

การกำหนดกลยุทธ์ระดับธุรกิจและตัวชี้วัดผลสำเร็จสำหรับการผลิตของเด็กเล่น

นาย พันศักดิ์ ศิลาพันธ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา 2550
ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

FORMULATION OF BUSINESS STRATEGY AND KEY PERFORMANCE INDICATORS FOR TOY
MANUFACTURING

Mr. Phansak Silaphan

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering Program in Industrial Engineering
Department of Industrial Engineering
Faculty of Engineering
Chulalongkorn University
Academic year 2007
Copyright of Chulalongkorn University

500319

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การกำหนดกลยุทธ์ระดับธุรกิจและตัวชี้วัดผลสำเร็จสำหรับการผลิต
ของเด็กเล่น

โดย

นายพันศักดิ์ ศิลาพันธ์

สาขาวิชา

วิศวกรรมอุตสาหกรรม

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญวา ธรรมพิทักษ์กุล

คณะกรรมการศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วน
หนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....
๑๖๒ ๒๐๒๔

คณะกรรมการศาสตร์

(รองศาสตราจารย์ ดร.บุญสม เลิศหรรษ์วงศ์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
๑๖๒ ๒๐๒๔

ประธานกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ จันทนา จันทโร)

.....
๑๖๒ ๒๐๒๔..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญวา ธรรมพิทักษ์กุล)

.....
๑๖๒ ๒๐๒๔

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นภัสสรวงศ์ โอลลีบี)

.....
๑๖๒ ๒๐๒๔

กรรมการ

(อาจารย์ อังคณาลิน เสนจันทร์ณิชย)

พัฒนาศักดิ์ ศิลาพันธ์ : การกำหนดกลยุทธ์ระดับธุรกิจและตัวชี้วัดผลสำเร็จสำหรับการผลิตของเด็กเล่น .
(FORMULATION OF BUSINESS STRATEGY AND KEY PERFORMANCE INDICATORS FOR TOY MANUFACTURING) อ. ทีปรีกษา : ผศ.ดร.บุญญา ธรรมพิทักษ์กุล, 155 หน้า.

วิทยานิพนธ์นี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมภายนอก วิเคราะห์สภาวะแวดล้อมภายในขององค์กรและกำหนดกลยุทธ์การผลิตของเด็กเล่นที่เหมาะสม โดยองค์กรที่เป็นกรณีศึกษาเป็นโรงงานผลิตของเล่นตั้งอยู่ที่ จังหวัดปทุมธานี ขั้นตอนการวิจัยนี้ทำโดย 1)ศึกษาและรวบรวมข้อมูลจากองค์กรที่ศึกษา 2)วิเคราะห์สภาวะแวดล้อมภายนอก และวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมภายในขององค์กร 3)ใช้กระบวนการจำดับขั้นเชิงวิเคราะห์ เป็นเครื่องมือในการตัดสินใจหากกลยุทธ์ที่เหมาะสม โดยผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายบัญชี (ผู้จัดการฝ่ายการเงินและบริหาร) และ ผู้จัดการฝ่ายขาย (ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและขนส่ง) ขององค์กรที่ศึกษาเป็นผู้ตัดสินใจ ปัจจัยหลักที่ใช้ในการพิจารณาเลือกกลยุทธ์ที่เหมาะสม ได้แก่ 1.ความเหมาะสมกับเป้าหมาย 2.ความเหมาะสม กับจุดแข็ง 3.ความเหมาะสมกับจุดอ่อน 4.ความเหมาะสมกับโอกาส 5.ความเหมาะสมกับอุปสรรค และ 6.ความเหมาะสมกับปัจจัยแห่งความสำเร็จ สำหรับกลยุทธ์ทั่วไปที่ใช้ในการแข่งขันที่นำมาประยุกต์ใช้เป็นทางเลือก ได้แก่ Overall Low-Cost Leadership Strategy, Broad Differentiation Strategy, Best-Cost Provider Strategy, Focused Low-cost Strategy และ Focused Differentiation Strategy

ในการประยุกต์ใช้ Balanced scorecard และ TQM เพื่อกำหนด KPI ผลการวิจัยพบว่า ผู้ตัดสินใจทั้ง 3 ท่านให้น้ำหนักความสำคัญ ด้านความเหมาะสมกับปัจจัยแห่งความสำเร็จมากที่สุด และเลือกกลยุทธ์ Overall Low-Cost Leadership Strategy เป็นกลยุทธ์ที่เหมาะสมมากที่สุด

