การสร้างแบบจำลองปฏิกิริยาการเกิดฟิโนลิกเรชินชนิดรีโชล



นางสาวสุรัตน์ อัตถจริยกุล



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 3539

ISBN 974-634-461-7

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

MODELING OF RESOLE TYPE PHENOLIC RESIN FORMATION



A thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Engineering

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1996

ISBN 974-634-461-7



Thesis Title

Modeling of Resole Type Phenolic Resin

Formation

Ву

Miss Surat Atthajariyakul

Department

Chemical Engineering

Thesis Advisor

Assoc. Professor Sutham Vanichseni, Ph.D.

Accepted by the Graduated School, Chulalongkorn University in Partial Fulfillment of the Requirements for the Master's Degree.

(Associate Professor Santi Thoongsuwan, Ph.D.)

Thesis Committee

Mint Vanthapanichakoon Chairman

(Professor Wiwut Tanthapanichakoon, Ph.D.)

Sertham Vambham

(Associate Professor Sutham Vanichseni, Ph.D)

(Sirijutaratana Covavisaruch, Ph.D.)

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสีเขียวนี้เพียงแผ่นเดียว

สุรัตน์ อัตถจริยกุล : การสร้างแบบจำลองปฏิกิริยาการเกิดฟิโนลิกเรซินชนิครีโซล (MODELING OF RESOLE TYPE PHENOLIC RESIN FORMATION) อ.ที่ปรึกษา : รศ.คร. สุธรรม วาณิชเสนี, 114 หน้า ISBN 974-634-461-7

พัฒนาแบบจำลองทางจลนพลศาสตร์เพื่อทำนายปฏิกิริยาการเกิดฟิโนลิกเรซินชนิดรีโซล โดยใช้โซเดียม โฮครอกไซค์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในเครื่องปฏิกรณ์แบบแบทซ์ (Batch reactor) แบบจำลองที่เสนอ (Proposed model) พัฒนา โดยการลครูปสมการสมคุล โอออนของแต่ละองค์ประกอบจากแบบจำลองของ Zavitsas และเพิ่มสมการการคำนวณความ เข้มข้นของน้ำเริ่มค้นในระบบ เปรียบเทียบแบบจำลองคังกล่าวกับแบบจำลองแบบง่าย (Simple model) ซึ่งเป็นแบบจำลอง การเกิดรีโซลโดย ไม่คำนึงถึงสมคุลต่างๆ ในระบบ และแบบจำลองของ Zavitsas (Zavitsas' model) ซึ่งคำนึงถึงสมคุลของ ฟีเนตไออน (Phenate ion) และสมคุลของฟอร์มัลดีไฮด์ในระบบ ทำการประมาณค่าพารามิเตอร์ในแบบจำลองทั้งสามค้วย วิธีซิมเพล็กซ์ (Simplex method) โดยเปรียบเทียบข้อมูลจากการทดลองใน วารสารในช่วงอุณหภูมิ 30 ถึง 90 องศา เซลเซียส และความเข้มข้นของฟืนอลเริ่มค้นในช่วง 0.5 ถึง 5.375 โมลต่อลิตร ผลการเปรียบเทียบพบว่า แบบจำลองที่เสนอ ให้การคำนวณที่สอดกล้องกับการทดลองมากที่สุด และค่าคงที่ปฏิกิริยาที่ความเข้มข้นสูงมีค่ามากกว่าที่ความเข้มข้นต่ำเนื่อง จากอิทธิพลของปริมาณตัวทำละลายที่มีต่อค่าคงที่ปฏิกิริยา จากนั้น หาความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่ปฏิกิริยากับความเข้มข้นของน้ำเริ่มต้นในระบบ โดยในการศึกษาใช้ความสัมพันธ์ 2 ความสัมพันธ์ในการเปรียบเทียบได้แก่ ความสัมพันธ์เชิง เส้นตรง (Linear relationship) และ ความสัมพันธ์ของ Born (Born's relationship) ผลการศึกษา พบว่าแบบจำลองที่เสนอ และความสัมพันธ์เชิงเล้นตรงระหว่างค่าคงที่ปฏิกิริยากับความเข้มข้นของน้ำเริ่มต้นในระบบสามารถทำนายปฏิกิริยาการ เกิดรีโซลได้ได้กลัดจังที่สุด



