

## บทที่ ๕

### ขอสรุปและขอเสนอแนะ

#### ๕.๑ ขอสรุป

จากตารางเปรียบเทียบที่ ๕.๑ จะเห็นว่าเมื่อเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล มอเตอร์ตัวนี้จะสามารถให้กำลังงานออกที่เพลลาได้ ๐.๕ แรงม้า โดยมีกระแสในแต่ละสายประมาณ ๐.๕ แอมแปร์ ซึ่งถ้าดูในภาคผนวก (ตารางการใช้ลวด) จะพบว่าถ้ามีกระแสประมาณ ๐.๕ แอมแปร์ไหลในลวดทองแดงเบอร์ ๒๓ SWG. จะทำให้เกิดความหนาแน่นของกระแส (current density) เท่ากับ ๒๐๐๐ แอมแปร์/ตารางนิ้ว ซึ่งอยู่ในช่วงมาตรฐานที่นิยมใช้กัน ในกรณีที่เกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๖ โพล เมื่อมอเตอร์จ่ายกำลังงานออกที่เพลลา ๐.๕ แรงม้า จะมีกระแสไหลในแต่ละสายประมาณ ๑.๓ แอมแปร์ ซึ่งถ้าดูในตารางการใช้ลวด ก็พบว่าเกิดความหนาแน่นของกระแสอยู่ในช่วง ๒๕๐๐ - ๓๐๐๐ แอมแปร์/ตารางนิ้ว ซึ่งก็อยู่ในช่วงมาตรฐานที่นิยมใช้เช่นกัน

ส่วนคุณสมบัติในการทำงานของมอเตอร์คันอื่น ๆ ก็เป็นธรรมดาที่ว่าเมื่อจ่ายกำลังงานออกที่เพลลาเท่ากันคือ ๐.๕ แรงม้า ขณะที่เกิดสนามแม่เหล็กแบบต่างกัน คุณสมบัติเหล่านั้นย่อมแตกต่างกันไปด้วย แต่จากตารางเปรียบเทียบที่ ๕.๑ จะเห็นได้ว่า การวิจัยครั้งนี้ได้พยายามทำให้คุณสมบัติต่าง ๆ เช่น ประสิทธิภาพ, เพาเวอร์แฟคเตอร์, แรงบิดที่ full load, แรงบิดขณะสตาร์ท ที่ความเร็วทั้งสอง เกิดความแตกต่างกันน้อยที่สุด และยังมีค่าสูงใกล้เคียงกับของมอเตอร์มาตรฐานที่ทำขายในท้องตลาด ซึ่งออกแบบมาเฉพาะเพื่อให้เกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล หรือ ๖ โพล เพียงอย่างเดียว

ตารางที่ ๕.๑ เปรียบเทียบคุณสมบัติของมอเตอร์ เมื่อเกิดสนามแม่เหล็ก แบบ ๔ โพล และ ๖ โพล

