

การกำจัดน้ำทิ้งที่มีสารอินทรีย์สูงมากด้วยเครื่องกรองแอนแอโรบิกที่มีชั้นตัวกรองสูง



นายพรพจน์ กรรณสูต

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2525

ISBN 974-560-812-2

007328

I16603862

TREATMENT OF HIGH STRENGTH ORGANIC WASTE

BY DEEP BED ANAEROBIC FILTER



Mr. Pornpot Kannasoot

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Sanitary Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1982

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การกำจัดน้ำทิ้งที่มีสารอินทรีย์สูงมาก ด้วยเครื่องกรองแอนไอโอดี
ที่มีชั้นตัวกรองสูง

โดย

นายพรพจน์ กรรณสุด

ภาควิชา

วิศวกรรมสุขาภิบาล

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร. ชีระ เกรอต



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้รับวิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการ
ศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

สุประดิษฐ์ บุญนาค

..... คณบดี บัณฑิตวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ บุญนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

สุรินทร์ เศรษฐ์มานิต

..... ประธานกรรมการ

(ศาสตราจารย์ ดร. สุรินทร์ เศรษฐ์มานิต)

วีรวรรณ บัทยาภีรัต

..... กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ วีรวรรณ บัทยาภีรัต)

ไพพรรณ พรประภา

..... กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไพพรรณ พรประภา)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การกำจัดน้ำทิ้งที่มีสารอินทรีย์สูงมาก ด้วยเครื่องกรองแอนโรบิกที่มีชั้นตัวกรองสูง
ชื่อนิสิต	นายพรพจน์ กรรณสุด
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. ชีระ เกรอด
ภาควิชา	วิศวกรรมสุขาภิบาล
ปีการศึกษา	2524



บทคัดย่อ

จุดประสงค์ของการวิจัยนี้ก็เพื่อหาผลกระทบของความสูงของชั้นตัวกรองที่มีต่อการทำงานของเครื่องกรองแอนโรบิกที่ทำหน้าที่เบื้องต้นในการลดความสกปรกให้กับน้ำเสียที่มีสารอินทรีย์สูงมากและพิจารณาการใช้เครื่องกรองเพื่อลดสารอินทรีย์เป็นขั้นแรก น้ำเสียที่ใช้ในการทดลองเป็นน้ำทิ้งจากทอกล้นโรงงานสุราบางยี่ขัน กรุงเทพมหานคร ซึ่งมีค่า B.O.D.₅ อยู่ในช่วง 30,900 ถึง 40,000 กรัมต่อ ลบ.ม. และค่า C.O.D. อยู่ในช่วง 77,430 ถึง 110,000 กรัมต่อ ลบ.ม.

ผลการทดลองปรากฏว่า อัตราการรับสารอินทรีย์ต่อพื้นที่หน้าตัดของเครื่องกรองแอนโรบิก ขึ้นอยู่กับความสูงของชั้นตัวกรองที่มีประสิทธิภาพในการกำจัดสารอินทรีย์คงที่ อัตราการรับสารอินทรีย์ต่อพื้นที่หน้าตัดของชั้นตัวกรองเพิ่มขึ้นตามความสูงของชั้นตัวกรองแอนโรบิก จนถึงประมาณ 3.90 เมตร เมื่อทำการทดลองที่ความสูง 1.80 เมตร ปรากฏว่า เครื่องกรองแอนโรบิกมีประสิทธิภาพมากที่สุดร้อยละ 71 ที่อัตราการรับสารอินทรีย์ต่อพื้นที่หน้าตัด 9.43 กก. C.O.D. ต่อ ตร.ม. ต่อวัน อัตราการรับสารอินทรีย์สามารถเพิ่มได้ถึง 23.04 กก. C.O.D. ต่อ ตร.ม. ต่อวัน โดยเครื่องกรองแอนโรบิกยังทำงานได้ แต่ประสิทธิภาพลดลงเหลือร้อยละ 32 ถ้าใช้ความสูง 3.90 เมตร เครื่องกรองแอนโรบิกมีประสิทธิภาพสูงสุดร้อยละ 71 เมื่อใช้อัตราการรับสารอินทรีย์ต่อพื้นที่หน้าตัด 14.62 กก. C.O.D. ต่อ ตร.ม. ต่อวัน และเมื่ออัตราการรับสารอินทรีย์เท่ากับ 27.96 กก. C.O.D. ต่อ ตร.ม. ต่อวัน ประสิทธิภาพลดลงเหลือร้อยละ 30

