



เอกสารอ้างอิง

ภาษาไทย

ธงชัย พรอมสวัสดิ์, การสำรวจน้ำเสียจากอุตสาหกรรมฟอกน้ำ, รายงานการศึกษาเสนอต่อกรมโรงงาน, กระทรวงอุตสาหกรรม, ในโครงการน้ำกลับบ่อรเนียมจากน้ำเสียอุตสาหกรรมหนัง, กรุงเทพมหานคร, 2535.

และอรทัย ชาลกฤทธิ์, การนำกลับบ่อรเนียมจากน้ำเสียอุตสาหกรรมฟอกน้ำ : การศึกษาในห้องปฏิบัติการ, รายงานการศึกษาเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, ในโครงการนำกลับบ่อรเนียมจากน้ำเสียอุตสาหกรรมหนัง, กรุงเทพมหานคร, 2536.

วันชัย วิจิราณิช และชื่อ ผลอยมีค่า, เศรษฐศาสตร์วิศวกรรม, หน้า 126, 165-175, กรุงเทพมหานคร, 2536.

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ และจันทนา จันทโร, การศึกษาความเป็นไปได้โครงการด้านธุรกิจและอุตสาหกรรม, หน้า 93-99 กรุงเทพมหานคร, 2536.

ภาษาอังกฤษ

Benefield, L.D., Judkin, J.F., and Weand, B.L., Process Chemistry for Water and Wastewater Treatment. Prentice-Hall INC, New Jersey, USA., 1982.

Benoit, D.A., Toxic Effects of Hexavalent Chromium on Brook Trout and Rainbow Trout, Wat. Res., 10, pp. 497-500, 1976.

- Block, H.D., Precipitation of Chromium from Tannery Wastewater,
Eur. Pat. Appl. 13 pp.100, 1989.
- Boast, D.A., Large Scale Chrome Recovery from Chrome Wash Liquors,
J. Am. Leather Chem. Assoc., 83(1), pp. 17-23, 1988.
- Bongaert, et al., Design Report of Proposed Wastewater Treatment Plant for the Ceylon Leather Products Corporation.
 Environmental Engineering Consultants, Columbo, Sri Lanka,
 1989.
- Convington, A.D., Tannages Based on Aluminium (III) Titanium(IV) Complexes. British Leather Confederation, Presented at the 82nd Annual Meeting of the American Leather Chemists Association at Pinehurst, North Carolina, June 24, 1986.
- Daigle, R.P., and Bennett, D.J., Effluent Chrome Recovery at Thru-Blu,
J. Am. leather Chem. Assoc., 81(9), pp. 305-311, 1986.
- Langerwerf, J.S.A., Recovery and Reuse of Trivalent Chromium.
Proc. - Cogr Leather Ind., 6th, pp. 251-261, 1978.
- and De Wijs, J.C., Precipitation and Reuse of Trivalent Chromium, Leader 28(1), pp. 1-8, 1977.
- Porst, J., Expert Report on Waste in the tanning Industry Bangkok,
 Deutsche Gesellschaft fur Technische Zusammenarbeit(GTZ)GmbH.,
 35 pages, 1991.
- Rai, D., Sass, B.M., and Moore, D.A., 1987. Chromium (III) Hydrolysis Constants and Solubility of Chromium (III) Hydroxide., pp. 345-349, 1987.
- Rajamani, S., et al., J.E. Waste Minimization in the Leather Industry, Chrome Recovery and Reuse in Tanneries, pp. 267-284, 1992

Rajamani, S., et al., Chrome Recovery and Reuse in India, Water Environment and Technology, pp. 60-63, 1992.

UNEP, IE, AND PAC, Cleaner Production Worldwide. United Nations Publication, 36 pages, 1993.

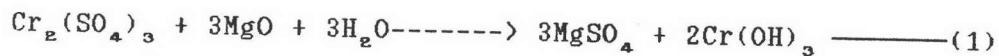
Wood, B., Clean Technology Options in the Leather Tanning Industry.
Seminar on the Profitability of Clean Technology in the Leather Tanning Industries. 20-21 October 1992, Samutprakarn, Thailand.

ภาคผนวก ก.

การคำนวณค่าสตอร์ชิโอนेटริก และโครเนียมที่นำกลับได้

1. การคำนวณค่าสตออยชิโอะเมตريك

1.1 การทดลองด้วยแมกนีเซียมออกไซด์



จากสมการที่ 1: $\text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3$ 1 โนล ทำปฏิกิริยาพอดีกับ MgO = 3 โนล

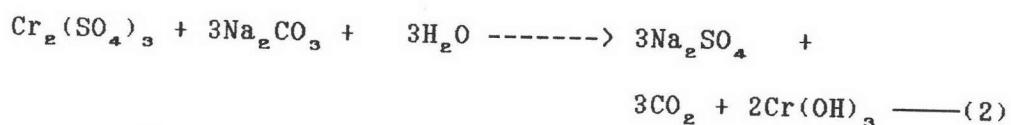
$$\text{Cr} \quad 2 \times 52 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{MgO} = 3 \times (40.2) \text{ g.}$$

$$\text{Cr} \quad 1 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{MgO} = 120.6 / 104$$

$$= 1.16 \text{ g.}$$

$$\text{ค่าสตออยชิโอะเมตريك (หรือ X)} = 1.16$$

1.2 การทดลองด้วยโซเดียมคาร์บอเนต



จากสมการที่ 2 : $\text{Cr}_2(\text{SO}_4)_3$ 1 โนล ทำปฏิกิริยาพอดีกับ Na_2CO_3 = 3 โนล

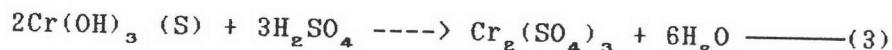
$$\text{Cr} \quad 2 \times 52 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{Na}_2\text{CO}_3 = 3 \times 106 \text{ g.}$$

$$\text{Cr} \quad 1 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{Na}_2\text{CO}_3 = 316 / 104$$

$$= 3.06 \text{ g.}$$

$$\text{ค่าสตออยชิโอะเมตريك (หรือ X)} = 3.06$$

1.3 การละลายทดลองด้วยกรดซัลฟูริก



จากสมการที่ 3 : Cr(OH)_3 2 โนล ทำปฏิกิริยาพอดีกับ H_2SO_4 = 3 โนล

$$\text{Cr} \quad 2 \times 52 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{H}_2\text{SO}_4 = 3 \times 98 \text{ g.}$$

$$\text{Cr} \quad 1 \text{ g.} \text{ ทำปฏิกิริยาพอดีกับ } \text{H}_2\text{SO}_4 = 294 / 104$$

$$= 2.83 \text{ g.}$$

$$\text{หรือ} \quad = 1.52 \text{ โนล.}$$

$$(\text{ความหนาแน่นของกรดซัลฟูริก} = 1.86 \text{ g./ml.})$$

$$\text{ค่าสตออยชิโอะเมตريك (หรือ X)} = 2.83$$

2. วิธีการคำนวณโครเนียมที่นำกลับได้

หนังดิน 1,000 กก./วัน ทำเป็นหนังแท้ได้ 381 กก. (ข้อมูลจากการสำรวจน้ำเสียจากอุตสาหกรรมฟอกหนัง, 2535)

2.1 MgO-no FD

หนังแท้เฉลี่ยที่ฟอก 4.1 ตัน/วัน ทำให้เป็นหนังดิน = $4.1 / 0.381$

$$= 10.76 \text{ ตันหนังดิน/วัน}$$

นำกลับได้ BCS เฉลี่ย 52.6 กก. ทำให้เป็นโครเนียม = $52.6 * 0.25 * 0.684$

$$= 8.99 \text{ กก. Cr}$$

โครเนียมที่นำกลับได้ = $8.99 / 10.76 = 0.84 \text{ กก. โครเนียม/ตันหนังดิน}$

ใช้ MgO เฉลี่ย 17.34 กก. (จากตารางที่ 5.1)

MgO ที่ใช้ต่อตันหนังดิน = $17.34 / 10.76 = 1.61 \text{ กก. MgO/ตันหนังดิน}$

ใช้ H_2SO_4 (1+1) เฉลี่ย 21 ลิตร มีเนื้อกรด = 10.5 ลิตร = 19.53 กก.

