

ผลของชีวีเมเนต์ต่อความต้านทานการแตกหัก
ของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่มีขอบแตกต่างกัน

นางสาว สุกicity คุปตภากิริ



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาทันตกรรมประดิษฐ์ ภาควิชาทันตกรรมประดิษฐ์
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2542

ISBN 974-559-322-2

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

FRACTURE RESISTANCE OF METAL-CERAMIC CROWNS :
EFFECT OF CEMENTS AND MARGIN DESIGNS.

Miss Sukeerati Kuptapakorn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Sciences in Prosthodontics Dentistry

Department of Prosthodontics Dentistry

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1999

ISBN 974-559-322-2

หัวข้อวิทยานิพนธ์ ผลของซีเมนต์ต่อความต้านทานการแตกหักของครอบฟัน
โลหะเคลือบพอร์ซเลนที่มีขอบแตกต่างกัน
โดย นางสาว สุกีรติ คุปตภาก
ภาควิชา หันตกรรมประดิษฐ์
อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์หันตแพทย์หญิง ดร. กัญจนากวีวรรณ์

บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นล่วงหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

นาย สมชาย

คณบดีบันทึกวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร. สุชาดา กีระนันทน์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

สุกีรติ คุปตภาก

ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์หันตแพทย์หญิง รำไพ ใจนกิจ)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์หันตแพทย์หญิง ดร. กัญจนากวีวรรณ์)

สุกีรติ คุปตภาก

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์หันตแพทย์ ดร. มโน่ คุรตัน)

สุกีรติ คุปตภาก

กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์หันตแพทย์ ดร. ไพบูลย์ สังวนิหะ)

สุกฤติ คุปต์ภากร : ผลของซีเมนต์ต่อความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลน
ที่มีขอบแตกต่างกัน (FRACTURE RESISTANCE OF METAL-CERAMIC CROWNS :

EFFECT OF CEMENTS AND MARGIN DESIGNS.) อ.ที่ปรึกษา : ผศ. ทพ.ญ. ดร. กาญจนากาญจนหัววัฒน์ , 110 หน้า. ISBN 974-559-322-2.

การทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลน เป็นวิธีรูปแบบที่ได้รับความนิยมวิธีหนึ่ง เนื่องจากได้หั้งความแข็งแรงจากโครงสร้าง
ภายในและความสวยงามจากพอร์ซเลนที่อยู่ภายนอก การทำครอบฟันขอบโลหะจะทำให้เห็นเส้นสีดำของโลหะบริเวณคอฟัน ดังนั้นใน
บริเวณที่ต้องการความสวยงามจึงควรทำครอบฟันขอบพอร์ซเลน แต่ก็ยังไม่สามารถแก้ปัญหาความขุ่นที่บริเวณคอฟันเนื่องจากแสง
ไม่สามารถส่องผ่านไปยังเนื้อเยื่อรอบๆได้ การทำครอบฟันขอบพอร์ซเลนที่ร่วนโครงสร้างด้านหน้าขึ้นไป จะช่วยแก้ปัญหานี้ได้

การวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาเปรียบเทียบความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่มีขอบทาง
ด้านหน้าแตกต่างกัน 3 แบบ คือชนิดขอบโลหะ ชนิดขอบพอร์ซเลน และชนิดขอบพอร์ซเลนที่ร่วนโครงสร้างขึ้นไป 1 ม.m. เพื่อให้มีการ
สหทกษของแสงบริเวณนี้ได้ดีขึ้น และเพื่อศึกษาถึงอิทธิพลของซีเมนต์ชนิดต่างๆ คือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์
กลาส్ฟోโนเมอร์ซีเมนต์ และ เรซินซีเมนต์ ต่อความต้านทานการแตกหักของครอบฟันทั้ง 3 แบบ ทำการทดสอบโดย ใช้พัฒนาระบบ
น้อยบัน ที่ไม่มีรอยผุ รอยอุด หรือพวยสีสภาพใดๆและเก็บรักษาไว้ในสารละลายน้ำเกลือที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียสจนกระทั่งถึง
เวลาทดลองจำนวน 120 ชั่วโมง แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ส่วนละ 40 ชั่วโมง ทำการทดสอบโดย ใช้พัฒนาระบบน้อยบัน ที่มีขอบต่างกัน 3 แบบ โดยส่วน
ที่ 1 ทำเป็นครอบฟันขอบโลหะ ส่วนที่ 2 ทำเป็นครอบฟันขอบพอร์ซเลนที่ร่วนโครงสร้างรับ และส่วนที่ 3 เป็นครอบฟันขอบพอร์ซเลนที่ถูก^{ร่วนโครงสร้างขึ้นไป 1 ม.m.} จำกัดน้ำหนักแบบสุ่ม 4 กลุ่ม กลุ่มละ 10 ชิ้น เพื่อนำมาวัดด้วยซีเมนต์ 4 ชนิด คือ กลุ่ม 1 ก
2 ก และ 3 ก ยึดด้วยซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ กลุ่ม 1x 2x และ 3x ยึดด้วยพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ กลุ่ม 1c 2c และ 3c ยึดด้วย
กลาส్ฟోโนเมอร์ซีเมนต์ ส่วนกลุ่ม 1g 2g และ 3g ยึดด้วยเรซินซีเมนต์ จากนั้น นำมาทดสอบความต้านทานต่อการแตกหัก ได้ค่า
เฉลี่ยดังนี้ ($X \pm S.D.$, N.) กลุ่ม 1g) 2180.29 ± 388.98 กลุ่ม 1x) 2024.45 ± 279.15 กลุ่ม 1c) 2170.95 ± 451.97 กลุ่ม 1g)
 2305.38 ± 234.56 กลุ่ม 2g) 1508.22 ± 225.87 กลุ่ม 2x) 1860.24 ± 246.52 กลุ่ม 2c) 2360.37 ± 262.94 กลุ่ม 2g) 2310.43 ± 440.58
กลุ่ม 3g) 1367.47 ± 345.29 กลุ่ม 3x) 1275.15 ± 258.34 กลุ่ม 3c) 1752.85 ± 248.14 กลุ่ม 3g) 2120.17 ± 530.58 นำข้อมูลไป
วิเคราะห์ โดยใช้สถิติวิเคราะห์ความแปรปรวนแบบทวิภาคีทางเดียว และการทดสอบแบบทวูกี สรุปได้ว่า ครอบฟันขอบโลหะมีความต้าน
ทานการแตกหักที่สูงโดยไม่ขึ้นกับชนิดของซีเมนต์ แต่ครอบฟันขอบพอร์ซเลนและขอบพอร์ซเลนแบบร่วนโครงสร้าง 1 ม.m. จะมีค่า
ความต้านทานการแตกหักเปลี่ยนแปลงไปตามชนิดของซีเมนต์ คือ หั้งกลาส్ฟోโนเมอร์ซีเมนต์และเรซินซีเมนต์ทำให้ความต้านทาน
ทำให้ความต้านทานการแตกหักของครอบฟันขอบพอร์ซเลนเพิ่มขึ้นได้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) แต่เรซินซีเมนต์เพียงชนิดเดียวเท่านั้นที่สามารถ
ทำให้ความต้านทานการแตกหักของครอบฟันขอบพอร์ซเลนแบบร่วนโครงสร้าง 1 ม.m. สูงขึ้นได้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ภาควิชา ที่นักศึกษาปีชั้นปีที่ 3

สาขาวิชา ที่นักศึกษาปีชั้นปีที่ 3

ปีการศึกษา ๒๕๖๒

ดำเนินการด้วย.....

ดำเนินการด้วย.....

ดำเนินการด้วย.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

พิมพ์ด้านหน้าปกด้วยวิธีนิพนธ์ภายในกรอบสีเทาที่ยังแห้งเด็กไว้

3972091632 : MAJOR Prosthodontics Dentistry

KEY WORD: REDUCED METAL / RESIN CEMENT / FRACTURE RESISTANCE / PORCELAIN
FUSED-TO-METAL CROWN

SUKEERATTI KUPTAPAKORN : FRACTURE RESISTANCE OF METAL-CERAMIC CROWNS :

EFFECT OF CEMENTS AND MARGIN DESIGNS. THESIS ADVISOR : ASSIST. PROF. DR.

KANCHANA KANCHANATAWEWAT, Ph.D. 110 pp. ISBN 974-559-322-2.

Porcelain-fused-to-metal restorations (PFMs) have been successfully used in dental practice for decades. Metal substructure provides strength while veneering porcelain gives an esthetic appearance. The metal margin may show a dark line at the cervical area. In an esthetic zone, margin made of porcelain is recommended.

This study was to evaluate the compressive strengths of PFM crowns having metal margin (MM), porcelain margin (PM) and reduced-metal porcelain margin (RM) cemented with different cements. One hundred and twenty extracted of noncarious upper premolar teeth were prepared as a crown preparation, having 90° shoulder, 6° taper, 1.50 mm. axial reduction and 2.00 occlusal reduction. Duplication of each crown were made and used to fabricated crowns having three margin designs: Part 1, MM; Part 2, PM; and Part 3, RM. Ni-Cr alloy (Heranium NA) was used to fabricate substructure and followed with porcelain application (VITA VMK95) according to their manufacturers' recommendations. Crowns were then cemented on their respective teeth under a constant load of 25 N. using Group a) zinc phosphate cement (ZC, Hy-Bond , Shofu); Group b) polycarboxylate cement (PC, Durelon, ESPE); Group c) glass ionomer cement (GI, Fuji Plus, GC); Group d) resin cement (RC, Super-Bond C&B, Sun Medical). There were 10 crowns/group. Specimens were tested on a universal testing instrument in a compression mode (crosshead speed of 0.5 mm./min.). ANOVA and Tukey's statistical analyses ($p<0.05$) were performed on a data. Mean compressive strengths ($X \pm SD$, N) are: Part 1 Group 1a) 2180.29 ± 388.98 ; Group 1b) 2024.45 ± 279.15 ; Group 1c) 2170.95 ± 451.97 ; Group 1d) 2305.38 ± 234.56 ; Part 2 Group 2a) 1508.22 ± 225.87 ; Group 2b) 1860.24 ± 246.52 ; Group 2c) 2360.37 ± 262.94 ; Group 2d) 2310.43 ± 440.58 ; Part 3 Group 3a) 1367.47 ± 345.29 ; Group 3b) 1275.15 ± 258.34 ; Group 3c) 1752.85 ± 248.14 ; Group 3d) 2120.17 ± 530.58 . There was no significant difference among metal margin (MM) cemented with all tested cements. Porcelain margin (PM and RM) cemented with ZC either on PC showed less resistance to fracture ($p<0.05$). This study indicates that RC and GI are recommended for cementing PM but only RC is recommended for cementing RM.

ภาควิชา ทำงศตกรรมสุขภาพ
สาขาวิชา ทำงศตกรรมฟันดีบูร์
ปีการศึกษา ๒๕๖๒

ลายมือชื่อนักศึกษา _____
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา วนิช วนิชานันท์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยความช่วยเหลืออย่างดีเยี่ยมของ ผู้ช่วยศาสตราจารย์
ทันตแพทย์หญิง ดร. กัญจนากวัฒน์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และ อาจารย์ ชัยรัตน์
วิวัฒน์พันธ์ ซึ่งท่านได้ให้คำแนะนำและข้อคิดเห็นต่างๆ ในการวิจัยมาด้วยดีโดยตลอด นอกจากนี้
ขอกราบขอบพระคุณ อาจารย์ทันตแพทย์ รังสรรค พันิชอัตร และ สเปคเด็นทอลแล็บ ที่ช่วยเอื้อเฟื้อ
อุปกรณ์บางอย่าง และคำแนะนำที่มีประโยชน์อีกมากมาย

สุดท้ายนี้ ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณ คุณยาย-บิดา-มารดา ซึ่งให้การสนับสนุนด้วยดี
ในทุกด้านแก่ผู้วิจัยโดยเสมอมา และขอขอบคุณเป็นพิเศษเด อุรุพงษ์ คุปตภาก

สถาบันวิทยบริการ
อุปกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๕
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๖
กิตติกรรมประกาศ	๗
สารบัญตาราง	๘
สารบัญรูปภาพ	๙
บทที่	
1. บทนำ ความเป็นมาและความสำคัญของปัจมุทฯ.....	1
2. ประทัศน์วรรณกรรม.....	7
3. ระเบียบวิธีการวิจัย.....	32
4. ผลการวิเคราะห์ข้อมูล.....	63
5. วิจารณ์ผลการวิจัย.....	82
6. บทสรุป.....	93
รายการอ้างอิง.....	95
ภาคผนวก.....	102
ประวัติผู้เขียน.....	110

**สถาบันวิทยบริการ
อุดมศึกษามหาวิทยาลัย**

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1. อุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการเผาพอร์ชเลน.....	48
2. สรุปขั้นตอนในการเตรียมครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน ที่มีขอบแตกต่างกัน 3 แบบ	62
3. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน ชนิดขอบโลหะ.....	67
4. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิด ขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน.....	68
5. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิด ขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านด้าวฟัน 1 ม.ม.	69
6. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนทั้ง 3 แบบ ยึดด้วยซิงค์ฟลอสเพตซีเมนต์.....	71
7. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนทั้ง 3 แบบ ยึดด้วยพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์.....	71
8. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนทั้ง 3 แบบ ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์.....	72
9. ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนทั้ง 3 แบบ ยึดด้วยเรซินซีเมนต์.....	73
10. ค่าทางสถิติของครอบฟันทุกกลุ่ม.....	80
11. ความแตกต่างทางสถิติของครอบฟันทุกกลุ่ม.....	81

สารบัญรูปภาพ

รูปที่	หน้า
1. แผนผังแสดงการเบ่งกลุ่มทดลอง.....	33
2. ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ.....	34
3. ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน.....	34
4. ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.....	35
5. การทดสอบความต้านทานการแตกหักด้วยเครื่องทดสอบลักษณะ.....	36
6. พันผงในอะคริลิกเพื่อจับยึด.....	37
7. เซ็มกรอที่ใช้ในการกรอฟัน.....	39
8. การกรอฟันด้วยเครื่องกลึง.....	39
9. พันที่กรอแต่งเรียบร้อยแล้ว.....	40
10. แบบหล่อสำหรับแต่งขี้ผึ้งที่ทำด้วยสารก่อช่องว่าง 2 ชั้น.....	41
11. การจุ่มแบบหล่อลงในขี้ผึ้งเหลวที่อยู่ในเครื่องควบคุมอุณหภูมิ.....	42
12. การตัดแต่งขี้ผึ้งบนแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าลีนสุดที่ เส้นขอบด้านนอกสุดของปานน.....	43
13. แบบขี้ผึ้งที่เหวี่ยงออกมากเป็นโครงโลหะแล้ว.....	45
14. โครงโลหะของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ.....	46
15. พอร์ชเลนสำหรับใช้เคลือบโลหะ.....	47
16. ครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ.....	49
17. การตัดแต่งขี้ผึ้งบนแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าลีนสุดที่ เส้นมุนรอยต่อระหว่างพนังในแนวแกนกับพนังในแนวเหงือก.....	50
18. โครงโลหะของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน.....	51

19. ครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน.....	52
20. การตัดแต่งขี้ผึ้งบนแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าลิ้นสุดเห็นอันมุ่นรอยต่อ ระหว่างผังในแนวแกนกับผังในแนวเหงือกขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.....	53
21. โครงโลหะของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่ถูกรันโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.....	54
22. ครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน ที่ถูกรันโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.....	55
23. ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ที่ใช้สำหรับยึดครอบพื้น.....	56
24. ครอบพื้นที่ถูกยึดกับตัวพื้นด้วยซีเมนต์แล้ว และนำไปกดด้วยแรงคงที่ 25 N.....	57
25. พอลิкар์บอชีเลตซีเมนต์สำหรับยึดครอบพื้น.....	58
26. กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์สำหรับยึดครอบพื้น.....	59
27. เรซินซีเมนต์ที่ใช้สำหรับยึดครอบพื้น.....	60
28. การทดสอบความต้านทานการแตกหักด้วยเครื่องทดสอบลักษณะ.....	61
29. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพื้นขอบโลหะ.....	74
30. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพื้นขอบพอร์ชเลน.....	74
31. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพื้น ขอบพอร์ชเลนรันโครงโลหะ 1 ม.ม.	75
32. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก ของครอบพื้นที่ยึดด้วยซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์.....	76
33. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก ของครอบพื้นที่ยึดด้วยพอลิкар์บอชีเลตซีเมนต์.....	76
34. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก ของครอบพื้นที่ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์.....	77
35. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก ของครอบพื้นที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์.....	77

36. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลน ทั้ง 3 แบบ ที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ จัดกลุ่มเรียงลำดับ ตามความแตกต่างของครอบพื้น.....	78
37. แผนภูมิแห่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลน ทั้ง 3 แบบ ที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ จัดกลุ่มเรียงลำดับ ตามความแตกต่างของซีเมนต์ที่ใช้ยึดครอบพื้น.....	79



สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 1

บทนำ



ความเป็นมาและความสำคัญของปั๊มหา

ในสภาพยุคปัจจุบันที่ลื่อต่างๆ เข้ามายืดหยุ่นทำให้ผู้คนหันมาสนใจที่จะปรับปรุงบุคลิกภาพของตนเองมากขึ้น เพื่อให้ภาพลักษณ์ของตนที่จะต้องปรากฏต่อสายตาผู้อื่นนั้นแลดูสวยงามซึ่งความต้องการดังกล่าว นอกจากจะมีผลกระทบต่อวงการธุรกิจและอุตสาหกรรมแล้ว ยังได้แฝงมายังการแพทย์และการทันตกรรมอีกด้วย นั่นคือ การที่ผู้ป่วยมีความต้องการงานบูรณะภายในช่องปากที่มีความสวยงามเหมือนฟันธรรมชาติมากขึ้นโดยเฉพาะฟันหน้า เพื่อที่ว่าเวลาเดียวกัน พูด ยิ้ม หรือหัวเราะแล้ว จะไม่ทำให้ผู้ใช้ต้องอับอายหรือเสียดรามมันใจในบุคลิกภาพ

จากเหตุผลข้างต้นนี้ จึงทำให้มีการพัฒนาวัสดุบูรณะทางทันตกรรมใหม่ๆ และความสวยงามใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติ ซึ่งวัสดุที่พัฒนาขึ้นมาตั้งแต่อดีตจนถึงปัจจุบันเพื่อรองรับต่อความต้องการของผู้ป่วยมีหลายชนิด แต่ที่ใช้กันอย่าง廣泛更多的是 composite resin และ porcelain (dental porcelain) เท่านั้น คอมโพลิเตอร์เซิน เป็นวัสดุบูรณะทางทันตกรรมชนิดหนึ่งที่มีความสวยงามใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติ ข้อดีคือสามารถนำมาใช้บูรณะฟันได้โดยตรงในช่องปากอย่างง่ายดายและสะดวกรวดเร็ว นอกจากนี้ยังมีคุณสมบัติในการนำความร้อนและไฟฟ้าที่ต่ำจึงไม่ทำให้เกิดอาการเสียฟันหรือมีผลข้างเคียงต่อโครงสร้างฟันเมื่อทำการเปลี่ยนอุณหภูมิกายในช่องปากอย่างกระแทก (Craig, 1993) แต่ข้อเสียคือ คอมโพลิเตอร์เซินมีความเข้ากันได้ทางชีวภาพ (biocompatibility) กับสภาพภายในช่องปากค่อนข้างต่ำ เนื่องจากฉลินทรีย์ในช่องปากสามารถยึดเกาะกับสารอัดแทรก (filler) ที่อยู่บริเวณพื้นผิวของคอมโพลิเตอร์เซินได้ยากและกำจัดออกยาก จึงทำให้มีการสะสมของแบคทีเรียในบริเวณนั้น ซึ่งนำไปสู่การเกิดฟันผุ

ขันที่สองได้ (Yamamoto และคณะ, 1996) นอกจากการเกิดพันธะของคอมโพลิตรีชินกับเนื้อฟันเป็นเพียงแค่การประสานเชิงกล (mechanical interlock) ที่ต้องอาศัยการปรับสภาพผิวฟันด้วยกรด (etching) ร่วมกับการใช้สารปรับสภาพผิวฟัน (dentine bonding agent) เท่านั้น ไม่มีการเกิดพันธะทางเคมี ประกอบกับคอมโพลิตรีชินจะมีการหดตัวเชิงปริมาตรขณะก่อตัว ซึ่งทำให้คอมโพลิตรีชินลวนที่อยู่แนบกับโครงฟันถูกดึงออกมาก (Lutz, Krejci and Oldenburg, 1986) จึงทำให้ความแข็งแรงในการยึดติด (bond strength) ระหว่างคอมโพลิตรีชินและตัวฟันยังไม่น่าไว้วางใจ อีกทั้งความแตกต่างที่ค่อนข้างมากของเกณฑ์ความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) และสัมประสิทธิ์การขยายตัวเนื่องจากความร้อน (coefficient of thermal expansion) ยังเป็นสาเหตุของการรั่วซึมบริเวณขอบได้อีกด้วย (Roulet, 1987) ยิ่งกว่านั้นถึงแม้ว่าคอมโพลิตรีชินจะได้รับการปรับปูนคุณสมบัติเชิงกลให้ดีขึ้นสามารถต้านทานต่อการลึกกร่อนได้ระดับหนึ่ง แต่ก็ยังไม่เพียงพอที่จะบูรณะฟันที่สูญเสียเนื้อฟันไปมากหรือบริเวณที่เป็นจุดรับแรงได้ จึงยังมีข้อจำกัดของการใช้งานอยู่ เช่นเพียงฟันหน้าที่ยังมีเนื้อฟันเหลืออยู่มากพอสมควรและฟันหลังบางบริเวณเท่านั้น ไม่สามารถบูรณะฟันที่สูญเสียเนื้อฟันไปมากเกือบทั้งซี่ และฟันที่อยู่ในบริเวณที่เป็นจุดรับแรงได้ (Lambrechts, Bream and Vanherle, 1987; McLean, 1990; Roulet, 1987) ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีวัสดุชนิดอื่นที่มีความสวยงามและมีสีใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติเช่นเดียวกับคอมโพลิตรีชิน แต่มีความแข็งแรงมากกว่า สามารถรองรับแรงจากการบดเคี้ยวได้ดีกว่า และมีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าถึงจะสามารถเติมเต็มความต้องการในการบูรณะฟันเพื่อความสวยงามได้ ซึ่งวัสดุที่มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับที่กล่าวมาข้างต้นก็คือพอร์ซเลน (dental porcelain)

พอร์ซเลนได้ถูกนำมาใช้ในทางทันตกรรมเป็นครั้งแรก ตั้งแต่ปลายศตวรรษที่ 18 โดย Chemant (McLean, 1983) เนื่องจากมีคุณสมบัติเชิงกลที่ดี เช่น มีความแข็งแรง (strength) ที่มากพอ มีความทนทานต่อการลึกกร่อน สามารถทำสำเร็จรูปตามที่ต้องการได้ มีความเข้ากันได้ทางชีวภาพกับสภาพในช่องปาก ทนทานต่อสภาพภายนอก สามารถทำลี และความโปรงแสงได้หลายระดับเพื่อให้มีความใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติ คุณสมบัติเหล่านี้ยังทำให้พอร์ซเลนเป็นที่น่าสนใจและสามารถสนองตอบความต้องการในงานบูรณะทางทันตกรรมที่เกี่ยวข้องกับความสวยงามได้อย่างดีเยี่ยม จึงได้รับการพัฒนาต่อมาเรื่อยๆ

แต่ถึงเมื่อพอร์ซเลนจะมีคุณสมบัติทางกล ทางเคมีและทางชีวภาพดีเพียงใดก็ตาม แต่ข้อเสียที่สำคัญของพอร์ซเลนก็คือ เปราะและแตกหักง่ายจนไม่สามารถนำมาใช้งาน ในช่องปากให้ได้ประสิทธิภาพดีตามที่ต้องการโดยปราศจากการรับประทานอาหารก่อน ดังนั้น จึงได้มีผู้พยายามหาวิธีที่จะทำให้พอร์ซเลนสามารถใช้งานในช่องปากได้อย่างคงทนราบรื่นขึ้น ซึ่งหลักใหญ่ๆ 2 ประการ ในการอาจนความเปราะที่เป็นข้อด้อยของพอร์ซเลนก็คือ การเสริมความแข็งแรงให้แก่ตัวพอร์ซเลนเอง (strengthening) และการออกแบบล้วนประกอบของชิ้นงานนburanah ให้มีความเด่นเจื่อนน้อยที่สุด (Anusavice, 1993)

การเสริมความแข็งแรงของพอร์ซเลนนั้นทำได้หลายวิธี เช่นการทำให้เกิดความเด่นอัด ตกค้างบนพื้นผิวโดยการแลกเปลี่ยนประจุ (ion exchange) การทำเทอร์มอลเทมเพอริง (thermal tempering) (Anusavice and Gray, 1989) การเคลือบผิว (glaze) และการเลือกจับคู่พอร์ซเลนสำหรับเคลือบกับโครงโลหะรองรับให้มีลักษณะที่สามารถขยายตัวเนื่องจากความร้อนแตกต่างกันเล็กน้อย วิธีการทำหมุดนี้จะก่อให้เกิดแรงดึงดูดต่อกันที่พื้นผิวของพอร์ซเลน ซึ่งจะช่วยหักล้างแรงจากภายนอกที่มากกระทำต่อชิ้นงานนburanah ได้ จึงทำให้ชิ้นงานแข็งแรงขึ้น

นอกจากนี้ยังมีวิธีอื่นในการเสริมความแข็งแรงของพอร์ซเลนอีกเช่น การยับยั้งไม่ให้มีการเติบโตของรอยแตกเล็กๆ ที่เกิดจากว่องหรือรอยต่าหนินบริเวณพื้นผิว ซึ่งทำได้โดยการเติมอนุภาคที่มีความแข็งแกร่งลงในเนื้อพอร์ซเลนเพื่อดูดซับพลังงานของการแตกหักและยับยั้งการเติบโตของรอยแตก (McLean and Hughes, 1965)

วิธีแก้ปัญหาความเปราะของพอร์ซเลนอีกวิธีหนึ่งก็คือการออกแบบโครงสร้างและล้วนประกอบของชิ้นงานนburanah ให้เกิดความเด่นเจื่อนน้อยที่สุด ซึ่งทำได้โดยการกรอบมุมแหลมของฟันที่จะครอบให้หมด และอย่าเปลี่ยนความหนาของพอร์ซเลนอย่างทันทีทันใจ เพื่อป้องกันการสะสมความเด่น หรือการนำพอร์ซเลนมาเคลือบบนโลหะ เพราะโลหะที่มีความแข็งตึง (rigid) จะช่วยลดการโค้งงอ (flexure) ของพอร์ซเลนที่ได้รับแรงดึงดูด (Ringle, Mackert and Fairhurst, 1983) จึงลดโอกาสที่จะมีการเติบโตของรอยแตกบริเวณพื้นผิวของพอร์ซเลน ทำให้พอร์ซเลนซึ่งมีความเปราะตามธรรมชาติแข็งแรงขึ้น และนี่คือหลักสำคัญที่เป็นจุดเริ่มต้นของการทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลน

ระบบครอบฟันชนิดนี้ได้รับความนิยมและมีการใช้งานอย่างแพร่หลาย ดังจะเห็นได้จากรายงานการสำรวจของ American Dental Association เมื่อปี ค.ศ. 1990 พบว่า ร้อยละ 71 ของครอบฟันที่หันตัวเพทายในสหรัฐอเมริกาได้ให้กับผู้ป่วยจะมีพอร์ซเลนเป็นส่วนประกอบ จึงทำให้ครอบฟันระบบนี้ได้รับการพัฒนาดูดีมากอย่างต่อเนื่องด้วย

ตัวรูปแบบของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนก็จะมีได้หลายลักษณะแตกต่างกัน อกไป ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมและวัตถุประสงค์ของการใช้งาน รูปแบบหนึ่งของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่ใช้กันมาแต่เดิมจะมีขอบโดยรอบเป็นโลหะรองรับทั้งหมด (metal collar) (Malone and Koth, 1989; Rosenstiel, Land and Fujimoto, 1995) ซึ่งมีข้อดีคือ จะให้ชิ้นโลหะheavyที่แข็งตึง (rigid) สามารถรับพอร์ซเลนได้ดี ไม่เปลี่ยนแปลงรูปร่าง ทั้งเมื่อผ่านกระบวนการเผาพอร์ซเลนและเมื่อถูกใช้บดเคี้ยวในช่องปาก (DeHoff and Anusavice, 1984; Faucher and Nicholas, 1980; Shillingburg, Hobo and Fisher, 1973) นอกจากนี้ยังมีผลต่อความแนบสนิทที่ดีของครอบฟันอีกด้วย

แต่ข้อเสียที่รุนแรงและไม่สามารถแก้ไขได้ของครอบฟันชนิดนี้คือ การมองเห็นเส้นสีดำ (dark line) อันเนื่องมาจากขอบของโลหะที่ไม่ได้ถูกคลุมโดยพอร์ซเลน ซึ่งมักจะทำให้ผู้ป่วย ยอมรับไม่ได้กับความไม่สวยงามนี้ และนำไปสู่ความล้มเหลวของชิ้นงานในที่สุด

ดังนั้นจึงมีอีกรูปแบบหนึ่งของการทำขอบของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่พอจะแก้ไขปัญหาเนื่องจากการเห็นสีของขอบโลหะได้ นั่นก็คือ การทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดที่ไม่มีขอบโลหะด้านหน้า (collarless porcelain-fused-to-metal crown) คือส่วนของโลหะด้านหน้า (labial or buccal) จะถูกซ่อนอยู่ในมุรหัวร่วมกับฟันในแนวเหงือก (axio-gingival line angle) เท่านั้น ซึ่งรูปแบบการทำครอบฟันนี้จะทำให้ได้ความสวยงามเพิ่มขึ้น เนื่องจากมีการซ่อนขอบของโลหะไว้ข้างใน แต่ถึงแม้จะแก้ปัญหา การมองเห็นขอบโลหะได้แล้วก็ตาม อีกปัญหาหนึ่งที่ยังคงแก้ไขไม่ได้ก็คือความชุ่นที่บบริเวณครอบฟันอันเกิดเนื่องจากการทำพอร์ซเลนทึบแสง (opaque porcelain) เพื่อบังสีของโลหะที่อยู่ภายใน นอกจากนี้ยังมีปัญหารือถ่องการเกิดเงาดำบริเวณรากฟันและเนื้อเยื่อเหงือกของครอบฟัน เนื่องจากแสงไม่สามารถส่องผ่านโลหะเพื่อกระจายต่อไปยังบริเวณที่กล่าวถึงได้ (Geller, 1983)

ຕ້ວຍເຫດຕັ້ງກ່າວ ຈຶ່ງມີການພັ້ນນາຽຸປແບບຂອງຂອບຮົບພື້ນໄລທະເຄລື່ອບພອ້ນເລີນໃຫ້ສາມາດເອົາຂະນະການເກີດເງາດໍາ ອີວຄວາມຊຸ່ນປຣົວນຂອບຈຸນທຳໄໝສາມາດສ້າງຮົບພື້ນທີ່ມີລື້ສັນໂດຍເລັກປຣົວນຄອົພື້ນໃຫ້ລົມກລື່ນກັບຄວາມໂປ່ງແສງຂອງຮາກພື້ນ (translucent root structure) ທີ່ອຸ່ຢູ່ຂ້າງເຄີຍໄດ້ຍ່າງເປັນຮຽມชาຕີ ນັ້ນກີ່ຄືການຮັ່ນຄວາມຍາວຂອງຂອບໂຄຮງໄລທະຂອງຕັ້ງຮົບພື້ນ (metal coping) ທີ່ອຸ່ຢູ່ກາຍໃນພອ້ນເລີນຂຶ້ນໄປປາກດ້ານຕັ້ງພື້ນ (coronal aspect) ຜົ່ງຈະມີຂໍ້ອົດຄື່ອ ທຳໄໝໄໝຕ້ອງທາພອ້ນເລີນທີ່ບໍແສງເພື່ອບັງລື່ຂອງໄລທະ ຈຶ່ງໄໝທຳໄໝພອ້ນເລີນປຣົວນຄອົພື້ນຊຸ່ນທີ່ບໍ ນອກຈາກນີ້ ການຮັ່ນຂອບໄລທະຂຶ້ນໄປທຳໄໝເພີ່ມເໜື່ອທີ່ປຣົວນຂອບເໜີກສໍາຫຼັບເປັນທີ່ອຸ່ຢູ່ຂອງພອ້ນເລີນມາກໜຶ້ນ ເມື່ອພອ້ນເລີນທາງໜຶ້ນຈຶ່ງມີລື້ແລກກາລະທ່ອນແສງທີ່ສ່ວຍໄກລ໌ເຄີຍກັບພື້ນຮຽມชาຕີມາກໜຶ້ນຕາມໄປດ້ວຍ

ເນື່ອງຈາກຄວາມສໍາເຮົາທາງຄລິນຒກແລກອາຍຸການໃຊ້ງານໃນຂ່ອງປາກຂອງຮົບພື້ນ ມີໄດ້ຂໍ້ນວຍໆກັບໜົນດີທີ່ເໜາະສົມຂອງຮົບພື້ນເພີ່ມຍ່າງເດືອຍ ແຕ່ຍັງຂຶ້ນກັບການເລືອກໃຊ້ຊື່ເມນຕີສໍາຫຼັບຢືດຮົບພື້ນກັບຕັ້ງພື້ນດ້ວຍ ໂດຍເລັກປະຍ່າຍຍິ່ງຈານນູ້ຮະທີ່ທໍາມີເພື່ອຈຸດປະສົງຄົງຂອງຄວາມສ່ວຍງານເປັນສໍາຄັນ ຊື່ເມນຕີດັ່ງເດີມທີ່ມີການໃຊ້ງານມາຍ່າງຍາວນານ ເຊັ່ນ ຜົງປົກສົກເພື່ອສະເໜີມາຈະໄມ້ດີພອທີ່ຈະຕອບຮັບຕ່ອງຮັບຄວາມຕ້ອງການທີ່ສູງຂຶ້ນ ເນື່ອງຈາກຄວາມຊຸ່ນທີ່ບໍໂດຍຮຽມชาຕີຂອງຕັ້ງຊື່ເມນຕີທີ່ຂັດຕ່ອງງານນູ້ຮະເພື່ອຄວາມສ່ວຍງານທີ່ຕ້ອງການພົວ່າງແສງເປັນຫ້າໃຈຫລັກ ເຊັ່ນການທຳວີເນີຍຮ (veneer) ນອກຈາກນີ້ ຜົງປົກສົກຍັງໄມ້ມີຄວາມສາມາດໃນການສ້າງພັນຮະກັບຕັ້ງພື້ນແລກວັດຖຸທີ່ໃຊ້ໃນການທຳວີ່ງານນູ້ຮະດ້ວຍ (Craig, 1993)

ໃນຊ່ວງທຄວຣະທີ່ຜ່ານນາໄດ້ມີເຮັນຊື່ເມນຕີ ຜົ່ງເປັນທາງເລືອກໄໝໃໝ່ທີ່ເຂົ້າມາມືບທປາກອຍ່າງນາກຕ່ອງການທາງດ້ານທັນຕາຮົມທີ່ຕ້ອງເກີຍຂ້ອງກັບຄວາມສ່ວຍງານ ໃນຂະແໜເດືອຍກັນກີ່ຕ້ອງການກາຍືດຕືດທີ່ດີເຍື່ອມ ທັງນີ້ເພົ່າມ່າໄມ້ເພີ່ມແຕ່ເຮັນຊື່ເມນຕີຈະສາມາດທຳໄໝມີລື້ແລກຄວາມໄສໄດ້ຕາມຕ້ອງການແລ້ວ ຍັງສາມາດສ້າງພັນຮະຍືດຕືດກັບຕັ້ງພື້ນແລກວັດຖຸນູ້ຮະໄດ້ຍ່າງແນ່ໜ້າດ້ວຍ (Craig, 1993) ນອກຈາກນີ້ຍັງມີຮາຍງານມາກມາຍທີ່ພບວ່າ ເຮັນຊື່ເມນຕີສາມາດເລີ່ມຄວາມເຂີ້ງເຮັງໃຫ້ເກີ້ນງານພອ້ນເລີນທີ່ຍືດອູ່ຢູ່ດ້ວຍໄດ້ ເພວະເຮັນຊື່ເມນຕີຈະເຂົ້າໄປປິດຮ່ວມຮ່ວມຕໍ່ຫຼັງການທີ່ເປັນຈຸດເຮີ່ມຕົ້ນຂອງການແຕກທັກບນພື້ນຜົວຂອງພອ້ນເລີນແລກຍັບຍັງການເຈີນຕ່ອງໄປຂອງຮອຍແຕກ (propagation of crack) ນອກຈາກນີ້ເຮັນຊື່ເມນຕີຍັງທຳໄໝທີ່ການ

ถ่ายทอดแรงจากครอบพันลงสู่ตัวพันเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจึงช่วยลดการเกิดความเครียดและเพิ่มความต้านทานต่อการแตกหักได้ (Groten and Probster, 1997)

ส่วนซีเมนต์ชนิดอื่น เช่น พอลิครีบอคซีเลตซีเมนต์ และกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ ที่มีการนำมาใช้ เพราะเชื่อในข้อดีคือ สามารถยึดติดกับพันได้ด้วยการเกิดพันธะทางเคมี มีส่วนประกอบที่ไม่ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อโครงสร้างฟัน และสามารถปลดปล่อยฟลูอิโอดี เพื่อยับยั้งการเกิดพันผุได้ แต่อย่างไรก็ตามยังไม่มีรายงานการศึกษาใดที่พบว่าซีเมนต์ชนิดต่างๆ ดังกล่าวมีบทบาทในการยับยั้งการเจริญของรอยแตก และสามารถเพิ่มความต้านทานต่อการแตกหักให้แก่ชิ้นงานพอร์ซเลนได้

ดังนั้นการทดลองนี้จึงทำขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ ต้องการเปรียบเทียบความต้านทานการแตกหัก (fracture resistance) ระหว่างครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่มีขอบแตกต่างกัน 3 แบบ คือชนิดขอบโลหะ ชนิดขอบพอร์ซเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ซเลน และชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่อนโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.m. เพื่อให้พอร์ซเลนบริเวณขอบปราศจากโลหะรองรับ และต้องการเปรียบเทียบผลของซีเมนต์ 4 ชนิด คือ ซิงค์ฟลอกซ์เฟตซีเมนต์ พอลิครีบอคซีเลตซีเมนต์ กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ ที่มีต่อความต้านทานการแตกหักของครอบพัน เพื่อนำมาเป็นแนวทางในการเลือกใช้ในคลินิกต่อไป โดยทำการทดลองหั้นหมัดนี้จะทำในฟันธรรมชาติที่ถูกถอนออกจากเหตุผลทางทันตกรรมจัดฟัน เพื่อทำให้การทดลองได้ผลใกล้เคียงกับสภาพความเป็นจริงมากที่สุด