ภาควิชา	วิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่อนิสิต
สาขาวิชา	วิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ปีการศึกษา	2538	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วง

#C416552 KEY WORD: : MAJOR CHEMICAL ENGINEERING

MODELING / PHENOLIC RESIN / RESOLE RESIN

SURAT ATTHAJARIYAKUL: MODELING OF RESOLE TYPE PHENOLIC RESIN FORMATION. THESIS ADVISOR: ASSOC. PROF. SUTHAM VANICHSENI, Ph.D. 114 pp. ISBN 974-634-461-7

A kinetic model was developed to predict the behavior of resole type phenolic resin formation under NaOH-catalyzed condition in batch reactor. The proposed model was developed by reducing the ionization equilibrium equation for each component of Zavitsas' model and adding an equation for calculating initial water concentration. The proposed model was compared with two models: a simple model in which equilibrium was not considered in the system and Zavitsas' model where phenate ion and formaldehyde equilibrium were included. Parameters in these three models were estimated and compared with experimental data from literatures in the range of 30 to 90 °C and initial phenol concentration of 0.5 to 5.375 mole/l by Simplex method. The proposed model was found to be in best agreement in comparing with the experimental data. Rate constants in concentrated systems were found to be higher than those in dilute systems due to the influence of solvent quantity on rate constants. Two relationships between rate constant and initial water concentration were studied: linear relationship and Born's relationship. The results show that the proposed model with the linear relationship of rate constants and initial water concentration was the best model to predict resole resin formation.



ภาควิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่อนิสิต
สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 🗥 🗸
ปีการศึกษา ²⁵³⁸	<i>ใ</i> ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



ACKNOWLEDGEMENTS

The author wishes to sincerely express her gratitude to her advisor, Associate Professor Dr.Sutham Vanichseni for his encouraging guidance, advice, and helpful suggestions throughout the course of his work.

The author would like to thank Professor Dr.Wiwut Tanthapanichakoon, chairman, and Dr.Sirijutaratana Covavisaruch for their comments and participation as thesis committee.

Special thanks are due to the National Science and Technology Development Agency for supporting her the Local Graduate Scholarship for 2 years.

Finally, the author expresses her sincere thanks to her parents and everyone in her family for their unfailing understanding and affectionate encouragements.

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย Chulalongkorn University



CONTENTS

	Pag	
ABSTRACT IN THAI	i	V
ABSTRACT IN ENGLISH		
ACKNOWLEDGEMENTS	v	i
LIST OF TABLES	• • • •	X
LIST OF FIGURES	i	x
CHAPTER		
1. INTRODUCTION	• • • •	1
The Objective of This Study		3
The Scope of This Study	• • • •	3
2. REVIEWS OF PHENOLIC RESINS		
History		5
Classification of Phenolic Resins	1	6
1. Novolaks		
2. Resoles		7
Monomers of Phenolic Resins		
1. Phenol. University		9
2. Substituted Phenols		9
3. Formaldehyde	9	9
4. Other Aldehydes	10)
5. Hexamethylenetetramine	10)
Manufacture of Phenolic Resins	10)
1. Novolaks Production	11	L
2. Resoles Production	. 10	>



CONTENTS (Continued)

Pag	
The Use of Phenolic Resins1	3
1. Molding Materials	3
2. Coatings and Adhesives	
3. Wood Composites15	
4. Fiber Bonding15	
5. Laminates	
6. Abrasives16	
7. Friction Materials16	
3. THEORY OF PHENOL-FORMALDEHYDE REACTION	
Reaction Under Acidic Conditions18	
1. Reaction Mechanism18	
2. Reaction Kinetics21	
3. Curing of Novolak Resins22	
Reaction Under Alkaline Conditions23	
1. Reaction Mechanism24	
2. Reaction Kinetics25	
3. Curing of Resoles Resins28	
4. REVIEW MODELLING OF PHENOLIC RESIN FORMATION29	
Kinetic Model by A.A.Zavitsas35	
5. MODELING AND MODEL DISCRIMINATION40	
Assumptions40	
Simple Model41	
1. The Kinetic Model42	
Zavitsas' Model46	

