บทที่ 5

การจัดทำแผนการบำรุงรักษา และการควบคุมการบำรุงรักษา

จากผลการเก็บรวบรวมข้อมูล วิเคราะห์ข้อมูล และการจัดทำมาตรฐานการบำรุงรักษา ในบทที่ 3 และ 4 ลำดับต่อไปจะเป็นการนำมาจัดแผนการบำรุงรักษา โดยผลของการจัดลำดับความสำคัญของชิ้นส่วนอุปกรณ์ สามารถนำมากำหนดความมากน้อยของกิจกรรมรวมในแต่ละชิ้นส่วนอุปกรณ์ และจากผลของการหาสาเหตุของการขัดข้องสามารถนำมาใช้ในการกำหนดหัวข้อและตำแหน่งที่ชัดเจนในการบำรุงรักษา สำหรับผลที่ได้จากการหาระยะเวลาเฉลี่ย (MTBF) ของเหตุขัดข้อง จะนำมาใช้ในการกำหนดระยะเวลาที่ตำแหน่งนั้นควรจะได้รับการบำรุงรักษา

แผนการบำรุงรักษา

แผนการบำรุงรักษา หมายถึงกิจกรรมพื้นฐานที่ถูกกำหนดขึ้นเพื่อให้การผลิตสามารถดำเนินงานไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยแผนงานนั้นจะต้องสามารถติดตามสภาพและชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ ซึ่งเกี่ยวข้องระหว่าง กิจกรรมการบำรุงรักษาบุคลากร ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา มาตรฐานการบำรุงรักษาและอื่น ๆ

สำหรับแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักรในงานวิจัยครั้งนี้ จะประกอบด้วยกิจกรรมการบำรุงรักษาทั้งสิ้น 6 รายการตามที่ได้กล่าวมาแล้วในบทที่ 4 ได้แก่

1) C : Clean (ทำความสะอาด)
2) Lt : Lubricating-Top up (การเติมสารหล่อลื่น)
   Lr : Lubricating-Replacement (การเปลี่ยนสารหล่อลื่น)
3) I : Inspection (การตรวจสอบ)
   F : Function Check (การตรวจสอบหน้าที่การทำงาน)
4) A : Adjustment (การปรับแต่งชิ้นส่วนอุปกรณ์)
5) R : Repair (การซ่อมแซมชิ้นส่วนอุปกรณ์)
   Re : Replacement (การเปลี่ยนชิ้นส่วนอุปกรณ์)
6) O : Overhual (การบูรณะปรับปรุง)

สำหรับแผนการบำรุงรักษาเครื่องเคลือบแล็คเกอร์ และเครื่องซอยแผ่นเหล็กนี้จะประกอบด้วยแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ราย 5 ปี รายปี รายเดือน และรายสัปดาห์ และแผนการหล่อลื่น ในการปฏิบัติแผนการบำรุงรักษาดังกล่าว จะต้องทราบถึงสภาพของเครื่องจักรและชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ ของเครื่องจักรตามที่ได้วิเคราะห์ในบทที่ 3 และ 4

แผนการบำรุงรักษาที่จะกำหนดขึ้นนี้ จะต้องมีความสัมพันธ์ไปในทิศทางเดียวกันกับวัตถุประสงค์ในการบำรุงรักษา เมื่อสามารถกำหนดแผนการบำรุงรักษาได้แล้ว และนำไปปฏิบัติจะสามารถทราบได้ว่าแผนดังกล่าวมีความเหมาะสมถูกต้องมากน้อยเพียงใด ซึ่งอาจจะต้องมีการปรับปรุงแผน และมีการเก็บข้อมูลเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนสำหรับครั้งต่อไป จากที่กล่าวมาข้างต้นสามารถแสดงได้โดย รูปที่ 5.1 ซึ่งแสดงโครงสร้างแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

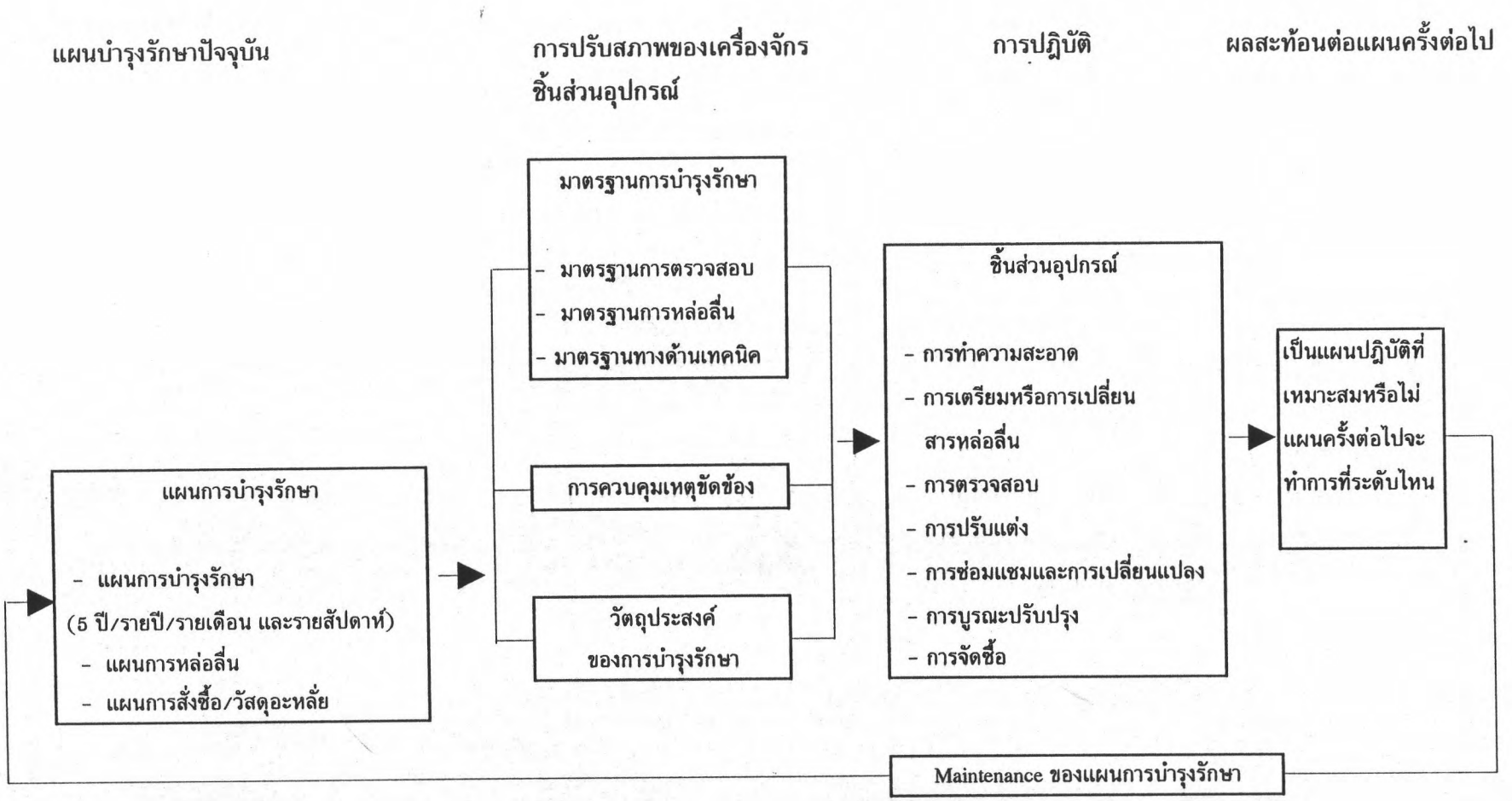
1. แผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี

เป็นการกำหนดแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักรระยะยาว 5 ปี โดยนำกิจกรรมการบำรุงรักษา <u>เฉพาะในช่องรายเดือน (M, M3,M6) และช่องรายปี (Y, Y2, Y3, Y5)</u> ทั้งหมดของชิ้นส่วนอุปกรณ์ในตารางที่ 4.1 และ 4.2 ซึ่งเป็นตารางแสดงมาตรฐานช่วงเวลาเฉลี่ยของเหตุขัดข้อง(MTBF) และมาตรฐานการบำรุงรักษาสำหรับเครื่องเคลือบแล็ค-เกอร์ และเครื่องซอยแผ่นเหล็ก ตามลำดับ เพื่อกำหนดในแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ในรูปของตาราง โดยตารางดังกล่าวจะกำหนดเดือนต่าง ๆ ทั้งหมด 60 เดือน ดังในตารางที่ 5.1 และ 5.2 ประกอบด้วย ปี พ.ศ. 2538 ถึง พ.ศ. 2543 โดยเริ่มตั้งแต่ เดือนกรกฎาคม 2538 จนถึง เดือนมิถุนายน 2543

2. แผนการบำรุงรักษาประจำปี/ประจำเดือน

เป็นการกำหนดแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักร ในระยะเวลา 1 ปี จากตารางที่ 5.1 และ 5.2 เป็นแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี นั้นเป็นการแสดงกิจกรรมเฉพาะรายปี และรายเดือน ส่วนแผนการบำรุงรักษาประจำปี ในตารางที่ 5.3 และ 5.4 นี้จะกำหนดรายละเอียดเฉพาะการบำรุงรักษารายเดือน(M, M3, M6) และรายปี(Y, Y2, Y3,Y5) เท่านั้น โดยการบำรุงรักษารายปี และรายเดือนนี้ จะสามารถทราบได้ว่าแต่ละกิจกรรมจะอยู่ในสัปดาห์ไหน ของเดือนไหน

และสำหรับกิจกรรมรายปีและรายเดือนนี้จะกำหนดให้ปฏิบัติงานในวันพฤหัสบดี หรือวันศุกร์ หรือวันเสาร์ เวลา 11.00-18.00 น. ทั้งนี้และทั้งนั้นจะต้องมีการประสานงานกับฝ่ายผลิตว่าจะสะดวกในวันไหนสำหรับกิจกรรมที่ต้องหยุดเครื่องจักร ส่วนกิจกรรมที่ไม่ต้องหยุดเครื่องจักร จะปฏิบัติงานในวันดังกล่าววันใดวันหนึ่ง แต่อย่างไรก็ตามถ้าวันพฤหัสบดีไม่ติดขัดตรงกับวันหยุด ให้ปฏิบัติงานในวันพฤหัสบดี ถ้าติดขัดในวันพฤหัสบดี ให้เลื่อนเป็นวันศุกร์