สถาบันวิทยบริการ ศุภាគลกกรรมมหาวิทยาลัย

บทที่ 2

ประทศน์วรรณกรรม

“พอร์ซเลน” ได้ออกกำหนดขึ้นเป็นเวลาหลายพันปีมาแล้ว โดยมีจุดเริ่มต้นจากการทำเครื่องปั้นดินเผา ต่อมาในช่วงต้นศตวรรษที่ 17 การทำพอร์ซเลนในยุโรปได้มีวัฒนาการก้าวหน้ามากขึ้นจนถึงขนาดสามารถทำสีและความโปร่งแสง ให้ดูมีความลึกของสีได้ตามต้องการ ดังนั้นจึงเป็นจุดเริ่มของการนำพอร์ซเลนมาใช้ในทางหัตกรรม ต่อมาในประมาณกลางศตวรรษที่ 18 Fauchard และคณะ จึงนำเอาพอร์ซเลนมาใช้หดแทนฟันที่สูญเสียไปแต่ก็ไม่ประสบผลสำเร็จเท่าที่ควร อย่างไรก็ตามการทำพอร์ซเลนมาใช้ทางหัตกรรมก็ประสบผลสำเร็จในช่วงต้นกลางศตวรรษที่ 19 เมื่อมีการคิดค้นวิธีทำครอบพันพอร์ซเลนเจ็คเก็ต (porcelain jacket crown) บนแผ่นทองคำขาว (platinum matrix) ขึ้นมาได้ ซึ่งครอบฟันชนิดนี้ ทำจากพอร์ซเลนล้วน ๆ (McLean, 1983)

ส่วนประกอบของพอร์ซเลนสำหรับใช้ในทางหัตกรรมจะแตกต่างจากพอร์ซเลนที่ใช้ทำภาชนะและเครื่องสุขภัณฑ์ โดยส่วนประกอบที่สำคัญและเป็นส่วนประกอบหลักก็คือ เฟลเดสปาร์ (feldspar) ซึ่งมีอยู่ถึงร้อยละ 75-85 นอกนั้นจะเป็นซิลิกาหรือควอตซ์ (silica or quartz) และสารเพิ่มสี (pigments) ต่างๆ

เฟลเดสปาร์ คือ potassium aluminium silicate ($K_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 6SiO_2$) และ / หรือ sodium aluminium silicate ($Ka_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 6SiO_2$) เมื่อเผาถึงจุดหลอมเหลวจะมีลักษณะคล้ายแก้ว และแม้จะเผาที่อุณหภูมิสูงขึ้นไปอีก ก็ยังคงรูปร่างไว้ได้ ซึ่งเป็นคุณสมบัติที่จำเป็นสำหรับพอร์ซเลนที่ใช้ทางหัตกรรม คุณสมบัติที่สำคัญอีกอย่างของเฟลเดสปาร์ คือ แนวโน้มที่จะก่อตัว (form) เป็นลูไซต์ (lucite) เมื่อถูกหลอม ซึ่งตัวลูไซต์ หรือ potassium-aluminium-silicate นี้ จะมีสัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อร้อน (coefficient of thermal expansion) ที่สูง (ประมาณ $20-25 \times 10^{-6} / {}^\circ C$) เมื่อเทียบกับตัวเฟลเดสปาร์เอง (ซึ่งน้อยกว่า $10^{-6} / {}^\circ C$) จึงทำให้สัมประสิทธิ์การขยายตัวของพอร์ซเลนเพิ่มสูงขึ้นตามไปด้วย ซึ่งเป็นข้อดีสำหรับพอร์ซเลนที่จะนำมาเคลือบกับโลหะ ซึ่งจะได้กล่าวถึงต่อไป

เหตุที่ทำให้พอร์ซเลนได้รับความนิยมในทางทันตกรรมอย่างรวดเร็วและกว้างขวาง เนื่องมาจากคุณสมบัติที่โดดเด่น นั่นก็คือ พอร์ซเลนเป็นวัสดุบูรณะทางทันตกรรมที่มีความ สวยงาม มีสีสันและการสะท้อนแสงที่ใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติ นอกจากนี้ พอร์ซเลนยังมี เสถียรภาพทางเคมีสูง จึงแนใจได้ว่าจะไม่ปลดปล่อยสารที่เป็นอันตรายอ向มา ทำให้มีความ เช้ากันได้ทางชีวภาพ (biocompatibility) กับเนื้อเยื่อในช่องปากเป็นอย่างดี และความ สวยงามของพอร์ซเลนก็จะไม่เปลี่ยนแปลงเมื่อเวลาผ่านไป และด้วยเหตุที่พอร์ซเลนสามารถ ขัดแต่งและเคลือบผิวให้มีพื้นผิวที่เรียบมันได้ ดังนั้นโอกาสที่จะเกิดการสะสมแห่นคราฟฟ์ และจุลินทรีย์จึงน้อยลงด้วย ซึ่งนับว่าเป็นผลดีต่อสภาพเนื้อเยื่อเหงือกและฟัน (Craig, 1993)

คุณสมบัติที่สำคัญอีก 2 ประการของพอร์ซเลนก็คือ พอร์ซเลนมีการนำความร้อนและการนำกระแสไฟฟ้าที่ต่ำมากซึ่งแตกต่างกับโลหะ จึงช่วยลดการเสียหายหลังการทำฟัน (post-operative sensitivity) และการเกิดกัลวนิกช็อก (galvanic shock) ดังเช่นที่เกิดกับโลหะ ได้ นอกจากนี้พอร์ซเลนยังมีสมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อร้อน ที่ใกล้เคียงกับเนื้อฟันและ เคลือบฟัน ดังนั้นถ้าข้อบครอบฟันพอร์ซเลนแบบสนิทดี ก็จะไม่ค่อยมีปัญหาเรื่องการร้าวซึม (Anusavice, 1996)

ถึงแม้ว่าพอร์ซเลนจะมีความแข็งแรงอัดที่สูงมาก (350-550 MPa) แต่กลับมีความ แข็งแรงคงที่ต่ำ (20-40 MPa) (Noort, 1994) เพราะว่าพอร์ซเลนมีคุณสมบัติของแก้วอยู่ นั่นคือ ขาดความทนทานต่อการแตกหัก เมื่อจากแก้วสามารถจะทนความเครียดสูงสุดได้ น้อยกว่าร้อยละ 0.1 ดังนั้นมันจึงมีความไวสูงต่อการเกิดรอยแตกเล็กๆ บนพื้นผิว ที่จะนำไปสู่การแตกหักได้ และด้วยคุณสมบัติดังกล่าวนี้ จึงเป็นอุปสรรคสำคัญอย่างหนึ่งของการ เลือกใช้พอร์ซเลน

เนื่องจากพอร์ซเลนมีการนำความร้อนที่ต่ำ ดังนั้นเมื่อนำพอร์ซเลนออกมานานๆ เพื่อทิ้งไว้ให้เย็น จะทำให้พอร์ซเลนบริเวณพื้นผิวเย็นลงเร็วกว่าพอร์ซเลนที่อยู่ภายใน และ หดตัวลงมากกว่าด้วย ซึ่งจะทำให้เกิดแรงกดอัด (compressive load) ที่บริเวณผิว ด้านนอก และมีความเค้นตาก้าง (residual tensile stress) ที่ผิวด้านใน ถ้าหากมีความ

แตกต่างของการเปลี่ยนแปลงทางมิติ (dimensional change) ที่มากพอก็จะทำให้พื้นผิวด้านในที่อยู่ภายใต้แรงดึง (tension) ขาดออกจากกันเพื่อลดความเค้นลง ดังนั้นพื้นผิวภายในก็จะเต็มไปด้วยรอยแตกเล็กๆ (microcrack หรือหรุจักกันในนามของ Griffith's flaw) มากมาย (Yamamoto, 1985) และจะมีการสะสมความเค้น (stress concentration) ที่ปลายของรอยแตกเหล่านี้ ทำให้เป็นจุดอ่อนที่จะนำไปสู่การแตกหักของชิ้นพอร์ชเลนได้ (catastrophic failure)

จากที่กล่าวมาแล้วข้างต้น จะเห็นว่าเป็นการยกที่จะนำพอร์ชเลนมาใช้งานในทางทันตกรรมให้ได้ประสิทธิภาพโดยไม่มีการปรับปรุงคุณสมบัติเสียก่อน ดังนั้นเพื่อเป็นการแก้ไขปัญหาและอุปสรรคดังกล่าว จึงมีการศึกษาวิจัยอย่างกว้างขวาง และพบว่า การเสริมความแข็งแรงของพอร์ชเลนสามารถทำได้หลายวิธี เช่นการทำให้เกิดความเค้นอัดตกค้างที่พื้นผิวของพอร์ชเลนโดยวิธีการแลกเปลี่ยนประจุ (ion exchange) ซึ่งวิธีการก็คือแทนที่อนุภาค Na^+ ซึ่งอยู่บนพื้นผิวของพอร์ชเลนด้วยอนุภาค K^+ ที่มีขนาดใหญ่กว่าประมาณร้อยละ 35 การทำเช่นนี้จะทำให้อนุภาค K^+ เข้าไปเบี่ยงแทรกในช่องเดิมที่เคยเป็นของ Na^+ จึงเกิดแรงเค้นอัดตกค้างขึ้นรอบๆอนุภาค K^+ ซึ่งแรงเค้นอัดที่เพิ่มขึ้นนี้วัดได้ถึง 700 MPa วิธีการนี้จะดีสำหรับพื้นผิวภายในของครอบฟัน อินเนล์ วีเนียร์ ที่จะไม่ต้องถูกกรอหรือถูกกัดพื้นผิวด้วยกรดอีกแล้ว เนื่องจากมีรายงานว่ากระบวนการหั่นสองนี้ จะทำให้สูญเสียอนุภาค K^+ ไป แต่ทั้งนี้ วิธีการนี้ไม่เหมาะสมกับพอร์ชเลนบางประเภท เช่น อลูมิเนียมพอร์ชเลน เชรามิกแก้ว หรือพอร์ชเลนเฟล์ดสปاتิกที่ใช้อุปกรณ์ไป เนื่องจากมี K^+ เป็นส่วนประกอบเป็นจำนวนมากอยู่แล้ว (Anusavice and Hojjatie, 1992)

วิธีเทอร์มอลเทมเพอริง (thermal tempering) เป็นวิธีเพิ่มความแข็งแรงของวัสดุที่ประดิษฐ์ไว้หนึ่ง โดยอาศัยหลักการของการทำให้เกิดแรงอัดตกค้างบนพื้นผิวเช่นกัน ซึ่งเกิดขึ้นได้เนื่องจากอัตราการหดตัวที่ไม่เท่ากันขณะเปลี่ยนอุณหภูมิของพื้นผิวด้านนอกกับส่วนแกนด้านในของวัสดุ แต่วิธีนี้มักจะใช้กับกระจก และบานประตูที่เป็นแก้วเลี่ยวน้ำเงิน เนื่องจากมีความแข็งแกร่ง (toughness) ให้เข้าไปประจำอยู่ในเนื้อพอร์ชเลนเพื่อดูดซับแรงที่จะทำให้เกิดการแตกโต

ของรอยแตกเช่น อนุภาคอลูมินา (Al_2O_3) (McLean and Hughes, 1965) หรือการเติมอนุภาคอื่น ที่สามารถเปลี่ยนแปลงโครงสร้างผลึกโดยการดึงพลังงานที่จะต้องใช้ในการเติบโตของรอยแตกมาได้ เช่น เซอร์โคเนียร์ (zirconia) (Morena, Lockwood and Fairhurst, 1986) ก็นับว่าเป็นวิธีที่ดีในการเสริมความแข็งแรงของพอร์ชเลน เช่นกัน แต่มักจะใช้ในพอร์ชเลนที่จะนำมาทำครอบพันเซรามิกล้วน (all-ceramic restoration) เลี่ยมากกว่า อีกวิธีหนึ่งที่จะทำให้สามารถนำเอาพอร์ชเลนมาใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพก็คือ การนำเอาพอร์ชเลนเฟล์สปัติกมาเคลือบบนโลหะ โดยความพยายามนี้เกิดขึ้นตั้งแต่ช่วงต้นของศตวรรษที่ 20 (Binns, 1983) แต่ไม่ค่อยประสบความสำเร็จนัก เนื่องจากมีปัญหาเรื่องความแตกต่างของสัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อได้รับความร้อนของโลหะและพอร์ชเลน ต่อมาในปี 1962 Weinstein และคณะ ได้รายงานการเคลือบพอร์ชเลนบนโครงโลหะได้เป็นผลสำเร็จ เนื่องจากสามารถป้องป้องคุณสมบัติของพอร์ชเลนให้มีสัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อได้รับความร้อนลงขั้นจนใกล้เคียงกับโลหะได้ โดยการเติม K_2O frit ประมาณ ร้อยละ 11-15 ลงในส่วนผสมของเฟล์สป่า ซึ่งเมื่อผ่านกระบวนการเผาจะทำให้เกิดการก่อตัวของผลึกกลูไซต์เพิ่มมากขึ้น ทำให้มีสัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อได้รับความร้อนของพอร์ชเลนลงขั้นจนมีค่าใกล้เคียงกับโครงโลหะ

เหตุที่ต้องเสริมความแข็งแรงของพอร์ชเลนด้วยโลหะจะแสดงให้เห็นได้จากการทดลองง่ายๆ ที่น่าสนใจ พบว่า เมื่อนำแผ่นโลหะเที่ยงขนาด $6 \times 15 \times 0.3$ ม.ม.³ มาเคลือบด้วยพอร์ชเลนทึบแสง (opaque porcelain) 2 ชั้น แล้วเคลือบด้วยพอร์ชเลนเนื้อฟัน (dentin porcelain) โดยให้มีความหนาของทั้งหมดเท่ากับ 1 ม.ม. โดยตลอด หลังจากนั้นนำไปเคลือบเงา (glaze) และนำมาตัดให้ด้วยนิวมีจักรเห็นได้ว่าชิ้นแผ่นโลหะเที่ยงที่มีความหนาเพียง 0.3 ม.ม. ซึ่งโดยปกติแล้วจะนิ่มมากและสามารถอ่อนตัวได้มากเมื่อใช้แรงจากนิวมีอ แต่เมื่อนำไปเคลือบด้วยชั้นพอร์ชเลนซึ่งมีความหนาเพียง 0.7 ม.ม. กับทั้งยังมีความแข็งแรงโดยรวมชาติอยู่ด้วย กับทั้งยังมีความแข็งแรงมากจนไม่สามารถจะหักได้ด้วยนิวมีอ และเมื่อนำแผ่นโลหะเคลือบพอร์ชเลนไปทดสอบกำลังดัด彎 (bending test) โดยให้แรงกดลงตรงกลางชิ้นงาน ส่วนปลายทั้ง 2 ด้านถูกรองรับไว้ ผลปรากฏว่าสามารถรับแรงได้มากถึง 250 นิวตัน และที่น่าประหลาดใจยิ่งกว่านั้นก็คือ ชิ้นโลหะเคลือบ

พอร์ซเลนสามารถอุดบ้างโดยไม่เกิดการแตกในเนื้อพอร์ซเลน ทั้งที่โดยปกติแล้วพอร์ซเลนจะมีความประamide สามารถต่อการเปลี่ยนรูปร่างได้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น แสดงให้เห็นว่า การทำเฝ่นโลหะมาเคลือบด้วยพอร์ซเลน นอกจากจะช่วยเพิ่มความแข็งแรงของทั้งระบบแล้ว ยังสามารถช่วยลดความแข็งแต่เปราะ (hardness & fragility) ซึ่งเป็นสมบัติโดยธรรมชาติ ของพอร์ซเลนได้ด้วย เหตุที่เป็นเช่นนี้ก็เนื่องจากเฝ่นโลหะเหวี่ยงจะทำหน้าที่ป้องกันและ กระจายแรงในเนื้อพอร์ซเลน ไม่ให้เกิดความเด่นดึงที่จะทำให้รอยแตกเล็กๆ บริเวณพื้นผิว ขยายใหญ่ขึ้นและแตกต่อไปได้ (propagation of crack) นั่นก็คือ ชั้นพอร์ซเลนจะแตกหัก ได้ยากขึ้น คือแข็งแรงมากขึ้นนั่นเอง นอกจากนี้ยังได้รับผลกระทบโดยชนจากการเลือกจับคู่โลหะ กับพอร์ซเลนที่มีสัมประสิทธิ์การขยายตัวเนื่องจากความร้อนแตกต่างกันเล็กน้อยอีกด้วย เนื่องจากว่าถ้าให้สัมประสิทธิ์การขยายตัวของโลหะมากกว่าพอร์ซเลนเล็กน้อย (ไม่เกิน $0.5 \times 10^{-6} / {}^{\circ}\text{C}$) เมื่อนำโลหะไปผ่านกระบวนการเคลือบพอร์ซเลน แล้วปล่อยให้เย็นลง ชั้นโลหะ ซึ่งเย็นเร็วกว่าก็จะหดตัวได้เร็วกว่าชั้นพอร์ซเลน จึงก่อให้เกิดแรงเค้นอัดขึ้นที่ด้านของ พอร์ซเลนตรงที่เป็นรอยต่อ ดังนั้นมีแรงจากภายนอกมากทำให้เกิดแรงเค้นดึงขึ้นที่ พื้นผิวของพอร์ซเลนบริเวณรอยต่อ แรงนี้ก็จะถูกหักล้างไปได้โดยแรงเค้นอัดที่ค้างอยู่ ซึ่งเป็น การลดการขยายใหญ่ขึ้นของรอยแตกเล็กๆ ได้ถูกทางหนึ่ง ผลที่ได้ก็คือ ชั้นพอร์ซเลนจะมี ความแข็งแรงเพิ่มมากขึ้น และนั่นคือจุดเริ่มต้นของการทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่ใช้ กันอย่างต่อเนื่องมาจนถึงปัจจุบัน (Yamamoto, 1990)

ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่ใช้กันอยู่โดยทั่วไปจะจำแนกได้เป็น 2 ชนิด ใหญ่ๆ คือ ชนิดขอบโลหะ (metal collar) และ ชนิดขอบพอร์ซเลน (collarless porcelain margin) ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบโลหะจะมีโลหะรองรับพอร์ซเลนทั้งหมด รวมทั้งทางด้านหน้า (facial) ก็จะมีขอบโลหะเป็นแผ่นคาด (metal collar) ขนาดประมาณ 0.5-1 ม.ม. เพื่อรับรับพอร์ซเลนด้วย (Shillingburg และคณะ, 1973) ซึ่งข้อดีของขอบครอบฟันชนิดนี้คือ ทำให้ตัวโครงโลหะมีความแข็งตึง (rigid) ทั้งยังเปรียบเสมือนวงแหวนรัด ตัวโครงโลหะไว้ ให้สามารถต้านทานต่อการเปลี่ยนแปลงรูปร่างอันเกิดเนื่องมาจากการเผาพอร์ซเลนและการบดเคี้ยวอาหารได้ (DeHoff and Anusavice, 1984; Faucher and Nicholas, 1980; Nielson and Tuccillo, 1972; Tuccillo and Nielson, 1971)

นอกจากนี้ขอบโลหะยังมีความแปรเปลี่ยนของขอบ (marginal adaptation) ที่ดี (McLean and Fraunhofer, 1971; Omar, 1987) และมีวิธีการทำที่ไม่ยุ่งยาก

แต่ข้อเสียที่รุนแรงที่สุดของขอบครอบฟันชนิดนี้คือ ความไม่สวยงาม โดยเฉพาะในบริเวณฟันหน้าหรือฟันกรามน้อย เพราะเมื่อยิ้มก็จะมองเห็นขอบโลหะสีเงินบริเวณคอฟันได้ และโลหะซึ่งมีดัชนีการสะท้อนแสง (reflective index) ที่ไม่ดี จะทำให้การส่องผ่านของแสง (light transmission) ไปสู่คอฟันเสียไปปึงเห็นเป็นเงาดำ (darkened appearance) ของทั้งบริเวณคอฟันและขอบเหงือก (Geller, 1983; Kaiser and Hummert, 1994; Yamamoto, 1985) นอกจากนี้การที่มีรอยต่อหลายรอย (เนื้อฟัน-โลหะ, โลหะ-พอร์ชเลนทีบแสง, พอร์ชเลนทีบแสง-พอร์ชเลนเนื้อฟัน) จะทำให้ฟันผิวขาวซึ่งจะเกิดการสะสมคราบฟันบริเวณคอฟันได้ง่าย (Salem, 1988)

วิธีแก้ไขข้อเสียของขอบครอบฟันชนิดนี้ที่มากใช้กันก็คือ การซ่อนขอบไว้ใต้เหงือก แต่ถ้าผู้ป่วยมีเหงือกที่บางใส ก็ยังคงมองเห็นเงาสะท้อนของขอบโลหะใต้ขอบเหงือกได้อยู่ (Kaiser and Hummert, 1994) และยังทำความสะอาดได้ยากขึ้นอีกด้วย (Youdelis, Weaver and Sapkos, 1973) นอกจากนี้ ทันตแพทย์ก็ตรวจหาความผิดปกติของขอบครอบฟันได้ยากอีกเช่นกัน วิธีนี้มักจะทำให้เกิดเหงือกอักเสบหรือเหงือกร่น (gingival irritation or gingival recession) ตามมา ทั้งเนื่องจากกระบวนการการอุดฟัน การแยกเหงือกเพื่อพิมพ์ปาก หรือการยึดด้วยซีเมนต์ และถึงแม้ว่าเหงือกจะไม่ร่นในตอนแรก แต่เมื่อเกิดเหงือกร่นตามธรรมชาติเมื่อผู้ป่วยแก่ตัวลง ก็จะทำให้ขอบโลหะที่ซ่อนไว้โผล่ออกมайдี วิธีซ่อนขอบโลหะอีกวิธีหนึ่งคือ ขัดขอบโลหะให้บางแล้วพอกพอร์ชเลนปิดทับ แต่จะทำให้ขอบครอบฟันที่ทำขึ้นนานนั้น มีรูปร่างที่บริเวณคอฟัน ป่องมากกว่าปกติ (overcontour) ซึ่งจะเป็นผลเสียต่อสุขภาพเหงือกของผู้ป่วย (Bissmann, Radke and Noble, 1971; Koivumaa and Wenstrom, 1960; Morris, 1962; Perel, 1971; Stein and Kuwata, 1977; Youdelis และคณะ, 1973) และพอร์ชเลนบางๆ ก็จะไม่สามารถปิดล็อกที่บูดของพอร์ชเลนทีบแสงได้ นอกจากนี้ขอบโลหะบางๆ ก็อาจบิดเบี้ยว (distortion) ไปมาได้ ทั้งจากการเผาพอร์ชเลน จากแรงดันของเหลว (hydraulic pressure) ตอนยึดครอบฟันด้วยซีเมนต์ และ

จากการใช้งานในช่องปาก ซึ่งจะเพิ่มโอกาสให้พอร์ชเลนบริเวณนั้นแตกได้ง่ายขึ้น (Lanzano and Hill, 1988)

ต่อมาในปี 1960 Hagen ได้เสนอครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนขึ้น โดยมีจุดประสงค์ในตอนแรกเพื่อใช้กับการบูรณะฟันหน้า รูปแบบของการเตรียมฟันก็คือด้านหน้าจะเป็นบ่า (shoulder) และด้านลินจะเป็นแฉมเฟอร์ (chamfer) ส่วนตัวครอบโลหะ (metal coping) ที่อยู่ด้านในจะมีความยาวด้านลินถึงขอบเคียว-เซอร์เฟซ (cavo-surface margin) ส่วนความยาวด้านหน้าจะสุดอยู่เพียงแค่เล็กน้อยระหว่างผนังตามแนกับผนังในแนวเทือก (axio-gingival line angle) ภายในเท่านั้น และมีพอร์ชเลนปิดทับด้านนอกดังนั้นจึงมองไม่เห็นขอบโลหะเลย (collarless restoration) แต่ก็ยังคงความแข็งแรงอยู่ได้ เพราะยังมีโลหะรองรับอยู่ภายใน ต่อมาได้มีการตัดแปลงเพื่อนำไปใช้กับฟันหลังด้วยโดยเฉพาะฟันกรามน้อย เพื่อความสวยงามในบริเวณนั้น

ในปี 1977 Sozio and Riley ได้เสนอรูปแบบของการเตรียมฟันเพื่อทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนแบบใหม่ขึ้นนั้นคือ ด้านหน้าเป็นบ่าตั้ง (shoulder) ส่วนด้านลินเป็นมุ่งปัด (bevel) และมีรอยต่ออยู่ที่กลางด้านประชิดของฟัน (mid-interproximal region) จุดประสงค์เพื่อทำครอบฟันให้มีพอร์ชเลนคลุมอยู่ด้านหน้าทั้งหมด และช่วยให้ครอบโลหะเข้าไว้ภายใน เพื่อความสวยงามและเป็นธรรมชาติของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน

ส่วนในเรื่องความแข็งแรงและความแนบสนิท (adaptability) ของขอบครอบฟันชนิดนี้ Schneider, Levi and Mori (1976) และ Strating, Pameijer and Gildenhuys (1981) ได้หาค่าความเปิดของขอบพอร์ชเลน (marginal opening) พบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 40-50 μm. ส่วน Omar (1987) และ McLean and Fraunhauser (1971) ได้ทำการทดลองเพื่อวัดความแนบสนิทของขอบพอร์ชเลนเทียบกับขอบโลหะพบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางคลินิก และ Miller (1983) ก็ได้กล่าวว่าความเปิดของขอบพอร์ชเลนไม่แตกต่างจากขอบโลหะมากนัก แต่ว่าจะมีรูปร่างของขอบที่ดีกว่า และยอมรับได้มากกว่า จึงทำให้การตอบสนองของเหือกดีกว่าด้วย ต่อมาในปี 1988 Richter-Snapp และคณะ ได้ทำการทดลองเพื่อพิสูจน์ความแนบของขอบครอบฟันทั้งแบบโลหะและแบบพอร์ชเลนโดยใช้ทั้งโลหะมีสกุล

และโลหะไว้สกุล ซึ่งทำมาผ่านกระบวนการเคลือบพอร์ซเลน และวัดความแนบของพอร์ซเลน ตั้งแต่ก่อนทำออกซิเดชัน (oxidation) หลังทำออกซิเดชัน (oxidation) หลังการเผาพอร์ซเลนทึบแสง (opaque porcelain) ครั้งแรก หลังเผาพอร์ซเลนเนื้อฟัน (body precelain) และหลังเคลือบ (glaze) พบร้าไม่มีปัจจัยใดเลยที่มีผลต่อความแนบสนิทของขอบครอบฟันทั้งสอง ดังนั้นการจะเลือกใช้ขอบครอบฟันชนิดใดขึ้นกับการตัดสินใจของทันตแพทย์ ส่วนในเรื่องความแข็งแรงของขอบครอบฟัน Gardner และคณะ (1997) ได้ทำการทดสอบความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่มีขอบเป็นโลหะเทียบกับขอบพอร์ซเลน โดยยึดกับฟันเขี้ยวบนที่ทำเทียมขึ้นมา (maxillary canine analogue) ด้วยซีเมนต์กลาสไอกอนเมอร์ชนิดดัดแปลงเรซิน (resin-modified glass ionomer cement) พบร้า ขอบพอร์ซเลนมีความต้านทานต่อการแตกหักสูงกว่าขอบโลหะอย่างมีนัยสำคัญ และแรงที่ทำให้ขอบหัก 2 แตกหักก็มีค่าสูงกว่าแรงกดเคี้ยวธรรมามาก ดังนั้นจึงสรุปได้ว่า เมื่ออุบลักษณะที่มีการบดเคี้ยวอย่างปกติแล้ว ชนิดของขอบจะไม่มีผลต่อความล้มเหลวทางคลินิก

จากข้างต้นที่กล่าวมานี้ จะเห็นว่าการทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนให้มีขอบด้านหน้าเป็นพอร์ซเลน จะมีข้อดีในเรื่องความสวยงามที่เพิ่มขึ้น เพราะได้กำจัดเส้นสีดำของขอบโลหะและลดการเกิดเงาดำ (darkening) เนื่องจากการสะท้อนแสงของโลหะออกไปได้จึงไม่ต้องซ่อนขอบโลหะไว้ใต้ขอบเหงือก ลดการระคายเคือง (gingival irritation) และการเกิดเหงือกอักเสบ (gingival inflammation) ลงได้ แต่ข้อเสียที่ยังคงแก้ไม่ได้ของขอบครอบฟันชนิดนี้คือการเกิดเงาดำบริเวณคอฟันและขอบเหงือก เนื่องจากโลหะที่อยู่ภายใต้พอร์ซเลนยังคงเป็นวัตถุทึบแสง (opaque material) อยู่ จึงป้องกันไม่ให้แสงที่ส่องเข้ามายังคอฟัน กระจายตัวไปยังรากฟันและเนื้อเยื่อเหงือกที่อยู่ข้างเคียง ทำให้บริเวณนี้มองเห็นเป็นเงาดำ ขาดความกลมกลืนกับความใสของรากฟันและเนื้อเยื่อเหงือก (Geller, 1983)

นอกจากนี้ การทำครอบฟันที่มีโลหะยาวลงมาจนถึงเส้นมุรห่วงผนังตามแนวและผนังในแนวเหงือก ทำให้ต้องแบ่งเฉลี่ยเนื้อที่บริเวณนั้นเพื่อเป็นท่ออยู่ของทั้งโลหะ พอร์ซเลน ทึบแสง และพอร์ซเลนเนื้อฟัน ความหนาของพอร์ซเลนเนื้อฟันจึงไม่เพียงพอที่จะปังความชุนทึบของพอร์ซเลนทึบแสงได้ ดังที่ Chiche และคณะ (1986) และ Behrend (1982)

ได้กล่าวไว้ว่า การทำพอร์ซเลนทีบแสลงปิดลงมานั่งคอกฟัน จะทำให้การสะท้อนแสงบริเวณคอกฟันไม่ค่อยสวยงาม มีผลต่อเนื้อฟัน รากฟัน และเนื้อเยื่อหุ้นส่วนข้างเคียง เพราะพอร์ซเลนทีบแสลงจะทำให้เกิดความชุ่นทีบ (opacity) และมีค่าความล่องสว่าง (value) ที่สูงขึ้น รวมทั้งมีความขรุขระ (roughness) ที่มากขึ้นด้วย ซึ่งจะทำความเสียหายให้แก่ความโปร่งแสง (translucency) ที่เราต้องการให้เกิดในบริเวณคอกฟัน

อาจมีวิธีที่จะแก้ไขข้อเสียซึ่งเป็นธรรมชาติของขอบครอบฟันชนิดนี้ได้ก็คือการกรอเนื้อฟันให้มากขึ้น หรือทำให้ขอบครอบฟันบริเวณหน้ามีความป่องมากขึ้น (overcontour) ซึ่งทั้ง 2 วิธีนี้ก็เพื่อที่จะเพิ่มความหนาของพอร์ซเลนเนื้อฟัน (dentin porcelain) ให้มีสีและการส่องผ่านของแสงที่ดีขึ้น แต่ผลเสียที่จะเกิดขึ้นก็คือ อาจทำอันตรายต่อโครงสร้างฟันและเนื้อเยื่อหุ้นส่วน ซึ่งจะทำให้เกิดเนื้อหักเสบและโรคบริหันตามมาในภายหลังได้

ก่อนหน้านี้ในปี 1979 Vryonis ได้เคยเสนอครอบฟันขอบพอร์ซเลนที่ถูกกว่า ความยาวของโลหะที่รองรับทางด้านหน้าขึ้นไปทางด้านบนเดียว (reduced-metal-porcelain margin) เป็นระยะทาง 0.4 ม.ม. ขึ้นเป็นครั้งแรก โดยมีจุดประสงค์เพื่อที่จะให้แสงส่องผ่านไปยังรากฟันในบริเวณใกล้เคียงได้ แต่ก็ยังคงต้องทำพอร์ซเลนทีบแสลงเพื่อปิดสีของโลหะอยู่ ทำให้เหลือเนื้อที่สำหรับเป็นที่อยู่ของพอร์ซเลนเนื้อฟันค่อนข้างน้อย ยังไม่เพียงพอต่อการส่องผ่านของแสงไปยังรากฟัน จึงยังไม่สวยงามเพียงพอ

ในเวลาต่อมา Behrend (1982) และ Chiche (1986) ได้กล่าวถึงการทำขอบครอบฟันพอร์ซเลนโดยการร่นโลหะที่รองรับให้สั้นสุดเท่านั้น หรือเห็นอีกนัยยะว่าห่วงผนังตามเกนกับผนังในแนวหน้ากว่า จะเพิ่มพื้นที่ให้พอร์ซเลนมากขึ้น ทำให้พอกพอร์ซเลนครอบคลุมส่วนของปากทั้งหมดได้ พอร์ซเลนจึงมีความหนามากเพียงพอที่จะทำให้มีค่าความส่องสว่างที่ดี มีการส่องผ่านของแสงที่สวยงามขึ้น และมีการสะท้อนแสงจากเนื้อเยื่อหุ้นส่วนได้ใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติที่อยู่ข้างเคียง นอกจากนี้ยังกำจัดความชุ่นทีบและขรุขระของพอร์ซเลนทีบแสลงบริเวณคอกฟัน ซึ่งเป็นจุดอ่อนที่แก้ไม่ได้ของครอบฟันขอบพอร์ซเลนแบบธรรมดายได้ด้วย แต่ทั้ง Behrend และ Chiche ก็เมื่อได้แนะนำว่า ควรจะร่นโลหะรองรับขึ้นไปเท่าใด

ในปี 1987 Geller and Kwiatkowsky และปี 1990 Korson ได้เสนอให้รั่นโลหะที่รองรับพอร์ซเลนขึ้นไปทางตัวพื้นอย่างน้อยสูด 2 ม.ม. และมากสุดไม่เกิน 4 ม.ม. จะทำให้ตัดปัจจุหารื่องการเกิดเงาดำเนื่องจากความทึบแสงของโลหะ และตัดปัจจุหารื่องความชุ่นทึบบริเวณคอฟันเนื่องจากพอร์ซเลนทึบแสงออกไปได้ ดังนั้นสีและการสะท้อนแสงของขอบครอบฟันจึงกลมกลืนกับเนื้อฟันธรรมชาติที่อยู่ข้างเคียงมากที่สุด แต่การร่นโลหะที่รองรับพอร์ซเลนขึ้นไป 2-4 ม.ม. นั้น ก็มีข้อเสียอย่างหนึ่งได้ชัด คือ วิธีการทำที่มีความยากกว่าขอบพอร์ซเลนธรรมดามาก ถึงแม้ว่าจะมีการพัฒนาพอร์ซเลนเพื่อก่อกราดโดยเคลพะ (shoulder porcelain) ขึ้นมา เพื่อช่วยให้ทำงานได้ง่ายขึ้นก็ตาม ดังนั้นจึงได้มีผู้ทำการทดลองเพื่อหาระยะที่เหมาะสมในการร่นขอบโลหะขึ้นไป

ในปี 1995 Lehner, Mannchen และ Scharrer ได้ทำการทดลองเบรียบเทียบความแข็งแรง (strength) ของขอบพอร์ซเลนที่มีความยาวของโลหะรองรับต่างๆ กัน โดยใช้ชิ้นทดลองเป็นแอลูมิโนสกุล (noble alloy) เคลือบพอร์ซเลนขนาด $0.5 \times 5 \times 10$ ม.ม.³ โดยมีระดับความยาวของพอร์ซเลนที่ปราศจากโลหะรองรับต่างกันคือ แอลูมิโนสกุลที่เคลือบพอร์ซเลนพอดีกับความยาวแผ่น แอลูมิโนสกุลที่มีพอร์ซเลนยาวเลขแผ่นโลหะ 1 ม.ม. และ 2 ม.ม. เพื่อเป็นตัวแทนของขอบพอร์ซเลนที่มีโลหะรองรับทั้งหมด ร่นโลหะรองรับขึ้นไปทางตัวพื้น 1 ม.ม. และ 2 ม.ม. ตามลำดับ จากนั้นจึงนำไปรับแรงอัด (compressive force) จนกว่าจะแตกจากผลการทดลองพบว่า ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญของความต้านทานต่อการแตกหัก (fracture resistance) ในทุกกลุ่ม สรุปได้ว่า การร่นโลหะที่รองรับพอร์ซเลนขึ้นไป 1 ม.ม. หรือ 2 ม.ม. ไม่ทำให้ความแข็งแรงแตกต่างจากขอบที่มีโลหะรองรับพอร์ซเลนทั้งหมด

ต่อมาในปี 1997 O' Boyle และคณะ ก็ได้ทำการศึกษาขอบของครอบฟันชนิดนี้อีกในแบบปริมาณการล่องผ่านของแสงสู่เนื้อฟันข้างเคียง และในแบบของความแข็งแรง โดยทำเป็นครอบฟันของฟันตัดซี่กลาง 20 ซี่ ที่ด้านลิ้นและด้านปลายฟันเป็นโลหะเหมือนกันหมดแต่ด้านหน้าจะแบ่งเป็น 4 กลุ่ม คือ กลุ่มแรก โครงโลหะรองรับพอร์ซเลนจะยาวลงมาถึงเส้นมุมะระหว่างผนังตามแนกับผนังในแนวเหงือก กลุ่ม 2 โครงโลหะถูกร่นไปทางด้านบดเดียว 1 ม.ม. กลุ่ม 3 โครงโลหะถูกร่นไปทางด้านบดเดียว 2 ม.ม. กลุ่ม 4 โครงโลหะถูกร่นไปทางด้านบดเดียว 3 ม.ม. จากนั้นนำมาใช้ติดกับแม่แบบฟันครอบโลหะ (metal die)

ด้วยเรซินซีเมนต์ แล้วนำไปรับแรงกดบันไดانปลายฟันจนกระหั่งแตก จากการทดลองพบว่า การร่นโลหะรองรับขึ้นไป ทำให้เหลือเนื้อที่สำหรับพอร์ชเลนบริเวณขอบมากขึ้น จึงสามารถเพิ่ม การส่องผ่านของแสงได้จริง การร่นโครงโลหะขึ้นไปแค่ 1 ม.ม. กลับมีการส่องผ่านของแสงได้มากกว่ากลุ่มที่ไม่ได้ร่นอย่างมีนัยสำคัญ ส่วนความต้านทานต่อการแตกหักไม่ได้แตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญ นอกจากนี้ยังมีวิธีการทำไม่ยุ่งยากไปกว่ากลุ่มแรกนัก ในขณะที่วิธีการทำของ ขอบที่ถูกร่นขึ้นไป 2-3 ม.ม. มีความยุ่งยากกว่ามากและไม่สามารถควบคุมคุณภาพได้อย่าง ดีพอ จึงมีความเห็นว่าการร่นโลหะรองรับบริเวณขอบขึ้นไปไม่เกิน 2 ม.ม. น่าจะก่อให้เกิด ประสิทธิภาพดีที่สุดทั้งในเรื่องความสวยงามและความแข็งแรง

ดังนั้นจะเห็นว่าการทำขอบครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดนี้ มีข้อดีคือ สามารถ ทำจัดโลหะที่เป็นตัวการของความทึบแสงบริเวณคอฟันออกไปได้ แสงที่ส่องเข้ามาจึงกระจาย ผ่านไปยังราชฟันและเนื้อยื่นที่ด้านข้าง ทำให้บริเวณนี้มีความโปร่งแสงที่กลมกลืนกับ บริเวณข้างเคียง ลดปัญหาการเกิดเงาดำ นอกจากนี้การร่นขอบโลหะขึ้นไปทางด้านตัวฟัน ยังทำให้ไม่ต้องสูญเสียเนื้อฟันบริเวณขอบให้แก่โลหะและพอร์ชเลนที่บีบแสง จึงเป็นการเพิ่ม เนื้อที่ให้กับพอร์ชเลนเนื้อฟันให้มีความหนามากขึ้น ผลดีที่เกิดตามมาคือ พอร์ชเลนบริเวณนั้น จะมีลีและการสหห้อนแสงที่ใกล้เคียงกับฟันธรรมชาติมากขึ้น แก้ปัญหารื่องความขาวขุ่นที่บีบ บริเวณคอฟันไปได้ นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหารื่องการกรอเนื้อฟันมากไป หรือการเพิ่ม ความป่องให้ครอบฟันมากกว่าปกติ เพื่อเพิ่มความหนาของพอร์ชเลนได้ด้วย