ตะกอนจุลชีพที่เกิดขึ้นต่อ C.O.D. ที่ถูกจำกัดเฉลี่ยเท่ากับ 0.054 กก. ต่อ กก.
C.O.D. ที่ถูกจำกัดและมีแก๊สเกิดขึ้น 0.506 ลบ.ม. ต่อ กก. C.O.D. ที่ถูกจำกัดที่ความดัน
บรรยากาศเป็นแก๊สมีเทนร้อยละ 73 หรือเท่ากับ 0.37 ลบ.ม. ต่อ กก. C.O.D. ที่ถูกจำกัด
ที่ความดันบรรยากาศ



Thesis Title Treatment of High Strength Organic Waste by Deep
Bed Anaerobic Filter

Name Mr. Pornpot Kannasoot

Thesis Advisor Associate Professor Theera Karot, Ph.D.

Department Sanitary Engineering

Academic Year 1981



ABSTRACT

The objective of this research is to investigate the effect of height of filter media on the performance of an anaerobic filter acting as a pretreatment unit in treating high strength organic wastes. The waste water used in the experiments was the stillage from a distillery fractionating tower of Bang Yeekan Distillery, Bangkok, Thailand. The waste water B.O.D.₅ varied from 30,900 to 40,000 gm. per cu.m. and C.O.D. from 77,430 to 110,000 gm. per cu.m.

Results of the experiments showed that at a constant removal efficiency the areal loading of an anaerobic filter depended on the height of filter media. The areal loading increased with the height of filter media up to about 3.90 metres. At a height 1.80 metres the maximum efficiency of C.O.D. removal was 71 % at the areal loading of 9.43 kg. C.O.D. per sq.m. per day. The areal loading could be increased up to 23.04 kg.C.O.D. per sq.m. per day without filter failure but with the efficiency only 32 %. At the height of 3.90 metres the maximum efficiency of C.O.D. removal was also 71 % at the areal loading 14.62 kg. C.O.D. per sq.m. per day. The areal loading could be increased up

to 27.96 kg. C.O.D. per sq.m. per day without failure but with 30 % efficiency.

The microbial yield was found to be 0.054 kg. per kg. C.O.D. removed. The biogas production per kg. C.O.D. removed was 0.506 cu.m. measure under the methane partial pressure of 73 % or 0.37 cu.m. at the normal atmospheric pressure.

กิตติกรรมประกาศ



ผู้วิจัยขอขอบคุณ

รองศาสตราจารย์ ดร. อีระ เกรอด ซึ่งเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาในการวิจัยครั้งนี้
ท่านได้ให้คำแนะนำช่วยเหลือทางด้านวิชาการและด้านอื่น ๆ เป็นอย่างดี

บริษัท สุรามหาคุณ จำกัด ที่ให้ทุนในการวิจัยครั้งนี้ โดยเฉพาะคุณเจตสิง เหล่าจินดา
คุณธวัช ชมจันทร์ และคุณชัยมณู บุญที่ยกุล ที่ให้ความช่วยเหลือและให้คำแนะนำด้านต่าง ๆ เกี่ยวกับ
กับโรงงานสุรา

อาจารย์และเจ้าหน้าที่ของภาควิชาวิศวกรรมสุรามีบาลทุกท่านที่ช่วยอำนวยความสะดวก
ให้ข้อคิดและให้กำลังใจ

คุณสมบัติ ศัตตะพันธ์, คุณวิวัฒน์ จิรัฐติกาลสกุล, คุณอุสาหะ ดันอู่สินและคุณสมศักดิ์
ตั้งตระกูล ช่วยเหลือในการทดลอง หีดตั้งและแก้ไขเครื่องมือต่าง ๆ

ท่านที่กล่าวถึงนี้เป็นผู้ที่ทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จ ผู้วิจัยขอขอบคุณเป็นอย่างสูง จึง
ขอจารึกไว้ ณ ที่นี้