รูปที่ 5.1 แสดงโครงสร้างแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM05
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
L : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
L : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
: REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-03	Chain Coupling	Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	A	Re		A			A			A			A	Re		A			A			A			A	Re		A			A			A			A	Re		A			A			A			A	Re		A			A			A		
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก	Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	Re																																				Re																							
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-09	Motor Gear lift	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia.115 x45 x45 มม.	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100 x50 x20 มม.	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลา Dia58x40x19 มม.	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-MA-1-19	Pressure gauge	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-20	Vacuum gauge	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum	Re																																				Re																							
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure	Re																																				Re																							
C-MA-1-23	Duble sheet Detector	Re																																				Re																							
C-MA-1-24	Air Compressor	Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re					
C-MA-1-25	Vacuum pump	Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re						Re					
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง	I						I						I				I						I						I				I						I						I						I						I					

ตารางที่ 5.1 แสดงแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด			
คู่มือ	การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก	วิศวกรรม/PM
หัวข้อ	ตารางแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38		เอกสารเลขที่ 634-PM05
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ		หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน		สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
L : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT	
: REPLACEMENT		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าของสายพานลำเลียง	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame	Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
C-MA-1-33	โซ่ 10B , 51 ข้อ 12 เส้นของชุด pusher	Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง	Re												Re												Re												Re												Re											
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B	Re												Re												Re												Re												Re											
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก	Re																																				Re																							
C-MA-1-39	Bearing ล้อลิ่นหน้าชุดเคลือบ	Re																								Re																								Re											
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ Dia.นอก 104	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์	Re												Re												Re												Re												Re											
C-MA-1-42	เฟือง Superlene	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
		Re																								Re												Re												Re											
C-MA-1-50	Timing Belt ของมอเตอร์ชุด Synchroni	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		

ตารางที่ 5.1 แสดงแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์(ต่อ)

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM05
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
L : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
L : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
: REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B จากคลัชไปเกียร์ทดชุด Syn	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-58	Coupling เพลาส่งกำลังชุด Synchronize	Re																								Re																																			
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)	Re												Re												Re												Re												Re											
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-65	Bearing เพลาหน้าของโซ่หวี (ซ้าย-ขวา)	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-LT-1-01	โซ่หวี	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr	Lr
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-LT-1-03	Coupling Motor							I												I												I												I												I					
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B							Re												Re												Re												Re												Re					
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B							Re												Re												Re												Re												Re					
C-LT-1-07	Chain Coupling	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B							Re																								Re																								Re					
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
								Re																								Re																													

ตารางที่ 5.1 แสดงแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์(ต่อ)

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM05
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
L : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
L : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT	
: REPLACEMENT		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
								Re																								Re																															
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
								Re																								Re																															
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
								Re																								Re																															
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
								Re																								Re																															
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่ทวี	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน							RE												RE												RE												RE												RE					
		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
								Re																								Re																															
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B							Re												Re												Re												Re												Re					
C-LT-1-21	Motor gear lift	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-LT-1-22	Motor Conveyor	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก	I						I						I						I						I						I						I						I						I						I					
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B							Re																								Re																								Re					
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B							Re																								Re																								Re					
		Lt						Lt						Lt						Lt						Lt						Lt						Lt						Lt						Lt						Lt					
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
C-LT-1-30	เพลา(กลวง) Dia. 24.98x100							Re												Re												Re												Re												Re					
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I

ตารางที่ 5.1 แสดงแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์(ต่อ)

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM05
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
L : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
L : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT	
: REPLACEMENT		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
S-KG-2-01	Hydraulic pump				I						I						I						I						I						I						I						I						I						I		
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก				Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก				Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
S-KG-2-04	Cylinder ตึงชุดดูดแผ่นเหล็ก				Re												Re												Re												Re												Re								
S-KG-2-05	Vacuum pump				Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
					Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re			Re		
S-KG-2-06	ล้อลิ้น Solenoid valve				Re												Re												Re												Re												Re								
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B				Re												Re												Re												Re												Re								
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง				I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน				I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B				Re												Re												Re												Re												Re								
					Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B				Re												Re												Re												Re												Re								
					Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา				Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-13	Main Motor gear				I						I						I						I						I						I						I						I						I						I		
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear				Re																																				Re																				
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค				I						I						I						I						I						I						I						I						I						I		
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน				I						I						I						I						I						I						I						I						I						I		
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน				Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี				I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I			I		
S-KG-2-21	Oiler				Re																																				Re																				
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก				Re																								Re																								Re								
S-KG-2-23	Valve ควบคุม				Re																								Re																								Re								
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น				Re																								Re																								Re								
S-KG-2-25	Motor, Conveyor				I						I						I						I						I						I						I						I						I						I		

ตารางที่ 5.2 แสดงแผนการบำรุงรักษาหลัก 5 ปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่อง MTBF			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK		D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT		W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT		M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
REPLACEMENT		O : OVERHAUL		M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
I : INSPECTION				M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538																											2539																													
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.					พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.					พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1	I																								I																								I			
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2	I																								I																								I			
C-MA-1-03	Chain Coupling	Re												Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	A												A												A												A												A			
		Re																																																Re			
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก	Re												Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	Re																																																			
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย	I																								I																								I			
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา	I																								I																								I			
C-MA-1-09	Motor Gear lift	I																								I																								I			
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น	I																								I																								I			
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H	I												I												I												I												I			
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H	I												I												I												I												I			
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H	I												I												I												I												I			
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia. 115x45x45 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100x50x20 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก	I												I												I												I												I			
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก	Re																																																			
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลาส่งเหล็ก	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-19	Pressure gauge	Re																																																			
C-MA-1-20	Vacuum gauge	Re																																																			
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum	Re																																																			
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure	Re																																																			
C-MA-1-23	Duble sheet Detector	Re												Re												Re												Re												Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่อง MTBF			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK		D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT		W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT		M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
REPLACEMENT		O : OVERHAUL		M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
I : INSPECTION				M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538																											2539																										
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-24	Air Compressor	Re																								Re																								Re			
C-MA-1-25	Vacuum pump	Re																								Re																								Re			
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง	I												I												I												I												I			
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		Re																																																				
		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน	Re																																																				
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าสายพานลำเลียง	I												I												I												I												I			
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame	Re												Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ 12 เส้นของชุด pusher	Re												Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame	I												I												I												I												I			
		I												I												I												I												I			
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง	Re																																																Re			
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B	Re																																																Re			
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก	Re																																																				
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก	Re																																																				
		Re																																																				
C-MA-1-39	Bearing ล้อลิ้นหน้าชุดเคลือบ	Re																																																				
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A			
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์	Re																																																Re			
C-MA-1-42	เฟือง Superlene	I												I												I												I												I			
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด	I																								I																								I			
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด	Re																																																Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
	O : OVERHAUL
I : INSPECTION	

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538																										2539																									
			ก.ค.					ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				ม.ค.					ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.					พ.ค.				มิ.ย.		
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์	I																								I																								I			
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		Re																																																			
C-MA-1-50	Timing Belt No.37/14/1180	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง	Re																																																Re			
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize	Re																																																Re			
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize	I																								I																								I			
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize	Re																																																Re			
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize	Re																																																Re			
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize	I																								I																								I			
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)	Re																																																Re			
C-MA-1-58	Coupling ชุด Synchronize	Re																																																			
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize	I																								I																								I			
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)	Re																																																Re			
C-MA-1-65	Bearingเพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-03	Coupling Motor		I																																																		
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ		I																								I																										
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-07	Chain Coupling		I											I													I											I													I		
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B		I											I													I											I													I		
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ		I																								I																										

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
	O : OVERHAUL
I : INSPECTION	

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538																										2539																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.					มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.					มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B		Re																																																		
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2		Re																																																		
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4		Re																																																		
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5		Re																																																		
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3		Re																																																		
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6		Re																																																		
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน		Re																																																		
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
			Re																																																		
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม		I												I												I												I												I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B		Re																																																		
C-LT-1-21	Motor gear lift		I																								I																										
C-LT-1-22	Motor Conveyor		I																								I																										
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B		Re																																																		
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Re																																																		
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-30	เพลา(กลาง)ลูกล้อสายพาน		Re																																																		
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่อง MTBF			
C :	CLEAN	F :	FUNCTION CHECK	D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
Lt :	LUBRICATION-TOP UP	A :	ADJUSTMENT	W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
Lr :	LUBRICATION-	Re :	REPLACEMENT	M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
	REPLACEMENT	O :	OVERHAUL	M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
I :	INSPECTION			M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																									2540																							
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1																									I																									I			
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2																									I																									I			
C-MA-1-03	Chain Coupling													Re												Re												Re													Re			
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก													A												A												A													A			
																																																			Re			
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก													Re												Re												Re													Re			
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก																																																					
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย																									I																									I			
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา																									I																									I			
C-MA-1-09	Motor Gear lift																									I																									I			
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น																									I																									I			
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H													I												I												I													I			
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H													I												I												I													I			
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H													I												I												I													I			
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia. 115x45x45 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100x50x20 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก																									I																									I			
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก																																																		Re			
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลาส่งเหล็ก	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-19	Pressure gauge																																																		Re			
C-MA-1-20	Vacuum gauge																																																		Re			
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum																																																					
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure																																																					
C-MA-1-23	Duble sheet Detector													Re												Re												Re													Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																										2540																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-24	Air Compressor																									Re																									Re			
C-MA-1-25	Vacuum pump																									Re																									Re			
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน																																																				
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ 12 เส้นของชุด pusher													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame													I												I												I												I			
														I												I												I												I			
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง																																																	Re			
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																																	Re			
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก																																																				
C-MA-1-39	Bearing ล้อลื่นหน้าชุดเคลือบ																																																				
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A			
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์																																																	Re			
C-MA-1-42	เฟือง Superlene													I												I												I												I			
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด																									I																								I			
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด																																																	Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																											2540																														
		ก.ค.							ส.ค.							ก.ย.							ต.ค.							พ.ย.							ธ.ค.							ม.ค.							ก.พ.							มี.ค.							เม.ย.							พ.ค.							มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์																									I																										I			
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
																																																		Re			
C-MA-1-50	Timing Belt No.37/14/1180	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง																																																	Re			
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)																																																	Re			
C-MA-1-58	Coupling ชุด Synchronize																																																				
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)																																																	Re			
C-MA-1-65	Bearingเพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-03	Coupling Motor		I																																																				
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B		Re																																																					
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ		I																								I																												
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B		Re																																																					
C-LT-1-07	Chain Coupling		I												I												I												I													I			
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B		I												I												I												I													I			
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ		I																								I																												

