

บรรณานุกรม



ภาษาไทย

จินตนา วัฒนาวงศ์พาณิชย์ "การดำเนินงานธุรกิจของบริษัทกระสอบป่าน" รายงานคณะ  
เศรษฐศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2517

ชินวาท สุนทรสิมะ หลักและเทคนิคในการวางแผนเศรษฐกิจ พระนคร : โรงพิมพ์กรุง  
สยามการพิมพ์, 2514

ไชยรงค์ ชูชาติ, โสภณ ทองปาน, อาคม สุทธิพันธ์ "ปัญหาการผลิตและการตลาด  
ที่มีต่อการขยายตัวของปอแก้วไทย" สำนักงานสถิติแห่งชาติ

ธนาคารแห่งประเทศไทย รายงานประจำเดือนธันวาคม 2518

ปอไทย, สมาคม รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการประจำปี พ.ศ. 2518-2519

สถาพร กวีตานนท์ "อุตสาหกรรมทอกระสอบป่าน" พระนคร : กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์,  
2514

วีระวัฒน์ กาญจนกุล "บทบาทในการศึกษาพืชไร่ การศึกษาเฉพาะกรณีปอ พ.ศ. 2505"  
วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ, คณะรัฐประศาสนศาสตร์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

หอการค้าไทย, สมาคม ภาวะกระสอบปี 2516

อุตสาหกรรมทอกระสอบไทย, สมาคม อุตสาหกรรมปอและผลิตภัณฑ์ปอในประเทศไทย  
พระนคร : กรุงสยามการพิมพ์, 2518

อุตสาหกรรมทอกระสอบไทย, สมาคม รายงานประจำเดือน มกราคม-ธันวาคม 2518.

อุตสาหกรรมทอกระสอบไทย, สมาคม สรุปผลการสำรวจโรงงาน พ.ศ. 2517-2519

อุตสาหกรรมทอกระสอบไทย, สมาคม สรุปผลการปฏิบัติงานโครงการส่งเสริมชาวไร่ปอ  
ปี 2517-2519

ภาษาอังกฤษ

Brennan, J. Michel. Preface to Econometrics Ohio : South  
Western Publishing Co. 1973.

Baumol, William J. Economic Theory and Operation Analysis 2 nd.  
ed. Englewood Cliffs, New Jersey : Prentice-Hall Inc.  
1965.

Custom Department. Annual Statement of Foreign Trade in Thailand,  
1967 - 1970

Draper, N.R. and Smith M. Applied Regression Analysis. Printed  
in Taiwan, 1966

J. Johnston. Econometric Model Mc. Graw-Hill Book company :  
New York 1972

Schmalensee, Richard. Applied Microeconomic : Problems in  
Estimation, Forecasting and Decision-Making. California,  
Holden-Day Inc. 1973.

Tinther, Germard. Mathematics and Statistic for Economic. U.S.A.  
1960.

ภาคผนวก

## ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์พลาสติก

### 2.1 ความนำ

ถากล่าวถึงผลิตภัณฑ์พลาสติกส่วนใหญ่ จะเข้าใจว่าผลิตภัณฑ์ก็คือกระสอบ ทั้งนี้ เพราะ กระสอบเป็นผลิตภัณฑ์ที่นำมาใช้ และส่งออกนอกประเทศที่เห็นได้ชัดที่สุดในบรรดาผลิตภัณฑ์ทั้งหมด ประกอบกับ การเผยแพร่ทั้งด้านข่าวสาร และการรวบรวมทางสถิติก็จะแสดงออกมาในรูปกระสอบ โดยที่ค่าผลิตภัณฑ์อื่น ๆ เทียบกับกระสอบมาตรฐานซึ่งความจริงแล้ว ผลิตภัณฑ์ประกอบค้าย

1) กระสอบ ซึ่งก็คือผ้ากระสอบที่นำมาตัดเย็บตามขนาดต่าง ๆ ให้เหมาะในการบรรจุสินค้าพืชไร่ และอื่น ๆ เช่น ข้าว น้ำตาล ข้าวโพด เป็นต้น

2) ผ้ากระสอบและผ้าเฮสเซียน ผ้ากระสอบเป็นผลิตภัณฑ์ที่ทอเป็นผืนผาขนาดและความกว้างยาวต่าง ๆ กัน ส่วนผ้าเฮสเซียน เป็นผ้ากระสอบที่ทอหนา กว้าง และบางกว่ากระสอบธรรมดา และต้องใช้ปอคุณภาพดีทั้งผ้ากระสอบและผ้าเฮสเซียน ใช้สำหรับห่อหุ้มสินค้าต่าง ๆ

3) ค่าย เชือก และอื่น ๆ เป็นผลิตภัณฑ์ที่สำเร็จรูปที่ป็นจากเส้นใยปอ เป็นวัตถุดิบ ใช้ในการทอกระสอบ และอุตสาหกรรมประเภทอื่น ๆ เช่น ทำเชือกหุ้มสายไฟฟ้า สายเคเบิล เป็นต้น

ในตอนต่อไป จะกล่าวถึงประวัติความเป็นมาของการผลิตกระสอบจากปอ และกรรมวิธีในการผลิตกระสอบ และลักษณะการใช้ผลิตภัณฑ์ เพื่อที่จะเข้าใจถึงโครงสร้างและขั้นตอนในการผลิตของอุตสาหกรรมนี้

### 2.2 ประวัติและความเป็นมา

ในการผลิตผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ จากปอนั้น เริ่มจากการคิดค้นหาวิธีทอกระสอบจากปอ เพราะกระสอบเดิมผลิตจากฝ้าย แต่เนื่องจากเกิดสงครามไครเมียของรัสเซีย

และสงครามในสหรัฐอเมริกา ทำให้กระสอบที่ทำจากฝ้ายขาดแคลน ในราวปี 2376 ได้มีการค้นคว้าหาวิธีนำปอมาใช้แทนฝ้าย โดยใช้น้ำมันผสมลงในเนื้อปอ ปอที่นำมาใช้ทอเป็นกระสอบเป็นปอกระเจาที่นำมาจากประเทศอินเดีย การเริ่มผลิตกระสอบจากปอนี้ได้เริ่มขึ้นที่เมืองคันทรี ประเทศอังกฤษ ต่อมาเมื่อความต้องการใช้กระสอบปานในการบรรจุสินค้าต่าง ๆ ได้เพิ่มขึ้น โรงงานทอกระสอบจึงได้ขยายเข้าไปในแหล่งวัตถุดิบคืออินเดีย ดังนั้นในปี 2399 จึงได้มีการตั้งโรงงานทอกระสอบขึ้นในอินเดีย ที่เมืองกัลกัตตา ในอินเดีย เค็มก็มีอุตสาหกรรมปออยู่แล้ว แต่เป็นอุตสาหกรรมในครอบครัวผลิตได้จำนวนน้อยและต้นทุนการผลิตสูงเมื่อมีการตั้งโรงงานขึ้น จึงได้มีโรงงานทอกระสอบที่ใช้เครื่องจักร และมีการผลิตขนาดใหญ่

อุตสาหกรรมทอกระสอบปานได้เจริญขึ้นอย่างรวดเร็ว ในปี 1 2428 อินเดียมีโรงงานทอกระสอบปาน เพิ่มขึ้นเป็น 24 โรงงาน และในปี 2457 มีโรงงานเพิ่มขึ้นอีกรวมทั้งหมดเป็น 64 โรงงาน สามารถผลิต ผลิตภัณฑ์ปอได้มากกว่าการผลิตในอังกฤษ

ในปี 2491 อินเดียได้รับเอกราชจากอังกฤษ ประเทศอินเดียได้เป็นผู้นำในการผลิตปอและผลิตภัณฑ์ปอของโลก คือประมาณร้อยละ 95 ของผลิตภัณฑ์ปอของโลกมีกำลังการผลิตเครื่องทอร้อยละ 57 ของโลก สามารถส่งผลิตภัณฑ์ปอออกจำหน่ายได้ร้อยละ 85 ของผลผลิต คิดเป็นร้อยละ 95 ของการนำเข้าของโลก

เมื่ออินเดียถูกแบ่งเป็น 2 ประเทศ คือ อินเดีย และ ปากีสถาน ปรากฏว่าเนื้อที่ที่ใช้ปลูกปอร้อยละ 70 อยู่ในปากีสถานตะวันออก แต่โรงงานทอกระสอบปานและผลิตภัณฑ์ปอรวมทั้งเงินทุน และตลาดส่วนใหญ่อยู่ในอินเดีย ดังนั้น โรงงานทอกระสอบปานจึงได้ขยายมายังปากีสถาน เพราะปากีสถานได้ตั้งโรงงานขึ้นเอง เนื่องจากไม่ต้องการพึ่งอินเดีย โรงงานแห่งแรกที่ตั้งขึ้นในปากีสถาน ตั้งขึ้นในปี พ.ศ. 2497 ในปี 2501 ปากีสถานก็มีโรงงานทอกระสอบปานเกินกว่า 10 โรงงาน ในปี 2512 ในปากีสถานมีโรงงานทั้งสิ้นรวม 74 โรงงาน

---

<sup>1</sup> สมาคมทออุตสาหกรรมทอกระสอบไทย อุตสาหกรรมปอและผลิตภัณฑ์ปอ  
ในประเทศไทย (กรุงเทพฯ พิมพ์ 2518) หน้า 58

ในปี 2514 ป่ากีสถานไคถูกแบ่งออกเป็นสองประเทศ คือ ป่ากีสถานเดิม หรือป่ากีสถานตะวันตก และบังคลาเทศหรือป่ากีสถานตะวันออก ซึ่งเป็นแหล่งปลูกปอ ส่วนอินเดียเมื่อป่ากีสถานไคแยกออกไปแล้ว ก็เร่งส่งเสริมการผลิตปอ แต่บางปีก็ต้องนำเข้ามาจากป่ากีสถานเพราะผลผลิตไม่พอกับความต้องการ

สำหรับประเทศไทยนั้น เป็นประเทศลัทธิกรรม จำเป็นต้องใช้กระสอบเป็นจำนวนมาก เพื่อบรรจุผลผลิตในการเกษตรต่าง ๆ ก่อนปี พ.ศ. 2495 กระสอบที่ใช้ในประเทศทั้งหมดดึงเข้ามาจำหน่ายจากประเทศอินเดีย แมวว่า ปอ ซึ่งเป็นวัตถุดิบในการผลิตกระสอบ ไทยไคปลูกมานานแล้วก็ตามเพราะการปลูกปอของไทยในระบายนั้นเป็นการปลูกเล็ก ๆ น้อย ๆ เพื่อขวนทำเชือกใช้ในครัวเรือน อุตสาหกรรมทอกระสอบป่านของไทย ไคเริ่มมีขึ้นในปี 2495 โดย กระทรวงอุตสาหกรรมไคสร้างโรงงานกระสอบป่าน นนทบุรี (บางกระสอบ) ขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อผลิตกระสอบทดแทนการนำเข้า โรงงานทอกระสอบแห่งแรกนี้มีเครื่องทอเพียง 5,656 เครื่อง มีกำลังการผลิตปีละประมาณ 3 ล้านใบ