สารบัญ



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	ค
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฆ
กิตติกรรมประกาศ	จ
รายการตารางประกอบ	ฉ
รายการรูปประกอบ	ฉ
นิยาม	ค
บทที่	
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์ของการวิจัย	8
3. ทฤษฎีการทำงานและการศึกษาที่ผ่านมา	9
3.1 ทฤษฎีการทำงานของเครื่องกรองแอนแอโรบิค	9
3.1.1 จุลชีพในถังหมักและเครื่องกรองแอนแอโรบิค	9
ก. แบ่งตามการอยู่ในสภาวะที่มีออกซิเจนอิสระ	9
ข. แบ่งตามผลผลิตของการย่อยสลายสารอินทรีย์	9
3.1.2 ปฏิกิริยาชีวเคมีของการหมัก	10
ก. การย่อยสลายที่ทำให้เกิดกรด	12
ข. การย่อยสลายกรดไวโอล่าไทล์ที่ทำให้เกิดแก๊ส	15
3.1.3 สมการแสดงการย่อยสลายสารอินทรีย์โดยจุลชีพชนิดที่ไม่ใช่	
ออกซิเจนอิสระ	18
ก. การย่อยสลายโปรตีน	18
ข. การย่อยสลายไขมัน	18
ค. การย่อยสลายแอลกอฮอล์	19
ง. การย่อยสลายกรดโปรปีโอนิค	19
จ. การย่อยสลายเมทานอล	19

3.1.4	ลักษณะการทำงานของเครื่องกรองแอนแอโรบิค	21
3.1.5	ความสัมพันธ์ระหว่างการย่อยสลายสารอินทรีย์กับการเจริญเติบโตของจุลชีพ	21
3.1.6	การเพิ่มปริมาณของจุลชีพ	22
3.1.7	สภาวะแวดล้อมที่เหมาะสม	22
ก.	อุณหภูมิ	26
ข.	ความต้องการสารอาหารที่จำเป็น	27
ค.	สภาพความเป็นกรดและด่าง	27
ง.	สารพิษ	30
	1. พิษของกรดเวลาไหล	30
	2. พิษของเกลืออนินทรีย์	33
	3. พิษของโลหะหนัก	34
	4. พิษของแก๊สบางชนิด	36
	5. พิษของสารอินทรีย์	39
3.2	การทดลองเครื่องกรองแอนแอโรบิคที่ผ่านมา	39
4.	วัสดุและวิธีการ	46
4.1	น้ำทิ้งที่นำมาทดลอง	46
4.1.1	วัสดุที่ใช้ในการผลิตสุรา	46
4.1.2	กรรมวิธีผลิตสุราและจุดปล่อยน้ำทิ้ง	46
ก.	การทำสำขาว	46
ข.	การเตรียมกากน้ำตาล	48
ค.	การหมักสำขาวกับกากน้ำตาล	48
ง.	การกลั่นสุรา	48
จ.	การบรรจุขวด	48
4.1.3	คุณสมบัติของน้ำทิ้งจากหอกลั่นโรงงานสุรา	48
ก.	อุณหภูมิ	48

ข.	pH	48
ค.	สภาพความเป็นด่างและกรดเวลาไหล	50
ง.	ปริมาณของแข็ง	50
จ.	ปริมาณสารอินทรีย์	50
ฉ.	ปริมาณสารอาหารที่จำเป็น	50
ช.	ปริมาณสารพิษ	51
4.2	สารเคมีที่ใช้ในการควบคุมระบบเครื่องกรองแอนแอโรบิค	51
4.3	แบบทดลอง	51
4.3.1	ตั้งเครื่องกรองแอนแอโรบิค	51
ก.	เครื่องกรองแอนแอโรบิคตั้งที่ 1	51
ข.	เครื่องกรองแอนแอโรบิคตั้งที่ 2	52
4.3.2	ตั้งใส่น้ำทิ้ง	52
4.3.3	ตั้งเก็บแก๊ส	52
4.3.4	เครื่องสูบน้ำ	52
4.4	องค์ประกอบที่มีอิทธิพลต่อการทำงานของเครื่องกรองแอนแอโรบิค	52
4.4.1	ขนาดตัวกรอง	57
4.4.2	ระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้ง	57
4.4.3	อัตราการรับสารอินทรีย์	57
4.4.4	ความเร็วของน้ำในช่องว่างระหว่างตัวกรอง	57
4.4.5	ความลึกของชั้นตัวกรอง	57
4.4.6	ความเข้มข้นของสารอินทรีย์ในน้ำทิ้ง	57
4.4.7	อุณหภูมิ	57
4.4.8	สารอาหารต่าง ๆ	58
4.4.9	สารพิษต่าง ๆ	58
4.5	แผนการทดลอง	58
4.5.1	แปรความเข้มข้นของน้ำทิ้งที่เข้าเครื่องกรองแอนแอโรบิค	58

