

อภิปรายผลการทดลอง

5.1 การเตรียมเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป

5.1.1 กำหนดความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปซึ่งมีอัตราส่วนของเอนไซม์เซลลูเลสต่อเอนไซม์เซลโลไบเอสเป็น 5:1 โดยน้ำหนัก ที่เหมาะสมสำหรับการครึ่งรูป

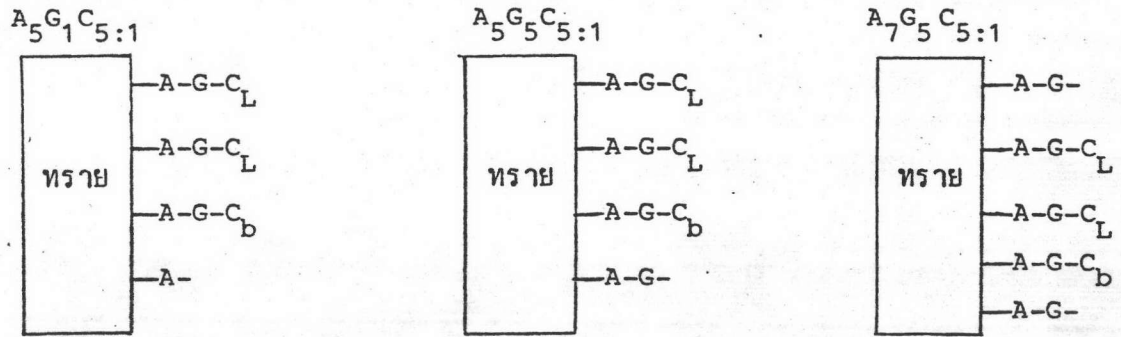
จากผลการทดลองข้อ 4.1.1 ในรูปที่ 25 พบว่าการครึ่งรูปเมื่อใช้สารละลายเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนความเข้มข้นเพิ่มขึ้นจากร้อยละ 5 โดยปริมาตรไปจนถึงความเข้มข้นร้อยละ 20 โดยปริมาตรนั้น แอคติวิตีของเอนไซม์ครึ่งรูปที่ได้มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น เนื่องจากการครึ่งรูปเอนไซม์โดยการเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์นี้เป็นปฏิกิริยาทางเคมี ซึ่งปฏิกิริยาจะเกิดเมื่อมีการชนกันของตัวทำปฏิกิริยา (reactant) ในพื้นที่ได้แก่ หมู่ไฮดรอกซิลของกลูตาราลดีไฮด์ หรือของเอพีทีเอสกับหมู่ฟังก์ชันของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อน การครึ่งรูปโดยใช้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนความเข้มข้นต่ำเกินไป เช่น ที่ความเข้มข้นร้อยละ 5 โดยปริมาตรทำให้อัตราการชนของหมู่ฟังก์ชันของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนกับหมู่ไฮดรอกซิลของกลูตาราลดีไฮด์หรือของเอพีทีเอสเกิดขึ้นต่ำเกินไป ทำให้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเกาะบนเม็ททราลัยไม่เพียงพอจึงมีผลให้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่ได้มีแอคติวิตีต่ำ และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนไปจนถึงร้อยละ 20 โดยปริมาตร ทำให้โอกาสเกิดการชนของสารตั้งต้นดังกล่าวมีเพิ่มขึ้น เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนสามารถเกาะบนเม็ททราลัยได้เพิ่มขึ้น จึงได้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีแอคติวิตีเพิ่มขึ้นตามลำดับ แต่เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเป็นร้อยละ 25 โดยปริมาตร พบว่าแอคติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสครึ่งรูปที่ได้เพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อยจนเกือบคงที่นั่นอาจเป็นเพราะที่ความเข้มข้นร้อยละ 20 โดยปริมาตร มีการเกาะหรือสร้างพันธะโคเวเลนต์ของเอนไซม์บนเม็ททราลัยอย่างสมบูรณ์แล้ว ดังนั้นการเพิ่มขึ้นของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนจึงไม่มีผลเพิ่มปริมาณเอนไซม์บนเม็ททราลัยอีก และการเพิ่มขึ้นของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนนี้ไม่ก่อให้เกิดผลคั่งบัง (steric effect) แต่อย่างไรก็ตาม อาจเนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสส่วนที่มากเกินไปจากการสร้างพันธะโคเวเลนต์นั้นถูกชะล้างโดยบัฟเฟอร์พีเอช 5.2 ออกได้ง่าย

ดังนั้นจึงทำให้แอกติวิตีของเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นตรงรูปที่ได้เมื่อเตรียมโดยใช้สารละลาย เอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นความเข้มข้นร้อยละ 25 โดยปริมาตรจึงเท่ากับเมื่อเตรียมโดยใช้ สารละลายเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นความเข้มข้นร้อยละ 20 โดยปริมาตร ดังรูปที่ 25

5.1.2 กำหนดความเข้มข้นของสารละลายเอพีทีเอส และสารละลายกลูตาราลดีไฮด์ ที่เหมาะสมสำหรับการเตรียมเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นตรงรูป

จากผลการทดลองข้อ 4.1.2 เมื่อวิเคราะห์ว่าเงื่อนไขของข้อมูลที่ได้แบบสุ่ม ตลอด พบว่าความเข้มข้นของสารละลายเอพีทีเอสและความเข้มข้นของสารละลายกลูตาราลดีไฮด์ มีผลต่อ แอกติวิตีของเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นตรงรูปที่ได้ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่นร้อยละ 99 และ 95 ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องจากการตรงรูปเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้น นี้เป็นการเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์อันเกิดปฏิกิริยาทางเคมีและปฏิกิริยาจะเกิดได้เมื่อมีการชน กันของสารตั้งต้น ซึ่งก็คือหมู่ไฮดรอกซิลของกลูตาราลดีไฮด์หรือของเอพีทีเอสกับหมู่ฟังก์ชัน ของเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้น

อย่างไรก็ตาม เมื่อวิเคราะห์ข้อมูลโดย Duncan's new multiple range test พบว่าการตรงรูปที่ใช้สารละลายเอพีทีเอสความเข้มข้นร้อยละ 5 และ 7 โดยปริมาตร ในทุกระดับความเข้มข้นของสารละลายกลูตาราลดีไฮด์นั้นจะให้เอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นตรงรูป ที่มีแอกติวิตีไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่นร้อยละ 95 ดังตาราง ที่ 11 ทั้งนี้อาจเป็นเพราะเอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นที่ใช้ในการตรงรูปนั้นมีปริมาณของเอนไซม์ เซลโลไบเอสที่ค่อนข้างจำกัดหรืออีกนัยหนึ่งคือ เอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้นที่ใช้มีอัตราส่วนของ เอนไซม์ เซลลูเลสต่อ เอนไซม์ เซลโลไบเอสที่ไม่เหมาะสม จึงทำให้เอนไซม์ เซลลูเลส ซึ่งขึ้น ตรงรูปที่ได้มีแอกติวิตีไม่แตกต่างกัน ซึ่งเหตุผลดังกล่าวอาจอธิบายได้ดังรูปที่ 40 ดังนี้

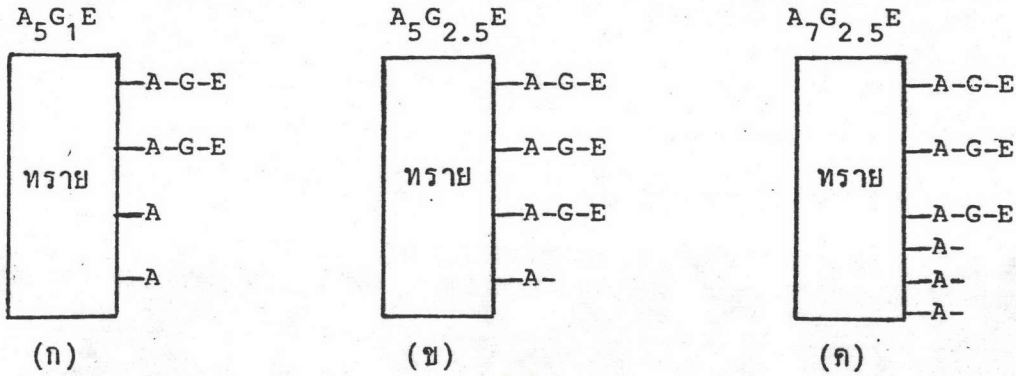


รูปที่ 40 การคาดคะเนโครงสร้างของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้จากภาวะความเข้มข้นของสารละลายเอพทีเอสและกลูตาไรลดีไฮด์ต่างกัน แต่กลับมีแอกติวิตีเท่ากัน เนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่ใช้มีอัตราส่วนของเอนไซม์ประกอบที่จำกัด