ภาควิชา.....วิศวกรรมอุตสาหการ..... ลายมือชื่อนิสิต.....ชนิตา ลีลาภรณ์.....
 สาขาวิชา.....วิศวกรรมอุตสาหการ..... ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....ดร. วนิดา พลิกานทร์
 ปีการศึกษา 2550

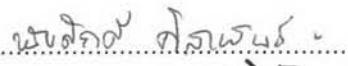
4871431321 : MAJOR INDUSTRIAL ENGINEERING

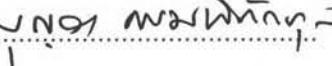
KEY WORD: ANALYTIC HIERARCHY PROCESS / STRATEGIC PLANNING / BALANCED CORECARD

PHANSAK SILAPHAN : FORMULATION OF BUSINESS STRATEGY AND KEY PERFORMANCE INDICATORS FOR TOY MANUFACTURING. THESIS ADVISOR : ASST.PROF. BOONWA THAMPITAKKUL,Dr. 155 pp.

The aim of this thesis is to analyse the external environment and the internal environment and develop manufacturing strategy for toy manufacturer. The company in the study is a plant located in Pathumtani Province. The research methodology consists of : 1) Studying and collecting the information from the company information sources 2) Analysing the external environment and the internal environment 3) Using the Analytic Hierarchy Process as a decision making tool for determining the best strategy by Production Manager, Finance Manager (Accounting and Management Manager) and Sale Manager (Transportation and Planning Manger). The criteria for determining the best strategy consist of : 1.matching with objectives 2.matching with strengths 3.matching with weaknesses 4. matching with opportunities 5.matching with threats and 6.matching with key success factors. The generic competitive strategies consist of Overall Low-Cost Leadership Strategy, Broad Differentiation Strategy, Best-Cost Provider Strategy, Focused Low-cost Strategy and Focused Differentiation Strategy.

Using the Balanced scorecard and TQM for determining the KPI, the results indicate that the most important criterion for determining the best strategy is matching with key success factors and the best strategy for the company is Overall Low-Cost Leadership Strategy.

Department.....INDUSTRIAL ENGINEERING..... Student's signature.....

Field of study INDUSTRIAL ENGINEERING.... Advisor's signature.....

Academic year 2007

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความอนุเคราะห์ช่วยเหลือเป็นอย่างดียิ่งจากผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุญวา ธรรมพิทักษ์กุล อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ซึ่งได้กรุณารับคำปรึกษาและข้อแนะนำต่างๆ มาโดยตลอดระยะเวลาของการทำวิทยานิพนธ์ ทำให้ผู้วิจัยได้รับความรู้ความเข้าใจทั้งในด้านวิชาการและด้านการนำความรู้ไปประยุกต์ใช้ในการทำงาน รวมทั้งได้สละเวลาตรวจอ่านต้นฉบับวิทยานิพนธ์ ผู้วิจัยจึงขอกราบขอบพระคุณไว้ ณ ที่นี่รวมถึงคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ทุกท่าน อันประกอบด้วย รองศาสตราจารย์ จันทร์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นภัสสรวงศ์ โอดศิลป์ และอาจารย์ อังศุมาลิน เสนจันทร์ณิไซ ที่ได้กรุณารับข้อแนะนำที่เป็นประโยชน์แก่การวิจัยนี้

นอกจากนี้ ผู้วิจัยต้องขอขอบพระคุณ คุณคงศักดิ์ อุดมยานนูภาพ ผู้จัดการฝ่ายโรงงานคุณสมยศ ติรนวัฒนนนท์ ผู้จัดการฝ่ายขาย (ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและขนส่ง) และ คุณอดิศรา เลาหวานิช ผู้จัดการฝ่ายบัญชี (ผู้จัดการฝ่ายการเงินและบริหาร) สำหรับความช่วยเหลือและความร่วมมือเป็นอย่างดี ตลอดระยะเวลาในการเก็บรวบรวมข้อมูลประกอบวิทยานิพนธ์

สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณบิดามารดา ที่ได้ให้การสนับสนุนและกำลังใจมาโดยตลอด และเพื่อนทุกคนที่ได้ให้ความช่วยเหลือในทุกด้านแก่ผู้วิจัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๑
กิตติกรรมประกาศ.....	๙
สารบัญตาราง.....	๖
สารบัญภาพ.....	๗
บทที่	
1. บทนำ.....	1
1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา.....	1
1.2 ปัญหาและอุปสรรค.....	2
1.3 วัตถุประสงค์ของการวิจัย.....	2
1.4 ขอบเขตของการวิจัย.....	2
1.5 วิธีดำเนินการวิจัย.....	2
1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัย.....	3
1.7 องค์ประกอบของ การวิจัย.....	3
2. ทฤษฎีและ理論กรอบที่เกี่ยวข้อง.....	6
2.1 ความเป็นมาของอุดสาหกรรมของเด็กเล่น.....	6
2.2 การวางแผนกลยุทธ์.....	7
2.3 กระบวนการลำดับขั้นเชิงวิเคราะห์.....	13
2.4 Balanced Scorecard (BSC).....	16
2.5 Total Quality Management (TQM).....	19
2.6 การสำรวจงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	27
3. การวางแผนกลยุทธ์.....	41
3.1 ประวัติองค์กรที่ศึกษาวิจัย.....	41
3.2 การวิเคราะห์สภาพแวดล้อมภายนอก.....	46
3.3 การวิเคราะห์สภาพแวดล้อมภายในองค์กร.....	62
3.4 การวัดผลเชิงกลยุทธ์.....	63
3.5 การประเมินความสามารถในการแข่งขัน.....	65
3.6 การเสนอทางเลือกกลยุทธ์.....	66

บทที่	หน้า
3.7 แนวทางดำเนินการซึ่งเป็นผลจากการวิเคราะห์ SWOT.....	67
4. การประยุกต์ใช้กระบวนการการลำดับขั้นเชิงวิเคราะห์.....	70
4.1 รูปแบบปัจจุบัน.....	70
4.2 ที่มาของข้อมูล.....	72
4.3 การวิเคราะห์ข้อมูล.....	73
5. การประยุกต์ใช้ Balanced Scorecard.....	103
5.1 ขั้นตอนการกำหนดชั้นชี้วัดผลสำเร็จแบบสมดุลขององค์กรที่วิจัย.....	103
5.2 การกำหนดวัตถุประสงค์เชิงกลยุทธ์ด้านการเงิน.....	105
5.3 การกำหนดวัตถุประสงค์เชิงกลยุทธ์ด้านลูกค้า.....	106
5.4 การกำหนดวัตถุประสงค์เชิงกลยุทธ์ด้านกระบวนการภายใน.....	106
5.5 การกำหนดวัตถุประสงค์เชิงกลยุทธ์ด้านการเรียนรู้และเติบโต.....	107
6. การประยุกต์ใช้ TQM.....	111
6.1 ขั้นตอนในการเริ่มและส่งเสริม TQM.....	111
7. สรุปการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	117
7.1 สรุปการวิจัย.....	117
7.2 ข้อเสนอแนะ.....	120
7.3 งานวิจัยที่ควรดำเนินงานต่อ.....	120
รายการอ้างอิง.....	121
ภาคผนวก.....	124
ภาคผนวก ก : แบบสอบถาม.....	125
ภาคผนวก ข : โปรแกรม Expert Choice.....	144
ภาคผนวก ค : คำถานที่ใช้วิเคราะห์ SWOT ของอุตสาหกรรมของเด็กเล่น.....	153
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์.....	155