4.5.2	แปรความลึกตัวกรอง	58
4.5.3	แปรระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้ง	58
4.6	การเก็บตัวอย่าง	60
4.6.1	น้ำทิ้งจากโรงงาน	60
4.6.2	น้ำที่ผ่านเครื่องกรองแอนเอโรบิค	60
4.7	วิธีวิเคราะห์น้ำทิ้ง	62
4.8	การเริ่มเลี้ยงจุลชีพ	62
5.	ผลการทดลองและการวิจารณ์	64
5.1	ผลของพีเอชในน้ำทิ้งดิบ	64
5.2	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์	69
5.2.1	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อ C.O.D. ในกระแสออก ..	69
5.2.2	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อประสิทธิภาพในการกำจัด C.O.D.	69
5.2.3	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อมวล C.O.D. ที่ถูกกำจัด ..	69
5.2.4	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อตะกอนจุลชีพในระบบกำจัด ..	69
5.2.5	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อตะกอนจุลชีพที่ออกจากระบบ กำจัด	76
5.2.6	ผลของอัตราการรับสารอินทรีย์ที่มีต่อแก๊สที่เกิดขึ้น	76
5.3	ผลของความสูงและระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้ง	79
5.3.1	ผลของความสูงและระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้งต่อการกำจัด C.O.D.	79
5.3.2	ผลของความสูงและระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้งต่อการกำจัดกรด โวลลาไทล์	93
5.3.3	ผลของความสูงและระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้งต่อพีเอช	93



5.3.4	ผลของความสูงและระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้งต่อตะกอนแขวนลอยในเครื่องกรองแอนแอโรบิค	93
5.4	ผลของความเร็วน้ำทิ้งในช่องว่างระหว่างตัวกรอง	94
5.4.1	ผลของความเร็วน้ำทิ้งในช่องว่างระหว่างตัวกรองเมื่อเปลี่ยนแปลงระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้ง	94
5.4.2	ผลของความเร็วน้ำทิ้งในช่องว่างระหว่างตัวกรองเมื่อเปลี่ยนแปลงความสูงตัวกรอง	97
6.	สรุปผลการวิจัย	106
7.	ข้อเสนอแนะ	108
	บรรณานุกรม	109
	ภาคผนวก	117
	ประวัติการศึกษา	174



รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
3.1 คำ SRT ต่ำที่สุด	23
3.2 Growth Rate of Methane Organisms	24
3.3 Growth Yield and Decay Coefficient of Various Substrate.	24
3.4 ปริมาณ Cations ที่มีอิทธิพลต่อการทำงานของจุลชีพชนิดไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	34
3.5 ปริมาณของโลหะหนักที่จะทำให้ระบบกำจัดน้ำทิ้งแบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระหมดประสิทธิภาพ	38
3.6 ผลของแอมโมเนีย-ไนโตรเจนต่อระบบกำจัดน้ำทิ้งแบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	38
3.7 ประสิทธิภาพในการกำจัดน้ำทิ้งของ เครื่องกรองแอนแอโรบิกที่ผ่านมา ..	44
4.1 คุณสมบัติของน้ำทิ้งจากหอกลั่นโรงงานสุราบางยี่ขัน	49
4.2 ลักษณะของ เครื่องกรองแอนแอโรบิก	53
4.3 ตัวแปรต่าง ๆ ในการทดลอง	56
4.4 การเปลี่ยนแปลงตัวแปรของ เครื่องกรองแอนแอโรบิก ในการทดลองครั้งนี้	59
4.5 แผนการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์	61
5.1 แสดงผลของตัวแปรอิสระต่อตัวแปรตามต่าง ๆ	65
5.2 ความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรตามกับความเร็วของน้ำในช่องว่างระหว่างตัวกรอง เมื่อความสูงของชั้นตัวกรองของ เครื่องกรองแอนแอโรบิกคงที่	95
5.3 ความสัมพันธ์ระหว่างตัวแปรตามกับความเร็วของน้ำในช่องว่างระหว่างตัวกรอง เมื่อระยะเวลาเก็บกักน้ำทิ้งคงที่	100