ในปี 2496 ก็ไคมีองค์การของรัฐบาล และเอกชน สร้างโรงงานทอกระสอบป่านเพิ่มขึ้นอีก 2 แห่ง คือ โรงงานทอกระสอบขององค์การทหารผ่านศึก (บริษัทกระสอบสระบุรี จำกัด) ซึ่งตั้งขึ้นที่อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี และอีกแห่งเป็นของเอกชน ร่วมกับบริษัททหารสามัคคี จำกัด ไคสร้างโรงงานทอกระสอบและใช้ชื่อว่า บริษัทกระสอบอิสาน จำกัด ตั้งขึ้นที่ตำบลจ้อหอ จังหวัดนครราชสีมา

ในปี 2499 บริษัทส่งเสริมเศรษฐกิจ จำกัด ไคเข้าร่วมทุนขยายการค้าเนื้องานของบริษัท กระสอบอิสาน จำกัด และไคโอนมาเป็นของกระทรวงการคลังในปี 2502

ภาวะการผลิตและการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ปอในระยะแรก ๆ ของบริษัทเหล่านี้ต้องแข่งขันกับกระสอบป่านที่นำเข้า ทั้งนี้เพราะกระสอบป่านที่โรงงานของไทยผลิตไคผลิตจากปอแก้ว เป็นส่วนใหญ่ แต่กระสอบที่นำเข้าผลิตจากปอกระเจา ซึ่งมีคุณภาพดีกว่า ดังนั้นผู้ใช้ในประเทศจึงไม่นิยม แต่รัฐบาลก็ไคให้ความคุ้มครองเป็นอย่างดี โดยบังคับให้ผู้ที่นำเข้ากระสอบเขาจากต่างประเทศ จะต้องซื้อกระสอบที่ผลิตในประเทศให้ครบตาม

กำหนดก่อนจึงจะมีสิทธิ์นำเข้าตามอัตราที่กำหนด อย่างไรก็ตามการผลิตก็ยังไม่พอกับความต้องการในประเทศ คือ ในปี 2505 นั้น ผลผลิตในประเทศผลิตได้ 10.82 ล้านใบ และต้องนำเข้าจากต่างประเทศอีก 30.83 ล้านใบ

การที่รัฐบาลได้ให้ความคุ้มครอง ประกอบกับการผลิตที่ยังไม่พอกับความต้องการทำให้อุตสาหกรรมทอกระสอบปาน สามารถตั้งอยู่ได้ และมีกำไรพอสมควร เป็นเหตุจูงใจให้ผู้นสนใจในอุตสาหกรรมทอกระสอบปานเพิ่มขึ้น

ในระหว่างปี 2506-2511 ได้มีการลงทุนจัดตั้งโรงงานทอกระสอบปานขึ้นอีก 7 แห่ง มีกำลังการผลิตรวมกัน 74 ล้านใบ กล่าวคือ ในปี 2506 ตั้งขึ้น 1 แห่ง ที่อำเภอปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา ชื่อบริษัทพัฒนาอุตสาหกรรม หรือบริษัทกระสอบปากช่อง ในปี 2507 ตั้งขึ้น 2 แห่งที่อำเภอสูงเนิน จังหวัดนครราชสีมา ชื่อบริษัทแหลมทองอุตสาหกรรม และ ที่อำเภอวังสัจ จังหวัดปทุมธานี ชื่อบริษัทบางกอกกระสอบ ในปี 2508 ตั้งขึ้นอีก 1 แห่ง ที่อำเภอบางปะอิน จังหวัดอยุธยา ชื่อบริษัท จูตินคัสตรี จำกัด ในปี 2510 ตั้งขึ้นอีก 2 แห่ง คือ บริษัทกระสอบสีคว จังหวัดนครราชสีมา และ บริษัทกระสอบขอนแก่น ที่อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น ในปี 2511 ตั้งขึ้นที่ จังหวัดอุดรธานี คือบริษัทอุตสาหกรรมป่อและนุ่น

การขยายตัวของโรงงานทอกระสอบปานรวดเร็วเช่นนี้ ทำให้มีการผลิตเกินความต้องการในประเทศ ดังนั้นตั้งแต่ปี 2507 เป็นต้นมาก็ได้เริ่มมีการส่งออกไปต่างประเทศ แต่การส่งออกก็ต้องประสบการแข่งขันกับผู้ผลิตรายใหญ่ คืออินเดียและปากีสถานในขณะเดียวกัน ภายในประเทศ โรงงานกระสอบต่าง ๆ ก็ต้องมีการแข่งขันกันภายในประเทศ ราคากระสอบภายในประเทศจึงเริ่มลดน้อยลง จนในปี 2511 ต้องขายในราคาขาดทุน ทำให้โรงงานบางแห่งต้องหยุดกิจการ และบางแห่งก็ต้องเปลี่ยนเจ้าของกิจการ เช่นโรงงานของบริษัทบางกอกกระสอบ จำกัด ได้เปลี่ยนเป็นของกระทรวงการคลัง โรงงานกระสอบขององค์การทหารผ่านศึก และ บริษัทกระสอบขอนแก่น จำกัด ซึ่งเจ้าของกิจการเดิมเป็นชาวปากีสถาน ได้ขายกิจการให้กลุ่มบริษัทนิฮอนชิมา ของประเทศญี่ปุ่น และบริษัทพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด ซึ่งเจ้าของกิจการเดิม เป็นชาวไต้หวัน ได้ขายกิจการให้บริษัทปากช่อง จำกัด

หลังจากปี 2511 เป็นต้นมา จึงไม่มีการลงทุนตั้งโรงงานกระสอบขึ้นจนถึงปี 2514 ได้เกิดวิกฤตการณ์ทางการเมือง ระหว่างอินเดียน และปากีสถาน คือปากีสถานตะวันออกได้แยกตัวออกจากปากีสถาน ซึ่งก็คือประเทศบังคลาเทศ โรงงานที่มีอยู่ในปากีสถานจึงต้องหยุดผลิตชั่วคราว ดังนั้นช่วงนี้ ราคากระสอบและผลิตภัณฑ์อื่น ๆ จึงได้สูงขึ้น เป็นเหตุจูงใจ ให้มีผู้อยากจะลงทุน และขออนุญาตรัฐบาลตั้งโรงงานขึ้นอีก

ปัจจุบัน ประเทศไทยมีโรงงานทอกระสอบทั้งหมด 12 โรงงาน เป็นรัฐวิสาหกิจ 3 โรง ที่เหลืออีก 9 โรงเป็นของเอกชน ซึ่งมีรายละเอียดตามตารางที่ 5

### 2.3 กรรมวิธีในการผลิต

กรรมวิธีในการผลิตของโรงงานทอกระสอบป่านนั้นแต่ละโรงงานโดยหลักการแล้ว มีขั้นตอนการผลิตเหมือน ๆ กัน จะแตกต่างกันอยู่บ้างก็ตรงเทคนิคเล็ก ๆ น้อย ๆ ซึ่งจะทำให้ประสิทธิภาพการผลิตดีขึ้น เช่นการใส่สวนผสมนำยานวคปอให้ปอแยกตัวสางไค้กาย หรือการให้ความชื้น ซึ่งเป็นกรรมวิธีผสมปอให้มีคุณภาพความเหนียวสูง เป็นต้น

หลักการที่สำคัญในการผลิตนั้นประกอบด้วย

- |                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1) การคัดปอ ( Grading )     | 7) การกรอเส้นค้าย ( Rolling )     |
| 2) การนวด ( Softening )     | 8) การสีบ ( Beaming )             |
| 3) การหมัก ( Maturing )     | 9) การทอเป็นผืนผ้า ( Weaving )    |
| 4) การสาง ( Carding )       | 10) การรีดผืนผ้า ( Calenderling ) |
| 5) การรีด ( Drawing )       | 11) การตัดผืนผ้า ( Cutting )      |
| 6) การปั่นค้าย ( Spinning ) | 12) การเย็บปาก ( Hemming )        |
|                             | 13) การเย็บริม ( Sewing )         |

คู่มือปฏิบัติการผลิต ภาพที่ 1

ขั้นที่ 1 การคัดปอ

ในขั้นแรกนั้น เป็นการแยกเกรดปอ เพื่อจะได้นำเอาแต่ละเกรดมาผสมกัน



ตามสัดส่วนของแต่ละโรงงาน ซึ่งมีสูตรในการผสมปอต่าง ๆ กัน เช่น บางโรงงาน อาจใช้ปอเกรคเอ 20% เกรคบี 30% เกรคซี 25% และเศษปอ 25% นำมาผสมกันหรือบางโรงงานอาจไม่ใช้ปอเกรคเอเลย ใช้เกรคบี 40% เศษปอ 20% เป็นต้น ถ้าใช้ค้ายเส้นใหญ่ ก็ไม่จำเป็นต้องใช้ปอเกรคบีมาก คืออาจใช้ปอเกรคบีและซี นำมาผสมกันก็ได้

### ชั้นที่ 2 การนวดปอ

เมื่อคัดแยกเกรคปอได้ตามที่ต้องการแล้ว ก็เป็นการนวดปอโดยทำปอเป็นมัดเล็ก ๆ หนักประมาณ 1. ก.ก. แลวนำปอเข้าเครื่องนวด ( Softener ) พรอมกับใช้น้ำมันผสมปอพลงบนปอควย เพื่อให้ปอนุ่มน้ำมันคังกล่าวประกอบควย Batching Oil และ Emulsifier และบางครั้งก็ได้ Urea เข้าไปควยเพื่อช่วยให้ส่วนผสมซึมเข้าในเส้นใยปอเร็วขึ้น

### ชั้นที่ 3 การหมักปอ

หลังจากนวดและผสมน้ำยาแล้ว ก็จะนำไปหมักโดยการเรียงปอที่มัดไว้เป็นมัดเล็ก ๆ เรียงกันเป็นชั้น ๆ ไป แลวนำน้ำกรดลูมิหมักซิคให้เกิดความร้อนประมาณ 50-60 องศาเซนติเกรด ทิ้งไว้ประมาณ 3-10 วัน แล้วแตชนิดของปอ ถ้าเป็นปอเกรคเอ ใช้เวลา 5-4 วัน เกรคบี 4-5 วัน เกรคซี 6-7 วัน และถ้าเป็นหัวปอ ใช้เวลา 9-10 วัน เพื่อให้ไขมันผสมปอซึมเข้าไปในเส้นใยทุก ๆ เส้น ซึ่งจะช่วยให้ปอนุ่ม และช่วยให้เป็ลือกปอหลุด และมีความชื้นพอเหมาะที่จะนำไปสาวและปั่นได้

### ชั้นที่ 4 การสาว

เมื่อหมักปอได้แล้วก็ให้นำมาเข้าเครื่องสาวเพื่อสาวปอให้เป็นใยเล็ก ๆ โดยใ้หมี่นำหนักเท่ากัน เมื่อบั่นออกมาโดยแยกเป็น 2 ส่วน คือ สาวค้ายเส้นเล็ก ( Light Yarn ) และสาวค้ายเส้นใหญ่ ( Heavy Yarn ) การสาวค้ายเส้นเล็กจะใช้ปอคุณภาพดีกว่าเส้นใหญ่ ประกอบควย การสาว 2 ชั้น คือ

1. สาวชั้นแรก ( Breaker Cards ) ใ้ค้ายเส้นใยหยาบ
2. สาวชั้นสอง ( Finisher Cards ) ใ้ค้ายเส้นใยละเอียดขึ้น

เครื่องสางทั้งสองนี้ จะสางไคละเอียดมากกว่าการสางคายเส้นใหญ่ เนื่องจากเครื่องสางมีหนามถี่และละเอียดกว่า