สารบัญตาราง

๙

ตาราง	หน้า
ตารางที่ 2.1 โครงสร้างการผลิตในประเทศไทย	7
ตารางที่ 2.2 กระบวนการวางแผนกลยุทธ์.....	13
ตารางที่ 2.3 ตารางการให้ความสำคัญ.....	15
ตารางที่ 3.1 สัดส่วนการขายผลิตภัณฑ์.....	41
ตารางที่ 3.2 แสดงอัตราเงินเพื่อในต่างประเทศ.....	48
ตารางที่ 3.3 อัตราภาษีนำเข้าของเล่นไทย.....	52
ตารางที่ 3.4 ปัจจัยด้านเศรษฐกิจที่มีผลต่ออุตสาหกรรม	54
ตารางที่ 3.5 ปัจจัยที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงในอุตสาหกรรม	57
ตารางที่ 3.6 การวิเคราะห์ ตัวแบบ 7S ของ R.Waterman.....	63
ตารางที่ 3.7 ผลการดำเนินงานขององค์กรที่ศึกษา.....	63
ตารางที่ 3.8 การประเมินความสามารถทางการแข่งขันขององค์กรที่ศึกษาเทียบกับคู่แข่ง สำคัญ	65
ตารางที่ 3.9 แนวทางดำเนินการผลจาก การวิเคราะห์ SWOT.....	67
ตารางที่ 4.1 ค่าน้ำหนักของปัจจัยหลักภายใน ให้วัดถูประسنศ์ของปัญหา.....	74
ตารางที่ 4.2 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอ่อนภายใน.....	75
ตารางที่ 4.3 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอ่อนภายนอก.....	76
ตารางที่ 4.4 ค่าน้ำหนักของปัจจัยภายนอก.....	77
ตารางที่ 4.5 ค่าน้ำหนักของปัจจัยภายนอก.....	78
ตารางที่ 4.6 ค่าน้ำหนักของปัจจัยภายนอก.....	79
ตารางที่ 4.7 ค่าน้ำหนักของปัจจัยภายนอก.....	80
ตารางที่ 4.8 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	81
ตารางที่ 4.9 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใน.....	82
ตารางที่ 4.10 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	83
ตารางที่ 4.11 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	84
ตารางที่ 4.12 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	85
ตารางที่ 4.13 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	86
ตารางที่ 4.14 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอก.....	87

ตาราง	หน้า
ตารางที่ 4.15 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้อุปสรรคจากเศรษฐกิจชะลอตัว.....	88
ตารางที่ 4.16 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้อุปสรรคจากแนวโน้มการเล่น Internet และ Video Game เพิ่มขึ้น.....	89
ตารางที่ 4.17 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้อุปสรรคจากผู้ขายวัตถุดิบเป็นผู้ขายรายใหญ่และมีน้อยราย.....	90
ตารางที่ 4.18 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้จุดแข็งด้านความชำนาญและมีชื่อเสียง.....	91
ตารางที่ 4.19 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้จุดแข็งการจัดส่งสินค้าที่ตรงเวลา....	92
ตารางที่ 4.20 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้จุดอ่อนด้านผลิตภัณฑ์ที่ไม่หลากหลาย และไม่ทันสมัย.....	93
ตารางที่ 4.21 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้จุดอ่อนด้านต้นทุนในการจัดเก็บสูง..	94
ตารางที่ 4.22 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านคุณภาพ ตรงตามความต้องการของลูกค้า.....	95
ตารางที่ 4.23 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านต้นทุน การผลิตต่ำ.....	96
ตารางที่ 4.24 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านความ นำเชื้อถือและภาพลักษณ์ขององค์กร.....	97
ตารางที่ 4.25 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านชนิดของ ผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายและทันสมัย.....	98
ตารางที่ 4.26 สรุปผลการตัดสินใจของผู้จัดการฝ่ายโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายบัญชี และ ผู้จัดการฝ่ายขาย.....	99
ตารางที่ 4.27 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายใต้วัตถุประสงค์ของปัญหา.....	100
ตารางที่ 4.28 กลยุทธ์การผลิตของเด็กเล่น.....	101
ตารางที่ 5.1 ผลการประเมินความเหมาะสมของระบบตัวชี้วัดผลสำเร็จของกลยุทธ์แบบ เดิม	104
ตารางที่ 5.2 มุมมองด้านการเงิน.....	109
ตารางที่ 5.3 มุมมองด้านลูกค้า.....	109
ตารางที่ 5.4 มุมมองด้านกระบวนการภายใน.....	110

ตาราง	หน้า
ตารางที่ 5.5 มุมมองด้านการเรียนรู้และการเติบโต.....	110
ตารางที่ 6.1 กิจกรรม TQM.....	114
ตารางที่ 6.2 KPI ของฝ่ายวิศวกรรม.....	115
ตารางที่ 6.3 KPI ของฝ่ายผลิต.....	115
ตารางที่ 6.4 KPI ของฝ่ายวางแผนและขนส่ง.....	115
ตารางที่ 6.5 KPI ของฝ่ายการเงินและบริหาร.....	116
ตารางที่ 6.6 KPI ของฝ่ายรับประกันคุณภาพ.....	116