ที่ค่าแรงดันระหว่างสาย ๓๘๐ โวลท์	๔ โพล	๖ โพล
<u>เมื่อไม่มีโหลด (no Load)</u>		
กระแสเข้าสแตเตอร์ในแต่ละสาย (แอมแปร์)	๐.๒๓	๐.๙๖
กำลังงานเข้าสแตเตอร์ทั้งหมด (วัตต์)	๓๓.๕	๑๐๕
กำลังงานสูญเสียในลวดทองแดงทั้งหมด (วัตต์)	๓.๓๙๖	๕๙.๑๖
กำลังงานสูญเสียเนื่องจากแกนเหล็กทั้งหมด (วัตต์)	๒๓.๘๕	๔๓.๘๓
กำลังงานสูญเสียเนื่องจากความผิด และลมต้าน (วัตต์)	๖.๒๕	๒
ความเร็วที่เพลาของมอเตอร์ (รอบ/นาที)	๑๕๖๐	๙๘๐
สลลป	๐.๐๒๖	๐.๐๒
ความต้านทานของขดลวดต่อเฟสของสแตเตอร์ (โอห์ม)	๒๑.๕๐	๒๑.๕๐
<u>เมื่อจ่ายกำลังออกที่เพลา ๐.๕ แรงม้า</u>		
กระแสเข้าสแตเตอร์ในแต่ละสาย (แอมแปร์)	๐.๙๖๒๕	๑.๒๖๗
กำลังงานเข้าสแตเตอร์ทั้งหมด (วัตต์)	๔๙๖.๗๒	๕๖๗
กำลังงานสูญเสียในลวดทองแดงของสแตเตอร์ทั้งหมด (วัตต์)	๕๗.๗๕	๑๐๓.๐๖
กำลังงานสูญเสียในลวดทองแดงของโรเตอร์ทั้งหมด (วัตต์)	๕๕.๘๗	๕๕.๑๑
กำลังงานสูญเสียในแกนเหล็กทั้งหมด (วัตต์)	๒๓.๘๕	๔๓.๘๓
กำลังงานเข้าโรเตอร์ (วัตต์)	๔๑๘.๘๗	๔๑๘.๑๑
แรงบิด (full load torque) (ฟุต-ปอนด์) <i>meter</i>	๑.๙๗๕	๒.๘๓
ประสิทธิภาพ (%)	๗๕.๐	๖๕.๗๘
เพาเวอร์แฟคเตอร์	๐.๘๗๕	๐.๖๘
ความเร็วที่เพลาของมอเตอร์ (รอบ/นาที)	๑๓๓๕	๙๕๐
สลลป	๐.๑๑	๐.๐๖
<u>ค่าสูงสุด (Maxima)</u>		
กำลังงานออกที่เพลาสูงสุด (แรงม้า)	๐.๗	๑.๑๑
แรงบิดสูงสุด (pull out torque) (ฟุต-ปอนด์)	๓.๗๑๗	๘.๑๓๑๒
อัตราส่วนของ full load torque/pull out torque	๐.๕๓	๐.๓๕
แรงบิดขณะสตาร์ท (starting torque) (ฟุต-ปอนด์)	๓.๐๔	๖.๕๗๕
อัตราส่วนของ starting torque/full load torque	๑.๕๕	๒.๓๒๓
อุณหภูมิสูงสุดขณะทำงานที่ ๑๑๐ % full load (องศาเซลเซียส)	๕๙.๕	๕๙.๓