ส่วนคายเส้นใหญ่จะสาง 3 ชั้นคือ

1. สางชั้นที่ 1 ( Teaser Card )
2. สางชั้นที่ 2 ( Breaker Card )
3. สางชั้นที่ 3 ( Finisher Card )

#### ชั้นที่ 5 การรีด

เมื่อแผนการสางแล้วใยปอนนั้นจะถูกนำมาเข้าเครื่องรีด ให้มีขนาดเล็กลงในชั้นที่ 4 นั้น เมื่อเส้นใยแผนเครื่องสางออกมาจะมีขนาดใหญ่ คือกว้าง 5 นิ้ว หนักประมาณ 155 ปอนด์ ต่อความยาว 1,000 หลา จึงต้องนำมาทำใบบางและมีขนาดเล็ก โดยนำมารีดเพื่อให้เข้าเครื่องปั่นไค การรีดคายเส้นใหญ่มี 2 ชั้น ส่วนการรีดคายเส้นเล็กมี 3 ชั้น เพราะต้องนำมาเป็นมันคายเส้นเล็กมากกว่า

คายเส้นเล็ก

1. รีดครั้งแรก ( First Drawing )
  2. รีดชั้นสอง ( Second Drawing )
  3. รีดชั้นสุดท้าย ( Finisher Drawing )
- คายเส้นใหญ่

1. รีดครั้งแรก ( First Drawing )
2. รีดชั้นสุดท้าย ( Finisher Drawing )

#### ชั้นที่ 6 การปั่น

ปอที่ผ่านเครื่องรีดมาจะนำมาปั่นเป็นคายเบอร์ต่าง ๆ ตามที่ต้องการตามชนิดของปอที่คัดเลือกตั้งแต่ต้น สำหรับเส้นคายแบ่งเป็น 2 ชนิดคือ

1. คายเส้นเล็ก ( Light Yarn ) มีขนาดตั้งแต่เบอร์ 7-15
  2. คายเส้นใหญ่ ( Heavy Yarn ) มีขนาดตั้งแต่เบอร์ 16 ขึ้นไป
- เบอร์คายนั้นคัดจากน้ำหนักต่อความยาว 14,400 หลา เช่น

ยาว 14,400 หลา หนัก 10 ปอนด์ คายเบอร์ 10

" 14,400 หลา " 15 " " 15

" 14,400 หลา " 32 " " 32

ในการปั่นค้ายจะต้องควบคุมความชื้นของใยปอ และความเร็วของเครื่องจักร  
ผลิตที่ใดในชั้นที่ 6 (การปั่นนี้) อาจนำไปขายเป็นเส้นค้ายปอเลยหรืออาจนำไปทำ  
เกลียวเป็นเส้นเชือก หรือ นำไปเข้าเครื่องทอผืนผ้า เป็นกระสอบต่อไปอีก

ในปัจจุบันเครื่องปั่น ( Spinning Machine ) แบ่งเป็น 3 ชนิด

1. เครื่องปั่นค้ายเส้นเล็ก ( Light Yarn ) ปั่นค้ายเบอร์ 7-15 มีความ  
เร็ว ( Speed ) ระหว่าง 2,800-4,750 รอบต่อนาที แบ่งออกได้เป็นแบบ Slip  
Draft และ Apron Draft

2. เครื่องปั่นค้ายเส้นใหญ่ ( Heavy Yarn ) ปั่นค้ายเบอร์ 16 ขึ้นไป  
มีความเร็วเครื่องจักร ( Speed ) ระหว่าง 1,600-2,600 รอบต่อนาที

3. เครื่องปั่น Spingard เป็นเครื่องปั่นชนิดใหม่ทั้งค้ายเส้นเล็กและเส้น  
ใหญ่ มีความเร็วระหว่าง 5,000-10,000 รอบต่อนาที

ชั้นที่ 7 การกรอค้าย

เส้นค้ายที่ใดจากเครื่องปั่น จะนำเอาดิ่งเข้าเครื่องกรอ ( Roll Winding  
Machine ) เพื่อกรอออกมาเป็นหลอดเล็ก ๆ เรียกว่า Spools รวมถึงการพัน  
เกลียวและยอมสีตามต้องการ แลวนำเข้าเครื่องดัด เพื่อเตรียมทอเป็นผืนผ้า

ค้ายเส้นเล็กจะถูกนำไปกรอเข้าหลอด Cone เป็นค้ายยืนของเครื่องทอ  
Flat loom และค้ายพุ่งของเครื่องทอ One Mack

ส่วนค้ายใหญ่ จะนำไปกรอเข้าหลอด Cone เป็นค้ายยืนของเครื่อง One  
Mack และเป็นค้ายพุ่งของเครื่องทอ Flat Loom

ชั้นที่ 8 การดัด

เป็นการนำเส้นค้ายที่ใดจากเครื่องปั่นมาเรียงกันเป็น Beam สำหรับจะนำ  
มาเข้าเครื่องทอ เพื่อทอออกเป็นผืนผ้า จำนวนเส้นที่นำมาเรียงกันขึ้นอยู่กับชนิดของ  
ผ้าที่ทอว่าบางหรือแน่นเท่าใด ความกว้างเท่าใด และขึ้นอยู่กับชนิดของ

เครื่องทอควยสำหรับเครื่องทอแบบ Flat Loom จะมีค้ายเส้นเล็ก 496 เส้น ส่วน  
เครื่องทอแบบ One Mack จะมีค้ายเส้นใหญ่ 232 เส้น

### ชั้นที่ 9 การทอ

ค้ายที่ผ่านเครื่องดืบเข้าเป็น Beam จะนำมาเข้าเครื่องทอเพื่อทอต่อไป  
เครื่องทอในปัจจุบันมี 4 ชนิด คือ

1. ชนิด Flat Loom หรือ ( Conventional Looms ) เป็นเครื่องแบบ  
เก่าที่มีความเร็วต่ำ ระหว่าง 100 ถึง 170
2. ชนิด One Mack เป็นเครื่องทอที่มีประสิทธิภาพสูงซึ่งมีความเร็ว  
( Speed ) ระหว่าง 180-240 Pick/min
3. ชนิด Half Circular มีความเร็ว ( Speed ) ระหว่าง 200-  
300 Pick/min
4. ชนิด Tegard เป็นเครื่องทอชนิดใหม่สุด สามารถทอได้ครั้งละ 2 ผืน  
พร้อมกันความเร็วสูงระหว่าง 300-400 Pick/min

ในการทอนี้ เครื่องทอมักไม่ใช่ทอผืนผากระสอบเพียงอย่างเดียว แต่ใช้ทอผืน  
ผาอื่น ๆ ควบ การทอผืนผาแต่ละชนิดความเร็วของเครื่องจักรจะต้องเปลี่ยนแปลง มี  
การเปลี่ยนแปลงชิ้นส่วน เครื่องจักรในแต่ละครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ดังนั้นการ  
วางแผนการผลิตโดยให้มีการเปลี่ยนแปลงผลิตภัณฑ์ที่ผลิตน้อยที่สุด ย่อมจะก่อให้เกิดการ  
สูญเสียเงินน้อยสำหรับขบวนการผลิตควบ

### ชั้นที่ 10 การรีด

ผืนผาที่ผ่านเครื่องทอจะไม่เรียบและจะตั้งไม่เท่ากันจะต้องถูกส่งเข้าเครื่อง  
พ่นน้ำ ( Drawing Machine ) จุดประสงค์เพื่อให้ความชื้นกับผืนผาก่อนจะนำเข้าเครื่อง  
รีด ( Calender ) เครื่องรีดนี้มีลูกกลิ้งขนาดใหญ่ มีไอน้ำนาน ซึ่งจะทำให้ผาเรียบ  
และแบบทำให้หูแน่น และที่บกว่าเมื่อทอออกมาครั้งแรก

### ชั้นที่ 11 การตัด

ผืนผาที่ผ่านเครื่องรีดแล้วจะผ่านเข้าเครื่องวัด ( Measuring Machine )

แฉกเข้าเครื่องตัด ให้ได้ความยาวตามที่ขนาดต้องการ

ขั้นที่ 12 การเย็บปาก

แผ่นผ้าที่ผ่านเครื่องตัดแล้วจะนำไปเย็บเป็นกระสอบ ซึ่งจะต้องนำไปเย็บปาก ( Hemming ) เสียก่อน จึงจะนำไปเย็บข้างต่อไป

ขั้นที่ 13 การเย็บข้าง

เมื่อเย็บปากกระสอบเรียบร้อยแล้ว จะถูกส่งเข้าเครื่องเย็บข้าง ( Sewing Machine ) เพื่อเย็บคานข้างของกระสอบทั้ง 2 ข้างด้วยเครื่องจักร หลังจากนั้น จึงส่งต่อเข้าเย็บมุมกระสอบ ซึ่งเย็บควมมือเป็นขั้นสุดท้ายให้เรียบร้อย

ขบวนการผลิตทั้ง 13 ขั้นนี้ จะต้องให้ใคร่ผลผลิตที่สัมพันธ์กัน การขาดเหลือ ผลผลิตในวงใดวงหนึ่งจะก่อให้เกิดการสูญเสียในการผลิต ซึ่งแต่ละโรงงานต้องคำนึง ถึงอยู่เสมอ และพยายามไม่ให้เกิดขึ้น

ผนวก ข.

ระเบียบว่าด้วยวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการขายกระสอบ  
ของบริษัทค้ากระสอบสยามจำกัด

โดยที่เห็นเป็นการสมควรให้มีระเบียบว่าด้วยการปฏิบัติ เกี่ยวกับการขายกระสอบ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อย และสะดวกในการปฏิบัติงาน ที่ประชุมกลุ่มโรงงานทอกระสอบ จึงได้ลงมติในการประชุม ครั้งที่ 17/2516 เมื่อวันที่ 2 พฤษภาคม 2516 ให้กำหนดระเบียบว่าด้วย วิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการขายกระสอบขึ้นไว้ดังนี้

หมวดที่ 1

บททั่วไป

- ข้อ 1. ระเบียบที่เรียกว่า "ระเบียบว่าด้วยวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการขายกระสอบ"
- ข้อ 2. ให้ยกเลิกข้อบังคับ ระเบียบการ ระเบียบปฏิบัติ และคำสั่งอื่นใดที่ขัดกับ ระเบียบนี้ทั้งสิ้น
- ข้อ 3. ให้ใช้ระเบียบตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป
- ข้อ 4. ให้ระเบียบนี้ คำว่า "บริษัท" หมายถึง โรงงานทอกระสอบที่เป็นสมาชิกทุก โรงงาน "ลูกค้า" หมายถึง ผู้มาติดต่อซื้อกระสอบทุกประเภท

หมวดที่ 2

ประเภทของลูกค้า

- ข้อ 5. ให้แบ่งประเภทของลูกค้า ออกเป็นสองประเภท คือ
  - 1) ลูกค้าประจำ หมายถึง ลูกค้าที่ดำเนินการติดต่อ ซื้อกระสอบจากบริษัทติดต่อกันมาเป็นปกติ โดยบริษัทได้จดทะเบียนไว้ เป็นลูกค้าประจำเรียบร้อยแล้วการสมัครเข้าเป็นลูกค้าประจำของบริษัท ผู้สมัครจะต้องแสดงความจำนง เป็นหนังสือ โดยในหนังสือจะต้องระบุรายละเอียด จำนวนกระสอบที่จะต้องการซื้อเป็นประจำต่อเนื่อง

