

การฟอกสีใช้สตัวโกยใช้สารกรดซับ



นาย สมชาย รัศมิมาນ

005190

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
แผนกวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๖๒

BLEACHING OF TALLOW  
BY THE USE OF ADSORBENT

Mr. Somchai Rassamiman

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1976

บันทึกวิทยาลัย ชุพalongกรรมมหาวิทยาลัย อุบมคตให้เน้นวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาความหลักสูตรปริญญาบัณฑิต

คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

คณะกรรมการทบทวนวิทยานิพนธ์ ..... ๑๘๖๐ พ.๒๕๓๙ ..... ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ เอมอร์ พิมลธรรม)

กรรมการ  
(อาจารย์ ดร. เกริกษย์ สุกากูรนัจที)

กรรมการ  
(อาจารย์ สุวิช สุวิจิৎภานันท์)

อาจารย์ผู้ควบคุมการวิจัย อาจารย์ ดร. เกริกษย์ สุกากูรนัจที

ลิขสิทธิ์ของบันทึกวิทยาลัย

ชุพalongกรรมมหาวิทยาลัย

หัวขอวิทยานิพนธ์เรื่อง

การพอกสีไชสัตว์โดยใช้สารถูกชื้บ

โดย

นาย สมชาย รัตน์มีนา

แผนกวิชา

วิศวกรรมเคมี

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การฟอกสีไอล์สต์โค้กโดยใช้สารกรูดชัน

ชื่อ

นาย สมชาย รัศมินาน แผนกวิชา วิศวกรรมเคมี

ปีการศึกษา

๒๕๖๔

### บทคัดย่อ

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นการวิจัยเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสม (Optimum Conditions) สำหรับการฟอกสีไอล์สต์โค้กโดยการกรูดชันที่ใช้ในการผลิตสูญญากาศ อันໄດ້ແກ່ອຸນຫຼວມ ເວລາ ແລະ ປັບປຸງສາງຮູບແບບທີ່ໃຊ້ ສາງຮູບແບບທີ່ໃຊ້ມີຄືນຄູກຂັ້ນນິກແອຄີເວທເຕັກສອງໜິກ ແລະ ພັດທະນາຮຽນມາ  
ທີ່ນິ້ນິກ

การหาสภาวะที่เหมาะสมนີ້ กระทำเป็นຂັ້ນຕອນ ກລຳວົກໂຄງ ການທົດລອງຊຸກແຮກກໍາຫັດ  
ໃຫ້ອຸນຫຼວມເປັນຕົວແປຣ ຄັ້ງແຕ່ ๖๐ ປຶງ ๑๕๐ ອົງສາເຊລ ເຊີຍສ ໃນຂະໜາດທີ່ໃຊ້ເວລາໃນການຝອກ ๓๐ ນາທີ  
ແລະ ປັບປຸງສາງຮູບແບບຮ້ອຍລະ ๕ ຂອງປັບປຸງໃຫ້ໜີກ ການທົດລອງພົບວ່າອຸນຫຼວມທີ່ໃຫ້ການຝອກສື່  
ສັດວົດທີ່ສຸດຍູ້ໃນຂ່າງ ๑๐๐ ປຶງ ๑๙๐ ອົງສາເຊລ ເຊີຍສ

ການທົດລອງຊຸກທີ່ສອງກໍາຫັດໃຫ້ເວລາເປັນຕົວແປຣຕັ້ງແຕ່ ๑๐ ປຶງ ๘๐ ນາທີ ໃຊ້ຄືນຄູກຂັ້ນ  
ຮ້ອຍລະ ๕ ອຸນຫຼວມ ๑๙๐ ອົງສາເຊລ ເຊີຍສ ໄດ້ຂ່າງເວລາທີ່ເນັດສາມືກົດ ๒๐ ປຶງ ๑๐ ນາທີ ຫັນ້ນແລ້ວ  
ແຕ່ຫົນດີຂອງຄືນຄູກຂັ້ນ

ໃນການທົດລອງຊຸກທີ່ສາມ ກໍາຫັດໃຫ້ປັບປຸງສາງຮູບແບບເປັນຕົວແປຣຕັ້ງແຕ່ຮ້ອຍລະ ๘  
ປຶງ ๘ ອຸນຫຼວມທີ່ໃຊ້ ๑๙๐ ອົງສາເຊລ ເຊີຍສ ເວລາ ๓๐ ນາທີ ພົບວ່າປັບປຸງສາງຮູບແບບທີ່ເນັດສາມືກົດ  
ຮ້ອຍລະ ๕