แต่การทำครอบฟันขอบพอร์ชเลนในลักษณะที่ไม่มีโครงโลหะรองรับนี้ ทำให้ต้อง ย้อนกลับมาพิจารณาถึงปัญหาที่เกิดจากข้อด้อยซึ่งเป็นธรรมชาติของตัวพอร์ชเลน นั่นคือ ความเปราะ และความแข็งแรงดีง่ายที่ต่ำ จึงอาจทำให้บริเวณที่ไม่มีโลหะรองรับเสียง่ายต่อการแตกหักได้ง่าย (Mclean, 1989) โดยเฉพาะบริเวณคอฟันด้านหน้า (labio-cervical or bucco-cervical) ซึ่งเป็นจุดศูนย์รวมของความเครียด (stress concentration)

เหตุที่เชื่อว่าบริเวณคอฟันด้านหน้าเป็นจุดศูนย์รวมของความเครียด เนื่องมาจากการ 1960 Rost and Brodie ได้สังเกตพบว่าเมื่อรอยแตกเป็นเส้นขาว อาจพบเส้นเดียวหรือ หลายเส้นหรือรวมกันเป็นร่องลึกสูปีกที่บริเวณคอฟันทางด้านหน้าของฟันตัดและฟันซี่ยา ซึ่งรอยลึกนี้พบได้ทั้งในฟันปลอม วัสดุบุรณะฟัน และในเนื้อฟันธรรมชาติ จึงเชื่อว่ารอยลึก

เหล่านั้น น่าจะเกิดจากการทำงานที่มากผิดปกติ (hyperactive) ของเนื้อเยื่ออ่อน และกล้ามเนื้อที่อยู่บริเวณนั้น

ในปี 1984 Lee and Eakle ซึ่งยังคงสัญลิงสาเหตุการเกิดของรอยลึกปฏิบัติ คือพันว่า แรงเลี้ยดสีจากการแปร่งฟัน หรือสภาวะกรดในช่องปากทำให้ฟันลึกเพียงซี่เดียวได้อย่างไร หรือฟันลึกใต้เหงือกซึ่งเป็นบริเวณที่แปร่งลึกฟันไม่น่าจะเข้าถึงได้อย่างไร จึงได้ให้ข้อสังเกตว่า อาจเป็นไปได้ที่สาเหตุใหญ่จะเกิดจากความเค้นเนื่องจากแรงบดเคี้ยว เพราะแรงที่ไม่ได้ลงตรง ๆ บนด้านบดเคี้ยวของฟัน จะทำให้เกิดการสะสมความเค้น (stress concentration) ที่บริเวณคอฟัน เขาวงได้ตั้งสมมติฐานขึ้นว่า สาเหตุริมตันของการเกิดรอยลึกน่าจะเป็นความเค้นดึง (tensile stress) เนื่องจากแรงบดเคี้ยว และการสบฟันที่ผิดปกติ ต่อมากภาพแวดล้อมในช่องปากอาจเป็นสาเหตุเสริมที่ช่วยให้โครงสร้างของฟันมีการเสื่อมลายไปจนเห็นเป็นรอยลึกขึ้น จากนั้นเขาจึงได้ทดสอบสมมติฐานด้วยการซักประวัติและตรวจคนไข้กว่า 100 คน ที่มีรอยลึกบริเวณคอฟันอย่างละเอียด และบันทึกการสบฟัน เพื่อศึกษาดูว่ามีความสัมพันธ์กันอย่างไร

เมื่อร่วบรวมและวิเคราะห์ข้อมูลอย่างละเอียดแล้ว Lee และ Eakle ได้กล่าวถึงความเค้นที่เกิดขึ้นบนฟันระหว่างที่มีการบดเคี้ยวว่า มีด้วยกัน 3 ชนิด คือ ความเค้นอัด (compressive stress) ความเค้นดึง (tensile stress) และความเค้นเฉือน (shear stress) ซึ่งความเค้นอัดเป็นความต้านทานต่อแรงอัด ความเค้นดึงเป็นความต้านทานต่อแรงดึงหรือแรงยืด ส่วนความเค้นเฉือนเป็นความต้านทานต่อแรงบิดหรือแรงผลัก

โดยปกติแล้ว เนื้อฟันจะสามารถทนต่อการรองรับแรงดึงได้มากกว่าเคลือบฟัน เพราะมีความยืดหยุ่นที่สูงกว่า จึงมีการเปลี่ยนแปลงรูปร่างได้มากกว่าโดยไม่แตกหัก ส่วนเคลือบฟันที่อยู่ข้างบนนั้นจะค่อนข้างแข็งตึง (rigid) เปลี่ยนแปลงรูปร่างได้น้อยกว่า ทำให้มีความเปลี่ยนแปลงแตกหักง่ายกว่าเนื้อฟันที่มีการยืดหยุ่นและเปลี่ยนแปลงรูปร่างอยู่ข้างใต้

นอกจากนี้ความสามารถในการรองรับแรงบดเคี้ยวยังขึ้นอยู่กับทิศทางของแรงที่กระทำด้วย คือ เคลือบฟันจะสามารถต้านทานต่อแรงกดได้มากกว่าแรงที่กระทำในทิศทางที่ดึงแห่งลักษณะการแตกของฟันผิวเคลือบฟัน (Powers, Craig and Ludema, 1973) พぶว่า

รอยร้าวเนื่องจากแรงดึงจะเกิดขึ้นรอบๆ แหล่งเคลือบฟัน และผ่านไปยังสารที่เรียงตัวกันรอบๆ ผลึก 5 เหลี่ยม (interprismatic substance) จากนั้นรอยร้าวเล็กๆ จะรวมกันเป็นรอยแตกที่ใหญ่ขึ้น ทำให้เคลือบฟันที่แข็งแต่ประนีอ่อนแอลง

ในการสบฟันแบบปกติ (ideal occlusion) แรงบดเคี้ยวจะลงมาตามแนวแกนของฟัน และกระจายออกไป ทำให้เกิดการบิดเบี้ยวของเนื้อฟัน และการผลักไชดรอกซีอะป้าไฮต์ ในเคลือบฟันได้น้อยมาก แต่ถ้าการสบฟันเป็นไปอย่างผิดปกติ จะมีแรงที่กระทำจากด้านข้าง (lateral force) จำนวนหนึ่งเกิดขึ้นมาและแรงนี้สามารถทำให้เกิดการโค้งงอ (bending) ของฟันได้ สิ่งที่ตามมา ก็คือ เกิดความเครียดที่กระทำต่อตัวฟันขึ้น 2 ชนิด นั่นก็คือ ความเครียดอัด และความเครียดดึง ความเครียดอัดจะเกิดบนด้านที่ฟันถูกโค้งงอไป ส่วนความเครียดดึงจะเกิดด้านตรงกันข้าม

บริเวณที่มีความเครียดสูงที่สุด คือ บริเวณไกลล่า จุดหมุน (fulcrum) ซึ่งอยู่บริเวณคอฟันด้านหน้า ในขณะที่ความเครียดจะเกิดมากบริเวณจุดหมุน จุดหมุนและปลายรากฟัน เนื่องจากหัวเนื้อฟันและเคลือบฟันจะสามารถทนต่อความเครียดอัดได้ดีจึงไม่มีการฉีกขาดของโครงสร้างฟัน แต่ในทางตรงข้ามหัวเนื้อฟันและเคลือบฟันจะทนต่อความเครียดดึงได้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น จึงทำให้เกิดการฉีกขาดแยกออกจากกันของพันธะเคมีระหว่างผลึกไชดรอกซีอะป้าไฮต์ได้

จากการรวบรวมข้อมูลของ Lee and Eakle พบว่าในผู้ป่วยที่มีรอยลึกบนคอฟัน (ที่ไม่น่าจะเกิดจากการแปรฟัน หรือ ความเป็นกรดในช่องปาก) ส่วนใหญ่แล้วจะมีการสบฟันที่ไม่ค่อยดีนัก เช่น ไม่มีฟันเขี้ยวเป็นตัวป้องกันไม่ให้กระแทกเมื่อยื่องขากรรไกร (canine protect) จุดสบฟันไม่มีเสียรากฟัน มีแรงจากด้านข้างกระทำต่อตัวฟันทำให้เกิดจุดหมุนขึ้น หรือมีนิสัยชอบอนกัดฟัน ซึ่งหัวหมุดนี้สามารถนำมาประกอบคำอธิบายการฉีกขาดของแท่งเคลือบฟันโดยความเครียดดึงได้ ประกอบกับการศึกษาของ Brady and Woody ในปี 1977 ที่พบว่า เมื่อมีการฉีกขาดของพันธะเคมีระหว่างผลึกไชดรอกซีอะป้าไฮต์ จะทำให้เกิดซ่องว่างที่อนุภาคของเหลว เช่น น้ำ สามารถแทรกซึมเข้าไปได้ ซึ่งเมื่อมีโมเลกุลของน้ำคั่นอยู่ก็ไม่สามารถจะเกิดการซ่อมสร้างพันธะเคมีขึ้นมาใหม่ได้ ดังนั้นมีความเครียดจากการบดเคี้ยว

เกิดขึ้นชำรุด หรือมีการกระทำจากภายนอก เช่น แรงเลี้ยดลีจากการแปรปั้น หรือ สภาพแวดล้อมที่เป็นกรด ก็จะทำให้ผลึกไฮดรอกซิอะบีไทด์ แยกออกจากกันมากขึ้นๆ จนกลายเป็นรอยร้าว (crack) ที่ใหญ่ขึ้นเรื่อยๆ จนถึงขั้นที่เคลือบพันแตกหักเป็นชิ้นๆ หลุดออกมайдี

ดังนั้น Lee and Eakle จึงได้สรุปการคีกษาณ์ตามสมมติฐานที่ได้ตั้งไว้ นั่นคือ ถ้ามีการสบพันที่ไม่ปกติและแรงไม่ได้ถูกถ่ายทอดลงตามแนวแกนพัน ก็จะทำให้เกิดแรงจากด้านข้างขึ้น ซึ่งแรงจากด้านข้างนี้จะมีผลทำให้พันถูกโค้งงอ และสิ่งที่เกิดตามมา ก็คือ มีความเค้นดึงเกิดขึ้นที่บริเวณจุดหมุน ทำให้พันขณะเคลื่อนของผลึกไฮดรอกซิอะบีไทด์ในเคลือบพันฉีกขาดได้ จากนั้นจึงเกิดซ่องว่างพองให้โมเลกุลของน้ำหรือของเหลวแทรกซึมเข้าไปภายในและขัดขวางการซ่อมสร้างพันขณะเคลื่อนขึ้นมาใหม่ ซึ่งจากเหตุผลนี้ทำให้เคลือบพันบริเวณนั้นอ่อนแอลง ง่ายต่อการเกิดรอยร้าวและสึกกร่อน เมื่อถูกแรงหรือสารเคมีจากภายนอกมากระทำ จึงเป็นจุดเริ่มต้นของรอยสึกของพันต่อไปได้

ในปี 1972 Hood ได้ทำการทดลองเพื่อดูการกระจายความเค้น (stress distribution) ในวัสดุบุรณะพัน class V ที่ได้รับแรงในแนวตรง (axial load) ผ่านลงบนด้านบนเคี้ยว โดยใช้พินกรรมน้อยนำมารอให้ได้ลักษณะ cavity class V เล้าอุดด้วย resin inlay ที่เป็นวัสดุประเภท photoelastic จากนั้นนำไปรับแรงที่ลงตรง ๆ บนด้านบดเคี้ยว และทำการกระจายความเค้นในวัสดุบุรณะด้วยวิธี "frozen stress photoelastic" พบว่าจะมีการสะสมความเค้นเกิดขึ้นบริเวณคอพันได้ ซึ่ง Morin และคณะ (1988) ก็ได้ยืนยันว่า เมื่อมีแรงกระทำบนด้านบดเคี้ยว ก็จะทำให้มีการโค้งของยอดปุ่มพันได้

ในปี 1991 Grippo ได้เสนอชื่อใหม่ล่าสุดที่ใช้เรียกรอยสึกชนิดนี้คือ "abfraction" (หมายถึง to break away) ซึ่ง Grippo ได้นิยามว่า เป็นพยาธิสภาพของการลูบลีบเนื้อพันส่วนที่แข็งไป เนื่องจากได้รับแรงจากสภาพแวดล้อม (biomechanical loading force) จนเกิดความล้า (fatigue) จากการโค้งของเคลือบพันและเนื้อพันบริเวณจุดที่ได้รับแรง

ในปี 1992 Bream, Lambrechts and Vanherle และ Burke, 1995 ได้ทำการทดสอบทฤษฎีการเกิดรอยสึกที่คอพันของ Lee and Eakle ที่ว่าแรงจากด้านข้างจะทำให้เกิดความเค้น ซึ่งจะไปทำลายพันขณะของผลึกไฮดรอกซิอะบีไทด์ในเคลือบพัน ทำให้มีการเลื่อมสภาพ จนเกิดรอยลีกสูญปลิม ขึ้นได้ โดยเขาได้ทำการตรวจผู้ป่วยที่มีรอยลีกสูญปลิมที่คอพัน

ทุกคน บันທຶກລັກຂະແນກຮາສົມພັນແລະຄ່າຍຽບ ຈາກນັ້ນກີ່ພິມພົບອຍລືກນັ້ນດ້ວຍວັດສຸພິມພົບປາກເຫຼຸ່ມ ແລ້ວນຳໄປສ່ວນດ້ວຍກລົ້ອງຈຸລທຣຄນໍ (stereomicroscope) ແລະກລົ້ອງຈຸລທຣຄນໍ ອີເລາຕຣອນໜິດສ່ວນກາຣດ (scanning electron microscope) ຈາກກາຮັສັງເກຕລັກຂະແນຂອງຮອຍລືກທີ່ຮະຍາກເກີດຕ່າງໆ ຖ້າ ປະກອບກັບທີ່ທາງຂອງເຮັງຈາກດ້ານໜ້າ ຍິ່ງທຳໄໝສັບສຸນທັນຊີ້ຂອງ Lee and Eakle ຍິ່ງໜຶ່ນ ໂດຍເລີພະຮອຍລືກທີ່ຫຼູ່ໄຟເໜື່ອກັ້ນໃໝ່ໄໝນາທີ່ຈະເກີດໄຟຈາກກາຮັສັງພັນທີ່ຮອຍລືກໃນຊ່າງ ແຕ່ນ່າຈະເກີດຈາກການເຄັ້ນດີ່ເປັນສ່າເຫຼຸມາກກວ່ານອກຈາກນີ້ໃນ ຜູ້ປ່າຍທີ່ມີນິສັນອນກັດພັນ ກີ່ຈະພບຮອຍລືກໄຟມາກວ່າດ້ວຍ ແລະເຂົ້າຍັງກລ່າວຕ່ອໄປອີກວ່າ ວັດສຸບູຮະນະຄອພັນທີ່ອູ່ປ່ຽນທີ່ເຄີຍມີຮອຍລືກເໜື່ອຈາກການເຄັ້ນດີ່ມາກ່ອນຈະກາລຍເປັນຕ້ວຮອງຮັບການເຄັ້ນດີ່ຕ່ອໄປອີກໄຟ ຜົ່ງຈະທຳໄໝວັດສຸບູຮະນະນັ້ນເກີດຮອຍລືກຕາມຂອບຮົມຢືນຕິດກັບພັນໄຟໄໝດີພອ ຈົນກະທຳແຕກຫັກຫຼຸດອອກມາເອງໄຟ

ຈາກທັງໝາດທີ່ກ່າວມາແລ້ວ ທຳໄໝນຳໄປສູ່ປຸ່ງທາທີ່ຄາດວ່ານ່າຈະເກີດເມື່ອພິຈານາທຳຮ່ວມພັນພວ່ນພອ້ຮ່ານຂອບໂລທະນິດທີ່ຮັນໂລທະງວ່ານີ້ໄປ 1 ມ.ມ. ອົກທັງຍັງຕ້ອງນຳມາໃຊ້ໃນປ່ຽນທີ່ມີຄວາມເສື່ອງຕ່ອກແຕກຫັກສູງເໜື່ອຈາກເປັນຄູນຍ່ຽວມຂອງການເຄັ້ນ ເຊັ່ນປ່ຽນຄອພັນດ້ານໜ້າຂອງພັນການນ້ອຍດ້ວຍແລ້ວ ກົດວ່າຈະທຳໄໝຂອບຮ່ວມພັນແຕກຫັກແລະນຳໄປສູ່ການຮູ່ຮະນະທີ່ລັ້ມເໝວໄຟ ດັ່ງນັ້ນຈຶ່ງຄວາມມີວິທີການອື່ນທີ່ຈະມາເສົ່າມວາມເຂັ້ມແຂງແຮງຂອງພວ່ນພອ້ຮ່ານທີ່ປາສຈາກໂລທະງວ່ານີ້ໃນປ່ຽນນີ້

ວິທີທີ່ນຳໄມາໃຊ້ເສົ່າມວາມເຂັ້ມແຂງໃຫ້ແກ່ຮ່ວມພັນພວ່ນພອ້ຮ່ານລ້ວນ ຮີ້ວພວ່ນພອ້ຮ່ານວິເນෝර ຜົ່ງກຳລັງເປັນທີ່ສັນໃຈຫຼູ່ໃນປັຈຈຸບັນຄື້ອງ ກາຮຍືດຊື່ນພວ່ນພອ້ຮ່ານລ້ວນດ້ວຍເຮັບເຮັນເຊີເມັນຕົ້ນ ໂດຍເລີພະເຮັບເຮັນເຊີເມັນຕົ້ນທີ່ມີສາຍຢືນຕິດ (adhesive resin cement) ເຊັ່ນຈາກເປັນວິທີທີ່ສາມາດທຳໄຟໃນຄຸລືນິກຫັນຕາຮົມ ມີໜັ້ນຕອນແລະວິທີການທີ່ໄໝຫັກຫຼຸດນັ້ນໄຟແລ້ວ ແລະມີການວິຈັຍຮັບຮອງວ່າ ກາຮໃໝ່ເຮັບເຮັນເຊີເມັນຕົ້ນຢືດຊື່ນພວ່ນພອ້ຮ່ານລ້ວນ ຈະຫ້ວຍເພີ່ມການເຂັ້ມແຂງແຮງເກື້ນງານໄຟ

ໃນປີ 1987 Grossman and Nelson ໄດ້ທຳການເປົ້າຍັງເຫັນວ່າມີການສາມາດໃນກາຮັສັງພັນທີ່ຈະເກີດການແຕກຫັກຂອງຮ່ວມພັນເຊົາມີກຳກັວ (glass ceramic restoration; Dicor) ທີ່ຄູກຍືດບັນພັນການດ້ວຍເຊີເມັນຕົ້ນ 2 ຊົນດ ຄື້ອງ ຜົ່ງປະເມີນຕົ້ນແລະເຮັບເຮັນເຊີເມັນຕົ້ນ ພບວ່າໃນກລຸ່ມທີ່ຄູກຍືດດ້ວຍເຮັບເຮັນເຊີເມັນຕົ້ນຜົ່ງມີການເກີດພັນຮະຮະຫວ່າງເນື້ອພັນ-ເຊີເມັນຕົ້ນ-ຮ່ວມພັນ

จะมีความต้านทานต่อการแตกหักสูงกว่าในกลุ่มที่ยึดด้วยซิงค์ฟลัฟเฟตซีเมนต์ซึ่งไม่มีการเกิดพันธะระหว่างเนื้อฟัน-ซีเมนต์-ครอบฟัน ถึงร้อยละ 66 ซึ่งหากคิดว่า เหตุที่เป็นเช่นนี้เนื่องจาก การสร้างพันธะที่แข็งแรงระหว่างเนื้อฟัน-ซีเมนต์-ครอบฟัน จะทำให้แรงที่กระทำต่อครอบฟัน ถ่ายทอดลงสู่ตัวฟันได้ดีขึ้น ซึ่งเทียบได้กับการถ่ายทอดแรงบดเคี้ยวในฟันธรรมชาติที่มีเคลื่อนฟันยึดกับเนื้อฟันอย่างแน่นหนา

ต่อมาในปี 1989, Grossman ได้ทำการทดลองแบบ photoelastic เพื่อดูกลวิธี ในการถ่ายทอดแรงที่กระทำต่อวัสดุบูรณะเซรามิกแก้วที่ถูกยึดด้วยเรซินซีเมนต์ พบว่ามีการถ่ายทอดความเค้นผ่านรอยต่อระหว่างฟัน-ครอบฟัน โดยสมบูรณ์ทำให้การสะสมความเค้น บริเวณนี้ลดลงอย่างมีนัยสำคัญ

หลังจากนั้น Derand, 1991 ได้ทำการศึกษาด้วยวิธีไฟไนต์อิเลเมนต์ (finite element method) เพื่อดูว่า เเรซินซีเมนต์จะมีผลต่อการกระจายความเค้นของอินเลอร์เซรามิก (ceramic inlays) ที่ยึดกับพันธุกรรมชาติอย่างไร ซึ่งการทดลองนี้จะเปรียบเทียบระหว่างซีเมนต์ 2 ชนิด คือ กลาสไอโอนิเมอร์ซีเมนต์ (glass ionomer cement) และ เเรซินซีเมนต์ ที่ยึด อินเลอร์เซรามิกกับพันธุกรรมน้อย จากนั้นนำรับแรงกดแล้วดูการกระจายความเค้น ได้ข้อสรุปว่าอินเลอร์เซรามิก ที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์มีความต้านทานต่อการแตกหักสูงกว่าที่ยึดด้วยกลาสไอโอนิเมอร์ซีเมนต์ เพราะว่าเรซินซีเมนต์ทำให้เกิดการยึดกันอย่างสมบูรณ์ระหว่างฟันและวัสดุบูรณะ จึงมีการกระจายความเค้นได้ดีกว่า และเกิดการสะสมความเค้นตามจุดต่างๆน้อยกว่า

ต่อมาในปี 1994 Mesaros, Evans and Swarzt ได้ทำการทดลองเพื่อสนับสนุน การใช้เรซินซีเมนต์ในการยึดเซรามิกแก้ว (Dicor) กับเนื้อฟันวัว (bovine dentin) โดย เปรียบเทียบกับระหว่างการใช้เรซินซีเมนต์ร่วมกับสารยึดเนื้อฟัน (dentin bonding agent) กับไม่ใช้สารยึดเนื้อฟัน จากนั้นนำชิ้นงานไปรับแรงกดจนกระทั้งแตกหัก ได้ผลสรุปว่า หาก ทำให้เกิดพันธะอย่างสมบูรณ์ระหว่างเนื้อฟันกับเซรามิกแก้ว โดยใช้ระบบสารยึดเนื้อฟันร่วมกับเรซินซีเมนต์แล้ว จะทำให้ความต้านทานต่อการแตกหักของชิ้นงานเพิ่มขึ้นด้วย เพราะเปรียบ เสมือนว่าเป็นการรับและถ่ายทอดแรงของชิ้นงานที่เป็นเนื้อเดียวกัน

ในปีเดียวกัน Yoshinari and Derand (1994) ได้ทำการทดลองเพื่อเปรียบเทียบ อิทธิพลของซีเมนต์ชนิดต่างๆ ที่มีต่อกำลังล้า (fatigue strength) ของครอบฟันเซรามิกล้วน (all-ceramic crowns) หลายชนิด โดยซีเมนต์ที่เลือกใช้คือ ซิงค์ฟลอสเฟตซีเมนต์ กลาสไอโวโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ พบว่า ครอบฟันเซรามิกล้วนที่ยึดกับเรซินซีเมนต์ จะมีกำลังล้าสูงกว่าที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดอื่นอย่างมีนัยสำคัญ เข้าใจได้เหตุผลว่า การที่ครอบฟันมีกำลังล้าสูงขึ้นนั้นอาจเนื่องมาจากการใช้ระบบเรซินซีเมนต์อย่างสมบูรณ์แบบ โดยที่ตอนแรกเมื่อมีการปรับสภาพพื้นผิวพร็อกซเลนด้วยกรด จะทำให้ปลายของร่องรอยตัวหนิต่างๆ (flaw tips) บนพื้นผิวพร็อกซเลนตื้นขึ้น จากนั้นเมื่อทาสารยึดซีเลน (silane bonding agent) ร่วมกับเรซินซีเมนต์ลงไป ก็จะเป็นการปิดหับปลายร่องรอยตัวหนิน ได้อย่างแนบสนิท ลดโอกาสที่จะเกิดการเติบโตต่อไปของรอยแตก (propagation of cracks) ได้ นอกจากนี้การเกิดพันธะเคมีที่ทำให้มีการยึดกันอย่างแน่นหนาระหว่างเนื้อฟันและครอบฟัน จะทำให้พื้นผิวด้านในของครอบฟันเกิดการงอตัว (deflect) น้อยลงเมื่อได้รับแรงกด ดังนั้น ความเค้นบริเวณนี้จึงเกิดขึ้นน้อยลงด้วย

แต่การให้เหตุผลของ Yoshinari and Derand นี้ จะชัดกับผลจากการทดลองของ Thompson and Anusavice (1994) ที่ได้ทำการทดลองคึกษาผลของการปรับสภาพพื้นผิวของเซรามิกแก้ว (Dicor) ด้วยกรดว่าจะมีความสัมพันธ์กับความแข็งแรงที่เพิ่มขึ้นหรือไม่ โดยได้ตั้งสมมติฐานว่าการปรับสภาพพื้นผิวของวัสดุบูรณะฟันพากพร็อกซเลนด้วยกรดจะช่วยกำจัด และลดขนาดของร่องรอยตัวหนินบนพื้นผิวพร็อกซเลนที่เป็นจุดเริ่มต้นของการแตกหักลง ทำให้พร็อกซเลนมีความแข็งแรงมากขึ้น จานนี้เจึงทำการทดสอบสมมติฐานโดยเตรียมชิ้นเซรามิกแก้วรูปแผ่นให้มีร่องรอยตัวหนินอย่างสม่ำเสมอและเท่ากันทุกแผ่น นำชิ้นงานส่วนหนึ่งไปกัดพื้นผิวด้วยกรดที่มี NH_4HF_2 10% นาน 2 นาที จึงล้างออกและเป่าให้แห้ง จานนี้นำชิ้นงานทั้งหมดไปรับแรงกดจนกว่าจะเกิดการแตกหักแล้วบันทึกผล นอกจากนี้ยังใช้วิธี fractographic เพื่อดูพื้นผิวที่เกิดการแตกหักด้วย จาผลการทดลองสรุปได้ว่า การปรับสภาพพื้นผิวของเซรามิกแก้วด้วยกรด ไม่สามารถเปลี่ยนขนาดของรอยตัวหนินขนาดใหญ่ให้เล็กลงอย่างมีนัยสำคัญได้ และไม่ได้ทำให้มีความแข็งแรงเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญด้วย แต่อาจตั้งสมมติฐานได้ว่า การปรับสภาพพื้นผิวด้วยกรดจะช่วยให้ประสิทธิภาพการให้ผลแห่งของเรซิน

ซีเมนต์ไปปนพื้นผิวของพอร์ชเลนดีขึ้น ทำให้เรซินซีเมนต์สามารถยึดติดกับพอร์ชเลนได้อย่างแน่นหนามากขึ้น ความเข็งแรงของชิ้นพอร์ชเลนจึงเพิ่มมากขึ้นตามไปด้วย

ในปี 1997 Groten and Probster ได้ทำการทดลองเพื่อศึกษาความแตกต่างของชนิดและขั้นตอนของเรซินซีเมนต์ชนิดต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการเสริมความเข็งแรงของครอบฟันพอร์ชเลน โดยตั้งสมมติฐานว่า ชนิดของซีเมนต์ยึดครอบฟันที่ต่างกันจะมีผลต่อความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟัน และการปรับสภาพพื้นผิวด้านในของครอบฟันพอร์ชเลนด้วยเรซินบอนดิงเอเจนท์ (resin bonding agent) จะมีผลต่อความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟัน และการปรับสภาพพื้นผิวของฟันโลหะที่เตรียมไว้สำหรับครอบ (supporting die) ด้วยแอดไฮซีฟเชอร์เฟสคอนดิชันนิ่ง (adhesive surface conditioning) จะมีผลต่อความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟัน เช่นกัน จากนั้นจึงได้ทำการทดลองโดยนำครอบฟันเซรามิกล้วน (IPS - Empress) 120 ชี แบ่งเป็น 6 กลุ่ม กลุ่มละ 20 ชี แล้วใช้ซีเมนต์ชนิดต่างๆ กันคือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ กลาสไอโอดีโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ ในการยึดครอบฟัน และแต่ละชนิดก็จะมี และไม่มีการปรับสภาพครอบฟัน และมี และไม่มีการปรับสภาพตัวฟันที่จะครอบแล้วนำครอบฟันทั้งหมดมารับแรงจังหวะทั้งแตกหัก และบันทึกค่าจากผลการทดลองสรุปได้ดังนี้คือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์และกลาสไอโอดีโนเมอร์ซีเมนต์ ไม่มีผลในการเพิ่มความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันพอร์ชเลนเลย ไม่ว่าจะมีการปรับสภาพพื้นผิวหรือไม่ก็ตาม แต่ในทางตรงกันข้ามถ้ามีการใช้เรซินซีเมนต์ร่วมกับการปรับสภาพพื้นผิวของพอร์ชเลนและการใช้แอดไฮซีฟบอนดิงเอเจนท์อย่างสมบูรณ์แบบ จะทำให้ครอบฟันพอร์ชเลนมีความต้านทานต่อการแตกหักเพิ่มมากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญ เนื่องมาจากการสร้างพันธะที่แข็งแรงเกิดขึ้นระหว่างครอบฟัน-เรซินซีเมนต์ และ เรซินซีเมนต์-ตัวฟัน

ดังนั้นจากการรวมการคึกขาดลองที่ได้กล่าวมาแล้วทั้งหมด พอกจะสรุปได้ว่า ปัจจัยที่มีผลทำให้เรซินซีเมนต์สามารถเสริมความเข็งแรงให้แก่พอร์ชเลนได้ก็คือคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีที่ดี รวมทั้งขั้นตอนกระบวนการในการใช้งานของซีเมนต์นั้นเอง เพราการปรับสภาพพื้นผิwpอร์ชเลนด้วยกรดในตอนแรกจะช่วยทำให้ร่องหรือรอยตำหนิที่เป็นมุมแหลมตื้นขึ้นและช่วยเพิ่มพลังงานพื้นผิว (surface energy) ของพอร์ชเลน ทำให้บอนดิงเอเจนท์และตัวเรซินซีเมนต์ สามารถไหลแผ่เข้าไปปิดร่องรอยตำหนิบนพื้นผิวของพอร์ชเลน ซึ่งจะเป็นจุด

เริ่มต้นของการแตกร้าว จึงลดโอกาสที่จะเติบโตต่อไปของรอยแตกได้ และเมื่อมีการยึดกันอย่างสมบูรณ์ระหว่าง พอร์ซเลน-เรชินซีเมนต์ และ เรชินซีเมนต์-เนื้อฟันแล้ว ก็เปรียบเสมือนว่าชิ้นงานหั้งชิ้นและพัน เป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน จึงทำให้แรงที่กระทำบนครอบพันถ่ายทอดผ่านลงสู่ตัวฟันได้อย่างมีประสิทธิภาพ มีการกระจายความเค้นได้อย่างดี จึงลดการสะสมความเค้นบริเวณรอยต่อของชิ้นงานพอร์ซเลนกับตัวฟันได้ นอกจากนี้ การหดตัวขณะเกิดปฏิกิริยา (polymerization shrinkage) ของเรชินซีเมนต์ ทำให้มีการไส้เร่งอัดลงไปบนพื้นผิวด้านในของพอร์ซเลน อนุภาคของพอร์ซเลนจึงถูกอัดเข้ามาร่วมกันแน่นยิ่งขึ้น ซึ่งสิ่งต่างๆที่เกิดขึ้นนี้เป็นเหตุผลที่ใช้อธิบายว่า เหตุใดชิ้นงานพอร์ซเลนที่ถูกยึดด้วยเรชินซีเมนต์จึงมีความต้านทานต่อการแตกหักเพิ่มขึ้นได้

นอกจากเรชินซีเมนต์แล้ว การทำงานในคลินิกหันตัวรุ่งปัจจุบันมีซีเมนต์ให้เลือกใช้ได้หลายชนิด ซีเมนต์สำคัญที่ยังมีการใช้งานกันอยู่โดยทั่วไปได้แก่ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ (zinc phosphate cement) พอลิคาร์บอคซิเลตซีเมนต์ (polycarboxylate cement) และ กลาสไอโอนเมอร์ซีเมนต์ (glass ionomer cement)

ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์นั้นเป็นซีเมนต์ดั้งเดิม (conventional cement) มีการใช้งานนานาที่สุด มีสูตรและส่วนผสมที่เทบจะไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากเมื่อ 90 ปีที่แล้ว (Gorodovsky and Zidan, 1992) นอกจากนี้ยังเป็นที่นิยมใช้และมีการศึกษาทดสอบอยู่สมบัติมานานที่สุด จึงมักใช้เป็นซีเมนต์มาตรฐานในการทดสอบซีเมนต์ระบบใหม่ๆ ที่เกิดขึ้นมา ถึงแม้ว่าซิงค์ฟอลสเฟตจะมีคุณสมบัติทางกายภาพค่อนข้างดี ใช้งานง่าย ราคาถูก และเป็นที่นิยมกันตาม แต่ขอเสียที่สำคัญก็คือ หากสัมผัสถูกน้ำหรือความชื้นก่อนลืนสุดการเกิดปฏิกิริยาหรือเข็งตัว จะทำให้อ่อนยุ่งขุ่นขาว และเสียคุณสมบัติไปได้ และเมื่อจะเข็งตัวเต็มที่แล้ว แต่หากสัมผัสกับน้ำหรือความชื้น เป็นเวลานาน ๆ ก็จะทำให้เกิดการลอกคราบ และละลายตัวของซีเมนต์ได้ ดังนั้นจึงมีรายงานว่าซีเมนต์ชนิดนี้จะใช้ได้ผลดีในระยะยาวกับงานบูรณะที่แบบสนิทดีเท่านั้น (well-designed and well - fitting restoration) นอกจากนี้ ข้อเสียอีกอย่างหนึ่งก็คือ ซิงค์ฟอลสเฟตจะไม่ยึดกับฟันด้วยพันธะทางเคมี แต่มีเพียงแค่การประสานในเชิงกล (mechanical interlock) เท่านั้น และไม่ยึดติดกับโลหะทางทันตกรรมที่ใช้ในการทำครอบฟันอย่างหนาแน่นพอด้วย (Dilts และคณะ, 1985; Craig, 1993; Going and

Mitchem, 1975; McComb, 1982; Phillips, 1973) ข้อด้อยอีกข้อหนึ่งของซิงค์ฟอสเฟต ที่จริงๆแล้วแม้ไม่ใช้ข้อเสียแต่ก็ทำให้ซิงค์ฟอสเฟตไม่เหมาะสมสำหรับงานบูรณะที่ต้องการความสวยงาม โดยเฉพาะชิ้นงานพอร์เชลินที่ต้องการความโปร่งแสงเพื่อให้เกิดการสะท้อนของแสงได้อย่างสวยงามกลมกลืนก็คือ ความชุนที่บีบที่เป็นธรรมชาติของซีเมนต์ตัวนี้ ดังนั้นซีเมนต์ที่มีการใช้งานมาอย่างแพร่หลายและยาวนานอย่างซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ จึงอาจไม่ได้เปียงพอเลียแล้วใน การใช้กับงานบูรณะระบบใหม่ๆที่ต้องการหั้นความสวยงาม ความแข็งแรง และการยึดติดที่ดี

ส่วนผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์ มีคุณสมบัติโดยทั่วไปคือ ความแข็งแรงอัดประมาณ 50-60 MPa ซึ่งต่ำกว่าซิงค์ฟอสเฟต แต่มีความแข็งแรงดึงสูงกว่าเล็กน้อย ผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์สามารถยึดติดกับพื้นได้ โดยกลุ่มคาร์บอคซิลในกรดพอลิอะคริลิกจะเกิดพันธะกับเคลเซียมในไฮดรอกซิอะพาไทต์ของพื้น โดยเดพะในส่วนของเคลือบพื้นที่มีสารอนินทรีย์มากกว่าในเนื้อพื้น จึงสามารถเกิดพันธะได้มากกว่า แต่ข้อควรระวังก็คือ ผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์ จะมีระยะเวลาในการทำงาน (working time) ที่สั้นมาก (ประมาณ 2-3 นาที) หากเลยช่วงเวลาที่ไปแล้ว จำนวนของกลุ่มคาร์บอคซิลจะลดน้อยลงจนไม่เปียงพอที่จะเกิดพันธะกับเคลเซียมในพื้น ความแข็งแรงพันธะระหว่างซีเมนต์กับพื้นจึงลดลงไปด้วย นอกจากนี้ ผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์ ยังไม่ได้มีคุณสมบัติที่เหนือกว่าซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ในเรื่องการยึดติดของซีเมนต์กับชิ้นงานบูรณะด้วย

ความล้มเหลวที่สำคัญอีกข้อหนึ่งของผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์ก็คือการละลายตัวในช่องปาก ถึงแม้ว่าการละลายตัวของซีเมนต์ชนิดนี้ในน้ำก็จะมีค่าต่ำ แต่เมื่อเปลี่ยนมาอยู่ในสภาวะของกรดอินทรีย์ที่มีค่า pH 4.5 หรือต่ำกว่า จะทำให้ผลิตาร์บอคซิเลตซีเมนต์มีการละลายตัวเพิ่มมากขึ้นอย่างเห็นได้ชัด นอกจากนี้การลดอัตราส่วนผงต่อส่วนเหลวยังทำให้การละลายตัวและการเสื่อมสภาพ (degradation) ของซีเมนต์ในช่องปากเพิ่มมากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญด้วย (Anusavice, 1996)

ส่วนกลาสไโอโโนเมอร์ซีเมนต์ มีคุณสมบัติโดยทั่วไปคือ ค่าความแข็งแรงอัดที่ใกล้เคียงกับซิงค์ฟอสเฟต และมีค่าความแข็งแรงดึงที่สูงกว่าเล็กน้อย แต่มีค่ากําณฑ์ความยึดหยุ่นที่ต่ำกว่ามาก ดังนั้นซีเมนต์ชนิดนี้จึงค่อนข้างอ่อน สามารถมีการเปลี่ยนแปลง