พร้อมทั้งแนบหลักฐานประกอบการพิจารณา เช่น ทะเบียนการค้า รายชื่อกรรมการ หรือผู้เป็น  
หุ้นส่วน ผู้จัดการ เงินทุนจดทะเบียน หรือ อื่น ๆ ตามแต่บริษัทจะเป็นผู้กำหนด ทั้งนี้ เมื่อที่ประชุม  
กลุ่มโรงงาน ได้พิจารณาจนเป็นที่พอใจ และจะมีมติอนุมัติให้เป็นลูกจ้างประจำบริษัทจึงลงชื่อลูกจ้าง  
ดังกล่าวได้

2) ลูกจ้างทั่วไป หมายถึง ลูกจ้างรายอื่น ๆ นอกเหนือจากลูกจ้างประจำ

หมวดที่ 3

การกำหนดราคาขาย

- ข้อ 6. ราคาขายกระสอบของบริษัท จะถูกกำหนด โดยมติของที่ประชุมกลุ่มโรงงาน  
หอดกระสอบซึ่งอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม
- ข้อ 7. ราคาขายที่กำหนด ให้ถือว่าเป็นราคาขายส่งมอบถึงโกดังของลูกจ้างผู้รับ -  
กระสอบในเขตกรุงเทพมหานคร ในกรณีที่ลูกจ้างประสงค์จะได้รับมอบกระสอบ  
เองที่โรงงาน บริษัทจะลดราคาขายให้เท่ากับค่าขนส่งตามอัตราที่กำหนดไว้  
แล้ว
- ข้อ 8. บริษัทจะกำหนดส่วนลดให้เฉพาะแก่ลูกจ้างประจำเท่านั้น ในอัตราใบละ 5  
สตางค์

หมวดที่ 4

การขอซื้อกระสอบ

- ข้อ 9. ลูกจ้างใดประสงค์จะซื้อกระสอบให้ติดต่อซื้อได้ที่ สำนักงานของบริษัท  
เลขที่ 260 อาคารสุริโยทัย ชั้น 7 ถนนพหลโยธิน กรุงเทพฯ
- ข้อ 10. บริษัทจะเป็นผู้จัดสรร จำนวนกระสอบที่จะส่งมอบ ให้โรงงานจัดส่งตามความ  
เหมาะสม โดยลูกจ้างจะเลือกเฉพาะเจาะจงว่าจะขอรับกระสอบจากโรงงาน  
แห่งหนึ่งแห่งใดไม่ได้

หมวดที่ 5

การชำระเงิน

- ข้อ 11. ลูกค้าจะตองนำเงินมาชำระค่ากระสอบที่ซื้อในวันเดียวกันกับที่มาติดต่อซื้อ
- ข้อ 12. เงินที่นำมาชำระจะตองจัดทำเป็นเช็คของธนาคาร (แคชเชียร์เช็ค) หรือเช็คที่ธนาคารรับรอง โดยระบุชื่อผู้รับ ซึ่งอาจจะเป็นชื่อของโรงงาน หรือบริษัทก็ได้ ตามแต่บริษัทจะแจ้งให้ทราบในขณะที่มาติดต่อซื้อ
- ข้อ 13. ในกรณีของลูกค้าประจำ บริษัทยินยอมให้นำเช็คของผู้ซื้อมาชำระค่ากระสอบได้ แต่บริษัทจะตองขอให้เช็คฉบับดังกล่าวเข้าบัญชีให้เรียบร้อยเสียก่อน จึงจะออกหลักฐานการขายให้ลูกค้า
- ข้อ 14. บริษัทจะออกหลักฐานให้ลูกค้ายืมคือไว้ทุกครั้ง สำหรับใบเสร็จรับเงินนั้น โรงงานผู้จ่ายกระสอบจะเป็นผู้ออกให้กับลูกค้าโดยตรงต่อไป

หมวดที่ 6

หลักฐานการขาย

- ข้อ 15. บริษัทจะออกใบสั่งสินค้า (ค.โอ) ฉบับสำเนาให้แก่ลูกค้าเป็นหลักฐานในการซื้อทุกครั้ง
- ข้อ 16. ใบสั่งซื้อสินค้า (ค.โอ) ต้นฉบับ บริษัทจะเป็นผู้จัดส่งให้แก่โรงงานผู้จ่าย - กระสอบโดยตรง โดยลูกค้าไม่มีสิทธิ์ที่จะถือนำไปติดต่อเอง
- ข้อ 17. บริษัทจะไม่แจ้งเลขที่ของใบสั่งซื้อสินค้า (ค.โอ) ให้ลูกค้าทราบล่วงหน้า ถ้ายังไม่มีการชำระเงินให้ครบถ้วนเรียบร้อย



หมวดที่ 7

การรับหรือส่งมอบกระสอบ

- ข้อ 18. กระสอบที่ไค้ตกลงซื้อ และที่ไค้รับเงินเรียบร้อยแล้ว จะต้องจัดส่งและรับมอบให้แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลา 10 วัน นับแต่การชำระเงิน
- ข้อ 19. กรณีที่โรงงานไม่สามารถจะจัดส่งกระสอบไค้ภายในเวลาที่กำหนด 10 วัน คั้งกล่าวและลูกค้ายไค้ร้องเรียนให้บริษัททราบเป็นหนังสือแล้ว โรงงานนั้นต้องจ่ายเงินชดเชยให้กับลูกค้าย ในอัตราโบละ 9 สตางค์/ตอเดือน นับแต่วันครบกำหนดส่งมอบ
- ข้อ 20. กรณีที่ลูกค้ายไค้ยอมรับกระสอบที่โรงงานจะส่งมอบภายในกำหนด 10 วัน ให้ถือว่าลูกค้ายไค้ไค้ตกลงฝากกระสอบจำนวนคั้งกล่าวไว้กับโรงงาน โดยลูกค้ายไค้ไค้จ่ายเงินค่าฝากเก็บ ในอัตราโบละ 6 สตางค์ ตอเดือน นับตั้งแต่วันครบกำหนดส่งมอบ และถ้าหากการฝากครบกำหนด 1 เดือนแล้ว โรงงานจะปฏิเสธต่อการรับฝากตอไปอีกก็ยอมกระทำไค้
- ข้อ 21. ในกรณีที่บริษัทไค้กำหนดปริมาณการขายกระสอบไว้ ลูกค้ายไค้ไค้ประสงค์จะขอซื้อกระสอบงวดตอไปเพิ่มขึ้นจากเดิมอีก ลูกค้ายไค้ไค้จะต้องรับมอบกระสอบงวดแรกไปจากโรงงานแล้ว ไม่น้อยกว่าจำนวนที่ทางบริษัทกำหนดไว้

หมวดที่ 8

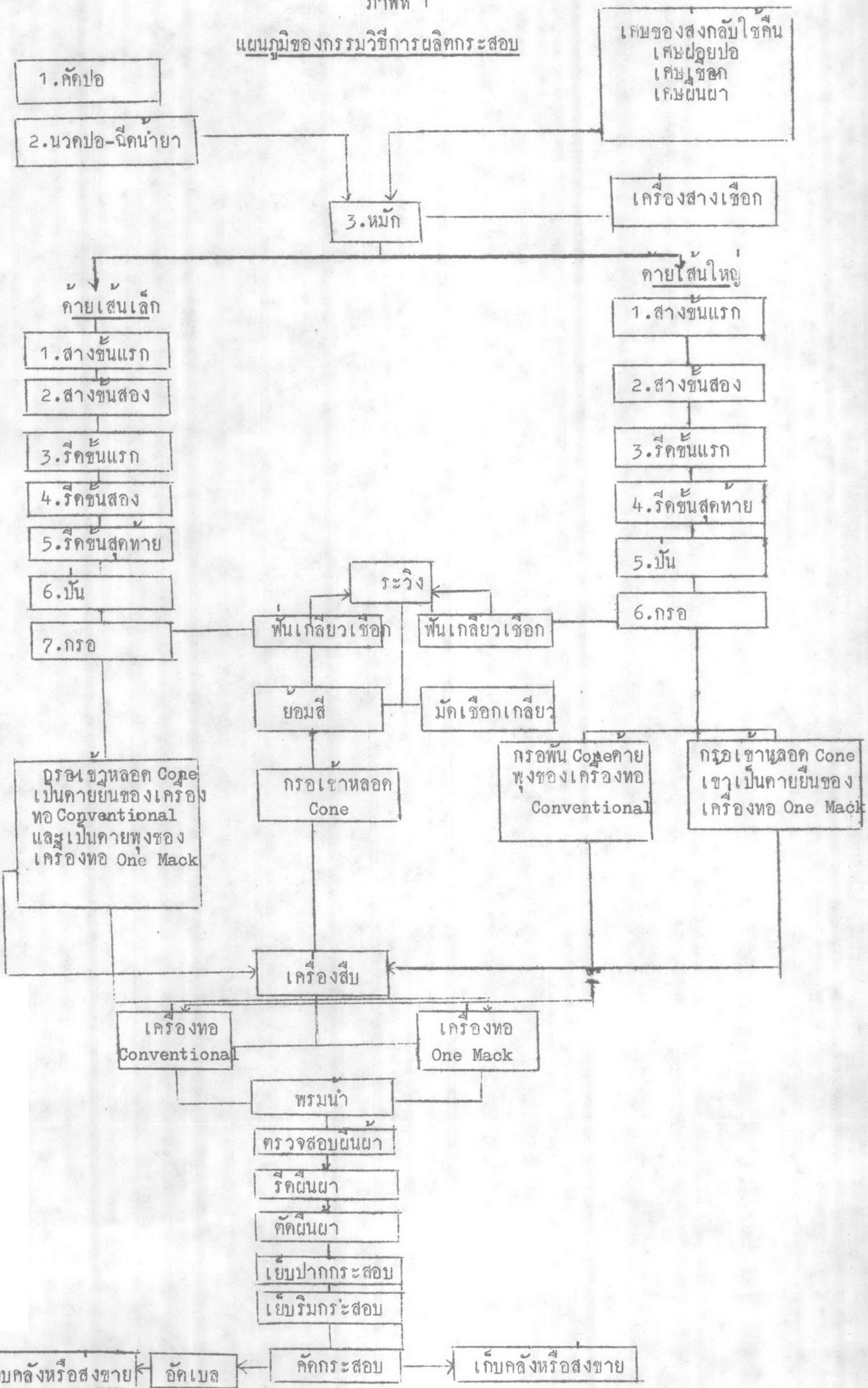
การขายกระสอบชำรุด

- ข้อ 22. บริษัทจะขายกระสอบชำรุดให้แก่ลูกค้ายไค้ประจำ โบละประมาณราคาเป็นครั้งคราวตามความเหมาะสม
- ข้อ 23. ให้โรงงานผู้ขายเป็นผู้กำหนดราคาขาย ชิ้นต่าของกระสอบชำรุดไว้ โดยไม่จำเป็น จะตอจกำหนดไว้เท่ากัน ทั้งนี้เพราะคุณภาพของกระสอบแต่ละโรงงานไม่เหมือนกัน