สารบัญภาพ

ภาพประกอบ	หน้า
รูปที่ 1.1 ผังโครงสร้างองค์ประกอบของการวิจัย	5
รูปที่ 2.1 Porter's five force model	9
รูปที่ 2.2 The Five Generic Competitive Strategies	13
รูปที่ 2.3 โครงสร้างของกระบวนการกำดับชั้นเชิงวิเคราะห์	14
รูปที่ 2.4 แสดงความสัมพันธ์มุมมอง 4 ด้าน	17
รูปที่ 2.5 แผนที่เชิงกลยุทธ์.....	18
รูปที่ 2.6 บ้านแห่งคุณภาพ (Kano 's House).....	23
รูปที่ 2.7 แสดงตารางการกระจายนโยบายสู่ระดับปฏิบัติการ	27
รูปที่ 3.1 ผังองค์กรที่ศึกษา.....	42
รูปที่ 3.2 กระบวนการผลิตรถเด็กเล่น.....	43
รูปที่ 3.3 รูปแผนกจีดพลาสติก	44
รูปที่ 3.4 รูปแผนกจีดสังกะสี	44
รูปที่ 3.5 รูปแผนกประกอบล้อ	45
รูปที่ 3.6 รูปแผนกพ่นสี	45
รูปที่ 3.7 รูปแผนกประกอบ.....	45
รูปที่ 3.8 แสดงแนวโน้มค่าเงินบาทเมื่อเทียบกับค่าเงินдолลาร์ สหรัฐอเมริกา.....	47
รูปที่ 3.9 แสดงแนวโน้มราคาน้ำมัน US Dollar ต่อบาร์เรล.....	47
รูปที่ 3.10 แนวโน้มอัตราเงินเฟ้อภายในประเทศ.....	48
รูปที่ 3.11 แสดงแนวโน้มราคาสังกะสี.....	49
รูปที่ 3.12(ก) แสดงแนวโน้มราคาเม็ดพลาสติก ABS 2550.....	49
รูปที่ 3.12(ข) แสดงแนวโน้มราคาเม็ดพลาสติกABS 2551.....	50
รูปที่ 3.13(ก) แสดงแนวโน้มราคาเม็ดพลาสติก PP 2550.....	50
รูปที่ 3.13(ข) แสดงแนวโน้มราคาเม็ดพลาสติก PP 2551.....	51
รูปที่ 3.14 Strategic Group Mapping ของอุตสาหกรรมของเด็กเล่นในตลาดโลก แบ่งตามคุณภาพและความหลากหลายของผลิตภัณฑ์.....	58
รูปที่ 3.15 Strategic Group Mapping ของอุตสาหกรรมของเด็กเล่นในตลาดโลก แบ่งตามต้นทุนและคุณภาพ.....	59
รูปที่ 4.1 รูปแบบปัญหาการเลือกกลยุทธ์ที่เหมาะสมสำหรับการผลิตของเด็กเล่น....	70

ภาพประกอบ	หน้า
รูปที่ 4.2 ค่าน้ำหนักของปัจจัยหลักภายนอกที่ได้วัดถูกประสิทธิ์ของปัญหา.....	74
รูปที่ 4.3 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่เป้าหมาย.....	75
รูปที่ 4.4 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่โอกาส.....	76
รูปที่ 4.5 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่อุปสรรค.....	77
รูปที่ 4.6 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่จุดแข็ง.....	78
รูปที่ 4.7 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่จุดอ่อน.....	79
รูปที่ 4.8 ค่าน้ำหนักของปัจจัยอย่างภายนอกที่ปัจจัยแห่งความสำเร็จ.....	80
รูปที่ 4.9 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่วิสัยทัศน์.....	81
รูปที่ 4.10 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่ภารกิจหลัก.....	82
รูปที่ 4.11 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่วัดถูกประสิทธิ์.....	83
รูปที่ 4.12 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่โอกาสจากปัญหาด้านคุณภาพของบริษัทคู่แข่ง	84
รูปที่ 4.13 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่โอกาสจากการซ่อมแซมลูกค้า.....	85
รูปที่ 4.14 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่อุปสรรคจากค่าเงินบาทที่แข็งค่าขึ้น.....	86
รูปที่ 4.15 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่อุปสรรคจากการนำมันดิบที่สูงขึ้น.....	87
รูปที่ 4.16 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่อุปสรรคจากเศรษฐกิจชะลอตัว.....	88
รูปที่ 4.17 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่อุปสรรคจากการแนะนำการเล่น Internet และ Video Game เพิ่มขึ้น.....	89
รูปที่ 4.18 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่อุปสรรคจากผู้ขายวัตถุดิบเป็นผู้ขายรายใหญ่และมีน้อยอย่าง.....	90
รูปที่ 4.19 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่จุดแข็งด้านความชำนาญและมีเชื่อเสียง.....	91
รูปที่ 4.20 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่จุดแข็งการจัดส่งสินค้าที่ตรงเวลา.....	92
รูปที่ 4.21 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่จุดอ่อนด้านผลิตภัณฑ์ที่ไม่หลากหลาย และไม่ทันสมัย.....	93
รูปที่ 4.22 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายนอกที่จุดอ่อนด้านทันทุนในการจัดเก็บสูง.....	94

