



บทที่ 5

การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงและผลการทดลอง

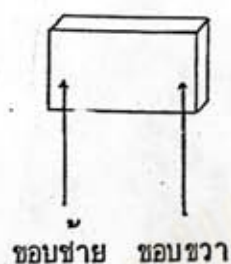
วิธีการวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสง มีขั้นตอนที่สำคัญ 2 ขั้นตอน ขั้นตอนแรกเป็นการเตรียมอุปกรณ์การทดลอง สำหรับขั้นตอนหลังเป็นการวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสง แล้วเป็นผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 ในการทดลองนั้นได้อาศัยทฤษฎีจากบทที่ 3 และ 4 เป็นแนวทางของการทดลอง

5.1 การเตรียมอุปกรณ์การทดลอง

การเตรียมอุปกรณ์เริ่มจากการเตรียมชิ้นสารและแผ่นรองชิ้นสาร จากนั้นทำให้เกิดรอยต่อแบบโอห์มิกระหว่างชิ้นสารและแผ่นรองชิ้นสาร แล้วนำไปประกอบเข้ากับโคลด์ฟิงเกอร์ (cold finger) ของไครโอสแตท (cryostat) ซึ่งไครโอสแตทนี้ทำให้สามารถทำการทดลองได้ทั้งที่อุณหภูมิห้องและที่อุณหภูมิต่ำ เมื่อได้ชิ้นสารติดกับโคลด์ฟิงเกอร์ของไครโอสแตทแล้วก็นำไปติดตั้งเข้ากับชุดทดลองวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสง ก็จะได้อุปกรณ์การทดลองซึ่งพร้อมที่จะทำการทดลองได้

5.1.1 การเตรียมชิ้นสาร

ตัด AgGaTe_2 ด้วยเครื่องตัดก้อนโมตีให้ได้ความหนาประมาณ 1 mm นำมาขัดด้วยกระดาษทรายละเอียดให้ได้ความกว้างประมาณ 3 mm ยาวประมาณ 5 mm ดังรูป 5.1 ก็จะได้อินซูลาที่จะนำไปขัดด้วยผงซิลิกอน (alumina) ต่อไป



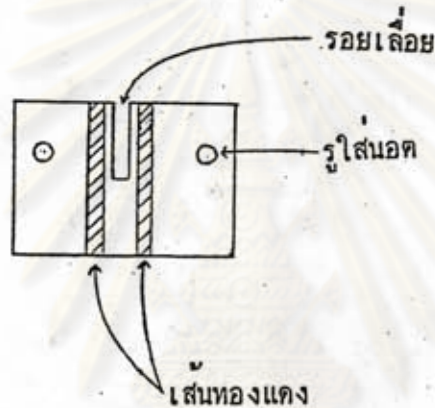
รูปที่ 5.1 แสดงชิ้นสารที่ตัดและขัดแล้ว

รอยผงขัดอนุภาคนาขนาด $0.3 \mu\text{m}$ ลงบนกระจกสำหรับขัดสาร จี๊ดเมธานอล (methanol) ลงบนผงขัดเล็กน้อยให้ผงขัดเปื่อยขึ้นซึ่งจะทำให้ขัดได้ดีขึ้น วางชิ้นสารที่เตรียมไว้ลงบนผงขัดแล้วขัดชิ้นสารไปมาด้วยมือ ระหว่างขัดถ้าเห็นผงขัดแห้งเกินไปก็จี๊ดเมธานอลลงไปอีก และถ้ากระจกสกปรกเกินไปก็ต้องเปลี่ยนกระจกใหม่ เพราะรอยสกปรกจะขีดขีดผิวของชิ้นสารทำให้ขัดได้ไม่เรียบ หลังจากขัดด้วยผงขัดขนาด $0.3 \mu\text{m}$ หลาย ๆ ครั้งแล้ว เปลี่ยนมาใช้ผงขัดขนาด $0.05 \mu\text{m}$ เพื่อให้ขัดได้เรียบยิ่งขึ้น เมื่อขัดเสร็จล้างชิ้นสารด้วยอะซิโตน แล้วนำไปส่องดูด้วยกล้องจุลทรรศน์ว่าผิวของชิ้นสารเรียบจริงหรือเปล่า หรือยังมีรอยขีดขีดอยู่ ถ้ายังไม่เรียบก็ขัดด้วยผงขัดใหม่อีก

จุดประสงค์ของการขีดผิวชิ้นสารให้เรียบก็เพื่อทำให้เป็นมาตรฐาน โดยการทดลองครั้งต่อไปก็ขีดผิวชิ้นสารนั้นให้เรียบเหมือนเดิมอีก ซึ่งทำให้การทดลองแต่ละครั้งมีเงื่อนไขคล้ายคลึงกัน จุดประสงค์อีกอย่างหนึ่งก็ต้องการลดสถานะผิวให้เหลือน้อยที่สุด

5.1.2 การเตรียมแผ่นรองชิ้นสาร

ตัดแผ่นเบเคไลต์ (bakelite) ที่มีทองแดงฉาบทั้งหน้าให้ได้ขนาดกว้างประมาณ 2 cm ยาวประมาณ 3 cm ใช้เลื่อย ๆ ตรงกลางแผ่นให้เป็นรูกว้างประมาณ 2 mm ยาวประมาณ 1 cm เจาะรูข้าง ๆ แผ่น 2 รูสำหรับใส่สอดยึดแผ่นนี้ให้ติดกับโคลด์ฟิงเกอร์ของโครโมสคัท ใช้เทปเหนียวติดทองแดงของแผ่นเบเคไลต์นี้ โดยติดให้เป็นเส้น 2 เส้น แต่ละเส้นอยู่ระหว่างรอยเลื่อยตรงกลางกับรูสำหรับใส่สอด นำแผ่นนี้ไปจุ่มในกรด HNO_3 ทองแดงบริเวณอื่นจะถูกกรรกกัออกหมด เหลือแต่ทองแดงที่ติดเทปเหนียวไว้ ดังรูป 5.2



รูปที่ 5.2 แสดงแผ่นรองชิ้นสาร

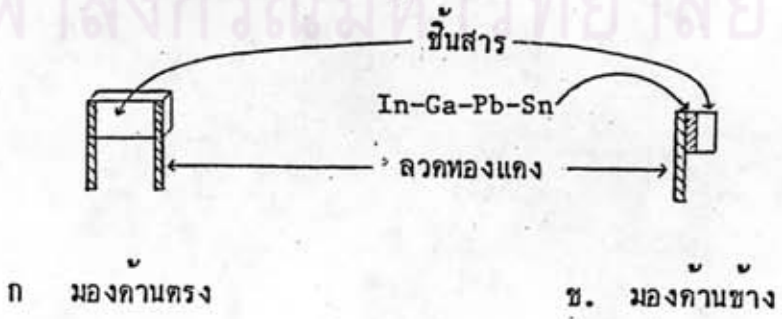
5.1.3 การทำรอยต่อแบบโอห์มิก

โดยทั่วไปในการทำรอยต่อแบบโอห์มิกสำหรับสารกึ่งตัวนำชนิดพีนั้น นิยมใช้ In - Ga เป็นตัวทำรอยต่อ ทั้ง In และ Ga เป็นธาตุกรุป III ที่มีค่าเวริคฟังก์ชันสูงมาก โดยเวริคฟังก์ชันของ In มีค่า 4.2 eV และของ Ga มีค่า 4.12 eV ตามลำดับ ดังนั้นเมื่อใช้ In - Ga ทำรอยต่อสำหรับสารกึ่งตัวนำชนิดพี แนวโน้มที่จะได้รอยต่อแบบโอห์มิกจึงมีมาก ดังเหตุผลที่ได้อธิบายมาแล้วในบทที่ 4

สำหรับการทดลองที่อุณหภูมิห้อง รอยต่อแบบโอห์มิกของสารกึ่งตัวนำชนิดที่ อาจทำได้ง่าย ๆ โดยใช้ In - Ga สัมผัสติดกับชิ้นสารโดยตรง แล้วนำไปให้ความร้อน (heat) เพื่อให้ In และ Ga แพร่เข้าไปในชิ้นสาร

แต่สำหรับการทดลองที่อุณหภูมิค่าประมาณ 80°K ถ้าใช้ In - Ga สัมผัสติด กับชิ้นสารโดยตรง เมื่อทำการวัดจะมีสัญญาณกวนอย่างมาก หรืออาจจะไม่มีสัญญาณที่จะ วัดออกมาเลย ซึ่งเป็นเพราะเกิดมีรอยแยก (cracks) ขึ้นที่รอยต่อของ In - Ga กับผิวของชิ้นสาร ในการทดลองครั้งนี้ได้แก้ปัญหาการเกิดรอยแยกโดยใช้ตะกั่วกับบิสมัทซึ่ง ประกอบด้วยตะกั่ว (Pb) กับบิสมัท (Sn) ซึ่งเป็นธาตุกรุป IV ทั้งคู่และมีเวอริคพลังงาน 4.25 eV และ 4.42 eV ตามลำดับ บิสมัทเข้าไปในรอยต่อที่ใช้ In - Ga เพื่อให้ In - Ga - Pb - Sn เกาะติดกับชิ้นสารอย่างแข็งแรง จะได้ไม่เกิดรอยแยกที่อุณหภูมิค่า รายละเอียดในการทำมีดังนี้