รูปภาพประกอบ

ภาพที่ 1

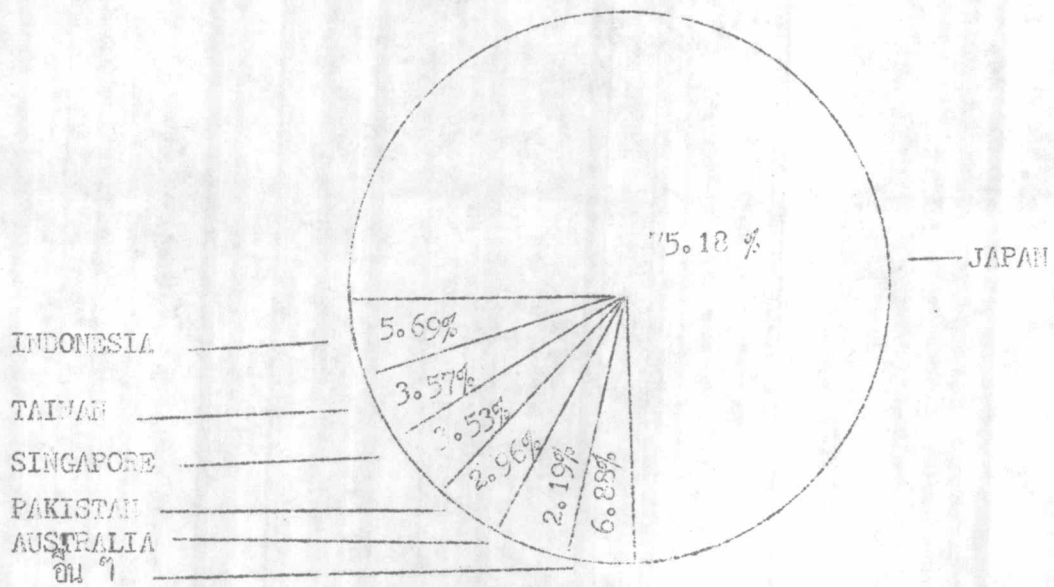
แผนภูมิของกรรมวิธีการผลิตกระสอบ



รูปภาพที่ 2

กราฟแสดงปริมาณส่งออกผลิตภัณฑ์โรงงานทอกระสอบ

แยกตามประเทศ ปี 2517



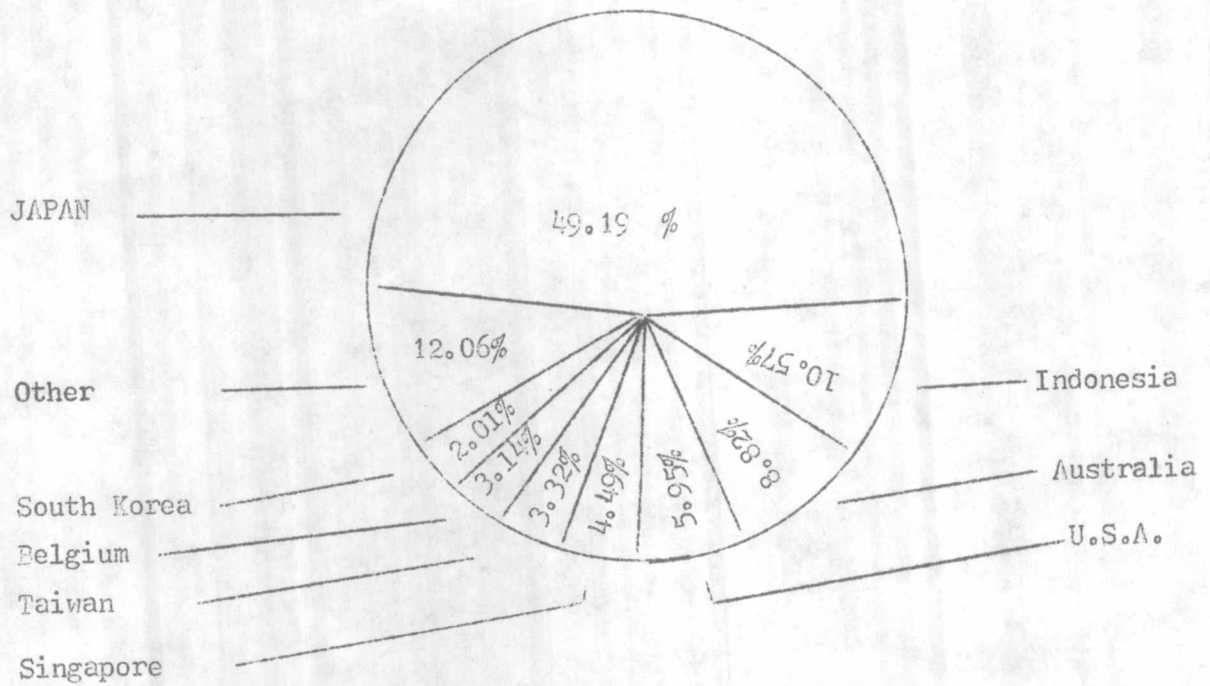
ราคาเฉลี่ยจำหน่ายผลิตภัณฑ์ต่างประเทศในรอบปี 2517

ราคากระสอบเฉลี่ยโบละ	9.43	บาท
ผ้ากระสอบเฉลี่ยกิโลกรัมละ	8.98	บาท
เชือกกระสอบเฉลี่ยกิโลกรัมละ	11.86	บาท
คานกระสอบเฉลี่ยกิโลกรัมละ	9.60	บาท

รูปภาพที่ 3

กราฟแสดงปริมาณส่งออกผลิตภัณฑ์โรงงานกระสอบ

แยกตามประเทศ ปี 2518



ราคาเฉลี่ยจำหน่ายผลิตภัณฑ์ต่างประเทศในรอบปี 2518

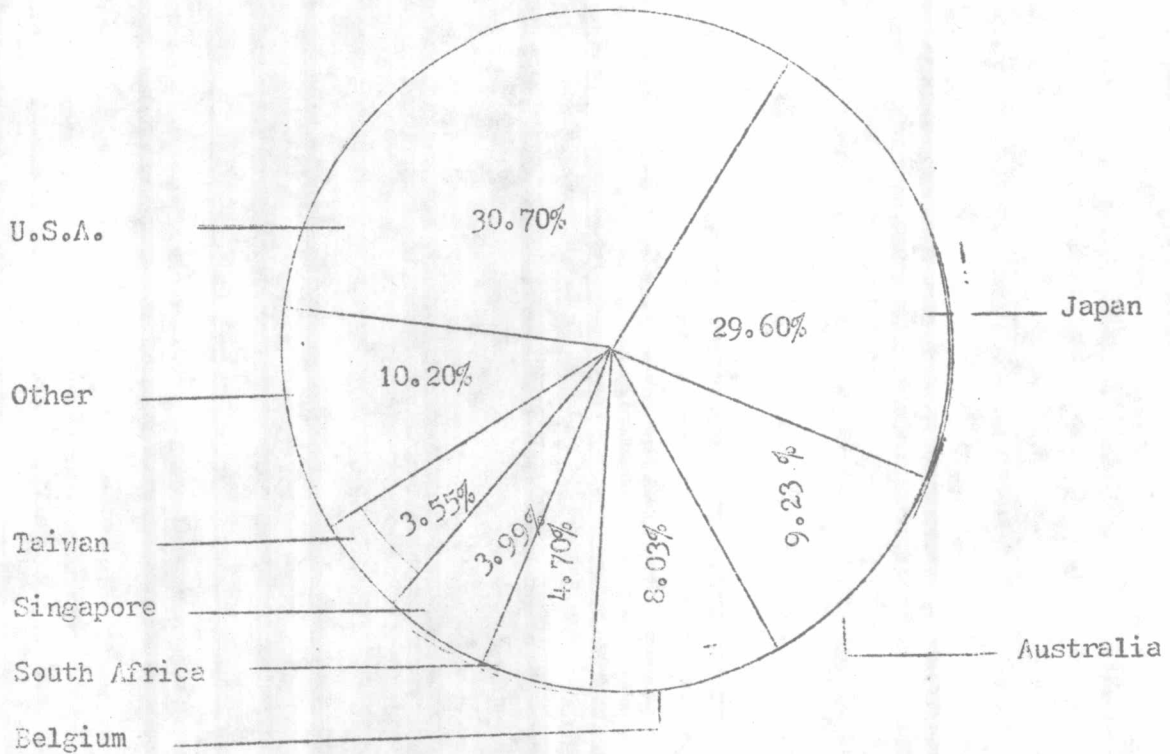
กระสอบใบละ	9.96 บาท
ผากกระสอบ กก.ละ	7.78 บาท
เชือกกระสอบ กก.ละ	11.39 บาท
ค้าย กก.ละ	9.17 บาท
รวมเฉลี่ยใบละ	10.61 บาท

รูปภาพที่ 4

กราฟแสดงปริมาณส่งออกผลิตภัณฑ์กระสอบ

แยกตามประเทศปี 2519

ของโรงงานทอกระสอบ 12 โรงงาน



ราคามูลภัณฑ์จำหน่ายต่างประเทศเฉลี่ยในรอบปี 2519

กระสอบใบละ	9.58 บาท
ผ้ากระสอบ กก.ละ	8.50 บาท
เชือกกระสอบ กก.ละ	10.21 บาท
ค้าย กก. ละ	8.67 บาท
รวมเฉลี่ยใบละ	10.43 บาท
หรือ กก.ละ	9.20 บาท

ผนวก ง.  
ตารางประกอบ

ตารางที่ 1

ผลผลิต และจำนวนปอที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมทดสอบ ปี 2507-2519

หน่วย: ตัน

ปี	ผลผลิตปอแก้วและปอกระเจา	จำนวนปอที่ใช้ในอุตสาหกรรม	อัตราส่วน ร้อยละ
2507	309,600	11,050	3.57
2508	537,800	50,500	9.39
2509	673,300	58,500	8.69
2510	436,600	68,400	15.67
2511	320,400	69,100	21.57
2512	354,100	60,000	16.94
2513	304,000	75,400	30.39
2514	373,000	92,100	24.69
2515	441,000	122,000	27.66
2516	590,000	140,798	23.86
2517	350,000	192,153	54.90
2518	255,000	167,838	65.82
2519	135,000	172,556	127.82
		190400	

- ที่มา :
1. กระทรวงเกษตร และสหกรณ์
  2. ธนาคารแห่งประเทศไทย
  3. สมาคมอุตสาหกรรมทดสอบไทย
  4. สมาคมปอไทย

ไม่รวมปอที่ใช้ในโรงงานปั่นเชือกอีก 2 โรงงาน



ตารางที่ 2  
จำนวนคนงานแต่ละโรงงาน ปี 2517-2519

โรงงาน	2517 จำนวนคน	2518 จำนวนคน	2519 จำนวนคน	อัตราส่วน
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	3,689	4,273	3,792	13.41
2. กระจหวงการคดั่ง	1,582	2,160	2,375	8.40
3. กระจสอบอีสาน	2,675	2,685	2,876	10.17
4. จุฑอินคัสตรี (1961)	701	770	712	2.52
5. กระจสอบปาน, อุตสาหกรรม	1,561	1,607	1,600	5.66
6. กระจสอบปากของ	4,143	2,951	3,525	12.47
7. กระจสอบลีคว	2,506	2,072	2,654	9.39
8. อุตสาหกรรมปอและนุ่น	1,735	2,965	2,946	10.42
9. กระจสอบซอนแกน	823	573	519	1.83
10. กระจสอบสระบุรี	1,878	1,376	1,223	4.33
11. วนนท	-	1,801	2,870	10.15
12. กระจสอบสหคัญญพิช	-	-	3,181	11.25
รวม	21,293	23,233	28,273	100.00

