lehmann, Richard B. Treatment of Electroplating Wastes by Ion Exchange, The Eric H. Wang CivilEngineering Research Facility, University of New Mexico, Albuquerque, New Mexico, August 1973.
- Lowenheim, Frederick A. Electroplating, McGraw-Hill, 1978. George P.Simon. Ion Exchange Training Manual, Van Nostrand Reinhold,1991.
- Ma. Y.H., ed.. Kinetics of ion-exchange in weak-base anion exchange resins, Advances in Adsorption and Ion Exchange,American Institute Chemical Engineers, N.Y., 1982.
- Morisset, Paul. Chromium plating, Robert Draper, England, 1954.
- Nadeán, Tom, and Dejek, Mike. Copper nickel and chromium recovery in job shop, Plating and Surface Finishing, April 1986, pp.28-54.
- Prasit Sricharoenchaikit. Ion exchange treatment for electroless copper-EDTA rinse water, Plating and Suface Finishing, December,1989. pp.68-70
- Pawlowski, Lucjan, Andrzej, Krol., Kawalski Zygmuntz and Ryszard, Gierzatowiez. Recovery of chromic acid from spent electroplating baths, (Politechnida Lubelska) Pol.PL 144,668, June 30, 1988.
- Robinson, Donald J. Weisberg, Harold E., Chase Glenn I., Kenneth R.Libby Jr., and Capper, James L. An Ion Exchange Process for Recovery of Chromate from Pigment Manufacturing, U.S. Environmental Protection Agency, Ohio, June 1974.

- Sanicky, Marilyn K. Chromium plating, Plating and Surface Finishing, February, 1986. pp:16
- Sengupta, Arup K. More on Mechanism and Some Important Properties of Chromate Ion Exchange, Journal of Environmental Engineering, vol.114, No.2 February, 1988. pp. 137-153.
- Skovronek, Herbert S. and Stinson, Mary K. Advanced treatment approach for metal finishing wastewaters, Plating and Surface Finishing, October, 1977, pp. 30-38.
- Sophon Srivapot. A Study on Toxic Heavy Metals in Lower Chao Phraya River from Pak Nam to Pak Klong Tewej, Thesis (M.Eng.), Chulalongkorn University, 1984.
- Spekman, Paul and Minneapolis. Minn. chromic recovery process, US Patent 4,952,320, August 28, 1990.
- Usaha Tanoohsin. Chramic acid recovery from chromium plating waste by ion exchange, Thesis (M. Eng), Chulalongkorn University, 1978.
- Visvanathan C. Application of clean technology in small scale electroplating plant - A case study, Seminar Pollution Management Strategies for The Electroplating Industry, Bangkok, June 1-2, 1993.
- Walton, Clifford W., Loos, Kevin J. Options for Minimizing Metal Finishing Waste, Plating and Surface Finishing, Vol.79, No 11, 1992, pp 8-14.
- Wright, Robert L. and Vivian, Thomas A. Process of separating and recovering metal values from a waste stream, US. Patent 5,002,645, March 26, 1991.
- Zievers, James F., La Grange, Novotny, Charles J., and Hickory Hills,Ill. Recovery of mixed plating rinse, US. Patent 3,681,210, August 1972.

## ภาคผนวก ก

### 1. การคำนวณปริมาตรของเรซินในคอลัมน์

$$\text{ปริมาตรของเรซิน} = \pi(d^2)/4 \times h$$

$d$  = เส้นผ่าศูนย์กลางของคอลัมน์

$h$  = ความสูงของเรซินในคอลัมน์

### 2. การคำนวณประสิทธิภาพการรีเจนเนอเรต

น้ำเสียความเข้มข้น 1,000 มก.ต่อลิตร ปริมาตร 4 ลิตร

ปริมาณ โครเมียมทั้งหมดที่ผ่านเรซิน = 4,000 มิลลิกรัม

ปริมาณ  $\text{Cr}^{6+}$  ที่รีเจนเนอเรตได้ = 3,301.6 มิลลิกรัม

ประสิทธิภาพการรีเจนเนอเรต  
=  $(3301.6/4000) \times 100$   
= 82.54%

### 3. ตัวอย่างการคำนวณเครื่องตันแบบ

นำเสียความเข้มข้นของโครเมียม 500 มก./ลิตร ปริมาตร 100 ลิตร

ปริมาณ โครเมียมที่ต้องกำจัดรวม 50 กรัม

equivalent weight ของ  $\text{Cr}_2\text{O}_4^{2-}$  58

ปริมาณ โลหะที่ต้องกำจัดคิดเป็น equivalent (50/58) 0.8621 eq

Capacity ของเรซิน 1.0 eq/L

ดังนั้นต้องใช้เรซินสำหรับกำจัดโครเมียม 0.8621 ลิตร

ท่อนบรรจุเรซินมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 20 เซนติเมตร

ความยาวของท่อ ทางจากสูตร ปริมาตร =  $\pi(d^2)/4 \times h$

ความยาวของท่อ 2.74 เซนติเมตร

เพื่อໄว้ 20% สำหรับเรซินขยายตัว รวมเป็นความยาว 3.29 เซนติเมตร

### ภาคผนวก ๙

ภาพโรงงานที่เก็บตัวอย่างน้ำเสียมาทำการศึกษาวิจัย



### ประวัติผู้เขียน

นายพุทธิสาร ชัยพันธุ์ เกิดเมื่อวันที่ 13 เมษายน พ.ศ.2506 ที่กรุงเทพมหานคร จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนพิมพลีโลกพิทยาคม จังหวัดพิมพลีโลก สำเร็จการศึกษาปริญญาตรีวิทยาศาสตรบัณฑิต จากภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง เมื่อปีการศึกษา 2528 เข้าศึกษาหลักสูตรบัณฑิตศึกษา สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สภาวะแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2535