อุณหภูมิ In - Ga ให้ In ละลายใน Ga มากที่สุด เมื่อทิ้งไว้ให้เย็นจะได้สาร ละลายอิมิตัวของ In ใน Ga ทาสารละลายนี้ที่ขอบซ้ายและขอบขวาของชิ้นสารที่เตรียม ไว้แล้วในหัวข้อ 5.1.1 จุดประสงค์เพื่อต้องการให้ผิวของชิ้นสารเปียก (wet) เวลา บิสมัทจะทำให้บิสมัทติดง่าย เมื่อเห็นผิวของชิ้นสารเปียกแล้วก็กับบิสมัทด้วยตะกั่วกับบิสมัทให้ In - Ga - Pb - Sn ติดแน่นกับขอบของชิ้นสาร ในการบิสมัทหรือยาใช้หัวแรงจี้ชิ้นสาร นานเกินไปเพราะความร้อนจากหัวแรงจะทำให้ชิ้นสารแตก และอย่าให้ In - Ga - Pb - Sn เป็นฝ้าขุ่น (คือเป็นออกไซด์) จะทำให้รอยบิสมัทไม่ติดแน่นกับชิ้นสาร ถ้าเกิดฝ้าขุ่นขึ้น ก็ให้เช็ดทิ้งเสีย แล้วบิสมัทใหม่ให้โคโรบิสมัทที่ติดแน่นกับขอบของชิ้นสาร จากนั้นตัดลวด ทองแดง 2 เส้นยาวเส้นละประมาณ 1 cm บิสมัทด้วยตะกั่วกับบิสมัทให้ติดกับรอยบิสมัทเก่า (In - Ga - Pb - Sn)บนขอบของชิ้นสารดังรูป 5.3



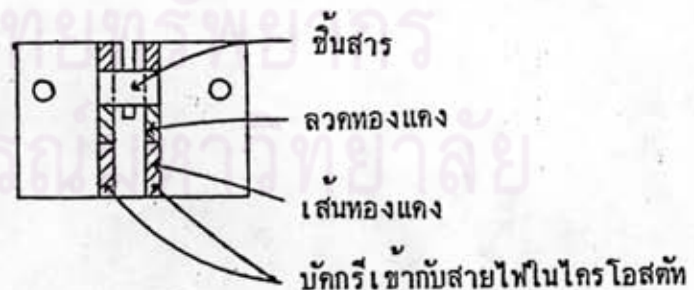
รูปที่ 5.3 แสดงชิ้นสารติดกับลวดทองแดง

นำชิ้นสารในรูป 5.3 ไปตรวจรอยต่อ In - Ga - Pb - Sn โดยตรวจด้วยเครื่องตรวจทรานซิสเตอร์ (transistor curve tracer) ซึ่งเครื่องนี้จะแสดงกราฟของกระแสไฟฟ้า I_e กับความต่างศักย์ V_e ออกมาบนจอ พบว่ากราฟของ I_e กับ V_e ไม่เป็นกราฟเชิงเส้น (linear) แสดงว่ารอยต่อที่ได้นี้ยังไม่เป็นรอยต่อแบบโอห์มิก

ฉายไฟสปอร์คไลท์ลงบนรอยต่อเพื่อให้รอยต่อของ In - Ga - Pb - Sn จะได้แพร่เข้าไปในเนื้อสาร โดยให้อุณหภูมิของรอยต่อประมาณ 100°C เป็นเวลาประมาณ 15 ชั่วโมง แล้วนำไปตรวจรอยต่อ ปรากฏกราฟของ I_e กับ V_e เป็นกราฟเชิงเส้น นั่นคือรอยต่อที่ได้เป็นรอยต่อแบบโอห์มิกแล้ว

5.1.4 การติดชิ้นสารเข้ากับแผ่นรองชิ้นสาร

นำชิ้นสารในรูป 5.3 ซึ่งขณะนี้ไครอยตอแบบโอห์มิกแล้ว ไปบัดกรีกับแผ่นรองชิ้นสารที่เตรียมไว้ในหัวข้อ 5.1.2 (รูป 5.2) โดยบัดกรีด้วยตะกั่วให้ลวดทองแดงของชิ้นสารติดกับเส้นทองแดงของแผ่นรองชิ้นสาร ระวังอย่าให้ความร้อนจากการบัดกรีคราวนี้ไปหลอมละลายรอยบัดกรีอันเก่า เมื่อบัดกรีเสร็จก็จะได้ชิ้นสารและแผ่นรองชิ้นสารซึ่งพร้อมที่จะนำไปติดตั้งเข้ากับโคลด์ฟิงเกอร์ของไครโอสแตท โดยจะบัดกรีสายไฟในไครโอสแตทเข้ากับเส้นทองแดงของแผ่นรองชิ้นสาร ดังรูป 5.4



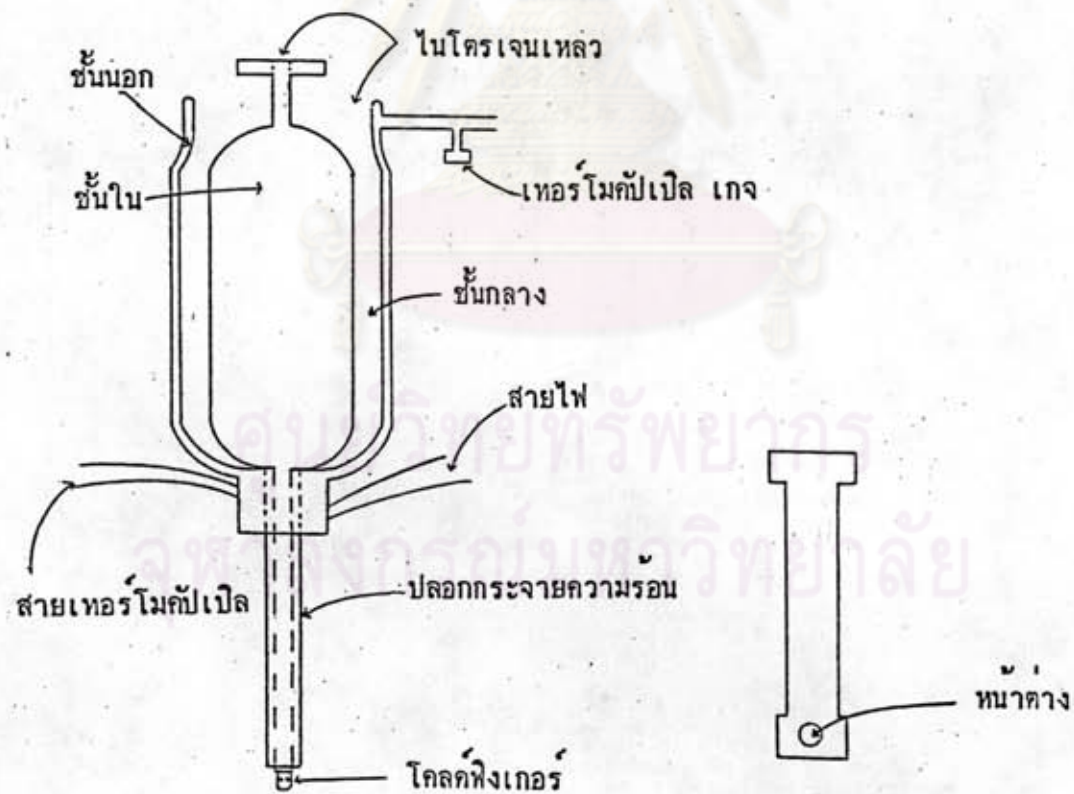
รูปที่ 5.4 แสดงชิ้นสารที่ติดกับแผ่นรองชิ้นสาร

สาเหตุที่ไม่ต่อลวดทองแดงที่ติดกับชิ้นสารในรูป 5.3 เข้ากับสายไฟในโครไอสตั๊ท โดยตรงเพราะวาระรอยบัดกรีของลวดทองแดงกับ In - Ga - Pb-Sn ในรูป 5.3 นั้น เป็น รอยบัดกรีที่ไม่แข็งแรง ถ้าต่อสายไฟเข้ากับลวดทองแดงโดยตรง เมื่อนำไปติดตั้งเข้ากับ โคลด์ฟังก์เจอร์อาจทำให้เกิดรอยร้าวขึ้นที่รอยบัดกรีนี้ได้

5.1.5 โครไอสตั๊ท

โครไอสตั๊ทคืออุปกรณ์ที่ทำให้ชิ้นสาร เย็นเมื่อต้องการทดลองที่อุณหภูมิต่ำ หลักการ ทำงานง่าย ของโครไอสตั๊ทก็คือถ่ายเทความร้อนจากชิ้นสารด้วยกระบวนการนำความร้อน ออกมาสู่นิโตรเจนเหลว เนื่องจากในไนโตรเจนเหลวมีอุณหภูมิจะประมาณ 77 K ซึ่งเป็น อุณหภูมิที่ต่ำมาก ดังนั้นชิ้นสารก็จะเย็นตามไปด้วย