รายการประกอบ



รูปที่

หน้า

1.1	Conventional anaerobic digestion system	4
1.2	High-rate anaerobic digestion system	4
1.3	ระบบถังหมักแบบสัมผัส (Anaerobic Contact Process หรือ Anaerobic Activated Sludge Process)	4
1.4	Two-Phase Anaerobic Digestion Process	6
1.5	Anaerobic Filter Process	6
3.1	การย่อยสลายสารอินทรีย์ภายใต้สภาวะไร้ออกซิเจนอิสระ	11
3.2	การย่อยสลาย Proteins, Fats และ Carbohydrates โดยจุลินทรีย์ชนิดไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	13
3.3	การย่อยสลาย Pyruvate และสารอินทรีย์อื่น ๆ ภายใต้สภาวะไร้ออกซิเจนอิสระ	14
3.4	การเปลี่ยนแปลงของ Pyruvate ไปเป็นสารอินทรีย์อื่น ๆ	16
3.5	การย่อยสลายกรดอินทรีย์ที่โมเลกุลใหญ่ (Long Chain Fatty Acids) ให้เป็นกรดอินทรีย์ที่มีโมเลกุลเล็ก โดยจุลินทรีย์ทำให้เกิดแก๊สมีเทน	17
3.6	การเปลี่ยนแปลงสารอินทรีย์โดยปฏิกิริยาชีวเคมีแบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	20
3.7	การเพิ่มตะกอนจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์โดยจุลินทรีย์ชนิดไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	25
3.8	แสดงความสัมพันธ์ของอุณหภูมิกับระยะเวลาเก็บกักตะกอนจุลินทรีย์ในการย่อยสลายสารอินทรีย์และประสิทธิภาพการกำจัดสารอินทรีย์ในน้ำทิ้งด้วยวิธีทางชีววิทยาแบบไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	28
3.9	แสดงความสัมพันธ์ระหว่างพีเอช (pH) กับความเข้มข้นของ Bicarbonate Alkalinity ที่อุณหภูมิ 95°F	31
3.10	อิทธิพลของเกลือต่อปฏิกิริยาการทำงานของจุลินทรีย์ชนิดที่ไม่ใช้ออกซิเจนอิสระ	32
3.11	แสดงความสัมพันธ์ของ Cations 2 ชนิด คือ A และ B ซึ่งเมื่ออยู่ด้วยกันแล้ว จะเกิด Antagonism หรือ Synergism ได้	35

3.12 ปฏิกริยาการทำลายพิษของโลหะหนัก (Heavy Metals) โดยซัลไฟด์ (S^{2-})
ในสภาวะไร้ออกซิเจนอิสระ 37

4.1 แผนผังแสดงกรรมวิธีการผลิตสุราและจุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงานผลิตสุรา 47

4.2 ลักษณะเครื่องกรองแอนแอโรบิค (Anaerobic filter) ที่ใช้ในการวิจัย
ถังที่ 1 และถังที่ 2 ต่อกันอย่างอนุกรม (Series) 54

4.3 แผนผังการทดลองของเครื่องกรองแอนแอโรบิค 55

5.1 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
ต่าง ๆ เมื่อลดสารปรับสภาพ ($NaHCO_3$) จาก 2 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
จนไม่ใช้เลยหลังจากลดสารปรับสภาพได้ 34 วัน 66

5.2 การบันทึกกรดไวลาไทล์ (Volatile Acids) สภาพความเป็นด่าง
(Alkalinity) และ pH ที่เข้าและออกจากเครื่องกรองแอนแอโรบิค 67

5.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างกรดไวลาไทล์, สภาพความเป็นด่างและพีเอชของ
น้ำทิ้งจากหอกลิ้นโรงงานสุรา 68