รูป่างได้มาก เมื่อได้รับแรงบดเคี้ยว ซึ่งอาจทำให้เกิดการแตกหักของชิ้นงานบูรณะที่ประดิษฐ์ขึ้นดีของกลาสไอโวโนเมอร์ชีเมนต์คือ มีการยึดติดกับเนื้อฟันด้วยพันธะทางเคมี มีการยึดเกาะกับโลหะเรสกุลและโลหะมีสกุลบางกลุ่ม และมีการปล่อยฟลูอิโอดีอย่างต่อเนื่อง ช่วยป้องกันฟันผุได้ แต่ข้อเสียของชีเมนต์ชนิดนี้ก็คือ มีการเข็งตัวเต็มที่ค่อนข้างช้ามาก จึงทำให้ความแข็งแรงพันธะและความแข็งผิวมีค่าต่ำอยู่เป็นระยะเวลานาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งใน 2-3 วันแรก ซึ่งจะทำให้ชีเมนต์ที่ยังไม่เข็งตัวเต็มที่นี้ มีโอกาสหลุดร่วงตัวในช่องปากได้สูง จึงทำให้ความสมบูรณ์ของกลาสไอโวโนเมอร์ชีเมนต์ที่อยู่บริเวณขอบของครอบฟันเลี้ยวไปจากการทดลองของ Thompson, Rapp and Parker (1998) พบว่ากลาสไอโวโนเมอร์ชีเมนต์มีประสิทธิภาพต่ำในการป้องกันการรั่วซึมตามขอบของชิ้นงานบูรณะ ซึ่งจะนำไปสู่การเกิดฟันผุในขั้นที่สองได้ นอกจากนี้ ถึงแม้ว่ากลาสไอโวโนเมอร์ชีเมนต์จะยึดติดกับฟันได้ด้วยพันธะทางเคมี แต่ก็ไม่มีบทบาทสำคัญในการเสริมความแข็งแรงให้แก่ชิ้นงานบูรณะที่เป็นพอร์ซเลนแต่อย่างใด (Yoshinari and Derand, 1994)

ส่วนทางเลือกใหม่ของการยึดติดที่น่าจับตามองที่สุดในช่วงทศวรรษนี้ก็คือ เรซินชีเมนต์ เนื่องจากว่าไม่เพียงแต่จะสามารถทำให้มีความโปร่งแสง ทึบแสง และมีลักษณะเดียวกัน ต้องการเพื่อให้บรรลุจุดประสงค์ในเรื่องความสวยงามได้อย่างเต็มที่แล้ว เรซินชีเมนต์ยังมีคุณสมบัติทางกายภาพ และทางเคมีที่ดี โดยเฉพาะการยึดติดอย่างมีประสิทธิภาพ จากการรวบรวมของ Craig (1993) ซึ่งรายงานว่าเรซินชีเมนต์มีค่าความแข็งแรงอัดประมาณ 180-320 MPa และมีค่าความแข็งแรงดึงประมาณ 30-63 MPa ซึ่งมากกว่าซิงค์ฟอลสเฟตที่มีค่าความแข็งแรงอัดประมาณ 96-133 MPa และค่าความแข็งแรงดึงประมาณ 3.1-4.5 MPa อย่างเห็นได้ชัด ส่วนประสิทธิภาพในการยึดติดนั้น เนื่องจากว่าเรซินชีเมนต์ที่เลือกใช้ในการวิจัยนี้ จัดเป็นเรซินชีเมนต์ประเภทที่มีสารยึดติด (adhesive resin cement) (Burke and McCaughey, 1993 และ Craig, 1993) ซึ่งจะมีสารเคมีที่สามารถทำปฏิกิริยา yึดติดกับหั้งตัวฟันและโลหะได้ ซึ่งในระบบของเรซินชีเมนต์ที่เลือกใช้ในการวิจัยจะมีกลไกในการสร้างพันธะซึ่งอธิบายได้ดังนี้ คือ ในขั้นตอนแรกต้องมีการปรับสภาพฟันผิวนៅฟัน (dental pretreatment) เสียก่อน ด้วยกรดซิตริก 10% และเฟอริกคลอโรไรด์ 3% เพื่อกำจัดชั้นปนเปื้อน (smear layer) และละลายแร่ธาตุบางส่วน (demineralization) จากเนื้อฟันออกไป ทำให้

โมโนเมอร์ยึดติด (adhesive monomer ในที่นี้คือ 4-methacryloyloxyethyl trimellitate anhydride หรือ 4-META) สามารถแทรกซึมเข้าไปในหลอดเนื้อฟัน (dental tubules) ได้ (Nakabayashi, 1992)

จากนั้นเมื่อทำส่วนของเรซินซึ่งประกอบด้วย 4-META และ methyl methacrylate (MMA) ในผง poly(methyl methacrylate) (PMMA) โดยมี tri-n-butyl borane (TBB) เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา (ทั้งหมดเรียกว่า 4-META/MMA-TBB resin) ตัวโมโนเมอร์ซึ่งมีความไวในการแทรกซึมสูงจะแทรกซึมเข้าไปในส่วน colloidal เนื้อฟันที่ถูกปรับสภาพและเกิดปฏิกิริยาพลิเมอไรเซชันทั้งในลักษณะนั้น โดย TBB จะทำปฏิกิริยากับออกซิเจนในอากาศ และน้ำ จากนั้นจึงเปลี่ยนไปเป็นเพอรอกไซด์ (peroxide) ซึ่งจะแตกตัวเป็นอนุมูล (radicals) เพื่อไปกราระตุนให้เกิดปฏิกิริยาพลิเมอไรเซชันของ MMA กับ PMMA โดยมี 4-META ซึ่งเป็นอนุพันธ์ของ MMA เข้าร่วมปฏิกิริยาในฐานะพอลิเมอร์ร่วม (copolymer) ดังนั้นจึงทำให้เกิดการแข็งตัวของซีเมนต์ห่อหุ้ม (envelopment and encapsulation) ชั้น colloidal เนื้อฟันและผลึกไฮดรอกซิอะพาไทต์เอาไว้ เกิดเป็นชั้นลูกผสม (hybrid layer) ขึ้น เหตุที่ได้ชื่อเรียกดังนี้เนื่องจาก ในระดับโมเลกุล ชั้นนี้จะเป็นส่วนผสมระหว่างส่วนประกอบของเนื้อฟันและเรซินซีเมนต์ที่เกิดการพอลิเมอไรเซชันแล้ว ซึ่งจะอยู่ระหว่างเนื้อฟันที่ยังไม่ถูกปรับสภาพกับชั้นเรซินซีเมนต์ที่เกิดการพอลิเมอไรเซชัน จะเห็นได้ว่าทั้งหมดนี้ทำให้เกิดการยึดติดเชิงกลในระดับโมเลกุลขึ้น (micromechanical retention) ซึ่งผลที่ตามมาก็คือ ความแข็งแรงพันธะระหว่างเรซินและเนื้อฟัน (Nakabayashi, Kojima and Masuhara, 1982)

ส่วนในโลหะ 4-META จะสร้างพันธะไฮโดรเจน (hydrogen bond) กับออกซิเจน และ/หรือกลุ่มไฮดรอกซิล (hydroxyl group) ในชั้นออกไซด์ (oxide layer) ของโลหะโดยเฉพาะโลหะไรสกุล (Ni-Cr) ที่ใช้ในการทดลองนี้ ในส่วนของพอร์ซเลนนั้น เรซินซีเมนต์ทุกชนิดไม่สามารถยึดติดกับพอร์ซเลนได้โดยตรงด้วยพันธะเคมี ต้องใช้สารยึดซีเลน (silane coupling agents) เป็นตัวเชื่อม ซึ่งสารซีเลนนี้จะมีปลายข้างหนึ่งที่สามารถสร้างพันธะกับ SiO_2 ในพอร์ซเลนและปลายอีกข้างสร้างพันธะกับ organic resin matrix ในเรซินซีเมนต์ (Wolf และคณะ, 1993) นอกจากนี้ยังมีการยึดติดเชิงกลโดยปรับสภาพผิวพอร์ซเลนให้ขรุขระ มีรูพรุน เพื่อช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการเกาะยึดได้อีกด้วย จากการศึกษาของ Calamia and

Simonsen (1984) พบว่าการใช้สารยึดซีเลนร่วมกับเรซินซีเมนต์จะช่วยเพิ่มความแข็งแรงยึด (bond strength) ขึ้นได้ถึงร้อยละ 20 และช่วยเพิ่มความต้านทานการแตกหักให้แก่ชิ้นงานบูรณะที่เป็นพอร์ซเลนได้อีกด้วย

แต่เรซินซีเมนต์ก็มีข้อพิจารณาทางคลินิกที่ทำให้หันตาไปที่ส่วนมากลังเลใจที่จะเลือกใช้คือ ขั้นตอนในการปรับสภาพพื้นผิวฟันด้วยกรด โดยเฉพาะอย่างยิ่งในการนีที่ต้องกรอกส่วนของเคลือบพันออกไปทั้งหมด เช่นในการทำความสะอาดฟัน แต่ซีเมนต์ทุกชนิดที่ได้กล่าวถึงไปก่อนหน้านี้ไม่ว่าจะเป็นซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ หรือกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ ต่างก็มีส่วนเหลวที่เป็นกรดด้วยกันทั้งสิ้น ส่วนเหลวของซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์คือกรดฟอสฟอริก ในขณะที่ส่วนเหลวของพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ และกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์คือกรดพอลิอะคริลิก และโคลโพลิเมอร์ เมื่อมีการยึดติดซึ้งงานเข้ากับตัวฟัน ก่อนที่ซีเมนต์จะเกิดปฏิกิริยาเคมีและเปลี่ยนสภาพเป็นเจล (gel) ส่วนเหลวที่เป็นกรดจะเหลวແแปลบเป็นเนื้อฟันและเคลือบฟันและทำปฏิกิริยากับส่วนที่เป็นแร่ธาตุของเนื้อฟัน (mineralized tissue) ซึ่งค่าความเป็นกรด (pKa) ของกรดฟอสฟอริกมีค่าประมาณ 2.42 และกรดพอลิอะคริลิกประมาณ 4.25 จะทำให้เกิดการสูญเสียแร่ธาตุ (demineralization) ของเนื้อฟันขึ้น เมื่อทดลองล้างซีเมนต์ที่มีฤทธิ์เป็นกรด (acidic cement) เหล่านี้ออกจากผิวฟันก่อนที่จะแข็งตัว แล้วนำไปส่องดูด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน จะเห็นได้ว่าเกิดการกัดพื้นผิวฟันอย่างค่อนข้างรุนแรง (Pashley และคณะ, 1985) ดังนั้น เมื่อไรก็ตามที่มีการใช้ซีเมนต์ที่มีฤทธิ์เป็นกรดเหล่านี้ จะทำให้เกิดการกัดพื้นผิวฟันอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ไม่ว่าจะในขั้นตอนของการยึดซึ้งงานบูรณะ หรือการรองพื้นโพรงฟันที่มีเนื้อฟันเผยแพร่ (dentin exposed) ดังนั้นจึงเห็นได้ว่า การปรับสภาพพื้นผิวฟันด้วยกรดที่มีอยู่ในขั้นตอนของการใช้เรซินซีเมนต์จริง ไม่ใช่สิ่งใหม่เลย เพราะซีเมนต์ทุกตัวก็มีการกัดพื้นผิวฟันด้วยกันทั้งสิ้น (Nakabayashi and Pashley, 1998)

จากทั้งหมดที่กล่าวมาแล้วสรุปได้ว่าความสำคัญของการทำงานบูรณะชนิดติดแน่นั้น ขึ้นอยู่กับองค์ประกอบหลายๆ อย่าง องค์ประกอบสำคัญที่ได้กล่าวถึงในที่นี้คือ ความสวยงาม การยึดติดแน่นของชิ้นงานกับตัวฟัน และความแข็งแรงของตัวชิ้นงานเอง ความสวยงามของ

ชิ้นงานได้จากการเลือกทำครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. เพื่อให้พอร์ซเลนบริเวณนั้นมีลีและการสะท้อนแสงได้อย่างสวยงามกลมกลืนกับบริเวณใกล้เคียงอย่างเต็มที่ นอกจากนั้นการเลือกใช้เรซินซีเมนต์ที่มีความโปร่งแสงควบคู่กับชิ้นงานก็ยิ่งช่วยให้บรรลุวัตถุประสงค์ในด้านความสวยงามอีกด้วย

การเลือกใช้เรซินซีเมนต์กับชิ้นงานครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. นอกจากจะได้รับผลประโยชน์ในด้านความสวยงามแล้ว ตัวซีเมนต์เองยังมีจุดเด่นในเรื่องการยึดติดที่ค่อนข้างมีประสิทธิภาพดีสามารถสร้างพันธะได้ทั้งกับตัวพันและชิ้นงานบูรณะ ทำให้ครอบพันหังชิ้นและตัวพันรับแรงได้อย่างเป็นหน่วยเดียวกัน ซึ่งถ้าเป็นเช่นนั้นจริง การใช้เรซินซีเมนต์ก็จะช่วยเพิ่มความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. ให้มีค่าสูงขึ้นได้เมื่อเทียบกับการยึดด้วยซีเมนต์ที่ไม่มีการสร้างพันธะกับพันและชิ้นงานบูรณะอย่างเชิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์

จากที่ได้กล่าวไว้ข้างต้นว่า การทำครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. อาจทำให้ความแข็งแรงของขอบครอบพันบริเวณด้านหน้าลดลงไปได้ ยิ่งเมื่อนำมาใช้งานในช่องปากซึ่งอาจมีแรงจากด้านข้างมากทำให้เกิดความเดี้นสะสมในบริเวณคอพันด้านหน้าด้วยแล้ว ก็อาจเป็นสาเหตุที่ทำให้ขอบของครอบพันบริเวณซึ่งปราศจากโลหะเสริมความแข็งแรง เกิดการแตกหัก และนำไปสู่ความล้มเหลวของงานบูรณะได้

แม้จะมีการทดลองของ Lechner, 1995 ที่เกี่ยวข้องกับความแข็งแรงของขอบครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. แล้วก็ตาม แต่ก็เป็นเพียงการทดสอบกับแบบจำลองของขอบครอบพันที่มีรูปร่างแตกต่างไปจากฟันธرمชาติเท่านั้น ส่วนการทดลองของ O'Boyle, 1997 แม้ว่าจะทำการทดลองโดยทำครอบพันที่มีรูปร่างใกล้เคียงกับฟันธرمชาติ และนำไปรับแรงกดที่มีทิศทางใกล้เคียงกับสภาพในช่องปากก็ตาม แต่ก็ไม่ได้ทำในฟันธرمชาติและนอกจากนี้ยังใช้เรซินซีเมนต์เป็นตัวยึดครอบพันทุกกลุ่ม จึงทำให้ไม่สามารถบอกได้ว่า เหตุที่ความต้านทานต่อการแตกหักของกลุ่มครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้าน

ตัวพัน 1 ม.ม. มีค่าไม่แตกต่างจากกลุ่มครอบพันที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนนั้น เนื่องมาจากการเริ่มความแข็งแรงด้วยเรซินซีเมนต์ หรือเป็นเพรเวทความแข็งแรงของตัวครอบพันเอง

ดังนั้นการทดลองนี้จึงต้องการทดสอบความสามารถในการรองรับแรงหรือความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีความแตกต่างกันของขอบครอบพันทางด้านหน้า 3 แบบด้วยกันคือ ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน และครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่ถูกร่อนโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. และเปรียบเทียบผลของซีเมนต์ชนิดต่างๆ คือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ กลาสไอลโโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ ที่มีต่อค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพันทั้ง 3 แบบ โดยถือว่าซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์คือซีเมนต์ควบคุม ใช้เป็นมาตรฐานในการเปรียบเทียบซีเมนต์ชนิดต่างๆ การทดลองนี้ทำขึ้นงานทดลองเป็นครอบพันที่มีรูป่างไกล์เคียงกับฟันธรรมชาติ และมีการรับแรงที่มีทิศทางไกล์เคียงกับสภาพภายในช่องปาก อนึ่ง การทดลองนี้จะทำในฟันธรรมชาติของมนุษย์ที่ถูกถอนออกมากัดด้วยเหตุผลทางทันตกรรมจัดฟัน เพื่อให้การทดลองมีความใกล้เคียงกับสภาพตามธรรมชาติมากที่สุด ทั้งในเรื่องการทำรูป่างของครอบพัน การสร้างพันธะระหว่างเรซินซีเมนต์กับฟันธรรมชาติ และค่าเกณฑ์ความยืดหยุ่น (modulus of elasticity) ในการรับแรงของฟันธรรมชาติเพื่อที่จะได้นำมาเป็นแนวทางในการเลือกใช้ชนิดของงานบูรณะและชนิดของซีเมนต์ที่ใช้ดีโดยย่าง hegmae สมในทางคลินิกต่อไป

สถาบันวิทยบริการ สุภาพลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 3

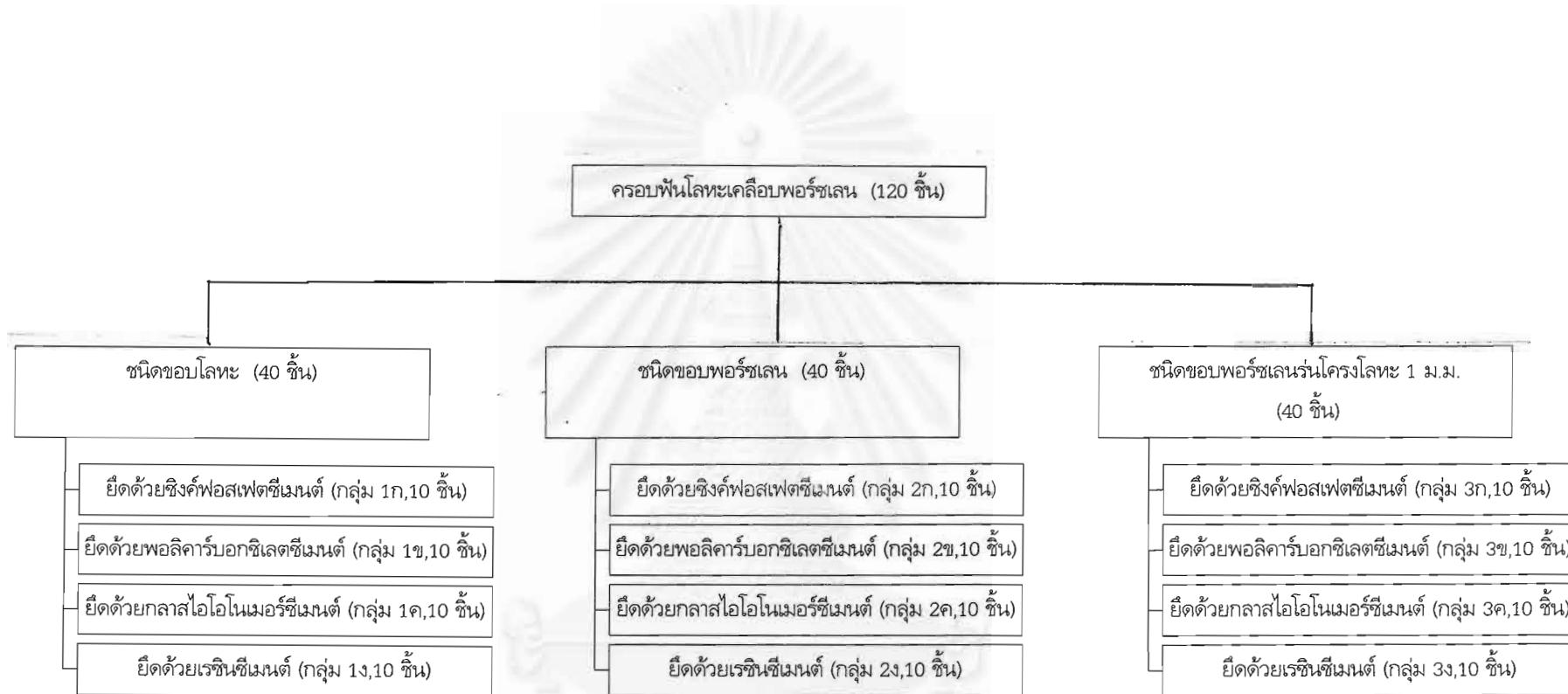
ระเบียบวิธีการวิจัย

วิธีการทดลอง

จุดประสงค์ของการวิจัยนี้คือ เพื่อประเมินค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีขอบทางด้านหน้าแตกต่างกัน 3 แบบคือ ชนิดขอบโลหะชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน (ขอบพอร์ชเลน) และชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่อนโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. (ขอบพอร์ชเลนร่วนโครงโลหะ) ซึ่งครอบพันแต่ละแบบถูกยึดด้วยซีเมนต์สำหรับยึดครอบพันชนิดต่างๆกัน 4 ชนิด คือ ซิงค์ฟอลส์เฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ และเรชินซีเมนต์

ดังนั้น ในการทดลองนี้จึงเตรียมชิ้นตัวอย่างทดสอบเป็นครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนของฟันกรรมน้อยบนหั้งหมด 120 ชิ้น โดยแบ่งชิ้นงานหั้งหมดออกเป็น 3 ส่วน ส่วนละ 40 ชิ้น ตามความแตกต่างของขอบทางด้านหน้า จากนั้นแบ่งเต่าลส่วนออกเป็น 4 กลุ่ม กลุ่มละ 10 ชิ้น เพื่อยึดด้วยซีเมนต์ต่างชนิดกัน คือ ซิงค์ฟอลส์เฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์ กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ และเรชินซีเมนต์ (รูปที่ 1) ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

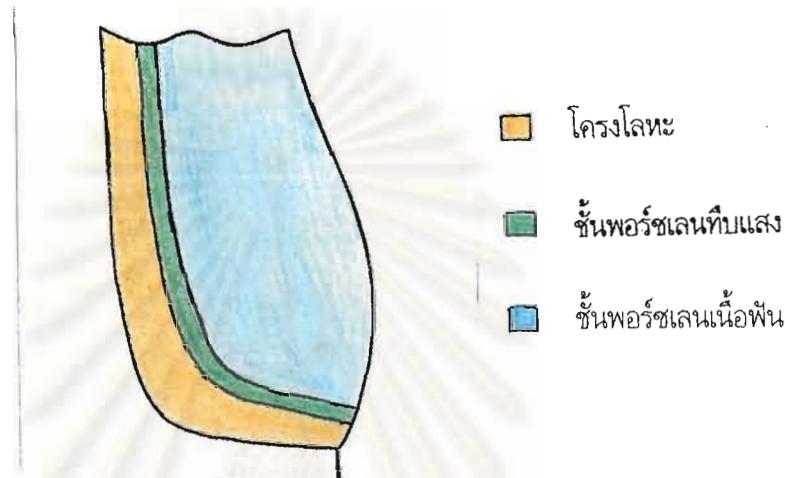
สถาบันวิทยบริการ
อุปกรณ์มหा�วิทยาลัย



รูปที่ 1 แผนผังแสดงการแบ่งกลุ่มทดลอง

ส่วนที่ 1 (ประกอบด้วย กลุ่ม 1ก 1ข 1ค และ 1ง รวม 40 ชิ้น)

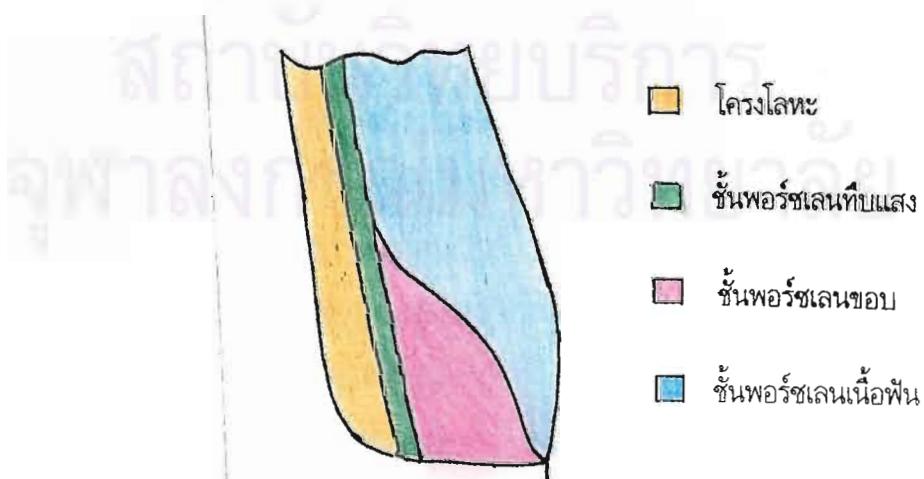
เตรียมชิ้นตัวอย่างเป็นครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ คือมีโลหะยกยาวออกมากถึงขอบด้านนอกของบ่ามาน ดังนั้นครอบฟันชนิดนี้จะมีโครงโลหะรองรับพอร์ชเลนเอาไว้ทั้งหมด (รูปที่ 2)



รูปที่ 2 ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆ ของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

ส่วนที่ 2 (ประกอบด้วย กลุ่ม 2ก 2ข 2ค และ 2ง รวม 40 ชิ้น)

เตรียมชิ้นตัวอย่างเป็นครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับลิ้นสุดเพียงแค่ขอบด้านในของบ่ามาน โดยมีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนเท่านั้น ส่วนพอร์ชเลนบริเวณบ่ามานจะปราศจากโลหะรองรับ (รูปที่ 3)

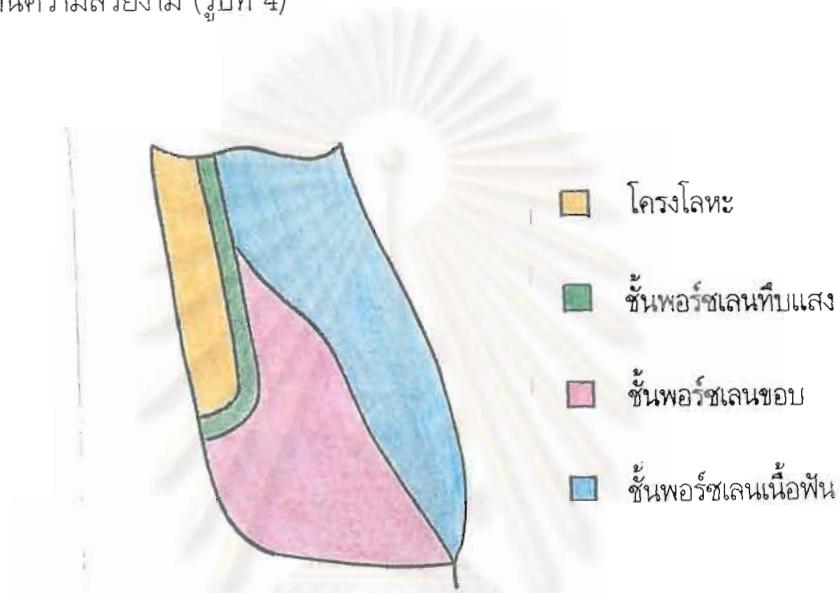


รูปที่ 3 ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆ ของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

ส่วนที่_3 (ประกอบด้วย กลุ่ม3ก 3ข 3ค และ 3ง รวม 40 ชิ้น)

เตรียมชิ้นตัวอย่างเป็นครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับ

ทางด้านหน้าขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม. โดยขอบทางด้านหน้าตั้งแต่บริเวณบ่ามจนถึงขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม. จะประกอบด้วยเนื้อพอร์ซเลนล้วนๆที่ปราศจากโลหะรองรับ เพื่อเหตุผลทางด้านความสวยงาม (รูปที่ 4)

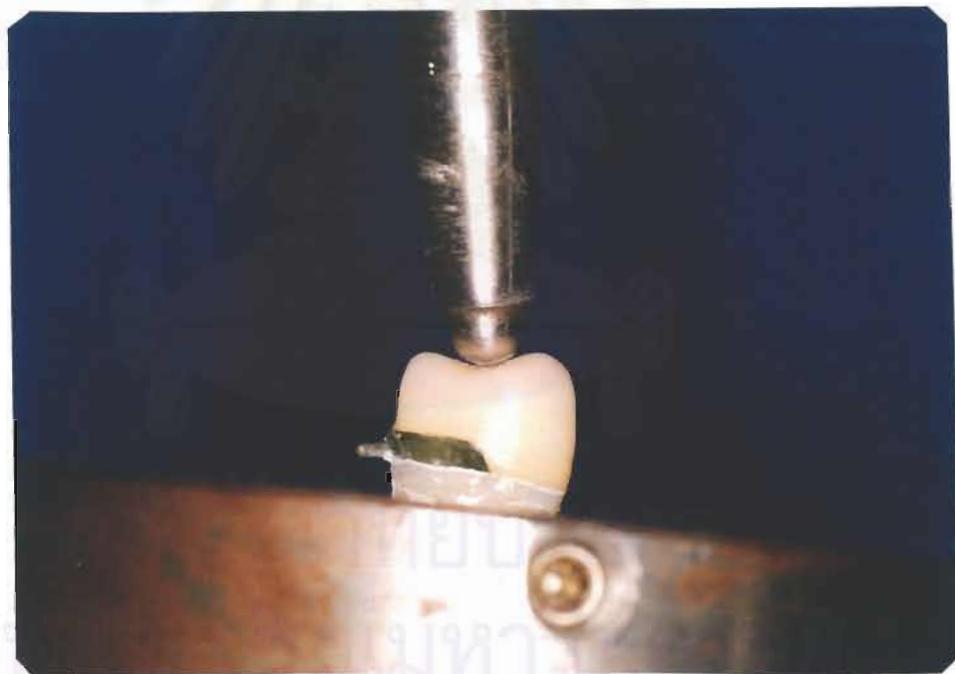


รูปที่ 4 ภาพจำลองแสดงชั้นต่างๆของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดข้อบพอร์ซเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.

เมื่อเตรียมครอบฟันซึ่งมีความแตกต่างกันของขอบบริเวณด้านหน้าทั้ง 3 ชนิดแล้ว
เรียบร้อยแล้ว จึงนำมายึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆกันตามกลุ่มย่อยที่ได้แบ่งไว้แล้วดังนี้คือ

- กลุ่ม 1ก กลุ่ม 2ก และกลุ่ม 3ก ใช้ ซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ เป็นตัวยึด
- กลุ่ม 1ข กลุ่ม 2ข และกลุ่ม 3ข ใช้ พอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ เป็นตัวยึด
- กลุ่ม 1ค กลุ่ม 2ค และกลุ่ม 3ค ใช้ กลาสไอโอลูเมอร์ซีเมนต์ เป็นตัวยึด
- กลุ่ม 1ง กลุ่ม 2ง และกลุ่ม 3ง ใช้ เรซินซีเมนต์ เป็นตัวยึด

ภายหลังจากที่ได้ยึดรอบฟันกับตัวฟันด้วยซีเมนต์ตามกลุ่มที่กำหนดเรียบร้อยแล้ว จึงนำชิ้นตัวอย่างไปเก็บไว้ในภาชนะที่มีความชื้นร้อยละ 60 ที่อุณหภูมิ 37°C นาน 24 ชั่วโมง ก่อนนำไปทดสอบโดยการกดจนกระแทกหัก ด้วยเครื่องทดสอบสากล ที่มีหัวกดรูปกลมเล็กๆ คุณย์กลาง 4.76 ม.ม. น้ำหนักสูงสุดของหัวกด 5 กิโลกรัมและมีความเร็วการเคลื่อนที่ในแนวเดียวของหัวกด 0.5 ม.ม.ต่อนาที (รูปที่ 5) บันทึกน้ำหนักของหัวกดที่ทำให้ชิ้นงานแตกหักเป็นนิวตัน (N.) จากนั้นจึงนำค่าของน้ำหนักที่ทำให้ครอบฟันแตกหักทั้งหมดมาหาความสัมพันธ์ทางสถิติ โดยใช้วิเคราะห์ความแปรปรวนแบบทิคทางเดียว (Analysis of Variance (ANOVA)) เพื่อหาความแตกต่างที่มีระหว่างกลุ่ม และใช้วิธีทดสอบแบบทูกๆ (Tukey's test) เพื่อเปรียบเทียบความแตกต่างของแต่ละกลุ่มอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95



รูปที่ 5 การทดสอบความต้านทานการแตกหักด้วยเครื่องทดสอบสากล

การเตรียมซีนงาน

ใช้ฟันกรรมห้อยบน (maxillary premolar) ที่ถูกถอนเพื่อการจัดฟันและปราศจากรอยผุ รอยอุด หรือพยาธิสภาพใดๆ หลังจากถอนแล้วเก็บรักษาในสารละลายน้ำเกลือ (isotonic normal saline solution) ที่อุณหภูมิ 10°C จะกระทั้งถึงเวลาทดลอง จึงเลือกฟันที่มีขนาดใกล้เคียงกันออกมา 120 ชิ้น นำมาแบ่งเป็น 3 ส่วน ส่วนละ 40 ชิ้น จากนั้นแบ่งแต่ละส่วนออกเป็น 4 กลุ่ม กลุ่มละ 10 ชิ้น โดยให้แต่ละกลุ่มมีค่าเฉลี่ยของความยาวเลี้นรอบวงฟัน ความกว้างในแนวหน้า-หลัง (bucco-lingual width) และความกว้างในแนวใกล้กลาง-ไกลกลาง (mesio-distal width) บริเวณคอฟัน ต่างกันได้ไม่เกินร้อยละ 2.5 ในแต่ละกลุ่ม จากนั้นนำฟันทั้งหมดมาฝังส่วนที่เป็นรากไว้ในเรซิโนะคริลิกชนิดปูมตัวได้เอง¹ (autopolymerization acrylic resin) เพื่อสำหรับเป็นที่จับยึด และให้ส่วนที่เป็นตัวพันทั้งหมดตั้งขึ้น ให้แนวแกนฟัน (long axis) ขนานกับแนวตั้ง (vertical plane) (รูปที่ 6)



รูปที่ 6 ฟันฝังในอะคริลิกเพื่อจับยึด

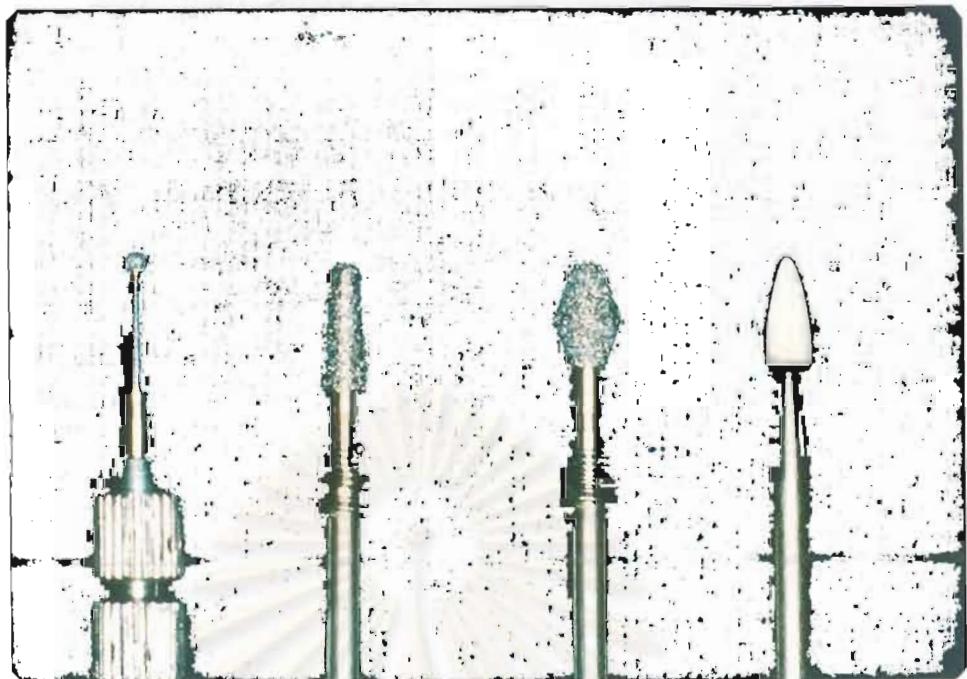
¹ Kerr , Sybron U.S.A.

ต่อจากนั้น นำฟันที่ฝังอยู่ในอัคริลิกมากรอบแต่ง (tooth preparation) เพื่อเตรียมไว้สำหรับรองรับครอบฟัน โดยมีเส้นลิ้นสุด (finishing line) เป็นลักษณะป่ามน 90° (90° round shoulder) กว้าง 1.2 ม.ม. และมีความสูงของผนังในแนวแกน (axial wall) 4 ม.ม. โดยรอบ ซึ่งการควบคุมความกว้างของป่ามนทำได้โดยการใช้เข็มกรอทรงกลม² ที่มีความยาวเส้นผ่าศูนย์กลาง 1.2 ม.ม. (รูปที่ 7ก) กรอเล็กมิติหัวกรอพอดีโดยรอบซี่ฟัน จากนั้นจึงใช้เข็มกรอรูปเรียวยที่มีความยาวรัศมีตรงปลายหัวกรอเท่ากับ 1.2 ม.ม. (รูปที่ 7ข) กรอในชั้นต่อไป ส่วนวิธีควบคุมการกรอฟันให้ได้ความสอดที่สม่ำเสมอเทากันทุกซี่ ทำได้โดยการใช้เครื่องกลึง (milling machine)³ ที่มีแนวแกนของเข็มกรอขนาดกับแนวดิ้ง เมื่อต้องการกรอฟัน ในเบื้องต้นจะนำฟันที่ถูกฝังยึดไว้ในเรซินอัคริลิกมาติดตั้งบนฐานโลหะที่เคลื่อนที่ได้และสามารถปรับความเอียงของแนวแกนฟันได้เลียก่อน ก่อนกรอ จะต้องมีการปรับฐานโลหะให้แนวแกนฟันขนานกับแนวแกนของเข็มกรอแล้วจึงดำเนินการกรอด้วยเข็มกรอเพชร รูปเรียวยที่มีความยาวรัศมีตรงปลายหัวกรอ 1.2 ม.ม. (รูปที่ 8) ส่วนตัวนบดเคี้ยว จะใช้เข็มกรอเพชรรูปถังเบียร์ (barrel shape) (รูปที่ 7ค) กรอในแนวขนานกับแนวระดับ (horizontal plane) จนได้ขนาดและรูปร่างที่ต้องการแล้ว จึงกรอบเหลี่ยมมุม (round all angle) และขัดแต่งพื้นผิว (surface finish) ให้เรียบสม่ำเสมอ กันด้วยเข็มกรอหินขัดชนิดละเอียด (fine stone bur) (รูปที่ 7ง) จนได้รูปร่างฟันสำหรับรองรับครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดต่างๆ (รูปที่ 9)

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

² Komet , Gebr. Brassier GmbH , Lemgo , Germany

³ EWL 990 KaVo Eletrotechnisches Werk. Germany



รูปที่ 7 เครื่องร่อนที่ใช้ในการกรอฟัน เรียงลำดับจากซ้ายมาขวา

- | | |
|---|---|
| ก. เครื่องรอนูปกลมเล็กผ่าศูนย์กลาง 1.2 ม.ม. | ข. เครื่องรอนูปเรียบคมีตรงปลาย 1.2 ม.ม. |
| ค. เครื่องรอนูปถั่วเบเยอร์ | ง. เครื่องรอนินขัดชนิดละเอียด |



รูปที่ 8 การกรอฟันด้วยเครื่องกลึง



รูปที่ 9 พันที่กรอแต่งเรียบร้อยแล้ว

ต่อจากนั้นจึงนำฟันแต่ละซี่มาพิมพ์ด้วยวัสดุพิมพ์ปากชิลิโคน (light-body additional type silicone impression material)⁴ และเทด้วยปลายปลาสเตอร์หินชนิดที่ 4 (type IV die stone)⁵ ที่ผสมผงและน้ำตามอัตราส่วนที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด เพื่อทำแม่แบบสำหรับแต่งขึ้น เมื่อปลาสเตอร์หินแข็งตัว จึงแกะแม่แบบสำหรับแต่งขึ้น⁶ (working die) ออกมาทางเคลือบด้วยสารช่วยแข็ง (surface hardener)⁶ เพื่อให้แม่แบบสำหรับแต่งขึ้น มีพื้นผิวที่แข็งแรงขึ้น ป้องกันการเกิดรอยขูดขีดและละลายน้ำในระหว่างกระบวนการทำครอบฟัน จากนั้นนำแม่แบบทั้งหมดมาหาด้วย สารก่อช่องว่าง (die spacer)⁷ เพื่อทำให้เกิดช่องว่างระหว่างตัวพันกับครอบฟันสำหรับเป็นที่อยู่ของซีเมนต์ยึดครอบฟันในภายหลัง โดยการทำสารก่อช่องว่างนี้จะทำ 2 ชั้น เพื่อให้มีช่องว่างประมาณ 40 μm. เพียงพอต่อความหนาของซีเมนต์ที่จะใช้ยึดครอบฟัน และทำให้สูงจากเส้นมุ่รอญต่อระหว่างผนังตามแนวแกนกับผนัง

อุปกรณ์ในการทำฟัน

⁴ Coltene , Whaledent New Jersey U.S.A.