\*  
ที่มา: สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย "สรุปผลการสำรวจโรงงาน ปี 2517-2519"

ตารางที่ 3  
ผลผลิตและการนำเขา ปี 2501-2519

หน่วย : ล้านไร่

ปี	ผลผลิต	ปริมาณนำเขา	รวมการผลิตและการนำเขา
2501	4.55	17.68	22.23
2502	5.06	19.72	24.78
2503	6.88	21.14	28.02
2504	8.84	25.26	34.14
2505	10.82	30.83	41.65
2506	23.13	-	23.13
2507	33.51	10.65	44.16
2508	40.36	0.64	41.00
2509	46.81	-	46.81
2510	54.66	-	54.66
2511	55.28	-	55.28
2512	44.89	-	44.89
2513	52.73	-	52.73
2514	63.60	-	63.60
2515	81.58	-	81.58
2516	107.00	-	107.00
2517	144.30	-	144.30
2518	128.16	-	128.16
2519	135.85	-	135.85

ที่มา - ธนาคารแห่งประเทศไทย  
 - สำนักอุตสาหกรรมหอกระสอบไทย  
 - บริษัทค้ากระสอบสยาม



ตารางที่ 4

ปริมาณการส่งออกและมูลค่า ปี 2509-2519

ปี	ปริมาณ(ล้านใบ)	มูลค่า(ล้านบาท)	ราคาเฉลี่ย (บาท/ใบ)
2509	6.17	50.49	8.18
2510	6.47	47.88	7.40
2511	19.18	82.91	4.32
2512	16.24	76.30	4.70
2513	13.57	74.71	5.50
2514	34.07	215.34	6.32
2515	23.52	202.47	8.61
2516	57.93	485.00	8.37
2517	71.42	719.34	10.07
2518	52.53	557.34	10.61
2519	56.53	589.37	10.43

ที่มา : ปี 2509-2514 จากกรมศุลกากร

ปี 2515-2519 จากสมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 5

จำนวนโรงงานผลิต ผลิตภัณฑ์ที่ ตั้ง และปีดำเนินงาน

ชื่อโรงงาน	ปีดำเนินงาน	เจ้าของ	ที่ตั้ง
1 โรงงานกระสอบป่าน กระทบวง อุตสาหกรรม	2495	รัฐวิสาหกิจ	ต.บางกระสอบ จ.นนทบุรี
2 บริษัท กระสอบสระบุรี จำกัด	2496	เอกชน	อ.แก่งคอย จ.สระบุรี
3 บริษัท กระสอบอีสาน จำกัด	2496	รัฐวิสาหกิจ	อ.จอหอ จ.นครราชสีมา
4 บริษัท กระสอบปากช่อง จำกัด	2506	เอกชน	อ.ปากช่อง จ.นครราชสีมา
5 บ.แหลมทองอุตสาหกรรม จำกัด	2507	เอกชน	อ.สูงเนิน จ.นครราชสีมา
6 โรงงานกระสอบกระทบวงการคลัง	2507	รัฐวิสาหกิจ	อ.วังสีต จ.ปทุมธานี
7 บริษัท จูทอินคัสตรี (1961) จำกัด	2508	เอกชน	อ.บางปะอิน จ.อยุธยา
8 บริษัท กระสอบสีบัว จำกัด	2510	เอกชน	อ.สีบัว จ.นครราชสีมา
9 บริษัท กระสอบขอนแก่น จำกัด	2510	เอกชน	อ.เมือง จ.ขอนแก่น
10 บริษัท อุตสาหกรรมปอและนุ่น จำกัด	2511	เอกชน	อ.เมือง จ.อุดรธานี
11 บริษัท วนนท์ จำกัด	2518	เอกชน	อ.สีบัว จ.นครราชสีมา
12 บ.โรงงานกระสอบสหัญญพิช จำกัด	2519	เอกชน	อ.เสาไห้ จ.สระบุรี

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 6

ผลผลิตแต่ละโรงงานประจำปี 2517

หน่วย : ไบ (1.134 กก.)

ชื่อโรงงาน	กระสอบขาว และน้ำตาล	กระสอบอื่นๆ	ผ้ากระสอบ	เชือกและค้าย	รวม	อัตราส่วน
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	14,686,996	6,362,808	35,891	6,913,721	27,999,416	19.41
2. กระหวางการคลัง	6,263,325	384,996	320,585	3,034,091	10,002,997	6.93
3. กระสอบอีสาน	10,861,748	2,211,931	82,964	2,351,918	15,508,561	10.75
4. จุฬินคัสตุรี (1961)	3,284,855	463,751	-	-	3,748,606	2.60
5. กระสอบปาน, อุตสาหกรรม	4,701,195	774,800	51,045	17,226	5,544,266	3.84
6. กระสอบปากช่อง	8,409,387	7,472,378	377,692	14,519,863	30,778,320	21.33
7. กระสอบสีบัว	9,009,475	2,154,917	5,648,924	6,249,645	23,062,781	15.98
8. อุตสาหกรรมปูนและปูน	8,793,870	2,825,668	452,653	25,870	12,298,061	8.52
9. กระสอบขอนแก่น	648,579	4,735,822	-	11,633	5,396,034	3.74
10. กระสอบสระบุรี	1,633,330	3,668,599	82,424	4,545,192	9,959,545	6.90
รวม	68,322,760	31,055,670	7,052,178	37,868,979	144,299,587	100.00
อัตราส่วน	47.35	21.52	4.89	26.24	100	

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 7

ผลผลิตแต่ละโรงงานประจำปี 2518

หน่วย : ไบ(1.134 กก.)

ชื่อโรงงาน	กระสอบขาว และน้ำตาล	กระสอบอื่นๆ	ผากกระสอบ	เชือกและค้าย	รวม	อัตราส่วน
1. แหยมทองอุตสาหกรรม	13,296,393	10,943,627	199,462	3,132,748	27,572,230	21.51
2. กระบวนการคลัง	8,308,945	1,282,661	1,252,120	658,495	11,502,221	8.97
3. กระสอบอีสาน	6,521,491	3,747,481	163,264	1,508,321	11,940,557	9.32
4. จุฬอนันต์ศิริ(1961)	3,618,305	478,685	-	-	4,096,990	3.20
5. กระสอบบ้าน, อุตสาหกรรม,	5,049,077	394,995	60,616	-	5,504,688	4.29
6. กระสอบปากของ	9,007,852	4,596,695	173,284	9,690,615	23,468,446	18.31
7. กระสอบสีบัว	8,044,450	2,725,346	7,186,457	2,608,654	20,564,907	16.05
8. อุตสาหกรรมปูนและปูน	6,877,345	2,839,614	215,033	778,480	10,710,472	8.36
9. กระสอบขอนแก่น	-	3,377,508	-	-	3,377,508	2.64
10. กระสอบสระบุรี	85,700	3,729,344	60,533	703,863	4,579,440	3.57
11. วนนท	4,416,019	183,557	-	246,599	4,846,175	3.78
รวม	65,255,577	34,299,513	9,310,769	19,327,775	128,163,634	100.00
อัตราส่วน	50.89	26.77	7.26	16.08	100	

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมกระสอบไทย

ตารางที่ 8

ผลผลิตแต่ละโรงงานประจำปี 2519

หน่วย : ไบ(1.134 กก.)

	โรงงาน	กระสอบขาว และน้ำตาล	กระสอบอื่นๆ	ผากระสอบ	เชือกและค้าย	รวม	อัตราส่วน
1.	แหลมทองอุตสาหกรรม	8,707,106	9,116,842	23,234	6,192,002	24,039,184	17.70
2.	กระทรวงการคลัง	8,139,774	1,588,096	667,925	1,557,055	11,952,850	8.80
3.	กระสอบอีสาน	5,056,046	5,238,857	-	1,781,833	12,076,736	8.89
4.	จุฬินภัณฑ์(1961)	4,017,935	184,014	-	-	4,201,949	3.09
5.	กระสอบปาน, อุตสาหกรรม	4,109,525	356,760	-	-	4,466,285	3.29
6.	กระสอบปากช่อง	7,204,382	1,700,330	181,931	12,056,976	21,143,619	15.56
7.	กระสอบสีบัว	8,331,617	3,147,474	1,779,505	4,969,009	18,227,605	13.42
8.	อุตสาหกรรมปอและนุ่น	9,370,560	2,094,621	145,787	996,854	12,607,822	9.28
9.	กระสอบขอนแก่น	-	1,513,268	-	-	1,513,268	1.11
10.	กระสอบสระบุรี	7,660	2,263,052	32,295	415,912	2,718,919	2.00
11.	วนนท	7,459,428	73,867	5,665	7,739,776	15,278,736	11.25
12.	กระสอบสหรัษฎ์พิเศษ	4,841,978	2,088,972	344,273	351,309	7,626,532	5.61
	รวม	67,246,011	29,366,153	3,180,615	36,060,726	135,853,505	100.00
	อัตราส่วน	49.50	21.62	2.34	26.54	100	

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 9

เวลาทำงาน ต่อวัน ต่อปี

โรงงาน	เวลาทำงานในปี 2517			ชั่วโมงทำงาน ต่อปี(%)	เวลาทำงานในปี 2518			ชั่วโมง ทำงาน ต่อปี(%)	เวลาทำงานในปี 2519			ชั่วโมงทำงาน ต่อปี (%)
	จำนวนผลิต	ชม./วัน	รวม ชม.		จำนวนผลิต	ชม./วัน	รวม ชม.		จำนวนผลิต	ชม./วัน	รวมชม.	
1. แหยมทองอุตสาหกรรม	4	24	8,424	96.16	4	24	8,088	92.33	4	24.00	7,224	82.24
2. ภัทรวงการค้าคลัง	2	15.45	4,650	53.08	3	21.50	6,203	70.81	3	21.30	6,405	72.92
3. ภัทรสมบัติ	3	22	7,128	81.37	3	22	6,446	73.58	3	21.00	6,324	72.00
4. จุฬอนิทัศน์ (1961)	2	18	5,393	61.56	2	18	5,463	62.36	2	18.00	5,418	61.68
5. ภัทรสมบัติอุตสาหกรรม	2	15	4,696	53.61	2	15	4,439	50.67	2	15.00	4,110	46.79
6. ภัทรสมบัติ	3	24	8,324	94.02	3	24	7,252	82.79	3	24.00	7,224	82.24
7. ภัทรสมบัติ	3	22.45	7,178	81.94	3	22.45	6,973	79.60	3	22.45	6,901	78.56
8. อุตสาหกรรมปุ๋ยและปูน	3	22.30	7,827	89.35	3	22.30	7,634	87.15	3	22.30	6,816	77.60
9. ภัทรสมบัติ	3	22	6,997	79.87	2	16	5,404	61.69	2	16.00	3,328	37.89
10. ภัทรสมบัติ	3	22	6,479	73.96	2	16	4,136	47.21	2	16.00	3,184	36.25
11. วนนท	-	-	-	-	3	24	8,204	93.65	3	24.00	8,456	96.27
12. ภัทรสมบัติ	-	-	-	-	-	-	-	-	3	21.30	4,874	55.49

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทดสอบไทย

หมายเหตุ เทียบจากจำนวนเต็ม 366 วัน วันละ 24 ชั่วโมง เท่ากับ 8,784 ชม./ปี

ตารางที่ 10

จำนวนเครื่องปั่นแบบต่าง ๆ ระหว่างปี 2514-2519

หน่วย : แกน

ปี	Light Yarn	Heavy Yarn	Spingard	Total
2514	23,428	10,576	-	34,004
2515	26,146	13,104	-	39,250
2516	29,700	14,176	-	43,876
2517	33,882	15,560	-	49,442
2518	42,986	20,050	-	63,036
2519	50,830	18,840	1,056	70,726