CONTENTS (Continued)

Page
Proposed Model47
1. Equilibrium Term Reduction47
2. Water Concentration Equation49
3. Relationship Between Rate Constants and
Water Concentration55
Simulation Results62
6. CONCLUSION77
REFERENCES78
APPENDICES81
VITA114
114



LIST OF TABLES

	Page
Table 3-1	Relative Rate constants for
	methylolation27
Table 5-1	Calculated Rate Constants from
	Parameter Estimation from Simple Model45
Table 5-2	
	NaOH-Catalyzed Hydroxymethylolation
	from Simple model46
Table 5-3	
	Proposed Model52
Table 5-4	Activation Parameters for the
	NaOH-Catalyzed Hydroxymethylolation
	from Proposed Model52
Table 5-5	
Table 5-6	Average Percent Error of Each Model59
Table 5-7	
	of Case 20 (Zavitsas et.al(1968))73
Table 5-8	Simulation Results from Simulating Condition
	of 12 (Zavitsas et.al(1968))74
Table B-1	
	Simulation93
Table B-2	
Table C-1	Rate Constants Obtained from Zavitsas' Model
	(Zavitsas et.al (1968))97
Table C-2	
	Hydroxymethylation from Zavitsas' Model97

LIST OF FIGURES

	Page
Figure 2-1	Example of a novolak resin molecule7
Figure 2-2	Species of resole resins8
Figure 3-1	Reaction network of resole formation25
Figure 5-1	Reaction network of resole formation41
Figure 5-2	Reactant concentration ws. time
	at 30°C, $[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
	[NaOH] = 0.09369 M.: Curve calculated
	with rate constants from Table 5-1
	by Simple model. Point: experimental data
	(Zavitsas (1966))43
Figure 5-3	Product concentration vs. time at 30°C,
	$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
	[NaOH]=0.09369 M.: Curve calculated
	with rate constants from Table 5-1 by
* *	Simple model. Point: experimental data
	(Zavitsas (1966))43
Figure 5-4	Reactant concentration vs. time at 57°C,
	$[P]_0=4.68 \text{ M., } [F]_0 = 9.456 \text{ M.}$
	[NaOH]=0.09615 M.: Curve calculated
	with rate constants from Table 5-1 by
	Simple model.Point: experimental data
	(Zavitsas (1966))44
Figure 5-5	Product concentration vs. time at 57°C,
	$[P]_0=4.68 \text{ M.}, [F]_0 = 9.456 \text{ M.},$
	[NaOH] = 0.09615 M.: Curve calculated
	with rate constants from Table 5-1 by
	Simple model.Point: experimental data
	(Zavitsas (1966))44

		Page
Figure	5-6	Reactant concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
		[NaOH] = 0.09369 M.: Curve calculated
		with rate constants from Table C-1 by
		Zavitsas' model.Point: experimental data
2,		(Zavitsas (1966))48
Figure	5-7	Product concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0=9.189 \text{ M.}$
		[NaOH] = 0.09369 M.: Curve calculated
		with rate constants from Table C-1
		by Zavitsas' model. Point: experimental data
		Zavitsas 1966))48
Figure	5-8	Reactant concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
*		[NaOH]=0.09369 M.: Curve calculated
		with rate constants from Table 5-3 by
		Proposed model. Point: experimental data
		(Zavitsas (1966))51
Figure	5-9	Product concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
		[NaOH] = 0.09369 M.: Curve calculated
		with rate constants from Table 5-3 by
		Proposed model. Point: experimental data
		(Zavitsas (1966))51
Figure	5-10	Phenol concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_0=4.71 \text{ M., } [F]_0 = 9.189 \text{ M.}$
		[NaOH] = 0.09369 M.: Curve calculated
		compare between 3 models: Simple,
		Zavitsas and Proposed model