ภาพประกอบ	หน้า
รูปที่ 4.23 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายในให้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านคุณภาพตรงตามความต้องการของลูกค้า.....	95
รูปที่ 4.24 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายในให้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านต้นทุนการผลิตต่ำ.....	96
รูปที่ 4.25 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายในให้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านความน่าเชื่อถือและภาพลักษณ์ขององค์กร.....	97
รูปที่ 4.26 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายในให้ปัจจัยแห่งความสำเร็จด้านชนิดของผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายและทันสมัย.....	98
รูปที่ 4.27 ค่าน้ำหนักของทางเลือกกลยุทธ์ภายในให้วัตถุประสงค์ของปัญหา.....	101
รูปที่ 4.28 รูปแสดงความเชื่อมโยง SWOT โดยการวิเคราะห์ AHP.....	102
รูปที่ 5.1 ความเชื่อมโยงของวัตถุประสงค์ด้านการเงิน.....	105
รูปที่ 5.2 ความเชื่อมโยงของวัตถุประสงค์ด้านลูกค้า.....	106
รูปที่ 5.3 ความเชื่อมโยงของวัตถุประสงค์ด้านกระบวนการภายใน.....	107
รูปที่ 5.4 ความเชื่อมโยงของวัตถุประสงค์ด้านการเรียนรู้และเติบโต.....	107
รูปที่ 5.5 แผนที่ทางกลยุทธ์ (Strategy map) ขององค์กรที่วิจัย.....	108
รูปที่ 6.1 แสดงการนำ TQM ไปสู่การปฏิบัติ.....	111
รูปที่ 6.2 แสดงผังองค์กรที่ศึกษาเพื่อร่วมรับการทำ TQM.....	113
รูปที่ 7.1 รูปแบบปัญหาการเลือกกลยุทธ์ที่เหมาะสมสมสำหรับการผลิตของเด็กเล่น.....	118
รูปที่ ช-1 แสดงจ呕吐ภาพหลักของโปรแกรม Expert Choice.....	144
รูปที่ ช-2 แสดงจ呕吐ภาพในหมวดเปรียบเทียบน้ำหนักคงแหนดด้วยตัวเลข.....	148
รูปที่ ช-3 แสดงจ呕吐ภาพในหมวดเปรียบเทียบน้ำหนักคงแหนดด้วยสัญลักษณ์.....	148
รูปที่ ช-4 แสดงจ呕吐ภาพในหมวดเปรียบเทียบน้ำหนักคงแหนดด้วยกราฟ.....	149
รูปที่ ช-5 แสดงจ呕吐ภาพสรุปผลการเปรียบเทียบวัตถุประสงค์ทั้ง 6 ด้าน.....	149
รูปที่ ช-6 แสดงจ呕吐ภาพขั้นตอนการให้น้ำหนักคงแหนดตามเกณฑ์แต่ละด้าน.....	150
รูปที่ ช-7 แสดงจ呕吐ภาพขั้นตอนการให้น้ำหนักคงแหนดตามเกณฑ์ในด้านความไว้ใจ	150
รูปที่ ช-8 แสดงจ呕吐ภาพผลการเปรียบเทียบโดยการให้น้ำหนักคงแหนดทั้ง 6 ด้าน.....	151
รูปที่ ช-9 (a) แสดงผลการวิเคราะห์เชิงเปรียบเทียบสำหรับพนักงานที่ถูกประเมินทั้ง 20 คน.....	151

ภาพประกอบ	หน้า
รูปที่ ข-๙ (b) แสดงผลการวิเคราะห์โดยลำดับเกณฑ์คะแนนจากมากสุดไปยังน้อยสุด ด้วยโปรแกรม MS EXCEL.....	151