5.4 การบันทึกผลการกำจัด C.O.D. ของน้ำทิ้งจากหอกลิ้นโรงงานสุราโดยเครื่อง
กรองแอนแอโรบิคและประสิทธิภาพในการกำจัด 70

5.5 Relationship Between Effluent C.O.D. Concentration และ
Organic Loading 72

5.6 Relationship Between % C.O.D. Removal and Organic Loading 73

5.7 Relationship Between C.O.D. Removal and Organic Loading .. 74

5.8 Relationship Between VSS. in Anaerobic Filter and Organic
Loading 75

5.9 Relationship Between VSS. Wastage and Organic Loading 77

5.10 Relationship Between VSS. Wastage and C.O.D. Removal 78

5.11 Relationship Between Gas Production and Organic Loading .. 80

5.12 Relationship Between Gas Production and Organic Removal . 81

5.13 Relationship Between % Gas Methane and Organic Loading .. 82

5.14 Relationship Between Gas Methane Production and Organic Loading 83

5.15 Relationship Between Gas Methane Production and Organic Removal 84

5.16 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูงต่าง ๆ เมื่อ Organic loading = 5.24 kg.C.O.D. per m³ per Day, Areal loading = 9.43 kg.C.O.D. per m² per Day, HRT = 1.4 Days, Velocity in Voids = 1.277 m. per Day, Height of Filter Media = 1.80 m., C.O.D. Conc. = 18,000 gm.per m³ 85

5.17 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูงต่าง ๆ เมื่อ Organic Loading = 6.70 kg.C.O.D. per m³ per Day. Areal Loading = 12.06 kg.C.O.D. per m² per Day, HRT = 1.4 Days, Velocity in Void = 1.277 m. per Day, Height of Filter Media = 1.80 m., C.O.D. Conc. = 23,000 gm.per m³ 86

5.18 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูงต่าง ๆ เมื่อ Organic Loading = 12.80 kg.per m³ per Day, Areal Loading = 23.04 kg.C.O.D. per m² per Day, HRT = 1.4 Days, Velocity in Void = 1.277 m.per Day, Height of Filter Media = 1.80 m.,C.O.D. Conc. = 44,000 gm.per m³ 87

- 5.19 เปรียบเทียบ C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
 ต่าง ๆ เมื่อ HRT = 1.4 Days, Velocity in Void = 1.277 m.
 per Day, Height of Filter Media = 1.80 m. คงที่ 88
- 5.20 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
 ต่าง ๆ เมื่อ Organic Loading = 3.75 kg.C.O.D. per m³ per Day,
 Areal Loading = 14.62kg.C.O.D.per m² per Day,
 HRT = 1.96 Days, Velocity in Void = 1.99 m.per Day,
 Height of Filter Media = 3.90 m., C.O.D.Conc. = 18,000
 gm.per m³. 89
- 5.21 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
 ต่าง ๆ เมื่อ Organic Loading = 4.69 kg.C.O.D. per m³ per Day,
 Areal Loading = 18.29 kg.C.O.D. per m² per Day,
 HRT = 1.57 Days, Velocity in Void = 2.48 m.per Day,
 Height of Filter Media = 3.90 m., C.O.D.Conc. = 18,000
 gm.per m³. 90
- 5.22 การเปลี่ยนแปลง C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
 ต่าง ๆ เมื่อ Organic Loading = 7.17 kg.C.O.D. per m³ per Day,
 Areal Loading = 27.96kg.C.O.D. per m² per Day,
 HRT = 1.025 Days, Velocity in Void = 3.80 m.per Day,
 Height of Filter Media = 3.90 m., C.O.D.Conc. = 18,000
 gm.per m³. 91
- 5.23 เปรียบเทียบ C.O.D., S.S., Volatile Acids และ pH ที่ความสูง
 ต่าง ๆ เมื่อ Height of Filter Media = 3.90 m.C.O.D. Conc.
 = 18,000 gm. per m³. 92