โครไอสตั๊ทประกอบด้วยส่วนสำคัญ 2 ส่วนคือส่วนตัวและส่วนหัว ซึ่งดัดออกจากกัน ได้ ดังรูปที่ 5.5



ก. ส่วนตัว

ข. ส่วนหัว

รูปที่ 5.5 แสดงโครไอสตั๊ทที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้เมื่อถอดส่วนหัวและส่วนตัวออกจากกัน

ส่วนหัวของโคริอสต์ที่มีหน้าต่าง (window) ซึ่งทำจากควอทซ์ (quartz) ที่ยอมให้แสงความยาวคลื่นต่าง ๆ กันผ่านได้เท่ากัน

โคริอสต์ที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้ เป็นเครื่องมือซึ่งสามารถทดลองได้ถึงอุณหภูมิ ค่าประมาณ 10 K ซึ่งเป็นอุณหภูมิของฮีเลียมเหลว ส่วนตัวของโคริอสต์เครื่องนี้จึงมี 3 ชั้น ชั้นในสุดสำหรับเติมฮีเลียมเหลว (ในประเทศไทยไม่มีฮีเลียมเหลว จึงใช้ในโตรเจนเหลวแทนในชั้นในนี้ อุณหภูมิที่ทำการทดลองได้จึงเป็น 80 K แทนที่จะเป็น 10 K) ปลายล่างสุดของชั้นในจะมีโคลด์ฟิงเกอร์ซึ่งทำจากแผ่นทองแดงติดอยู่ ชั้นกลางซึ่งอยู่รอบ ๆ ชั้นในทำไว้สำหรับเติมไนโตรเจนเหลวเพื่อให้ชั้นในเก็บฮีเลียมเหลวไว้ได้นาน ๆ และ ชั้นนอกซึ่งอยู่รอบ ๆ ชั้นกลางจะถูกปั๊มให้เป็นสุญญากาศเพื่อให้ชั้นกลางเก็บไนโตรเจนเหลวไว้ได้นาน ๆ อีกต่อหนึ่ง เหตุผลสำคัญอีกข้อหนึ่งที่ทำให้ต้องปั๊มชั้นนอกให้เป็นสุญญากาศก็คือ บรรยากาศของชั้นนอกและโคลด์ฟิงเกอร์นั้นทะเล่ถึงกัน โดยที่โคลด์ฟิงเกอร์นั้นจะมีชั้นสารกับแผ่นรองชั้นสารติดอยู่ ดังนั้นเมื่อทำการทดลองที่อุณหภูมิค่าบรรยากาศของชั้นนอกไม่เป็นสุญญากาศพอ ก็จะมีละอองน้ำเกาะที่ชั้นสาร ซึ่งจะทำให้ผลของการทดลองผิดพลาด จึงจำเป็นต้องปั๊มชั้นนอกให้เป็นสุญญากาศโดยจะมีท่อทองแดงต่อจากชั้นนอกไปยังเครื่องปั๊มโรตารี (rotary pump) ที่ท่อทองแดงนี้จะมีเทอร์โมคัปเปิลเกจ (thermocouple gauge) สำหรับวัดความดันติดอยู่

จากภายนอกโคริอสต์มีสายเทอร์โมคัปเปิลชนิดโครเมล-อลูเมล (Chromel-Alumel) และสายไฟต่อเข้าไปในโคริอสต์ สายเทอร์โมคัปเปิลถูกต่อไปยังโคลด์ฟิงเกอร์เพื่ออ่านอุณหภูมิของโคลด์ฟิงเกอร์ ซึ่งเป็นอุณหภูมิเดียวกับอุณหภูมิของชั้นสาร สายไฟ 2 สายจะจับกริเข้ากับเส้นทองแดงของแผ่นรองชั้นสาร ตำแหน่งที่จับกรินี้ก็จะดูได้จากรูป 5.4

ที่ช่วงกลางของชั้นในก่อนจะถึงโคลด์ฟิงเกอร์ มีปลอกกระจายความร้อนหุ้มอยู่ โดยหุ้มห่าง ๆ ไม่ติดกับชั้นใน ปลอกนี้ทำหน้าที่กระจายอุณหภูมิของช่วงกลาง (รวมทั้งโคลด์ฟิงเกอร์ด้วย) ให้เป็นอุณหภูมิเดียวกัน (homogeneous) มากที่สุด และยังทำหน้าที่เป็นเปลือกป้องกันความร้อนจากภายนอกอีกด้วย

5.1.6 การเตรียมโคริอสต์ให้พร้อม

โคริอสต์เครื่องที่ใช้ในการทดลองครั้งนี้เป็นโคริอสต์เก่าซึ่งถูกทิ้งไว้นานหลายปี จึงคุชับก๊าซไว้มาก ทำให้ปั๊มไม่ได้สุญญากาศเท่าที่ต้องการ เพราะเวลาปั๊ม



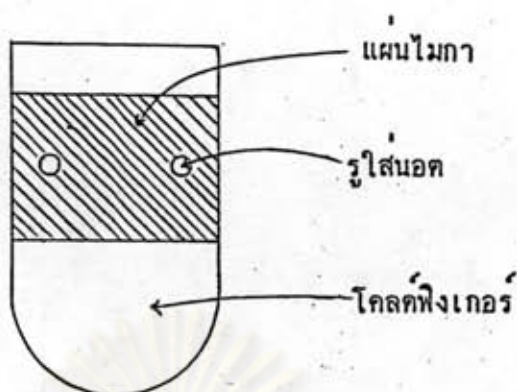
โมเลกุลของก๊าซที่ถูกดูดซับไว้จะหลุดออกมาจากผนังของโครโอสตัด้านที่สัมผัสกับสุญญากาศ จึงต้องล้างผนังส่วนที่สัมผัสกับสุญญากาศด้วยอะซีโตนหลาย ๆ ครั้ง แล้วเป่าด้วยเครื่องเป่าลมให้แห้ง ระวังอย่าใช้มือเปล่าจับชิ้นส่วนที่สัมผัสกับสุญญากาศ เพราะเหงื่อจากมือจะติดที่ชิ้นส่วนนั้น และเหงื่อจะระเหยออกมาเรื่อย ๆ ในขณะเป่า ทำให้เป่าไม่ไ้สุญญากาศเท่าที่ต้องการ ดังนั้น ควรใส่ถุงมือแทนการใช้มือเปล่า

หลังจากล้างด้วยอะซีโตนและเป่าด้วยเครื่องเป่าลมให้แห้งแล้ว ก็ทำการปั๊มโครโอสตัด โดยในระหว่างปั๊มนั้นก็เป่าโครโอสตัดให้ร้อนด้วยเครื่องเป่าลมเป็นระยะ ๆ เมื่อโครโอสตัดร้อนโมเลกุลของก๊าซซึ่งถูกดูดซับไว้จะหลุดออกมาจากผนังของโครโอสตัด จะสังเกตเห็นว่าระยะที่เป่าให้โครโอสตัดร้อนนั้น ความดันในโครโอสตัดจะเพิ่มขึ้น เมื่อหยุดเป่าและทิ้งไว้ให้เย็นความดันจะลดลงต่ำกว่าเมื่อก่อนเป่าให้ร้อน พอเป่าให้ร้อนใหม่ ความดันก็จะเพิ่มขึ้น ทิ้งไว้ให้เย็นความดันก็จะลดต่ำกว่าเดิมอีก ทำอย่างนี้ไปเรื่อย ๆ ใช้เวลาประมาณ 1 อาทิตย์ก็ไ้ความดันประมาณ 10^{-3} Torr (1 Torr = 1 mm ของปรอท)

ซึ่งเป็นความดันที่ไม่มีละอองน้ำเกาะขึ้นสารเมื่ออุณหภูมิ 80 K แต่อาจมีละอองน้ำเกาะที่ผิว นอกของหน้าต่างด้านที่สัมผัสกับอากาศในห้อง ละอองน้ำนี้จะกั้นแสงที่ส่องจากภายนอกเข้าไปที่ชิ้นสาร ดังนั้นเพื่อป้องกันไม่ให้มีละอองน้ำเกาะที่หน้าต่าง จึงใช้ลมเป่าหน้าต่างตลอดเวลาที่ทดลองที่อุณหภูมิต่ำ เพื่อให้อุณหภูมิของหน้าต่างใกล้เคียงกับอุณหภูมิห้อง จะได้ไม่มีละอองน้ำเกาะ