C_E, C_b หมายถึง เอนไซม์เซลลูเลสและเอนไซม์เซลโลไบเอส ตามลำดับ

5.1.3 กำหนดความเข้มข้นของสารละลายเอพทีเอส สารละลายกลูตาไรลดีไฮด์ และอัตราส่วนของเอนไซม์เซลลูเลสต่อเอนไซม์เซลโลไบเอสโดยนำหนักในสารละลายเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อน

จากผลการทดลองข้อ 4.1.3 เมื่อวิเคราะห์ว่าเรียงรียงของข้อมูลแบบสุ่มตลอดทั้งตารางที่ 12 พบว่าความเข้มข้นของสารละลายเอพทีเอสไม่มีผลต่อแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปในขณะที่ความเข้มข้นของสารละลายกลูตาไรลดีไฮด์และอัตราส่วนของเอนไซม์เซลลูเลสต่อเอนไซม์เซลโลไบเอส มีผลต่อแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99 อาจเป็นเพราะเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนมีการเชื่อมพันธะโคเวเลนต์กับเฉพาะหมู่ไฮดรอกซิลของกลูตาไรลดีไฮด์เท่านั้น ดังนั้นความเข้มข้นของสารละลายกลูตาไรลดีไฮด์และอัตราส่วนองค์ประกอบของเอนไซม์เท่านั้นจึงมีผลต่อแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป ดังรูปที่ 41



รูปที่ 41 การคาดคะเนโครงสร้างของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปซึ่งมี
 แอคติวิตีขึ้นกับความเข้มข้นของสารละลายกลูคอรอลดีไฮด์ และอัตราส่วน
 ของเอนไซม์องค์ประกอบของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อน
 โดย A = เอพิตีเอส
 G = กลูคอรอลดีไฮด์
 E = เอนไซม์ซึ่งอาจเป็นเอนไซม์ เซลลูเลสหรือเอนไซม์ เซลโลไบเอสก็ได้

เมื่อพิจารณาดารางที่ 13 จะเห็นได้ว่าการครึ่งรูปโดยใช้เอนไซม์ เซลลูเลส-
 เชิงซ้อนซึ่งมีสัดส่วนโดยน้ำหนักของ เอนไซม์ เซลลูเลสต่อเอนไซม์ เซลโลไบเอสเป็น 2:1 มีแนวโน้ม
 ที่จะให้เอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีแอกติวิตีสูงกว่าการใช้เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อน ซึ่ง
 มีสัดส่วนของเอนไซม์องค์ประกอบดังกล่าวเป็น 5:1 โดยน้ำหนัก ในทุกระดับของสารละลาย
 เอพิตีเอสและกลูคอรอลดีไฮด์ที่เท่ากัน เช่น การครึ่งรูปที่ภาวะ $A_5G_1C_{2:1}$ จะให้เอนไซม์ เซลลูเลส
 เชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีแอกติวิตีสูงกว่าการครึ่งรูปที่ภาวะ $A_5G_1C_{5:1}$ ทั้งนี้อาจเป็นเพราะเมื่อเพิ่ม
 ส่วนของเอนไซม์ เซลโลไบเอสจาก 1 ส่วนในทั้งหมด 6 ส่วน เป็น 1 ใน 3 ส่วน ทำให้โอกาส
 ที่เอนไซม์ เซลโลไบเอสจะเข้าชนกับหมู่ไวคอปฏิกิริยาของกลูคอรอลดีไฮด์บนเม็ดทรายก็จะมีมากขึ้น
 จึงมีผลให้ได้เอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีแอกติวิตีเพิ่มขึ้น แต่เมื่อสัดส่วนของเอนไซม์
 เซลโลไบเอสเพิ่มจาก 1 ใน 3 ส่วน เป็น 1 ใน 2 ส่วนของทั้งหมดนั้น ทำให้เอนไซม์ เซลลูเลส
 เชิงซ้อนครึ่งรูปที่ได้กลับมีแอกติวิตีเท่าเดิม (เช่น ในภาวะ $A_7G_1C_{2:1}$ และภาวะ $A_7G_1C_{1:1}$
 ให้เอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีแอกติวิตีเท่ากัน) หรือลดลงอาจเป็นเพราะเอนไซม์
 เซลโลไบเอสที่เพิ่มขึ้นมีผลบดบังกันเอง (9) ในการเข้าชนกับหมู่ไวคอปฏิกิริยาของกลูคอรอล-
 ดีไฮด์บนเม็ดทราย ทำให้เอนไซม์ เซลโลไบเอสที่มีมากขึ้นเข้าเกาะบนเม็ดทรายได้เท่าเดิมหรือ
 น้อยลง หรืออาจเป็นเพราะการเพิ่มส่วนของเอนไซม์ เซลโลไบเอสมากเกินไปมีผลให้สัดส่วน

ของเอนไซม์เซลลูเลสที่เกาะบนเมล็ดทรายลดลงจึงทำให้ได้เซลโลไบโอสและเซลโลทริโอส (ซึ่งเป็นสับสเตรทของเอนไซม์เซลโลไบโอส) ในปริมาณต่ำ ดังนั้นแม้ว่าบนเมล็ดทรายจะมีเอนไซม์เซลโลไบโอสในสัดส่วนที่สูงก็ไม่ทำให้ได้น้ำตาลกลูโคสสูงขึ้นด้วย

อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาความแตกต่างของแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมจากภาวะต่าง ๆ กันโดย Duncan's new multiple range test ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ดังตารางที่ 13 พบว่าภาวะการตรึงรูป $A_5^G 2.5 C_{2:1}$ ให้เอนไซม์เซลลูเลสที่แอกติวิตีสูงสุด แต่ยังมีภาวะอื่นที่จัดอยู่ในระดับเดียวกันคือ ภาวะ $A_5^G 2.5 C_{1:1}$, $A_5^G 5 C_{2:1}$, $A_7^G 2.5 C_{2:1}$, $A_7^G 2.5 C_{1:1}$, $A_7^G 5 C_{2:1}$ และ $A_7^G 5 C_{1:1}$ การที่เลือกภาวะการตรึงรูป $A_5^G 2.5 C_{2:1}$ เป็นภาวะการตรึงรูปที่เหมาะสมที่สุด มีเหตุผลดังนี้

5.1.3.1 ภาวะการตรึงรูปที่ใช้สารละลายเอพีทีเอสและสารละลายกลูตาราลดีไฮด์ความเข้มข้นสูง นอกจากจะไม่มีผลช่วยเพิ่มแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่ตรึงรูปที่ได้แล้วยังเป็นการสิ้นเปลืองอีกด้วย เนื่องจากเอพีทีเอสและกลูตาราลดีไฮด์มีราคาสูง

5.1.3.2 สำหรับภาวะการตรึงรูป $A_5^G 2.5 C_{1:1}$ จะเห็นได้ว่าต้องเสริมเอนไซม์เซลโลไบโอสลงในเอนไซม์เซลลูเลสเดิมในอัตราส่วน 1:1 ซึ่งการเสริมดังกล่าวไม่มีผลทำให้แอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเพิ่มขึ้น แต่กลับเป็นการสิ้นเปลืองเมื่อเทียบกับภาวะ $A_5^G 2.5 C_{2:1}$ ซึ่งต้องการเอนไซม์เซลโลไบโอสเพื่อเสริมในเอนไซม์เซลลูเลสเดิมน้อยกว่าภาวะแรก