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่อง MTBF			
C :	CLEAN	F :	FUNCTION CHECK	D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
Lt :	LUBRICATION-TOP UP	A :	ADJUSTMENT	W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
Lr :	LUBRICATION-REPLACEMENT	Re :	REPLACEMENT	M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
		O :	OVERHAUL	M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
I :	INSPECTION			M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																										2540																									
		ก.ค.					ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B																																																					
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2																																																					
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4																																																					
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5																																																					
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3																																																					
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6																																																					
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน		Re																																																				
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม		I												I												I												I												I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B		Re																																																				
C-LT-1-21	Motor gear lift		I																								I																												
C-LT-1-22	Motor Conveyor		I																								I																												
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																												
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B																																																					
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Re																																																				
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																												
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																												
C-LT-1-30	เพลา(กลวง)ลูกล้อสายพาน		Re																																																				
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2540																									2541																								
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.					ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1																									I																								I			
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2																									I																								I			
C-MA-1-03	Chain Coupling													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก													A												A												A												A			
																																																		Re			
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก																																																	Re			
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย																									I																								I			
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา																									I																								I			
C-MA-1-09	Motor Gear lift																									I																								I			
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น																									I																								I			
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H													I												I												I												I			
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H													I												I												I												I			
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H													I												I												I												I			
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia. 115x45x45 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100x50x20 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก													I												I												I												I			
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลาส่งเหล็ก	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-19	Pressure gauge																																																				
C-MA-1-20	Vacuum gauge																																																				
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum																																																	Re			
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure																																																	Re			
C-MA-1-23	Duble sheet Detector													Re												Re												Re												Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่อง MTBF			
C :	CLEAN	F :	FUNCTION CHECK	D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
Lt :	LUBRICATION-TOP UP	A :	ADJUSTMENT	W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
Lr :	LUBRICATION-	Re :	REPLACEMENT	M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
	REPLACEMENT	O :	OVERHAUL	M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
I :	INSPECTION			M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2540																									2541																							
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.			เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-24	Air Compressor																									Re																								Re			
C-MA-1-25	Vacuum pump																									Re																								Re			
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน																																																				
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ 12 เส้นของชุด pusher													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame													I												I												I												I			
														I												I												I												I			
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง																																																	Re			
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																																	Re			
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก																																																	Re			
																																																		Re			
C-MA-1-39	Bearing ล้อลื่นหน้าชุดเคลือบ																																																				
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A			
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์																																																	Re			
C-MA-1-42	เฟือง Superlene													I												I												I												I			
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด																									I																								I			
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด																																																	Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด			
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร		ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์			CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38		เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ		หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน		สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2540																										2541																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์																									I																								I			
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-50	Timing Belt No.37/14/1180	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง																																																	Re			
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)																																																	Re			
C-MA-1-58	Coupling ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)																																																	Re			
C-MA-1-65	Bearingเพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-03	Coupling Motor		I																																																		
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ		I																								I																										
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-07	Chain Coupling		I												I												I												I												I		
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B		I												I												I												I												I		
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ		I																								I																										

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Re : REPLACEMENT	
		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2540																										2541																									
		ก.ค.					ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.					พ.ย.					ธ.ค.		ม.ค.					ก.พ.					มี.ค.					เม.ย.					พ.ค.					มิ.ย.		
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B		Re																																																			
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2		Re																																																			
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4		Re																																																			
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5		Re																																																			
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3		Re																																																			
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6		Re																																																			
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน		Re																																																			
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
			Re																																																			
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม		I												I												I												I												I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B		Re																																																			
C-LT-1-21	Motor gear lift		I																								I																											
C-LT-1-22	Motor Conveyor		I																								I																											
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																											
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B		Re																																																			
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Re																																																			
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																											
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																											
C-LT-1-30	เพลา(กลวง)ลูกล้อสายพาน		Re																																																			
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร		ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2541																										2542																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.					ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.					พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1																									I																								I			
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2																									I																								I			
C-MA-1-03	Chain Coupling													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก													A												A												A												A			
																																																		Re			
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย																									I																								I			
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา																									I																								I			
C-MA-1-09	Motor Gear lift																									I																								I			
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น																									I																								I			
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H													I												I												I												I			
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H													I												I												I												I			
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H													I												I												I												I			
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia. 115x45x45 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100x50x20 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก													I												I												I												I			
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก																																																	Re			
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลาส่งเหล็ก	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-19	Pressure gauge																																																	Re			
C-MA-1-20	Vacuum gauge																																																	Re			
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum																																																				
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure																																																				
C-MA-1-23	Duble sheet Detector													Re												Re												Re												Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2541																										2542																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-24	Air Compressor																									Re																								Re			
C-MA-1-25	Vacuum pump																									Re																								Re			
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
																																																		Re			
		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน																																																	Re			
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ 12 เส้นของชุด pusher													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame													I												I												I												I			
														I												I												I												I			
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง																																																	Re			
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																																	Re			
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก																																																	Re			
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก																																																				
C-MA-1-39	Bearing ล้อลื่นหน้าชุดเคลือบ																																																	Re			
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A			
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์																																																	Re			
C-MA-1-42	เฟือง Superlene													I												I												I												I			
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด																									I																								I			
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด																																																	Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2541																									2542																							
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์																									I																								I			
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
																																																		Re			
C-MA-1-50	Timing Belt No.37/14/1180	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง																																																	Re			
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)																																																	Re			
C-MA-1-58	Coupling ชุด Synchronize																																																				
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)																																																	Re			
C-MA-1-65	Bearingเพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-03	Coupling Motor		I																																																		
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ		I																								I																										
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-07	Chain Coupling		I												I												I											I													I		
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B		I												I												I											I													I		
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ		I																								I																										

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร		ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
	O : OVERHAUL
I : INSPECTION	

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2541																										2542																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.					มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.					มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B		Re																																																		
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2		Re																																																		
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4		Re																																																		
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5		Re																																																		
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3		Re																																																		
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6																																																				
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน		Re																																																		
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม		I												I												I												I												I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B		Re																																																		
C-LT-1-21	Motor gear lift		I																								I																										
C-LT-1-22	Motor Conveyor		I																								I																										
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B																																																				
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Re																																																		
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก		I																								I																										
C-LT-1-30	เพลา(กลวง)ลูกล้อสายพาน		Re																																																		
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2542																										2543																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.					ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.					พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1																									I																								I			
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2																									I																								I			
C-MA-1-03	Chain Coupling													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก													A												A												A												A			
																																																		Re			
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย																									I																								I			
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา																									I																								I			
C-MA-1-09	Motor Gear lift																									I																								I			
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น																									I																								I			
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H													I												I												I												I			
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H													I												I												I												I			
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H													I												I												I												I			
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia. 115x45x45 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.100x50x20 มม.	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-16	ลูกเบี้ยวเพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก													I												I												I												I			
C-MA-1-17	Bearing เพลา กด-ปล่อย แผ่นเหล็ก																																																				
C-MA-1-18	ยางรองลูกล้อเพลาส่งเหล็ก	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-19	Pressure gauge																																																				
C-MA-1-20	Vacuum gauge																																																				
C-MA-1-21	Regulator ชุด Vacuum																																																				
C-MA-1-22	Regulator ชุด Pressure																																																				
C-MA-1-23	Duble sheet Detector													Re												Re												Re												Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2542																									2543																							
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.			พ.ย.						ธ.ค.			ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.			เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-24	Air Compressor																									Re																								Re			
C-MA-1-25	Vacuum pump																									Re																								Re			
C-MA-1-27	Bearing เพลาสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน																																																				
C-MA-1-31	Bearing ลูกล้อหน้าสายพานลำเลียง													I												I												I												I			
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ 12 เส้นของชุด pusher													Re												Re												Re												Re			
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame													I												I												I												I			
														I												I												I												I			
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง																																																	Re			
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																																	Re			
C-MA-1-37	Cylinder ตบฉากแผ่นเหล็ก																																																	Re			
C-MA-1-38	ชุด Control อุปกรณ์นิวเมติก																																																				
C-MA-1-39	Bearing ล้อลิ้นหน้าชุดเคลือบ																																																				
C-MA-1-40	ล้อลูกยางหน้าชุดเคลือบ	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
		A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A				A			
C-MA-1-41	เฟืองแบคไลต์																																																	Re			
C-MA-1-42	เฟือง Superlene													I												I												I												I			
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด																									I																								I			
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด																																																	Re			

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2542																										2543																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์																									I																								I			
C-MA-1-46	Timing Belt T10-1560	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-50	Timing Belt No.37/14/1180	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง																																																	Re			
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize																																																	Re			
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)																																																	Re			
C-MA-1-58	Coupling ชุด Synchronize																																																				
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize																									I																								I			
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)																																																	Re			
C-MA-1-65	Bearingเพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I			
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-03	Coupling Motor		I																																																		
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ		I																								I																										
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B		Re																																																		
C-LT-1-07	Chain Coupling		I												I												I												I												I		
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B		I												I												I												I												I		
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ		I																								I																										

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM07
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 4 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2542																										2543																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ -->	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B	Re																																																			
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2	Re																																																			
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4	Re																																																			
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5	Re																																																			
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3	Re																																																			
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6	Re																																																			
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี	I				I					I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน	Re																																																			
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m	I				I					I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		
		Re																																																			
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม	I													I												I												I												I		
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B	Re																																																			
C-LT-1-21	Motor gear lift	I																									I																											
C-LT-1-22	Motor Conveyor	I																									I																											
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก	I																									I																											
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B	Re																																																			
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B	Re																																																			
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	I																									I																											
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	I																									I																											
C-LT-1-30	เพลา(กลวง)ลูกล้อสายพาน	Re																																																			
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m	I				I					I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I		

ตารางที่ 5.3 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร		ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM08
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 5 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2538																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				
	สัปดาห์ที่ --	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
S-KG-2-01	Hydraulic pump			I																							
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก			Re												Re											
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก			Re												Re											
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก			Re																							
S-KG-2-05	Vacuum pump			Re												Re											
				Re												Re											
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve			Re																							
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B			Re																							
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง			I				I				I				I				I				I			
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน			I				I				I				I				I				I			
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B			Re																							
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B			Re																							
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา			I																							
S-KG-2-13	Main Motor gear			I																							
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear			Re																							
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค			I																							
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน			I																							
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน			I																							
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี			I												I											
S-KG-2-21	Oiler			Re																							
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก			Re																							
S-KG-2-23	Valve ควบคุม			Re																							
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น			Re																							
S-KG-2-25	Motor, Conveyor			I																							