๕.๒ ข้อเสนอแนะ

การที่ได้นำมามอเตอร์ขนาด ๒ แรงม้ามาดัดแปลง เป็นขนาด ๐.๕ แรงม้า ทำให้เห็นว่าไม่เป็นการประหยัด แต่ที่ควรทำเช่นนี้เพราะมีข้อจำกัดทางด้านวัสดุ กล่าวคือในตอนแรกที่ทำการวิจัยนั้นมีจุดประสงค์ที่จะดัดแปลงมอเตอร์เหนี่ยวนำชนิด ๓ เฟส ขนาด ๐.๕ แรงม้า ซึ่งแต่เดิมมีความเร็วเชิง โครนัสค่าเดียว คือ ๑๕๐๐ รอบ/นาที ให้เป็นมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้าที่สามารถเปลี่ยนความเร็วเชิง โครนัสได้เป็น ๑๐๐๐ และ ๑๕๐๐ รอบต่อนาที แต่จากการคำนวณในบทที่ ๓ จะเห็นว่าถ้าต้องการให้คุณสมบัติในการทำงานของมอเตอร์ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล และ ๖ โพล โกลดเคียงกัน ก็จะต้องเพิ่มจำนวนรอบของขดลวดสเตเตอร์ขึ้นอีก ๕๕% การที่จะออกแบบสร้างสเตเตอร์สำหรับมอเตอร์สองความเร็ว ขนาด ๐.๕ แรงม้าให้สามารถพันขดลวดได้ตามต้องการเพียงตัวเดียวเพื่อการวิจัยในครั้งนี้ก็เป็นภาระที่ค่อนข้างมาก ดังนั้นวิธีเดียวที่ทำได้ก็คือขนานมอเตอร์ขนาดใหญ่กว่า ๐.๕ แรงม้า ซึ่งในการวิจัยครั้งนี้ได้นำมอเตอร์ขนาด ๒ แรงม้ามาทำการดัดแปลง เพราะมี slot กว้างพอที่จะบรรจุขดลวดสเตเตอร์เพิ่มได้อีก ๕๕% โดยเพียงต้องการทราบว่าวิธีการนี้จะถูกต้องและใช้ได้ผลหรือไม่เท่านั้น ซึ่งก็เป็นที่น่าพอใจคุณสมบัติในการทำงานของมอเตอร์ตัวนี้ย่อมจะดีน้อยกว่าที่ควรจะเป็น เพราะได้นำสเตเตอร์และโรเตอร์ที่ออกแบบมาเพื่อใช้กับมอเตอร์ขนาด ๒ แรงม้า มาดัดแปลงให้เป็นมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้า ดังนั้นถ้ามอเตอร์ตัวนี้เป็นมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้าที่ออกแบบขึ้นมาโดยเฉพาะเพื่อให้เปลี่ยนความเร็วได้ คือ มีโรเตอร์ที่ใช้กับมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้า สเตเตอร์มี slot กว้างขึ้นอีก ๕๕% และมี magnetic path ที่ออกแบบมาให้เหมาะสมกับทั้งกรณี ๔ โพล และ ๖ โพล คุณสมบัติในการทำงานย่อมจะดีกว่าไม่น้อยอย่างแน่นอน แม้กระนั้นก็ตามผลการทดสอบคุณสมบัติในการทำงานซึ่งแสดงไว้ในตารางที่ ๕.๑ ก็ยังนับว่าอยู่ในขั้นที่น่าพอใจ จึงสรุปได้ว่าวิธีการเปลี่ยนความเร็วเชิง โครนัสเป็น ๑๐๐๐ และ ๑๕๐๐ รอบ/นาที ที่คิดขึ้นมานี้สามารถใช้ได้ผลเป็นอย่างดี และในทางอุตสาหกรรมเพื่อการค้าก็ไม่จำเป็นต้องนำมอเตอร์ขนาดใหญ่ถึง ๒ แรงม้ามาดัดแปลง ถ้าได้มีการออกแบบสเตเตอร์ที่เหมาะสมสำหรับสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล และ ๖ โพล กล่าวคือมี slot ที่กว้างขึ้น และอาจต้องใช้เหล็กชนิดที่มี high flux density มาทำเป็น laminated sheet สำหรับประกอบเป็น stator core ก็จะมี

ทำให้มอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้า ซึ่งสามารถเปลี่ยนความเร็วได้เป็น ๑๐๐๐ และ ๑๕๐๐ รอบ/นาที่มีขนาดเท่ากับมอเตอร์ความเร็วเดียวขนาด ๐.๕ แรงม้า และยังใช้โรเตอร์ของมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้า ที่มีความเร็วเดียวได้อีกด้วย