5.1.4 กำหนดความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อน ซึ่งมีอัตราส่วนโดยน้ำหนักของเอนไซม์เซลลูเลสต่อเอนไซม์เซลโลไบโอสเป็น 2:1 ที่เหมาะสมสำหรับการตรึงรูปในภาวะที่มีสารละลายเอพีทีเอส และสารละลายกลูตาราลดีไฮด์ความเข้มข้นร้อยละ 5 และ 2.5 โดยปริมาตร ตามลำดับ

จากผลการทดลองข้อ 4.1.4 ดังแสดงในรูปที่ 26 เมื่อเตรียมเอนไซม์ตรึงรูปในภาวะที่มีสารละลายเอพีทีเอสและสารละลายกลูตาราลดีไฮด์ความเข้มข้นร้อยละ 5 และ

2.5 โดยปริมาตร ตามลำดับ โดยแปรค่าความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อน ในอัตราส่วนโดยน้ำหนักของเอนไซม์ เซลลูเลสต่อเอนไซม์เซลโลไบเอสเป็น 2:1 พบว่าเมื่อใช้ความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนระหว่างร้อยละ 5 ถึงร้อยละ 15 โดยปริมาตรนั้น แอคติวิตีของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้มีแนวโน้มคล้ายคลึงกับผลการทดลองในข้อ 4.1.1 คือ แอคติวิตีมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อน สามารถใช้หลักการเกิดปฏิกิริยาเคมีโดยการชนกันของตัวทำปฏิกิริยาได้ เช่นเดียวกับเหตุผลในข้อ 5.1.1 เมื่อสารละลายเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนที่มีความเข้มข้นเพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ 20 และร้อยละ 25 โดยปริมาตร ตามลำดับ พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้กลับมีแอคติวิตีลดลง ซึ่งให้ผลแตกต่างไปจากการทดลองในข้อ 4.1.1 ทั้งนี้อาจเป็นเพราะการทดลองในครั้งนี้ใช้เอนไซม์เซลโลไบเอสในอัตราส่วนเพิ่มขึ้นจาก 1 ส่วน ในเอนไซม์ทั้งหมด 6 ส่วนโดยน้ำหนัก เป็น 1 ส่วน ในเอนไซม์ทั้งหมด 3 ส่วนโดยน้ำหนัก อัตราส่วนของเอนไซม์เซลโลไบเอสที่เพิ่มขึ้นนี้อาจเป็นสาเหตุให้ผลบดบัง (steric effect) ซึ่งไม่ปรากฏในการทดลองข้อ 4.1.1 กลับปรากฏชัดเจนในการทดลองครั้งนี้ (9) ทำให้การสร้างพันธะระหว่างหมู่ฟังก์ชันของเอนไซม์กับหมู่ไวต่อปฏิกิริยาของกลูตาราลดีไฮด์เกิดยากขึ้น เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้จึงมีแอคติวิตีลดลงอย่างเห็นได้ชัดในรูปที่ 26

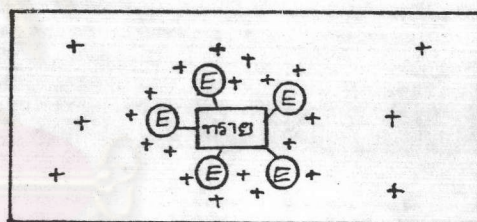
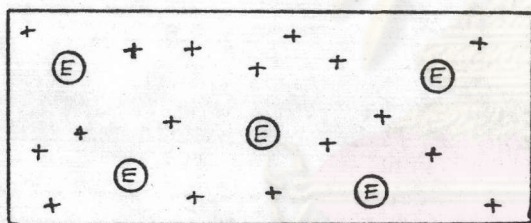
5.1.5 ศึกษาโครงสร้างของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมเปรียบเทียบกับโครงสร้างของทรายละเอียดขนาด 60 — 80 เมช

จากผลการทดลองข้อ 4.1.5 โดยดูโครงสร้างของทรายละเอียดเปรียบเทียบกับโครงสร้างของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมด้วยเครื่องมือ SEM ที่กำลังขยาย 3,600 เท่า (รูปที่ 27 และรูปที่ 28 ตามลำดับ) ทำให้เห็นความแตกต่างของทรายละเอียดและเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้ชัดเจนโดยทรายละเอียดขนาด 60 — 80 เมช มีลักษณะพื้นผิวเป็นรูพรุนและไม่พบว่ามีกลุ่มโปรตีนของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเกาะอยู่เลย ในขณะที่เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้ปรากฏว่ามีกลุ่มโปรตีนของเอนไซม์เกาะกระจายตัวอยู่เป็นจำนวนมากบนพื้นผิวของทรายละเอียด การเกาะของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนบนพื้นผิวของทรายละเอียดนี้เป็นการเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์ระหว่างหมู่ฟังก์ชันของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนกับหมู่ไวต่อปฏิกิริยาของกลูตาราลดีไฮด์ เมื่อดูโครงสร้างของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมด้วยเครื่องมือ SEM ที่กำลังขยาย 10,000 เท่า ทำให้เห็นลักษณะกลุ่มโปรตีนของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนที่เตรียมได้ชัดเจนขึ้น

5.2 ศึกษาจลนพลศาสตร์ของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปเปรียบเทียบกับเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็ม

5.2.1 เปรียบเทียบช่วงพีเอชที่เอนไซม์แสดงแอกติวิตีของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปกับของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็ม

จากผลการทดลองข้อ 4.2.1 ดังแสดงในรูปที่ 30 พบว่าเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็มมีแอกติวิตีสูงสุดที่พีเอช 5 ในขณะที่เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีแอกติวิตีสูงสุดที่พีเอช 6 ซึ่งเพิ่มขึ้นจากเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็ม 1 หน่วยพีเอช ทั้งนี้อาจอธิบายได้โดยอาศัยหลักการกระจายของโปรตอนบริเวณใกล้เอนไซม์ครึ่งรูป (37) โดยบริเวณใกล้เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีการกระจายของโปรตอนเพิ่มขึ้นหรืออาจกล่าวได้ว่าการครึ่งรูปเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนโดยวิธีนี้ทำให้ได้เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีไอออนลบเป็นส่วนใหญ่ที่บริเวณเร่ง ดังนั้นโปรตอนในระบบจึงเข้าล้อมรอบใกล้เอนไซม์ครึ่งรูป ทำให้บริเวณใกล้เอนไซม์ครึ่งรูปมีความหนาแน่นของไอออนบวกเพิ่มขึ้น ดังรูปที่ 42 (ข)



ก) เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็มในสารละลายบัฟเฟอร์เจือจางพีเอช 5

ข) เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปในสารละลายบัฟเฟอร์เจือจางพีเอช 5

รูปที่ 42 การกระจายไอออนบวกในระบบที่มีเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็ม (ก) และระบบที่มีเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป (ข) ซึ่งมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงพีเอชที่เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีแอกติวิตีสูงสุด

- ⊙ = เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็ม
- ⊙ ⊙ ⊙ ⊙ ⊙ = เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีประจุลบเป็นส่วนใหญ่ที่บริเวณเร่ง
- + = ไอออนบวก เช่น โปรตอน (H^+)

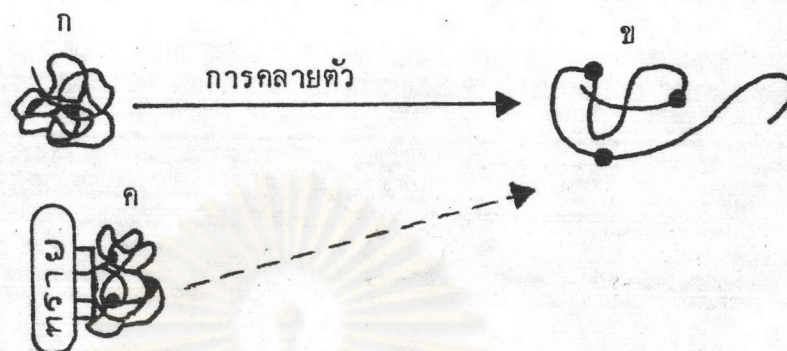
จากรูปที่ 42 (ก) เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนเต็มในสารละลายบัฟเฟอร์พีเอช 5 จะแสดงแอกติวิตีสูงสุด เมื่อนำมาครึ่งรูปบนทรายสะอาดขนาด 60 ถึง 80 เมช โดย

การเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์ทำให้ไดเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่มีไอออนลบเป็นส่วนใหญ่ บนบริเวณเร่งเมื่ออยู่ในระบบที่มีสับสเตรทในสารละลายบัฟเฟอร์พีเอช 5 ไอออนบวกซึ่งอาจเป็น โปรตอนจากระบบจะเข้าล้อมรอบบริเวณใกล้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีผลให้ค่าพีเอช ในบริเวณใกล้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปต่ำกว่าพีเอช 5 ซึ่งจากผลการทดลองอาจกล่าว ได้ว่าบริเวณใกล้เอนไซม์เซลลูเลสขณะมีพีเอชเท่ากับ 4 คือลดลง 1 หน่วยพีเอช เมื่อใช้ สับสเตรทในสารละลายบัฟเฟอร์พีเอช 6 มีผลทำให้ค่าพีเอชบริเวณใกล้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อน ครึ่งรูปเป็น 5 จึงทำให้เอนไซม์แสดงแอกติวิตีสูงสุด ในขณะที่เอนไซม์เดิมจะมีแอกติวิตีเพียง ร้อยละ 25 ในสารละลายบัฟเฟอร์พีเอช 6 ดังนั้นค่าพีเอชที่เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป จะแสดงแอกติวิตีสูงสุดจึงเลื่อนไปจากค่าพีเอชของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิม 1 หน่วยพีเอช

5.2.2 เปรียบเทียบช่วงอุณหภูมิที่เอนไซม์แสดงแอกติวิตี (temperature activity profile) ของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปและเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิม

จากผลการทดลองข้อ 4.2.2 ดังรูปที่ 31 พบว่ากราฟแสดงแอกติวิตีในช่วง อุณหภูมิ 30 ถึง 70 องศาเซลเซียส ของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปและเอนไซม์เซลลูเลส เชิงซ้อนเดิมมีลักษณะคล้ายกัน คือเป็นรูประฆังคว่ำ การเพิ่มอุณหภูมิของการทำปฏิกิริยาร้อยสลาย จาก 30 องศาเซลเซียสไปจนถึง 50 องศาเซลเซียส มีผลให้แอกติวิตีของเอนไซม์ทั้งสองเพิ่มขึ้น เนื่องจากการเกิดปฏิกิริยาร้อยสลาย ซึ่งเป็นปฏิกิริยาเคมีนั้นจะต้องมีการสัมผัสหรือชนกันของ อนุภาคของเอนไซม์และสับสเตรท การเพิ่มอุณหภูมิทำให้อนุภาคของเอนไซม์และสับสเตรทมี พลังงานจลน์เพิ่มขึ้นมีผลให้เกิดการชนมากขึ้น ปฏิกิริยาร้อยสลายจึงเกิดได้ถี่ขึ้นตามลำดับ อย่างไรก็ตาม สำหรับเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปในช่วงอุณหภูมิต่ำกว่า 50 องศาเซลเซียส จะมีแอกติวิตีต่ำกว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิม อาจเนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป มีขนาดอนุภาคใหญ่กว่าอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิมมาก การเพิ่มอุณหภูมิในปฏิกิริยา ที่ใช้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนนั้นทำให้อนุภาคของทั้งเอนไซม์และสับสเตรทมีการเคลื่อนที่เข้าชน กันได้เพิ่มขึ้น แต่กรณีที่ใช้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปการเพิ่มอุณหภูมิเป็นผลให้อนุภาคของ สับสเตรทเป็นส่วนใหญ่ที่เกิดการเคลื่อนที่เข้าชนอนุภาคขนาดใหญ่ของเอนไซม์ ดังนั้นเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปจึงมีแอกติวิตีต่ำกว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิมในช่วงอุณหภูมิต่ำ ใน ช่วงอุณหภูมิที่สูงกว่า 50 องศาเซลเซียส พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิมจะมีแอกติวิตีลดลง และ เสียแอกติวิตีไปจนหมดที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ในขณะที่เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปยังคงมี แอกติวิตีสูงกว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเดิม เนื่องจากพันธะโคเวเลนต์ที่เกิดจากการครึ่งรูปเป็นพันธะ

ทางเคมีที่แข็งแรงมาก ดังนั้นจึงมีผลช่วยตรึง (fix) โปรตีนของเอนไซม์ไว้บนตัวพยางค์หรือ
 ทราายได้อย่างแข็งแรง ทำให้โปรตีนของเอนไซม์ซึ่งรูปเกิดการคลายตัว (unfold) เนื่องจากความร้อน
 ได้ยากกว่าเอนไซม์ในรูปอิสระ (38) ดังรูปที่ 43



รูปที่ 43 การคลายตัวของโปรตีนของเอนไซม์อิสระ (ก) โดยมีสาเหตุจากความร้อน
 และในกรณีเอนไซม์ที่เชื่อมกับตัวพยางค์ด้วยพันธะที่แข็งแรง (ค) จะเกิดการ
 คลายตัวได้ยาก (--->)

5.2.3 วัคค่าคงที่ Michaelis (K_m)

จากผลการทดลองข้อ 4.2.3 ค่าคงที่ Michaelis ของเอนไซม์เซลลูเลส
 เชิงซ้อนครึ่งรูปมีค่าต่ำกว่าของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคิมถึง 2.1 เท่า อาจกล่าวได้ว่า
 การครึ่งรูปเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนบนทราายสะดวกโดยวิธีการเชื่อมด้วยพันธะโคเวเลนต์
 นี้มีผลช่วยปรับปรุงโครงรูป (conformation) ของเอนไซม์ให้มีลักษณะเหมาะสำหรับการเข้าจับ
 ของสับสเตรทในบริเวณเร่ง (active site) ของเอนไซม์ได้ดีขึ้น หรืออีกนัยหนึ่งคือ เอนไซม์
 เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีประสิทธิภาพในการจับกับสับสเตรทได้สูงกว่านั้นเอง นับว่าเป็นข้อ
 ได้เปรียบของการใช้เอนไซม์เซลลูเลสครึ่งรูป

5.2.4 หากค่าแอกติวิตีจำเพาะของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปเมื่อเปรียบเทียบกับ กับของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคิม

จากผลการทดลองในข้อ 4.2.4 พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูป
 มีค่าแอกติวิตีจำเพาะเท่ากับ 1.69 หน่วยเอนไซม์เซลลูเลสต่อมิลลิกรัมโปรตีน ในขณะที่เอนไซม์
 เซลลูเลสเคิมมีค่าแอกติวิตีจำเพาะเท่ากับ 0.48 หน่วยเอนไซม์เซลลูเลสต่อมิลลิกรัมโปรตีน จะ
 เห็นได้ว่าการครึ่งรูปเอนไซม์เซลลูเลสโดยวิธีนี้ช่วยทำให้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่ได้มี

ความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้น คือในปริมาณโปรตีนที่เท่ากันเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปจะมีโปรตีนที่ทำหน้าที่เป็นเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนมากกว่า นับว่าเป็นข้อได้เปรียบของการใช้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนในรูปเอนไซม์ครึ่งรูปอีกประการหนึ่ง

5.2.5 ศึกษาเสถียรภาพระหว่างการเก็บของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปเปรียบเทียบกับเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคม

จากผลการทดลองข้อ 4.2.5 เมื่อเก็บเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปในบัฟเฟอร์พีเอช 4 ที่อุณหภูมิห้อง นาน 34 วัน พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปยังคงมีแอกติวิตีเท่าเคม คือร้อยละ 100 ในขณะที่เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมเสียแอกติวิตีไปทั้งหมด ทั้งนี้ เป็นเพราะพันธะโคเวเลนต์ซึ่งใช้เชื่อมเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนไว้บนเม็ททรายนั้นเป็นพันธะทางเคมที่มีความแข็งแรงมาก และมีความเสถียรต่อสภาวะที่ค่อนข้างเป็นกรด (38)

เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนจึงยังคงสามารถเกาะบนเม็ททรายได้ดีเมื่อเก็บในบัฟเฟอร์พีเอช 4 นอกจากนี้ ยังกล่าวได้ว่าการครึ่งรูปเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนโดยวิธีนี้มีผลให้เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่ได้มีความคงทนต่อการแปลงสภาพ (denaturation) โดยสภาวะความเป็นกรด ได้ดีกว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคม (38) เมื่อเปรียบเทียบเสถียรภาพในการเก็บของเอนไซม์ทั้งสอง โดยพิจารณาแอกติวิตีที่เหลืออยู่หลังจากการเก็บเอนไซม์ทั้งสองในสภาวะการเก็บที่เหมาะสมที่สุดของเอนไซม์แต่ละชนิด คือเก็บเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปในบัฟเฟอร์พีเอช 4 และเก็บเอนไซม์เซลลูเลสเคมในบัฟเฟอร์พีเอช 5 ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลานาน 68 วัน จะเห็นได้ว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีเสถียรภาพในการเก็บสูงกว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมเนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีแอกติวิตีเหลืออยู่ถึงร้อยละ 85.29 ในขณะที่เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมเหลือแอกติวิตีเพียงร้อยละ 62 นอกจากนี้จะเห็นได้ว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนและเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่เก็บในสภาวะค่อนข้างเป็นกลาง คือบัฟเฟอร์พีเอช 6 และ 7 จะมีเสถียรภาพต่ำ ทั้งที่เก็บที่อุณหภูมิห้องและที่อุณหภูมิห้องเย็น

จากรูปที่ 31 การเก็บเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมและเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปที่ภาวะค่อนข้างเป็นกรด คือที่พีเอช 4-6 พบว่าเอนไซม์ที่เก็บที่อุณหภูมิห้อง (28-30 °ซ) จะมีเสถียรภาพดีกว่าเอนไซม์ที่เก็บที่อุณหภูมิห้องเย็น (8-10 °ซ) ปรากฏการณ์คล้ายคลึงกับผลการศึกษาเสถียรภาพของเอนไซม์กลูโคส-6-ฟอสเฟต ดีไฮโดรจีเนสในเมล็ดพืชที่กำลังออก (glucose-6-phosphate dehydrogenase, G-6-PD) โดย Pitel และคณะ (39)

กล่าวคือ เอนไซม์กลูโคส-6-ฟอสเฟต ดีไฮโดรจีเนสจะมีเสถียรภาพต่ออุณหภูมิสูงถึง 40 องศาเซลเซียส แต่เมื่อเก็บเอนไซม์กลูโคส-6-ฟอสเฟต ดีไฮโดรจีเนส ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 7 วัน พบว่าเอนไซม์เสียแอกติวิตีไปมากที่สุด โดยเหลือแอกติวิตีเพียงร้อยละ 3.9 เท่านั้น ในขณะที่เอนไซม์อื่นได้แก่ เอนไซม์เปอร์ออกซิเดส (peroxidase, PER) และเอนไซม์แอซิดฟอสฟาเทส (acid phosphatase, ACP) ยังคงมีแอกติวิตีถึงร้อยละ 94 และ 95 ตามลำดับ เมื่อเก็บที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 7 วันเช่นกัน Funfu และคณะ (40) ซึ่งศึกษาถึงการเปลี่ยนแปลงของเอนไซม์กลูโคส-6-ฟอสเฟต ดีไฮโดรจีเนส ในร่างกายคน โดยการบ่มเอนไซม์กลูโคส-6-ฟอสเฟต ดีไฮโดรจีเนส ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส ในบัฟเฟอร์พีเอช 7.4 พบว่าเอนไซม์จะมีการเปลี่ยนแปลงโดยอยู่ในรูปของโมโนเมอร์ของโปรตีนซึ่งเป็นรูปที่ไม่แอกทีฟ (inactive G6PD) นอกจากนี้สำหรับเอนไซม์กลูตาเมต ดีไฮโดรจีเนส (EC 1.4.1.3) จาก *Azospirillum brasilense* จากการศึกษาของ Maulik และคณะ (41) พบว่ามีความไวและไม่คงตัวต่ออุณหภูมิต่ำ (cold-sensitive และ cold-labile) เช่นกัน

สำหรับเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนนั้น เมื่อเก็บที่อุณหภูมิห้องเย็น (8-10 °ซ) จะมีเสถียรภาพต่ำกว่าเมื่อเก็บที่อุณหภูมิห้อง ทั้งนี้อาจกล่าวได้ว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนมีความไว (sensitive) และไม่คงตัวต่ออุณหภูมิต่ำ โดยอาจเกิดการเปลี่ยนแปลงซึ่งทำให้เอนไซม์เชิงซ้อนอยู่ในรูปที่ไม่แอกทีฟ จึงทำให้เอนไซม์มีแอกติวิตีลดลง

5.2.6 ทาค่าครึ่งชีวิตของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนรูปและของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคิมที่สภาวะการเก็บต่าง ๆ กัน

จากผลการทดลองข้อ 4.2.6 ดังตารางที่ 14 พบว่าเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนรูปมีค่าครึ่งชีวิตมากกว่า 68 วัน เมื่อเก็บในบัฟเฟอร์พีเอช 4 ที่อุณหภูมิห้องและค่า

ครึ่งชีวิตจะมีค่าลดลงเมื่อเก็บในบัฟเฟอร์พีเอชสูงขึ้น ตามลำดับ ซึ่งการเก็บที่อุณหภูมิห้องเย็น ก็มีแนวโน้มเช่นเดียวกัน ทั้งนี้อาจเป็นเพราะสภาวะที่เป็นกรดช่วยป้องกันการเสื่อมเสียจากการทำลายของจุลินทรีย์ได้ดีกว่าสภาวะที่เป็นกลาง และเนื่องจากเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปไม่ถูกแปลงสภาพโดยภาวะความเป็นกรดดังที่ได้กล่าวในข้อ 5.2.5 ดังนั้นการเก็บเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปในสภาวะที่เป็นกรดจึงทำให้เอนไซม์มีเสถียรภาพสูงกว่าในสภาวะเป็นกลาง

สำหรับเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมิกนั้น เมื่อเก็บในบัฟเฟอร์พีเอช 5 มีเสถียรภาพสูง แต่เมื่อเก็บในบัฟเฟอร์พีเอชลดลง (พีเอช 4) พบว่าเสถียรภาพหรืออีกนัยหนึ่งคือ ค่าครึ่งชีวิตลดลง เป็นเพราะเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนเคมิถูกแปลงสภาพได้ง่ายโดยสภาวะความเป็นกรดและการเก็บในบัฟเฟอร์พีเอชเป็นกลาง พบว่ามีเสถียรภาพต่ำเช่นกัน เนื่องจากถูกทำลายโดยจุลินทรีย์ได้ง่าย แนวโน้มดังกล่าวคล้ายคลึงกันในสภาวะการเก็บที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิห้องเย็น

อย่างไรก็ตาม เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปบนทรายขนาด 60-80 เมชมีเสถียรภาพในการเก็บสูง เมื่อเปรียบเทียบกับผลงานของ Fadda และคณะ (16) ซึ่งตรึงรูปเอนไซม์เซลลูเลสจาก *Trichoderma viride* (Röhm cellulase 2230 A) บนตัวพียงชนิดต่าง ๆ ได้แก่ CNBr-Sepharose, ConA-Sepharose และ CNBr-glass beads โดยพบว่าเอนไซม์ตรึงรูปมีค่าครึ่งชีวิตมากกว่า 30 วัน สำหรับการตรึงรูปบน CNBr-Sepharose และ ConA-Sepharose โดยมีแอกติวิตีเหลือเท่ากับร้อยละ 68 และ 62 หลังการเก็บนาน 30 วัน ตามลำดับ และสำหรับเอนไซม์ตรึงรูปบน CNBr-glass beads นั้นพบว่ามีค่าครึ่งชีวิต 11 วัน และมีแอกติวิตีเหลือเพียงร้อยละ 38 หลังการเก็บนาน 30 วัน (วัดแอกติวิตีของเอนไซม์เซลลูเลสโดยใช้กระดาษกรองเป็นสับสเตรท)