ກາງວິຈີຍັງຄຮອບຄຸນດີການນຳໃຊ້ສັດວົດທີ່ຜົດໄກ້ກ່າຍໃນປະເທດນາຫຼາກພາໃນກຳນົດສື່  
ປະກຸງວ່າຍັງມີຄຸນພາໃນຄືພອດຕົວໃນສາມາດຝອກໃຫ້ຂາວໄດ້ເຫັນຈາກຕ່າງປະເທດ

ໃນກາງວິຈີຍເກື່ອງກັບປະເສີທີ່ກົມພອງສາງຮູບແບບວ່າຄືນຄູກຂັ້ນນິກແອຄີເວທເຕັກທີ່  
ສອງໜິກທີ່ໃຊ້ມີປະເສີທີ່ກົມພອງການຝອກສື່ໄກລ ເຄີຍກັນ ແຕ່ກໍວາງຄຳນົດສື່  
ໂຄງພິຈາລະນາລື້ອງໄຊ

ภายหลังฟอก และเมื่อพิจารณาจากค่า  $k$  และ  $n$  ในสมการ Fruendlich พนวักินคูคูบ์  
ชนิดแรกคือ เทคค์ หั้งสองชนิดมีค่า  $k$  และ  $n$  เท่ากันคือ ค่า  $k = 0.2$  และค่า  $n = 0.57$   
ส่วนผ่านด้านธรรมชาติมีค่า  $k$  และ  $n$  เป็น  $0.12$  และ  $0.92$  ตามลำดับ

ส่วนการทดลองหาประสิทธิภาพของสารคูคูบ์สมรรถนะที่กินคูคูบ์แรกเท่ากับ  
ผ่านด้านธรรมชาติปรากฏว่า สารคูคูบ์ผสมไม่ว่าจะเป็นสักส่วนใด ๆ จะไม่ช่วยให้การฟอกลีซอสตัว  
คือการใช้คูคูบ์แรกเทคค์ตัวเดียวโกรก ๆ เลย

## Bleaching of Tallow by the use of Adsorbent

Name Mr. Somchai Rassamiman Department of Chemical  
Engineering

Academic Year 1976

## ABSTRACT

Optimum conditions for bleaching of tallow by adsorption were determined. The variables studied were temperature, time and amount of adsorbent. Three kinds of adsorbents were used in this research, two of them were activated earths from different sources and the third one was charcoal.

The research was systematically done in four sets. The first set was the determination of temperature effect on bleaching. Adsorption time and the amount of adsorbent were fixed at 30 minutes and 5 percent respectively while the temperature was varied from 60 to 150 °c. It was found that the optimum temperature that gave the best bleaching was in the range of 100 to 110 °c.

In the second set of the experiment, adsorption time was varied from 10 to 50 minutes, while the temperature and the amount of adsorbents were fixed at 110°c and 5 percent respectively. The optimum time for bleaching was in the range of 20 to 30 minutes depending on the kind of adsorbents.

In the third set, temperature and time were fixed at 110 °C and 30 minutes respectively while the amount of adsorbent used was varied

from 1 to 7 percent, it was found that the most effective and economical bleaching was obtained when 5 percent of adsorbent was used.

The research also covered the test on removal of colouring matters in local tallow for comparison with the imported ones. It was shown that the local tallow could not be bleached to obtain a colour as white as that of the imported tallows.

The research also proved that two kinds of activated earths used had the same bleachability and were better than charcoal. The values of K and n in Freundlich equation for both activated earth were 1.2 and 1.57 respectively while K and n for charcoal were 0.42 and 1.18

It was found in the fourth set of the research that the mixtures of activated earth and charcoal at any proportion gave lower bleachability than using any fuller's earth alone.