5.1.7 การติดตั้งแผนรองชิ้นสารเข้ากับโคลด์ฟิงเกอร์

หลังจากที่สามารถปั๊มโครโอสตัดไ้ถึง 10^{-3} Torr แล้ว ถอดส่วนหัวและส่วนตัวของโครโอสตัดออกจากกัน บักรีสายไฟในโครโอสตัดเข้ากับแผนรองชิ้นสารที่เตรียมไว้ในหัวข้อ 5.1.4 แล้วใช้แผ่นไมกา (mica) บาง ๆ ทากกรีส (grease) ปิดกั้นระหว่างโคลด์ฟิงเกอร์กับชิ้นสาร ดังรูป 5.6 โดยทั้งไมกาและกรีสนั้นเป็นตัวนำความร้อนที่ดี แต่เป็นฉนวนไฟฟ้า ดังนั้น เมื่อติดตั้งหัวของชิ้นสารแบบสัมผัสกับกรีสและไมกา ความร้อนจากชิ้นสารก็จะถูกถ่ายเทไ้โดยสะดวก หลังจากติดตั้งแผนรองชิ้นสารพร้อมชิ้นสารเข้าที่ดีแล้ว ก็ประกอบส่วนหัวและส่วนตัวของโครโอสตัดเข้าด้วยกัน

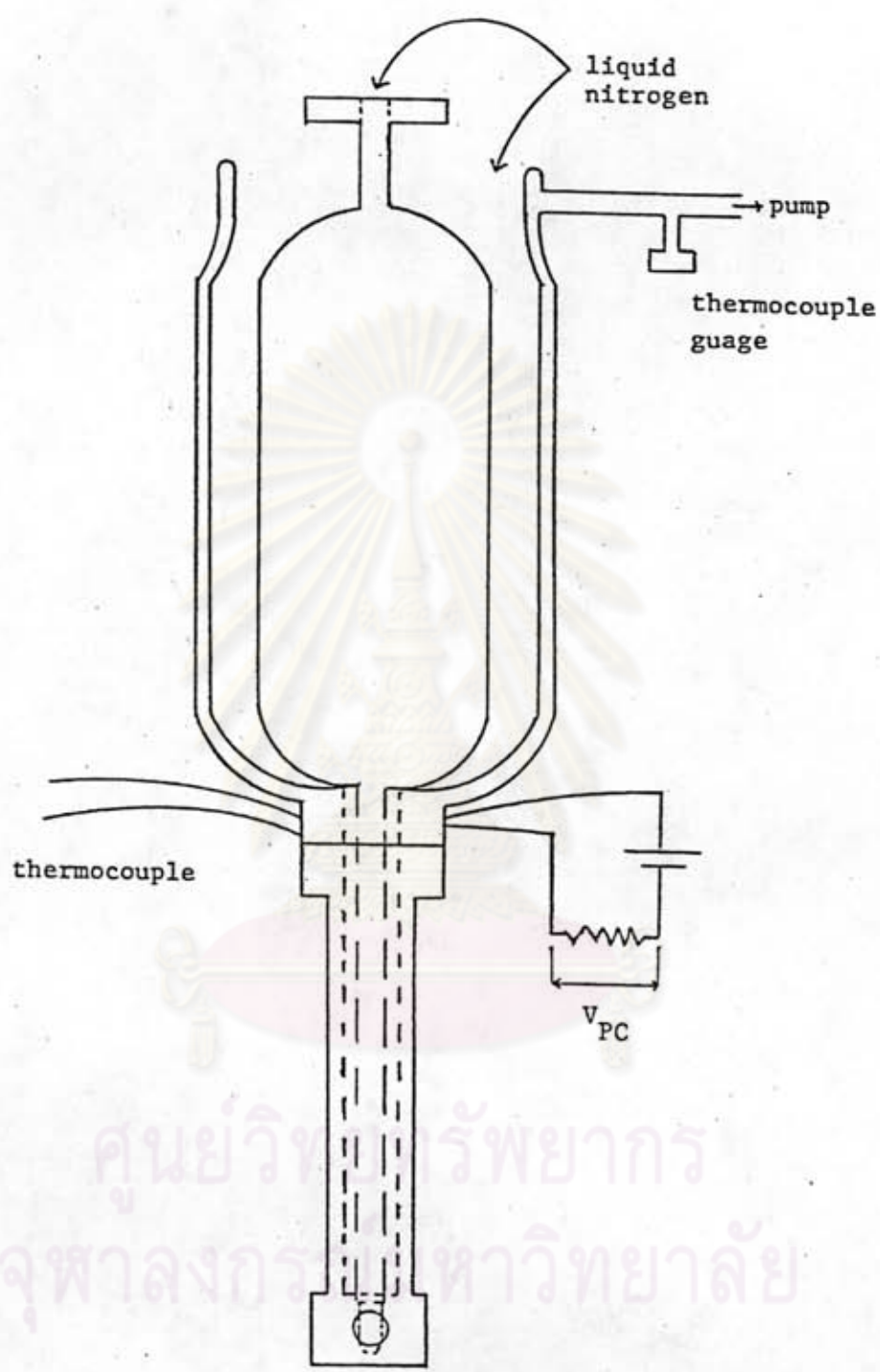


รูปที่ 5.6 แสดงแก้วไมกาบาง ๆ ทากรีสติดอยู่กับโคลคิงเจอร์

5.1.8 การติดตั้งแพดเตอร์และความต้านทานเข้ากับโครไอส์ตัท

ใช้ความต้านทาน $200 \times 10^3 \Omega$ และแพดเตอร์ขนาด 3 V ต่ออนุกรมกับกับสายไฟ 2 สายที่อยู่ภายนอกของโครไอส์ตัท สายไฟนี้ถูกต่อมาจากขั้วสารในโครไอส์ตัท ดังรูป 5.7 จากหัวท้ายของความต้านทาน $200 \times 10^3 \Omega$ ต่อสายไฟเพื่อวัด V_{PC} ไปเข้าปรีแอมพลิไฟเออร์ (preamplifier) PA แล้วไปยังล็อกอินแอมพลิไฟเออร์ (lock-in amplifier) LA ซึ่งจะกล่าวถึงในหัวข้อต่อไป (เพื่อความเข้าใจที่กระจ่างในขณะนี้เปรียบเทียบกับรูป 3.1 ในบทที่ 3)

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



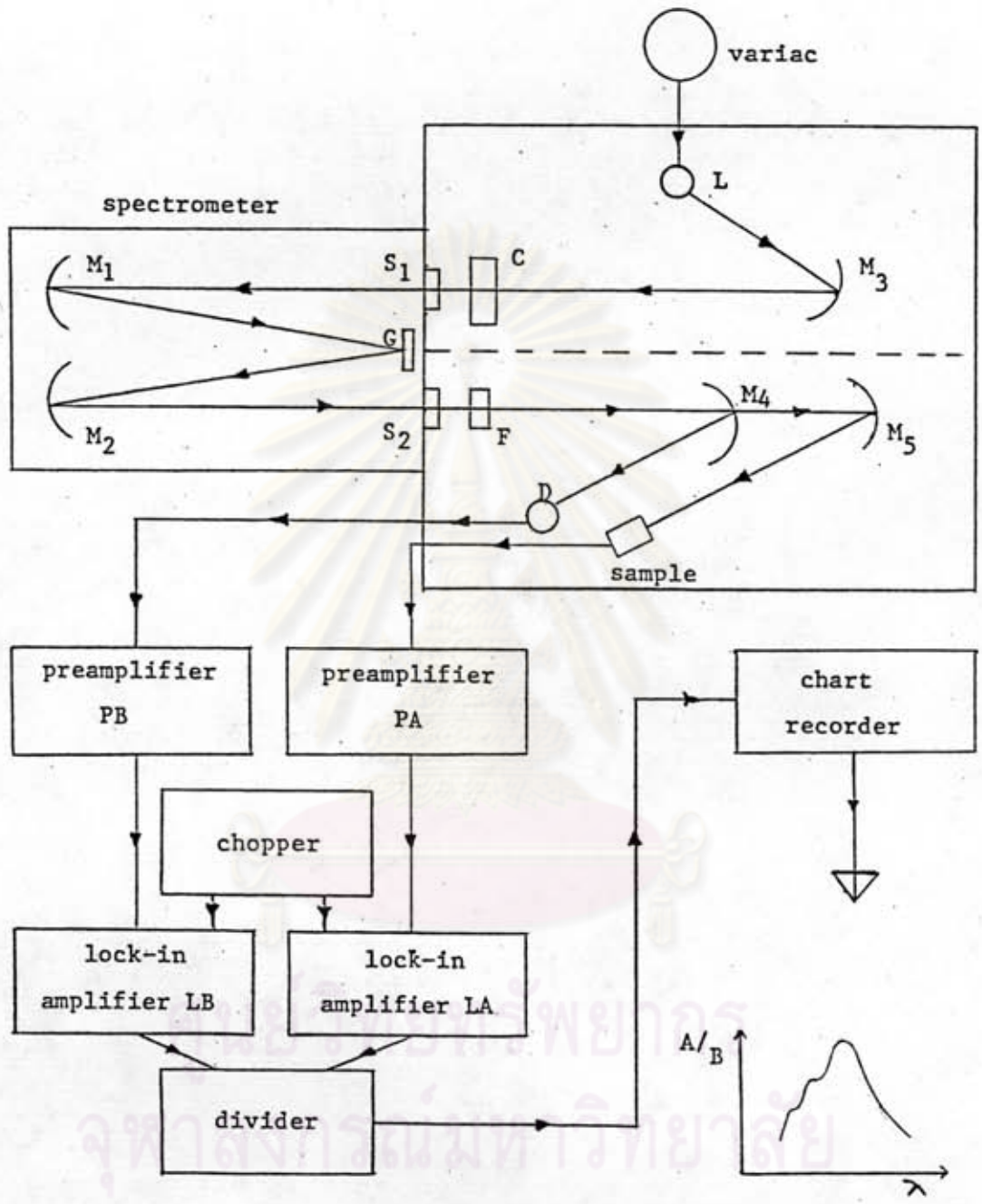
รูปที่ 5.7 แสดงไครโอสแตทที่ติดตั้งอุปกรณ์ไว้พร้อมแล้ว