5.3 ศึกษาภาวะที่เหมาะสมสำหรับการเตรียมสภาพขั้นต้นกากสับปะรด

5.3.1 เลือกภาวะที่เหมาะสมสำหรับการเตรียมขั้นต้นกากสับปะรด

จากผลการทดลองข้อ 4.3.1 เมื่อวิเคราะห์ว่าเงื่อนไขของข้อมูลแบบสุ่มทดลองดังตารางที่ 15 พบว่าปัจจัยต่าง ๆ ได้แก่ขนาดอนุภาคของกากสับปะรด ความเข้มข้นของสารละลายเอน-บิวทิลลามีน และเวลาที่ใช้ในการอบไอน้ำ มีผลต่อผลผลิตน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อยสลายกากสับปะรดด้วยเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99

กล่าวอีกนัยหนึ่งคือการเตรียมสภาพขั้นต้นโดยการโม่บดกากสับประรดให้มีขนาดอนุภาคเล็กลง การใช้สารละลายเอน-บิวทิลลามีนและการอบไอน้ำที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส ในระยะเวลาที่เหมาะสมนั้น มีผลช่วยให้กากสับประรดมีสภาพที่เอื้ออำนวยต่อการเข้าทำงานของเอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนมากขึ้น โดยแต่ละปัจจัยมีผลดังนี้คือ

การโม่บดกากสับประรดให้มีขนาดอนุภาคเล็กลง เป็นการใช้แรงเฉือนและแรงบีบอัด มีผลทำให้ความยาวของสายโมเลกุลเซลลูโลสสั้นลง นอกจากนี้การที่กากสับประรดมีขนาดอนุภาคเล็กลงเป็นการเพิ่มพื้นที่ผิวของการเกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายอีกด้วย ดังนั้นจากการทดลองจะเห็นได้ว่ากากสับประรดที่มีขนาดอนุภาคเล็กกว่า 150 ไมครอน มีแนวโน้มที่ให้ผลผลิตน้ำตาลรีเวิร์ซจากการย่อยสลายสูงกว่ากากสับประรดที่มีขนาดอนุภาคเท่ากับ 150 ไมครอน

การอบไอน้ำที่ความดันสูงช่วยทำให้ เซลลูโลสและลิกนินบางส่วนถูกย่อยสลายไป หรือมีสภาพที่เอื้อต่อการเข้าย่อยสลายโดยเอนไซม์ได้มากขึ้น (8)

สารละลายเอน-บิวทิลลามีนความเข้มข้นที่เหมาะสมมีผลช่วยสกัดเซลลูโลส เฮมิเซลลูโลสบางส่วนลงสู่วัฏภาคของเหลว (liquid phase) ในรูปของผสมของน้ำตาลโมเลกุลใหญ่และน้ำตาลโมเลกุลเดี่ยวบางส่วน นอกจากนี้เอน-บิวทิลลามีนยังมีผลโดยตรงในการกำจัดลิกนินออกจากโครงสร้างของเซลลูโลส Tanaka และคณะ (42) ได้ให้ข้อสังเกตไว้ว่าการใช้สารละลายเอน-บิวทิลลามีนความเข้มข้นสูงเป็นเวลานานในการเตรียมสภาพขั้นต้น จะก่อให้เกิดการทำลายน้ำตาลที่เกิดขึ้นจากการเตรียมสภาพขั้นต้นบางส่วน อย่างไรก็ตาม การใช้เอน-บิวทิลลามีนยังช่วยประหยัดพลังงานในการอบไอน้ำเมื่อเทียบกับการอบไอน้ำในสภาวะที่มีสารละลายบัฟเฟอร์เจือจางหรือสภาวะที่มีน้ำบริสุทธิ์ เนื่องจากเอน-บิวทิลลามีนมีจุดเดือดเพียง 77 องศาเซลเซียส และมีความร้อนแฝงของการกลายเป็นไอเพียง 109 แคลอรีต่อกรัม ซึ่งมีค่าต่ำกว่าของน้ำบริสุทธิ์ และเนื่องจากเอน-บิวทิลลามีนสามารถระเหยได้ดีจึงสามารถกำจัดออกจากกากสับประรดหลังจากการเตรียมสภาพขั้นต้นแล้วด้วยการระเหยโดยการให้ความร้อนและถ้ามีการให้ความร้อนเพื่อระเหยไล่เอน-บิวทิลลามีนอย่างเพียงพอแล้ว จะสามารถไล่เอน-บิวทิลลามีนออกได้จนเกือบสมบูรณ์ และไม่จำเป็นต้องใช้กรดเพื่อปรับสภาพพีเอชของเซลลูโลสก่อนการย่อยด้วยเอนไซม์ ซึ่งต่างจากการเตรียมสภาพขั้นต้นโดยใช้โซเดียมไฮดรอกไซด์ (43)

นอกจากนี้ Tanaka และคณะ ยังให้ความเห็นว่าการโม่บดวัตถุดิบก่อนจะมีผลช่วยเสริมการกำจัดลิกนินโดยเอน-บิวทิลลามีนอีกด้วย (43) ซึ่งจากผลการทดลองเตรียมสภาพ

ขั้นตอนการสับปะรดพบว่า การเตรียมสภาพขั้นต้นโดยการโม่บด การอบไอน้ำ และการใช้สารละลาย เอน-บิวทิลลามีนนั้นมีผลรวมทั้งแบบสองปัจจัยและสามปัจจัยต่อปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้จากการย่อย-สลายอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 99 เช่นกัน

5.3.2 ศึกษาผลของการเตรียมสภาพขั้นต้นต่อการลดขนาดอนุภาคของกากสับปะรด

จากผลการทดลองข้อ 4.3.2 พบว่าการเตรียมสภาพขั้นต้นโดยใช้เอน-บิวทิลลามีนควบคู่กับการอบไอน้ำ มีผลช่วยลดขนาดอนุภาคของกากสับปะรด ซึ่งมีขนาดอนุภาคเริ่มต้นเท่ากับ 150 ไมครอน ทั้งนี้เป็นเพราะเอน-บิวทิลลามีนมีผลกำจัดลิกนินซึ่งทำหน้าที่ห่อหุ้มกลุ่มของไมโคร-ไฟบริลซึ่งรวมตัวกันเป็นแมคโครไฟบริล เมื่อลิกนินซึ่งทำหน้าที่ดังกล่าวถูกทำลายลงจึงมีผลทำให้โครงสร้างที่ซับซ้อนถูกทำลายลงด้วย

5.4 การทดลองเบื้องต้นในการผลิตแอล-ไลซีน

จากผลการทดลองข้อ 4.4 เมื่อหมักแอล-ไลซีนในอาหารสำหรับหมัก 1 ซึ่งมีน้ำตาลกลูโคสเท่ากับปริมาณน้ำตาลกลูโคสในอาหารสังเคราะห์พบว่าได้แอล-ไลซีน 47.05 มิลลิกรัมต่อ 100 มิลลิลิตร โดยไม่มีสารอาหารจำเป็น (เมไทโอนีน ธีโรนีน และแอมโมเนีย) เหลือเลย แสดงว่าจุลินทรีย์มีการเจริญอย่างเต็มที่ เมื่อลดความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสลงโดยที่ความเข้มข้นของบัพเฟอร์ยังเหมาะสมคือเท่ากับความเข้มข้นของบัพเฟอร์ในอาหารสังเคราะห์ พบว่าได้แอล-ไลซีนปริมาณลดลง และยังมีสารอาหารจำเป็นเหลืออยู่นั้นอาจกล่าวได้ว่าผลผลิตแอล-ไลซีนแปรตามความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในอาหารสำหรับหมัก (33)

เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสและบัพเฟอร์ขึ้นจากอาหารสำหรับหมักสูตร 2 ถึง 18 เท่า ผลผลิตแอล-ไลซีนกลับเพิ่มขึ้นเพียงเล็กน้อย ทั้งนี้อาจเป็นเพราะความเข้มข้นของพอสเฟตบัพเฟอร์ที่สูงเกินไปทำให้การผลิตแอล-ไลซีนของ *C. glutamicum* (Hom⁻) ลดลง (33)

