

บทที่ 1

บทนำ



## 1.1 คำนำ

ปัจจุบันปัญหาโลหะหนักในสิ่งแวดล้อม ได้แก่ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม ฯลฯ ก็ยังคงมีแนวโน้มว่าจะมีการถ่ายเทถึงสิ่งแวดล้อมเพิ่มสูงขึ้นเรื่อย ๆ เนื่องมาจากการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรมเป็นสาเหตุที่ก่อให้เกิดน้ำเสีย เช่น น้ำเสียจากโรงงานชุบโลหะ น้ำเสียจากโรงงานฟอกย้อม เป็นต้น โดยโลหะหนักแต่ละชนิดก็จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในบริเวณนั้นและการเข้าสู่ร่างกายมนุษย์โดยอาจเข้ามาทางห่วงโซ่อาหาร ทำให้เกิดภาวะที่ผิดปกติไปจากธรรมชาติ ซึ่งจากการศึกษาปริมาณของเสียที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นทั่วประเทศโดยบริษัท Engineering Science ซึ่งได้รายงานไว้ใน The National Hazardous Waste Management Plan (พ.ศ. 2532) ว่าในปี พ.ศ. 2544 จะมีของเสียอันตรายเกิดขึ้นประมาณ 2.8 ล้านตัน ดังแสดงในตารางที่ 1.1 และของเสียส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปของกากตะกอนและของแข็งที่เป็นสารโลหะหนัก คือมีปริมาณ 302,316 ตัน/ปี, 618,371 ตัน/ปี, 946,565 ตัน/ปี และ 1,658,192 ตัน/ปี ในปี พ.ศ. 2529, 2535, 2539 และ 2544 ตามลำดับ ซึ่งของเสียอันตรายประเภทอื่นยังจัดว่ามีปริมาณน้อยกว่าของเสียประเภทกากตะกอนของแข็งที่เป็นโลหะหนักอยู่มาก และคาดว่าปัญหานี้ยังคงมีอยู่ต่อไป เนื่องจากประเทศไทยเราเป็นประเทศที่กำลังพัฒนาทางด้านอุตสาหกรรมโดยโรงงานอุตสาหกรรมต่างชนิดกันก็จะปล่อยน้ำทิ้งที่มีการปนเปื้อนของโลหะหนักแตกต่างกันไป น้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้วโลหะหนักก็จะเกิดการรวมในรูปของตะกอน และจำเป็นจะต้องนำไปฝังดินให้ถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป เพราะหากไม่มีการควบคุมหรือการจัดการที่ดีแล้วสารพิษเหล่านี้ก็จะก่อให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมได้ต่อไปอีกในอนาคต

ปัจจุบันกระบวนการกำจัดโลหะหนักในน้ำทิ้งที่ออกมาจากโรงงานอุตสาหกรรมนั้นมีหลายวิธี ได้แก่ การตกตะกอนทางเคมี ขบวนการแลกเปลี่ยนไอออน หรือการใช้กระบวนการกรองผ่านเมมเบรน ซึ่งวิธีเหล่านี้สามารถกำจัดโลหะหนักได้ดี แต่ต้องสิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการลงทุนตลอดจนใช้เทคโนโลยี รวมทั้งต้องมีการจัดการอย่างมีประสิทธิภาพ ดังนั้นหากสามารถนำวิธีการกำจัดโลหะหนักที่มีประสิทธิภาพโดยไม่ต้องใช้เทคโนโลยีที่มีราคาแพง โดยเฉพาะหากสามารถนำของเสียที่เกิดขึ้นมาใช้ให้เป็นประโยชน์ ก็นับได้ว่าเป็นการช่วยจัดการกับของเสียเหล่านั้นอีกทางหนึ่ง

ดังนั้นการวิจัยในครั้งนี้จึงมีวัตถุประสงค์ที่จะศึกษาความเป็นไปได้ในการนำเอาซีเมนต์ซึ่งเป็นผลพลอยได้จากการเผาไหม้เพื่อการผลิตกระแสไฟฟ้า โดยประเมินคร่าว ๆ ว่ามีมากกว่า 2 ล้านตันต่อปีมาใช้ให้เป็นประโยชน์ในการกำจัดโลหะหนัก 3 ชนิด คือ นิกเกิล แคดเมียม และตะกั่ว โดยจะเน้นการ

เปรียบเทียบประสิทธิภาพการบำบัดเพื่อให้ปริมาณของโลหะหนักที่จะถ่ายเทสู่แหล่งน้ำสาธารณะมีค่าต่ำกว่ามาตรฐานน้ำทิ้ง โดยทำการหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการบำบัดโลหะหนักเหล่านี้ และหากประสิทธิภาพในการบำบัดมีค่าสูงพอที่จะนำไปใช้ในการบำบัดน้ำเสียจริง ก็จะเป็นการนำสารดูดซับที่มีราคาถูกมาใช้ให้เกิดประโยชน์อีกทางหนึ่ง

#### ตารางที่ 1.1 การคาดประมาณของเสียอันตรายแต่ละประเภท

(ที่มา: รายงานสถานการณ์มลพิษของประเทศไทย พ.ศ.2535)

ประเภทของเสีย	ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)			
	พ.ศ.2529	พ.ศ.2535	พ.ศ.2539	พ.ศ.2544
น้ำมัน(Oils)	106,372	217,159	332,779	589,508
สารอินทรีย์ตกค้างที่เป็นของเหลว (Liquid Organic Residues)	187	353	522	876
กากตะกอนและของแข็งที่เป็นสารอินทรีย์ (Organic Sludges & Solid)	3,737	7,729	11,951	21,533
กากตะกอนและของแข็งที่เป็นสารอนินทรีย์ (Inorganic Sludges & Solid)	11,655	21,702	31,858	53,696
กากตะกอนและของแข็งที่เป็นสารโลหะหนัก (Heavy Metal Sludges & Solid)	302,316	618,371	946,565	1,658,192
ตัวทำละลาย(Solvents)	19,783	42,237	66,532	124,306
ของเสียที่มีฤทธิ์เป็นกรด(Acid Wastes)	18,505	35,904	53,793	46,105
ของเสียที่มีฤทธิ์เป็นด่าง(Alkaline Wastes)	5,769	11,241	16,846	29,019
ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน (Off-Spec Products)	12	30	52	107
สารพีซีบี(PCB)	*	*	*	*
สารอินทรีย์ตกค้างที่ละลายน้ำ (Aqueous Organic Residues)	116	293	499	1,037
ของเสียจากกิจกรรมภาพถ่าย(Photo Wastes)	8,820	19,158	30,398	57,809
ของเสียจากชุมชน(Municipal Wastes)	7,231	13,248	19,090	31,093
ของเสียติดเชื้อ(Infectious Wastes)	46,674	85,506	123,219	200,699
<b>รวม</b>	<b>531,177</b>	<b>1,072,931</b>	<b>1,634,104</b>	<b>2,813,980</b>

หมายเหตุ \* ไม่มีการนำเข้าสารพีซีบี ตั้งแต่ปี พ.ศ.2513

## 1.2 วัตถุประสงค์

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ

1. ศึกษาประสิทธิภาพในการลดปริมาณโลหะหนัก 3 ชนิด คือ นิกเกิล แคดเมียมและตะกั่วในน้ำ โดยใช้ซีเมนต์ลอยเป็นสารดูดติดผิว
2. ศึกษาผลของค่าพีเอชและความเข้มข้นเริ่มต้นของโลหะหนักในน้ำที่มีต่อประสิทธิภาพในการดูดติดผิว
3. ศึกษาความเสถียรของซีเมนต์ลอยที่ดูดซับโลหะหนักแล้ว โดยการทดสอบการชะละลาย

## 1.3 สมมุติฐาน

ชนิดและปริมาณของโลหะหนักทั้งสามชนิดมีผลต่อประสิทธิภาพในการดูดติดผิวของซีเมนต์ลอย ลิกไนต์โรงไฟฟ้าแม่เมาะ จังหวัดลำปาง แตกต่างกันในค่าพีเอชของน้ำต่างๆ

## 1.4 ขอบเขตของการวิจัย

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้ซีเมนต์ลอยลิกไนต์ จากโรงไฟฟ้าพลังความร้อนแม่เมาะ จ. ลำปาง เพื่อนำมาใช้เป็นสารดูดติดผิว ในการกำจัดโลหะหนัก 3 ชนิด คือ แคดเมียม นิกเกิล และตะกั่ว โดยทำการหาประสิทธิภาพในการดูดติดผิวของซีเมนต์ลอยจากน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีความเข้มข้นต่าง ๆ 3 ความเข้มข้น ในช่วงค่าพีเอชตั้งแต่ 3 ถึง 10 เพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการดูดติดผิว

## 1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. เป็นแนวทางหนึ่งที่จะช่วยให้มีการนำซีเมนต์ลอยซึ่งเป็นของเสียจากที่ได้จากโรงไฟฟ้าพลังความร้อนในประเทศไทย ให้สามารถนำกลับมาใช้ได้
2. ผลที่ได้จากการศึกษาครั้งนี้อาจสามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่มีโลหะหนักเหล่านี้อยู่ได้จริง