5.1.9 อุปกรณ์วัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสง

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์วัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงได้แสดงไว้ในรูปที่ 5.8 โดยแสงที่มาจากต้นกำเนิดแสง L ซึ่งสามารถปรับความเข้มของแสงได้ด้วยการปรับ แวริแอค (variac) จะสะท้อนที่กระจกเงา M_3 ไปยังตัวตัดแสง (chopper) C เพื่อทำให้แสงมีลักษณะเป็นสัญญาณพัลส์ (pulse) จากนั้นผ่านช่องแคบ (slit) S_1 ของ สเปกโตรมิเตอร์ (spectrometer) และสะท้อนที่กระจกเงา M_1 ไปยังเกรตติง (grating) G ซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวคัดเลือกแสงเอกรงค์ (monochromatic light) ความยาวคลื่นต่าง ๆ ออกมา แสงเอกรงค์จะสะท้อนที่กระจกเงา M_2 ผ่านช่องแคบ S_2 ออกมา และถูกกรองด้วยตัวกรองแสง (filter) F เพื่อกรองแสงอันดับที่สอง (second order) ออก จากนั้นแสงจะถูกแบ่งเป็น 2 ส่วน คือส่วนที่สะท้อนด้วยกระจกเงา M_4 และส่วนที่สะท้อนด้วยกระจกเงา M_5

แสงส่วนแรกจะสะท้อนด้วยกระจกเงา M_4 ไปยังเทอร์โมคัปเปิลดีเทคเตอร์ (thermocouple detector) D ซึ่งจะวัดพลังงานแสงและจะเปลี่ยนพลังงานแสงให้เป็น สัญญาณไฟฟ้าเข้าสู่ปริแอมพลิไฟเออร์ (preamplifier) PB เพื่อขยายสัญญาณให้โตขึ้นแล้วส่ง ให้ล็อกอินแอมพลิไฟเออร์ LB ซึ่งจะขยายสัญญาณเฉพาะที่มีความถี่เดียวกันกับความถี่ของ ตัวตัดแสงเท่านั้น เพื่อกำจัดสัญญาณกวน สัญญาณที่ออกมาจากล็อกอินแอมพลิไฟเออร์ LB เราเรียกว่าสัญญาณ B จะส่งไปยังเครื่องหารสัญญาณ

แสงส่วนที่สองจะสะท้อนด้วยกระจกเงา M_5 ไปยังเซ็นเซอร์ AgGate₂ ที่ อยู่ในโครโอสตัท (ที่เตรียมไว้แล้วในหัวข้อ 5.1.8) สัญญาณ V_{PC} ที่เกิดขึ้นจะเข้าสู่ ปริแอมพลิไฟเออร์ PA แล้วเข้าสู่ล็อกอินแอมพลิไฟเออร์ LA ซึ่งจะขยายสัญญาณเฉพาะ ที่มีความถี่เท่ากับตัวตัดแสงเท่านั้น สัญญาณที่มาจากล็อกอินแอมพลิไฟเออร์ LA เราเรียก ว่าสัญญาณ A จะถูกส่งไปยังเครื่องหารสัญญาณซึ่งจะส่งสัญญาณ A/B ไปยังเครื่องบันทึกกราฟ โดยเครื่องบันทึกกราฟจะเขียนกราฟของ A/B กับความยาวคลื่นของแสง λ ออกมา



รูปที่ 5.8 แสดงแผนผังอุปกรณ์วัดสภาวะนำไฟฟ้าเชิงแสง



5.2 การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงและผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2

ในหัวข้อนี้จะแสดงวิธีคำนวณผลตอบสนองต่อแสงโดยใช้ข้อมูลจากการวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงเสียก่อน แล้วจึงจะกล่าวถึงการวัดและผลตอบสนองต่อแสงที่คำนวณได้จากการวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสง ทั้งการวัดตามแบบฉบับและการวัดตามแบบกระแสสลับที่ โดยการวัดทั้ง 2 แบบนั้นได้วัดทั้งที่อุณหภูมิห้องและที่อุณหภูมิต่ำ จากนั้นจะแสดงผลของการวัดในแบบกระแสสลับที่ เมื่อแควนซ์ (quench) ด้วยแสงความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm และสุดท้ายจะแสดงความสัมพันธ์ของสัญญาณ A กับความเข้ม I ของแสงที่ตกกระทบบนชิ้นสาร AgGaTe_2

5.2.1 การคำนวณผลตอบสนองต่อแสง

ในหัวข้อ 5.1.9 ได้กล่าวมาแล้วว่าเทอร์โมคัปเปิลดีเทคเตอร์ นั้นจะวัดพลังงานแสงออกมา ก็จะวัด $j h \nu$ ออกมาโดย j และ ν คือจำนวนและความถี่ของโฟตอนที่ตกลงบนดีเทคเตอร์ D แล้วเครื่องบันทึกกราฟจะเขียนกราฟของ $\frac{A}{B}$ เป็นฟังก์ชันของ $h \nu$

$$\text{ดังนั้นจะได้ว่า } \frac{A}{B} \propto \frac{\Delta \phi}{j h \nu} \quad 5.2.1.1$$

ซึ่งผลตอบสนองต่อแสงไม่ว่าจะเป็นของการวัดตามแบบฉบับหรือการวัดตามแบบกระแสสลับที่ คำนวณได้จากสภาพนำไฟฟ้าที่เปลี่ยนไปหารด้วยจำนวนโฟตอน ดังนั้นจาก 5.2.1.1 จะได้

$$\text{ผลตอบสนองต่อแสงเท่ากับ } \frac{A}{B} \cdot h \nu \quad 5.2.1.2$$

โดยขนาดของหน่วยของผลตอบสนองต่อแสงซึ่งคำนวณจาก $\frac{A \cdot h \nu}{B}$ นี้เป็นขนาดอะไรก็ได้ (arbitrary unit)

และแม้ว่าผลตอบสนองต่อแสงของการวัดทั้งตามแบบฉบับและการวัดตามแบบกระแสสลับที่จะคำนวณจาก $\frac{A}{B} \cdot h \nu$ แต่ความหมายที่แฝงอยู่ไม่เหมือนกัน ดังได้กล่าวมาแล้วในบทที่ 3 เพื่อเป็นการเน้นถึงความแตกต่างนี้จะเรียกผลตอบสนองต่อแสงของการวัดตาม

แบบฉบับว่าโฟโตรีสponseต่อโฟตอน (photoresponse/photon) และจะเรียกผล
ตอบสนองต่อแสงของการวัดแบบกระแสแสงที่ว่าโฟโตครอสเซกชัน (photo-cross section)

5.2.2 การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงตามแบบฉบับ

การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงตามแบบฉบับทำได้โดยให้ความเข้มของแสงจากต้น
กำเนิดแสง L ในรูป 5.8 กงที่โดยไม่สนใจว่าขนาดของสัญญาณ A จะเป็นเท่าไร
เมื่อความยาวคลื่นของแสงเปลี่ยนไป การวัดที่อุณหภูมิ 82 K ทำได้ด้วยการเติมไนโตรเจน
เหลวที่ชั้นกลางและชั้นในของโครโอสคัท การวัดที่อุณหภูมิ 164 K ทำได้ด้วยการเติม
ไนโตรเจนเหลวเฉพาะที่ชั้นกลางของโครโอสคัท ส่วนการวัดที่อุณหภูมิห้องนั้นไม่ต้องใช้
ไนโตรเจนเหลวเลย รูปที่ 5.9 แสดงผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 เมื่อ
วัดตามแบบฉบับที่อุณหภูมิห้องที่ 164 K และที่ 82 K ตามลำดับ

5.2.3 การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงตามแบบกระแสแสงที่

การวัดสภาพนำไฟฟ้าเชิงแสงตามแบบกระแสแสงที่ทำได้ด้วยการปรับแวลูเอคให้
ขนาดของสัญญาณ A กงที่เมื่อความยาวคลื่นของแสงเปลี่ยนไป แต่ค่ากงที่ของ A ค่าหนึ่ง
จะใช้ได้สำหรับความยาวคลื่นของแสงช่วงหนึ่งเท่านั้น ที่ช่วงอื่น ๆ สัญญาณจะอ่อนจนวัดไม่ได้
ดังนั้นเมื่อวัดไปใดช่วงหนึ่งจึงต้องเปลี่ยนค่ากงที่ A ใหม่ แล้วจึงนำกราฟที่ได้จากการใช้
ค่า A ต่าง ๆ มาต่อกัน รูปที่ 5.10 แสดงผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2
เมื่อวัดตามแบบกระแสแสงที่ ที่อุณหภูมิห้องและที่ 87 K