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																									
		ม.ค.					ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.					พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ --	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
S-KG-2-01	Hydraulic pump	I																								I	
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	Re												Re												Re	
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก	Re												Re												Re	
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก																									Re	
S-KG-2-05	Vacuum pump	Re												Re												Re	
		Re												Re												Re	
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve																									Re	
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B																									Re	
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง	I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน	I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B																									Re	
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B																									Re	
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา	I																								I	
S-KG-2-13	Main Motor gear	I																								I	
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear																										
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค	I																								I	
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน	I																								I	
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน	I																								I	
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี	I												I												I	
S-KG-2-21	Oiler																										
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก																										
S-KG-2-23	Valve ควบคุม																										
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น																										
S-KG-2-25	Motor, Conveyor	I																								I	

ตารางที่ 5.4 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM08
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 5 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
I : INSPECTION	O : OVERHAUL	M9 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
		M12 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2539																										2540																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.				ต.ค.					พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.					มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ --	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
S-KG-2-01	Hydraulic pump																																																				
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก											Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก											Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก																																															Re					
S-KG-2-05	Vacuum pump											Re												Re												Re												Re					
												Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve																																															Re					
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B																																															Re					
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																															Re					
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																															Re					
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา																							I																								I					
S-KG-2-13	Main Motor gear																							I																								I					
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear																																																				
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค																							I																								I					
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน																							I																								I					
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน																							I																								I					
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี											I												I												I												I					
S-KG-2-21	Oiler																																																				
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก																																															Re					
S-KG-2-23	Valve ควบคุม																																															Re					
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น																																															Re					
S-KG-2-25	Motor, Conveyor																							I																								I					

ตารางที่ 5.4 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM08
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 3 จาก 5 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
	O : OVERHAUL
I : INSPECTION	

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M15 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M18 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2540																										2540																									
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.					ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.					เม.ย.				พ.ค.					มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
S-KG-2-01	Hydraulic pump																			I																								I									
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก							Re												Re												Re												Re									
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก							Re												Re												Re												Re									
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก																																											Re									
S-KG-2-05	Vacuum pump							Re												Re												Re												Re									
								Re												Re												Re												Re									
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve																																											Re									
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B																																											Re									
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง							I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน							I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																											Re									
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																											Re									
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา																			I																								I									
S-KG-2-13	Main Motor gear																			I																								I									
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear																																											Re									
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค																			I																								I									
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน																			I																								I									
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน																			I																								I									
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี							I												I												I												I									
S-KG-2-21	Oiler																																											Re									
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก																																																				
S-KG-2-23	Valve ควบคุม																																																				
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น																																																				
S-KG-2-25	Motor, Conveyor																			I																								I									

ตารางที่ 5.4 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM08
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 4 จาก 5 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT	Re : REPLACEMENT
I : INSPECTION	O : OVERHAUL

คำย่อในช่อง MTBF	
D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
M21 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
M24 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2541																										2542																									
		ก.ค.				ส.ค.				ก.ย.					ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.					ม.ค.				ก.พ.					มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.				
	สัปดาห์ที่ --	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
S-KG-2-01	Hydraulic pump															I																								I													
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก			Re												Re												Re												Re												Re	
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก			Re												Re												Re												Re												Re	
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก																																							Re													
S-KG-2-05	Vacuum pump			Re												Re												Re												Re												Re	
				Re												Re												Re												Re												Re	
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve																																							Re													
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B																																							Re													
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																							Re													
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																							Re													
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา															I																								I													
S-KG-2-13	Main Motor gear															I																								I													
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear																																																				
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค															I																								I													
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน															I																								I													
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน															I																								I													
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี			I												I												I												I												I	
S-KG-2-21	Oiler																																																				
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก																																							Re													
S-KG-2-23	Valve ควบคุม																																							Re													
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น																																							Re													
S-KG-2-25	Motor, Conveyor															I																								I													

ตารางที่ 5.4 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายปี/รายเดือน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM08
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 5 จาก 5 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Re : REPLACEMENT	
		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M27	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M30	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัส	รายการอุปกรณ์	2542																									2543																								
		ก.ค.				ส.ค.					ก.ย.				ต.ค.				พ.ย.				ธ.ค.				ม.ค.				ก.พ.				มี.ค.				เม.ย.				พ.ค.				มิ.ย.			
	สัปดาห์ที่ --	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
S-KG-2-01	Hydraulic pump											I																								I																	
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก											Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก											Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก																																																				
S-KG-2-05	Vacuum pump											Re												Re												Re												Re					
												Re												Re												Re												Re					
S-KG-2-06	ล้อลิ้น Solenoid valve																																																				
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B																																																				
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน			I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I				I	
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																			Re																	
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B																																			Re																	
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา											I																								I																	
S-KG-2-13	Main Motor gear											I																								I																	
S-KG-2-14	สายพาน Main Motor gear																																																				
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค											I																								I																	
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน											I																								I																	
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน											I																								I																	
S-KG-2-19	กระบอกอัดจารบี											I												I												I												I					
S-KG-2-21	Oiler																																																				
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก																																																				
S-KG-2-23	Valve ควบคุม																																																				
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น																																																				
S-KG-2-25	Motor, Conveyor											I																								I																	

ตารางที่ 5.4 แสดงแผนการบำรุงรักษารายปี ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

ถ้าติดขัดอีกให้เลื่อนเป็นวันเสาร์ ถ้าหากติดขัดอีก ให้เลื่อนไปทีละวันจนสามารถปฏิบัติงานได้

ส่วนผู้ปฏิบัติงาน สำหรับแผนประจำปี และเดือนนี้ ทางฝ่ายวิศวกรรมจะเป็นผู้ปฏิบัติ

3. แผนการบำรุงรักษาประจำสัปดาห์/ประจำวัน

เป็นการกำหนดแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักร ที่ต้องปฏิบัติทุก ๆสัปดาห์ และทุก ๆวัน โดยการบำรุงรักษาประจำสัปดาห์/ประจำวัน จะไม่นำกิจกรรมรายปีและรายเดือนบรรจุอยู่ในแผนนี้เลย ตามตารางที่ 5.5 และ 5.6 ซึ่งแผนงานประจำวันจะมีการปฏิบัติงานทุก ๆวัน ระหว่างเวลา 08.00-10.00 น. ส่วนแผนงานการบำรุงรักษาประจำสัปดาห์จะกำหนดให้ปฏิบัติงานในวันจันทร์วันอังคาร และวันพุธ ระหว่างเวลา 08.00-10.00 น. โดยทั้งแผนประจำสัปดาห์ และประจำวัน ทางฝ่ายผลิตที่ควบคุมเครื่องจักรนั้น ๆ จะเป็นผู้ปฏิบัติงาน (ยกเว้นงานทางด้านไฟฟ้า) แต่ฝ่ายวิศวกรรมจะเป็นผู้ตรวจติดตาม (Audit)

4. แผนการหล่อลื่น

เป็นแผนการบำรุงรักษาชิ้นส่วนอุปกรณ์ของเครื่องจักร (เครื่องเคลือบแล็คเกอร์และเครื่องซอยแผ่นเหล็ก) ที่ทำเฉพาะกิจกรรมการหล่อลื่นเท่านั้นอันได้แก่การเติมสารหล่อลื่น (Lt : Lubrication-Top up) และการเปลี่ยนสารหล่อลื่น(Lr : Lubrication-Replacement) มาแยกแยะออกจากกิจกรรมการบำรุงรักษาอื่น ๆเพื่อสะดวกในการจัดเตรียมสารหล่อลื่นแผนการหล่อลื่นจะนำมาจัดทำในรูปของตารางที่มีระยะเวลา 5 ปี โดยกำหนดเป็นเดือนต่าง ๆ ทั้งหมด 60 เดือน ดังตารางที่ 5.7 และ 5.8

การปฏิบัติสำหรับกิจกรรมที่ต้องปฏิบัติประจำวัน และประจำสัปดาห์ ให้ทางฝ่ายผลิตเป็นผู้ปฏิบัติ การปฏิบัติประจำสับดาห์ กำหนดให้ปฏิบัติในวันจันทร์ วันอังคารและวันพุธ ระหว่างเวลา 08.00-10.00 น. เหมือนกับการบำรุงรักษาอื่น ๆ ส่วนกิจกรรมที่ต้องปฏิบัติประจำเดือนและประจำปี ให้ปฏิบัติในสัปดาห์ต้นเดือนที่สัปดาห์นั้นมีวันทำงานครบ 6 วัน และให้ปฏิบัติในวันพฤหัสบดี วันศุกร์ และวันเสาร์ระหว่างเวลา 11.00-18.00 น. ทั้งนี้และทั้งนั้นจะต้องมีการประสานงานกับฝ่ายผลิตว่าจะสะดวกวันไหนสำหรับกิจกรรมที่ต้องหยุดเครื่องจักร ส่วนกิจกรรมที่ไม่หยุดเครื่องจักร จะปฏิบัติงานในวันดังกล่าววันใดวันหนึ่ง แต่อย่างไรก็ตามให้ยึดถือวันพฤหัสบดีเป็นวันที่ปฏิบัติงาน นอกเสียจากฝ่ายผลิตไม่สะดวกหรือตรงกับวันหยุดจึงให้เลื่อนออกไปทีละวันจนสามารถปฏิบัติงานได้ ส่วนผู้ปฏิบัติงานให้ฝ่ายวิศวกรรมเป็นผู้ปฏิบัติ

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวัน - เครื่องเคลือบแลคเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM09
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 2 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่องชั่วโมงทำงาน	
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK		1 : 8.00-9.00 น.	5 : 13.00-14.00 น.
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT		2 : 9.00-10.00 น.	6 : 14.00-15.00 น.
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Re : REPLACEMENT		3 : 10.00-11.00 น.	7 : 15.00-16.00 น.
I : INSPECTION		O : OVERHAUL		4 : 11.00-12.00 น.	8 : 16.00-17.00 น.