			Page
		Point: experimental data (Zavitsas(1966)).	. 54
Figure	5-11	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 30° C, [P] ₀ =4.71 M.[F] ₀ = 9.189 M.	
		[NaOH]=0.09369 M.: Curve calculated	
		compare between 3 models: Simple,	
		Zavitsas and Proposed model. Point:	
		experimental data (Zavitsas (1966))	. 54
Figure	5-12	Relationship between water concentration	
		and rate constants (for k_1 , k_6 and k_7)	. 57
Figure	5-13	Relationship between water concentration	
		and rate constants (for k_2 , k_3 , k_4 , and k_5)	.57
Figure	5-14	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 50° C, $[P]_0 = 5.375 \text{ M.} [F]_0 = 5.375 \text{ M.}$	
		[NaOH] = 0.1 M.: Curve calculated compare	
		between 6 models described in Page 58.	
		Point: experimental data	
		(Dejong et.al (1952))	. 60
Figure	5-15	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 60° C, $[P]_0 = 5.375 \text{ M.} [F]_0 = 5.375 \text{ M.}$	
		[NaOH] = 0.05 M.: Curve calculated compare	
		between 6 models described in Page 58.	
		Point: experimental data	
		(Dejong et.al (1952))	60
Figure	5-16	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 57° C, [P] ₀ = 4.68 M.[F] ₀ = 9.46 M.	
		[NaOH] = 0.095 M.: Curve calculated compare	
		between 6 models described in Page 58.	
		Point: experimental data	

	Page
	(Zavitsas et.al(1967))61
Figure 5-17	Formaldehyde concentration vs. time at 90°C,
	$[P]_0 = 0.6 \text{ M.} [F]_0 = 0.1 \text{ M.} [NaOH] = 0.0045 \text{ M.}$
	Curve calculated compare between 6 models
	described in Page 58. Point: experimental
	data(Dejong et.al (1956))61
Figure 5-18	Product concentration vs. time at 30°C,
	$[P]_{o}=1.003 \text{ M.} [F]_{o}=2.119 \text{ M.}$
	[NaOH] o=0.03138 M.: Curve: calculated.
	Point: experimental data (Zavitsas
	et.al(1968))63
Figure 5-19	Product concentration vs. time at 30°C,
	$[P]_{o}=4.71 \text{ M.} [F]_{o} = 9.189 \text{ M.}$
	[NaOH] 0=0.09369 M.: Curve: calculated.
	Point: experimental data (Zavitsas (1966)).63
Figure 5-20	Reactant concentration vs. time at 57°C,
	$[P]_0=4.68 \text{ M.} [F]_0 = 9.456 \text{ M.} [NaOH]=0.09615 \text{ M.}$
	Curve: calculated. Point: experimental data
(Zavitsas (1966))64
Figure 5-21	Product concentration vs. time at 57°C,
	[P] _o =4.68 M.[F] _o = 9.456 M.[NaOH] _o =0.09615 M.
	Curve : calculated. Point: experimental data
	(Zavitsas (1966))64
Figure 5-22	Reactant concentration vs. time at 30°C,
	$[P]_0=1.84 \text{ M.} [F]_0 = 5.94 \text{ M.} [NaOH]=1.84 \text{ M.}$
	Curve: calculated. Point: experimental data
	Freeman et.al (1954))
Figure 5-23	Product concentration vs. time at 30°C,
	$[P]_{o}=1.84 \text{ M.} [F]_{o}=5.94 \text{ M.} [NaOH]_{o}=1.84 \text{ M.}$
	10 10 10 10 10 10 0 0 0 0 M. [NaOH] = 1.84 M.

			Page
		Curve: calculated. Point: experimental	
		data (Freeman et.al (1954))	65
Figure	5-24	Formaldehyde concentration vs. time at	
		various temperature. Curve: calculated.	
		Point: experimental data (DeJong et.al	
		(1952))	67
		$[P]_{o}=5.375 \text{ M.} [F]_{o}=5.375 \text{ M.}$	
Figure	5-25	Formaldehyde concentration vs. time at	
		various conditions. Temperature = 57 °C.	
		Curve: calculated. Point: experimental	
		data (Zavitsas et.al (1967))	. 69
Figure	5-26	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 31 °C. $[P]_o = 0.4 \text{ M}$. $[F]_o = 0.09602 \text{ M}$.	
		[NaOH] = 0.2 M. Curve: calculated.	
		Point: experimental data (Dijkstra	
		et.al(1957))	.70
Figure	5-27	Formaldehyde concentration vs. time at	
		57 °C. [P] _o = 4.694 M. [F] _o = 7.27 M.	
		[NaOH] = 0.04388 M. Curve: calculated.	
		Point: experimental data (Zavitsas	
		et.al(1968))	.70
Figure	5-28	Formaldehyde and product concentration vs.	
		time at 90° C. [P] _o = 0.2 M. [F] _o = 0.05 M.	
		[NaOH] = 0.0045 M. Curve: calculated.	
		Point: experimental data (Dijkstra	
		et.al(1957))	.71
Figure	5-29	Formaldehyde concentration vs. time	
		at 30 °C. $[P]_0 = 2.0 \text{ M}$. $[F]_1 = 0.2 \text{ M}$	