5.2.4 การควมซึ่ควมแสงความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm

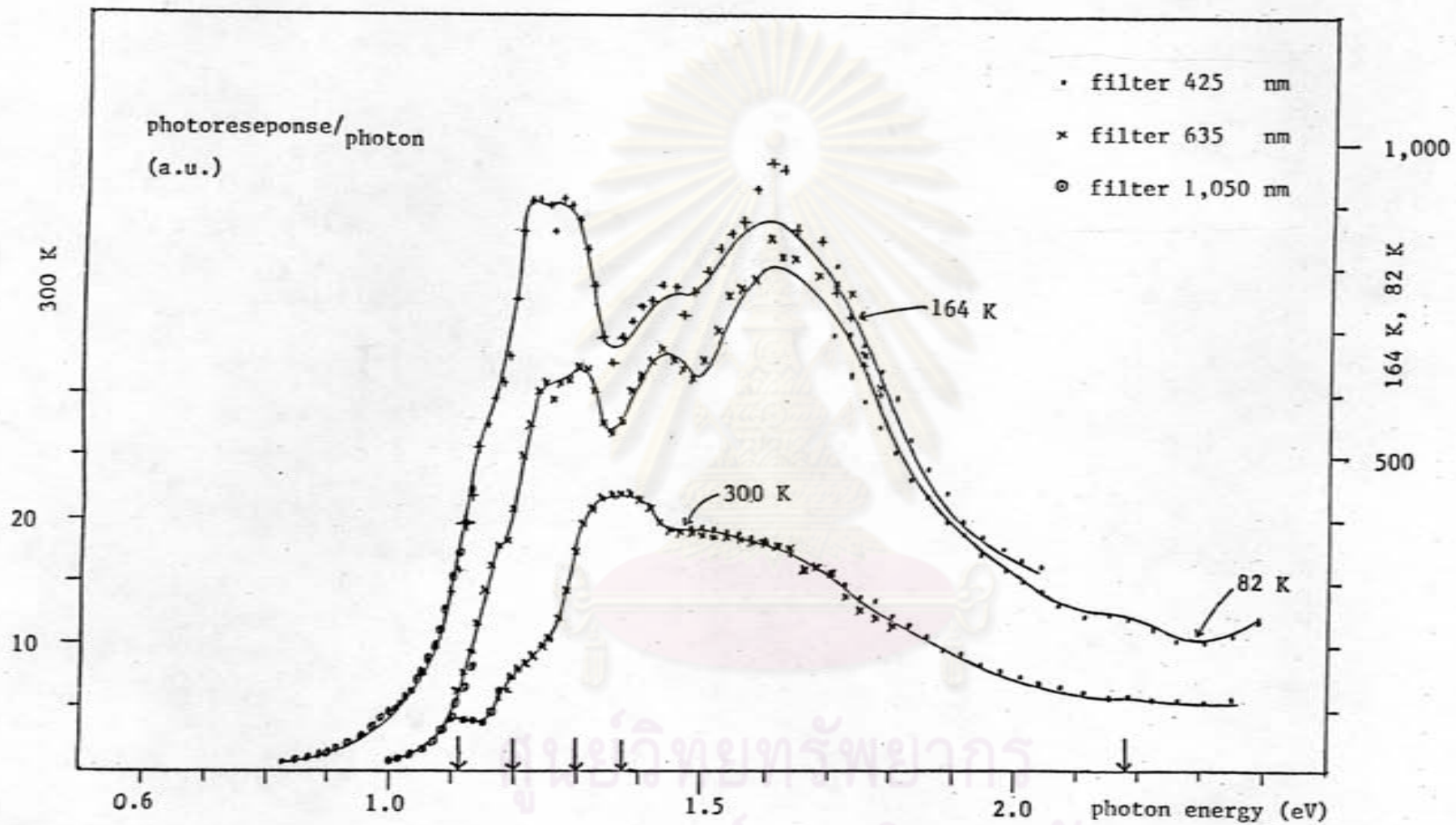
ในหัวข้อสุดท้ายของบทที่ 3 ซึ่งกล่าวถึงความไม่สามารถทำซ้ำได้ในการวัดสภาพ
นำไฟฟ้าเชิงแสงนั้น ได้แสดงให้เห็นแล้วว่าถ้าต้องการให้ทำซ้ำได้ ก็ต้องพยายามให้เงื่อนไข
ของการจับพาหะเมื่อเวลาต่าง ๆ กันคล้ายกัน ซึ่งทำได้โดยการฉายแสงจากอีกแหล่งหนึ่ง
(ในที่นี้ไม่ใช่จากสเปกโตรมิเตอร์) ไปไอออไนซ์ (ionized) แทรปปีงและรีคอมมิเนชัน
เซนเตอร์

เราเรียกการกระจายแสงให้ไปไอออไนซ์เซนเซอร์นี้ว่า การเควนซ์ด้วยแสง รูปที่ 5.11 แสดงสัญญาณ $\frac{A}{B}$ เมื่อเควนซ์และไม่เควนซ์ด้วยแสงที่มีความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm โดยปล่อยให้เครื่องบันทึกกราฟเขียนกราฟ $\frac{A}{B}$ เป็นเวลา 5 นาทีที่ความยาวคลื่นของแสงที่ออกจากสเปกโตรมิเตอร์คงที่ที่ 800 nm ส่วนรูปที่ 5.12 เป็นผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 เมื่อวัดตามแถบกระแสดังที่และเควนซ์ด้วยแสงความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm โดยทั้งรูป 5.11 และรูป 5.12 นี้วัดที่อุณหภูมิห้อง

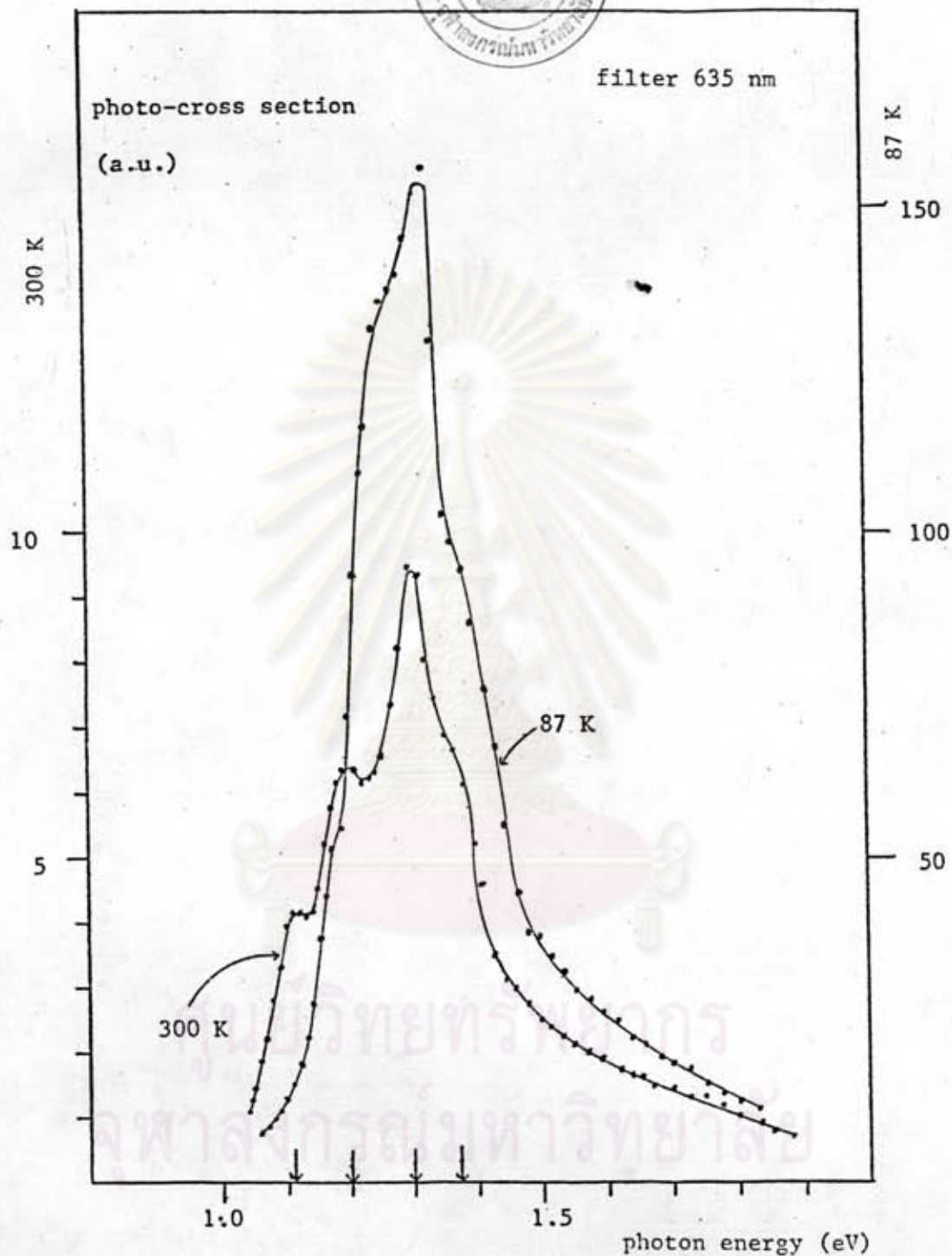
5.2.5 ความสัมพันธ์ของสัญญาณ A กับความเข้มของแสง

ได้กล่าวมาแล้วในบทที่ 3 ว่าที่ความเข้มของแสงต่างกัน เงื่อนไขในการจับพหะอิสระจะไม่เหมือนกัน ซึ่งก็คือที่ความเข้มของแสงต่างกันกราฟของ $\frac{A}{B}$ จะไม่เท่ากันนั่นเอง รูปที่ 5.13 เป็นกราฟของสัญญาณ A กับความเข้มของแสงจากสเปกโตรมิเตอร์ที่มีความยาวคลื่น 850 nm และรูปที่ 5.14 เป็นกราฟของสัญญาณ A กับความเข้มของแสงจากสเปกโตรมิเตอร์ที่มีความยาวคลื่น 800 nm เมื่อเควนซ์ด้วยแสงความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm ทั้งรูปที่ 5.13 และ 5.14 นี้วัดที่อุณหภูมิห้อง

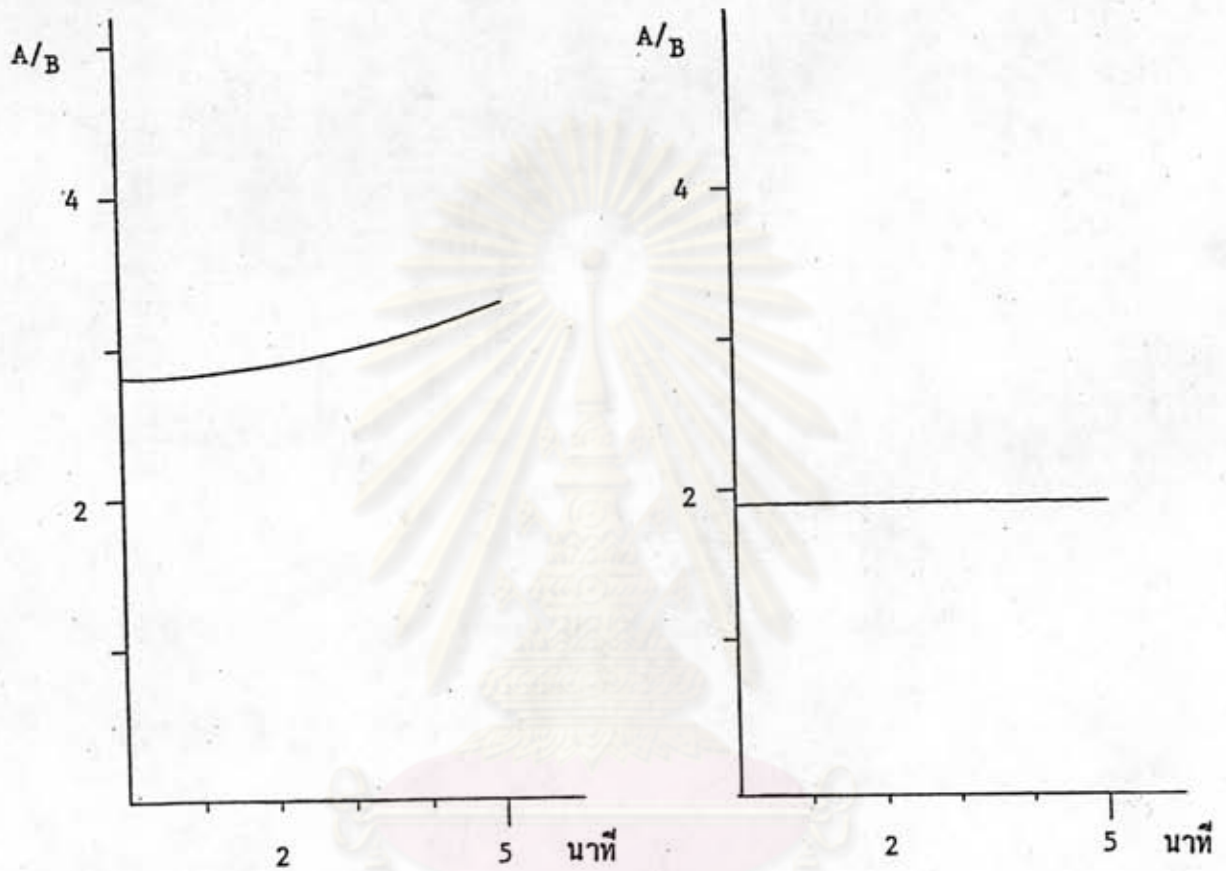
ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 5.9 แสดงผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 เมื่อวัดความเข้มแสงที่อุณหภูมิห้อง 164 K และ 82 K

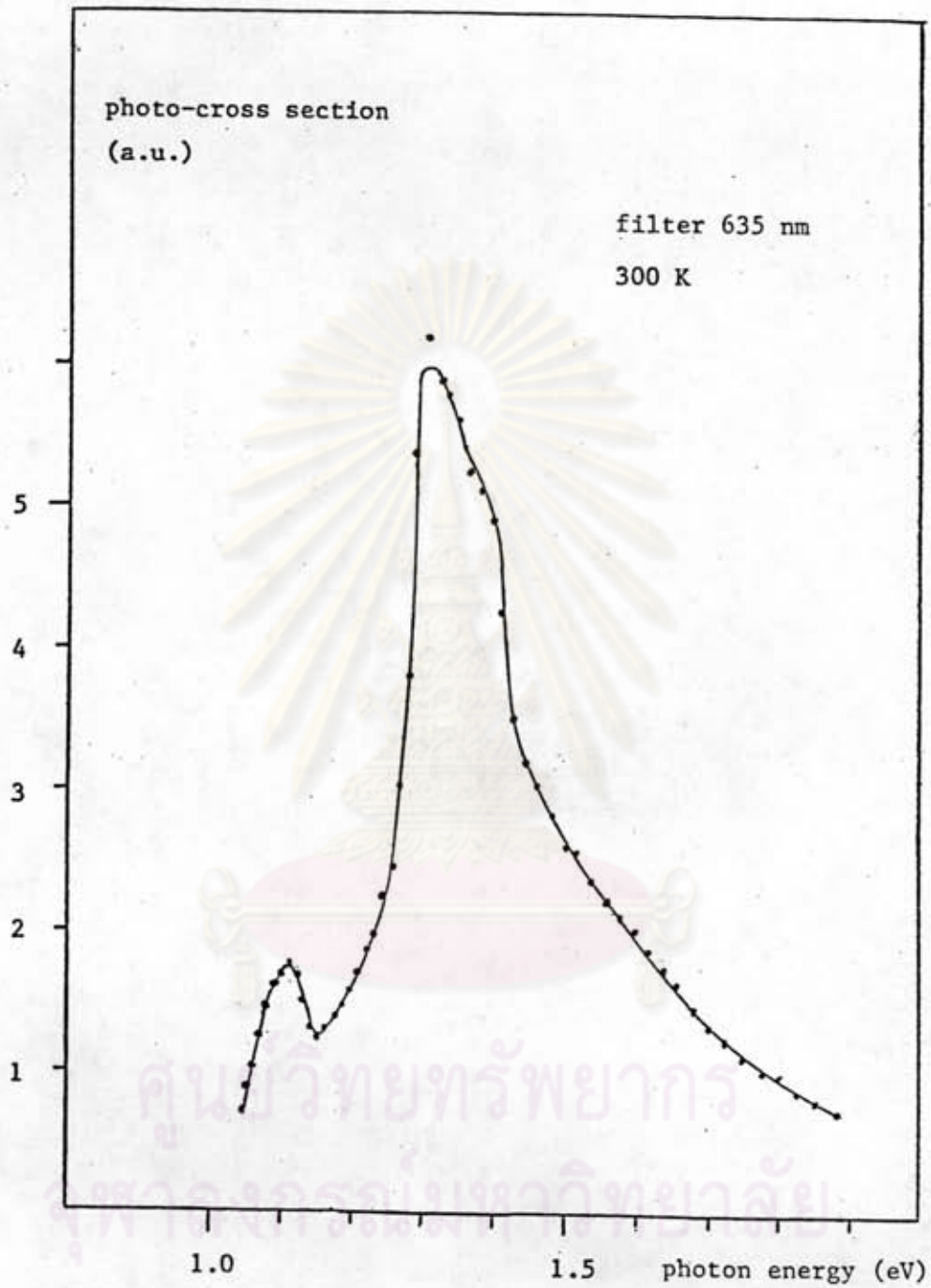


รูปที่ 5.10 แสดงผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 เมื่อวัดตามแบบ
กระแสงที่อุณหภูมิห้องและ 87 K

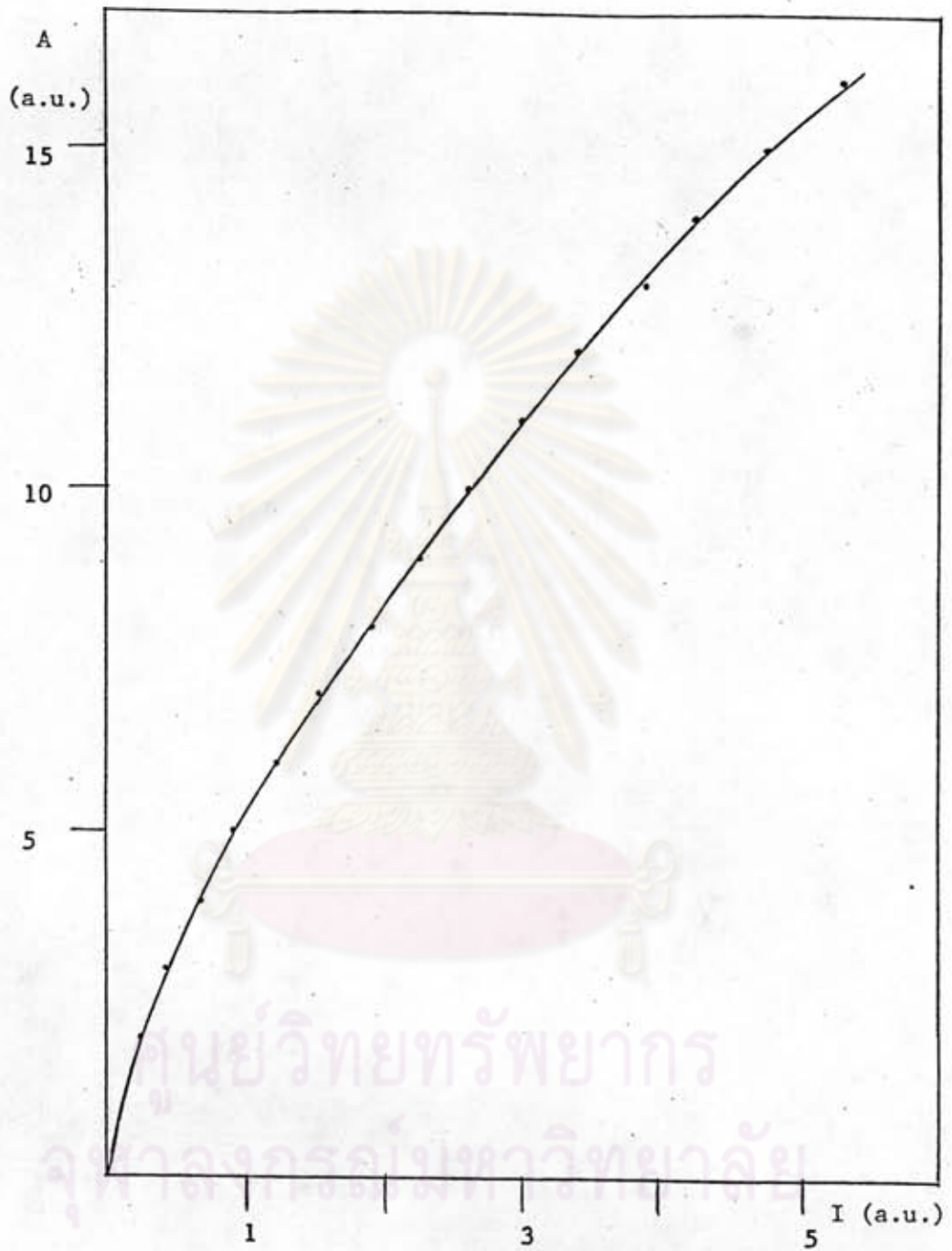


ก ข

- รูปที่ 5.11 แสดงสัญญาณ $\frac{A}{B}$ ที่ความยาวคลื่นของแสงจากสเปกโตรมิเตอร์ 800 nm โดยให้เครื่องบันทึกกราฟบันทึกกราฟของ $\frac{A}{B}$ เป็นเวลาครั้งละ 5 นาที
- ก. เมื่อไม่แควนซ์
- ข. เมื่อแควนซ์ด้วยแสงที่มีความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm



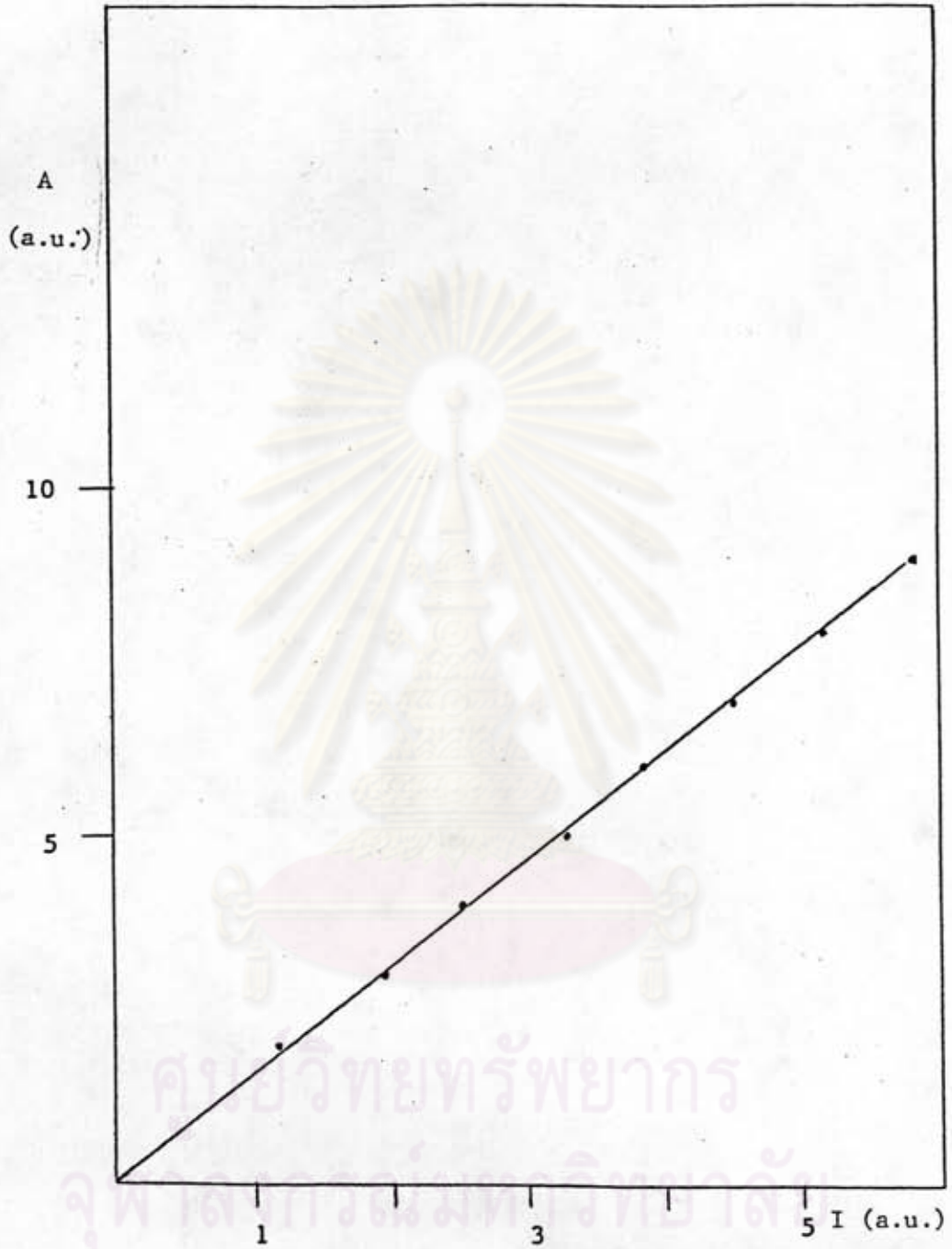
รูปที่ 5.12 แสดงผลตอบสนองต่อแสงของ AgGaTe_2 เมื่อวัดตามแนว
กระแสงที่ที่อุณหภูมิห้อง โดยแควนซ์ความยาวคลื่น
มากกว่า 1,050 nm



รูปที่ 5.13 แสดงกราฟของสัญญาณ A กับความเข้มของแสง I

จากสเปกโตรมิเตอร์ที่ความยาวคลื่นของแสงจากสเปกโตรมิเตอร์

850 nm วัตถุอุณหภูมิห้อง



รูปที่ 5.14 แสดงกราฟของสัญญาณ A กับความเข้มของแสง I จากสเปกโตรมิเตอร์ที่ความยาวคลื่นของแสงจากสเปกโตรมิเตอร์ 300 nm และแควนซ์ด้วยแสงที่มีความยาวคลื่นมากกว่า 1,050 nm วัตถุประสงค์เพื่อหามุมอง