รหัส	รายการอุปกรณ์	จันทร์								อังคาร								พุธ								พฤหัส								ศุกร์								เสาร์							
		เช้า				ป่าย				เช้า				ป่าย				เช้า				ป่าย				เช้า				ป่าย				เช้า				ป่าย				เช้า				ป่าย			
	ชั่วโมงทำงาน ->	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1	I	I																																														
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2	I	I																																														
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย	I	I																																														
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา	I	I																																														
C-MA-1-09	Motor Gear lift	I	I																																														
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น	I	I																																														
C-MA-1-26	วงล้อยางรับแผ่นเหล็ก	I	I																																														
		I	I																																														
C-MA-1-28	สายพานลำเลียง	I	I																																														
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด	I	I																																														
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์	I	I																																														
C-MA-1-47	ชุดคลัชลูกยางเคลือบแผ่นเหล็ก	I	I																																														
C-MA-1-48	บุชทองเหลือง 65/85x60 (ลูกกลิ้งเล็ก)	I	I																																														
C-MA-1-49	บุชทองเหลือง 65/85x60 (ลูกกลิ้งใหญ่)	I	I																																														
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize	I	I																																														
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize	I	I																																														
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize	I	I																																														
C-MA-1-61	สายพานลำเลียงหน้าลูกยางเคลือบแผ่น	I	I																																														
C-MA-1-62	สายพานลำเลียงหน้าเตา	I	I																																														
C-MA-1-63	วงล้อลูกยางหน้าหวี	I	I																																														
C-MA-1-64	อ่างน้ำมันหล่อลื่น	I	I																																														

ตารางที่ 6.5 แสดงแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวันของเครื่องเคลือบแลคเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวัน - เครื่องเคลือบแลคเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM09
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 2 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม				คำย่อในช่องชั่วโมงทำงาน	
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK		1 : 8.00-9.00 น.	5 : 13.00-14.00 น.
Lt : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT		2 : 9.00-10.00 น.	6 : 14.00-15.00 น.
Lr : LUBRICATION-REPLACEMENT		Re : REPLACEMENT		3 : 10.00-11.00 น.	7 : 15.00-16.00 น.
I : INSPECTION		O : OVERHAUL		4 : 11.00-12.00 น.	8 : 16.00-17.00 น.

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จันทร์								อังคาร								พุธ								พฤหัส								ศุกร์								เสาร์							
		เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย			
	ชั่วโมงทำงาน ->	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ									I	I																																						
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ									I	I																																						
C-LT-1-21	Motor gear lift									I	I																																						
C-LT-1-22	Motor Conveyor									I	I																																						
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก									I	I																																						
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก									I	I																																						
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก									I	I																																						
C-LT-1-28	สายพานลำเลียง									I	I																																						
C-LT-1-29	สายพานลูกกลิ้งอลูมิเนียม									I	I																																						
C-LT-1-31	สายพานลำเลียง									I	I																																						
C-LT-1-32	สายพานลำเลียง																																																
C-LT-1-33	สายพานลำเลียง																																																

ตารางที่ 5.5 แสดงแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวันของเครื่องเคลือบแลคเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวัน - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM10
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 1 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่องชั่วโมงทำงาน	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHEC	1 : 8.00-9.00 น.	5 : 13.00-14.00 น.
Lt : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	2 : 9.00-10.00 น	6 : 14.00-15.00 น.
L : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	3 : 10.00-11.00	7 : 15.00-16.00 น.
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	4 : 11.00-12.00	8 : 16.00-17.00 น.
I : INSPECTION			

รหัส	รายการอุปกรณ์	จันทร์								อังคาร								พุธ								พฤหัส								ศุกร์								เสาร์							
		เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย				เช้า				บ่าย			
	ชั่วโมงทำงาน ->	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5	6	7	8
S-KG-2-13	Main Motor gear	I	I																																														
S-KG-2-16	ชุดเฟืองโซ่ 10B	I	I																																														
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน	I	I																																														
S-KG-2-20	Water Trap	I	I																																														
S-KG-2-25	Motor, Conveyor	I	I																																														

ตารางที่ 5.6 แสดงแผนการบำรุงรักษารายสัปดาห์/รายวันของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการหล่อลื่น - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM11
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 1 จาก 2 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม			
C : CLEAN		F : FUNCTION CHECK	
L : LUBRICATION-TOP UP		A : ADJUSTMENT	
L : LUBRICATION-		Re : REPLACEMENT	
REPLACEMENT		O : OVERHAUL	
I : INSPECTION			

คำย่อในช่อง MTBF			
D	: ทุกวัน	Y	: ทุกปี
W	: ทุกสัปดาห์	Y	: ทุก 2 ปี
M	: ทุกเดือน	Y	: ทุก 3 ปี
M3	: ทุก 3 เดือน	Y	: ทุก 5 ปี
M6	: ทุก 6 เดือน	-	: มากกว่า 5 ปี

รหัสจุดหล่อลื่น	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-MA-1-01	Motor gear, Conveyor 1	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-02	Motor gear, Conveyor 2	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-07	Gear box ลิฟท์ด้านซ้าย	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-08	Gear box ลิฟท์ด้านขวา	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-09	Motor Gear lift	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-10	Gear box ส่งจังหวะตั้งแผ่น	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-24	Air Compressor	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-25	Vacuum pump	Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr		
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-33	โซ่10B,51ข้อ12เส้นของชุด pusher	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-34	เฟืองโซ่ของชุด Sheet pusher frame	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-35	Stopper 2 ข้าง	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-36	ชุดเฟืองโซ่ 10B	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-MA-1-43	กระปุกเกียร์ทด	Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr					
C-MA-1-44	ชุดเฟืองโซ่ 10B กระปุกเกียร์ทด	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-45	กระปุกเกียร์เมนต์	Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr					
C-MA-1-51	ชุดเฟืองโซ่คู่ 10B ส่งกำลัง	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-52	เฟืองโซ่คลัชช 10B ชุด Synchronize	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-53	กระปุกเกียร์ทด (1)ชุด Synchronize	Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr						Lr					
C-MA-1-54	เฟืองโซ่ 10B ชุด Synchronize	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-55	เฟืองโซ่คู่ 10B ชุด Synchronize	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-56	กระปุกเกียร์ทด (2)ชุด Synchronize	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-57	เฟืองโซ่ 06B เกียร์ทด(2)	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
C-MA-1-59	Gear box(3) ชุด Synchronize	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		

ตารางที่ 5.7 แสดงแผนการหล่อลื่นของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการหล่อลื่น - เครื่องเคลือบแล็คเกอร์		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM11
ผู้เขียน	ผู้อนุมัติ	หน้า 2 จาก 2 หน้า
ตำแหน่ง	ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
L : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
L : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัสจุดหล่อลื่น	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
C-MA-1-64	อ่างน้ำมันหล่อลื่น	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-MA-1-65	Bearing เพลาหน้าของโซ่หวี(ซ้าย-ขวา)	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-03	Coupling Motor	Lr																								Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-04	ชุดเฟืองโซ่ทดรอบ 10B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-05	กระปุกเกียร์ทดรอบ	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-06	ชุดเฟืองโซ่กระปุกเกียร์ทดรอบ 10B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-08	ชุดเฟืองโซ่ Gear box 10B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-09	Gear box ทดรอบ	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-10	ชุดเฟืองโซ่เพลาขับหวีท้ายเตา 16B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-12	ชุดพัดลมอูด M.4	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-13	ชุดพัดลมอูด M.5	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-14	ชุดพัดลมอูด M.3	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-16	Bearing เพลาหลังของชุดเฟืองโซ่หวี	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
C-LT-1-17	ชุดเฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน	Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr	
C-LT-1-20	ชุดเฟืองโซ่ 06B	Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr			Lr	
C-LT-1-21	Motor gear lift	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-22	Motor Conveyor	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-23	Motor gear ของเครื่องกลับเหล็ก	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-24	Chain Coupling 10B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B	Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt	
C-LT-1-26	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											
C-LT-1-27	Motor gear ชุดเครื่องกลับเหล็ก	Lr												Lr												Lr												Lr												Lr											

ตารางที่ 5.7 แสดงแผนการหล่อลื่นของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

บริษัท ABC จำกัด		
คู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องจักร	ฝ่าย/แผนก วิศวกรรม/PM	
หัวข้อ ตารางแผนการหล่อลื่น - เครื่องซอยแผ่นเหล็ก		CONTROLLED [ ] Y [ ] N
ประกาศใช้ครั้งที่ 1 วันที่ 01/07/38	แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่ 01/07/38	เอกสารเลขที่ 634-PM12
ผู้เขียน ตำแหน่ง	ผู้อนุมัติ ตำแหน่ง ผจก.โรงงาน	หน้า 1 จาก 1 หน้า สำเนาฉบับที่

คำย่อในช่องกิจกรรม		คำย่อในช่อง MTBF	
C : CLEAN	F : FUNCTION CHECK	D : ทุกวัน	Y : ทุกปี
L : LUBRICATION-TOP UP	A : ADJUSTMENT	W : ทุกสัปดาห์	Y : ทุก 2 ปี
L : LUBRICATION-	Re : REPLACEMENT	M : ทุกเดือน	Y : ทุก 3 ปี
REPLACEMENT	O : OVERHAUL	M3 : ทุก 3 เดือน	Y : ทุก 5 ปี
I : INSPECTION		M6 : ทุก 6 เดือน	- : มากกว่า 5 ปี

รหัสจุดหล่อลื่น	รายการอุปกรณ์	2538						2539												2540												2541												2542												2543					
		7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6
																																							Lr																							
S-KG-2-01	Hydraulic pump		Lr																																																										
S-KG-2-05	Vacuum pump	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
S-KG-2-07	ชุดเฟืองโซ่ 05B		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-10	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-11	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
S-KG-2-13	Main Motor gear		Lr												Lr												Lr												Lr												Lr										
S-KG-2-16	ชุดเฟืองโซ่ 10B		Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt			Lt		
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน		Lr												Lr												Lr												Lr												Lr										
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt	Lt
S-KG-2-25	Motor, Conveyor		Lr												Lr												Lr												Lr												Lr										

ตารางที่ 5.8 แสดงแผนการหล่อลื่น ของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

การควบคุมการบำรุงรักษา

ในการบริหารงานของกิจกรรมใด ๆ ก็ตาม วิธีการที่ใช้ในการควบคุมงานนั้น มีความสำคัญ ในการที่จะทำให้การดำเนินงานดังกล่าว สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ และเป้าหมายที่ได้กำหนดอย่างสมบูรณ์ ในกิจกรรมการบำรุงรักษาเครื่องจักรก็เช่นเดียวกันที่จะต้องมีการจัดระบบและวิธีการต่าง ๆ ที่ใช้ในการควบคุมงานได้อย่างเหมาะสม การดำเนินงานถ้าสามารถทำได้ตามระบบที่วางไว้ได้อย่างถูกต้องเหมาะสม ก็จะทำให้การบำรุงรักษานั้นดีมีประสิทธิภาพ

สำหรับวัตถุประสงค์ของการควบคุมการบำรุงรักษาเครื่องจักรนั้น เป็นความพยายามในการลดค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการบำรุงรักษา เพื่อให้มีต้นทุนการผลิตต่ำที่สุดเท่าที่เป็นไปได้โดยการดำเนินการดังกล่าวจะต้องอยู่ภายใต้ข้อกำหนดต่าง ๆทางด้านคุณภาพและปริมาณของผลผลิต มีปัจจัยหลายอย่างที่มีผลกระทบต่อการดำเนินงานในการควบคุมการบำรุงรักษา ซึ่งได้แก่

1) หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการบริหารงานขององค์กร
2) ระบบการวางแผนและการควบคุมงานขององค์กร
3) ระบบในการจัดหาและจัดเก็บชิ้นส่วนอะไหล่
4) โรงซ่อมและที่เก็บวัสดุต่าง ๆ
5) เครื่องจักรที่ใช้สำหรับงานบำรุงรักษา เช่น เครื่องกลึง เครื่องเจาะ และเครื่อง-จักรอื่น ๆ

จากข้างต้นจะพบว่าไม่ว่าจะมีการควบคุมการบำรุงรักษาเครื่องจักรได้ดีเพียงไร หากมีการดำเนินงาน ที่ไม่สอดคล้องกับปัจจัยดังกล่าว ย่อมจะทำให้การควบคุมการบำรุงรักษานั้นมีประสิทธิภาพได้ไม่ดีเท่าที่ควร ดังนั้นในการควบคุมงานทางด้านการบำรุงรักษาจึงควรที่จะต้องคำนึงถึงปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้ด้วย

จากความสัมพันธ์ระหว่างการควบคุมงานบำรุงรักษาและหน่วยงานอื่น ๆ ในองค์กรจะพบว่าในหน่วยงานบำรุงรักษานั้น จะมีความสัมพันธ์เกี่ยวข้องกับทุก ๆ หน่วยงานในองค์กรโดยเฉพาะอย่างยิ่งในสายการผลิต การประสานงานอย่างใกล้ชิดระหว่างหน่วยงานบำรุงรักษากับสายการผลิตตลอดจนหน่วยงานอื่น ๆ ในองค์กรนั้นเป็นเรื่องที่มีความจำเป็น เพื่อให้แผนการในการบริหารขององค์กร สามารถดำเนินไปได้อย่างราบรื่นตามปกติ พนักงานการบำรุงรักษามักจะมีความคิดว่างานบำรุงรักษานั้นมีความสัมพันธ์เฉพาะหน่วยงานในสายการผลิตเท่านั้น **แต่ในปัจ-จุบันนั้นพบว่า งานทางด้านการบำรุงรักษา มีความสัมพันธ์กับหน่วยงานด้านการตลาด และด้านการเงินเป็นอย่างมาก** เนื่องจากผลิตภัณฑ์จะมีราคาที่สูง หรือต่ำมีคุณภาพเป็นที่นิยมของตลาดหรือไม่นั้น ส่วนหนึ่งย่อมเป็นผลที่เกิดมาจากการดำเนินงาน ของหน่วยงานการบำรุงรักษาด้วย การที่จะทำให้เกิดความร่วมมือระหว่างหน่วยงานได้อย่างใกล้ชิด นอกจากจะส่งผลให้การ

ดำเนินงานด้านการบำรุงรักษาเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพแล้ว จะยังส่งผลให้การควบคุมในหน่วยงานอื่น ๆ สามารถทำได้อย่างมีประสิทธิภาพด้วย

1. การควบคุมทรัพยากรการบำรุงรักษา

เป็นการควบคุม และใช้ประโยชน์ ของทรัพยากรการบำรุงรักษาที่ทางองค์กรมีอยู่ให้มีประสิทธิภาพ ทรัพยากรเหล่านี้ได้แก่ พนักงานบำรุงรักษา ชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนตลอดจนเครื่องมือบำรุงรักษาในการควบคุมทรัพยากรต่าง ๆ เหล่านี้ จำเป็นที่จะต้องมีการจัดใช้ทรัพยากรให้เหมาะสมและมีความสมดุลย์เพียงพอ และสอดคล้องกับแผนการบำรุงรักษาที่ได้กำหนดไว้

1.1 พนักงานบำรุงรักษา

พนักงานบำรุงรักษา โดยปกติจะหมายถึงพนักงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมดในงานการบำรุงรักษา พนักงานบำรุงรักษาจะเกี่ยวข้องกับพนักงานในหน่วยงานบำรุงรักษา และพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำเครื่องฝ่ายผลิต

สำหรับการดำเนินงาน ในการควบคุมทรัพยากร ด้านพนักงานบำรุงรักษาที่เกี่ยวข้องกับเครื่องจักรนั้น จะเป็นการจัดแผนงานในการดำเนินงานตามแผนการบำรุงรักษาที่ได้จัดทำขึ้นในหัวแผนการบำรุงรักษา

เนื่องจากระบบงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน แต่เดิมมีการปฏิบัติอยู่บ้างหรือกล่าวอีกนัยหนึ่งได้ว่าน้อยมาก ส่วนใหญ่จะจัดให้มีการบำรุงรักษาหลังเกิดเหตุ และพนักงานในฝ่ายผลิตจะเป็นผู้ซ่อมเอง และตรวจสอบเอง ซึ่งการปฏิบัติลักษณะเดิมพบว่าไม่เหมาะสมเท่าที่ควรนัก ด้วยเหตุผลคือบริษัทฯเป็นผู้ผลิตฝาและกระป๋องเพื่อบรรจุอาหาร ความเข้มงวดทางด้านคุณภาพ จึงต้องให้ความสนใจเป็นอย่างมาก แม้กระทั่งเป็นรอยเพียงเล็กน้อย ก็ต้องทำลายทิ้ง ประกอบกับความแม่นยำของเครื่องจักรต้องสูง เพราะเป็นเครื่องจักรที่ผลิตด้วยความเร็วสูงและเวลาส่วนใหญ่จะต้องมีการเปลี่ยนขนาด ของผลิตภัณฑ์ ดังนั้นเวลาส่วนใหญ่ของพนักงานช่างในฝ่ายผลิต จะให้ความสนใจกับการปรับแต่งเพื่อให้ผลผลิตได้คุณภาพมาตรฐาน

ดังนั้นในสภาพปัจจุบัน จำเป็นต้องปรับปรุงการบำรุงรักษาเครื่องจักรจากการบำรุงรักษาหลังเกิดเหตุ เป็นการบำรุงรักษาเชิงป้องกันเพื่อให้สอดคล้องกับการผลิตที่นับวันจะสูงขึ้น บริษัทฯ ขยายตัวสูงขึ้นทุกปี การจัดองค์กรการบำรุงรักษาเชิงป้องกันควรจะแบ่งงานให้แก่หน่วยงานใดในบริษัทฯ แบ่งอย่างไร หรือว่าจะรวมหรือจะกระจายงานออกไป

เมื่อพิจารณาหน้าที่การทำงานในด้านการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่อง-จักรจะมีอยู่ 3 รูปแบบ คือ องค์กรการบำรุงรักษาแบบรวม องค์กรการบำรุงรักษาแบบเป็นหน่วย ๆ กระจายอยู่ในฝ่ายผลิต และองค์กรที่ผสมผสานทั้ง 2 แบบเข้าด้วยกัน

รูปแบบที่เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันของบริษัทฯ คือองค์กรการบำรุงรักษาแบบรวม โดยการเพิ่มแผนกบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เข้าไปในฝ่ายวิศวกรรมส่วนการซ่อม

บำรุงรักษาหลังเกิดเหตุยังคงต้องให้ทางฝ่ายผลิตเป็นผู้ซ่อมเองและการตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆประจำวัน/สัปดาห์ จะให้ทางฝ่ายผลิตเป็นผู้ปฏิบัติ ยกเว้นการตรวจสอบประจำเดือนและประจำปีทางแผนกPM. จะเป็นผู้ปฏิบัติรูปแสดงการจัดองค์กรบำรุงรักษาที่จะนำมาใช้กับบริษัทฯ ดังแสดงไว้ในรูป 5.2

ส่วนจำนวนพนักงานในแผนก PM. นี้ในช่วงแรก จะจัดให้มีหัวหน้าแผนก 1 คน และช่าง PM. 2 คน หลังจากนั้นถ้าเครื่องจักรทุกเครื่องมีแผนการบำรุงรักษาแล้วจะทราบปริมาณงานที่แท้จริง จะสามารถจัดสรรงานได้ว่าจะต้องใช้กี่แรงงาน และจะกระจายให้ช่าง PM. แต่ละคนทำอะไรบ้าง

องค์กรการบำรุงรักษาแบบรวมคือ การรวมกลไกการทำงานในด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักรเป็นหน่วยงานเดียวกัน ซึ่งเป็นรูปแบบการรวมอำนาจสู่ส่วนกลาง

ข้อดีคือ สามารถจัดพนักงานบำรุงรักษาซึ่งขึ้นอยู่กับองค์กร ให้ครอบคลุมการควบคุมเครื่องจักรอย่างเป็นระบบได้กว้างขวาง ตั้งแต่การวางแผน จนถึงการบำรุงรักษาเครื่องจักร เนื่องจากเป็นการที่จะพยายามดำเนินกิจกรรม เพื่อปรับปรุงเครื่องจักรไม่ให้เกิดการชำรุด หรือออกแบบให้มีความเชื่อถือสูงที่ไม่ต้องการ การบำรุงรักษาไม่จำกัดอยู่ที่การดำเนินการบำรุงรักษาที่ปฏิบัติ โดยพนักงานบำรุงรักษาเท่านั้น