## คำนำ

การทำวิทยานิพนธ์เพื่อการศึกษาในครั้งนี้ ได้วับความช่วยเหลือเป็นอย่างก็จาก  
หน่วยงานต่าง ๆ หลายแห่งทั้งของรัฐและของเอกชน ซึ่งทำให้การศึกษาสามารถดำเนินไปได้  
จนประสบความสำเร็จ

ขอเจาจึงขอขอบพระคุณให้ความช่วยเหลือ คือ

๑. หัวหน้าแผนกวิชาการ กองวิทยาศาสตร์ชีวภาพ กรมวิทยาศาสตร์ กระทรวงอุตสาหกรรม  
ที่ได้อนุมัติให้ใช้เครื่องวัดสีไขมันโลว์บอน ตินโตร์ และสถานที่ทำการทดลอง
๒. ผู้ควบคุมเครื่องวัดสีโลว์บอนตินโตร์ ที่ได้แนะนำให้ความช่วยเหลือ
๓. ผู้จัดการแผนกวัสดุคลังภัณฑ์ บริษัทลีเวอร์บราเดอร์สประเทศไทย จำกัด
๔. ผู้จัดการฝ่ายผลิตโรงงานเคอะไอล้ออน แฟฟ แอนด์ ออลิล จำกัด
๕. หัวหน้าห้องปฏิบัติการเคมี โรงงานเคอะไอล้ออน แฟฟ แอนด์ ออลิล จำกัด
๖. ผู้จัดการโรงงานไทยโนน จำกัด

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย .....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	๒
คำนำ .....	๓
รายการตารางประกอบ .....	๔
รายการภาพประกอบ .....	๕
<b>บทที่</b>	
<b>๑. บทนำ</b>	
๑.๑ ความเป็นมาของปัญหา .....	๑
๑.๑.๑ ไข่สัตว์ .....	๑
๑.๑.๒ กรรมวิธีการผลิตไข่สัตว์ .....	๒
๑.๑.๓ การทำไข่นกให้ริสุทธิ์ .....	๓
๑.๒ ไข่สัตว์ที่ผลิตขึ้นภายในประเทศ .....	๔
๑.๒.๑ การใช้ไข่สัตว์ผลิตสมู .....	๔
๑.๒.๒ ปริมาณการใช้ไข่สัตว์ในประเทศไทย .....	๕
๑.๒.๓ คุณภาพของไข่สัตว์ที่ผลิตได้ในประเทศไทย .....	๖
๑.๓ การออกสีไข่สัตว์ .....	๗๖
๑.๓.๑ สีในไข่สัตว์ .....	๗๖
๑.๓.๒ การกำจัดสีไข่สัตว์ทางอ้อม .....	๗๗
๑.๓.๓ การกำจัดสีไข่สัตว์ทางตรง .....	๗๗
๑.๓.๔ การกำจัดสีไข่สัตว์โดยการถูกเผา .....	๗๘
๑.๓.๕ คืนฟอกสี .....	๗๙

	หนา
๑.๓.๖ ทฤษฎีการฟอกสีถาวรคุณภาพ .....	๙๖
๑.๓.๗ การเลือกคุณสมบัติสารคุณภาพ .....	๙๗
๑.๓.๘ การใช้สารคุณภาพสมรรถห่วงคินฟอกสีกับผงถ่านธรรมชาติ ..	๙๘
๑.๓.๙ อิทธิพลของอุณหภูมิ เวลา และความดันที่ต่อการฟอกสี...	๙๙
<b>๒. วิธีทำการวิจัย</b>	
๒.๑ ปัญหาที่จะทำการวิจัย .....	๑๑
๒.๑.๑ วัสดุประสงค์ .....	๑๑
๒.๑.๒ ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย .....	๑๑
๒.๑.๓ แผนการวิจัย .....	๑๔
๒.๒ การวิจัย .....	๑๕
๒.๒.๑ อุปกรณ์การวิจัย .....	๑๕
๒.๒.๒ สารเคมีและอุปกรณ์ .....	๑๖
๒.๒.๓ วิธีการทดลองฟอกสี .....	๑๖
๒.๒.๔ วิธีการวัดสีไซล์ต์ .....	๑๖
๒.๒.๕ ขั้นตอนการวิจัย .....	๑๖
๒.๒.๕.๑ ห้าอิทธิพลของอุณหภูมิที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๖
๒.๒.๕.๒ ห้าอิทธิพลของเวลาที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๖
๒.๒.๕.๓ ห้าความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณคินคุณภาพที่ใช้กับ ประสิทธิภาพการฟอกสี .....	๑๖
๒.๒.๕.๔ ห้าประสิทธิภาพการคุณภาพ เมื่อใช้ผงถ่านธรรมชาติ ผสมกับคินฟอกสี .....	๑๗
<b>๓. ผลการวิจัย</b>	
๓.๑ ผลของอุณหภูมิที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๘
๓.๒ ผลของเวลาที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๙