H_2SO_4 ที่ใช้ต่อตันหนังดิน = $19.53 / 10.76 = 1.82 \text{ กก. H}_2\text{SO}_4/\text{ตันหนังดิน}$

2.2 Na_2CO_3 - no FD

หนังแท้เฉลี่ยที่ฟอก 3.7 ตัน/วัน ทำให้เป็นหนังดิน = $3.7 / 0.381$

$$= 9.71 \text{ ตันหนังดิน/วัน}$$

นำกลับได้ BCS เฉลี่ย 63.3 กก. ทำให้เป็นโครเนียม = $63.3 * 0.25 * 0.684$

$$= 10.82 \text{ กก. Cr}$$

โครเนียมที่นำกลับได้ = $10.82 / 9.71 = 1.11 \text{ กก. โครเนียม/ตันหนังดิน}$

ใช้ Na_2CO_3 เฉลี่ย 56.78 กก. (จากตารางที่ 5.3)

Na_2CO_3 ที่ใช้ต่อตันหนังดิน = $56.78 / 9.71 = 5.87 \text{ กก. Na}_2\text{CO}_3/\text{ตันหนังดิน}$

ใช้ H_2SO_4 (1+1) เฉลี่ย 25 ลิตร มีเนื้อกรด = 12.5 ลิตร = 23.25 กก.

H_2SO_4 ที่ใช้ต่อตันหนังดิน = $23.25 / 9.71 = 2.39 \text{ กก. H}_2\text{SO}_4/\text{ตันหนังดิน}$

2.3 MgO-with FD

$$\text{หนังแท้เลือก } 4.1 \text{ ตัน/วัน ทำให้เป็นหนังดิบ} = 4.1 / 0.381 \\ = 10.76 \text{ ตันหนังดิบ/วัน}$$

$$\text{นำกลับໄ้ด้ BCS เลือก } 12.7 \text{ กก. ทำให้เป็นโครเนี่ยม} = 12.7 * 0.25 * 0.684 \\ = 2.17 \text{ กก.Cr}$$

$$\text{โครเนี่ยมที่นำกลับໄ้ด้} = 2.17 / 10.76 = 0.20 \text{ กก.โครเนี่ยม/ตันหนังดิบ}$$

$$\text{ใช้ MgO เลือก } 8.04 \text{ กก. (จากตารางที่ 5.4)}$$

$$\text{MgO ที่ใช้ต่อตันหนังดิบ} = 8.04 / 10.76 = 0.75 \text{ กก.MgO/ตันหนังดิบ}$$

$$\text{ใช้ H}_2\text{SO}_4(1+1) \text{ เลือก } 12 \text{ ลิตร มีเนื้อกรด} = 6 \text{ ลิตร} = 11.16 \text{ กก.}$$

$$\text{H}_2\text{SO}_4 \text{ ที่ใช้ต่อตันหนังดิบ} = 11.16 / 10.76 = 1.04 \text{ กก.H}_2\text{SO}_4/\text{ตันหนังดิบ}$$

ภาคผนวก ๒.

วิธีการตรวจโครเนื่องและความเป็นด่าง

1. การตรวจวัดโครเนียมในห้องปฏิบัติการโดยวิธีไทเกอร์

1.1 การวิเคราะห์โครเนียมและลายน้ำ ($\text{Cr(III)} + \text{Cr(VI)}$)

1) สารเคมี

1.1 สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ : ละลายนาโนกรัมในน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร

1.2 ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ : เช้มขัน 30%

1.3 นิกเกิลชัลเฟต : เติม NiSO_4 5 กรัมต่อน้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร

1.4 กรดชัลฟ์ริก : เติมกรด conc H_2SO_4 100 มิลลิลิตร ให้น้ำกลั่น 100 มิลลิลิตร

2) วิธีวิเคราะห์

1. ปั๊บเพ้น้ำตัวอ่อนงนาให้โครเนียมประมาณ 10-14 มก. ใส่ลงในขวดรูปชามพู่ ใส่ลูกแก้ว 2-3 เม็ดเติมน้ำกลั่น 100 มล., สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ 10 มล. และสารละลายไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 2 มล. นำไปผึ้บบนแท่นร้อนจนได้สารละลายสีเหลือง ถ้าสารละลายยังไม่เหลืองเติมไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ไปเรื่อยๆ จนได้สารละลายสีเหลืองจากนั้นจึงเติมสารละลายนิกเกิลชัลเฟต 2 มล. ต้มต่อไปอีก 3-5 นาที ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น

2. เติมกรดชัลฟ์ริก 20 มล. ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น

3. นำมาไทเกอร์กับสารละลายเอฟเอเอส โดยใช้เฟอร์โรอินเป็นอินดิเคเตอร์ จนได้สารละลายสีน้ำตาลแดง

$$\text{ความเข้มข้นโครเนียม (มก./ล. as Cr)} = \frac{\text{A} \times 1.7 \times 0.1 \times 1000}{\text{B}}$$

B

A = ปริมาตรเอฟเอเอสที่ใช้ในการไทเกอร์ (มล.)

B = ปริมาตร น้ำตัวอ่อน (มล.)

1.2 การวิเคราะห์โครเนียมในของแข็ง (กากระดกอน และของแข็ง)

1) สารเคมี :

ออกซิเดชันรีเจนต์ : เตรียมสารผสมของ Na_2CO_3 5 กรัม

2) วิธีวิเคราะห์ :

- 2.1 นำตัวอย่างตะกอนมาอบแห้งที่ 105° และบดละเอียด
- 2.2 ซึ่งน้ำหนักตะกอนที่ต้องการแล้วใส่ลงในถ้วยกระเบื้อง
- 2.3 เติม ออกไซเดนเรอเจนต์ ประมาณ 2-3 เท่าของตัวอย่าง
- 2.4 ทำให้ตัวอย่างร้อนอีกขึ้นอีกครั้งช้า ๆ จนกระทั่งอุณหภูมิถึง 600° เชลเซียส
และรักษาอุณหภูมินี้เป็นเวลา 30 นาที ทั้งให้เย็น
- 2.5 ต้มน้ำกลิ้น 200 มิลลิลิตร ในปีกเกอร์
- 2.6 นำถ้วยกระเบื้องในข้อ (4) ต้มในน้ำเดือด ข้อ (5) จนกระทั่งของแข็งละลายหมด
- 2.7 นำสารละลายที่ได้ไปไกเทรดหาบริษัทโครเนียม เนื้องานวิเคราะห์โครเนียม
ละลายในน้ำ
- ความเข้มข้นโครเนียม (มก./ก.ตะกอนแห้ง) = $A \times 1.7$

B

A = ปริมาณเอฟเฟอेस ที่ใช้ในการไกเทรด (มล.)