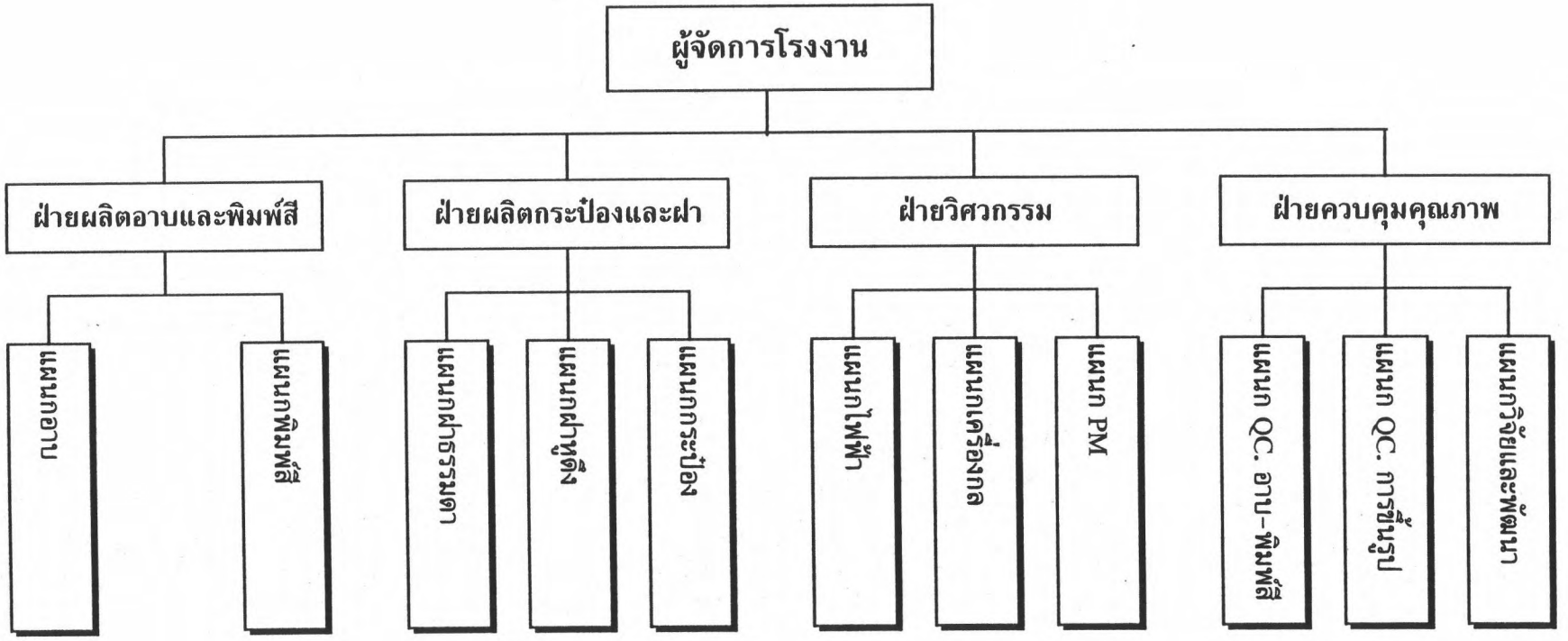
อย่างไรก็ตามวิธีนี้ย่อมมีข้อเสีย เนื่องจากว่าไม่ได้อยู่ใกล้ชิดกับหน่วยผลิต ทำให้ต้องรีบไปดูเมื่อมีการชำรุดของเครื่องจักรเกิดขึ้นและการหาข้อมูลก็จะเป็นไปด้วยความยากลำบาก

1.2 ชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทน

ชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทน จัดเป็นทรัพยากรบำรุงรักษา ที่มีความสำคัญรองลงมาจากพนักงานบำรุงรักษาการดำเนินงานในการควบคุมทรัพยากรด้านชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนนับได้ว่ามีความสำคัญ เนื่องจากหากไม่มีการเตรียมชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนนั้นจะทำให้การผลิตหยุดโดยสิ้นเชิง หากเครื่องจักรดังกล่าวเสียอันเนื่องมาจากการเกิดเหตุฉุกเฉิน สำหรับวิธีการในการดำเนินงานนั้น จะต้องมีการจัดชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนในปริมาณที่เหมาะสม โดยชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนดังกล่าว จะพิจารณาโดยนำอะไหล่ที่จำเป็นต้องมี(Insurance Item) มาเก็บไว้ในสต๊อก เพื่อให้เกิดความมั่นใจได้ว่าเมื่อเกิดเสียขึ้นก็จะมีอะไหล่เหล่านี้เข้าไปทดแทนส่วนชำรุดได้ทันที อะไหล่ประเภทนี้ส่วนมากจะมีราคาแพง และมีโอกาสเสียน้อย แต่ก็มีความจำเป็นที่จะต้องมีไว้ในสต๊อกชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนนี้ จะไม่เกี่ยวข้องกับชิ้นส่วนอุปกรณ์ ที่ต้องบำรุงรักษาตามแผนการบำรุงรักษา แต่จะเป็นชิ้นส่วนอะไหล่ที่ได้นำเตรียมไว้สำหรับเครื่องจักรที่นอกเหนือจากแผนการบำรุงรักษา ซึ่งมีรายละเอียดตามตารางที่ 5.9 และ 5.10

1.3 การจัดเตรียมเครื่องมือบ

เครื่องมือบำรุงรักษาที่จะกล่าวถึงในหัวข้อนี้เป็นเครื่องมือบำรุงรักษาจะต้องมีใช้ในแผนกบำรุงรักษาเชิงป้องกันของโรงงาน ซึ่งเครื่องมือดังกล่าวส่วนใหญ่เป็นเครื่องมือที่ใช้



รูปที่ 5.2 แสดงการจัดองค์กรบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(แสดงเฉพาะในส่วนของโรงงานเท่านั้น)

รหัส	รายการชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทน	จำนวนที่ใช้ในเครื่อง	จำนวนที่ต้องการเก็บในสต็อก
	(1) ชุดป้อนแผ่นเหล็ก(In-feed unit)		
C-MA-1-04	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	5 pcs	2
C-MA-1-05	ยางดูดแผ่นเหล็ก	5 pcs	30
C-MA-1-06	ขายึด Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	3 pcs	2
C-MA-1-11	Timing Belt No.390H	1 pcs	2
C-MA-1-12	Timing Belt No.900H	1 pcs	2
C-MA-1-13	Timing Belt No.700H	1 pcs	2
C-MA-1-14	ล้อลูกยาง Dia.นอก 115 มม. Dia.ใน 45 มม. กว้าง 45 มม.	4 pcs	4
C-MA-1-15	ล้อลูกยาง Dia.นอก 100 มม. Dia.ใน 50 มม. กว้าง 20 มม.	2 pcs	2
C-MA-1-18	ลูกล้อยาง Dia.นอก 58 มม. Dia.ใน 40 มม. กว้าง 19 มม.	4 pcs	4
C-MA-1-24	ใบพัด(คาร์บอน) Air Compressor 35x200x3.9	6 pcs	12
	(2) ชุดโต๊ะลำเลียงแผ่นเหล็ก (Feeding Table Unit)		
C-MA-1-26	วงล้อยางรับแผ่นเหล็ก	20 pcs	20
C-MA-1-28	สายพานลำเลียง	4 pcs	4
C-MA-1-29	Timing Belt T10-1610	1 pcs	2
C-MA-1-30	ลูกล้อตั้งสายพาน	8 pcs	8
C-MA-1-32	ชุด Sheet pusher frame	1 pcs	1
C-MA-1-40	ล้อลูกยาง Dia.นอก 104 มม. Dia.ใน 55 มม. กว้าง 44 มม.	2 pcs	2
C-MA-1-41	เฟืองแบคเกอร์ไลต์	1 pcs	2
C-MA-1-42	เฟือง Superlene	1 pcs	1
	(3) ชุดเคลือบแล็คเกอร์ (Coating Unit)		
C-MA-1-46	Timing Belt Main motor T10-1560	1 pcs	2
C-MA-1-48	บุชทองเหลือง 65/85x60 มม. (ลูกกลิ้งเล็ก)	4 pcs	4
C-MA-1-49	บุชทองเหลือง 65/85x60 มม. (ลูกกลิ้งใหญ่)	4 pcs	4
C-MA-1-50	Timing Belt ของมอเตอร์ชุด Synchronize No.37/14/1180	4 pcs	4
C-MA-1-60	เฟืองโซ่ 12B Gear box(3)	4 pcs	4
C-MA-1-61	สายพานลำเลียงหน้าลูกยางเคลือบแผ่น	1 pcs	2
	(4) ชุดเตาอบ(OVEN UNIT)		
C-LT-1-02	ชุดลูกล้อโซ่หวี		
C-LT-1-03	Seal และยางกันกระแทกของ Coupling Motor	2 pcs	4
C-LT-1-07	Chain Coupling	1 pcs	1

ตารางที่ 5.9 แสดงชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์

รหัส	รายการชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทน	จำนวนที่ใช้ในเครื่อง	จำนวนที่ต้องการเก็บในสต็อก
C-LT-1-11	ชุดพัดลมเมนต์ M.2 No.32750 B	5 pcs	10
C-LT-1-12	ชุดพัดลมดูด M.4 B0-1582/12.5x1600	3 pcs	6
C-LT-1-13	ชุดพัดลมดูด M.5 B9-1582/12.5x1600	3 pcs	6
C-LT-1-14	ชุดพัดลมดูด M.3 B8-1782/12.5x1800	3 pcs	6
C-LT-1-15	ชุดพัดลมเป่า M.6 B9-1582/12.5x1600	3 pcs	6
	(5) ชุดเก็บแผ่นเหล็ก		
C-LT-1-17	เฟืองโซ่ 06Bx19 ฟัน หนา 25	1 pcs	2
	เฟืองเร่งโซ่ 06Bx16 ฟัน หนา 5	2 pcs	4
	เฟืองเร่งโซ่ 06Bx20 ฟัน หนา 5	1 pcs	2
C-LT-1-18	Timing Belt HTD 2400-8m	1 pcs	2
C-LT-1-19	ลูกล้ออลูมิเนียม Dia. 12x264	1 pcs	2
C-LT-1-25	ชุดเฟืองโซ่ 10B	1 pcs	2
C-LT-1-28	สายพานลำเลียง	4 pcs	8
C-LT-1-29	สายพานลูกกลิงอลูมิเนียม	1 pcs	1
C-LT-1-30	เพลา(กลวง)ลูกล้อสายพาน Dia. 24.98x100	3 pcs	3
C-LT-1-31	สายพานลำเลียง	3 pcs	6
C-LT-1-32	Timing Belt HTD 424-8 m	8 pcs	4

ตารางที่ 5.9 แสดงชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนของเครื่องเคลือบแล็คเกอร์ (ต่อ)

หอสมุดกลาง สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รหัส	รายการชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทน	จำนวนที่ใช้ในเครื่อง	จำนวนที่ต้องการเก็บในสต็อก
	(1) ชุดป้อนแผ่นเหล็ก		
S-KG-2-02	Cylinder ดูดแผ่นเหล็ก	5 pcs	1
S-KG-2-03	ยางดูดแผ่นเหล็ก	5 pcs	15
S-KG-2-04	Cylinder ดึงชุดดูดแผ่นเหล็ก	1 pcs	1
S-KG-2-05	ใบพัดคาร์บอน Vacuum pump 35x200x3.9	6 pcs	12
	(2) ชุดโต๊ะลำเลียงแผ่นเหล็กเข้าซอย		
S-KG-2-06	ล้อลื่น Solenoid valve Dia.นอก 17 ใน 5 หนา 8 มม.	1 pcs	2
S-KG-2-08	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวล่าง	2 pcs	2
S-KG-2-09	ล้อลูกยางบล็อคแผ่นตัวบน	2 pcs	2
S-KG-2-12	Dupbal Bearing แขนชักเพลา SKF25	2 pcs	2
	(3) ชุดซอยแผ่นเหล็ก		
S-KG-2-13	สายพาน Main Motor gear	1 pcs	1
S-KG-2-15	ชุดคลัช/เบรค	12 pcs	24
S-KG-2-17	Motor gear เพลาสายพาน	4 pcs	4
S-KG-2-18	Bearing ของเพลาสายพาน	2 pcs	2
	(4) ชุดเก็บแผ่นเหล็ก		
S-KG-2-22	Cylinder รับแผ่นเหล็ก	4 pcs	1
S-KG-2-24	ชุด Cylinder จัดแผ่น	2 pcs	1