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 11  
จำนวนแกนเครื่องบินเปรียบเทียบปี 2517, 2518 และ 2519

หน่วย : แกน

โครงการ	ธันวาคม 2517			เปรียบเทียบปี 16-17		ธันวาคม 2518			เปรียบเทียบปี 17-18			ธันวาคม 2519			เปรียบเทียบปี 18-19	
	L.Y.	H.Y.	รวม	เพิ่มขึ้น + ลดลง -	อัตราเพิ่ม + หรือลด (%)	L.Y.	H.Y.	รวม	เพิ่มขึ้น + ลดลง -	อัตราเพิ่ม + หรือลด (%)	L.Y.	H.Y.	Spin- gard	รวม	เพิ่มขึ้น + ลดลง -	อัตราเพิ่ม + หรือลด (%)
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	5,704	2,840	8,544	+1,260	+17.30	5,964	2,840	8,804	+260	+3.04	9,984	2,736	736	12,720	+3,916	+44.47
2. กระทรวงการคลัง	3,800	1,360	5,160	-	-	3,800	1,360	5,160	-	-	3,800	1,360	-	5,160	-	-
3. กระจกอบสี	3,292	1,600	4,892	+ 392	+8.71	4,636	1,920	6,556	+1,664	+34.01	4,348	1,920	-	6,263	- 288	- 4.39
4. จู๋อินทรี (1951)	1,200	480	1,680	+ 400	+31.25	1,200	480	1,680	-	-	1,200	480	-	1,680	-	-
5. กระจกอบสี	2,600	1,280	3,880	-	-	2,600	1,280	3,880	-	-	2,600	1,280	-	3,880	-	-
6. กระจกอบสี	7,086	2,960	10,046	+2,986	+42.29	8,758	3,114	11,872	+1,826	+18.18	8,766	3,104	-	11,870	-2	- 0.01
7. กระจกอบสี	4,056	1,760	5,816	168	+2.97	4,056	1,760	5,816	-	-	4,568	1,760	-	6,328	+512	+ 8.80
8. กระจกอบสี	2,500	1,200	3,700	360	+10.78	5,124	2,704	7,828	+4,128	+111.57	5,068	2,440	-	7,508	-320	-4.08
9. กระจกอบสี	1,100	640	1,740	-	-	1,200	560	1,760	+20	+1.14	1,200	560	-	1,760	-	-
10. กระจกอบสี	2,544	1,440	3,934	-	-	3,512	2,304	5,816	+1,832	+45.98	3,512	1,280	-	4,792	-1,024	-17.60
11. กระจกอบสี	-	-	-	-	-	2,136	1,728	3,864	+3,864	-	2,520	400	1,056	3,976	+ 112	+ 2.55
12. กระจกอบสี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,264	1,520	-	4,784	+4,784	-
รวม	33,882	15,560	49,442	5,566	+12.69	42,986	20,050	63,036	13,594	+27.49	50,830	18,840	1,056	70,726	7,690	+30.08

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย



ตารางที่ 12

ผลผลิตจากเครื่องบิน ปี 2517-2519

หน่วย: ตัน

โรงงาน	ปี 2517	ปี 2518	ปี 2519	+ อัตราเพิ่ม (%) - อัตราลด (%)
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	31,705	32,945	27,860	-15.43
2. กระทรวงการคลัง	11,612	14,188	14,634	+ 3.14
3. กระจกอบสีสาม	20,312	15,767	15,864	+ 0.62
4. จุฬาลงกรณ์ (1961)	4,731	5,170	5,517	+ 6.71
5. กระจกอบสีสาม, อุตสาหกรรม	8,426	7,738	5,714	-26.16
6. กระจกอบสีสามของ	39,718	29,267	25,296	-13.57
7. กระจกอบสีแก้ว	26,234	24,212	20,950	-13.47
8. อุตสาหกรรมปอและนุ่น	17,029	12,853	16,535	+ 28.65
9. กระจกอบสีสามแทน	7,346	4,592	1,989	-56.69
10. กระจกอบสีสามบุรี	13,729	5,862	3,254	-44.49
11. วนนท	--	5,912	18,754	+ 217.22
12. กระจกอบสีสามัญญพิช	--	--	10,057	--
รวม	180,842	158,506	166,424	5.00

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 13

จำนวนเครื่องทอแยกตามแบบต่าง ๆ ในระหว่างปี 2514-2519

ปี	Flat Loom	One Mack	Half Circular	Tegard	Total
2514	710	1,071			1,781
2515	831	1,165	-	-	1,996
2516	765	1,158	91	-	2,014
2517	803	1,306	172	-	2,283
2518	860	1,566	226	565	2,707
2519	799	1,626	375	55	2,855

ที่มา : สภาคนอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 14

จำนวนเครื่องทอเปรียบเทียบ ปี 2517-2519

หน่วย : เครื่อง

โรงงาน	2517	2518	2519	+ เพิ่ม - ลด
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	337	343	345	2
2. กระจ่างการคลัง	220	220	220	-
3. กระจ่างอิสาน	255	256	256	-
4. จุฬินทศศิริ (1961)	83	83	83	-
5. กระจ่างปาน, อุตสาหกรรม	226	226	226	-
6. กระจ่างปากช่อง	336	399	387	-12
7. กระจ่างสีคิ้ว	295	320	325	+ 5
8. อุตสาหกรรมปกและนุ่น	152	206	206	-
9. กระจ่างขอนแก่น	106	106	106	-
10. กระจ่างสระบุรี	272	346	294	-52
11. วนนท์	-	202	207	+ 5
12. กระจ่างสหัญญพิศ	-	-	200	+ 200
รวม	2,283	2,707	2,855	+ 148

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 15

ผลผลิตจากเครื่องทอ ปี 2518-2519

หน่วย : ตัน

โรงงาน	ปี 2517	ปี 2518	ปี 2519	+ อัตราเพิ่ม - อัตราลด
1. แหลมทองอุตสาหกรรม	24,183	28,801	19,768	-31.36
2. กระจ่างการคลัง	7,852	12,214	12,386	+ 1.41
3. กระจ่างอิสาน	14,656	12,066	11,584	-3.99
4. จุฬินคัสตรี(1961)	4,410	4,751	4,856	+2.21
5. กระจ่างปานอุตสาหกรรม	6,656	6,642	5,531	-16.73
6. กระจ่างปากช่อง	20,282	17,222	11,669	-32.24
7. กระจ่างสีคิ้ว	19,182	20,230	15,450	-23.63
8. อุตสาหกรรมปอและนุ่น	12,074	12,416	13,825	+ 11.35
9. กระจ่างขอนแก่น	6,169	4,222	1,650	-60.92
10. กระจ่างสระบุรี	6,397	4,844	2,628	-45.75
11. วานิช	-	5,279	8,487	+ 60.60
12. กระจ่างสหรัษฎพิช	-	-	8,808	-
รวม	121,861	128,687	116,633	- 9.37

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระจ่างไทย

## ตารางที่ 16

ต้นทุนการผลิตกระสอบข้าวสารเฉลี่ยทุกโรงงาน ปี 2514-2516

ประเภทต้นทุน	2514		2515		2516	
	บาท/ใบ	รอยละ	บาท/ใบ	รอยละ	บาท/ใบ	รอยละ
1. ต้นทุนคงที่	1.94	26.08	1.94	20.89	1.94	24.31
2. ต้นทุนผันแปร						
2.1 ต้นทุนวัตถุดิบ(ปอ)	3.75	50.40	5.60	60.26	4.29	53.76
2.2 ต้นทุนผันแปรอื่น ๆ	0.75	10.08	0.75	8.08	0.75	9.40
3. ค่าใช้จ่ายอำนวยการและการขาย	0.72	9.68	0.72	7.75	0.72	9.02
4. ภาษีการค้าและภาษีเทศบาล	0.28	3.76	1.28	3.02	0.28	3.51
รวมต้นทุนการผลิตกระสอบใบละ	7.44	100.00	9.29	100.00	7.98	100.00
ราคาขายใบละ	7.79		9.17		9.35	
กำไรต่อใบ	0.35		-0.12		1.37	

ต้นทุนการผลิตกระสอบข้าวสารเฉลี่ยทุกโรงงาน ปี 2517-2519

ประเภทต้นทุน	2517		2518		2519	
	บาท/ใบ	รอยละ	บาท/ใบ	รอยละ	บาท/ใบ	รอยละ
1. ต้นทุนคงที่	2.84	29.58	2.89	29.36	2.88	29.97
2. ต้นทุนผันแปร						
2.1 ต้นทุนวัตถุดิบ(ปอ)	4.22	43.96	4.22	43.60	3.85	40.06
2.2 ต้นทุนผันแปรอื่น ๆ	1.36	14.17	1.31	13.53	1.32	13.74
3. ค่าใช้จ่ายอำนวยการและการขาย	0.87	9.06	0.95	9.81	1.21	12.59
4. ภาษีการค้าและภาษีเทศบาล	0.31	3.25	0.31	3.20	0.35	3.64
รวมต้นทุนการผลิตกระสอบใบละ	9.60	100.00	9.68	100.00	9.61	100.00
ราคาขายใบละ	9.50		9.50		10.50	
กำไรต่อใบ	-0.10		-0.18		0.89	

ที่มา : กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์

ตารางที่ 17

ราคาขายส่งกระสอบเฉลี่ยประจำปี 2503-2519

ปี	ราคาขายส่ง (บาท/ใบ)
2503	7.63
2504	10.24
2505	10.94
2506	9.28
2507	8.86
2508	8.01
2509	8.14
2510	7.30
2511	5.60
2512	6.46
2513	7.19
2514	7.79
2515	9.17
2516	9.35
2517	9.50
2518	9.50
2519	10.50

ที่มา : กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์

ตารางที่ 18

ปริมาณการผลิตและการใช้กระสอบภายในประเทศ ปี 2504-2519

ปี	ปริมาณการผลิต(ล้านใบ)	ปริมาณการใช้(ล้านใบ)	อัตราการ รยละเอียด
2504	8.84	34.01	384.73
2505	10.82	41.59	384.38
2506	23.13	22.99	99.39
2507	33.57	45.83	136.52
2508	40.62	41.10	101.18
2509	45.56	39.59	86.90
2510	55.11	48.66	88.30
2511	54.84	37.84	69.00
2512	47.33	31.43	66.41
2513	52.73	40.61	77.01
2514	63.60	33.50	52.67
2515	81.58	45.13	55.32
2516	107.06	54.75	51.13
2517	144.30	66.75	46.26
2518	128.16	58.71	45.81
2519	135.85	78.01	57.42

ที่มา : ปี 2504-2511 จากกองการศึกษาภาวะเศรษฐกิจ สำนักงานสภาพัฒนาเศรษฐกิจแห่งชาติ

ปี 2512-2519 จากสมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ตารางที่ 19

ยอดจำหน่ายกระสอบ ปี 2516-2519

หน่วย : ไบ

ประเภท	ปี 2516	2517	2518	2519
กระสอบขาว	43,298,102	50,198,080	45,613,870	60,925,190
กระสอบน้ำตาล	2,743,251	4,767,000	3,647,160	4,436,000
กระสอบอื่น ๆ	5,091,220	8,428,888	7,055,961	11,083,573
ผากกระสอบ	1,176,945	1,330,880	855,855	636,960
เชือกและค้าย	1,750,045	2,023,472	1,533,374	916,067
รวม	54,749,140	66,748,320	58,706,220	77,997,790

- ที่มา : 1. กรมเศรษฐกิจการพาณิชย์  
2. สมาคมอุตสาหกรรมหอกกระสอบไทย



ตารางที่ 20

ประเทศผู้ผลิตภัณฑื๋อรองไทยที่สำคัญ ปี 2510-2519

หน่วย : ใบ

	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519
Hongkong*	110,000	207,000	320,000	310,000		1,583,774	384,479	124,388	349,206	239,858
Malaysia	11,000	199,400	211,000	201,000	-	-	29,982	-	69,665	14,109
Singapore*	520,000	3,967,600	2,888,500	2,619,397	3,155,400	164,109	4,525,573	251,858	259,619	2,257,495
Indonesia	4,630,695	6,986,211	7,989,600	5,215,000	1,911,450	7,432,980	14,747,795	4,063,492	5,549,382	492,945
West German	10,200	288,600	189,800	280,200	1,040,500	395,061	104,056	16,755	113,756	126,984
Italy	500,000	3,110,000	2,795,500	1,210,000	-	-	-	13,228	34,391	481,481
Natherland	150,300	358,700	200,100	100,000	-	-	-	-	-	-
South Africa	117,500	1,169,200	-	142,000	5,420,000	3,310,405	1,309,523	489,418	810,342	2,656,084
Australia*	399,000	465,000	251,050	408,000	12,859,525	3,166,666	290,917	157,143	463,492	521,869
Penang	-	280,000	-	-	-	-	-	-	-	-
Rumania	-	200,000	-	-	-	-	-	-	-	-
India	-	-	400,000	-	-	-	-	-	-	-
Israel	-	-	405,000	254,800	684,200	-	-	-	-	-
S Vietnam	-	-	-	128,000	-	-	-	50,000	-	-
Kuwait	-	-	-	510,000	-	3,527	-	75,837	57,319	-
Celon	-	-	-	-	800,000	16,843	-	-	-	-
Belgium	-	-	-	-	3,511,900	7,936	691,358	1,430,335	1,648,148	4,539,682
Mozambique	-	-	-	-	1,640,800	-	-	-	-	-
New Zealand	-	-	-	-	795,000	91,710	387,125	-	376,543	-
Taiwan	-	-	-	-	-	-	52,910	2,549,382	1,743,386	2,008,818

ตารางที่ 20 (ต่อ)

ประเทศผู้ซื้อผลิตภัณฑ์ของไทยที่สำคัญ ปี 2510-2519

หน่วย : ไบ

	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519
Japan	-	-	-	-	-	4,568,783	28,754,850	53,694,003	25,840,388	16,731,922
Irag	-	-	-	-	-	883,597	401,234	-	-	-
U.S.A.	-	-	-	-	-	83,774	22,045	67,907	3,125,220	17,352,733
Pakistan	-	-	-	-	-	47,619	2,408,289	2,170,194	604,939	34,391
Holland	-	-	-	-	-	43,209	347,442	1,093,474	880,952	1,079,365
South Korea	-	-	-	-	-	62,610	249,559	403,880	1,053,791	1,337,742
Canada	-	-	-	-	-	-	-	-	74,074	619,047
Other			232,090	1,632,390	2,786,000	1,658,561	3,466,504	3,050,967	7,128,223	6,031,930
Total	6,448,695	17,272,851	15,882,640	12,117,987	34,604,775	23,521,164	58,173,721	71,418,871	52,527,336	56,526,455

ที่มา : Annual Statement of Foreign Trade of Thailand

ตารางที่ 21

แสดงมูลค่าส่งออกแยกเป็นชนิดและประเทศ ประจำปี 2517

หน่วย : บาท

Countries	Gunny Bag	มูลค่าแยกตามชนิดของผลิตภัณฑ์			Total	%
		G. Cloth	Twine	Yarn		
1. AUSTRALIA	9,994,854	5,942,138	-	209,536	16,146,528	2.24
2. BELGIUM	1,782,172	-	-	10,008,896	11,791,068	1.64
3. ETHIOPIA	-	2,238,500	-	-	2,238,500	0.31
4. FIJI	4,849,096	-	-	-	4,849,096	0.67
5. FINLAND	-	-	-	340,662	340,662	0.06
6. HONG KONG	254,448	-	1,003,735	-	1,258,183	0.17
7. HOLLAND	6,631,337	-	-	3,912,244	10,543,581	1.47
8. INDONESIA	37,850,800	-	-	-	37,850,800	5.26
9. ITALY	-	-	-	112,849	112,849	0.02
10. JAPAN	156,846,412	35,482,576	219,904,754	139,296,575	551,530,317	76.67
11. KUWAIT	682,844	-	-	-	682,844	0.09
12. PAKISTAN	20,284,780	-	-	-	20,284,780	0.82
13. SWEDEN	-	-	-	42,508	42,508	0.01
14. SINGAPORE	22,296,089	-	232,883	-	22,528,972	3.13
15. SOUTH KOREA	3,359,263	-	-	953,398	4,312,661	0.60
16. SOUTH AFRICA	1,208,790	2,663,289	-	397,230	4,269,309	0.59
17. SOUTH VIETNAM	5,392,750	-	-	-	5,392,750	0.75
18. TAIWAN	22,637,244	-	594,450	1,147,740	24,334,434	3.38
19. U.S.A.	-	-	-	716,476	716,476	0.10
20. WEST GEMANY	-	-	-	113,675	113,675	0.02
Total	294,070,879	46,326,503	221,690,822	157,251,789	719,339,993	100

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

## ตารางที่ 22

แสดงปริมาณผลิตภัณฑ์กระสอบที่ส่งออกแยกตามชนิดและประเทศ  
ประจำปี 2518

หน่วย : โใบ (1.134 กก.)

Countries	Gunny Bag	ชนิดของผลิตภัณฑ์			Total	%
		Gunny Cloth	Jute Twine	Jute Yarn		
1. AFGANISTAN	50,000	-	-	-	50,000	0.09
2. AUSTRALIA	4,236,778	397,703	-	-	4,634,481	8.82
3. BELGIUM	462,390	-	-	1,185,225	1,647,615	3.14
4. CANADA	-	-	74,360	-	74,360	0.14
5. ENGLAND	-	-	-	909	909	-
6. FIJI	403,019	-	-	-	403,019	0.77
7. HONG KONG	88,360	5,511	255,787	-	349,658	0.66
8. HOLLAND	487,919	6,150	-	386,570	880,639	1.68
9. INDONESIA	5,331,568	-	218,252	-	5,549,820	10.57
10. ITALY	-	-	-	34,735	34,735	0.07
11. JAPAN	9,941,017	5,501,924	8,004,107	2,392,822	25,839,870	49.19
12. KUWAIT	51,045	-	6,350	-	57,395	0.11
13. LIBYA	854,677	-	-	-	854,677	1.63
14. MALAYSIA	70,00	-	-	-	70,000	0.13
15. NEW ZELAND	376,021	-	-	-	376,021	0.72
16. PAKISTAN	494,889	-	110,201	-	605,090	1.15
17. PORTUGUESE	97,122	-	-	-	97,122	0.18
18. SWEDEN	-	-	-	8,545	8,545	0.02
19. SINGAPORE	2,413,366	-	182,491	-	2,595,857	4.94
20. SOUTH KOREA	719,685	-	35,273	298,849	1,053,807	2.01
21. SOUTH AFRICA	400,000	387,741	-	30,952	818,693	1.56
22. SOMALI	500,000	-	17,653	-	517,653	0.98
23. SYRIA	368,911	-	-	-	368,911	0.70
24. TAIWAN	-	-	1,240,733	502,873	1,743,611	3.32
25. TURKEY	599,806	56,482	-	-	656,288	1.25
26. U.S.A.	-	-	3,045,744	79,606	3,125,350	5.95
27. WEST GERMANY	-	29,016	-	84,374	113,390	0.22
TOTAL	27,946,573	6,384,527	13,190,951	5,005,465	52,527,516	100.00

แสดงปริมาณผลิตภัณฑ์กระสอบที่ส่งออกแยกตามชนิดและประเทศประจำปี 2519

หน่วย : ไบ (1,134 กก.)

	Export 1976	ชนิดของผลิตภัณฑ์			Total	%	
		Jute Bag	Jute Cloth	Jute Twine			Jute Yarn
1.	Australia	4,891,802	326,894	-	-	5,218,696	9.23
2.	Belgium	-	-	1,368,939	3,170,372	4,539,311	8.03
3.	Cambodia	250,000	-	-	-	250,000	0.44
4.	Canada	-	-	619,068	-	619,068	1.10
5.	England	-	-	-	9,848	9,848	0.02
6.	Fiji	278,880	-	-	-	278,880	0.49
7.	Greece	-	-	-	160,024	160,024	0.28
8.	Hong Kong	-	-	240,071	-	240,071	0.43
9.	Indonesia	350,000	-	142,637	-	492,637	0.87
10.	Italy	-	-	26,431	454,836	481,267	0.85
11.	Japan	9,343,813	1,363,194	978,407	5,046,887	16,732,301	29.60
12.	Laos	41,611	-	-	-	41,611	0.07
13.	Libya	258,603	-	-	-	258,603	0.46
14.	Malaysia	-	-	-	14,108	14,108	0.03
15.	Netherland	670,402	-	-	408,906	1,079,308	1.91
16.	Norway	-	-	-	9,590	9,690	0.02
17.	Pakistan	34,392	-	-	-	34,392	0.06
18.	Portugal	30,000	-	-	-	30,000	0.05
19.	Scotland	-	11,243	-	59,032	70,275	0.12
20.	Singapore	2,030,942	-	226,530	-	2,257,472	3.99
21.	Somali	200,000	-	8,836	-	208,836	0.37
22.	South Africa	2,501,025	154,761	-	-	2,655,786	4.70
23.	South Korea	803,732	-	-	534,354	1,338,086	2.37
24.	Sweden	-	-	-	17,648	17,648	0.03
25.	Taiwan	-	-	1,664,537	344,006	2,008,543	3.55
26.	U.S.A.	-	86,780	17,194,215	72,000	17,352,995	30.70
27.	West Germany	-	-	60,451	66,631	127,082	0.23
	Total	21,685,202	1,942,872	22,530,122	10,368,242	56,526,438	100.00

ที่มา : สมาคมอุตสาหกรรมทอกระสอบไทย

ประวัติย่อผู้เขียน

ชื่อ

นางสาวพัชนี โจมจตุรงค์

วุฒิการศึกษา

สำเร็จการศึกษา ศิลปศาสตรบัณฑิต (รัฐศาสตร์ เกียรตินิยม  
อันดับหนึ่ง ) มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ เมื่อปีการศึกษา พ.ศ.2514

การปฏิบัติงาน

เข้าทำงานเป็นผู้ช่วยหัวหน้าฝ่ายการเงิน บริษัท  
ไทย-โอเวอร์ซีทรีสต์ จำกัด ตั้งแต่ วันที่ 15 กรกฎาคม 2514  
ปัจจุบันเป็นหัวหน้าฝ่ายการเงิน บริษัท ไทย-มิทซูบิชิ  
อินเวสต์เมนท์ จำกัด

---