๓.๓ ผลแสดงความสัมพันธ์ของปริมาณคินฟอกลีที่มีต่อการฟอกลี .....	๔๔
๓.๔ ผลแสดงประสิทธิภาพการคุ้ยชับ เมื่อใช้ผงถ่านผสมกับคินฟอกลี .....	๔๕
<b>๔. การอภิปรายผลการวิจัย</b>	
๔.๑ เหตุผลในการเลือกร่วมวิธีการฟอกลีและวัดคุณภาพเพื่อการวิจัย ...	๖๗
๔.๒ อภิปรายผลของอุณหภูมิที่มีต่อการฟอกลี .....	๖๘
๔.๒.๑ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ก. ....	๖๘
๔.๒.๒ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ข. ....	๖๙
๔.๒.๓ เมื่อใช้ผงถ่านธรรมชาติ .....	๖๙
๔.๒.๔ การอภิปรายผลในเรื่องของอุณหภูมิ .....	๖๙
๔.๒.๕ ขอบเขตของการทดลอง .....	๖๙
๔.๓ อภิปรายผลของเวลาที่มีต่อการฟอกลี .....	๖๙
๔.๓.๑ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ก. ....	๖๙
๔.๓.๒ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ข. ....	๖๙
๔.๓.๓ เมื่อใช้ผงถ่านธรรมชาติ .....	๖๙
๔.๓.๔ การอภิปรายผลในเรื่องของเวลา .....	๖๙
๔.๔ อภิปรายผลของปริมาณคินคุ้ยชับที่มีต่อการฟอกลี .....	๗๔
๔.๔.๑ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ก. ....	๗๔
๔.๔.๒ เมื่อใช้คินฟอกลีชนิด ข. ....	๗๔
๔.๔.๓ เมื่อใช้ผงถ่านธรรมชาติ .....	๗๔
๔.๔.๔ การอภิปรายผลในเรื่องของปริมาณคินฟอกลีที่ใช้ .....	๗๐
๔.๕ อภิปรายผลของคินคุ้ยชับผสมที่มีต่อการฟอกลี .....	๗๙
๔.๕.๑ ผลของการฟอกลีคืนกลับ .....	๗๙
๔.๕.๒ อภิปรายผล .....	๗๙

๔.๖ อกิจการผลการฟอกสีเพื่อหาค่า $k$ และ $n$ ในสมการ Freundlich .....	๗๖
๔.๖.๑ การหาค่า $k$ และ $n$ ของคินฟอกสีชนิด บ. ....	๗๖
๔.๖.๒ การหาค่า $k$ และ $n$ ของคินฟอกสีชนิด ช. ....	๗๖
๔.๖.๓ การหาค่า $k$ และ $n$ ของผงถ่านธรรมชาติ และการเปรียบเทียบกับคินฟอกสีชนิด ก. และ ช. ....	๗๖
 <b>๕. สรุปผลการวิจัยและขอเสนอแนะ</b>	
๕.๑ สรุปผลการวิจัย .....	๗๘
๕.๒ ขอเสนอแนะ เกี่ยวกับการวิจัยในขั้นตอนไป .....	๗๘
๕.๒.๑ เวลาในการฟอกสีขึ้นกับชนิดของคินฟอกสี .....	๗๘
๕.๒.๒ การวัดสีไขสักด้วยเซลล์โลว์บอนขนาด $\frac{1}{2}$ นิ้ว .....	๗๘
๕.๒.๓ การปรับความดันอากาศในขวดทดลองฟอกสี .....	๗๘
๕.๒.๔ การผลิตไขสักด้วยเทคโนโลยีคุณภาพดี .....	๗๘
 <b>ภาคผนวก</b> .....	 ๘๖
 <b>เอกสารซ้ำซ้อน</b> .....	 ๘๖
 <b>ประวัติการศึกษา</b> .....	 ๘๖