ตารางที่ 5.10 แสดงชิ้นส่วนอะไหล่ทดแทนของเครื่องซอยแผ่นเหล็ก

ในการตรวจสภาพ และใช้ในการถอดประกอบเครื่องจักรต่าง ๆ โดยเฉพาะเครื่องมือบำรุงรักษานี้ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องมีการดำเนินงานเพื่อการควบคุมดูแล เพื่อให้พร้อมอยู่เสมอ

ในตารางที่ 5.11 เป็นตารางที่แสดงถึงรายการเครื่องมือ ที่ใช้ในงานบำรุงรักษา

2. การควบคุมข้อมูลด้านการบำรุงรักษา

การควบคุมข้อมูลด้านการบำรุงรักษาเป็นการดำเนินการ เพื่อให้ได้ข้อมูลมาใช้สำหรับการวิเคราะห์หาสาเหตุของเหตุขัดข้องต่าง ๆ ในอนาคต โดยเฉพาะอย่างยิ่งในด้านการวางแผนคาดการณ์และปรับปรุงวิธีการต่าง ๆ ให้กิจกรรมการบำรุงรักษาเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพมากที่สุดเท่าที่สามารถจะกระทำได้ สำหรับการควบคุมข้อมูลด้านการบำรุงรักษาเครื่องจักรในที่นี้จะเน้นการเก็บข้อมูลเพื่อประโยชน์ทางด้านการวางแผน และการปรับปรุงแผนงานที่ได้วางไว้ ซึ่งได้แก่การจัดทำทะเบียนประวัติเครื่องจักร การจัดทำรายงานการซ่อมบำรุง

ทะเบียนประวัติของเครื่องจักรนี้จะเปรียบเทียบบัตรประจำตัวของเครื่องจักรโดยช่างฝ่ายผลิต จะต้องใช้บันทึกการเกิดเหตุหรือเหตุขัดข้อง เพื่อใช้เป็นแนวทาง ในการวิเคราะห์อาการ และใช้ในการกำหนดวิธีการซ่อมบำรุงในครั้งต่อไป

ตารางที่ 5.12 เป็นเอกสารแบบฟอร์มสำหรับบันทึกประวัติของเครื่องจักรสำหรับในช่องรูปแบบของเหตุขัดข้องสาเหตุของเหตุขัดข้องและผลการซ่อมนั้น ผู้บันทึกจะต้องพิจารณาให้ละเอียดถี่ถ้วน โดยเฉพาะการหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุขัดข้อง เพื่อประโยชน์ในด้านการแก้ไขเหตุขัดข้องที่เกิดขึ้นในลักษณะเดียวกันในครั้งต่อไป

นอกจากนั้นเอกสารที่ต้องใช้ในการควบคุมงานด้านการบำรุงรักษาอีกคือข้อมูลรายการการตรวจสอบประจำวัน และประจำสัปดาห์ ซึ่งมีผลการตรวจสอบ โดยระบุเป็นรหัส A,B,C,D, E,F,OFF ดูตารางที่ 5.13 และ 5.14 ตามลำดับ

ในกรณีที่ต้องมีการเบิกอะไหล่เพื่อมาเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์ที่ชำรุดให้ใช้ใบขออนุมัติเบิกของบริษัทฯ ที่ใช้ร่วมการเบิกวัสดุสิ้นเปลืองทั่ว ๆ ไป

ลำดับที่	รายการเครื่องมือที่ใช้ในงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	จำนวนที่ใช้
1.	ไขควง	1 ชุด
2	ประแจ L มิล ตัวยาว 1.5-10 มม.	1 ชุด
	ประแจ L มิล ตัวยาว 12 มม.	2
	ประแจ L มิล ตัวยาว 14 มม.	2
	ประแจ L นิ้ว ตัวยาว 1/16"-3/8"	1 ชุด
3.	ประแจเลื่อน 18"	2
	ประแจเลื่อน 12"	2
4.	ประแจปากตายข้าง-แหวนข้าง No. 6, 8, 9, 10, 11, 12	17
	, 13, 14 ,17, 19, 21, 24, 26, 27, 30, 32 ม.ม.	
5.	ประแจบล๊อกแบบหกเหลี่ยม No. 10-32 ม.ม. (13 เบอร์)	1 ชุด
6.	ประแจจับแป๊บ 24"	2
7.	คีมล็อค 10 R	2
8.	คีมปากจิ้งจก	1
9.	คีมถ่างแหวนปากตรง 8"	1
	คีมถ่างแหวนปากตรง 4"	1
	คีมหนีบแหวนปากงอ 8"	1
	คีมหนีบแหวนปากตรง 4"	1
10.	เวอร์เนียวัดละเอียด 0.02 ขนาด 8"	1
	เวอร์เนียวัดละเอียด 0.01 ขนาด 8"	1
11.	หวีวัดเกลียว	1
12.	ตัวดูดสามขา 8"	1
	ตัวดูดสามขา 4"	1
13.	เหล็กฉาก 12"	2
14.	ระดับน้ำ 24"	2
15.	ตลับเมตร 5 เมตร	2
16	ประแจผ้าถอดหลอดแก้ว	1
17.	ตะไบละเอียดท้องปลิง 10"	1
	ตะไบละเอียดสามเหลี่ยม 10"	1
	ตะไบละเอียดหางหนู 10"	1
18.	C-CLAM M150	4
19.	ปากกาจับยึดงาน 12"	1
20.	เลื่อยเหล็ก	1
21.	เลื่อย JIG SAW Model 4300	1

ตารางที่ 5.11 แสดงรายการจำนวนเครื่องมือที่ใช้ในงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

ลำดับที่	รายการเครื่องมือที่ใช้ในงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	จำนวนที่ใช้
22.	สว่านมือ Makita รุ่น HP2010	1
23.	หินเจียรมือ Makita Model 906	1
24.	ดอกสว่าน 1-13 มม.	1 ชุด/25 ชิ้น
	ดอกสว่านเจาะปูน 1/4"	2
	ดอกสว่านเจาะปูน 1/2"	2
	ดอกสว่านเจาะปูน 5/8"	1
25.	ค้อนเหล็กด้ามไม้	1
	ค้อนพลาสติก	1
26.	ฟุตเหล็ก 1 เมตร	1
27.	คัตเตอร์	1
28.	ไฟฉาย ถ่าน 3 ก้อน	2
29.	กาหยอดน้ำมัน	2
30.	กระบอกอัดจารบี	2
31.	มัลติมิเตอร์	1

ตารางที่ 5.11 แสดงรายการจำนวนเครื่องมือที่ใช้ในงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน(ต่อ)

ชื่อเครื่องจักร :	รหัส :
เดือนปีที่เข้ามา : เดือนปีที่ตั้งเสร็จ :	[ ] USED ..... ปี [ ] BRAND NEW
ราคาซื้อ :	ค่าติดตั้ง :
MODEL :	DRAWING N. :

ชื่อผู้ผลิตเครื่องจักร :

ประเทศ :

โทร :

Fax no :

SPECIFICATION		
	กำลังการผลิต/นาที :	HP.
	กำลังม้าที่ Main Motor :	KW.
	:	Rpm.
	:	phase
	ความดันลมอัด :	bar

ชื่อตัวแทนขายเครื่องจักร :

ประเทศ :

โทร :

Fax no :

แผนก		ประวัติการซ่อมเครื่องจักร						
ลำดับที่	วันที่ซ่อม	อาการของเหตุขัดข้อง	สาเหตุของเหตุขัดข้อง	จำนวน ชม.ที่ใช้	อะหลั่ยที่ใช้ ชื่อ/Drg.no.	จำนวน	ผลการซ่อม	ผู้บันทึก

สัญญลักษณ์ผลการซ่อม : O.K.= ดี , △= ใช้ได้ชั่วคราวและรอแก้ไขใหม่ , X = ยังมีปัญหาอยู่ , O = อื่นๆ

ตารางที่ 5.12 แสดงแบบฟอร์มใช้ในการบันทึกทะเบียนประวัติเครื่องจักร

ผลการตรวจสอบรายการที่ต้องตรวจสอบประจำวัน

ตั้งแต่วันที่...../...../..... ถึงวันที่...../...../.....

ชื่อเครื่องจักร :	ผลของการตรวจสอบ	A : ผลตรวจสอบ OK B : ต้องการการปรับแต่ง C : ต้องการการเปลี่ยนชิ้นส่วน D : ต้องการการตรวจสอบใหม่	E : ทำการปรับแต่งแล้ว F : ทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนแล้ว OFF : วันหยุด	ฝ่าย :
ลำดับความสำคัญของเครื่องจักร :				แผนก :

NO.	จุดตรวจเช็ค	รหัสจุดตรวจเช็ค	เกณฑ์การตัดสิน	วันอะไร	ผลการตรวจสอบ						
					จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.
			ตรวจสอบโดย								

ตารางที่ 5.13 แสดงตารางผลการตรวจสอบรายการที่ต้องตรวจสอบประจำวัน

ผลการตรวจสอบรายการที่ต้องตรวจสอบประจำสัปดาห์

ตั้งแต่วันที่...../...../..... ถึงวันที่...../...../.....

ชื่อเครื่องจักร :	ผลของการตรวจสอบ	A : ผลตรวจสอบ OK B : ต้องการการปรับแต่ง C : ต้องการการเปลี่ยนชิ้นส่วน D : ต้องการการตรวจสอบใหม่	E : ทำการปรับแต่งแล้ว F : ทำการเปลี่ยนชิ้นส่วนแล้ว OFF : วันหยุด	ฝ่าย :
ลำดับความสำคัญของเครื่องจักร :				แผนก :

NO.	จุดตรวจเช็ค	รหัสจุดตรวจเช็ค	เกณฑ์การตัดสิน	วันอะไร	ผลการตรวจสอบ						
					จ.	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.
			ตรวจสอบโดย								

ตารางที่ 5.14 แสดงตารางผลการตรวจสอบรายการที่ต้องตรวจสอบประจำสัปดาห์