5.24 Relationship Between Effluent C.O.D. Concentration and
Velocity in Void. Fixed Height of Filter Media = 1.80 m. 96

5.25 Relationship Between % C.O.D. Removal and Velocity in
Void. Fixed Height of Filter Media = 1.80 m. 98

5.26 Relationship Between C.O.D. Removal and Velocity in Void.
Fixed Height of Filter Media = 1.80 m. 99

5.27 Relationship Between Effluent C.O.D. Concentration and
Velocity in Void. Fixed HRT = 1.4 Days.101

5.28 Relationship Between % C.O.D. Removal and Velocity in
Void. Fixed HRT = 1.4 Days.103

5.29 Relationship Between C.O.D. Removal and Velocity in
Void. Fixed HRT = 1.4 Days.104

5.30 Relationship Between % C.O.D. Removal and Areal Loading. 105

นิยาม

พีเอช = pH เป็นค่าแสดงปริมาณความเข้มข้นของอนุภาคไฮโดรเจน (H⁺) ในน้ำโดยคำนวณได้จากสูตร

$$pH = - \log [H^+]$$

เมื่อ [H⁺] = ความเข้มข้นของ H⁺ มีหน่วยเป็นโมลต่อลูกบาศก์เดซิเมตร

น้ำที่มีคุณสมบัติเป็นกรดมีค่า pH น้อยกว่า 7

น้ำที่มีคุณสมบัติเป็นด่างมีค่า pH สูงกว่า 7

น้ำที่มีคุณสมบัติเป็นกลางมีค่า pH เท่ากับ 7

สภาพความเป็นต่าง = Alkalinity หมายถึงความสามารถของน้ำทั้งในการรับโปรตอน สภาพความเป็นต่างส่วนใหญ่เกิดขึ้นจากองค์ประกอบของสารละลายไบคาร์บอเนต (HCO₃⁻) คาร์บอเนต (CO₃⁼) และไฮดรอกไซด์ (OH⁻) น้ำทั้งที่มีสภาพความเป็นต่างจะมีค่าพีเอชสูงกว่า 4

กรดไวลาไทล์ = Volatile Acids หมายถึงกรดอินทรีย์โมเลกุลเล็ก ๆ ที่มีคาร์บอนอะตอมไม่เกิน 6

ของแข็งทั้งหมด = Total Solids (TS) หมายถึงของแข็งทั้งหมด คือ สิ่งที่เหลืออยู่ภายหลังจากการระเหมน้ำออกหมด โดยการอบด้วยอากาศร้อนที่อุณหภูมิ 103 ถึง 105 องศาเซลเซียส

ของแข็งระเหยทั้งหมด = Total Volatile Solids (TVS) หมายถึง ของแข็งทั้งหมดที่ถูกเผาไหม้หรือระเหิดเป็นไอในช่วงอุณหภูมิจาก 105 ถึง 550 องศาเซลเซียส

ของแข็งแขวนลอย	= Suspended Solids (SS) หมายถึงของแข็งที่ไม่ละลายน้ำในการวิจัยครั้งนี้ หมายถึงของแข็งที่ค้างอยู่บนกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fibre Paper - Whatman GF/C) และทำให้แห้งเช่นเดียวกับ TS
ของแข็งแขวนลอยระเหย	= Volatile Suspended Solids (VSS) หมายถึงของแข็งแขวนลอยที่ถูกเผาไหม้หรือระเหิดเป็นไอที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส
B.O.D. ₅	= Biochemical Oxygen Demand หมายถึงปริมาณออกซิเจนอิสระทั้งหมดที่ถูกจุลินทรีย์ใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 5 วัน
C.O.D.	= Chemical Oxygen Demand หมายถึงปริมาณออกซิเจนทั้งหมดที่ใช้ในการย่อยสลายสารอินทรีย์โดยขบวนการทางเคมี
ไนโตรเจนทั้งหมด	= Total Nitrogen (Total-N) หมายถึงไนโตรเจนทั้งหมดในน้ำซึ่งประกอบด้วยไนโตรเจนในสารอินทรีย์ (Organic Nitrogen) และแอมโมเนียไนโตรเจน (Ammonia Nitrogen)
ฟอสฟอรัสทั้งหมด	= Total Phosphorus (Total-P) หมายถึงฟอสฟอรัสทั้งหมดในน้ำ
ระยะเวลาเก็บกักน้ำ	= Hydraulic Retention Time (HRT) หมายถึงระยะเวลาเก็บกักน้ำหรือระยะเวลาที่น้ำตั้งอยู่ในระบบกำจัด