## รายการ รถรางประจำบ

ตารางที่	หน้า
๑.๑ คุณลักษณะของไข้วับริสุทธิ์ .....	๕
๑.๒ ปริมาณการสั้ง เชื้าและส่งออกของไขสัตว์สำหรับประเทศไทย .....	๖
๑.๓ สอดคล้องกับปริมาณและมูลค่าการนำเข้าของคินฟอกลี .....	๑๖
๑.๔ ตารางแสดงค่า K และ n ในสมการ Freundlich ที่ใช้จากการทดลองทาง ๆ .....	๒๕
๑.๕ แสดงผลการฟอกลีที่อุณหภูมิทาง ๆ .....	๒๕
๑.๖ แสดงผลการฟอกลีที่เวลาทาง ๆ .....	๓๖
๑.๗ แสดงผลการฟอกลีด้วยเรโนมาติกินฟอกลีทาง ๆ .....	๔๖
๑.๘ แสดงผลการฟอกลีด้วยคินฟอกลีผึ่งสมกับยังด้านอีกรอบด้วยสักส่วนทาง ๆ ..	๔๙
๑.๙ แสดงประสิทธิภาพการฟอกลีของคินฟอกลีที่เป็นปริมาณทาง ๆ กัน สำหรับสารกรุดับชนิด ๑ .....	๖๖
สำหรับสารกรุดับชนิด ๒ .....	๖๖
สำหรับผงด้านอีกรอบ .....	๖๙

## รายการภาพประกอบ

หน้า

### ภาพที่

๑.๑ ผังแสดงขั้นตอนการทำไข่สัตว์ให้บริสุทธิ์ .....	๗
๑.๒ แสดงการทดลองฟอกสีน้ำมัน .....	๘๙
๑.๓ แสดงการทดลองฟอกสีน้ำมันด้วยลอก-ลอกสเกล .....	๙๖
๑.๔ แสดงผลการฟอกสีของคินฟอกสีทึบค่า ก และ ภ ต่าง ๆ กัน .....	๙๘
๑.๕ แสดงประสิทธิภาพของคินกูชับ .....	๙๙
๑.๖ แสดงอิทธิพลของอุณหภูมิที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๐
๑.๗ แสดงอิทธิพลของเวลาที่มีต่อการฟอกสี .....	๑๑
๒.๑ ภาพอุดยາทาที่ใช้ทำการทดลอง .....	๑๕
๒.๒ ภาพขวดทดลองใบพัคกวนและอุปกรณ์ .....	๑๖
๒.๓ ภาพเครื่องวัดสีโลว์บอนตันโคนิเตอร์และเซลชนาค ๔ นิ้ว .....	๑๗
๒.๔ คินฟอกสีชนิด ก. ช. ผงถ่านธรรมชาติและไข่สัตว์ .....	๑๙
๓.๑ ภาพผลการทดลองแสดงผลของอุณหภูมิที่มีต่อการฟอกสี	
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ก. .....	๒๑
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ช. .....	๒๑
- เมื่อใช้ผงถ่านธรรมชาติ .....	๒๑
๓.๒ ภาพเปรียบเทียบปริมาณของคินฟอกสีชนิด เนื้ออุณหภูมิ	
- ต่าง ๆ กัน	
- เปรียบเทียบด้วยปริมาณผลิต .....	๒๔
- เปรียบเทียบด้วยปริมาณผลิตเหลือ .....	๒๔
๓.๓ ภาพผลการทดลองแสดงผลของเวลาที่มีต่อการฟอกสี	
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ก. .....	๒๖
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ช. .....	๒๖

- เมื่อใช้ผงดานธรรมชาติ .....	๕๗
๓.๔ ภาพเปรียบเทียบประสิทธิภาพการฟอกสีของคินทั้งสามชนิด เมื่อเวลา ทาง ๆ กัน	
- เปรียบเทียบค่ายปริมาณสีแดง .....	๕๘
- เปรียบเทียบค่ายปริมาณสีเหลือง .....	๕๙
๓.๕ ภาพแสดงผลการทดลองแสดงผลของปริมาณคินฟอกสีที่มีต่อการฟอกสี	
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ก. .....	๕๙
- เมื่อใช้คินฟอกสีชนิด ข. .....	๕๙
- เมื่อใช้ผงดานธรรมชาติ .....	๕๙
๓.๖ ภาพเปรียบเทียบประสิทธิภาพการฟอกสีของคินทั้งสามชนิด เมื่อใช้ปริมาณ คินทาง ๆ กัน	
- เปรียบเทียบค่ายปริมาณสีแดง .....	๕๙
- เปรียบเทียบค่ายปริมาณสีเหลือง .....	๕๙
๓.๗ ภาพแสดงผลของการใช้คินผสมที่มีสัดส่วนทาง ๆ กันไปในการฟอกสี ...	๕๙
๓.๘ ภาพแสดงการหาค่า K และ m ของคินฟอกสีทั้งสามชนิด .....	๖๖