จากการที่นำสเตเตอร์และโรเตอร์ของมอเตอร์ขนาด ๒ แรงม้า มาใช้เป็นมอเตอร์ขนาด ๐.๕ แรงม้านี้ ที่จริงแล้วมอเตอร์ต้นแบบที่ดัดแปลงขึ้นมาได้มีขนาดเพียง ๐.๕ แรงม้าเท่านั้น แต่ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล และ ๖ โพล สามารถจ่ายกำลังงานออกที่เพลาส่งสุดได้ถึง ๐.๗ แรงม้าและ ๑.๑๑ แรงม้า ตามลำดับ อย่างไรก็ตามโดยทั่วไปแล้วก็ไม่นิยมที่จะให้ค่า rating ของมอเตอร์มีค่าเท่ากับค่าสูงสุด ดังนั้นจึงได้ตั้งค่า rating ไว้เพียง ๐.๕ แรงม้าตามที่ต้องการเท่านั้น ถ้าจะตั้งค่า rating ไว้เท่ากับ ๐.๗ แรงม้า เมื่อเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล และ ๖ โพล จะมีกระแสไหลเข้าสเตเตอร์ในแต่ละสายเท่ากับ ๑.๗๕ และ ๑.๕๖ แอมแปร์ตามลำดับ (ได้จากรูปที่ ๔.๕ และ ๔.๑๑) ซึ่งถ้าดูจากตารางที่ ๑ (ตารางการใช้ลวดทองแดง) ในภาคผนวก ก. จะพบว่าถ้ามีกระแส ๑.๗๕ และ ๑.๕๖ แอมแปร์ ไหลผ่านลวดทองแดงเบอร์ ๒๓ SWG. ความหนาแน่นของกระแสก็ยังมีค่าต่ำกว่า ๔๐๐๐ แอมแปร์/ตารางนิ้ว ซึ่งยังอยู่ในช่วงมาตรฐานที่ใช้ได้ แต่เนื่องจากการวิจัยครั้งนี้ได้ใช้ลวดทองแดงที่มี insulation อยู่ใน class "A" ซึ่งเป็น class ที่มีราคาถูกที่สุดและทนความร้อนได้ต่ำที่สุด คือทนความร้อนได้สูงสุดประมาณ ๑๐๕°C เท่านั้น เพราะฉะนั้นถ้ากำหนด rating ของมอเตอร์ตัวนี้ไว้เท่ากับ ๐.๗ แรงม้า เมื่อใช้งานที่ full load ค่า current density ย่อมจะสูงมากกว่าขณะที่จ่ายกำลังงานออก ๐.๕ แรงม้า ซึ่งอาจเป็นเหตุให้มอเตอร์มีอุณหภูมิสูงเกินกว่าที่ insulation ของลวดทองแดงใน class นี้จะทนได้ ดังนั้นถ้าจะใช้ลวดทองแดงที่มี insulation อยู่ใน class ที่ดีกว่านี้ คือสามารถทนความร้อนได้สูงถึง ๑๘๐°C - ๒๐๐°C ก็จะทำให้สามารถตั้ง rating ของมอเตอร์ที่สร้างขึ้นมานี้ให้สูงกว่า ๐.๕ แรงม้าได้

ในการวิจัยครั้งนี้การพันขดลวดสเตเตอร์ได้ใช้ช่วงคอร์ด (pitch) เท่ากับ ๗ ร่อง เพื่อต้องการทำให้ลักษณะการพันขดลวดสเตเตอร์ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ

๔ โพลเหมือนกับของ **conventional motor** ทุกประการ ในกรณีที่ทำให้เกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๒ โพล จะทำให้เกิด pitch ratio มากกว่า ๑ ซึ่งไม่เป็นที่นิยมใช้กัน จากการที่ได้ออกของพัฒนาเตอร์อีกคู่หนึ่ง และใช้ช่วงคอร์ด (pitch) เท่ากับ ๒ ร่อง จะทำให้ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๒ โพล มีค่า pitch ratio เท่ากับ ๑ (full pitch)พอดี ส่วนค่า winding factor ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล และ ๒ โพล จะมีค่าเท่ากับ ๐.๘๓๑๒ และ ๐.๖๔๔ ตามลำดับ โดยจะให้คุณสมบัติในการทำงานที่ความเร็วทั้งสองก็ขึ้นกว่าเดิมอีกเล็กน้อย อาจเป็นเพราะเมื่อใช้ช่วงคอร์ด (pitch) เท่ากับ ๒ ร่อง ขณะเกิดสนามแม่เหล็กแบบ ๔ โพล 3<sup>rd</sup> harmonic จะถูกกำจัดออกไปได้หมดสิ้น และเมื่อเกิด ๔ โพล หรือ ๒ โพล ก็ตาม stator copper loss จะลดลง เนื่องจากการที่ทำให้ความยาวของลวดทองแดงสั้นลงนั้นเท่ากับเป็นการลดความต้านทานในวงจรของสเตเตอร์ด้วย ดังนั้นในการสร้างครั้งต่อไปจึงควรที่จะใช้ช่วงคอร์ดเท่ากับ ๒ ร่อง เพราะจะให้คุณสมบัติในการทำงานที่ดีขึ้นดังกล่าวนั้นแล้ว

ส่วนในเรื่องสวิตช์ควบคุมความเร็วนั้น ในการใช้งานจริง ๆ ก็ควรจะได้มีการพัฒนาต่อไป โดยอาจใช้ magnetic switch เข้าช่วย ซึ่งจะทำให้การเปลี่ยนความเร็วของมอเตอร์สามารถทำได้โดยใช้สวิตช์ควบคุมแบบกดปุ่ม (push button switch) ที่กระทัดรัดกว่านี้