ข้อเสนอแนะเพื่อเพิ่มผลผลิตแอล-ไลซีนอาจทำได้ดังนี้คือ

5.4.1 เพิ่มความเข้มข้นของน้ำตาลสำหรับหมักที่ผลิตโดยการย่อยสลายกากสับปะรด อาจทำได้โดยการเพิ่มผลผลิตน้ำตาลจากการย่อยแล้วใช้ระบบการกรอง แยกกากจากนั้นแยกเกลือออก (desalting) และทำให้เข้มข้นขึ้น

5.4.2 กำหนดความเข้มข้นของสารละลายบัพเฟอร์ในขั้นตอนการย่อยสลายกากสับปะรดให้ต่ำลง เมื่อทำให้น้ำตาลสำหรับหมักเข้มข้นขึ้นโดยการระเหยจะไม่เกิดปัญหาความเข้มข้นของ

สารละลายบัฟเฟอร์สูงเกินไป

5.4.3 เลือกสายพันธุ์จุลินทรีย์ที่มีความต้านทานต่อสารละลายบัฟเฟอร์ความเข้มข้นสูงได้ดี

5.5 ศึกษาการย่อยสลายกากสับประรดในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปแบบฟลูอิดไคเซชัน

5.5.1 ทาคความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไคเซชัน

จากผลการทดลองข้อ 4.5.1 พบว่าค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไคเซชันเมื่อใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 1, 5, 10 และ 15 กรัมต่อลิตร เป็น 1.12, 0.97, 0.94 และ 0.88 ซม.ต่อวินาทีตามลำดับ จะเห็นได้ว่ามีค่าต่ำเนื่องจากอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนครึ่งรูปมีขนาดเล็กและเบาจึงทำให้เกิดฟลูอิดไคเซชันได้ง่าย และค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไคเซชันมีแนวโน้มที่จะลดลงเมื่อความเข้มข้นของสารแขวนลอยของกากสับประรดมีค่าเพิ่มขึ้น ซึ่งสอดคล้องกับสมการความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไคเซชันกับค่าความหนาแน่นของของไหลดังนี้ (27)

$$U_{mf}^2 = \frac{D_p^2 (\rho_s - \rho_f) g_c}{1650 \rho_f}$$

เมื่อ	U_{mf}	คือ ค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดไคเซชัน
	D_p	คือ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเม็ดของแข็ง
	ρ_s	คือ ความหนาแน่นของของแข็ง
	ρ_f	คือ ความหนาแน่นของของไหล
	g_c	คือ แฟกเตอร์เปลี่ยนหน่วยของแรงและน้ำหนัก

สำหรับการทดลองนี้ค่า D_p , g_c และ ρ_s มีค่าคงที่ ดังนั้นค่าความเร็วต่ำสุดของการไหลจึงแปรผกผันกับ ρ_f หรืออีกนัยหนึ่งคือความเข้มข้นของสารแขวนลอยของกากสับประรดนั่นเอง

5.5.2 ศึกษาอิทธิพลของความเร็วการไหลของสารแขวนลอยของกากสับประคความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร ต่อผลการย่อยสลายกากสับประคในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปแบบฟลูอิดไคซ์เบค

จากผลการทดลองข้อ 4.5.2 เมื่อทดลองย่อยสลายสารแขวนลอยของกากสับประคความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร โดยใช้ความเร็วการไหลของสารแขวนลอยของกากสับประคเข้าเป็น 0.97, 1.30 และ 1.55 เซนติเมตรต่อวินาที มีแนวโน้มที่จะให้ร้อยละของการเปลี่ยนแปลงใกล้เคียงกัน ทั้งนี้อาจเป็นเพราะที่ความเร็วของการไหลในช่วงของค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชันและความเร็วที่สูงกว่าเล็กน้อยนั้น ลักษณะของเบคจะมีความสม่ำเสมอเป็นเนื้อเดียวกันตลอดทั้งเบค (Uniform and homogeneous) อนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปเริ่มลอยตัวอยู่ในกระแสของสารแขวนลอยกากสับประคโดยระยะห่างระหว่างอนุภาคน้อย (27) ดังนั้นโอกาสที่อนุภาคของกากสับประคจะสัมผัสกับอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปจึงมีมากและเนื่องจากความเร็วการไหลไม่สูงนักจึงมีโอกาสสัมผัสและเกาะเกี่ยวเพื่อทำปฏิกิริยาการย่อยได้ในช่วงเวลานาน ในขณะที่เพิ่มความเร็วการไหลของสารแขวนลอยของกากสับประคเป็น 1.90 เซนติเมตรต่อวินาที หรือประมาณ 2 เท่าของค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชันนั้นอาจเป็นค่าความเร็วที่ทำให้อนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปเคลื่อนที่แบบซุลมุน ระยะห่างระหว่างอนุภาคเพิ่มขึ้นมาก และเคลื่อนที่แยกจากกันมากเกินไปจนโอกาสที่จะเกิดการสัมผัสกับอนุภาคของกากสับประคมีน้อยลง นอกจากนี้การเพิ่มความเร็วการไหลดังกล่าวอาจทำให้ระยะเวลาที่อนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปสัมผัสและเกาะเกี่ยวเพื่อทำปฏิกิริยาการย่อยสลายนั้นสั้นมาก เนื่องจากกากสับประคมีการเคลื่อนที่เร็วและรุนแรงเกินไปจนไม่สามารถเกาะเกี่ยวอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปไว้ได้ในระยะเวลาอันสมควร ปรากฏการณ์ที่เมื่อเพิ่มความเร็วการไหลระดับหนึ่งแล้วมีแนวโน้มให้อัตราการเกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายต่ำลงนี้คล้ายคลึงกับผลการทดลองของ Karube และคณะ (29) ซึ่งทำการย่อยสลายสารแขวนลอยเอโวซิล เอสเอฟ (Avicel SF) ความเข้มข้น 3.3 กรัมต่อลิตร ในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสตรึงรูปแบบฟลูอิดไคซ์เบคเช่นกัน โดยอัตราการเกิดปฏิกิริยาการย่อยสลายจะต่ำลงเมื่อใช้ความเร็วการไหลขาเข้าของสับสเตรทเป็น 3 เท่าของค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชัน

จากผลการทดลองนี้เลือกความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชันในการศึกษาการย่อยสลายสารแขวนลอยจากสับปะรดในขั้นตอนต่อไป เนื่องจากการเพิ่มความเร็วกวไรโหลในช่วงสูงกว่าค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชันเล็กน้อยยังคงให้ค่าร้อยละของการเปลี่ยนในระบที่ใกล้เคียงกับการย่อยสลายโดยใช้ค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชัน นอกจากนี้การเพิ่มค่าความเร็วกวไรโหลขึ้นเป็น 2 เท่า ของค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชันมีผลให้ค่าร้อยละการเปลี่ยนต่ำลงอีกด้วย

5.5.3 กำหนดความเข้มข้นของสารแขวนลอยของกากสับปะรดที่เหมาะสมต่อการย่อยสลายในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปแบบฟลูอิดเซชันแบบ

จากผลการทดลองในข้อ 4.5.3 พบว่าการย่อยสลายกากสับปะรดที่มีความเข้มข้น 10 และ 15 กรัมต่อลิตร มีแนวโน้มที่ให้ร้อยละของการเปลี่ยนต่ำมาก และไม่สามารถทดลองในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปแบบฟลูอิดเซชันได้นานเกิน 4 ชั่วโมง เนื่องจากเกิดการถ่ายเทอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปโดยสารแขวนลอยของกากสับปะรด ทั้งนี้เป็นเพราะเมื่อเกิดฟลูอิดเซชันของอนุภาคของเอนไซม์เชิงซ้อนตรึงรูปนั้น เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปจะสัมผัสและเกาะเกี่ยวกับอนุภาคของกากสับปะรดในระยะเวลานึงแล้วแยกตัวออกเกิดการเกาะเกี่ยวกับอนุภาคของกากสับปะรดที่เข้ามาใหม่ สำหรับสารแขวนลอยของกากสับปะรดที่มีความเข้มข้น 10 และ 15 กรัมต่อลิตรนั้น อนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปจะแยกออกจากกากสับปะรดได้น้อยมาก เนื่องจากกากสับปะรดมีความหนาแน่นสูงทำให้อนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปซึ่งมีขนาดเล็กและเบาถูกพัดพาติดออกไปพร้อมกากสับปะรดตลอดเวลา จนกระทั่งไม่มีเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปเหลืออยู่ในเครื่องปฏิกรณ์เมื่อทดลองนาน 4 ชั่วโมง ดังนั้นสารแขวนลอยของกากสับปะรดความเข้มข้น 10 และ 15 กรัมต่อลิตร จึงไม่เหมาะสมสำหรับใช้ย่อยสลายในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปนี้