B = น้ำหนักตัวอย่างตะกอนแห้ง

2. การตรวจวัดโครเนียมในสنانหลารับน้ำเสียจากการฟอกโครนโดยวิธีการทำให้เกิดสี

(เทียนบลีดดิวยตา)

1) สารเคมี

1.1 EDTA 0.1 M. (2 ลิตร)

1.2 $KCr(SO_4)_2 \cdot 12H_2O$ 100 กรัม

2) อุปกรณ์

ขวดปริมาตรพร้อมฝาแก้วขนาด 1,000 มล. 2 ใบ

ปิเปตปริมาตรขนาด 1 มล., 10 มล. อายุang ละ 2 อัน

ปิเปต ขนาด 10 มล. 2 อัน

กระบอกร่วง 25 มล. 2 อัน

หลอดแก้ว 50 อัน

เตาไฟฟ้า

ปีกเกอร์ 250 มล. 5 ใบ

ปีกเกอร์ 400 มล. 5 ใบ

ขวดแก้ว 1 ลิตร 5 ใบ

ขวดพลาสติก 1 ลิตร 10 ใบ

3) สารละลายนามาตรฐาน

3.1 สารละลายน้ำ : ละลายน $KCr(SO_4)_2 \cdot 12H_2O$ 59.134 กรัม ในน้ำกลั่น 800 มล. เทไส้ขวดปริมาตรขนาด 1000 มล. และเติมน้ำกลั่นจนครบ 1000 มล. สารละลายนมความเข้มข้นโดยประมาณ 9.00 กรัม Cr_2O_3 ต่อลิตร

3.2 สารละลายนามาตรฐาน : เจือจางสารละลายน้ำที่ 1

ตารางที่ 1 การเจือจางสารละลายนามาตรฐาน

ลำดับที่	สารละลายน้ำ, มล.	ปริมาตรน้ำกลั่น, มล.	ความเข้มข้น g. Cr_2O_3 /ลิตร
1	1	8	1
2	2	7	2
3	3	6	3
4	5	4	5
5	7	2	7
6	9	0	9

บีบีด 1 มล. ของสารละลายน้ำและความเข้มข้นลงในหลอดทดลอง เติม 20.00 มล. ของสารละลายน EDTA ต้มในน้ำเดือด 10 นาที จะเกิดสารประกอบสีม่วง ทึ้งให้เย็นที่อุณหภูมิ ห้องสารละลายน้ำแล้วนี้เป็นสารละลายน้ำอังอิงเพื่อเปรียบเทียบโดยวงเรืองในท่อว่าง

4) วิธีทดลอง

- 4.1 เก็บตัวอย่างน้ำเสีย 1 ลิตร
- 4.2 ปั๊มน้ำเสียสี่ 1 มล. ใส่ลงในหลอดแก้ว
- 4.3 เติมสารละลายน้ำ EDTA 20.00 มล.
- 4.4 ต้มในน้ำเดือด 10 นาที เกิดสารประกอบสีม่วง
- 4.5 ทิ้งให้เย็นท่อพูนกันห้อง
- 4.6 เปรียบเทียบสีกับสารละลายน้ำมาตรฐาน และประมาณความเข้มข้นในหน่วย
กรัม Cr_2/O_3 ลิตร

3. การตรวจความเป็นด่าง (basicity) ในน้ำเสียจากการฟอกโคลนโดยวิธีไกเกอร์

1) สารเคมี

- 1.1 H_2SO_4 0.5 N. (2 ลิตร)
- 1.2 โซเดียมออกซ์าเลต, NaC_2O_4 100 กรัม
- 1.3 สารละลายน้ำ $2.5\% \text{ NaC}_2\text{O}_4$
- 1.4 สารละลายนอลฟ์กาลิน 1% ในเนื้านอล
- 1.5 NaOH 0.25 N. (2 ลิตร)

2) อุปกรณ์

ขวดที่มีปากต่อเข้ากับคอนเดนเซอร์ 250 มล.

อุปกรณ์ควบแน่น

ปั๊ม 50 มล. 2 อัน

ป่าวเรต 25 มล. 1 อัน

ขวดรูปชنمี่ 250 มล. คงไว้ 5 ใบ

3) วิธีทดลอง

- 1.1 ปั๊มน้ำอย่างน้ำเสีย 50 มล. ใส่ลงในขวด 250 มล.
- 1.2 เติม 0.5 N H_2SO_4 15 มล. สารละลายนอลฟ์กาลิน 50 มล. และ เม็ดแก้ว
- 1.3 ต่อขวดเข้ากับอุปกรณ์ควบแน่นแล้วต้มนาน 60 นาที

1.4 ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง

1.5 เติมฟืนอลฟ์กาลีน 2-3 หยด แล้วไกเทเรต 0.25 N. NaOH จนกระถังได้สารละลายสีแดง

1.6 ท่าแบลงค์โดยใช้น้ำกลัน

4) การตรวจวัดแฟคเตอร์

ไกเทเรต 25.00 ml. ของ 0.5 N. กรดชัลฟูริกด้วย 0.25 N. NaOH โดยใช้ฟืนอลฟ์กาลีนเป็นอินดิเคเตอร์

5) การคำนวณ

$$\text{ความเป็นด่าง} = (a-b) \times f \times 1.265 / \% \text{Cr}_2\text{O}_3$$

เมื่อ a = ml. NaOH ที่ใช้ไกเทเรตกับแบลงค์

b = ml. NaOH ที่ใช้ไกเทเรตกับตัวอย่าง

f = แฟคเตอร์ของ 0.25 ml NaOH

$\% \text{Cr}_2\text{O}_3$ = ความเข้มข้นโคโรเนียมในตัวอย่าง

3. การตรวจวัดโคโรเนียมในน้ำส่วนบน

เก็บตัวอย่างน้ำในขวดเก็บตัวอย่างขนาด 1 ลิตร ทำให้เป็นกรดด้วยกรดชัลฟูริกเข้มข้น 5 ml. ($\text{pH} < 2$) ผสมให้เข้ากัน ตัวอย่างน้ำนี้คงตัวได้หลายวัน

วิเคราะห์หาโคโรเนียมด้วยเครื่องอะตอมนิกแบบช้อนชิ้น สเปกโกรافโตมิเตอร์โดยตรง (ไม่ต้องย่อยสลายตัวอย่าง)

4. การตรวจวัดเหล็กในสารละลายโคโรเนียมที่นำกลับมาได้

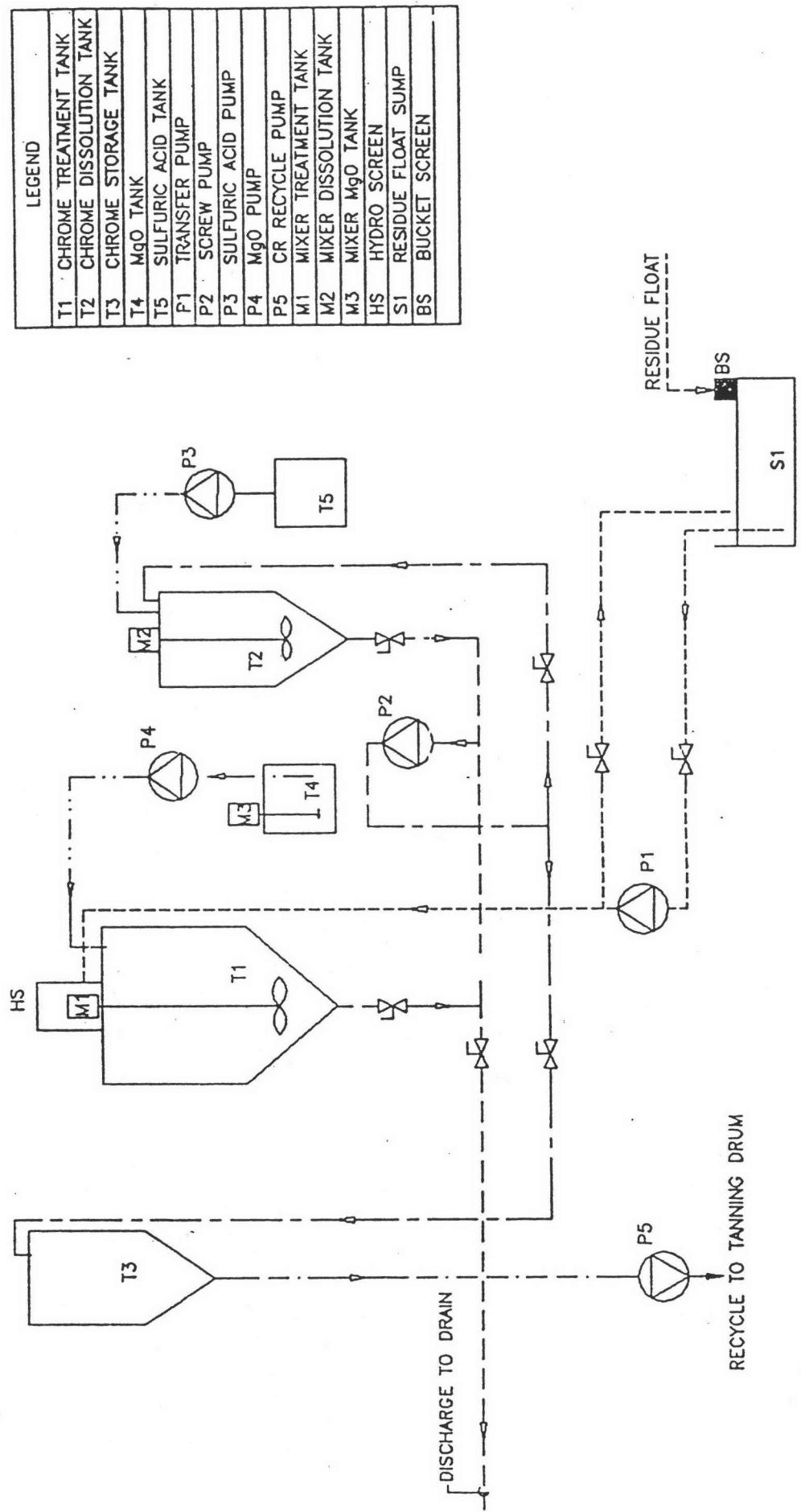
เก็บตัวอย่างน้ำในขวดเก็บตัวอย่าง แล้วนำไปวิเคราะห์ปริมาณเหล็กด้วยเครื่องอะตอมนิกแบบช้อนชิ้น สเปกโกรافโตมิเตอร์

ภาคผนวก ค.

รายละเอียดการประเมินราคางบลงทุน และงบดำเนินการระบบนำกลับโครงการเมืองขนาดจริง

ตารางที่ ค1 เงินลงทุนของโรงพยาบาลน้ำร่อง กรณีใช้อุปกรณ์ทั้งหมด (ตามรูป)

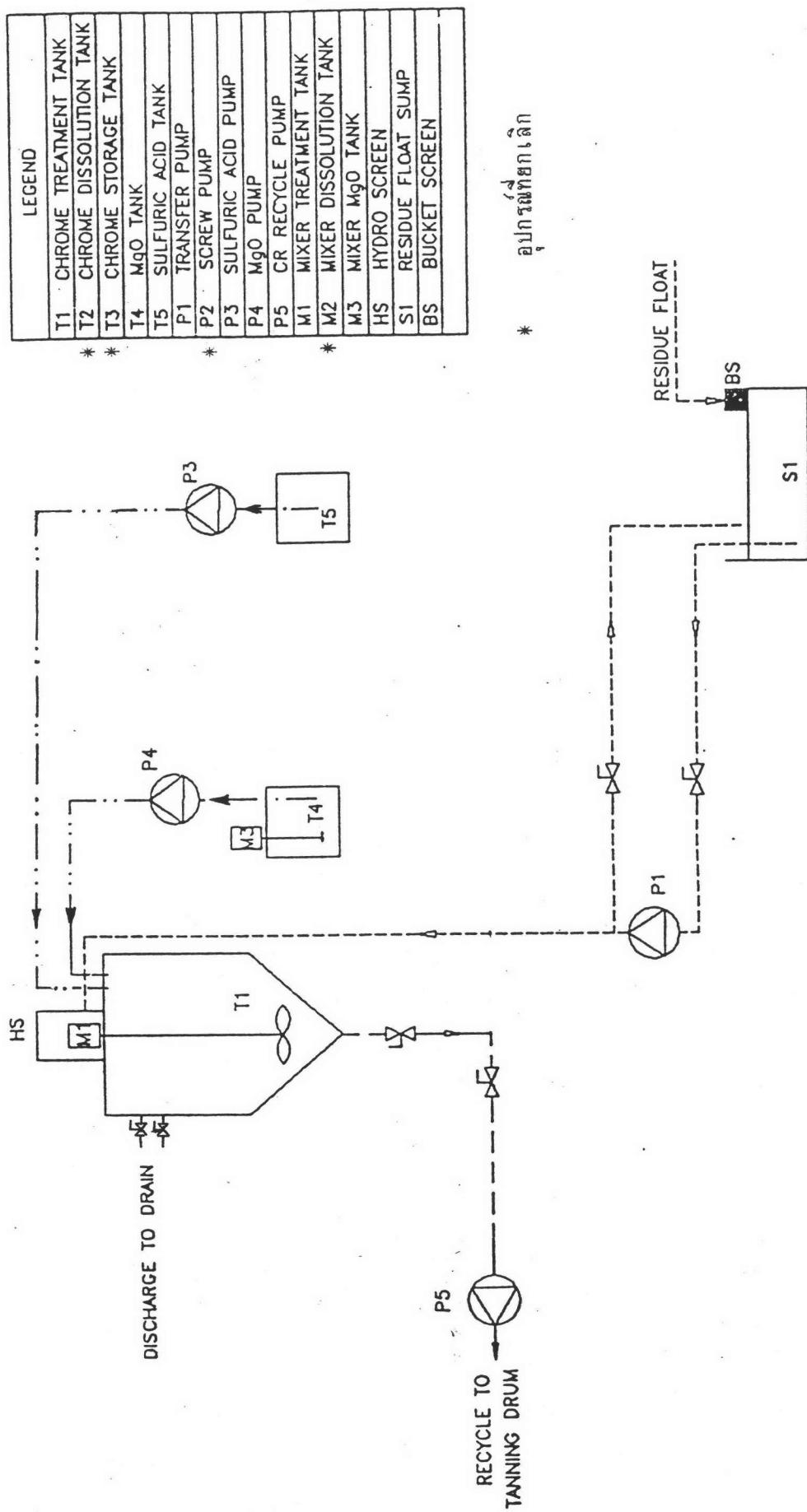
รายการ	ราคา (บาท)
บ่อรวมบนน้ำสีฟอกโคลน 2.5 ลบ.ม. : 6,900 บาท/ลบ.ม.น้ำสีฟ	17,250
ถัง (รวมเครื่องผสม)	
– ถังบำบัดโครเมียม	157,500
– ถังละลายโครเมียม	120,000
– ถังเก็บสารละลายโครเมียม (ไม่มีเครื่องผสม)	52,500
– ถังเก็บสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์	37,500
– ถังเก็บการดชลฟูริก (ไม่มีเครื่องผสม)	4,500
เครื่องสูบ	
– เครื่องสูบกระบบลม	68,000
– เครื่องอัดอากาศ	24,000
– เครื่องสูบสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์	120,000
– เครื่องสูบการดชลฟูริก	80,000
– เครื่องสูบแบบสกรู	80,000
ตะแกรงลดอี้ดชนิดไอย์โรสกรีน	110,000
ท่อ,ข้อต่อและวาล์ว	108,750
ไฟฟ้า	35,000
เบ็ดเหล็ก (ค่าขนส่ง,ค่าติดตั้ง)	50,000
รวมราคาก่อสร้าง	1,065,000
เงินสำรองจ่าย (5%)	53,250
ค่าจ้างนายการและกำไร (10%)	106,500
เงินลงทุนรวม	1,224,750
ภาษีมูลค่าเพิ่ม (Value Added Tax)(7%)	85,733
เงินลงทุนรวมทั้งหมด (รวม VAT)	1,310,483



รูปที่ ๑ แผนภาพการไหลของprocess ทดลองสำรอง การใช้อุปกรณ์ชั่วคราว

ตารางที่ ค2 เงินลงทุนของโรงพยาบาลน้ำร่อง กรณีไม่ใช้อุปกรณ์บางส่วน (ตามรูป)

รายการ	ราคา (บาท)
บ่อรวมรวมหน้าสียฟอกโคลม 2.5 ลบ.ม. : 6,900 บาท/ลบ.ม. หน้าสีย	17,250
ถัง (รวมเครื่องผสม)	
– ถังบำบัดไซเม่น	157,500
– ถังเก็บสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์	37,500
– ถังเก็บกรดซัลฟูริก (ไม่มีเครื่องผสม)	4,500
เครื่องสูบ	
– เครื่องสูบกระบังลม	68,000
– เครื่องอัดอากาศ	24,000
– เครื่องสูบสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์	100,000
– เครื่องสูบกรดซัลฟูริก	80,000
ตัวแกรงลงஆயீட்டுக்கோட்டு	110,000
ห้องข้อต่อและวาล์ว	76,125
ไฟฟ้า	
เบ็ดเตล็ด (ค่าบันส่าง, ค่าติดตั้ง)	35,000
รวมราคาก่อสร้าง	734,375
เงินสำรองจ่าย (5%)	36,719
ค่าอำนวยการและกำไร (10%)	73,438
เงินลงทุนรวม	844,531
ภาษีมูลค่าเพิ่ม (Value Added Tax)(7%)	59,117
เงินลงทุนรวมทั้งหมด (รวม VAT)	903,648



รูปที่ ๑๒ แผนผังพากษาผลขั้นต่อไปของน้ำร่อง การใช้อุปกรณ์บำบัดส้วม

ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการประจำปี

1. ค่าบำรุงรักษา

- 1.1 เครื่องสูบ (10% ของเงินลงทุน)
- 1.2 บ่อรวมรวมน้ำเสียฟอกโคลน (3% ของเงินลงทุน)
- 1.3 ท่อ, ข้อต่อ และวาล์ว (3% ของเงินลงทุน)
- 1.4 ถัง (3% ของเงินลงทุน)
- 1.5 ตะแกรงละเมียดชนิด Hydroscreen (5% ของเงินลงทุน)

2. ค่าสารเคมี

2.1 น้ำเสียที่ไม่มีสารช่วยตัวเองเรียบง่าย (จากตารางที่ 5.1) อัตราการฟอกหนังคิบ = 10.76 ตันต่อวัน

$$\text{MgO ที่ใช้ต่อปี} = 1.61 \times 10.76 \times 300 = 5,197 \text{ กก.ต่อปี (1 ปีเท่ากับ 300 วันทำงาน)}$$

$$\text{ราคา MgO ต่อปี} = 5,197 \times 14 = 72,759 \text{ บาทต่อปี}$$

$$\text{H}_2\text{SO}_4 ที่ใช้ต่อปี = 1.82 \times 10.76 \times 300 = 5,875 \text{ กก.ต่อปี}$$

$$\text{ราคา H}_2\text{SO}_4 ต่อปี} = 5,875 \times 4.45 = 26,144 \text{ บาทต่อปี}$$

$$\text{ราคาราเคมีทั้งหมด} = 72,759 + 26,144 = 98,903 \text{ บาทต่อปี}$$

2.2 น้ำเสียที่มีสารช่วยตัวเองเรียบง่าย (จากตารางที่ 5.4) อัตราการฟอกหนังคิบ = 10.76 ตันต่อวัน

$$\text{MgO ที่ใช้ต่อปี} = 0.75 \times 10.76 \times 300 = 2,421 \text{ กก.ต่อปี (1 ปีเท่ากับ 300 วันทำงาน)}$$

$$\text{ราคา MgO ต่อปี} = 2,421 \times 14 = 33,984 \text{ บาทต่อปี}$$

$$\text{H}_2\text{SO}_4 ที่ใช้ต่อปี} = 1.04 \times 10.76 \times 300 = 3,357 \text{ กก.ต่อปี}$$

$$\text{ราคา H}_2\text{SO}_4 ต่อปี} = 3,357 \times 4.45 = 14,939 \text{ บาทต่อปี}$$

$$\text{ราคาราเคมีทั้งหมด} = 33,984 + 14,939 = 48,833 \text{ บาทต่อปี}$$

3. ค่าไฟฟ้า

3.1 กรณีใช้อุปกรณ์ทั้งหมด

3.1.1 เครื่องอัดอากาศ (air compressor)	$3.73 \text{ kw} \times 2 \text{ hr}$
	= 7.46 kw-hr
3.1.2 เครื่องสูบแบบสกรู	$1.87 \text{ kw} \times 1 \text{ hr}$
	= 1.87 kw-hr
3.1.3 เครื่องสูบสารเคมี (1)	$0.18 \text{ kw} \times 0.5 \text{ hr}$
	= 0.09 kw-hr
3.1.4 เครื่องสูบสารเคมี (2)	$0.37 \text{ kw} \times 0.5 \text{ hr}$
	= 0.185 kw-hr
3.1.5 เครื่องพสม 3 ตัว	$3 \times 0.746 \text{ kw} \times 1 \text{ hr}$
	= 2.238 kw-hr
รวมทั้งหมด	= 11.84 kw-hr

กำลังไฟฟ้า/ตันหนังดิบ = $11.84 / 10.76 = 1.1 \text{ kw-hr/ตันหนังดิบ}$

ราคาค่าไฟฟ้าต่อปี = $1.1 \text{ kw-hr/ตันหนังดิบ} \times 10.76 \times 300 \text{ วัน} \times 2.40 \text{ บาท/kw-hr}$
= 8,522 บาทต่อปี

3.2 กรณีใช้อุปกรณ์บางส่วน

3.2.1 เครื่องอัดอากาศ (air compressor)	$3.73 \text{ kw} \times 2 \text{ hr}$
	= 7.46 kw-hr
3.2.2 เครื่องสูบสารเคมี (1)	$0.18 \text{ kw} \times 0.5 \text{ hr}$
	= 0.09 kw-hr
3.2.3 เครื่องสูบสารเคมี (2)	$0.37 \text{ kw} \times 0.5 \text{ hr}$
	= 0.185 kw-hr
3.2.4 เครื่องพสม 2 ตัว	$2 \times 0.746 \text{ kw} \times 1 \text{ hr}$
	= 1.492 kw-hr

$$\text{รวมทั้งหมด} = 9.23 \text{ kw-hr}$$

$$\text{กำลังไฟฟ้า/ตันหนังดิบ} = 9.23/10.76 = 0.86 \text{ kw-hr/ตันหนังดิบ}$$

$$\begin{aligned}\text{ราคาค่าไฟฟ้าต่อปี} &= 0.86 \text{ kw-hr/ตันหนังดิบ} \times 10.76 \times 300 \text{ วัน} \\ &\quad \times 2.40 \text{ บาท/kw-hr} \\ &= 6,643 \text{ บาทต่อปี}\end{aligned}$$

4. ค่าน้ำ

ส่วนใหญ่ใช้ในการล้างอุปกรณ์ประมาณ 0.1 ลบ.ม./ตันหนังดิบ

$$\begin{aligned}\text{ค่าน้ำต่อปี} &= 0.1 \times 10.76 \times 300 \times 1 \text{ บาท/ลบ.ม.} \\ &= 323 \text{ บาทต่อปี}\end{aligned}$$

5. ค่าแรงงาน

$$\text{คนงานค่าจ้าง } 3,500 \text{ บาท/เดือน} = 42,000 \text{ บาท/ปี}$$

คิดเงินเดือนเพิ่ม 7% ต่อปี ในระยะเวลา 5 ปี

$$\text{ปีที่ 1} = 44,940$$

$$\text{ปีที่ 2} = 48,086$$

$$\text{ปีที่ 3} = 51,452$$

$$\text{ปีที่ 4} = 55,053$$

$$\text{ปีที่ 5} = \underline{\underline{58,907}}$$

$$\text{รวม} = \underline{\underline{258,438}}$$

$$\text{เงินค่าจ้างเฉลี่ย 5 ปี} = 258,438/5 = 51,688 \text{ บาทต่อปี}$$

ภาคผนวก จ.