⁵ Velmix , Kerr Sybron U.S.A.

⁶ Hartbad , Renfert Hilzingen

⁷ Nice-fit , Shofu Kyoto Japan

ในแนวเหงือก (axio-gingival line angle) 1 ม.ม. เพื่อให้ขอบของครอบฟันที่อยู่ต่ำกว่าสารก่อช่องว่าง มีความแนบสนิทกับตัวฟัน (รูปที่ 10)



รูปที่ 10 แบบหล่อสำหรับแต่งขี้ผึ้งที่ทำด้วยสารก่อช่องว่าง 2 ชั้น

เมื่อเสร็จจากขั้นตอนการเตรียมแม่แบบสำหรับทำงานแล้ว ขั้นตอนต่อไปจะเป็นการนำแม่แบบทั้งหมดมาหุ้มด้วยขี้ผึ้ง และทำการตัดแต่งขี้ผึ้งให้มีความหนาและรูปร่างตามที่กำหนดเพื่อนำไปเปลี่ยนให้กลายเป็นโครงโลหะเพื่อรับพอร์ชเลนของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนต่อไป โดยมีวิธีการทำตั้งแต่การแต่งขี้ผึ้งจนถึงการเคลือบพอร์ชเลนที่แตกต่างกันไปในแต่ละส่วน ดังนี้

คุณลักษณะสำคัญที่ขาดไม่ได้

การเตรียมชิ้นงานในส่วนที่ 1 (ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอนโลหะ)

นำแม่แบบมาทาสารคั้นกลาง (separating media)⁸ เพื่อป้องกันขี้ผึ้งติดกับแม่แบบ แล้วจึงนำไปปั่น (dip) ในขี้ผึ้งเหลว⁹ ที่อยู่ในเครื่องควบคุมอุณหภูมิให้สามารถกำหนดความหนาของขี้ผึ้งได้¹⁰ เพื่อปรับความหนาของขี้ผึ้งที่เคลือบแม่แบบให้มีความหนา 0.5 ม.ม. เท่ากันโดยตลอด (รูปที่ 11)



รูปที่ 11 การจุ่มแบบหล่อลงในขี้ผึ้งเหลวที่อยู่ในเครื่องควบคุมอุณหภูมิ

จากนั้นทำการตัดแต่งขอบขี้ผึ้งด้านใกล้แก้ม (buccal) ให้ลิ้นสุดที่เส้นขอบด้านนอกสุดของบ่ามน (cavo-surface margin) (รูปที่ 12) ตัดแต่งขี้ผึ้งบริเวณอื่นให้มีสูปร่างโดยทั่วไปเหมาะสมสำหรับนำไปเยียบเป็นโครงสร้างของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนต่อไป

⁸ Renfert Hilzigen

⁹ Picodip , Renfert Hilzingen

¹⁰ Hotty , Renfert Hilzingen

อื่นๆ การตัดแต่งชิ้นผงบริเวณขอบนั้นจะทำภายใต้กล้องจุลทรรศน์ (stereomicroscope) เพื่อให้ขอบของครอบพันเป็นแนวเรียบคม และมีขอบเขตที่ชัดเจนมากที่สุดตั้งแต่ที่ยังเป็นโครงชิ้นผง ซึ่งการทำเช่นนี้จะทำให้สามารถปรับแต่งครอบพันภายหลังจากที่หัวรีดเป็นโครงโลหะแล้ว ให้ลisse เข้ากับแบบสนิทกับตัวพันได้ง่ายยิ่งขึ้น



รูปที่ 12 การตัดแต่งชิ้นผงแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าสิ้นสุดที่ขอบนอกสุดของป่ามน

ต่อมาจึงนำแบบชิ้นผง (wax pattern) ที่ได้ไปยึดกับแกนค้างรูหู (sprue wax) และตัวก่อเบา (crucible former)¹¹ ขนาด 1 นิ้ว เพื่อนำไปลงปูนหล่อโลหะ (investment)¹² ที่ผสมอัตราส่วนผงและน้ำตามที่บริษัทผู้ผลิตกำหนด คือ 100 g. ต่อ 23 ม.l. โดยใช้แบบชิ้นผง 2 ตัว ต่อการลงปูนหล่อโลหะ 1 ชุด (1 ring) เพื่อให้มีการขยายตัวเนื่องจากการแข็งตัว (setting expansion) ของปูนหล่อโลหะอย่างเต็มที่ จากนั้นตั้งทิ้งไว้ในสภาพปกติที่อุณหภูมิห้อง (25°C) อย่างน้อย 45 นาที โดยไม่มีการรบกวนเพื่อให้แข็งตัวเต็มที่ จึงนำไปเผาใน

¹¹ Whipmix Corp. Kentucky U.S.A.

¹² Powercast , Whipmix Corp. Kentucky U.S.A.

เตาเผา¹³ ที่อุณหภูมิเริ่มต้นเท่ากับอุณหภูมิห้อง แล้วปรับอุณหภูมิให้เพิ่มขึ้น 8°C /นาทีจน กระหั่งอุณหภูมิ 430°C คงไว้นาน 30 นาที แล้วเพิ่มอุณหภูมิขึ้น 14°C /นาที จนถึงอุณหภูมิ 800°C แล้วคงอุณหภูมนี้ไว้ 30 นาที เพื่อไล่ชี้ผังให้หมดไปและทำให้ปูนหล่อโลหะมีอุณหภูมิ สูงพอสำหรับเครื่องโลหะ จากนั้นจึงย้ายเม็ดปูนหล่อโลหะจากเตาเผามาสู่เตาเผาเครื่องโลหะ¹⁴ เพื่อ เครื่องโลหะ¹⁵ ให้เป็นโครงของครอบฟันตามรูป่างของผังที่ได้ตัดแต่งไว้ในปูนหล่อโลหะ ต่อไป ซึ่งโลหะที่ใช้ในการทดลองนี้เป็นโลหะรากฐาน (base metal alloy) ประกอบด้วย

ส่วนประกอบ	ร้อยละ
ニเกล (Ni)	59.3
โครเมียม (Cr)	24.0
โมลิบดินัม (Mo)	10.0
เหล็ก (Fe)	< 2.0
แมงกานีส (Mn)	< 2.0
แทนทาลัม (Ta)	< 2.0
ซิลิกอน (Si)	< 2.0
โนโรเบียม (Nb)	< 2.0

จุดหลอมเหลว..... $1190^{\circ}\text{C} - 1300^{\circ}\text{C}$

ค่าสัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อได้รับความร้อน..... $14.4 \times 10^{-6} / ^{\circ}\text{C}$

เมื่อได้โครงโลหะ (รูปที่ 13) และ นำมาตัดแกนค้างรูเทือกด้วยแหน่งคาร์บอรันดัม

(carborandum disk) เสร็จแล้วจึงนำไปลองสัมบนแบบหล่อ ใช้หัวกรอเหล็กรูปกลม (steel round bur)¹⁶ กรอแต่งจุดค้าโดยใช้ พิตเช็คเกอร์ (fit checker)¹⁷ ช่วยในการหาตำแหน่ง

¹³ EWL 5636 , KaVo Germany

¹⁴ Degussa , GmbH Germany

¹⁵ Heranium NA , Heraeus Gulzer Germany

¹⁶ Dedeco International Inc. New York U.S.A.

¹⁷ GC Corporation , Tokyo Japan

จุดค้าที่ต้องการกรอปรับเพื่อปรับให้โครงโลหะใส่ลงแบบหล่อได้แนบสนิทดี ซึ่งการกรอปรับแต่งทั้งหมดจะกระทำภายใต้กล้องขยาย (stereoscope) จากนั้นนำโครงโลหะมาวัดความหนาด้วยเครื่องวัดความหนาครอบฟัน (crown guage) ให้หนา 0.5 ม.m. เท่ากันโดยตลอด หากหนาเกินไปกรอกออกด้วยหัวกรอคราร์บีเดรูปตรง (cylinder carbide bur) สำหรับกรอโลหะ แต่หากบางเกินไปจะตัดโครงโลหะชิ้นนั้นออกจากกราฟดลลง จากนั้นขัดแต่งโครงโลหะทั้งหมดด้วยหัวขัดคราร์บีเดร์ชนิดละเอียด แล้วนำไปล้างทำความสะอาดในน้ำไหลและนำไปล้างซ้ำอีกที่ด้วยน้ำกลันในเครื่องเชย่าที่มีความถี่เหนือเสียง (ultrasonic cleanser) นาน 5 นาที เพื่อกำจัดสิ่งปฏิกติดค้างออกจนหมด แล้วจึงนำโครงโลหะมาผึ่งให้แห้งก่อนนำไปเผาในขันตอนเต้อไป



รูปที่ 13 แบบชี้ผึ้งที่ให้วางออกมากเป็นโครงโลหะแล้ว

การเผาโลหะเพื่อล่อออกไซด์ตักค้าง ทำโดยนำโครงโลหะไปเผาในชั้นบรรยายกาศ (air fired) ที่อุณหภูมิ 980°C นาน 5 นาที เมื่อนำออกจากเตาเผา (porcelain furnace)¹⁸

¹⁸ Tru-Fire , Jelenko New York U.S.A

แล้ว ตั้งทิ้งไว้ให้เย็นสนิท จึงนำโครงโลหะมาเป่าราย (sandblast) ด้วยผงอะลูมีนา (alumina, Al_2O_3) ขนาดอนุภาค 150 μm . ที่ความดัน 80 psi และระยะห่าง 10 ม.ม. เพื่อกำจัดชั้นออกไซด์ที่ผิวของโครงโลหะ จากนั้นจึงนำมาล้างในน้ำไฮดรอลิกและล้างในเครื่องเช่นเดียวกับความถี่เหนือเสียงนาน 5 นาที นำโครงโลหะมาผึ่งไว้ให้แห้งเพื่อเตรียมสำหรับนำไปเคลือบพอร์ซเลนต่อไป (รูปที่ 14)



รูปที่ 14 โครงโลหะของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบโลหะ

ขั้นตอนในการเคลือบพอร์ซเลนลงบนโครงโลหะ (ซึ่งพอร์ซเลนที่ใช้ในการทดลองนี้คือ VMK 95¹⁹ ซึ่งมีค่าล้มเหลวสูงเมื่อได้รับความร้อนเท่ากับ $14.0-14.4 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ (รูปที่ 15) โดยขั้นแรกจะเป็นการพาพอร์ซเลนทึบแสงครั้งแรก (wash opaque) บนโครงโลหะ ซึ่งการทahnีจะต้องทำให้บางที่สุด จากนั้นจึงนำไปเผาในสูญญากาศ จุดประสงค์ของการทำขั้นตอนนี้ก็เพื่อเผาไล่สิ่งปฏิกัดค้างบนผิวโครงโลหะให้ผ่านออกจากการซัพพอร์ซเลนทึบแสงไป ทำให้เกิดชั้นออกไซด์ที่มีความสำคัญในการสร้างพันธะเคมีระหว่างโครงโลหะและพอร์ซเลน

¹⁹ VMK 95 , VITA Zahnfabrik Bad Sackingen Germany

และช่วยหลอมอนุภาคนของพอร์ซเลนเข้าด้วยกัน (sintering) เกิดการยึดติดของโครงโลหะและชั้นพอร์ซเลน ขั้นตอนต่อมาของการเคลือบพอร์ซเลนก็คือการทำภาพพอร์ซเลนที่ปะแสงครั้งที่สอง (opaque layer) การทำในขั้นตอนนี้มีจุดประสงค์เพื่อบังสีของโลหะไม่ให้ส่องผ่านพอร์ซเลน ที่ปะแสงออกมากได้ ต่อจากนั้นจะเป็นขั้นตอนของการก่อตัวฟันขึ้นมา โดยใช้พอร์ซเลนเนื้อฟัน และพอร์ซเลนเคลือบฟันแล้วจึงนำไปเผาตามอุณหภูมิและสภาวะที่กำหนดโดยบริษัทผู้ผลิต ส่วนอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการเผาพอร์ซเลนแต่ละขั้นตอนนั้น ดูได้จากตารางการเผา (firing table) ตารางที่ 1



รูปที่ 15 พอร์ซเลนสำหรับใช้เคลือบโลหะ

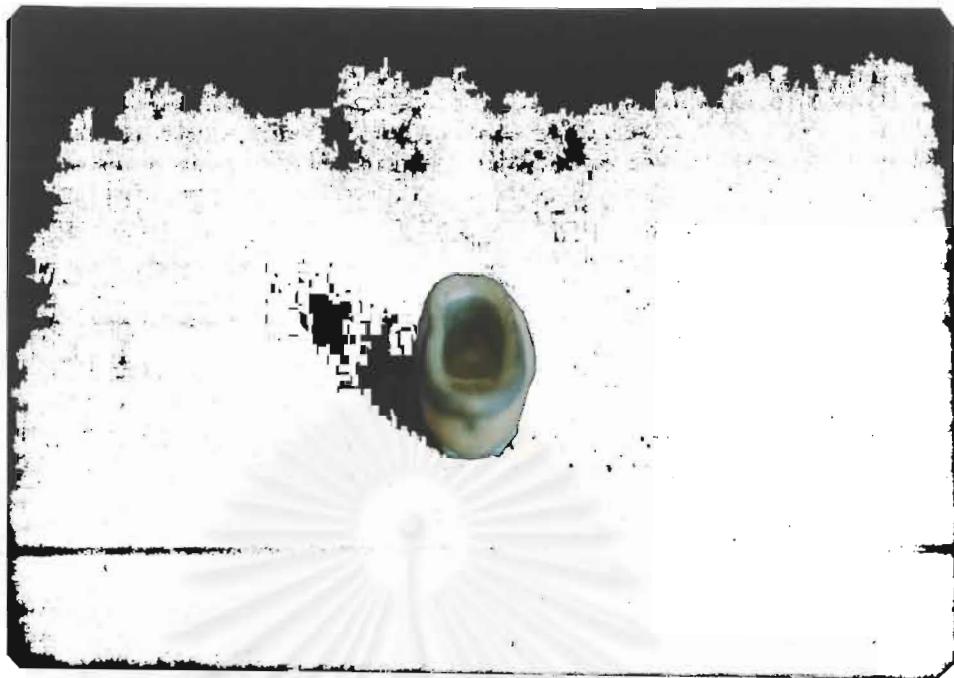
	อุณหภูมิสูงสุด ($^{\circ}\text{C}$)	อุณหภูมิเริ่มต้น ($^{\circ}\text{C}$)	คงอุณหภูมิเริ่มต้น ไว้นาน (นาที)	เพิ่มให้ถึงอุณหภูมิ สูงสุดในเวลา (นาที)	คงอุณหภูมิสูงสุด ไว้นาน (นาที)	เผาในสูญ- ญาติ (นาที)
ออกซิเดชัน	980	600	0	4	5	-
พอร์ชเลนที่ปะแสงครั้งที่ 1	960	600	6	6	1	6
พอร์ชเลนที่ปะแสงครั้งที่ 2	950	600	6	6	1	6
เผาขอนครั้งที่ 1	940	600	6	6	1	6
เผาขอนครั้งที่ 2	940	600	6	6	1	6
เผาตัวพันครั้งที่ 1	930	600	6	6	1	6
เผาตัวพันครั้งที่ 2	920	600	6	6	1	6
เผาเคลือบ	930	600	4	3	1	-

ตารางที่ 1 แสดงอุณหภูมิ และ เวลาในการเผาพอร์ชเลน

เมื่อได้ชิ้นงานครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีลักษณะรูปร่าง (contour) ถูกต้อง
เหมาะสม (รูปที่ 16) แล้ว นำมาวัดความหนาด้วยเครื่องวัดความหนาครอบฟันให้ได้ความหนา
โดยทั่วไป 1.5 ม.ม. เท่ากันโดยตลอด ส่วนด้านบดเคี้ยวให้มีความหนา 2.0 ม.ม. โดยใช้หัว
กรอหินสำหรับกรอพอร์ชเลนกรอแต่ง เมื่อได้ความหนาและรูปร่างที่ต้องการแล้ว ใช้หัวกรอหิน
ชนิดละอียดขัดแต่งให้เรียบร้อยจากนั้นจึงนำไปล้างทำความสะอาดและนำไปผ่านกระบวนการ
เผาเคลือบ (glaze) ด้วยการทวนน้ำยาเคลือบ²⁰ แล้วนำไปเผาในอุณหภูมิและสภาพที่กำหนด
ในตารางที่ 1 อีกเป็นขั้นตอนสุดท้าย

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

²⁰ VMK 95 , VITA Zahnfabrik Bad Sackingen Germany



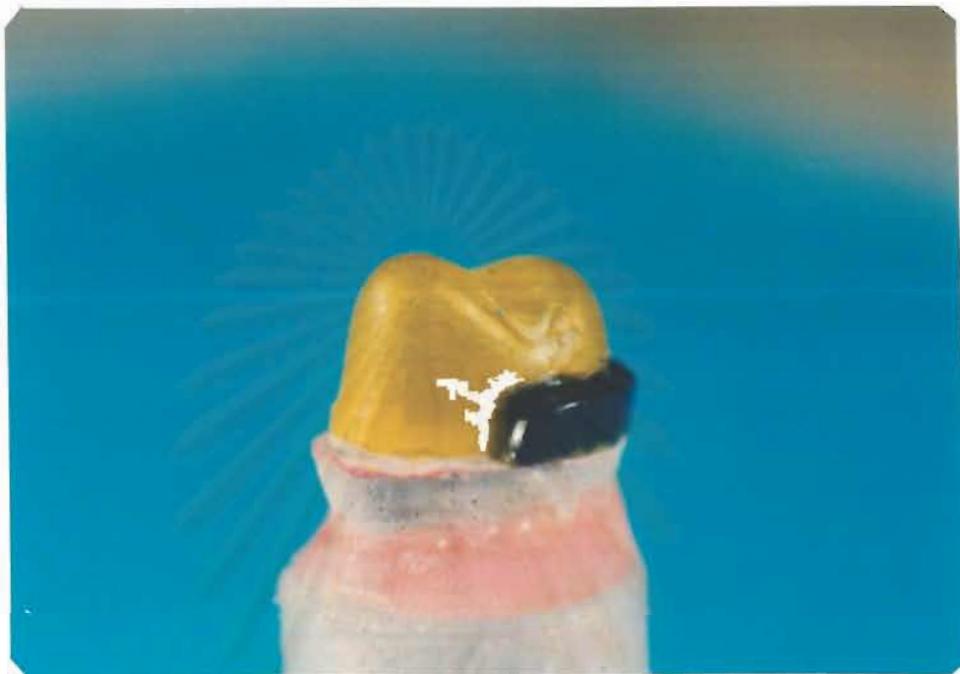
รูปที่ 16 ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

เมื่อผ่านการเคลือบแล้วจึงนำครอบพันมาลงรวมกับพันที่จะครอบให้ตรงซึ่ง ตรวจตราความแนบสนิทของขอบโดยรอบ หากขอบครอบพันไม่แนบสนิทดีอาจต้องมีการกรอบปรับแต่งพื้นผิวด้านในของครอบพันเล็กน้อยโดยใช้ฟิตเชิคเกอร์ช่วยในการหาตำแหน่งจุดสูงที่ต้องกรอบปรับ เมื่อลองครอบพันเรียบร้อยแล้ว นำครอบพันไปเป่าทรายที่พื้นผิวด้านใน เพื่อกำจัดลิ่งสกปรกและออกไชร์ดส่วนเกิน โดยเป่าทรายที่อนุภาคอะลูมินา $50 \text{ }\mu\text{m}$. ระยะห่าง 10 ม.m. และความดัน 80 psi จากนั้นจึงนำมาล้างทำความสะอาดในน้ำไหลแล้วนำไปเข้าเครื่องขยายความถี่หน่อเลี้ยงนาน 5นาที จึงนำขึ้นมาเป่าให้แห้งด้วยลมสะอาดปราศจากไอน้ำและน้ำมันเพื่อเตรียมไว้สำหรับยึดเข้ากับตัวพันด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆต่อไป

การเตรียมชิ้นงานในส่วนที่ 2 (ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน)

นำแม่แบบที่ทำสารคั่นกลางแล้วไปจุ่มในชี้ผึ้งเหลวและตัดแต่งให้ได้ความหนา 0.5 ม.m. เท่ากันโดยตลอดตามที่กำหนดและมีรูปร่างโดยทั่วไปเหมาะสมสำหรับนำไปเทรียงเป็นโครงโลหะของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนตามขั้นตอนการเตรียมชิ้นงานในส่วนที่ 1

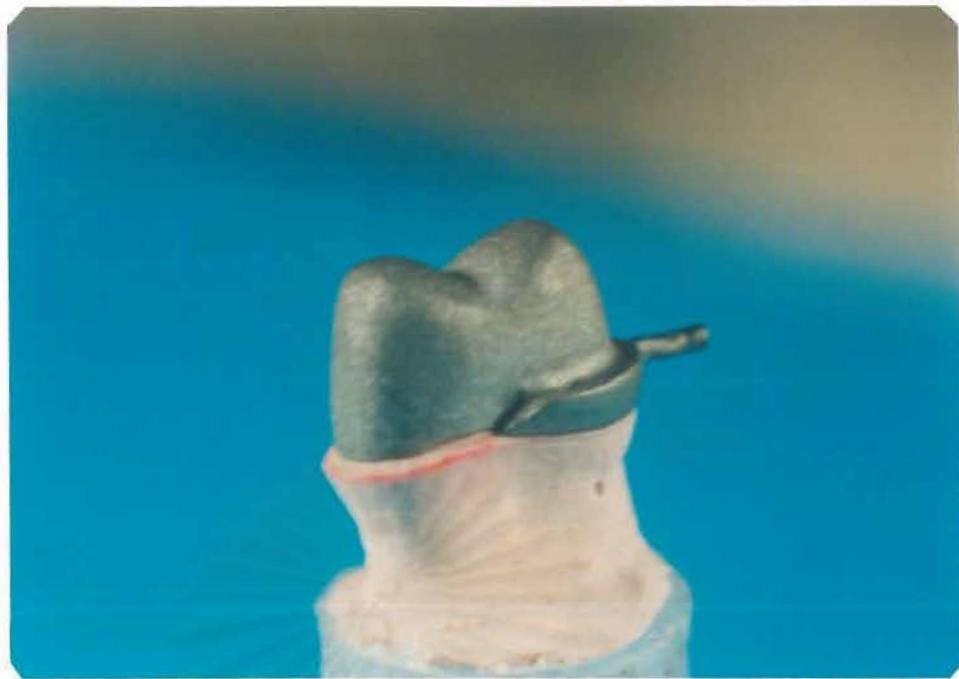
แต่สิ่งที่แตกต่างออกไปคือ การตัดแต่งขอบซึ่งเป็นบริเวณด้านหน้าให้ลิ้นสุดที่เล็กมุ่นรอยต่อระหว่างผนังตามแกนกับผนังในแนวเหงือก (axio-gingival line angle) (รูปที่ 17)



รูปที่ 17 การตัดแต่งซึ่งผนังแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าลิ้นสุดที่เล็กมุ่นรอยต่อระหว่างผนังในแนวแกนกับผนังในแนวเหงือก

จากนั้นเจึงนำแบบซึ่งผิงที่ได้ไปเปลี่ยนให้เป็นโครงโลหะ กรอแต่ง ทำการเผาไล่ออกใช้ด์ ตกด้าง และทำความสะอาด (รูปที่ 18)

สถาบันวิทยบริการ
ศุภាដกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 18 โครงโลหะของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลน
ที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ซเลน

ต่อมานำไปผ่านกระบวนการเคลือบวาชโอเพค และพอร์ซเลนทึบแสง ตามกรรมวิธีในการเตรียมชิ้นครอบพันส่วนที่ 1 เมื่อเสร็จจากขั้นตอนนี้แล้ว ยังมีสามารถที่จะก่อพอร์ซเลนเนื้อฟันและพอร์ซเลนปลายพันได้ในทันทีเมื่อมีนักบุญกับการเตรียมชิ้นงานส่วนที่ 1 เนื่องจากโครงโลหะในส่วนที่ 2 นี้ไม่มีส่วนของโลหะที่ยาลายออกมารองรับพอร์ซเลนบริเวณบ่ามนทางด้านหน้า ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีขั้นตอนของการสร้างขอบด้านแก้ม (buccal margin) ของครอบพันด้วยวิธีการซึ่งเรียกว่า ไดเรคท์ลิฟท์ (direct-lift method) วัสดุที่จำเป็นมากสำหรับวิธีนี้ก็คือสารคั่นกลาง (separating media)²¹ ซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้พอร์ซเลนเกาะติดกับแบบหล่อและอาจขาดเวลาตึงโครงโลหะขึ้นจากแบบหล่อ ส่วนวัสดุสำคัญอีกอย่างหนึ่งก็คือพอร์ซเลนขอบ (margin porcelain)²² ที่จำเป็นต้องใช้สำหรับวิธีนี้โดยเฉพาะ นอกจากนั้นยังมีการควบแน่นพอร์ซเลน (porcelain condensation) ซึ่งสำคัญมาก เพราะจะต้องควบแน่นพอร์ซเลนขอบก่อนที่จะนำไปเผาให้ดีที่สุด เพื่อลดการหดตัวขณะหลอม (sintering shrinkage) ของพอร์ซเลน

²¹ Cerama-Sep , Belle de St. Claire

²² VMK 95 , VITA Zahnfabrik Bad Sackingen Germany

แต่อย่างไรตามพอร์ชเลนก็ยังมีการหดตัวอยู่ ดังจะเห็นได้ว่าหลังจากเผาพอร์ชเลนขوبครั้งแรกจะมีร่องบริเวณขอบ (marginal discrepancy) ขนาดประมาณ 0.2-0.3 ม.ม. ซึ่งเกิดเนื่องจากพอร์ชเลนมีการหดตัวเชิงเส้น (linear firing shrinkage) ประมาณร้อยละ 15 จึงต้องทำการเติมพอร์ชเลนขอบลงบนร่องที่ขาด จากนั้นจึงนำไปเผาซ้ำ หลังจากการเผาครั้งที่ 2 นี้แล้ว พอร์ชเลนขอบจะมีการหดตัวเพียงแค่ 30-45 μm. เท่านั้น ซึ่งไม่สามารถมองเห็นด้วยตาเปล่า แต่ถ้ามีการหดตัวเกิดขึ้นจนมองเห็นได้ด้วยตา ก็ควรจะเติมพอร์ชเลนซ้ำใหม่ ต่อจากนั้นจึงเป็นขั้นตอนของการสร้างตัวพันขึ้นมาด้วยพอร์ชเลนเนื้อพัน และพอร์ชเลนเคลือบพัน แล้วจึงนำไปผ่านกระบวนการเคลือบเป็นขั้นตอนสุดท้าย ดังการเตรียมซึ้งงานในส่วนที่ 1 ส่วนอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการเผาพอร์ชเลนแต่ละขั้นตอนนั้นดูได้จากตารางการเผา (firing table) ตารางที่ 1

เมื่อได้ซึ้งงานครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีรูปทรงลักษณะถูกต้องเหมาะสมตามที่กำหนดแล้ว (รูปที่ 19) จึงนำมาตรวจตราความเรียบว้อยและทำความสะอาด เพื่อเตรียมไว้สำหรับยึดเข้ากับตัวพันเดียวซึ่งเมนต์ชนิดต่างๆตามขั้นตอนการเตรียมซึ้งงานในส่วนที่ 1



รูปที่ 19 ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขوبพอร์ชเลน
ที่มีโครงสร้างรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

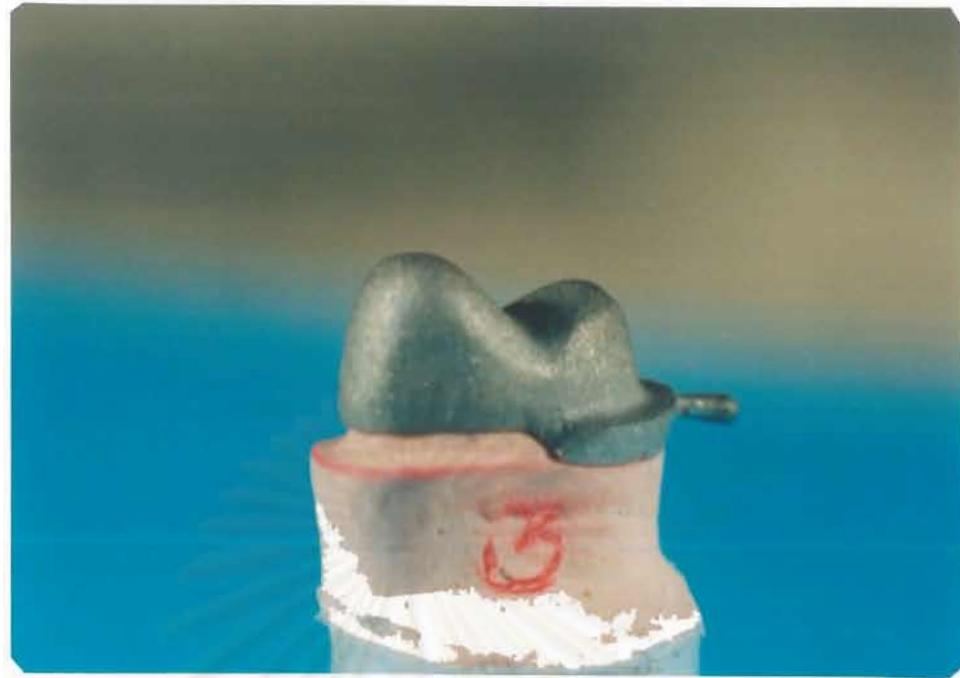
การเตรียมชิ้นครอบฟันในส่วนที่ 3 (ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม.)

วิธีการกรอแต่งฟัน การเตรียมแม่แบบสำหรับแต่งขึ้นผิง และการแต่งขึ้นผิงโดยทั่วไป เมื่อนักบุญกับการเตรียมชิ้นครอบฟันในส่วนที่ 1 และส่วนที่ 2 แต่สิ่งที่แตกต่างออกปีดีอ การตัดแต่งข้อบี๊ฟังบริเวณเด้านหน้าให้สิ้นสุดเห็นอเลี้นมุ Moreno ต่อระหว่างผนังตามแนวแกนกับผนังตามแนวเหงือกที่ขอบด้านในของป่ามนขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. (รูปที่ 20)



รูปที่ 20 การตัดแต่งขึ้นผิงแบบหล่อให้มีขอบทางด้านหน้าสิ้นสุดเห็นอเลี้นมุ Moreno ต่อระหว่างผนังในแนวแกนกับผนังในแนวเหงือกขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม.

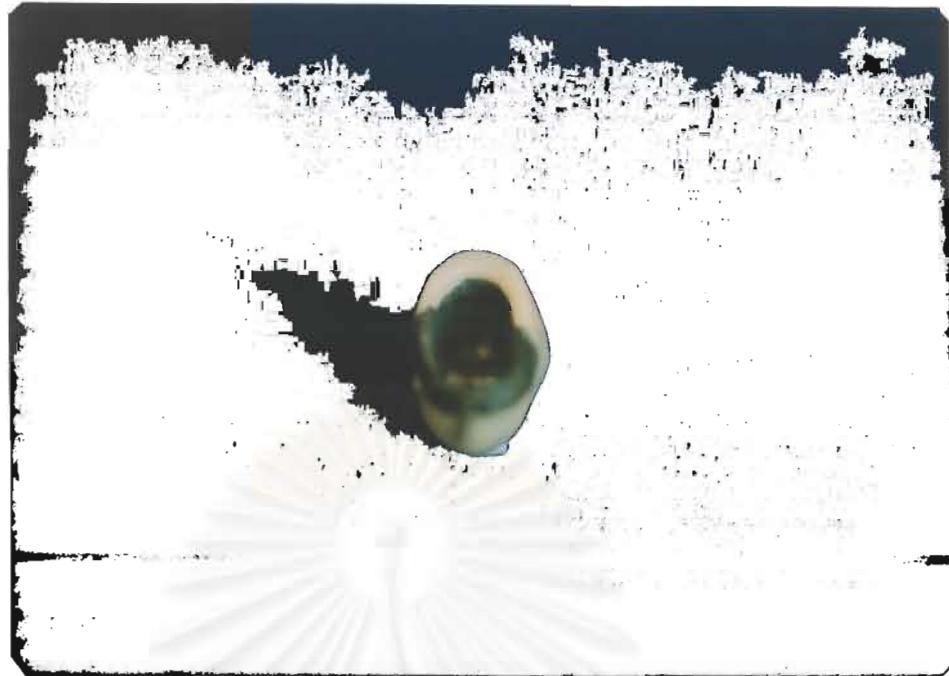
จากนั้นจึงนำแบบขึ้นผิงที่ได้ไปเปลี่ยนให้เป็นโครงโลหะ กรอแต่ง ทำการเผาไล่ออกไซด์ ตกค้างและทำความสะอาดตามกรรมวิธีในการเตรียมชิ้นครอบฟันล่วงที่ 1 และล่วงที่ 2 (รูปที่ 21)



รูปที่ 21 โครงโลหะของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลน
ที่ถูกกรีนโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม.

จากนั้นจึงนำมาเคลือบพอร์ซเลนลงบนโลหะตามขั้นตอนที่ได้กระทำในส่วนที่ 2 ดังต่อไปนี้ คือ ขั้นแรกเป็นการทำซอฟโคเคนบนโครงโลหะ ต่อมาจึงเป็นการทำพอร์ซเลนทีบ แสง การก่อพอร์ซเลนขอบครั้งที่ 1 การก่อพอร์ซเลนขอบครั้งที่ 2 การสร้างตัวฟันและปลายฟัน การแก้ไขรูปร่างฟันครั้งสุดท้าย และการเผาเคลือบ (รูปที่ 22)

สถาบันวิทยบริการ
อุปสงค์กรณีมหาวิทยาลัย



รูปที่ 22 ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ซเลนชนิดขอบพอร์ซเลน

ที่ถูกร่อนโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม.

จากนั้นจึงนำมาตรวจตราความเรียบร้อยและทำความสะอาดเพื่อเตรียมไว้สำหรับยึดเข้ากับตัวฟันด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆตามขั้นตอนการเตรียมซึ่งงานในส่วนที่ 1 และส่วนที่ 2

การยึดครอบฟันกับตัวฟันด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ

การเตรียมตัวฟันก่อนจะยึดด้วยซีเมนต์ เริ่มจากนำฟันมาขัดทำความสะอาดด้วยถ้วยยางจุ่มลงพิวมิสฟลั่น จากนั้นฉีดน้ำล้างและเปลือกหมาด ๆ ด้วยลมสะอาด แบ่งฟันและครอบฟันเพื่อยึดกับซีเมนต์ตามกลุ่มที่กำหนดดังนี้

กลุ่ม 1 ก 2 ก และ 3 ก ยึดด้วยซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์²³ (รูปที่ 23) โดยการซั่งผงซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ 0.290 ก. วางบนแผ่นแก้วผสาน (glass slab) แบ่งเป็นกอง ๆ กองละ 1/2 , 1/4 และ 1/8 หยดส่วนเหลวลงข้าง ๆ 0.10 ม.ล. (ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต) เกลี่ยส่วนผงเข้าผสมทีละกองเริ่มจากกองละ 1/8 ก่อน ผสมเป็นวงกว้าง ๆ ค่อย ๆ เพิ่มส่วนผงทีละกอง จนได้ความหนืดของซีเมนต์ตามต้องการคือ เมื่อใช้พาย (spatula) แตะ

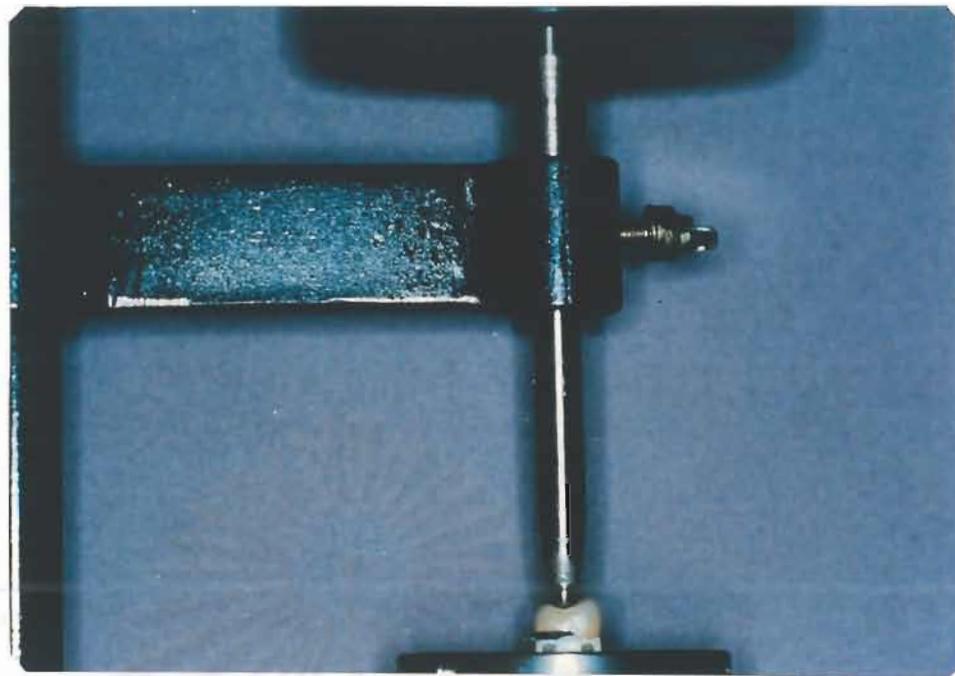
²³ Hy-Bond , Shofu Kyoto Japan

ซีเมนต์ยกขึ้นในแนวเดิมสูง 1 นิ้ว ซีเมนต์จะเกาะเป็นสายโดยไม่ขาด จึงปิดซีเมนต์สู่ครอปฟันแล้วนำไปสมอลบันฟัน รวมเวลาตั้งแต่เริ่มผสมไม่ควรเกิน 3 นาที จากนั้นนำไปกดบนเครื่องกดด้วยแรงคงที่ 25 นิวตัน นาน 10 นาที จนซีเมนต์แข็งตัวเต็มที่ (รูปที่ 24)



รูปที่ 23 ซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์สำหรับใช้ด้วยครอปฟันกับตัวฟัน

สถาบันวิทยบริการ
ศุภាជกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 24 ครอบฟันที่ถูกยึดกับตัวฟันด้วยซีเมเนต์แล้ว
และนำไปกดด้วยแรงคงที่ 25 นิวตัน

กลุ่ม 1x 2x และ 3x ยึดด้วยโพลิคาร์บอติเลตซีเมเนต์²⁴ (รูปที่ 25)
โดยการซั่งส่วนผสมของโพลิคาร์บอติเลตซีเมเนต์ 0.200 ก. วางลงบนแผ่นแก้วสำหรับผสม
ซึ่งส่วนเหลือของซีเมเนต์หยดลงข้างๆ ส่วนผสม 0.200 ก. (ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต) เกลี่ย
ส่วนผสมทั้งหมดเข้าผสมกับส่วนเหลือในครั้งเดียว ใช้เวลาในการผสมทั้งหมดไม่เกิน 30 วินาที
ปัดซีเมเนต์ใส่ในครอบฟันแล้วนำไปส่วนบนฟัน รวมเวลาตั้งแต่เริ่มผสมจนกว่าจะหักส่วน
ครอบฟันลงบนฟันได้เข้าที่ ไม่เกิน 2 นาทีจากนั้นนำไปกดด้วยแรงคงที่ 25 นิวตัน
นาน 10 นาทีให้จนซีเมเนต์แข็งตัวเท็จที่

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

²⁴ Durelon , ESPE GmbH Germany



รูปที่ 25 พอลิคาร์บอเนตซีเมเนต์สำหรับใช้ในการยึดครอบฟัน

กลุ่ม 1ค 2ค และ 3ค ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์²⁵ (รูปที่ 26)

โดยการเตรียมพื้นผิวของตัวฟันที่จะทำการครอบดังนี้คือ นำฟันที่ขัดด้วยผงพิวมิสเพลน้ำเปล่า และล้างสะอาดเรียบร้อยแล้ว มาทาด้วยสารปรับสภาพผิวที่อยู่ในชุดเดียวกับกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ที่จะใช้ยึด (Fuji II Plus conditioner) ทิ้งไว้ 20 วินาที จึงล้างออกด้วยน้ำสะอาดและเปาลมเบาๆพอยแห้ง ชั้งส่วนผงของกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ 0.200 ก. วางลงบนแผ่นกระดาษสำหรับเพลน ชั้งส่วนเหลวของซีเมนต์ทยดลงข้างๆส่วนผง 0.100 ก. (ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิต) เกลี่ยส่วนผงทั้งหมดเข้าผสมกับส่วนเหลวในครั้งเดียว ใช้เวลาผสมทั้งหมดไม่เกิน 20 วินาที ปัดซีเมนต์ใส่ในครอบฟันแล้วนำไปสุมบนฟัน กดครอบฟันให้เข้าที่ภายใน 30 วินาทีหลังจากผสมเสร็จ จากนั้นนำไปปกตัวยเร่งดูที่ 25 นาทีตัน นาน 10 นาทีจนซีเมนต์แข็งตัวเต็มที่

²⁵ Fuji II Plus , GC Corp. U.S.A.