สำหรับการย่อยสลายสารแขวนลอยของกากสับปะรดความเข้มข้น 1 และ 5 กรัมต่อลิตร นั้นเนื่องจากมีความเข้มข้นไม่สูงนักจึงไม่เกิดการถ่ายเทอนุภาคของเอนไซม์เซลลูเลสเชิงซ้อนตรึงรูปออกจากเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์ตรึงรูปเลย และพบว่าความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้มีความสัมพันธ์ตรงกับความเข้มข้นของสารแขวนลอยของกากสับปะรดที่ใช้คือ เมื่อใช้สารแขวนลอยของกากสับปะรดความเข้มข้นเพิ่มขึ้นจาก 1 กรัมต่อลิตร เป็น 5 กรัมต่อลิตร จะ

ให้น้ำตาลรีดิวซ์ความเข้มข้นสูงขึ้นจาก 0.11 กรัมต่อลิตร เป็น 0.22 กรัมต่อลิตร เมื่อย่อยสลายกากสับประรดนาน 6 ชั่วโมงเท่ากัน เพราะกวยย่อยเป็นปฏิกิริยาทางเคมี การเพิ่มความเข้มข้นของสารตั้งต้นจะเกิดการผลักดันให้ปฏิกิริยาคำเนินไปในทิศทางที่จะให้ผลิตภัณฑ์ได้เพิ่มขึ้น เมื่อพิจารณาค่าร้อยละของการเปลี่ยนแปลงที่มีความสัมพันธ์เป็นผกผันกับค่าความเข้มข้นของสารแขวนลอยของกากสับประรดที่ใช้ คือเมื่อใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้นเพิ่มขึ้นจาก 1 กรัมต่อลิตร เป็น 5 กรัมต่อลิตร จะให้ค่าร้อยละของการเปลี่ยนแปลงจากร้อยละ 10.65 เป็นร้อยละ 4.45 ตามลำดับนั้นแสดงว่าการใช้สารตั้งต้นความเข้มข้นสูงขึ้นดังกล่าว แม้จะมีผลให้อัตราการเกิดปฏิกิริยาไปเป็นผลิตภัณฑ์ที่ต้องการได้สูงขึ้น แต่ปริมาณสารตั้งต้นที่ใช้ไปเมื่อเทียบกับปริมาณสารตั้งต้นเริ่มต้นนั้นต่ำกว่าการใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 1 กรัมต่อลิตร ดังนั้นการใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 1 กรัมต่อลิตร จึงให้ค่าร้อยละของการเปลี่ยนแปลงที่สูงกว่าการใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร

5.5.4 กำหนดเวลาของการย่อยสลายสารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 1 และ 5 กรัมต่อลิตร เมื่อใช้ความเร็วการไหลเท่ากับค่าความเร็วต่ำสุดของการเกิดฟลูอิดเซชัน

จากผลการทดลองข้อ 4.5.4 การย่อยสลายกากสับประรดโดยใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร ในเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์ เซลลูเลสเชิงซ้อนตรีงรูปแบบฟลูอิดซ์เบดพบว่าได้ค่าร้อยละของการเปลี่ยนแปลงหรืออีกนัยหนึ่งคือ ร้อยละโดยน้ำหนักของน้ำตาลรีดิวซ์ที่ได้เมื่อเทียบกับน้ำหนักกากสับประรดแห้ง เริ่มต้นมีค่าสูงสุดเท่ากับร้อยละ 61.8 และคิดเป็นความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ในไฮโดรไลเสทเท่ากับ 3.1 กรัมต่อลิตร เมื่อย่อยสลายนาน 72 ชั่วโมง เมื่อใช้สารแขวนลอยของกากสับประรดความเข้มข้นลดลงเป็น 1 กรัมต่อลิตร พบว่าค่าร้อยละของการเปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นเป็นร้อยละ 92.84 และคิดเป็นความเข้มข้นของน้ำตาลรีดิวซ์ในไฮโดรไลเสทเท่ากับ 0.93 กรัมต่อลิตร โดยที่ใช้เวลาในการย่อยสลายนลดลงเป็น 42 ชั่วโมง เมื่อพิจารณาผลงานวิจัยของ Fadda และคณะ (16) ในการย่อยสลายฟางข้าวสาลีที่เตรียมในรูปแบบของสารแขวนลอยที่มีความเข้มข้นถึง 30 กรัมต่อลิตร โดยใช้เอนไซม์เซลลูเลสตรีงรูปบน CNBr-glass beads ในการย่อยสลายแบบไม่ต่อเนื่อง (batch hydrolysis) พบว่าให้น้ำตาลรีดิวซ์ความเข้มข้น 10 กรัมต่อลิตร ในเวลาของการย่อยสลายนานถึง 144 ชั่วโมง และคิดเป็นร้อยละของการเปลี่ยนแปลงเพียง 33.3 จะเห็นได้ว่าเมื่อใช้วัตถุดิบในปริมาณ 100 กรัมเท่ากัน สำหรับการย่อยสลายฟางข้าวสาลีจะต้องเตรียมสารแขวนลอยของฟางข้าวสาลีความเข้มข้น 30

กรัมต่อลิตร ปริมาตรสุทธิ 3.3 ลิตร แล้วย่อยสลายนานถึง 144 ชั่วโมง จึงจะทำให้ได้น้ำตาล-
 รีคิวทั้งหมด 33.3 กรัม ในขณะที่การย่อยสลายกากสับปะรดความเข้มข้น 5 กรัมต่อลิตร ใน
 สารแขวนลอยกากสับปะรดที่มีปริมาตรสุทธิ 20 ลิตร ใช้เวลาการย่อยเพียง 72 ชั่วโมง ก็จะทำให้
 ได้น้ำตาลรีคิวทั้งหมดถึง 62.8 กรัม ซึ่งเมื่อเพิ่มหน่วยการกรองแยกกากที่เหลือออก และแยก
 แกลลีย จากนั้นทำให้เข้มข้นขึ้นโดยการระเหยน้ำ (evaporation) หลังจากการย่อยสลายกาก-
 สับปะรดดังกล่าวก็จะทำให้ได้สารละลายน้ำตาลรีคิวที่มีความเข้มข้นตามที่ต้องการ ในเวลาอันรวดเร็วกว่า

ข้อสังเกตคือ การย่อยสลายกากสับปะรดโดยใช้สารแขวนลอยของกากสับปะรด
 ที่มีความเข้มข้นสูงกว่า 5 กรัมต่อลิตรนั้น แม้ว่าจะให้ความเข้มข้นของน้ำตาลรีคิวสูงขึ้น แต่จะให้
 ค่าร้อยละของการเปลี่ยนต่ำลง นอกจากนี้ยังมีผลให้เกิดการถ่ายเทอนุภาคของเอนไซม์ เซลลูเลส
 เชิงซ้อนตรึงรูปออกจากเครื่องปฏิกรณ์เอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนตรึงรูปแบบพลูอิโคซ์เบคอีกด้วย
 เนื่องจากเอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนตรึงรูปที่ใช้มีขนาดอนุภาคที่เล็กและเบา นอกจากนี้การเพิ่ม
 ขนาดอนุภาคของเอนไซม์ เซลลูเลส เชิงซ้อนตรึงรูปให้ใหญ่ขึ้นเพื่อให้หนักพอที่จะต้านแรงพุงของ
 สารแขวนลอยของกากสับปะรดความเข้มข้นสูงนั้นจะมีผลลดพื้นที่ผิวการเกิดปฏิกิริยาการย่อยสลาย
 ด้วย ดังนั้นการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำตาลรีคิวที่ได้โดยวิธีการที่กล่าวข้างต้นน่าจะเป็นวิธีที่
 เหมาะสมที่สุด

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย