

บทที่ 1

บทนำ



ระบบผลิตน้ำประปาส่วนใหญ่มีลำดับขั้นการทำงาน เริ่มจากการทำลายเสื่อירภาพ ของอนุภาคคolloidal ในกระบวนการโดยใช้สารเคมี เช่น โคแอกูเลชั่น โดยใช้สารโคแอกูเลนต์ ซึ่งอาจเป็นสารประกอบของเหล็กหรือสารประกอบของอะลูมิเนียมในขั้นตอนการกวนเร็วและทำให้อนุภาคที่ถูกทำลายเสื่อירภาพแล้วสัมผัสร่วมตัวกันเป็นฟลักก์ในการกวนช้าซึ่งกระบวนการดังกล่าวเรียกว่า กระบวนการฟลักก์ คูลเลชั่น และแยกความชุ่นออกจากน้ำด้วยการตัดตะกอน ต่อจากนี้จึงทำการกรองและทำการผ่าเชื้อโรคต่อไป

จากที่กล่าวมาข้างต้นนี้พบว่า การผลิตน้ำประปาระบบใหม่จะต้องใช้เวลาค่อนข้างนานมากจึงได้มีการปรับปรุงวิธีการต่างๆ เพื่อลดเวลาในการผลิตลง ซึ่งกระบวนการหนึ่งซึ่งมีการพัฒนาเพื่อลดเวลาในการผลิตน้ำประปาระบบใหม่ที่ออกแบบมีค่าความชุ่นในเกลที่กำหนด คือ กระบวนการเม็ดตะกอนแบบไหล่ (upflow pelletization process) (Tambo and Matsui 1987 , Panswad, T and Chan-Narong, B 1992 , บัณฑิต 2535 , ปริญญา 2535 , นฤษา 2535 , อชาวน 2536)

สำหรับการศึกษาวิจัยครั้งนี้เป็นการศึกษาถึงการกำจัดความชุ่นโดยกระบวนการเม็ดตะกอนไหล่ โดยใช้โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์เป็นโคแอกูเลนต์ ทำการเปลี่ยนค่าพีเอชของน้ำจำนวน 7 ค่าได้แก่ 5 , 5.5 , 6 , 6.5 , 7 , 7.5 และ 8 เพื่อศึกษาผลของพีเอชที่มีต่อประสิทธิภาพการทำจัดความชุ่น และปริมาณอะลูมิเนียมในน้ำผลิตและในเม็ดตะกอน