รูปที่ 26 กลาสไอโอนิเมอร์ซีเมนต์สำหรับใช้ในการยึดครอบฟัน

กลุ่ม 1ง 2ง และ 3ง ยึดด้วยเรซินซีเมนต์²⁶ (รูปที่ 27) เตรียมพื้นผิวด้านในของครอบฟันส่วนที่เป็นพอร์ซเลน โดยการกัดด้วยกรดฟอสฟอริกเข้มข้นร้อยละ 65 (65% aqueous solution of phosphoric acid) นาน 60 วินาที และล้างด้วยน้ำและเป่าให้แห้ง ตามด้วยทาซีเลนบอนดิงโซลจันท์ (silane bonding agent) ทิ้งไว้ 60 วินาที ใช้ลมสะอาดเป่าให้แห้ง ส่วนการเตรียมตัวฟันที่จะครอบทำได้ดังนี้คือ นำฟันที่ขัดพิวนิลและล้างสะอาดแล้ว มาทาด้วยตัวเร่งสีเขียว (green activator) ซึ่งอยู่ในชุดของเรซินซีเมนต์นาน 10 วินาที ตัวเร่งสีเขียวนี้ประกอบด้วยกรดซิตริก และเฟอริกคลอไรด์ (10% citric acid & 3% ferric chloride) จากนั้nl ล้างออกด้วยน้ำและเปาลมพอแห้ง เมื่อเตรียมพื้นผิวด้านหง้าครอบฟันและตัวฟันเสร็จแล้ว จึงผสมเรซินซีเมนต์ตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตนั้นคือ หยดโมโนเมอร์ (monomer) ลงในจานหลุมที่เตรียมไว้ 4 หยด และตามด้วยหยดตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst) 1 หยด ใช้พู่กันคนพอเข้ากัน จากนั้นซั่งผงโพลิเมอร์ (polymer) 0.180 ก. ใส่ลงในหลุมที่มีส่วนผสมของโมโนเมอร์และตัวเร่งปฏิกิริยาอยู่ คนเบาๆพอเข้ากัน และใช้พู่กันหนึ้นป้ายส่วนผสมของเรซินซีเมนต์มาเคลือบที่พื้นผิวด้านในของครอบฟันอย่างรวดเร็ว

²⁶ Super Bond C&B , Sun medical Japan

จากนั้นจึงส้วมครอบฟันลงบนตัวพันโดยทันที ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ส้วมครอบฟันเข้าที่แนบสนิทดีแล้วจึงนำพันที่ครอบแล้วไปกดด้วยเครื่องกดที่แรงคงที่ 25 นิวตัน นาน 10 นาที จนซีเมนต์แข็งตัวเต็มที่



รูปที่ 27 เรซินซีเมนต์สำหรับใช้ในการยึดครอบฟัน

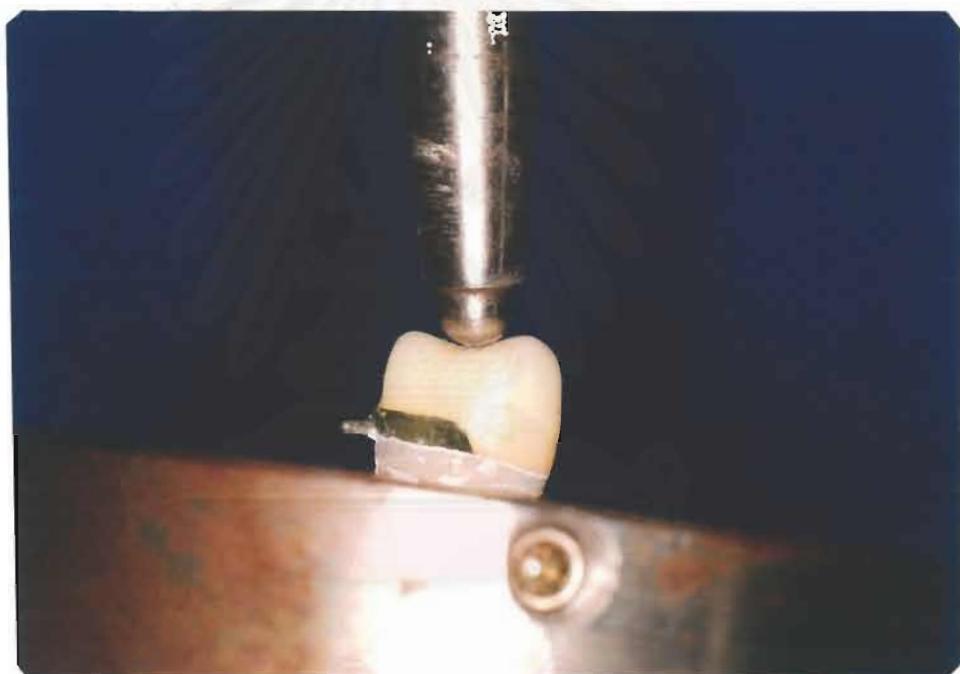
หลังจากนั้นจึงนำครอบฟันทั้งหมดมาเก็บในตู้ที่มีความชื้นร้อยละ 60 และ อุณหภูมิ 37°C นาน 24 ชั่วโมง ก่อนที่จะนำไปทดสอบการรับแรงต่อไป

การทดสอบความสามารถในการรับแรง

นำชิ้นงานที่เตรียมไว้มา*y ดักับเป็นที่มีพื้นเอียง 10° โดยให้ด้านไกล์แก้มอียงลงต่ำ จากนั้นนำมาติดตั้งบนเครื่องทดสอบสากล (universal testing machine)²⁷ ที่มีหัวกดเป็นลูกกลมโลหะแข็ง (hardened steel ball) เส้นผ่าศูนย์กลาง 4.76 ม.ม. ปรับให้หัวกดคลงบนกึ่งกลางด้านบดเดียวของฟันโดยใช้กระดาษบันทึกการกดลบ (articulating paper) ช่วย

²⁷ Model 5583 , Instron Corporation Canton Massachusetts U.S.A.

ในการปรับให้หัวกดแตะกับพื้นทั้ง 2 จุด คือบริเวณพื้นอุ่ยของด้านในกล้ำก้มและด้านนอกลิ้น ด้วยน้ำหนักที่เท่า ๆ กัน (รูปที่ 28) จึงเดินเครื่องทดสอบให้กดน้ำหนักลงบนด้านบดเคี้ยวด้วย ความเร็วการเคลื่อนที่ของหัวกด (crosshead speed) 0.5 ม.ม.ต่อนาทีจนกระทั้งชิ้นงาน เกิดการแตกหักขึ้น บันทึกน้ำหนักที่จุดแตกหัก (fracture point load) ไว้เป็นนิวตัน (N.) นำค่าของน้ำหนักที่ใช้กดจนครอบพื้นแตกหักทั้งหมดมาหาความสัมพันธ์ทางสถิติ โดย ใช้วิธี One-way Analysis of Variance (ANOVA) และวิธี Tukey's test เพื่อ เปรียบเทียบความแตกต่างของแต่ละกลุ่มว่ามีนัยสำคัญทางสถิติหรือไม่ ที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 (confidence level 95% , $\alpha = 0.05$)



รูปที่ 28 การทดสอบความต้านทานการแตกหักด้วยเครื่องทดสอบลักษณะ

	คัดเลือกพื้น และ แบ่งกลุ่ม จากนั้นนำมาย์ด้วย เวชินอะคริลิก เพื่อเป็นที่จับยึด	กรอแต่งพื้นให้มีสีน้ำเงินสุดเป็นป่าม 90 องศา กว้าง 1.2 ม.ม. และมีความสูงของผนัง 4 ม.ม.	นำพื้นแต่ละชิ้นมาพิมพ์ด้วย วัสดุพิมพ์ปาก และเทด้วย プラスเตอร์ทิน จากนั้น- ทำด้วยสารช่วยเชิง และสารก่อซ่องว่าง เพื่อเตรียม ไว้เป็นแม่แบบสำหรับทำงาน	นำแม่แบบมาเคลือบด้วยชิ้นส่วน และตัดแต่งให้ได้ความหนาและรูปทรง ตามที่กำหนด	นำแบบชิ้นไปลงบน สำหรับหล่อโลหะ เพื่อเปลี่ยนให้เป็นโครงสร้างโลหะ- สำหรับครอบพื้นโลหะ- เคลือบพอร์ชเลน	ขัดแต่งโครงโลหะให้ได้ความหนา ตามที่กำหนดไว้ จากนั้น นำมาผ่านกระบวนการเคลือบ พอร์ชเลน	ปรับแต่งให้มีความหนา ตามที่กำหนด จากนั้นนำไปเผาเคลือบ เป็นขั้นตอนสุดท้าย	ยึดตัวบีบีเมนต์ ต่างชนิดกัน ตามกลุ่มที่ได้กำหนดไว้
ส่วนที่ 1	✓	✓	✓	ขอบชิ้นด้านหน้าสีน้ำเงินสุดที่เลี้ยวขوب ด้านนอกของป่าม	✓	สามารถก่อเป็นตัวพื้นขึ้นมาได้โดยไม่ต้องสร้างขอบพอร์ชเลนก่อน	✓	✓
ส่วนที่ 2	✓	✓	✓	ขอบชิ้นด้านหน้า สีน้ำเงินสุดที่เลี้ยวมุ่ง รอยต่อระหว่างผนังตามแน่น กับผนังในแนวเทงออก	✓	ไม่สามารถก่อเป็นตัวพื้นขึ้นมาได้ ต้องมีการสร้างขอบพอร์ชเลน ขึ้นมาก่อน ด้วยวิธี ไดเรคท์-ลิฟท์	✓	✓
ส่วนที่ 3	✓	✓	✓	ขอบชิ้นด้านหน้า สีน้ำเงินสุดที่เลี้ยวมุ่ง รอยต่อระหว่างผนัง- ตามแน่นและผนังในแนวเทงออก สูงขึ้นมาทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม.	✓	ไม่สามารถก่อเป็นตัวพื้นขึ้นมาได้ ต้องมีการสร้างขอบพอร์ชเลน ขึ้นมาก่อน ด้วยวิธี ไดเรคท์-ลิฟท์	✓	✓

ตารางที่ 2 สรุปขั้นตอนในการเตรียมครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีขอบแตกต่างกัน 3 แบบ

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

วัตถุประสงค์ของการวิจัยนี้เพื่อศึกษาเปรียบเทียบความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน 3 แบบที่มีความยาวของโครงโลหะที่รองรับทางด้านหน้าแตกต่างกัน โดยแบ่งการทดลองออกเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 เป็นกลุ่มครอบฟันขอบโลหะ ส่วนที่ 2 เป็นกลุ่มครอบฟันขอบพอร์ชเลน และส่วนที่ 3 เป็นครอบฟันขอบพอร์ชเลนร่วงโครงโลหะ 1 ม.ม. ซึ่งครอบฟันในแต่ละส่วนยังถูกแบ่งเป็นกลุ่มย่อยๆ อีก 4 กลุ่ม โดยการนำมายield ด้วยซีเมนต์สำหรับยึดครอบฟันที่ชนิดต่างกัน 4 ชนิด คือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ พอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ กลาสไอโอดีโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ เพื่อศึกษาถึงอิทธิพลของซีเมนต์ทั้ง 4 ชนิดที่มีต่อความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟัน จากนั้นจึงนำชิ้นงานทดลองไปกดในเครื่องทดสอบลักษณะที่มีน้ำหนักสูงสุดของหัวกด 5 กิโลกรัมตัน และความเร็วของการเคลื่อนที่ 0.5 ม.ม.ต่อนาที บันทึกค่าความต้านทานต่อการแตกหัก ค่าเฉลี่ยและค่าความเบี่ยงเบนของแต่ละกลุ่มเป็นนิวตัน (N.) ไว้ในตารางที่ 3 ถึง ตารางที่ 9 รูปที่ 29 ถึงรูปที่ 37 ส่วนค่าทางสถิติและความแตกต่างทางสถิติของกลุ่มทดลองต่างๆ แสดงไว้ในตารางที่ 10 และ ตารางที่ 11 ซึ่งผลการทดลองเป็นดังนี้

ตอนที่ I เปรียบเทียบผลการทดลองในแต่ละส่วน

ผลการทดลองในส่วนที่ 1 (กลุ่ม 1ก กลุ่ม 1خ กลุ่ม 1ค และ กลุ่ม 1ง)

ซึ่งเป็นครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะที่ถูกยึดด้วยซีเมนต์ที่ต่างกัน 4 ชนิด คือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ (กลุ่ม 1ก=2180.29±388.98 N.) พอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ (กลุ่ม 1خ=2024.45±279.15 N.) กลาสไอโอดีโนเมอร์ซีเมนต์ (กลุ่ม 1ค =2170.95±451.97 N.) และ เรซินซีเมนต์ (กลุ่ม 1ง=2305.38±234.56 N.) จากการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่า ไม่มีความแตกต่างกันของค่าความต้านทานต่อการแตกหักอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ผลการทดลองในส่วนที่ 2 (กลุ่ม 2ก กลุ่ม 2ข กลุ่ม 2ค และ กลุ่ม 2ง)

ซึ่งเป็นครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนและถูกยึดด้วยซีเมนต์ต่างชนิดกัน พบว่า ในกลุ่มที่ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักที่สูงมาก โดยกลุ่มที่ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ (กลุ่ม 2ค = 2360.37 ± 262.94 N.) มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด และกลุ่มที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์ (กลุ่ม 2ง= 2310.43 ± 440.58 N.) จะมีค่ารองลงมา และทั้ง 2 กลุ่มนี้จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ส่วนกลุ่มที่ยึดด้วยพอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ (กลุ่ม 2ข = 1860.24 ± 246.52 N.) และ ซิงค์ฟลูออสเฟตซีเมนต์ (กลุ่ม 2ก= 1508.22 ± 225.87 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักอยู่ในระดับต่ำ โดยกลุ่มที่ยึดด้วยซิงค์ฟลูออสเฟตซีเมนต์จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักต่ำที่สุด และต่ำกว่ากลุ่มที่มีค่าอยู่ในระดับสูงทั้ง 2 กลุ่ม คือ กลุ่มที่ยึดด้วยกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) แต่มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักไม่ต่างจากกลุ่มที่ยึดด้วยพอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ผลการทดลองในส่วนที่ 3 (กลุ่ม 3ก กลุ่ม 3ข กลุ่ม 3ค และ กลุ่ม 3ง)

ซึ่งเป็นกลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. และถูกยึดด้วยซีเมนต์ต่างชนิดกัน พบว่า ในกลุ่มที่ถูกยึดด้วยเรซินซีเมนต์ (กลุ่ม 3ง= 2120.17 ± 530.58 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด และสูงกว่าอีก 2 กลุ่มที่ยึดด้วยซิงค์ฟลูออสเฟตซีเมนต์ (กลุ่ม 3ค= 1367.47 ± 345.29 N.) และพอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ (กลุ่ม 3ข= 1275.15 ± 258.34 N.) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ส่วนกลุ่มที่ยึดด้วยพอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์ (กลุ่ม 3ก) ถึงแม้จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักต่ำที่สุด แต่ก็ไม่พบว่ามีความแตกต่างกับกลุ่มที่ยึดด้วยซิงค์ฟลูออสเฟตซีเมนต์ (กลุ่ม 3ก) และกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ (กลุ่ม 3ค= 1752.85 ± 248.14 N.) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ตอนที่ II ประยุกต์ใช้ผลการทดลองตามชนิดของชีเมนต์ที่ใช้

เมื่อใช้ชิงค์ฟอลสเฟตชีเมนต์เป็นตัวยึด (กลุ่ม 1ก กลุ่ม 2ก และ กลุ่ม 3ก)

พบว่า กลุ่มครอบพื้นขอบโลหะ (กลุ่ม 1ก= 2180.29 ± 388.98 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด และสูงกว่ากลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ก = 1508.22 ± 225.87 N.) และครอบพื้นขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ก = 1367.47 ± 345.29 N.) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) แต่เมื่อเปรียบเทียบกันในกลุ่มครอบพื้นชนิดขอบพอร์ชเลนทั้ง 2 แบบ คือ กลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ก) และครอบพื้นขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ก) ไม่พบว่ามีความแตกต่างของความต้านทานต่อการแตกหักอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

เมื่อใช้พอลิคาร์บอเนตชีเมนต์เป็นตัวยึด (กลุ่ม 1ข กลุ่ม 2ข และ กลุ่ม 3ข)

พบว่า ในกลุ่มครอบพื้นขอบโลหะ (กลุ่ม 1ข = 2024.45 ± 279.15 N.) และกลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ข = 1860.24 ± 246.52 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักอยู่ในระดับสูง โดยกลุ่มครอบพื้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด และไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) กับกลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลนที่มีค่าสูงรองลงมา ซึ่งทั้ง 2 กลุ่มที่กล่าวมาแล้วนี้ จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงมากกว่ากลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ข = 1275.15 ± 258.34 N.) ที่มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักต่ำสุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

เมื่อใช้กลาสไออกโนเมอร์ชีเมนต์เป็นตัวยึด (กลุ่ม 1ค กลุ่ม 2ค และ กลุ่ม 3ค)

พบว่า กลุ่มครอบพื้นขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ค = 2360.37 ± 262.94 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด แต่ก็ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) กับกลุ่มครอบพื้นขอบโลหะที่มีค่าสูงรองลงมา (กลุ่ม 1ค = 2170.95 ± 451.97 N.) ส่วนครอบพื้น

ขอบพอร์ชเลนร่นโคลงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ค=1752.85±248.14 N.) จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักต่ำที่สุดและต่ำกว่ากลุ่มครอบพันขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ค) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

เมื่อใช้เรซินซีเมนต์เป็นตัวยึด (กลุ่ม 1ง กลุ่ม 2ง และ กลุ่ม 3ง)

พบว่า ครอบพันที่มีความยาวโลหะบริเวณขอบแตกต่างกันทั้ง 3 แบบ มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักอยู่ในระดับสูง โดยที่กลุ่มครอบพันขอบพอร์ชเลน จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักสูงที่สุด (กลุ่ม 2ง=2310.43±440.58 N.) รองลงมาคือกลุ่มครอบพันขอบโลหะ (กลุ่ม 1ง=2305.38±234.56 N.) และกลุ่มครอบพันขอบพอร์ชเลนร่นโคลงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ง=2120.17±530.58 N.) ตามลำดับ โดยที่หั้ง 3 กลุ่มนี้มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักที่สูงมาก และไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ตารางที่ 3 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอปฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ชนิดขوبโลหะ

	กลุ่ม 1ก	กลุ่ม 1ข	กลุ่ม 1ค	กลุ่ม 1ง
	2184.87	2231.78	1676.32	2373.90
	2217.61	2107.34	1767.13	2318.87
	1839.42	2648.82	1817.14	2413.37
	2004.07	1959.19	1654.95	1874.75
	2191.42	1904.81	2455.97	1950.61
	2158.68	2067.96	2465.18	2463.60
	2584.45	2013.58	1893.96	2514.95
	1377.42	1936.51	2436.27	2566.30
	2540.32	1632.89	2813.16	2410.64
	2704.63	1741.66	2729.46	2166.79
ค่าเฉลี่ย	2180.29	2024.45	2170.95	2305.38
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	388.98	279.15	451.97	234.56

กลุ่ม 1ก - ยึดด้วย ซิงค์ฟลัฟเฟตซีเมนต์

กลุ่ม 1ข - ยึดด้วย พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์

กลุ่ม 1ค - ยึดด้วย กลาสไอลโโนเมอร์ซีเมนต์

กลุ่ม 1ง - ยึดด้วย เรซินซีเมนต์

ตารางที่ 4 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงสร้างรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

	กลุ่ม 2ก	กลุ่ม 2ข	กลุ่ม 2ค	กลุ่ม 2ง
	1904.27	2098.66	2176.53	2864.45
	1736.85	1985.73	2038.07	2617.51
	1705.01	2040.51	2105.83	2450.04
	1418.44	2018.18	2752.90	2846.45
	1092.85	1924.21	2530.07	2315.16
	1513.96	1690.35	2390.67	2143.68
	1482.12	1807.91	2247.24	2242.84
	1424.72	2075.55	2317.95	1861.48
	1417.41	1327.87	2812.89	1414.01
	1386.59	1633.45	2231.57	2348.68
ค่าเฉลี่ย	1508.22	1860.24	2360.37	2310.43
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	225.87	246.52	262.94	440.58

กลุ่ม 2ก - ยึดด้วย ชิ้งค์ฟอลสเฟดซีเมนต์

กลุ่ม 2ข - ยึดด้วย พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์

กลุ่ม 2ค - ยึดด้วย glasfaserโโนเมอร์ซีเมนต์

กลุ่ม 2ง - ยึดด้วย เเรซินซีเมนต์

ตารางที่ 5 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงงโลหะรองรับทางด้านหน้าขึ้นไป 1 ม.ม.

	กลุ่ม 3ก	กลุ่ม 3ข	กลุ่ม 3ค	กลุ่ม 3ง
	2002.38	1456.97	2088.13	2649.15
	1052.52	1874.23	1631.29	2703.43
	1838.46	1128.94	1624.37	2844.47
	1132.80	989.66	1907.08	2061.20
	1314.58	1032.42	1346.75	2462.62
	1268.21	1310.30	1956.44	1353.77
	920.49	1253.11	1422.60	1748.98
	1152.63	1392.78	2014.56	1421.14
	1528.30	1116.35	1735.06	2063.38
	1464.28	1196.81	1802.31	1893.59
ค่าเฉลี่ย	1367.47	1275.15	1752.85	2120.17
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	345.29	258.34	248.14	530.58

กลุ่ม 3ก - ยึดด้วย ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์

กลุ่ม 3ข - ยึดด้วย พอลิคาร์บอเนตซีเมนต์

กลุ่ม 3ค - ยึดด้วย กลาสโซโนเมอร์ซีเมนต์

กลุ่ม 3ง - ยึดด้วย เรซินซีเมนต์

ตารางที่ 6 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ทั้ง 3 แบบ ที่ได้ด้วยชิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์

	กลุ่ม 1ก	กลุ่ม 2ก	กลุ่ม 3ก
	2184.87	1904.27	2002.38
	2217.61	1736.85	1052.52
	1839.42	1705.01	1838.46
	2004.07	1418.44	1132.80
	2191.42	1092.85	1314.58
	2158.68	1513.96	1268.21
	2584.45	1482.12	920.49
	1377.42	1424.72	1152.63
	2540.32	1417.41	1528.30
	2704.63	1386.59	1464.28
ค่าเฉลี่ย	2180.29	1508.22	1367.47
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	388.98	225.87	345.29

กลุ่ม 1ก - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

กลุ่ม 2ก - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

กลุ่ม 3ก - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่ถูกรันโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม.

ตารางที่ 7 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
หั้ง 3 แบบ ที่ยึดด้วยพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์

	กลุ่ม 1x	กลุ่ม 2x	กลุ่ม 3x
	2231.78	2098.66	1456.97
	2107.34	1985.73	1874.23
	2648.82	2040.51	1128.94
	1959.19	2018.18	989.66
	1904.81	1924.21	1032.42
	2067.96	1690.35	1310.30
	2013.58	1807.91	1253.11
	1936.51	2075.55	1392.78
	1632.89	1327.87	1116.35
	1741.66	1633.45	1196.81
ค่าเฉลี่ย	2024.45	1860.24	1275.15
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	279.15	246.52	258.34

กลุ่ม 1x - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

กลุ่ม 2x - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

กลุ่ม 3x - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม.

ตารางที่ 8 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ทั้ง 3 แบบ ที่ยึดด้วยกลาสไอกโนเมอร์ซีเมนต์

	กลุ่ม 1ค	กลุ่ม 2ค	กลุ่ม 3ค
	1676.32	2176.53	2088.13
	1767.13	2038.07	1631.29
	1817.14	2105.83	1624.37
	1654.95	2752.90	1907.08
	2455.97	2530.07	1346.75
	2465.18	2390.67	1956.44
	1893.96	2247.24	1422.60
	2436.27	2317.95	2014.56
	2813.16	2812.89	1735.06
	2729.46	2231.57	1802.31
ค่าเฉลี่ย	2170.95	2360.37	1752.85
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	451.97	262.94	248.14

กลุ่ม 1ค - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

กลุ่ม 2ค - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -

ที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

กลุ่ม 3ค - ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -

ที่ถูกกร่านโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.m.

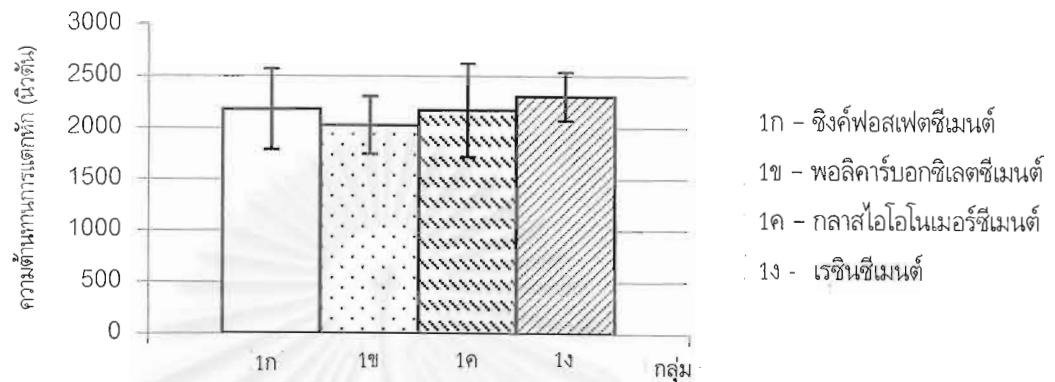
ตารางที่ 9 แสดงค่าความต้านทานการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลน
ทั้ง 3 แบบ ที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์

	กลุ่ม 1ง	กลุ่ม 2ง	กลุ่ม 3ง
	2373.90	2864.45	2649.15
	2318.87	2617.51	2703.43
	2413.37	2450.04	2844.47
	1874.75	2846.45	2061.20
	1950.61	2315.16	2462.62
	2463.60	2143.68	1353.77
	2514.95	2242.84	1748.98
	2566.30	1861.48	1421.14
	2410.64	1414.01	2063.38
	2166.79	2348.68	1893.59
ค่าเฉลี่ย	2305.38	2310.43	2120.17
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	234.56	440.58	530.58

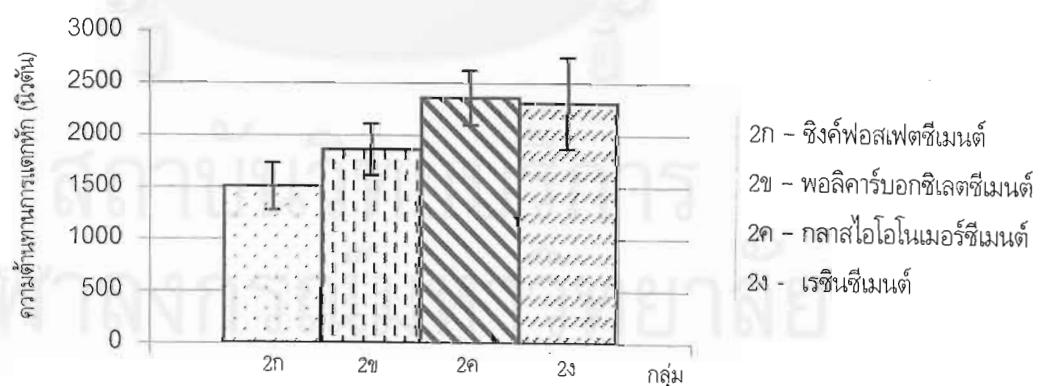
กลุ่ม 1ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

กลุ่ม 2ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

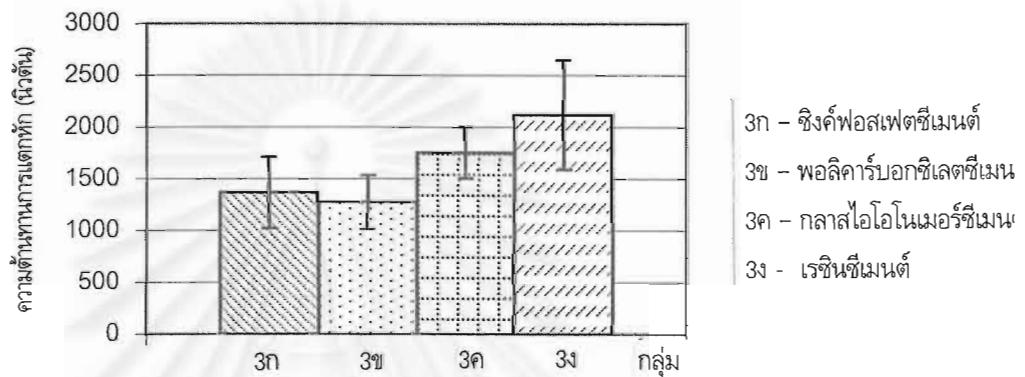
กลุ่ม 3ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน -
ที่ถูกกรุ่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านด้ามพัน 1 ม.ม.



รูปที่ 29 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครوبر์ฟันขอบโลหะ

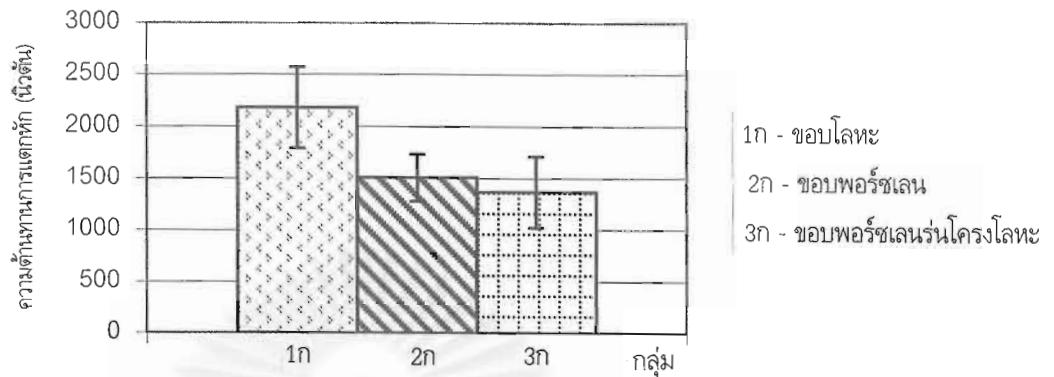


รูปที่ 30 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครوبر์ฟันขอบพอร์ชเลน

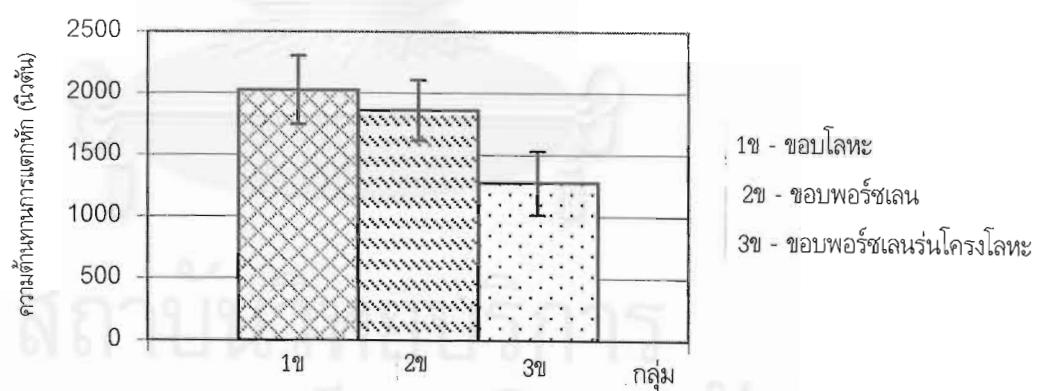


รูปที่ 31 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความตื้นของการแตกหักของครอบพัน
ขอบพอร์ชเลนร่นโครงลักษณะ 1 ม.ม.

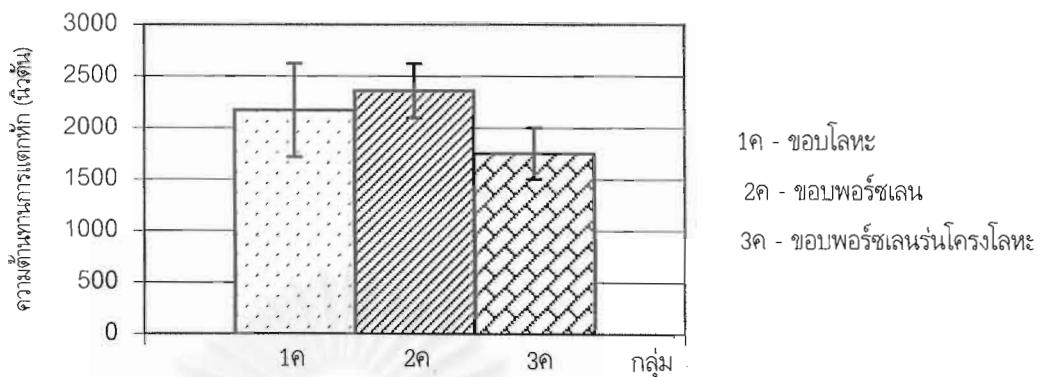
สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



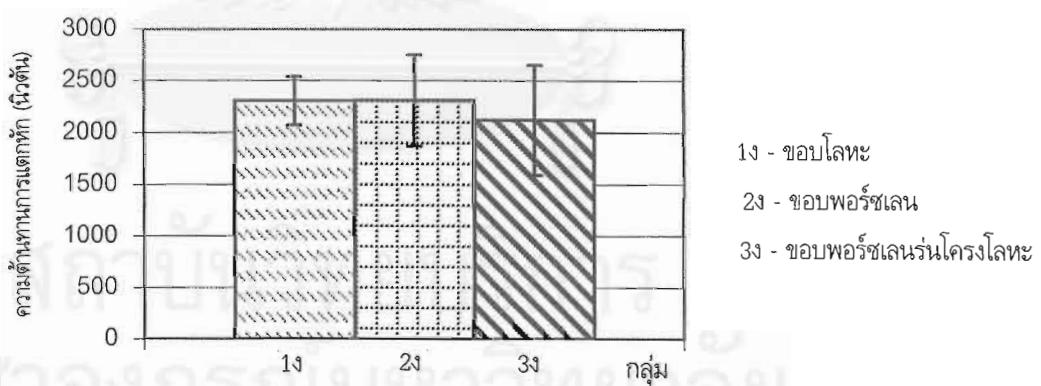
รูปที่ 32 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก
ของครอบฟันที่ยึดด้วยซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์



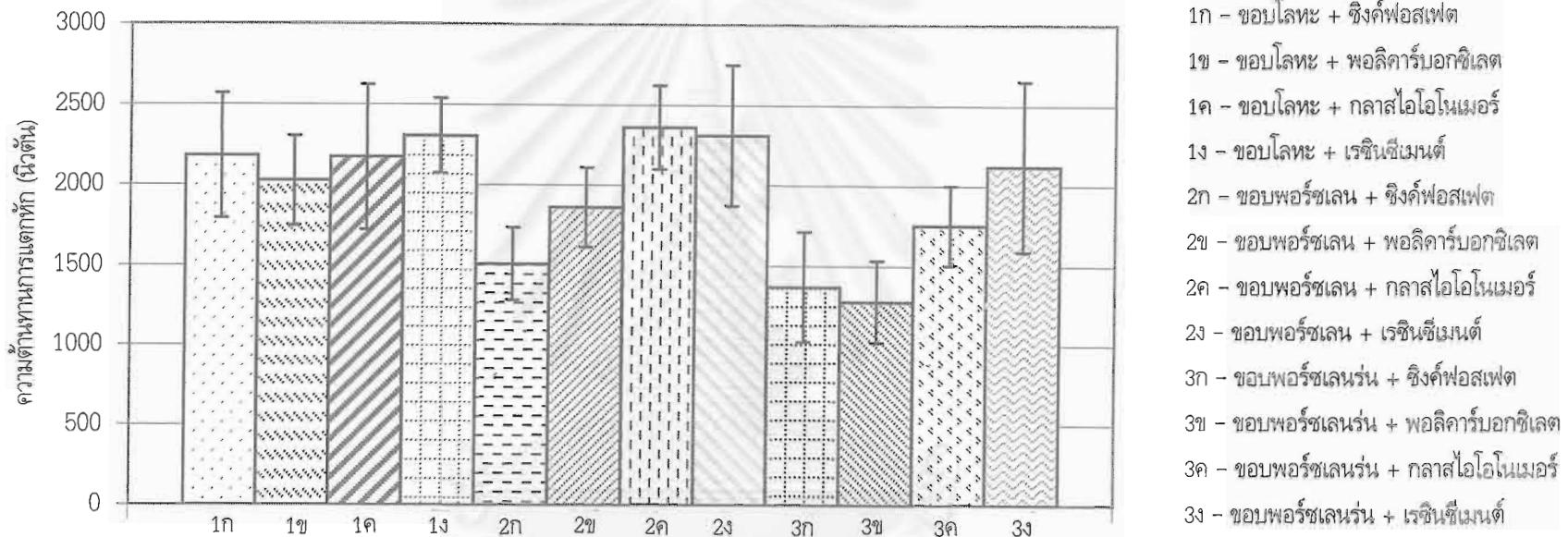
รูปที่ 33 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก
ของครอบฟันที่ยึดด้วยพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์



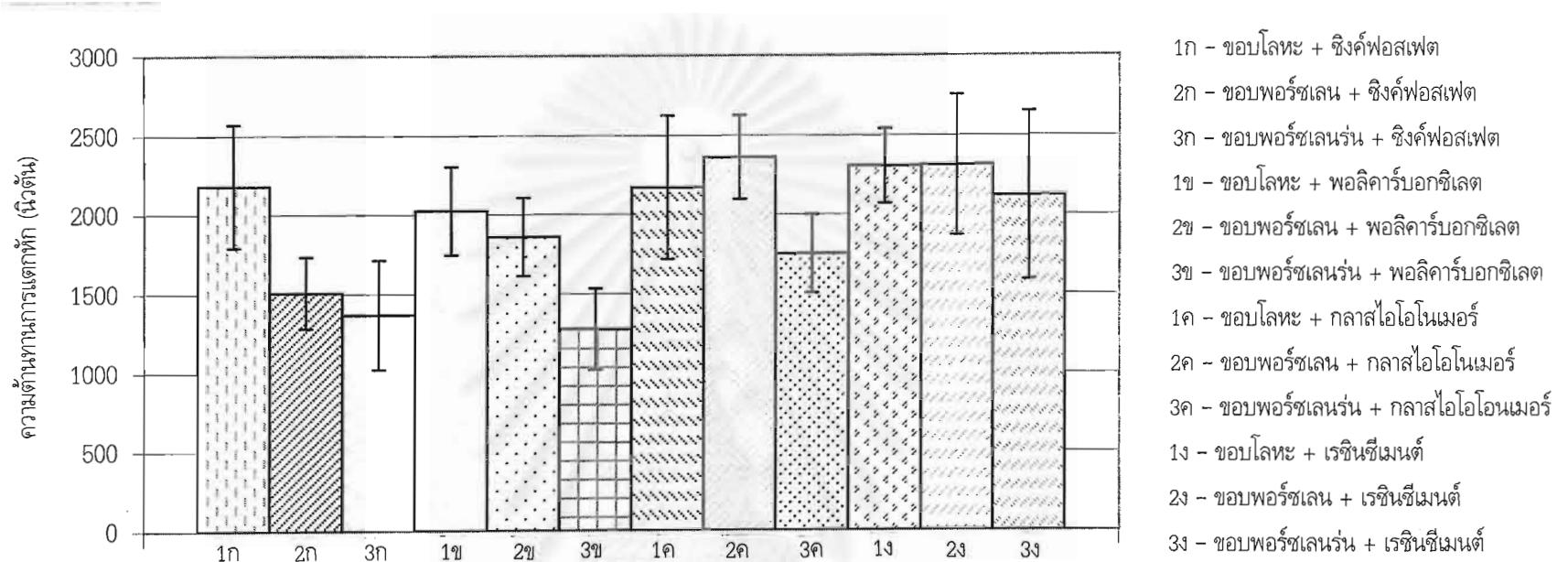
รูปที่ 34 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก
ของครอบฟันที่ยึดด้วยกลาสไอโวโนเมอร์ซีเมนต์



รูปที่ 35 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหัก
ของครอบฟันที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์



รูปที่ 36 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนทั้ง 3 แบบที่ได้ด้วยชีเมนต์ชนิดต่างๆ
จัดกลุ่มเรียงลำดับตามความแตกต่างของครอบฟัน



รูปที่ 37 แผนภูมิแท่งแสดงค่าเฉลี่ยความต้านทานการแตกหักของครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนหั้ง 3 แบบที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ จัดกลุ่มเรียงลำดับตามความแตกต่างของซีเมนต์ที่ใช้ยึด

ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
LOAD	Between Groups	1.6E+07	11	1450520	12.499	.000
	Within Groups	1.3E+07	108	116052		
	Total	2.8E+07	119			

Post Hoc Tests

LOAD

Tukey HSD^a

group	N	Subset for alpha = .05			
		1	2	3	4
group 3ช	10	1275.16			
group 3ก	10	1367.47	1367.47		
group 2ก	10	1508.22	1508.22		
group 3ค	10	1752.86	1752.86	1752.86	
group 2ช	10		1860.24	1860.24	1860.24
group 1ช	10			2024.45	2024.45
group 3ง	10			2120.17	2120.17
group 1ค	10			2170.95	2170.95
group 1ก	10			2180.29	2180.29
group 1ง	10				2305.38
group 2ง	10				2310.43
group 2ค	10				2360.37
Sig.		.087	.067	.193	.059

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 10.000

ตาราง ที่ 10 แสดงค่าทางสถิติของครอบพื้นทุกกลุ่ม

ตารางที่ 11 ความแตกต่างทางสถิติของครอบพันทุกกลุ่ม

Mean	กลุ่ม	1ก	1ข	1ค	1ง	2ก	2ข	2ค	2ง	3ก	3ข	3ค	3ง
2180.29	1ก	-											
2024.45	1ข	NS	-										
2170.95	1ค	NS	NS	-									
2305.38	1ง	NS	NS	NS	-								
1508.22	2ก	*	*	*	*	-							
1860.24	2ข	NS	NS	NS	NS	NS	-						
2360.37	2ค	NS	NS	NS	NS	*	NS	-					
2310.43	2ง	NS	NS	NS	NS	*	NS	NS	-				
1367.47	3ก	*	*	*	*	NS	NS	*	*	-			
1275.15	3ข	*	*	*	*	NS	*	*	*	NS	-		
1752.85	3ค	NS	NS	NS	*	NS	NS	*	*	NS	NS	-	
2120.17	3ง	NS	NS	NS	NS	*	NS	NS	NS	*	*	NS	-

* - มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

NS - ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

กลุ่ม 1ก 1ข 1ค และ 1ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ

กลุ่ม 2ก 2ข 2ค และ 2ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน-ทึมโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

กลุ่ม 3ก 3ข 3ค และ 3ง - ครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน-ทึกกว่าโครงโลหะรองรับทึนไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม.

กลุ่ม 1ก 2ก และ 3ก - ยึดด้วยซิงค์ฟอลสเพตซีเมนต์

กลุ่ม 1ข 2ข และ 3ข - ยึดด้วยพอลิคาร์บอเนตซีเมนต์

กลุ่ม 1ค 2ค และ 3ค - ยึดด้วยกลาสไโอโนเมอร์ซีเมนต์

กลุ่ม 1ง 2ง และ 3ง - ยึดด้วยเรซินซีเมนต์

บทที่ 5

วิจารณ์ผลการทดสอบ

การพัฒนาระบบครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีความก้าวหน้าขึ้นมาเป็นลำดับนั้น นับเป็นความพยายามของวงการทันตกรรมที่จะตอบสนองความต้องการของผู้ป่วยทั้งด้าน ความสวยงามและความคงทนในการใช้งาน โดยเฉพาะในด้านความสวยงาม จึงได้มีการ ออกแบบของครอบฟันใหม่พอร์ชเลนปิดโลหะทางด้านหน้าทั้งหมด แต่ก็พบว่าขอบชนิดนี้ ยังไม่สามารถบรรลุจุดประสงค์ทางด้านความสวยงามได้อย่างเต็มที่ เนื่องจากขอบพอร์ชเลน ยังมีความชุ่นทึบอันเนื่องมาจากพอร์ชเลนมีความหนาไม่เพียงพอที่จะบังลีข่องโลหะ ถ้าต้องการ แก้ปัญหาโดยการพอกพอร์ชเลนให้หนาขึ้น ครอบฟันที่ได้ก็จะมีขอบที่รูปปั่นป่องกว่าปกติ ซึ่งเป็นผลเสียต่อเหงือกทำให้เกิดเหงือกอักเสบได้ นอกจากนี้ยังมีปัญหารือการเกิดเจาด บริเวณรากฟันและเนื้อยื่นเหงือกครอบๆครอบฟันเนื่องจากแสงไม่สามารถส่องผ่านโลหะเพื่อ กระจายต่อไปยังบริเวณที่กล่าวถึงนี้ได้ วิธีที่จะแก้ปัญหานี้ได้ก็คือร่อนโลหะรองรับบริเวณขอบ ขึ้นไปทางด้านบเดียว 1 ม.ม. ดังนั้นขอบของครอบฟันบริเวณคอฟันจึงมีแต่เนื้อพอร์ชเลน ล้วนๆ ทำให้มีลักษณะการสะท้อนแสงที่สวยงาม แต่ปัญหาที่คาดว่าจะเกิดตามมา ก็คือ วิธีการทำ ที่ยุ่งยากขึ้นและอาจทำให้บริเวณขอบที่เป็นพอร์ชเลนมีการแตกหักได้ง่ายขึ้น จึงต้องหาวิธีการ เสริมความแข็งแรงวิธีนี้ให้แก่พอร์ชเลนที่ปราศจากโลหะรองรับ เช่นการยึดด้วยซีเมนต์ที่มี คุณสมบัติช่วยในการเสริมความแข็งแรงของพอร์ชเลน เป็นต้น

ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงทำขึ้นเพื่อศึกษาความด้านที่ต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะ เคลือบพอร์ชเลนที่มีความยาวของโครงโลหะรองรับบริเวณด้านหน้าแตกต่างกัน 3 แบบ คือ ชนิดขอบโลหะ ชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน (ขอบพอร์ชเลน) และชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่อนโครงโลหะที่รองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. (ขอบพอร์ชเลนร่วงโครงโลหะ 1 ม.ม.) ที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ เพื่อศึกษาถึงอิทธิพล ของซีเมนต์ที่อาจมีผลต่อครอบฟันทั้ง 3 แบบ โดยใช้ชิ้นฟอลส์เฟตเป็นซีเมนต์ควบคุม เพื่อประโยชน์ในการเลือกใช้ทางคลินิก

เนื่องจากพอร์ชเลนเป็นวัสดุที่มีความประดิษฐ์อย่างมาก ทางจะนำมาใช้ในช่องปากให้ได้ประลักษณ์ภาพดี จำเป็นต้องมีการเสริมความแข็งแรงเล็กน้อย วิธีการที่เป็นที่นิยมและมีการใช้กันอย่างแพร่หลายคือ นำมาเคลือบบนโลหะ นั่นก็คือการทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับเพื่อให้ความแข็งแรงอยู่ภายใต้ความแข็งแรงของโครงฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลน ธรรมชาติเคลือบอยู่ภายใต้กรอบนี้เอง ดังนั้นความแข็งแรงของครอบฟันชนิดนี้จึงได้จากโครงโลหะที่รองรับโดยตลอดรอบๆ ไม่จำเป็นต้องอาศัยกรรมวิธีเสริมความแข็งแรงวิธีอื่นๆอีก เช่น การยึดด้วยซีเมนต์ที่มีคุณสมบัติช่วยในการเสริมความแข็งแรง (Shillingburg และคณะ, 1973)

จากการศึกษานี้พบว่า ครอบฟันขอบโลหะทั้ง 4 กลุ่มที่ถูกยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ (กลุ่ม 1ก = 2180.29 ± 388.98 N. กลุ่ม 1ข= 2024.45 ± 279.15 N. กลุ่ม 1ค= 2170.95 ± 451.97 N. และ กลุ่ม 1ง = 2305.38 ± 234.56 N.) มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักอยู่ในระดับสูง และแต่ละกลุ่มก็ไม่มีความแตกต่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) แสดงให้เห็นว่า ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนแบบที่มีโลหะรองรับพอร์ชเลนเอาไว้ทั้งหมด จะได้รับการเสริมความแข็งแรงจากโครงโลหะที่อยู่ภายใต้ครอบฟันเอง การยึดด้วยซีเมนต์ชนิดต่างๆ ทั้งที่ไม่มีและมีคุณสมบัติในการช่วยเสริมความแข็งแรง จะไม่มีผลต่อความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันชนิดนี้

แต่เมื่อมีการรันโครงโลหะเพื่อความสวยงาม ทำให้พอร์ชเลนบางส่วนปราศจากโลหะรองรับ แม้เพียงเล็กน้อย ก็จะทำให้ครอบฟันหักซึ่มีความแข็งแรงลดลง ดังเห็นได้จากกลุ่มครอบฟันขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2ก= 1508.22 ± 225.87 N.) และครอบฟันขอบพอร์ชเลนรันโครงโลหะ 1 ม.ม. (กลุ่ม 3ก= 1367.47 ± 345.29 N.) ซึ่งทั้ง 2 กลุ่มเป็นครอบฟันที่มีพอร์ชเลนบางส่วนปราศจากโลหะรองรับ และถูกยึดด้วยซีเมนต์ควบคุมคือ ซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ที่ทำหน้าที่เพียงยึดครอบฟันเข้ากับตัวฟันและเติมเต็มช่องว่างระหว่างครอบฟันกับตัวฟันเท่านั้น ไม่มีคุณสมบัติในการช่วยเสริมความแข็งแรง ดังนั้นครอบฟันทั้ง 2 กลุ่มนี้จึงมีค่าความต้านทานการแตกหักที่ต่ำกว่ากลุ่มครอบฟันขอบโลหะ (กลุ่ม 1ก = 2180.29 ± 388.98 N.) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) และครอบฟันชนิดขอบพอร์ชเลนทั้ง 2 แบบนี้จะมีค่าความต้านทานต่อการแตกหักเปลี่ยนแปลงไปตามชนิดของซีเมนต์ที่นำมาใช้ด้วย ซึ่งจะได้กล่าวถึง

ในลำดับต่อไป

การร่นโครงโลหะรองรับพอร์ชเลนบริเวณขอนทางด้านหน้าขึ้นไปทางด้านตัวฟัน ทำให้มีเนื้อที่สำหรับพอร์ชเลนเพิ่มมากขึ้น ขอบพอร์ชเลนบริเวณนี้จึงมีลักษณะท่อนของแสงที่สวยงามขึ้นกว่าขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับโดยตลอดแบบที่ใช้กันอย่างแพร่หลายทั่วไป แต่การร่นโครงโลหะขึ้นไป 1 ม.ม. จะมีผลต่อความแข็งแรงของครอบฟัน

จากการทดลอง เมื่อเปรียบเทียบความแข็งแรงของครอบฟันขอบพอร์ชเลนทั้ง 2 แบบ คือ แบบที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน (กลุ่ม 2g = 1508.22 ± 225.87 N.) และแบบที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. (กลุ่ม 3g= 1367.47 ± 345.29 N.) โดยพิจารณาแต่เฉพาะในกลุ่มที่ถูกยืดด้วยซีเมนต์ควบคุมคือ ซิงค์ พอลฟ์ตซีเมนต์ เพื่อตัดความแปรปรวนเนื่องจากผลของซีเมนต์ออกไประบก กลับพบว่าไม่มีความแตกต่างของค่าความต้านทานต่อการแตกหักของหั้ง 2 กลุ่มอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) ซึ่งแสดงให้เห็นว่า ถึงแม้การร่นโครงโลหะรองรับของครอบฟันจะมีผลทำให้ความแข็งแรงลดลงไป แต่การร่นโครงโลหะเพียงเล็กน้อยให้สิ้นสุดอยู่แค่เส้นมุรอยต่อระหว่างผนังในแนวแกนกับผนังในแนวเหยือกเพื่อทำครอบฟันขอบพอร์ชเลนแบบใหม่ในการใช้งานกันอยู่โดยทั่วไป กับการร่นโครงโลหะขึ้นไปทางด้านตัวฟันมากขึ้นอีกเล็กน้อยเพียงแค่ 1 ม.ม. เพื่อทำให้ได้ครอบฟันขอบพอร์ชเลนแบบใหม่ที่มีความสวยงามกว่า จะไม่ทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

ซึ่งผลการทดลองนี้เป็นไปในแนวเดียวกับผลการศึกษาของ Lehner ในปี 1995 ที่ได้หาแนวทางในการประเมินค่าความต้านทานต่อการแตกหักของแผ่นโลหะเคลือบพอร์ชเลนขนาด $0.5x5x10$ ม.ม.³ ที่มีระดับการรองรับของโลหะต่างๆกันคือ แผ่นโลหะที่เคลือบพอร์ชเลนพอดีกับความยาวแผ่น แผ่นโลหะที่มีพอร์ชเลนยาวเลยแผ่นโลหะออกมาก 1 ม.ม. และ 2 ม.ม. เพื่อเลียนแบบขอบครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน ขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไป 1 ม.ม. และ 2 ม.ม. ตามลำดับ โดยโลหะที่ใช้นั้นเป็นโลหะมีสกุล จำนวนหนึ่งชิ้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนไปรับแรงกดบริเวณขอบจนกระทั้งเกิดการแตกหัก จึงบันทึกค่าที่ทำให้ชิ้นงานเกิดการแตกหักและนำไปวิเคราะห์พบว่า ชิ้นโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่ปราศจากโครงโลหะรองรับบริเวณขอบ 2 ม.ม. จะมีค่า

ความต้านทานต่อการแตกหักไม่แตกต่างจากชิ้นที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ จึงให้ข้อสรุปแบบเบรียบเทียบไว้ว่า ในกรณีที่เป็นครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน การร่นโครงโลหะรองรับชิ้นไปทางด้านตัวฟันไม่เกิน 2 ม.ม. น่าจะไม่ทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักลดลงไปจากการครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน

แต่การทดลองของ Lehner นี้ ก็เป็นเพียงแนวคิดและทดลองด้วยแบบจำลองเท่านั้น ไม่สามารถนำมาเบรียบเทียบกับชิ้นงานครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนจริงๆได้ เนื่องจากไม่มีรูปร่างที่ใกล้เคียงกับครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนตามความเป็นจริง และไม่ได้ยึดแผ่นชิ้นงานเข้ากับตัวฟันchromaติดด้วยซีเมนต์ชนิดใดๆ

นอกจากนี้ การทดลองนี้ยังสอดคล้องกับการทดลองของ O'Boyle (1997) ที่ได้ทำการศึกษาความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับพอร์ชเลนทางด้านหน้าชิ้นไปในระดับต่างๆกัน คือ 0 ม.ม. 1 ม.ม. 2 ม.ม. และ 3 ม.ม. ตามลำดับ โดยใช้โลหะพื้นฐานทำเป็นครอบฟันตัดซีกลางบหนึ้น 20 ชิ้น ที่มีขอบแตกต่างกัน 4 แบบดังที่กล่าวมา จากนั้นนำมายึดเข้ากับแบบจำลองตัวฟันที่ทำจากโลหะด้วยเรซินซีเมนต์ก่อนที่จะนำไปรับแรงกดบนด้านปลายฟันจนกระทั่งเกิดการแตกหักแล้วน้ำค่าความต้านทานต่อการแตกหักที่ได้มารวบรวมกันแล้วได้ข้อสรุปว่า การร่นโครงโลหะที่รองรับพอร์ชเลนชิ้นไปทางด้านตัวฟัน 1-2 ม.ม. ไม่มีผลทำให้ค่าความแข็งแรงของครอบฟันลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่การทดลองของ O'Boyle ก็ยังไม่สามารถสรุปได้อย่างชัดเจนว่า ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่ปราศจากโลหะรองรับบริเวณขอบ 1-2 ม.ม. จะมีความแข็งแรงไม่แตกต่างไปจากการครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนจริง เนื่องจากการทดลองนี้ใช้เรซินซีเมนต์เพียงชนิดเดียวเท่านั้นในการยึดครอบฟัน จึงไม่ได้แสดงให้เห็นถึงความแตกต่างในกรณีที่ยึดด้วยซีเมนต์ชนิดอื่นที่ไม่มีความสามารถในการเสริมความแข็งแรงให้แก่ครอบฟัน

นอกจากนี้ การทดลองของ O'Boyle ยังใช้แบบจำลองตัวฟันที่ทำด้วยโลหะในการยึดครอบฟัน ซึ่งจะมีความแตกต่างกับฟันchromaติอย่างแน่นอน ทั้งในเรื่องของการสร้างพันธะกับ

ซีเมนต์ที่ใช้ได้ และในส่วนของการรับและกระจายเรง ดังนั้น ค่าที่ได้จากการทดลองของ O'Boyle จึงยังไม่ใกล้เคียงกับสภาพตามความเป็นจริงนัก

แต่งานวิจัยนี้ ใช้พันธุกรรมชาติในการสร้างชิ้นงานครอบพื้นและรองรับชิ้นงานเมื่อนำไปรับเรง รวมทั้งใช้ซีเมนต์ชนิดต่างๆ หลายชนิดในการยึดครอบพื้น เช่นซีเมนต์ชนิดดังเดิมที่ใช้กันอยู่ทั่วไปที่ไม่มีความสามารถในการเสริมความแข็งแรงให้แก่พอร์ซเลน และซีเมนต์ชนิดใหม่ๆ ที่เชื่อว่ามีความสามารถในการเสริมความแข็งแรงให้แก่พอร์ซเลนได้ ดังนั้นการทดลองนี้ จึงมีความแตกต่างจากการทดลองของ Lehner และ O'Boyle และค่อนข้างครอบคลุมความไม่สมบูรณ์ของการทดลองหั้งของ Lehner และ O'Boyle ได้ จึงช่วยยืนยันสมมติฐานได้อย่างใกล้เคียงความเป็นจริงมากยิ่งขึ้นว่าการร่นโครงโลหะรองรับทางด้านหน้าขึ้นไปทางด้านตัวพื้น 1 ม.ม. เพื่อจุดประสงค์ในด้านความสวยงาม ไม่ได้ทำให้ความแข็งแรงของครอบพื้นมีค่าเปลี่ยนแปลงไปจากขอบพอร์ซเลนธรรมชาติที่มีการใช้งานกันอยู่โดยทั่วไป ถึงแม้จะยึดด้วยซีเมนต์ที่ไม่มีประสิทธิภาพในการช่วยเสริมความแข็งแรงให้แก่พอร์ซเลนก็ตาม

แต่ข้อเสียของขอบครอบพื้นชนิดนี้ก็คือมีวิธีการทำที่ยุ่งยากขึ้น อาจทำให้เกิดครุภูน์ในเนื้อพอร์ซเลนได้ จึงจำเป็นต้องใช้ความชำนาญเป็นพิเศษในการอัดแน่น (condense) พอร์ซเลน และการดึงครอบพื้นขึ้นจากแม่แบบ จึงทำให้พ่อนมาน้ำได้やすง โลหะที่รองรับพอร์ซเลนขึ้นไปมากเท่าใด ก็ยิ่งควบคุมคุณภาพของขอบพอร์ซเลนได้ยากขึ้นเท่านั้น

การใช้ซีเมนต์ชนิดต่างๆ ในการยึดครอบพื้น มีผลทำให้ความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพื้นขอบพอร์ซเลนและขอบพอร์ซเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. เปลี่ยนแปลงไปตามชนิดของซีเมนต์ที่ใช้ได้ ขึ้นอยู่กับว่าซีเมนต์ชนิดใดมีคุณสมบัติในการช่วยเสริมความแข็งแรง

งานวิจัยนี้ได้ทำการเปรียบเทียบความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพื้นขอบพอร์ซเลนที่ถูกยึดด้วยซีเมนต์ 4 ชนิด โดยมีsingค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ซึ่งเป็นซีเมนต์ที่ทำหน้าที่เพียงปิดผนึกช่องว่างระหว่างตัวฟันกับครอบพื้นเท่านั้น ไม่มีคุณสมบัติในการเสริมความแข็งแรง เป็นซีเมนต์ควบคุม เทียบกับซีเมนต์อีก 3 ชนิดคือ พอลิคาร์บอโนไซเดตซีเมนต์ ซึ่งเป็นซีเมนต์ที่ยังมีการใช้งานอยู่ในปัจจุบัน กลาสโอลโโนเมอร์ซีเมนต์ ที่ยึดติดกับเนื้อฟันด้วยพันธะทางเคมี และเรซินซีเมนต์ ซึ่งมีคุณสมบัติทางกายภาพที่ดี และจากหลายงานวิจัยพบว่า สามารถเสริมความแข็งแรงให้แก่ชิ้นงานพอร์ซเลนล้วนได้

จากการทดลองที่ทำโดย Anusavice and Hojjatie (1992); Derand (1991);

Grossman (1989); Grossman and Nelson (1987); Groten and Probster (1997);

Mesaros และคณะ (1994); Yoshinari and Derand (1994) และ ทำให้สรุปได้ว่า การใช้เรซินซีเมนต์อย่างสมบูรณ์แบบ คือ มีทั้งการกัดพื้นผิวชิ้นงานพอร์ชเลนที่จะยึดด้วยกรด ร่วมกับการใช้ชีลเลนบอนดิ่งເອເຈນที่ในการยึดชิ้นงานพอร์ชเลนล้วน จะทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของชิ้นพอร์ชเลนล้วนนั้นเพิ่มขึ้นกว่าเมื่อยึดด้วยซีเมนต์ชนิดอื่นๆ ที่ไม่มีความสามารถในการสร้างพันธะกับโครง_GLASS และกลาสโซโนเมอร์ซีเมนต์ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ พอลิкар์บอซิเลตซีเมนต์ และกลาสโซโนเมอร์ซีเมนต์ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ซึ่งจากการทดลองนี้ พบว่า การใช้เรซินซีเมนต์ จะทำให้ครอบพื้นทั้งแบบขอบพอร์ชเลน (กลุ่ม 2 = 2310.43 ± 440.58 N.) และแบบขอบพอร์ชเลนร่นโครง_GLASS 1 ม.m. (กลุ่ม 3 = 2120.17 ± 530.58 N.) มีความต้านทานต่อการแตกหักเพิ่มขึ้นสูงกว่าการยึดด้วยซีเมนต์ควบคุมคือ ซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) กระบวนการที่เรซินซีเมนต์ทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบพื้นเพิ่มขึ้น สามารถอธิบายได้ดังนี้ ในส่วนของพอร์ชเลน กระบวนการกัดพื้นผิวพอร์ชเลนด้วยกรดจะช่วยให้ปลายของรอยแตกเล็กๆ ตื้นขึ้นและกว้างขึ้น ลดการสะสมความดันลงได้ จากนั้นเมื่อทารชีลเลนบอนดิ่งເອເຈນที่มีปลายข้างหนึ่งสามารถสร้างพันธะกับซิลิกอนไดออกไซด์ที่พื้นผิวของพอร์ชเลนและปลายอีกข้างหนึ่งสร้างพันธะกับสารอินทรีย์ในเรซินซีเมนต์ร่วมด้วย ทำให้เรซินซีเมนต์ “หละ เท rak เข้าไปปิดรอยแตกเล็กๆ บริเวณพื้นผิวด้านในของพอร์ชเลนและยึดรอยแตกเล็กๆ เหล่านี้ ไว้ด้วยกันทำให้ลดโอกาสที่รอยแตกเล็กๆ นี้จะขยายตัวเป็นรอยร้าวใหญ่ๆ

ในส่วนของโลหะ 4-META ในเรซินซีเมนต์ สามารถสร้างพันธะไฮโดรเจนกับกลุ่มออกซิเจน และ/หรือ กลุ่มไฮดรอกซิล ในชั้นออกไซด์ของโลหะผลมีรั้สกุลที่ใช้ในการทดลองได้ดี (Wolf และคณะ, 1993)

ในส่วนของเนื้อฟัน เนื่องจากขั้นตอนในการใช้เรซินซีเมนต์อย่างสมบูรณ์แบบ มีการปรับสภาพพื้นผิวฟันด้วยกรดซิตริกเข้มข้นร้อยละ 10 และเพอริกคลอโรไดเอ็มขันร้อยละ 3 เพื่อกำจัดชั้นปนเปื้อน (smear layer) และละลายแร่ธาตุบางส่วนออกจากเนื้อฟัน (demineralization) เกิดเป็นชั้นคอลลาเจน (collagen matrix) ขึ้น ซึ่งจะทำให้โมโนเมอร์

(4-META) สามารถแทรกซึมเข้าไปได้ และเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันเข็งตัวห่อหุ้มชั้นคอลลาเจนเอาไว้ เกิดการยึดติดเชิงกลในระดับโมเลกุลขึ้น (Nakabayashi และคณะ, 1982)

ซึ่งการเกิดพันธะอย่างสมบูรณ์ระหว่างครอบฟัน-ซีเมนต์-ตัวฟัน ทำให้ครอบฟันทึบชี้นและตัวฟันเองเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน แรงที่กระทำลงบนครอบฟันจึงถ่ายทอดลงสู่ตัวฟันได้อย่างมีประสิทธิภาพลดการสะสมความดันซึ่งจะนำไปสู่การแตกหักของครอบฟันได้ ประกอบกับเรซินซีเมนต์จะมีการหดตัวเล็กน้อยเมื่อเกิดปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน (polymerization shrinkage) ซึ่งเบรียบเสมือนการใส่เรืองอัดลงไปบนพื้นผิวด้านในของพอร์ซเลน ทำให้อนุภาคของพอร์ซเลนถูกอัดเข้ามารวมกันแน่นยิ่งขึ้น การที่จะทำให้พอร์ซเลนแตกหักได้ ต้องใช้แรงมากขึ้นเพื่อนำมาหักล้างเรืองอัดส่วนนี้ก่อน

ซึ่งสิ่งต่างๆเหล่านี้เป็นเหตุผลที่ใช้อุปกรณ์การเพิ่มขึ้นของความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันของพอร์ซเลนทั้ง 2 แบบที่ยึดด้วยเรซินซีเมนต์

ถึงแม้งานวิจัยของ Derand (1991); Yoshinari and Derand (1994); Groten and Probster (1997) จะพบว่ากลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ ไม่มีผลในการช่วยเสริมความแข็งแรงให้แก่ชิ้นงานพอร์ซเลนล้วน แต่จากการทดลองนี้กลับพบว่า กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ มีความสามารถในการเพิ่มความต้านทานการแตกหักของครอบฟันของพอร์ซเลน (กลุ่ม 2 σ = 2360.37 ± 262.94 N.) ให้มากกว่ากลุ่มควบคุมที่ใช้ซิงค์ฟลูออฟเฟตซีเมนต์เป็นตัวยึด (กลุ่ม 2 σ = 1508.22 ± 225.87 N.) ได้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เช่นเดียวกับเรซินซีเมนต์

เหตุที่เป็นเช่นนี้เนื่องจากกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์สามารถสร้างพันธะเคมีกับแคลเซียมอิโอน และ/หรือฟลูออฟเฟตอิโอน บนพื้นผิวนื้อฟัน และกลุ่มออกซิเจน และ/หรือกลุ่มไฮดรอกซิลในชั้นนอกไชร์ของโลหะไว้สกุลได้ (Craig, 1993) ขณะที่ครอบฟันให้เข้าที่ให้น้ำต่อนการยึดครอบฟัน ตัวซีเมนต์จะไหหลappe เป็นหุ้มพื้นผิวนื้อฟันและสร้างพันธะกับตัวฟันและโครงโลหะภายใต้ ทำให้เกิดการยึดติดที่ดีและมีการถ่ายทอดแรงสู่ตัวฟันอย่างมีประสิทธิภาพ

นอกจากนี้กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ที่ใช้ ยังเป็นชนิดดัดแปลงเรซิน (resin-modified glass-ionomer) คือได้รับการพัฒนาให้มีเรซินเป็นส่วนผสม เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติในด้าน

การก่อตัวและความแข็งแรงของตัวรัสดุให้ดีขึ้น จึงทำให้มีคุณสมบัติของเรซินด้วย นั่นคือมีการหดตัวเมื่อเกิดปฏิกิริยาการแข็งตัว (Sidhu and Watson, 1995) ดังนั้นมีอีซีเมนต์ที่ยืดเนื้อพันกับโครงโลหะเข้าด้วยกันเกิดการหดตัวขึ้นเล็กน้อย จึงเปรียบเสมือนการใส่เรืองอัดลงไปบนพื้นผิวด้านในของครอบฟัน การที่จะทำให้ครอบฟันเกิดการแตกหักได้ ต้องใช้แรงส่วนหนึ่งไปหักกลังเรืองอัดนี้ก่อน ดังนั้นจึงเป็นเหตุผลที่เชือบิบายว่า เหตุใดค่าความต้านทานการแตกหักในกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนจึงเพิ่มขึ้นเมื่อใช้กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์เป็นตัวยืด

แต่ในทางตรงข้าม เมื่อใช้กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ในการยึดครอบฟันขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. ที่บริเวณขอบเป็นเนื้อพอร์ชเลนล้วนๆ (กลุ่ม 3ค=1752.86±248.14 N.) กลับให้ผลในการช่วยเสริมความแข็งแรงได้อย่างไม่เด่นชัดเท่าที่ควร อาจเกิดจากการที่กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ไม่สามารถสร้างพันธะกับเนื้อพอร์ชเลนได้โดยตัวของซีเมนต์เอง นอกจากนี้เนื้อตอนนี้ใช้งานของกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ยังไม่มีการใช้สารยึดติดอื่น เช่นสารซีเลนร่วมด้วย ประกอบกับข้อด้อยที่สำคัญของซีเมนต์ชนิดนี้ที่ยังคงมีคุณสมบัติของกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์แบบดั้งเดิมอยู่ นั่นคือมีค่าเกณฑ์ความยืดหยุ่นที่ค่อนข้างต่ำ (3.5-6.4 GPa) (O'Brien, 1997) ทำให้มีความยืดหยุ่นสูงและเปลี่ยนแปลงรูปร่างได้ง่าย เมื่อได้รับแรง (Burgess และคณะ, 1993) ซึ่งสาเหตุนี้อาจเป็นจุดเริ่มต้นสำคัญที่ทำให้รัสดุที่แข็งแต่เปราะเช่นพอร์ชเลนซึ่งถูกซีเมนต์ชนิดนี้รองรับอยู่ เกิดการแตกหักได้ง่าย นอกจากนี้ซีเมนต์ชนิดนี้ยังมีแนวโน้มที่จะเกิดการดูดนำเมื่อยูนิสภารที่มีความชื้นก่อนที่จะเกิดการแข็งตัวอย่างเต็มที่ ทำให้เกิดการขยายตัวของซีเมนต์ขณะแข็งตัวได้ เปรียบเสมือนกับการใส่แรงเค้นดึงบนพื้นผิวด้านในของครอบฟัน ซึ่งเป็นอันตรายต่อเนื้อพอร์ชเลนล้วนๆ ที่มีความไวสูงต่อการแตกหักภายใต้แรงดึง (McComb, 1996) ดังนั้นจึงเป็นเหตุผลในการอธิบายว่าเหตุที่กลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ไม่สามารถทำให้ครอบฟันขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. มีค่าความต้านทานการแตกหักเพิ่มขึ้นได้อย่างเด่นชัดเป็นพระ ความแข็งแรงของเนื้อพอร์ชเลนล้วนๆ ที่ปราศจากโลหะรองรับ จะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติช่วยเสริมความแข็งแรงของซีเมนต์เป็นอย่างมาก

ส่วนการใช้พอลิคาร์บอซิเลตเป็นตัวยึดนั้น พบว่าไม่มีผลทำให้ครอบฟันขอบพอร์ชเลนหั้ง 2 แบบ (กลุ่ม 2 \bar{x} =1860.25 \pm 246.52 N. และกลุ่ม 3 \bar{x} =1275.15 \pm 258.34 N.) มีความต้านทานการแตกหักต่างไปจากการยึดด้วยซีเมนต์คุบคุมซิงค์ฟอสเฟตอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) เนื่องมาจากพอลิคาร์บอซิเลตซีเมนต์มีคุณสมบัติทางกายภาพใกล้เคียงกับซิงค์ฟอสเฟตซีเมนต์ และไม่มีคุณสมบัติพิเศษใดที่ช่วยเพิ่มการยึดติดกับพอร์ชเลน (Anusavice, 1996)

จากการวิเคราะห์ผลการทดลองหังหมดที่ได้กล่าวมาแล้วข้างต้น ทำให้ได้แนวทางซึ่งจะเป็นประโยชน์ในการเลือกใช้ซีเมนต์ให้เหมาะสมสำหรับงานครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดต่างๆดังนี้ คือครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะจะมีความแข็งแรงเนื่องจากโครงโลหะที่รองรับอยู่ข้างใต้โดยรอบแล้ว จึงไม่จำเป็นต้องยึดด้วยซีเมนต์ที่มีคุณสมบัติในการช่วยเสริมความแข็งแรงให้แก่ครอบฟันอีก ส่วนครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนแบบที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลนนั้นสามารถเลือกใช้ได้ทั้งกลาสไออกโนเมอร์ซีเมนต์ชนิดดัดแปลงเรซินและเรซินซีเมนต์ เพราะสามารถทำให้ค่าความต้านทานการแตกหักเพิ่มขึ้นได้

แต่หากจะพิจารณาทำครอบฟันขอบพอร์ชเลนร่นโครงโลหะ 1 ม.ม. เพื่อเพิ่มความสวยงามของครอบฟันให้มากยิ่งขึ้น สมควรอย่างยิ่งที่จะเลือกใช้เรซินซีเมนต์เป็นตัวยึดครอบฟันชนิดนี้ เนื่องจากมีคุณสมบัติที่แน่นอนในการช่วยเสริมความแข็งแรงให้แก่เนื้อพอร์ชเลนล้วนที่ปราศจากโลหะรองรับ บริเวณขอบทางด้านหน้าของครอบฟัน

แต่ทั้งนี้ โดยความเป็นจริงในทางปฏิบัติ ความจำเป็นของครอบฟันติดแน่นชนิดโลหะเคลือบพอร์ชเลน ไม่ได้ขึ้นอยู่แค่เพียงความสวยงามและความแข็งแรงเท่านั้น ปัจจัยสำคัญอย่างหนึ่งที่มีผลต่อความสำเร็จ คือ การรั่วซึมตามขอบครอบฟันอันเนื่องมาจากการละลายตัวในช่องปาก (solubility) ของซีเมนต์ที่ใช้ยึด ถ้าซีเมนต์ที่ใช้มีการละลายในช่องปากสูง ก็จะทำให้บริเวณขอบของครอบฟันมีการรั่วซึม ของเหลวภายในปากจึงสามารถเข้าไปทำให้เกิดพังผืด ที่สองภายในครอบฟัน และเกิดการระคายเคืองของโพรงประสาทฟันตามมาได้ โดยเฉพาะครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน เนื่องจากในขั้นตอนของการทำครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลน จะต้องเกิดการหดตัวของพอร์ชเลนในบริเวณขอบ

อย่างแน่นอน จึงควรยอมรับและตระหนักว่า ถึงอย่างไรครอบฟันชนิดนี้จะต้องมีช่องว่างบริเวณขอบ (marginal gap) อย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ถึงแม่จะมองไม่เห็นก็ตาม ดังนั้นซีเมนต์ที่เลือกใช้กับครอบฟันชนิดนี้จึงควรมีการละลายตัวในช่องปากจำนวนมาก จึงจะสามารถป้องกันไม่ให้เกิดการร้าวซึมของของเหลวภายในปากเข้าไปในครอบฟันได้

จากการศึกษาของ Lee and Swartz (1972); Wu, Hutton and Marshall (1997); และ Thompson, Rapp and Parker (1998) ชี้ได้ทำการวัดความล้มพ้นของช่องว่างบริเวณขอบ (marginal gap) กับการร้าวซึมของซีเมนต์ (marginal leakage) โดยเปรียบเทียบระหว่างเรซินซีเมนต์กับซีเมนต์ที่ใช้กันโดยทั่วไป (conventional cement) ได้แก่ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ พอลิкарบอซีเลตซีเมนต์ และ กลาสไอโวโนเมอร์ซีเมนต์ พบร่วมกับการร้าวซึมของซีเมนต์บริเวณขอบไม่ล้มพ้นกับขนาดความกว้างของช่องว่าง แต่จะล้มพ้นกับชนิดของซีเมนต์ นั่นคือการใช้เรซินซีเมนต์ที่ยึดติดกับตัวฟันและซึ้งงานบูรณะอย่างแน่นหนา จะป้องกันการร้าวซึมได้มากกว่าซีเมนต์ที่ใช้กันทั่วไป โดยเฉพาะ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์ ได้อย่างมีนัยสำคัญ เนื่องมาจากคุณสมบัติการละลายตัวที่ต่ำกว่าของซีเมนต์ (Christensen, 1993) ซึ่งคุณสมบัตินี้เป็นลิ่งจำเป็นสำหรับความสำคัญของครอบฟัน เพราะยิ่งซีเมนต์ปิดผนึกรอยต่อของขอบครอบฟันกับตัวฟัน (marginal seal) ได้ดีเท่าใดก็จะยิ่งป้องกันการระบาดเคืองของโพรงประสาทฟัน (pulpal irritation) และการเกิดฟันผุขึ้นที่สอง (secondary caries) อันเกิดเนื่องจากการร้าวซึมของขอบครอบฟันได้ดีขึ้นเท่านั้น (Going, 1972)

ชั่งสอดคล้องกับการรวมข้อมูลทางคลินิกของ Burke, Qualthrough and Wilson (1998) ที่ติดตามผลในคนใช้ที่ส่อครอบฟันพอร์ชเลนและใช้เรซินซีเมนต์เป็นตัวயิ่ดมีระยะเวลาเฉลี่ยของการใช้งาน 2.43 ปี พบร่วมกับซีเมนต์ที่แบบสนิทดีไม่พบการร้าวซึม หรือฟันผุขึ้นที่สองบริเวณรอยต่อของขอบครอบฟัน

แต่การทดลองนี้ก็ไม่ได้ครอบคลุมปัญหาในเบรี่บเปรียบเทียบการร้าวซึมของซีเมนต์ทั้ง 4 ชนิด จากขอบพอร์ชเลนทั้ง 2 แบบอาจไว้ดังนั้นหลังความมีการศึกษาต่อไป ถึงประสิทธิภาพในการป้องกันการร้าวซึมตามขอบและคุณสมบัติการละลายตัวของซีเมนต์ทั้ง 4 ชนิด เพราะจะเป็นตัวชี้วัดความสำคัญและอายุการใช้งานในช่องปากของซึ้งงานบูรณะที่สำคัญยิ่งอีกด้วย

จากผลการทดลอง ถึงแม้ว่าค่าของแรงที่ทำให้ครอบฟันแตกหักในทุกกลุ่ม มีค่ามากกว่าแรงบดเคี้ยวในฟันหลังซึ่งคึกข่ายโดย Waltimo and Kononen (1993) และ Probster (1992) ว่ามีค่าประมาณ 200-540 นิวตัน แต่สภาวะแวดล้อมในการทดลองก็เทียบไม่ได้กับในช่องปาก เพราะในช่องปากจะมีแรงจากการบดเคี้ยวและแรงเนื่องจากการกลืนกระทำข้าว ๆ ลับกันไปตลอดวันทุกวัน ซึ่งแรงค่าต่ำๆ ที่แม้จะมีค่าไม่น้อยกว่าแรงสูงสุดที่จะทำให้ครอบฟันแตกหัก แต่กระทำอยู่ข้างๆ นี้ จะทำให้ขอบพอร์ชเลนเกิดการล้า (fatigue) จนในที่สุด ก็เกิดการแตกหักขึ้นภายใต้แรงค่าต่ำๆ นี้ได้ ประกอบกับสภาวะภายในปากยังมีน้ำและความชื้น ซึ่งจะทำให้รอยต่านิเล็ก ๆ (microdefect) ภายในเนื้อพอร์ชเลนขยายใหญ่ขึ้นจนเป็นจุดอ่อนให้พอร์ชเลนลีกกร่อนและแตกหักภายในจุดอ่อนนี้ แรงค่าต่ำกว่าค่าที่ได้จากการทดลองได้ (Delong and Douglas, 1983; Delong, Goodkind and Douglas, 1984) ดังนั้นหากจะตอบค่าตามในเรื่องความทนทานและอายุการใช้งานของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนให้ได้ใกล้เคียงกับความเป็นจริงแล้ว ควรจะทำการคึกขายทดลองในสภาวะที่ใกล้เคียงกับช่องปากต่อไป

นอกจากนี้ผลจากการคึกขายวิธีนี้ยังไม่ได้ครอบคลุมผลของเรซินซีเมนต์หั้งหมัด เนื่องจากว่าเรซินซีเมนต์ที่ใช้กันอยู่ในปัจจุบันมีหลายประเภท อาทิ เช่น คอมโพสิตเรซินซีเมนต์ (composite resin cement) ที่มีองค์ประกอบพื้นฐานของคอมโพสิตเรซิน ไม่มีคุณสมบัติในการยึดติดกับเนื้อฟันและโลหะได้ด้วยตัวของซีเมนต์เอง และมีการก่อตัวแตกต่างกันไปในแต่ละชนิด หรือ เรซินซีเมนต์ประเภทที่มีคุณสมบัติยึดติด (adhesive resin cement) ซึ่งมีสารเคมีที่สามารถทำปฏิกิริยา y ดึงติดกับหั้งเนื้อฟันและโลหะได้ เช่น กลุ่มฟอลฟอเนต หรือกลุ่มสารบูกซิล เป็นต้น ส่วนตัวแทนของเรซินซีเมนต์ที่ใช้ในการทดลองนี้เป็นเรซินซีเมนต์ประเภท มีคุณสมบัติยึดติดที่มีกลุ่มสารบูกซิล คือ 4-META เป็นองค์ประกอบที่ทำให้ได้ยึดติดเพียงประเภทเดียวเท่านั้น ซึ่งถ้าเปลี่ยนไปใช้เรซินซีเมนต์ประเภทอื่นๆ ในการยึดครอบฟัน อาจไม่ให้ผลดังเช่นการใช้ซีเมนต์ประเภทที่ก่อภารถึนนี้ก็เป็นได้ ดังนั้นจึงควรทำการคึกขายเพิ่มเติมเพื่อเปรียบเทียบความสามารถของเรซินซีเมนต์ประเภทต่างๆ ในการช่วยเสริมความแข็งแรงของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะต่อไป

บทที่ 6

บทสรุป

การทดลองที่ออกแบบขึ้นมาทั้งหมดนี้ เป็นความพยายามที่จะศึกษาความสามารถในการรับแรงของขอบครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนที่มีความแตกต่างกัน 3 แบบคือ ชนิดขอบโลหะ ชนิดขอบพอร์ชเลนที่ใช้กันโดยทั่วไปคือ มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน และชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับบริเวณด้านหน้าขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. ทำให้พอร์ชเลนบริเวณนั้นปราศจากโลหะรองรับเพื่อเหตุผลทางด้านความสวยงาม นอกเหนือนี้ยังได้ทำการศึกษาเปรียบเทียบอิทธิพลของซีเมนต์ยึดครอบฟันชนิดต่างๆ ที่อาจมีผลต่อค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันทั้ง 3 แบบนี้ด้วยคือ ซิงค์ฟอลสเฟต ซีเมนต์ พอลิ卡ร์บอแกชีเลตซีเมนต์ กลาสไอกโนเมอร์ซีเมนต์ และ เรซินซีเมนต์

จากการวิเคราะห์ผลการทดลอง สามารถสรุปได้ดังนี้

1. ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดที่เป็นขอบโลหะมีความต้านทานต่อการแตกหักสูงกว่า ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน และชนิดที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) (เมื่อเปรียบเทียบในระหว่างกลุ่มที่ยึดด้วยซีเมนต์ควบคุมคือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์)
2. ครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนแบบที่มีโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน กับแบบที่ถูกร่นโลหะรองรับขึ้นไปทางด้านตัวฟัน 1 ม.ม. มีค่าความต้านทานต่อการแตกหักไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) (เมื่อเปรียบเทียบในระหว่างกลุ่มที่ยึดด้วยซีเมนต์ควบคุมคือ ซิงค์ฟอลสเฟตซีเมนต์)
3. ผลของซีเมนต์ที่มีต่อค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันแต่ละรูปแบบ
 - 3.1 ในกลุ่มครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะ ชนิดของซีเมนต์ ไม่มีผลต่อค่าความต้านทานต่อการแตกหักของครอบฟันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบโลหะอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

- 3.2 ในกลุ่มครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่มีโครงโลหะรองรับตลอดความยาวของพอร์ชเลน การใช้กลาสไอโอดีโนเมอร์ซีเมนต์ และเรซินซีเมนต์เป็นตัวยึดจะทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)
- 3.3 ในกลุ่มครอบพันโลหะเคลือบพอร์ชเลนชนิดขอบพอร์ชเลนที่ถูกร่นโครงโลหะรองรับทางด้านหน้าขึ้นไปทางด้านตัวพัน 1 ม.ม. การยึดด้วยเรซินซีเมนต์จะทำให้ค่าความต้านทานต่อการแตกหักเพิ่มขึ้นได้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการอ้างอิง

- Anusavice, K.J. 1993. Recent developments in restorative dental ceramics.
J. Am. Dent. Assoc. 124: 72-82.
- Anusavice, K.J. 1996. **Phillips' science of dental materials.** 10th ed. Philadelphia : W.B. Saunders.
- Anusavice, K.J., and Gray, A.E. 1989. Influence of framework design , contraction mismatch and thermal history on porcelain checking in fixed partial dentures.
Dent. Mater. 5: 58-63.
- Anusavice, K.J., and Hojjatie, B. 1992. Tensile stress in glass ceramic-crowns : effect of flaws and cement voids. **Int. J. Prosthodont.** 5: 351-358.
- Behrend, D.A. 1982. Ceramometal restorations with supragingival margins.
J. Prosthet. Dent. 47: 625-632.
- Binns, D. 1983. The chemical and physical properties of dental porcelain. pp.41-72 in McLean J.W.(ed.), **Dental ceramics : proceedings of the 1st International symposium on ceramics.** Chicago : Quintessence Publishing Co. Ltd.
- Brady, J.M., and Woody, R.D. 1977. Scanning microscopy of cervical erosion.
J. Am. Dent. Assoc. 94: 726-729.
- Bream, M., Lambrechts, P., and Vanherle, G. 1992. Stress-induced cervical lesions.
J. Prosthet. Dent. 67: 718-722.
- Burgess, J.O., Barghi, N., and Chan, D.C.N. 1993. A comparative study of 3 glass-ionomer base materials. **Am. J. Dent.** 6: 137-147.
- Burke, F.J.T. 1995. The effect of variations in bonding procedure on fracture resistance of dentin-bonded all-ceramic crowns. **Quintessence Int.** 26: 293-300.
- Burke, F.J.T., and McCaughey, A.D. 1993. Resin luting materials : the current status.
Dent. Update: 109-115.
- Burke, F.J.T., Qualthrough, A.J.E., and Wilson, N.H.F. 1998. A retrospective evaluation of a series of dentin-bonded ceramic crowns. **Quintessence Int.** 29: 103-106.
- Calamia, J.R., and Simonsen, R.J. 1984. The effect of coupling agents on bond strength of etched porcelain. **J. Dent. Res.** 63: 197. (Abstr.79)

- Chiche, G., Rodriquet, J., Pinault, A., and Genini, P. 1986. Improved esthetics for the ceramometal crowns. **Int. Perio. Restorative. Dent.** 1: 76-87.
- Christensen, G.J. 1993. The rise of resin for cementing restorations. **J. Am. Dent. Assoc.** 124: 104-105.
- Craig, R.G. 1993. **Restorative dental materials.** 9th ed. St.Louis : The C.V. Mosby.
- DeHoff, P.H.,and Anusavice, K.J. 1984. Effect of metal design on marginal distortion of metal ceramic crowns. **J. Dent. Res.** 63: 1327-1331.
- Delong, R., and Douglas, W.H. 1983. Development of an artificial oral environment for the testing of dental restorations : bi-axial force and movement control. **J. Dent. Res.** 62: 32-36.
- Delong, R., Goodkind, R.J. and Douglas, W.H. 1984. Corosion-fatigue of the bond between Nickel-Chrome casting alloy and porcelain. **J. Prosthet. Dent.** 52: 344-348.
- Derand, T. 1991. Stress analysis of cemented or resin-bonded loaded porcelain inlays. **Dent. Mater.** 7: 21-24.
- Dilts, W.E., Duncanson, M.G.Jr., Miranda, F.G., and Brackett, S.E. 1985. Relative shear bond-strength of luting media with various core materials. **J. Prosthet. Dent.** 53: 505-508.
- Eissmann, H.F., Radke, R.A., and Noble, W.H. 1971. Physiologic design criteria for fixed dental restorations. **Dent. Clin. North. Am.** 15: 543-568.
- Faucher, R.R., and Nicholas,J.I. 1980. Distortion related to margin design in porcelain-fused-to-metal restorations. **J. Prosthet. Dent.** 43: 149-155.
- Gardner, F.M., Tillman-McCombs, K.W., Gaston, M.L., and Runyan, D.A. 1997. In vitro failure load of metal collar margins compared with porcelain facial margins of metal ceramic crowns. **J. Prosthet. Dent.** 78: 1-4.
- Geller, W. 1983. Dark and shadow zones : An important aspect of the creative shading technic. **Quintessence Dent. Technol.** 7: 483-486.
- Geller,W. and Kwiatkowski, S.J. 1987. The Willi's glas crown : a new solution in the dark and shadowed zones of esthetic porcelain restorations. **Quintessence Dent. Technol.** 11: 233-242.
- Going, R.E., 1972. Microleakage around dental restorations : a summarizing review.

- J. Am. Dent. Assoc. 84: 1349-1357.
- Going, R.E., and Mitchem, J. 1975. Cements for permanent luting : a summarizing review. **J. Am. Dent. Assoc.** 91: 107-117.
- Gorodovsky, S., and Zidan, O. 1992. Retentive strength , disintegration and marginal quality of luting cements. **J. Prosthet. Dent.** 68: 269-274.
- Grippo, J.O. 1991. Abfractions : a new classification of hard tissue lesions of teeth. **J. Esthet. Dent.** 3: 14-19.
- Grossman, D.G. 1989. Photoelastic examination of bonded crown interfaces. **J. Dent. Res.** 68: 271. (Abstr. 718)
- Grossman, D.G., and Nelson, J.W. 1987. The bonded Dicor crowns. **J. Dent. Res.** 66: 206. (Abstr.800)
- Groten, M., and Probster, L. 1997. The influence of different cementation modes on the fracture resistance of feldspathic ceramic crowns. **Int. J. Prosthodont.** 10: 169-177.
- Hagen, W.H.B. 1960. A combination gold and porcelain crown. **J. Prosthet. Dent.** 10 : 325-329.
- Hood, J.A.A. 1972. Experimental studies on tooth deformation : stress distribution in class V restorations. **N. Z. Dent. J.** 68: 116-129.
- Kaiser, D.A., and Hummert, T.W. 1994. Assessment of gingival margin thickness before margin placement. **J. Prosthet. Dent.** 71: 325-326.
- Koivumaa, K.K., and Wenstrom, A. 1960. A histological investigation of the changes in gingival margin adjacent to gold crowns. **Odon. Tids.** 68: 373-378.
- Korson, D. 1990. **Natural ceramics.** London : Quintessence Publishing Co.Ltd.
- Lambrechts, P., Bream, M., and Vanherle, G. 1987. Evaluation of clinical performance for posterior composite resins and dentin adhesives. **Oper. Dent.** 12: 53-78.
- Lanzano, J.A., and Hill, T.J. 1988. The fabrication and clinical utilization of the collarless veneer crowns. **Quintessence Dent. Technol.**: 75-81.
- Lee, H., and Swartz, M. 1972. Evaluation of composite resin crown and bridge luting agents. **J. Dent. Res.** 51: 756-766.
- Lee, W.C., and Eakle, W.S. 1984. Possible role of tensile stress in the etiology of cervical

- erosive lesions of teeth. **J. Prosthet. Dent.** 52: 374-380.
- Lehner, C.R., Mannchen, R., and Scharrer, P. 1995. Variable reduced metal support for collarless metal ceramic crowns : a new method for strength evaluation. **Int. J. Prosthodont.** 8: 337-345.
- Lutz, F., Krejci, I. and Oldenburk, T.R. 1986. Elimination of polymerization stress at the margins of posterior composite resin restorations : a new restorative technique. **Quintessence Int.** 17: 777-784.
- Malone, W.F.P., and Koth, D.L. 1989. **Tylman's theory and practice of fixed prosthodontics.** 8th ed. Missouri : Ishiyaku EuroAmerica, Inc.
- McComb, D. 1982. Retention of casting with glass-ionomer cement. **J. Prosthet. Dent.** 48: 285-288.
- McComb, D. 1996. Adhesive luting cements : classes , criteria and usage. **Compendium.** 17: 759-774.
- McLean, J.W. 1983. **Dental ceramics : proceedings of the 1st International Symposium on ceramics.** Chicago : Quintessence Publishing Co. Ltd.
- McLean, J.W. 1989. Long-term esthetic dentistry. **Quintessence Int.** 20: 701-708.
- McLean, J.W. 1990. The failure restoration : causes of failure and how to prevent them. **Int. Dent. J.** 40: 354-358.
- McLean, J.W. and Hughes, T.H. 1965. The reinforcement of dental porcelain with ceramic oxides. **Br. Dent. J.** 119: 251-267.
- McLean, J.W., and von Fraunhofer, J.A. 1971. The estimate of cement film thickness by an in vivo technique. **Br. Dent. J.** 131: 107-111.
- Mesaros, A.J., Evans, D.B., and Schwartz, P.S. 1994. Influence of dentin bonding agent on the fracture load of Dicor. **Am. J. Dent.** 7: 137-140.
- Miller, L. 1983. A clinician's interpretation of tooth preparation and the design of metal substructures for metal-ceramic restorations. pp. 153-203 in McLean J.W. (ed.), **Dental ceramics : proceedings of the 1st International symposium on ceramics.** Chicago : Quintessence Publishing Co. Ltd.
- Morena, R., Lockwood, P.E., and Fairhurst, C.W. 1986. Fracture toughness of commercial dental porcelains. **Dent. Mater.** 2: 58-62.

- Morin, D.L., Douglas, W.H., Cross, M. and Delong, R. 1988. Biophysical stress analysis of restored teeth : experimental strain measurement. **Dent. Mater.** 4: 41-48.
- Morris, M.L. 1962. Artificial crown contours and gingival health. **J. Prosthet. Dent.** 42: 1146-1156.
- Nakabayashi, N. 1992. Adhesive bonding with 4-META. **Oper. Dent.** 17: 125-130.
- Nakabayashi, N., Kojima, K., and Masuhara, E. 1982. The promotion of adhesion by the infiltration of monomers into tooth substrates. **J. Biomed. Mater. Res.** 16: 265-273. sited in Nakabayashi N. ; Pashley D.H. (eds.) 1998. **Hybridization of dental hard tissues.** Japan : Quintessence Publishing Co.Ltd.
- Nakabayashi, N. and Pashley, D.H. 1998. **Hybridization of dental hard tissues.** Japan : Quintessence Publishing Co.Ltd.
- Nielsen, J.P., and Tuccillo, J.J. 1972. Calculation of interfacial stress in dental porcelain bonded to gold alloy substrate. **J. Dent. Res.** 50: 1043-1047.
- Noort, R.V. 1994. **Introduction to dental materials.** Spain : Mosby.
- O'Boyle, K.H., Norling, B.K., Cagna, D.R., and Phoenix, R.D. 1997. An investigation of new metal framework design for metal ceramic restorations. **J. Prosthet. Dent.** 78: 295-301.
- O'Brien, W.J. 1997. **Dental materials and their selection.** 2nd ed. Ill : Quintessence Publishing Co.Inc. p.151-174.
- Omar, R. 1987. Scanning electron microscope of marginal fit of ceramometal restorations with facial butted porcelain margins. **J. Prosthet. Dent.** 58: 13-18.
- Pashley, D.H., O'Meara, J.A., Williams, E.C., and Kepler, E.E. 1985. Dentin permeability : effect of cavity varnishes and bases. **J. Prosthet. Dent.** 53: 511-516.
- Perel, M.L. 1971. Axial crown contours. **J. Prosthet. Dent.** 25: 642-649.
- Phillips, R.W. 1973. **Skinner's science of dental materials.** 7th ed. Philadelphia : W.B. Saunders.
- Powers, J.M., Craig, R.G., and Ludema, K.C. 1973. Frictional behavior and surface failure of human enamel. **J. Dent. Res.** 52: 1327-1331.
- Probster, L. 1992. Compressive strength of two modern all-ceramic crowns. **Int. J. Prosthodont.** 5: 409-414.

- Richter-Snapp, K., Aquilino, S.A., Svare, C.W., and Turner, K.A. 1988. Change in marginal fit as related to margin design , alloy type and porcelain proximity in porcelain-fused-to-metal restoration. **J. Prosthet. Dent.** 60: 435-439.
- Ringle, R.D., Mackert, J.R. Jr., and Fairhurst, C.W. 1983. An x-ray spectrometric technique for measuring porcelain-metal adherence. **J. Dent. Res.** 62: 933-936.
- Rosenstiel, S.F., Land, M.F., and Fujimoto, J. 1995. **Contemporary fixed prosthodontics.** 2nd ed. Missouri : Mosby-Yearbook,Inc.
- Rost, T., and Brodie, A.G. 1961. Possible etiologic factors in dental erosion. **J. Dent. Res.** 40: 385.
- Roulet, J.F. 1987. A material scientist's view : assessment of wear and marginal integrity. **Quintessence Int.** 18: 543-552.
- Salem, G. 1988. Margin design for esthetic posterior metal ceramic crowns. **J. Prosthet. Dent.** 60: 418-424.
- Schneider, D.M., Levi, M.S., and Mori, D.F. 1976. Porcelain shoulder adaptation using direct refractory dies. **J. Prosthet. Dent.** 36: 583-587.
- Shillingburg, H.T.Jr., Hobo, S., and Fisher, D.W. 1973. Preparation design and marginal distortion in porcelain-fused-to-metal restorations. **J. Prosthet. Dent.** 29: 276-284.
- Sidhu, S.K., and Watson, T.F. 1995. Resin-modified glass-ionomer materials : a status report for the American Journal of Dentistry. **Am. J. Dent.** 8: 59-67.
- Sozio, R.B., and Riley, E.J. 1977. A precision ceramic-metal restoration with a facial butted margin. **J. Prosthet. Dent.** 37: 517-522.
- Stein, R.S., and Kuwata, M. 1977. A dentist and a dental technologist analyze current ceramo-metal procedures. **Dent. Clin. North. Am.** 21: 729-749.
- Strating, H., Pameijer, C.H., and Gildenhuys, R.R. 1981. Evaluation of the marginal integrity of ceramo-metal restorations. Part I **J. Prosthet. Dent.** 46: 59-65.
- Thompson, J.Y., and Anusavice, K.J. 1994. Effect of surface etching on the fracture strength and fracture toughness of Dicor disks containing controlled flaws. **J. Dent. Res.** 73: 505-510.
- Thompson, J.Y., Rapp, M.M., and Parker, A.J. 1998. Microscopic and energy dispersive x-ray analysis of surface adaptation of dental cements to dental ceramic

- surfaces. **J. Prosthet. Dent.** 79: 378-383.
- Tuccillo, J.J., and Neilsen, J.P. 1971. Interfacial stress measurements in bonded porcelain-gold alloy systems. **J. Dent. Res.** 50: 131. (Abstr.)
- Vryonis, P. 1979. A simplified approach to the complete porcelain margin. **J. Prosthet. Dent.** 42: 592-593.
- Waltimo, A., and Kononen, M. 1993. A novel bite force recorder and maximal isometric bite force values for healthy young adults. **Scand. J. Dent. Res.** 101: 1711-1715.
- Wolf, D.M., Powers, J.M., and O'Keefe, K.L. 1993. Bond strength of composite to etched and sandblasted porcelain. **Am. J. Dent.** 6: 155-158.
- Wu, Y.H., Hutton, J.E. and Marshall, G.W. 1997. In vitro enamel demineralization and the marginal gap of simulated cast restorations with 3 different cements. **J. Prosthet. Dent.** 78: 96-103.
- Yamamoto, K., Ohashi, S., Taki, E., and Hirata, K. 1996. Adherence of oral streptococci to composite resin of varying surface roughness. **Dent. Mater. J.** 5: 201-204.
- Yamamoto, M. 1985. **Principles and methods of Makoto yamamoto.** Chicago : Quintessence Pub.Co.Ltd.Inc.
- Yamamoto, M. 1990. **Color atlas of basic technique for metal ceramic : an introduction to ceramic technique.** Chicago : Quintessence Pub.Co.Ltd.
- Yoshinari, M., and Derand, T. 1994. Fracture strength of all-ceramic crowns. **Int. J. Prosthodont.** 7: 329-338.
- Youdelis, R.A., Weaver, J.D., and Sapkos, S. 1973. Facial and lingual contours of artificial complete crown restorations and their effects on periodontium. **J. Prosthet. Dent.** 29: 61-66.



การคำนวณข้อมูลทางสถิติด้วยโปรแกรม SPSS release 7.0

MICROSOFT Windows 98

Oneway

Post Hoc Tests

Homogeneous Subsets

Oneway

Descriptives

			N	Mean	Std. Deviation	Std. Error	95% Confidence Interval for Mean	
							Lower Bound	Upper Bound
LOAD	group	group 1a	10	2180.2890	388.9802	123.0063	1902.0295	2458.5485
		group 1b	10	2024.4540	279.1457	88.2736	1824.7653	2224.1427
		group 1c	10	2170.9540	451.9661	142.9242	1847.6371	2494.2709
		group 1d	10	2305.3780	234.5592	74.1741	2137.5846	2473.1714
		group 2a	10	1508.2220	225.8743	71.4277	1346.6413	1669.8027
		group 2b	10	1860.2420	246.5174	77.9556	1683.8942	2036.5898
		group 2c	10	2360.3720	262.9370	83.1480	2172.2783	2548.4657
		group 2d	10	2310.4300	440.5841	139.3249	1995.2553	2625.6047
		group 3a	10	1367.4650	345.2924	109.1910	1120.4578	1614.4722
		group 3b	10	1275.1570	258.3425	81.6951	1090.3500	1459.9640
		group 3c	10	1752.8590	248.1419	78.4694	1575.3491	1930.3689
		group 3d	10	2120.1730	530.5898	167.7872	1740.6121	2499.7339
		Total	120	1936.3329	489.2917	44.6660	1847.8897	2024.7761

Descriptives

			Minimum	Maximum
LOAD	group	group 1a	1377.42	2704.63
		group 1b	1632.89	2648.82
		group 1c	1654.95	2813.16
		group 1d	1874.75	2566.30
		group 2a	1092.85	1904.27
		group 2b	1327.87	2098.66
		group 2c	2038.07	2812.89
		group 2d	1414.01	2864.45
		group 3a	920.49	2002.38
		group 3b	989.66	1874.23
		group 3c	1346.75	2088.13
		group 3d	1353.77	2844.47
		Total	920.49	2864.45

Test of Homogeneity of Variances

	Levene Statistic	df1	df2	Sig.
LOAD	2.259	11	108	.016

ANOVA

		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
LOAD	Between Groups	15955719.325	11	1450519.939	12.499	.000
	Within Groups	12533643.459	108	116052.254		
	Total	28489362.784	119			

Post Hoc Tests**Multiple Comparisons**

Dependent Variable: LOAD

Tukey HSD

(I) group	(J) group	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
group 1a	group 1b	155.8350	152.350	.997	-353.1547	664.8247
	group 1c	9.3350	152.350	1.000	-499.6547	518.3247
	group 1d	-125.0890	152.350	1.000	-634.0787	383.9007
	group 2a	672.0670*	152.350	.001	163.0773	1181.0567
	group 2b	320.0470	152.350	.623	-188.9427	829.0367
	group 2c	-180.0830	152.350	.989	-689.0727	328.9067
	group 2d	-130.1410	152.350	.999	-639.1307	378.8487

Multiple Comparisons

Dependent Variable: LOAD
Tukey HSD

(I) group	(J) group	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
group 1a	group 3a	812.8240*	152.350	.000	303.8343	1321.8137
	group 3b	905.1320*	152.350	.000	396.1423	1414.1217
	group 3c	427.4300	152.350	.193	-81.5597	936.4197
	group 3d	60.1160	152.350	1.000	-448.8737	569.1057
group 1b	group 1a	-155.8350	152.350	.997	-664.8247	353.1547
	group 1c	-146.5000	152.350	.998	-655.4897	362.4897
	group 1d	-280.9240	152.350	.790	-789.9137	228.0657
	group 2a	516.2320*	152.350	.044	7.2423	1025.2217
	group 2b	164.2120	152.350	.995	-344.7777	673.2017
	group 2c	-335.9180	152.350	.550	-844.9077	173.0717
	group 2d	-285.9760	152.350	.770	-794.9657	223.0137
	group 3a	656.9890*	152.350	.002	147.9993	1165.9787
	group 3b	749.2970*	152.350	.000	240.3073	1258.2867
	group 3c	271.5950	152.350	.824	-237.3947	780.5847
	group 3d	-95.7190	152.350	1.000	-604.7087	413.2707
group 1c	group 1a	-9.3350	152.350	1.000	-518.3247	499.6547
	group 1b	146.5000	152.350	.998	-362.4897	655.4897
	group 1d	-134.4240	152.350	.999	-643.4137	374.5657
	group 2a	662.7320*	152.350	.002	153.7423	1171.7217
	group 2b	310.7120	152.350	.666	-198.2777	819.7017
	group 2c	-189.4180	152.350	.984	-698.4077	319.5717
	group 2d	-139.4760	152.350	.999	-648.4657	369.5137
	group 3a	803.4890*	152.350	.000	294.4993	1312.4787
	group 3b	895.7970*	152.350	.000	386.8073	1404.7867
	group 3c	418.0950	152.350	.220	-90.8947	927.0847
	group 3d	50.7810	152.350	1.000	-458.2087	559.7707
group 1d	group 1a	125.0890	152.350	1.000	-383.9007	634.0787
	group 1b	280.9240	152.350	.790	-228.0657	789.9137
	group 1c	134.4240	152.350	.999	-374.5657	643.4137
	group 2a	797.1560*	152.350	.000	288.1663	1306.1457
	group 2b	445.1360	152.350	.148	-63.8537	954.1257
	group 2c	-54.9940	152.350	1.000	-563.9837	453.9957
	group 2d	-5.0520	152.350	1.000	-514.0417	503.9377
	group 3a	937.9130*	152.350	.000	428.9233	1446.9027
	group 3b	1030.2210*	152.350	.000	521.2313	1539.2107
	group 3c	552.5190*	152.350	.021	43.5293	1061.5087
	group 3d	185.2050	152.350	.987	-323.7847	694.1947

Multiple Comparisons

Dependent Variable: LOAD
Tukey HSD

(I) group	(J) group	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
group 2a	group 1a	-672.0670*	152.350	.001	-1181.0567	-163.0773
	group 1b	-516.2320*	152.350	.044	-1025.2217	-7.2423
	group 1c	-662.7320*	152.350	.002	-1171.7217	-153.7423
	group 1d	-797.1560*	152.350	.000	-1306.1457	-288.1663
	group 2b	-352.0200	152.350	.476	-861.0097	156.9697
	group 2c	-852.1500*	152.350	.000	-1361.1397	-343.1603
	group 2d	-802.2080*	152.350	.000	-1311.1977	-293.2183
	group 3a	140.7570	152.350	.999	-368.2327	649.7467
	group 3b	233.0650	152.350	.929	-275.9247	742.0547
	group 3c	-244.6370	152.350	.903	-753.6267	264.3527
	group 3d	-611.9510*	152.350	.006	-1120.9407	-102.9613
group 2b	group 1a	-320.0470	152.350	.623	-829.0367	188.9427
	group 1b	-164.2120	152.350	.995	-673.2017	344.7777
	group 1c	-310.7120	152.350	.666	-819.7017	198.2777
	group 1d	-445.1360	152.350	.148	-954.1257	63.8537
	group 2a	352.0200	152.350	.476	-156.9697	861.0097
	group 2c	-500.1300	152.350	.059	-1009.1197	8.8597
	group 2d	-450.1880	152.350	.137	-959.1777	58.8017
	group 3a	492.7770	152.350	.067	-16.2127	1001.7667
	group 3b	585.0850*	152.350	.011	76.0953	1094.0747
	group 3c	107.3830	152.350	1.000	-401.6067	616.3727
	group 3d	-259.9310	152.350	.862	-768.9207	249.0587
group 2c	group 1a	180.0830	152.350	.989	-328.9067	689.0727
	group 1b	335.9180	152.350	.550	-173.0717	844.9077
	group 1c	189.4180	152.350	.984	-319.5717	698.4077
	group 1d	54.9940	152.350	1.000	-453.9957	563.9837
	group 2a	852.1500*	152.350	.000	343.1603	1361.1397
	group 2b	500.1300	152.350	.059	-8.8597	1009.1197
	group 2d	49.9420	152.350	1.000	-459.0477	558.9317
	group 3a	992.9070*	152.350	.000	483.9173	1501.8967
	group 3b	1085.2150*	152.350	.000	576.2253	1594.2047
	group 3c	607.5130*	152.350	.007	98.5233	1116.5027
	group 3d	240.1990	152.350	.914	-268.7907	749.1887

Multiple Comparisons

Dependent Variable: LOAD
Tukey HSD

(I) group	(J) group	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
group 2d	group 1a	130.1410	152.350	.999	-378.8487	639.1307
	group 1b	285.9760	152.350	.770	-223.0137	794.9657
	group 1c	139.4760	152.350	.999	-369.5137	648.4657
	group 1d	5.0520	152.350	1.000	-503.9377	514.0417
	group 2a	802.2080*	152.350	.000	293.2183	1311.1977
	group 2b	450.1880	152.350	.137	-58.8017	959.1777
	group 2c	-49.9420	152.350	1.000	-558.9317	459.0477
	group 3a	942.9650*	152.350	.000	433.9753	1451.9547
	group 3b	1035.2730*	152.350	.000	526.2833	1544.2627
	group 3c	557.5710*	152.350	.019	48.5813	1066.5607
	group 3d	190.2570	152.350	.983	-318.7327	699.2467
group 3a	group 1a	-812.8240*	152.350	.000	-1321.8137	-303.8343
	group 1b	-656.9890*	152.350	.002	-1165.9787	-147.9993
	group 1c	-803.4890*	152.350	.000	-1312.4787	-294.4993
	group 1d	-937.9130*	152.350	.000	-1446.9027	-428.9233
	group 2a	-140.7570	152.350	.999	-649.7467	368.2327
	group 2b	-492.7770	152.350	.067	-1001.7667	16.2127
	group 2c	-992.9070*	152.350	.000	-1501.8967	-483.9173
	group 2d	-942.9650*	152.350	.000	-1451.9547	-433.9753
	group 3b	92.3080	152.350	1.000	-416.6817	601.2977
	group 3c	-385.3940	152.350	.333	-894.3837	123.5957
	group 3d	-752.7080*	152.350	.000	-1261.6977	-243.7183
group 3b	group 1a	-905.1320*	152.350	.000	-1414.1217	-396.1423
	group 1b	-749.2970*	152.350	.000	-1258.2867	-240.3073
	group 1c	-895.7970*	152.350	.000	-1404.7867	-386.8073
	group 1d	-1030.2210*	152.350	.000	-1539.2107	-521.2313
	group 2a	-233.0650	152.350	.929	-742.0547	275.9247
	group 2b	-585.0850*	152.350	.011	-1094.0747	-76.0953
	group 2c	-1085.2150*	152.350	.000	-1594.2047	-576.2253
	group 2d	-1035.2730*	152.350	.000	-1544.2627	-526.2833
	group 3a	-92.3080	152.350	1.000	-601.2977	416.6817
	group 3c	-477.7020	152.350	.087	-986.6917	31.2877
	group 3d	-845.0160*	152.350	.000	-1354.0057	-336.0263

Multiple Comparisons

Dependent Variable: LOAD

Tukey HSD

(I) group	(J) group	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
group 3c	group 1a	-427.4300	152.350	.193	-936.4197	81.5597
	group 1b	-271.5950	152.350	.824	-780.5847	237.3947
	group 1c	-418.0950	152.350	.220	-927.0847	90.8947
	group 1d	-552.5190*	152.350	.021	-1061.5087	-43.5293
	group 2a	244.6370	152.350	.903	-264.3527	753.6267
	group 2b	-107.3830	152.350	1.000	-616.3727	401.6067
	group 2c	-607.5130*	152.350	.007	-1116.5027	-98.5233
	group 2d	-557.5710*	152.350	.019	-1066.5607	-48.5813
	group 3a	385.3940	152.350	.333	-123.5957	894.3837
	group 3b	477.7020	152.350	.087	-31.2877	986.6917
group 3d	group 1a	-60.1160	152.350	1.000	-569.1057	448.8737
	group 1b	95.7190	152.350	1.000	-413.2707	604.7087
	group 1c	-50.7810	152.350	1.000	-559.7707	458.2087
	group 1d	-185.2050	152.350	.987	-694.1947	323.7847
	group 2a	611.9510*	152.350	.006	102.9613	1120.9407
	group 2b	259.9310	152.350	.862	-249.0587	768.9207
	group 2c	-240.1990	152.350	.914	-749.1887	268.7907
	group 2d	-190.2570	152.350	.983	-699.2467	318.7327
	group 3a	752.7080*	152.350	.000	243.7183	1261.6977
	group 3b	845.0160*	152.350	.000	336.0263	1354.0057
	group 3c	367.3140	152.350	.408	-141.6757	876.3037

*. The mean difference is significant at the .05 level.

Homogeneous Subsets

LOAD

Tukey HSD^a

group	N	Subset for alpha = .05			
		1	2	3	4
group 3b	10	1275.1570			
group 3a	10	1367.4650	1367.4650		
group 2a	10	1508.2220	1508.2220		
group 3c	10	1752.8590	1752.8590	1752.8590	
group 2b	10		1860.2420	1860.2420	1860.2420
group 1b	10			2024.4540	2024.4540
group 3d	10			2120.1730	2120.1730
group 1c	10			2170.9540	2170.9540
group 1a	10			2180.2890	2180.2890
group 1d	10				2305.3780
group 2d	10				2310.4300
group 2c	10				2360.3720
Sig.		.087	.067	.193	.059

Means for groups in homogeneous subsets are displayed.

a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 10.000

ประวัติผู้เขียน

นางสาว สุกีรติ คุปตภากර เกิดที่อำเภอเมือง จังหวัดสกลนคร สำเร็จการศึกษาปริญญาตรี ทันตแพทยศาสตร์บัณฑิต คณะทันตแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2537 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรปริญญาโทวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชา ทันตกรรม ประจำปี ภาคฤดูร้อน พ.ศ. 2539 ปัจจุบันรับราชการที่โรงพยาบาลสกลนคร อำเภอเมือง จังหวัดสกลนคร



สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย