

สรุปผลการวิจัยและขอเสนอแนะ

6.1. ความสำคัญทางคานวิศวกรรม (Engineering significance)

จากผลการวิจัยพบว่า เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกเครื่องที่ 1 มีความสูง 120 เซนติเมตร ภายในถังกรองบรรจุหินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $1-1\frac{1}{4}$ นิ้ว เมื่อทดลองกำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋อง ใสความเข้มข้นของน้ำทิ้งตั้งแต่ 1,250-7,500 มก. COD /ล. ภายใต้ Organic loading 0.56-4.50 กก. COD /ม³/วัน (0.35-281.25 ปอนด์ COD /1,000 ฟ³/วัน) หรือเท่ากับ 0.4-3.11 กก. BOD₅ /ม³/วัน (24.12-193.78 ปอนด์ BOD₅ /1,000 ฟ³/วัน) ปรากฏว่าประสิทธิภาพในการกำจัด COD ร้อยละ 71 ถึงร้อยละ 92 และประสิทธิภาพในการกำจัด BOD₅ ร้อยละ 80 ถึงร้อยละ 96 เครื่องกรองที่ 2 ซึ่งภายในบรรจุหินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $1\frac{3}{4} - 2\frac{1}{4}$ นิ้วมี Organic loading เช่นเดียวกับเครื่องกรองที่ 1 มีประสิทธิภาพการกำจัด COD ร้อยละ 20 ถึงร้อยละ 84 และมีประสิทธิภาพการกำจัด BOD₅ ร้อยละ 42 ถึงร้อยละ 93 จากประสิทธิภาพของเครื่องกรองที่ 1 เมื่อนำไปเปรียบเทียบกับประสิทธิภาพการกำจัดน้ำทิ้งระบบแอกติเวทเต็ดสลัดจ์ (Activated sludge) ซึ่งมีประสิทธิภาพในการกำจัดน้ำทิ้งตั้งแต่ร้อยละ 60 ถึงร้อยละ 95 โดยมี Organic loading ตั้งแต่ 20-150 ปอนด์ BOD₅ /1,000 ฟ³/วัน (0.32-2.40 กก. BOD₅ /ม³/วัน) (Stewart, 1964) จะเห็นว่าเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก มีประสิทธิภาพในการกำจัด BOD₅ ที่ใกล้เคียงกับระบบแอกติเวทเต็ดสลัดจ์ ซึ่งเป็นระบบที่นิยมใช้กันอยู่

แต่อย่างไรก็ตามผลการทดลองครั้งนี้กระทำจากห้องปฏิบัติการ ซึ่งก็คงจะไม่เหมือนกับการทำงานจริง ๆ คือประสิทธิภาพการกำจัดน้ำทิ้งอาจจะลดลงไปจากประสิทธิภาพที่ได้จากการทดลอง ซึ่งอาจจะเนื่องมาจากการไหลลัดทาง (Short-circuit) ของน้ำทิ้ง Taylor, (1971) ได้ใช้เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกขนาดที่

ใช้งาน (Full-scale) ในการกำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานทำแป้ง (wheat starch-gluten waste) โดยถังกรองมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 30 ฟุต สูงถึง 20 ฟุต ปรากฏว่ามีประสิทธิภาพในการกำจัด COD เพียงร้อยละ 64 ภายใต้ Organic loading 237 ปอนด์ COD / 1,000 ฟ³/วัน

6.2. ข้อดีของระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก

จากผลการทดลองพบว่าระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก มีข้อดีอยู่หลายประการ เมื่อเปรียบเทียบกับระบบกำจัดน้ำทิ้งด้วยวิธีทางชีววิทยาแบบอื่น ๆ ทั้งแบบใช้ออกซิเจนและไม่ใช้ออกซิเจน

1. เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพภายใต้ อุณหภูมิปกติ (Room temperature) ทดเทียบกับระบบการกำจัดน้ำทิ้งด้วยวิธีทางชีววิทยาแบบไม่ใช้ออกซิเจนระบบอื่น ๆ โดยไม่ต้องใช้ความร้อนเขาช่วยเร่งปฏิกิริยา
2. ระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกมีระยะเวลาการเก็บกักตะกอนของ จุลินทรีย์ (Biological solids) ยาวนาน (Long-SRT) โดยไม่ต้องการแยกเอา ตะกอนจุลินทรีย์ออกจากรู้น้ำทิ้งกลับมาใช้หมุนเวียนในระบบอีก
3. ระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก สามารถทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ถึงแม้ว่าน้ำทิ้งจะมีสารที่เป็นพิษต่อแบคทีเรียชนิดที่ไม่ใช้ออกซิเจนอิสระอยู่ปริมาณสูงก็ตาม ทั้งนี้เพราะระบบนี้มีระยะเวลาการเก็บกักตะกอน (SRT) ที่ยาวนาน
4. ความดันที่จะต้องใช้สำหรับระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกน้อยมากจะมี แรงดันสูญเสียคิดเทียบเป็นความสูงของน้ำเพียง 6 เซนติเมตรเท่านั้น หลังจากเครื่อง กรองถูกใช้งานเป็นเวลา 150 วัน
5. ระบบนี้มีปริมาณตะกอนจุลินทรีย์ที่เพิ่มขึ้นน้อยมาก และตะกอนจุลินทรีย์ส่วนใหญ่จะอยู่ตามช่องว่างของหิน ซึ่งสามารถจะกำจัดออกได้ง่ายเมื่อมีปริมาณมากเกินไปจนเกินความ ต้องการ ทำให้ช่วยลดปัญหาการกำจัดตะกอนจุลินทรีย์

6. จุลินทรีย์ส่วนใหญ่ซึ่งเป็นแบคทีเรียในเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกสามารถที่จะปรับตัวของมันเองได้ เมื่อมีการเพิ่ม Organic loading อย่างกะทันหัน (Shock-load) โดยไม่ต้องปรับปรุงสิ่งใดทั้งสิ้น แต่ทงนี้จะต้องมีระยะเวลาการเก็บกักน้ำทิ้ง (HRT) ที่พอเหมาะเพื่อป้องกันตะกอนจุลินทรีย์หลุดออกไปกับน้ำทิ้งที่ออกจากเครื่องกรอง

7. สารอาหารเสริมที่จำเป็นสำหรับแบคทีเรียในระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก น้อยกว่าระบบกำจัดน้ำทิ้งด้วยวิธีทางชีววิทยาแบบไมโซออกซิเจนอิสระ

6.3. ข้อเสียของเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก

ระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ถึงแม้จะมีข้อดีหลายประการ แต่ก็มีข้อเสียก็คือ

1. น้ำทิ้งที่ออกจากเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก มีปริมาณตะกอนแขวนลอย (SS.) มาก ซึ่งจำเป็นจะต้องมีการกำจัดก่อนที่จะปล่อยทิ้งลงสู่แม่น้ำลำคลอง
2. น้ำทิ้งจากเครื่องกรองมีสีค้ำ, มีกลิ่นเหม็นและก่อกกรอน เนื่องจากในน้ำทิ้งมีซัลเฟต (SO_4^{2-}) และแบคทีเรียแบบที่ไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ เปลี่ยนซัลเฟตไปเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)
3. ระยะเวลาการกักน้ำทิ้ง (HRT) จะมีอิทธิพลต่อประสิทธิภาพของระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกมากที่สุด เพราะถ้ามีระยะเวลาการกักเก็บน้ำทิ้งที่ต่ำเกินไปแล้วจะทำให้มีตะกอนแขวนลอยหลุดออกมากับน้ำทิ้งที่ออกมาจากเครื่องกรองมาก

6.4. การออกแบบระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก (Process Design)

จากผลการทดลองและวิจัยเกี่ยวกับการกำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักคองบรรจุกระป๋อง ด้วยระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ถ้านำระบบนี้ไปใช้งานจริง ๆ (Full-scale) สามารถจะกระทำได้โดยนำข้อมูลจากการศึกษาและทดลองเหล่านี้ไปใช้

Organic loading	1.12-1.50	Kg.COD/cu.m/day
Minimum HRT	24	hrs.
Filter height	1.20-1.50	meters

Treatment Efficiency 85 percent

Crushed stone media $1-1\frac{1}{4}$ inches

นอกจากจะนำระบบกำจัดน้ำทิ้ง ระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกไปใช้กำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋องจริง ๆ แล้วยังสามารถที่จะนำไปใช้กับน้ำทิ้งจากโรงงานชนิดอื่น ๆ ที่มีลักษณะน้ำทิ้งคล้ายคลึงกับน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋อง แต่ในทางที่ดีแล้วควรจะมีการทำการศึกษาและทดลองเสียก่อน เพื่อที่จะได้ทราบถึงประสิทธิภาพ, Organic loading ที่เหมาะสมสำหรับลักษณะของน้ำทิ้งแต่ละชนิดเสียก่อน

6.5. สรุปผลการวิจัย

จากผลการทดลองและวิจัยครั้งนี้ สามารถที่จะสรุปผลการวิจัยได้ดังต่อไปนี้

1. น้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋อง สามารถที่จะกำจัดได้โดยใช้ระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ภายใต้สภาวะธรรมชาติ
2. เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก สามารถกำจัด COD ได้มากกว่าร้อยละ 84 สำหรับ Organic loading ตั้งแต่ $0.56-2.25$ กก. COD/ m^3 /วัน และมีความเข้มข้นของน้ำทิ้งตั้งแต่ $1,250-5,000$ มก./ล. หรือมากกว่าร้อยละ 87 สำหรับ BOD_5 loading $0.39-3.1$ กก./ m^3 /วัน
3. เครื่องกรองที่ใช้หินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $1-1\frac{1}{4}$ นิ้ว มีประสิทธิภาพในการกำจัด COD สูงสุดร้อยละ 92 ภายใต้ Organic loading 1.12 กก. COD/ m^3 /วัน ระยะเวลาการเก็บกักน้ำทิ้ง (HRT) 24 ชั่วโมง มีประสิทธิภาพในการกำจัด COD ต่ำสุดร้อยละ 71 ภายใต้ Organic loading 4.50 กก. COD/ m^3 /วัน ระยะเวลาการเก็บกักน้ำทิ้ง 12 ชั่วโมง และมีระยะเวลาการเก็บกักตะกอน (SRT) เท่ากับ 424 วัน
4. เครื่องกรองที่ใช้หินขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง $1\frac{3}{4} - 2\frac{1}{4}$ นิ้ว มีประสิทธิภาพในการกำจัด COD สูงสุดร้อยละ 84 ภายใต้ Organic loading 1.12 กก. COD/ m^3 /วัน ระยะเวลาการเก็บกักน้ำทิ้ง (HRT) 24 ชั่วโมง มีประสิทธิภาพในการกำจัด COD

ต่ำสุดร้อยละ 20 เมื่อมี Organic loading $4.50 \text{ กก. COD/m}^3/\text{วัน}$ ระยะเวลาการเก็บกักน้ำทิ้ง 12 ชั่วโมง และมีระยะเวลาการเก็บกักตะกอน (SRT) 68 วัน

5. เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกมีประสิทธิภาพการกำจัด BOD_5 ได้มากกว่าการกำจัด COD ในน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋อง แต่ไม่สามารถที่จะกำจัด BOD_5 ในน้ำทิ้งให้เหลือ 20 มก./ล. เท่ากับมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมได้ โดยสามารถกำจัด BOD_5 ในน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋องให้เหลือ 28 มก./ล. สำหรับ $\text{BOD}_5 \text{ loading } 0.4 \text{ กก./m}^3/\text{วัน}$ และ 484 มก./ล. สำหรับ $\text{BOD}_5 \text{ loading } 3.1 \text{ กก./m}^3/\text{วัน}$

6. คุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ผ่านการกำจัดแล้ว โดยเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก มีปริมาณของตะกอนแขวนลอย (SS.) อยู่สูงตั้งแต่ 82-446 มก./ล. ซึ่งจำเป็นต้องมีการปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้งอีกครั้งหนึ่ง

7. ตลอดระยะเวลาการทดลองทั้งสิ้น 150 วัน ไม่ต้องมีการกำจัดตะกอนจุลินทรีย์ออกจากเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก เนื่องจากมีการสะสมของตะกอนจุลินทรีย์ในเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกเพียง 0.107 กรัม SS. / 1 กรัม COD ที่ถูกกำจัดไป

8. แบคทีเรียในเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก สามารถที่จะทนต่อพิษของ Na^+ ที่มีความเข้มข้นถึง 34,000 มก./ล. โดยไม่ตายเป็นเพียงยับยั้งการทำงานของแบคทีเรียเท่านั้น

9. การใช้เครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ในการกำจัดน้ำทิ้งจากโรงงานทำผักดองบรรจุกระป๋อง จะต้องคำนึงถึงกลิ่นของ H_2S เนื่องจากการสลายซัลเฟต (SO_4^{2-}) ของแบคทีเรียชนิดที่ไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ

6.6. ข้อเสนอแนะสำหรับการทำการวิจัยที่น่าจะทำต่อไป

เนื่องจากการทำการวิจัยครั้งนี้มีระยะเวลาจำกัด ดังนั้นจึงยังมีสิ่งต่าง ๆ ที่ควรจะได้ทำการที่ศึกษาวิจัยเกี่ยวกับเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ในการกำจัดน้ำทิ้ง เช่น

1. ควรจะทำการศึกษาและวิจัยเกี่ยวกับการนำระบบเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ไปใช้ร่วมกับระบบการกำจัดน้ำทิ้งด้วยวิธีทางชีววิทยาแบบไบโอออกซิเจนโดยพิจารณา

ในแง่ของประสิทธิภาพและการลงทุน เพื่อเปรียบเทียบกับระบบกำจัดน้ำทิ้งแบบอื่น ๆ

2. ศึกษาถึงประสิทธิภาพของเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ขนาดโรงงานจริง

(Full-scale)

3. ศึกษาถึงประสิทธิภาพของเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิกที่ใช้ชนิดของตัวกรอง (Filter media) ชนิดอื่น ๆ นอกจากหิน

4. ควรจะศึกษาถึงระยะเวลาการหยุดทำงานของเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก ที่สามารถจะหยุดทำงานได้โดยไม่ต้องมีการเริ่มเลี้ยงแบคทีเรีย (Start-up) ใหม่

5. ควรจะพัฒนาวิธีการทำระบบจ่ายน้ำทิ้ง (Distribution system) เข้าสู่ถังกรองของเครื่องกรองแบบแอนแอโรบิก เพื่อสามารถนำเอาระบบนี้ไปใช้กับงานจริง อยางใดพล.