		Page
		Curve: calculated. Point:experimental data
		(Peer et.al(1959))72
Figure 5-	-30	Reactant concentration vs. time at 57°C.
		$[P]_{o} = 4.815 \text{ M.} [F]_{o} = 9.963 \text{ M.}$
		[MgO] = 0.232 M. Curve: calculated.
		Point: experimental data (Zavitsas
		et.al(1968))77
Figure 5-	-31	Product concentration vs. time at 57°C.
		$[P]_{o} = 4.815 \text{ M}. [F]_{o} = 9.963 \text{ M}.$
		[MgO] = 0.232 M.Curve: calculated.
		Point: experimental data (Zavitsas
		et.al(1968))77
Figure A-	-1	Regular simplexes of two and three
		independent parameters85
Figure A-	-2	Flow chart for downhill simplex method86
Figure C-	-1	Fraction of formaldehyde vs. wt.%
		formaldehyde in water96
Figure E-	-1	Reactant concentration vs. time at 30°C,
		$[P]_{o}=1.003 M. [F]_{o} = 2.119 M.$
		[NaOH] 0=0.03138 M.: Curve calculated
å		with rate constants from Table 5-1
		by Simple model.Point: experimental data
		(Zavitsas (1966))110
Figure E-	-2	Product concentration vs. time at 30°C,
	11 en	$[P]_{o}=1.003 \text{ M. } [F]_{o}=2.119 \text{ M.}$
		[NaOH] 0=0.03138 M.: Curve calculated
		with rate constants from Table C-1 by
		Zavitsas' model. Point: experimental data
		(Zavitsas (1966))110

	Page
Figure E-3	Formaldehyde concentration vs. time
	at 30° C, $[P]_0 = 2 \text{ M} \cdot [F]_0 = 0.2 \text{ M}$.
	[NaOH] = 0.13 M.: Curve calculated compare
	between 6 models described in Page 58.
	Point: experimental data.
	(Peer et.al (1959))111
Figure E-4	Formaldehyde concentration vs. time
	at 57° C, $[P]_{0}=4.8 \text{ M}.[F]_{0}=8.53 \text{ M}.$
	[NaOH] = 0.0462 M.: Curve calculated
	compare between 6 models described in
	Page 58. Point: experimental data
	(Zavitsas et.al (1967))111
Figure E-5	Formaldehyde concentration vs. time
	at 31°C, $[P]_0 = 0.2 \text{ M.} [F]_0 = 0.05 \text{ M.}$
	[NaOH] = 0.05 M.: Curve calculated compare
	between 6 models described in Page 58.
	Point: experimental data
	(Dijkstra et.al (1957))112
Figure E-6	Formaldehyde concentration vs. time at
	57° C, [P] ₀ = 4.95 M.[F] ₀ = 7.01 M.
	[NaOH] = 0.0489 M.: Curve calculated
	compare between 6 models described
	in Page 58. Point: experimental data
	(Zavitsas et.al (1967))112
Figure E-7	Formaldehyde concentration vs. time at
	57° C, [P] ₀ = 4.694 M.[F] ₀ = 7.27 M.
	[NaOH]=0.04388 M.: Curve calculated
	compare between 6 models described in
	Page 58. Point: experimental data

	Page
Figure E-8	(Zavitsas et.al (1968))
	[NaOH]=0.1 M.: Curve calculated compare between 6 models described in Page 58. Point: experimental data



ี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย Chulaeongkorn University