ลักษณะสมบัติของน้ำเสื่อฟอกก่อครม, น้ำส่วนบน, สลัดจ์และน้ำจากเครื่องอัดกรอง

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter									
		Cr (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ²⁺ (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)	TSS (mg/l)
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	3/02/93	1,059	—	353	4	—	—	—	681	5,929	—
		97.5	9.05	—	—	—	—	—	—	—	—
		7,920	8.81	—	—	87.11	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5,687	2.95	1,344	19	—	272,238	79.2	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	4/02/93	2,062	3.97	1,120	2	—	—	—	—	—	—
		143.55	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		10,033	—	—	—	85.52	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		7,158	2.71	63	13	—	7,950	54.2	—	—	—
residue float	6/02/93	1,255	4.12	14	6	—	—	—	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	8/02/93	2,372	3.47	442	N.D.	—	—	—	—	—	—
		5.58	9.18	—	—	—	—	—	—	—	—
		54.59	9.31	—	—	57.53	—	—	—	—	—
		1.22	9.09	—	—	—	—	—	—	—	—
		9,952	3.05	511	26	—	10,500	11.4	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	13/02/93	1,031	4.16	340	N.D.	—	—	—	—	—	—
		113.85	9.55	—	—	—	—	—	—	—	—
		34.41	9.50	—	—	67.45	—	—	—	—	—
		65.69	9.60	—	—	—	—	—	—	—	—
		2,475	3.28	896	N.D.	—	3,000	45.6	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	18/02/93	3,816	2.94	650	N.D.	—	—	—	—	—	—
		397.8	9.26	—	—	—	—	—	—	—	—
		21,953	9.28	—	—	82.37	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		15,315	2.81	1,071	225	—	33,490	62.8	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	19/02/93	4,022	2.81	1,265	N.D.	—	—	—	—	—	—
		11.77	9.11	—	—	—	—	—	—	—	—
		6,053	9.26	—	—	86.90	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5,355	3.30	1,337	240	—	41,487	42.8	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	20/02/93	5,559	3.30	1,106	N.D.	—	—	—	—	—	—
		99.05	9.17	—	—	—	—	—	—	—	—
		13,222	9.26	—	—	84.92	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		2,856	3.25	1,330	395	—	33,989	40.8	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	22/02/93	2,448	2.78	1,239	N.D.	—	—	—	—	—	—
		429.7	8.83	—	—	—	—	—	—	—	—
		68.47	8.52	—	—	63.32	—	—	—	—	—
		5.52	8.31	—	—	—	—	—	—	—	—
		13,081	2.35	924	55	—	14,495	51.8	—	—	—

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter									
		Cr (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ²⁺ (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)	TSS (mg/l)
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	24/02/93	4,039	3.00	1,519	N.D.	—	—	—	—	—	—
		273.8	9.05	—	—	—	—	—	—	—	—
		60.58 _{metre}	9.08	—	—	63.09	—	—	—	—	—
		6.07	8.81	—	—	—	—	—	—	—	—
		25,132	2.84	1,162	360	—	19,993	127.2	—	—	—
residue float	25/02/93	3,889	2.67	1,141	N.D.	—	—	—	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	2/03/93	1,071	3.58	1,267	N.D.	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		34.17 _{metre}	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		49.71	8.86	—	—	—	—	—	—	—	—
		5,355	2.03	630	15	—	6,500	72.8	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	3/03/93	2,907	2.83	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		55.66 _{metre}	—	—	—	65.95	—	—	—	—	21,530
		24.69	9.12	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	5/03/93	1,340	3.83	914	N.D.	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,030
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	10/03/93	4,460	2.63	—	N.D.	—	—	—	—	—	—
		—	9.11	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		13,970	2.64	—	N.D.	—	32,490	51.2	—	—	—
residue float supernatant sludge filter-water dissolution	13/03/93	3,270	2.70	370	N.D.	—	—	—	—	—	—
		8.7	8.76	—	—	—	—	—	—	—	—
		72.97 _{metre}	7.81	—	—	65.00	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		5,472	2.65	625	N.D.	—	25,800	44.6	—	—	—

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter									
		Cr(T)* (mg/l)	Cr(C)** (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ^{2+***} (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)
residue float supernatant sludge dissolution	22/03/93	1,482	1,570	3.87	1,169	N.D.	—	—	—	681	5,929
		471	—	9.46	—	—	—	—	—	—	—
		3,167	3,191	9.62	—	—	89.03	—	—	—	—
		4,402	5,130	3.10	1,302	N.D.	—	36,988	49.2	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	23/03/93	1,270	1,243	4.18	924	N.D.	—	—	—	—	—
		245	—	8.78	—	—	—	—	—	—	—
		4,630	4,822	8.85	—	—	88.68	—	—	—	—
		4,233	4,185	3.31	1,239	—	—	38,488	14.0	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	24/03/93	1,101	1,187	4.18	1,120	N.D.	—	—	—	—	—
		91	—	8.89	—	—	—	—	—	—	—
		3,000	3,330	8.88	—	—	89.02	—	—	—	—
		2,540	3,000	2.78	1,085	45	—	38,488	14.0	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	25/03/93	1,270	1,265	3.84	567	N.D.	—	—	—	—	—
		126	—	8.95	—	—	—	—	—	—	—
		3,390	4,074	9.01	—	—	89.56	—	—	—	—
		3,560	4,435	2.84	1,043	15	—	40,487	31.8	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	26/03/93	2,074	2,082	3.87	1,008	N.D.	—	—	—	—	—
		178	—	8.93	—	—	—	—	—	—	—
		4,110	3,783	8.95	—	—	89.16	—	—	—	—
		3,220	3,790	2.79	994	15	—	38,987	20.8	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	30/03/93	600	869	4.06	771	10	—	—	—	—	—
		168	—	9.40	—	—	—	—	—	—	—
		2,380	2,478	9.63	—	—	90.53	—	—	—	—
		1,693	2,482	2.36	1,274	45	—	31,990	27.8	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	1/04/93	1,101	1,500	3.89	1,113	5	—	—	—	—	—
		93	—	9.04	—	—	—	—	—	—	—
		1,530	2,500	9.07	—	—	90.54	—	—	—	—
		1,670	2,460	2.84	343	20	—	33,489	9.6	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	2/04/93	3,390	4,160	3.10	980	5	—	—	—	—	—
		94	—	8.62	—	—	—	—	—	—	—
		5,530	8,986	8.59	—	—	93.76	—	—	—	—
		12,191	9,400	3.30	1,393	60	—	25,992	22.4	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	3/04/93	4,490	5,169	2.90	1,239	5	—	—	—	—	—
		98	—	8.81	—	—	—	—	—	—	—
		10,330	8,680	8.85	—	—	86.82	—	—	—	—
		11,940	8,960	3.27	1,526	7	—	28,991	24.6	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	7/04/93	3,730	4,382	3.15	798	N.D.	—	—	—	—	—
		348.7	—	8.44	—	—	—	—	—	—	—
		7,243	7,370	8.04	—	—	88.01	—	—	—	—
		7,216	7,070	3.37	861	7	—	30,990	13.6	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	9/04/93	4,009	3,750	2.76	917	N.D.	—	—	—	—	—
		2,390	—	7.98	—	—	—	—	—	—	—
		2,803	2,720	7.55	—	—	90.03	—	—	—	—
		2,570	2,684	2.47	847	7	—	33,490	6.6	—	—

Notes :

* Titration method

** Colorimetric method

Supernatant analysed by Atomic Absorption Spectrophotometry

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter									
		Cr(T)* (mg/l)	Cr(C)** (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ^{2+***} (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)
residue float supernatant sludge dissolution	22/04/93	1,533	1,813	4.26	1,092	N.D.	—	—	—	—	—
		95.72	—	9.47	—	—	—	—	—	—	—
		4,480	4,670	9.62	—	—	89.50	—	—	—	—
		4,447	4,559	2.77	1,225	13	—	32,490	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	23/04/93	4,754	5,115	3.16	945	N.D.	—	—	—	—	—
		996.8	—	8.58	—	—	—	—	—	—	—
		15,826	15,380	8.45	—	—	86.18	—	—	—	—
		14,261	13,971	3.36	1,302	18	—	30,990	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	24/04/93	4,279	4,278	2.96	1,288	5	—	—	—	—	—
		1,235	—	9.06	—	—	—	—	—	—	—
		9,462	9,087	9.07	—	—	87.80	—	—	—	—
		8,706	8,540	2.92	1,127	33	—	30,490	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	26/04/93	3,690	4,122	3.01	1,204	N.D.	—	—	—	—	—
		277.2	—	8.87	—	—	—	—	—	—	—
		12,142	11,991	8.62	—	—	87.00	—	—	—	—
		9,591	9,308	3.35	1,302	33	—	29,491	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	27/04/93	3,671	3,970	3.02	1,120	N.D.	—	—	—	—	—
		978	—	8.78	—	—	—	—	—	—	—
		8,610	8,352	8.44	—	—	87.71	—	—	—	—
		8,116	7,886	3.41	777	N.D.	—	30,990	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	28/04/93	4,084	4,452	3.24	770	N.D.	—	—	—	—	—
		251.0	—	9.18	—	—	—	—	—	—	—
		14,980	13,944	9.19	—	—	85.96	—	—	—	—
		13,280	12,530	2.95	1,176	7	—	31,490	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	29/04/93	4,280	4,413	3.11	1,015	N.D.	—	—	—	—	—
		480		9.21	—	—	—	—	—	—	—
		17,653	17,195	8.94	—	—	84.64	—	—	—	—
		16,970	16,386	3.23	1,533	50	—	32,990	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	1/05/93	3,541	3,883	3.12	1,218	N.D.	—	—	—	—	—
		2,180		8.62	—	—	—	—	—	—	—
		9,770	9,513	8.58	—	—	88.10	—	—	—	—
		7,230	6,773	2.68	1,232	20	—	31,990	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	6/05/93	3,508	3,791	3.19	1,029	N.D.	—	—	—	—	—
		1,391		8.57	—	—	—	—	—	—	—
		14,661	13,195	8.43	—	—	85.82	—	—	—	—
		10,919	10,195	3.19	1,715	27	—	34,489	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	7/05/93	3,635	3,456	3.25	721	N.D.	—	—	—	—	—
		1,370	—	9.02	—	—	—	—	—	—	—
		13,905	14,786	8.90	—	—	87.33	—	—	—	—
		12,100	10,195	3.31	1,064	20	—	30,491	—	—	—
residue float supernatant sludge dissolution	8/05/93	3,556	3,804	3.26	1,134	N.D.	—	—	—	—	—
		325	—	8.94	—	—	—	—	—	—	—
		11,824	10,826	8.78	—	—	87.00	—	—	—	—
		9,591	6,665	3.24	735	30	—	29,491	—	—	—

Notes :

* Titration method

** Colorimetric method

Supernatant analysed by Atomic Absorption Spectrophotometry

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter								
		Cr(T)* (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ^{2+***} (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)
residue float supernatant.1 *1 supernatant.2 *2 sludge dissolution	26/05/93	952	4.01	189	15	—	—	—	—	—
		108	9.08	—	—	—	—	—	—	—
		820	9.12	—	—	—	—	—	—	—
		1,494	9.10	—	—	90.35	—	—	—	—
		2,856	3.42	203	63	—	34,989	113	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	28/05/93	1,190	4.21	91	N.D.	—	—	—	—	—
		48	9.21	—	—	—	—	—	—	—
		936	9.37	—	—	—	—	—	—	—
		2,050	9.28	—	—	88.99	—	—	—	—
		2,856	3.28	112	43	—	41,986	61	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	29/05/93	2,142	4.06	112	N.D.	—	—	—	—	—
		11	8.72	—	—	—	—	—	—	—
		1,516	8.87	—	—	—	—	—	—	—
		4,660	8.88	—	—	86.45	—	—	—	—
		7,854	4.06	462	43	—	36,988	157	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	2/06/93	1,312	4.06	74	5	—	—	—	—	—
		50	8.72	—	—	—	—	—	—	—
		1,005	8.87	—	—	—	—	—	—	—
		2,323	8.88	—	—	88.04	—	—	—	—
		3,748	4.06	149	13	—	41,487	68	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	3/06/93	1,374	4.06	1,141	N.D.	—	—	—	—	—
		40	8.87	—	—	—	—	—	—	—
		983	8.95	—	—	—	—	—	—	—
		2,027	8.97	—	—	88.98	—	—	—	—
		3,332	4.13	89	13	—	38,988	59	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	4/06/93	1,428	4.11	1,498	5	—	—	—	—	—
		46	8.81	—	—	—	—	—	—	—
		1,580	8.94	—	—	—	—	—	—	—
		1,321	9.01	—	—	89.65	—	—	—	—
		1,670	4.15	1,400	7	—	37,488	52	—	—
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	7/06/93	1,428	3.97	1,517	N.D.	—	—	—	—	—
		9	8.55	—	—	—	—	—	—	—
		533	8.75	—	—	—	—	—	—	—
		4,262	8.73	—	—	86.01	—	—	—	—
		5,831	3.86	357	33	—	39,988	79	—	—

Notes :

* Titration method

*** Atomic Absorption Spectrophotometry method

*1 Supernatant before mixing

*2 Supernatant after mixing

Supernatant analysed by Atomic Absorption Spectrophotometry

TEST RESULT (RAW DATA)

Sample	Date	Parameter									
		Cr(T)* (mg/l)	pH	TKN (mg/l)	G&O (mg/l)	% WC	Cl ⁻ (mg/l)	Fe ^{2+***} (mg/l)	Ca ²⁺ (mg/l)	Mg ²⁺ (mg/l)	
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	8/06/93	952	4.00	868	30	—	—	—	—	—	
		142	8.72	—	—	—	—	—	—	—	
		888	8.82	—	—	—	—	—	—	—	
		2,811	8.87	—	—	93.76	—	—	—	—	
		2,380	4.09	471	53	—	41,987	44	—	—	
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	10/06/93	1,110	4.04	1,367	N.D.	—	—	—	—	—	
		2	9.44	—	—	—	—	—	—	—	
		127	9.30	—	—	—	—	—	—	—	
		7,875	9.39	—	—	86.36	—	—	—	—	
		5,531	3.46	1,680	33	—	39,988	185	—	—	
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	14/06/93	1,224	4.06	1,218	5	—	—	—	—	—	
		13	9.38	—	—	—	—	—	—	—	
		443	9.43	—	—	—	—	—	—	—	
		9,960	9.34	—	—	84.65	—	—	—	—	
		3,456	3.54	490	33	—	40,987	159	—	—	
residue float supernatant.1 *1 supernatant.2 *2 sludge dissolution	15/06/93	1,152	3.93	1,183	35	—	—	—	—	—	
		7	9.55	—	—	—	—	—	—	—	
		1,180	9.60	—	—	—	—	—	—	—	
		4,468	9.60	—	—	87.95	—	—	—	—	
		5,040	3.96	1,358	13	—	39,988	104	—	—	
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	18/06/93	1,925	4.09	1,393	5	—	—	—	—	—	
		7	9.66	—	—	—	—	—	—	—	
		878	9.82	—	—	—	—	—	—	—	
		5,757	9.81	—	—	87.09	—	—	—	—	
		4,590	4.24	1,232	20	—	35,489	194	—	—	
residue float supernatant.1 supernatant.2 sludge dissolution	21/06/93	1,407	4.14	1,057	N.D.	—	—	—	—	—	
		12	9.38	—	—	—	—	—	—	—	
		554	9.50	—	—	—	—	—	—	—	
		5,118	9.43	—	—	88.30	—	—	—	—	
		4,442	4.15	763	33	—	35,989	120	—	—	

Notes :

* Titration method

*** Atomic Absorption Spectrophotometry method

*1 Supernatant before mixing

*2 Supernatant after mixing

Supernatant analysed by Atomic Absorption Spectrophotometry

ภาคผนวก ๓.

คู่มือการเดินระบบโครงทดสอบนำร่อง

ขั้นตอนการเดินระบบโรงกล่องน้ำร่อง : กรณีน้ำเสียที่มีสารช่วยครองโรคเนื้อเยื่อ

1. เก็บรวมรวมน้ำเสียฟอกโคมจากถังปั่นฟอกโคมโดยใช้สายยางอ่อนส่วนเกลือว่าที่ถังปั่นฟอกโคม นำน้ำเสียฟอกโคมผ่านตะแกรงหยาดๆ 5 มิลลิเมตร ลงสู่บ่อรวบรวมน้ำเสียฟอกโคม รอบน้ำได้ปริมาณ 3 ลูกบาศก์เมตร (3,000 ลิตร)
2. เปิดเครื่องสูบแบบบังลม (สูบ 1) สูบน้ำเสียฟอกโคมไปผ่านตะแกรงละอ่อน ชนิดไชโรครสกรีน ตาข่าย 0.5 มิลลิเมตร น้ำเสียจะไหลผ่านลงสู่ถังบำบัดโครเนื้อเยื่อ
3. เปิดเครื่องกวาน (1) เพื่อผสมน้ำเสียให้เป็นเนื้อเดียวกัน เก็บตัวอย่างวิเคราะห์โครเนื้อเยื่อที่เก็บสืบตัวอย่าง
4. เตรียมสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์ (MgO) โดยเติมน้ำประปาลงในถังสารเคมี 300 ลิตร ถึงชิดบอกปริมาณที่ทำเครื่องหมายไว้ เติม MgO 30 กิโลกรัม เปิดเครื่องกวาน (3) ผสมให้เข้ากัน (ควรเตรียมไว้ข้างหน้า)
5. ค่าน้ำปฏิกัดสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์ที่ต้องเติมโดยคำนึงจากความเหลืองของโครเนื้อเยื่อที่อ่านได้จากวิธีเทียนส์ตัวอย่าง (คุณภาพด้านหลัง)
6. เปิดเครื่องสูบสารเคมี (สูบ 4) เติมสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์ ที่ค่าน้ำปฏิกัดลงในถังบำบัดโครเนื้อเยื่อ เปิดเครื่องกวาน(1) เพื่อกวนสารละลายและน้ำเสียให้ผสมกันเป็นเวลา 1 ชั่วโมง
7. หลังจาก 1 ชั่วโมงเก็บตัวอย่างใส่กรวยขนาด 1 ลิตร ปิดเครื่องกวาน (1) ปล่อยให้ตกตะกอน 1 ชั่วโมง
8. อ่านปริมาณตะกอนในกรวยขนาด 1 ลิตรเทียบกับตะกอนในถังบำบัดโครเนื้อเยื่อ โดยคูณด้วย ปริมาณน้ำเสีย 3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้ทราบปริมาณตะกอนที่ต้องระบายน้ำไปที่ถังละลายโครเนื้อเยื่อ
9. เปิดเครื่องสูบแบบสกรู(สูบ 2) ระบายน้ำตะกอนจากถังบำบัดโครเนื้อเยื่อไปถังละลายโครเนื้อเยื่อ
10. เตรียมกรดกำมะถัน (1+1) โดยใส่กรดซัลฟูริก 50 ลิตร เติมน้ำประปา 50 ลิตร (ควรเตรียมไว้ก่อน)
11. ค่าน้ำกรดกำมะถันที่ต้องเติมโดยประมาณ ชั่งได้จากโครเนื้อเยื่อในถังทึบหมุด คูณด้วย 3.01 (ตัวอย่างการคำนึงด้านหลัง)

12. เปิดเครื่องสูบกรดกำมะถัน (สูบ 3) เติมกรดกำมะถัน (1+1) ลงในถังละลายน้ำครเนียม
พร้อมกับเปิดเครื่องกวน (2) กวนเป็นเวลา 1 ชั่วโมง และควบคุมพื้นที่อุ่นระหว่าง
2.50-2.80
13. เก็บตัวอย่างน้ำที่ลักษณะได้รับประทานค่าโครเนียมโดยวิธีเทียบสีด้วยตาและวัดปริมาณน้ำ
ที่ลักษณะได้
14. คำนวณปริมาณโครเนียมที่นำกลับมาได้เป็นกิโลกรัม และปริมาณโครเนียมในรูปไดอะโครน
อาศัย ที่ต้องเติมเพิ่มให้ครบ 5% ของหนึ่งแท่งที่ฟอก
15. เปิดเครื่องสูบแบบสกรู (สูบ 2) สูบสารละลายโครเนียมที่ลักษณะได้ใส่ถังเก็บสารละลาย
โครเนียม เพื่อนำไปใช้ในการฟอกโครนต่อไป
16. เปิดเครื่องสูบแบบบังลม (สูบ 5) สูบสารละลายโครเนียมไปฟอกในถังปั้นฟอกโครน

ตัวอย่างการคำนวณ

วันที่.....

โครเนียมออกไซด์ (Cr_2O_3) ที่อ่านได้จากการเทียบสี	= 1.8 กิโลกรัม/ลบ.ม.
โครเนียมในถังทึบหมุด (Cr)	= $1.8 \times 2.052 = 3.69$ กิโลกรัมโครเนียม
เติมสารละลายแมกนีเซียมออกไซด์ (MgO)	= $3.69 \times 46.4 = 171.2$ ลิตร
ปริมาตรตะกอนในถังบำบัดโครเนียมทึบหมุด	= $200 \times 3.0 / 1000 = 0.6$ ลบ.ม.
ปริมาตรตะกอนที่สูบทึบหมุด	= 0.6 ลบ.ม.
เติมกรดกำมะถัน (H_2SO_4 1+1)	= $3.69 \times 3.01 = 11.1$ ลิตร
กรดกำมะถัน (1+1) ที่เติมจริง	= 18 ลิตร
โดยควบคุมพื้นที่อุ่นระหว่าง 2.5-2.8	
โครเนียมที่ลักษณะได้จากการอ่านวิธีเทียบสี	= 9.0 กิโลกรัม/ลบ.ม.
ปริมาตรโครเนียมที่ลักษณะได้	= 0.61 ลบ.ม.
โครเนียมที่ลักษณะได้ทึบหมุด	= $9.0 \times 0.61 = 5.49$ กิโลกรัม
คิดเป็นสารฟอกโครน (Diachrome R)	= 5.49×4 ประมาณ 22 กิโลกรัม

ต้องเติมสารฟอกขาวเพิ่มอีก 128 กิโลกรัมเพื่อให้สารฟอกขาวเป็น 5% ของตันหนังแท้ ชิ้งฟอก 3 ตัน ($3 \times 50 = 150$ กิโลกรัมสารฟอกขาว)

* สารฟอกขาว (Diachrome R) 1 ถึงเท่ากับ 25 กิโลกรัม



ประวัติพิจัย

นายชี้ชวาล จันทร์ดุ๊ง เกิดเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2511 จบชั้นมัธยมศึกษาตอนปลาย
ปีการศึกษา 2529 จากโรงเรียนอุตรดิตถ์ จังหวัดอุตรดิตถ์ และในปีการศึกษา 2532 ได้
สำเร็จการศึกษา ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต (สภาวะแวดล้อม) คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ แล้วเข้าศึกษาต่อในระดับมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2534