

## รายการอ้างอิง

### ภาษาไทย

เกษม พิพัฒน์ปัญญาคุณ และธีรวัฒน์ สมศิริกาญจนคุณ. การวางแผนและควบคุมการผลิต.

พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์ประกอบแม่ไตร, 2535.

จุลศิริ ศรีงามผ่อง. การจัดการและการบริหารงานอุตสาหกรรม 1. กรุงเทพมหานคร :

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2528.

ชัยรัตน์ ดรีร์สพาศนิษฐ์. ระบบการบริหารการผลิตเพื่อควบคุมการสูญเสียในโรงงานผลิตแผ่น โฟม

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2534.

ชุมพล ศฤงคารศิริ. การวางแผนและควบคุมการผลิต. พิมพ์ครั้งที่ 1. กรุงเทพมหานคร :

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น)

ธงชัย สันติวงษ์. หลักการจัดการ. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์ไทยวัฒนาพานิช, 2531

บุญเรือง มาะสุรการ. การลดและควบคุมต้นทุนการผลิตยางรถในโรงงานขนาดกลาง.

วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2534.

พยอม วงศ์สารศรี. องค์การและการจัดการ. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์คุรุสภา,

2534.

พอพันธ์ วัชจิตพันธ์. การบริหารงานผลิตและบริการ. กรุงเทพมหานคร : โอเคียนสโตร์, 2532.

พิชิต สุขเจริญพงษ์. การจัดการวิศวกรรมการผลิต. กรุงเทพมหานคร : บริษัทซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด,

2533.

พิภพ เล่าประจง. ระบบการควบคุมการผลิตเชิงวิศวกรรม. พิมพ์ครั้งที่ 3. กรุงเทพมหานคร :

สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย - ญี่ปุ่น), 2533.

วรรณิ ทองดี. การบัญชีต้นทุน. กรุงเทพมหานคร : คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและวิทยาศาสตร์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2530.

วันเพ็ญ กฤตผล. การออกแบบระบบบัญชีในธุรกิจที่ประมวลผลด้วยมือและคอมพิวเตอร์.

กรุงเทพมหานคร : คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย. 2538.

วิภาดา สุภรพันธ์. การบัญชีต้นทุน 1. พิมพ์ครั้งที่ 3. กรุงเทพมหานคร : ภาควิชาบัญชี

คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยรามคำแหง, 2532

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ. ระบบพัสดุคงคลัง. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,

2530.

## ภาษาอังกฤษ

- Gaither, Norman. Production And Operation Management. New York : Dryden Press, 1983.
- Green, J.H., ed. Production And Inventory Control Handbook. Singapore : McGraw-Hill, 1970.
- Gross, C.W., and Robin, T.P. Business Forecasting. 2nd ed. New Jersey : Houston Miffin Company, 1983.
- Koontz, H, And Wehrich, H , Management. 9th Editor, Singapore : MCGraw-Hill, 1988.
- Phillp E., Hicks. Introduction to Industrial Engineering and Management Science. Tokyo : McGraw-Hill , 1977.
- Ralph S. Polimeni Frank J. Fabozzi Arthur H. Adelberg. Cost Accounting . McGraw-Hill , 1991.
- Wilson, J.H. and Keating, B. Business Forecasting. Boston : Richard Irwin, 1983.



ภาคผนวก

## ภาคผนวก ก.

แบบฟอร์ม แบบบันทึกและเอกสารต่างๆ ที่ใช้ในระบบต้นทุนและการผลิต

ลำดับที่	ชื่อแบบบันทึกและเอกสาร	ภาพประกอบที่
1	ใบรับคำสั่งซื้อ (จากลูกค้า)	ก.1
2	ใบเสนอซื้อ	ก.2
3	ใบรับของ	ก.3
4	บัตรประจำตัวสินค้าและวัสดุ	ก.4
5	ใบส่งผลิต	ก.5
6	แผนการผลิต	ก.6
7	ใบสรุปการใช้วัสดุ/งาน	ก.7
8	ใบเบิกวัสดุ	ก.8
9	ใบสั่งซื้อ	ก.9
10	ใบรายงานการผลิตประจำวัน	ก.10
11	ใบบันทึกเวลาการผลิต/ตัว	ก.11
12	ใบขออนุมัติการทำงานล่วงเวลา	ก.12
13	ใบนำส่งสินค้าสำเร็จรูป	ก.13
14	ใบเบิกวัสดุสิ้นเปลือง	ก.14
15	ใบนำส่งของเสีย	ก.15
16	ใบตรวจนับงานระหว่างทำ	ก.16
17	ใบเบิกสินค้าสำเร็จรูป	ก.17
18	ใบส่งของ	ก.18
19	ใบกำกับภาษี	ก.19
20	บัตรต้นทุนงาน	ก.20























บริษัท.....

## ใบบันทึกเวลาการผลิต / ตัว

ชื่อผลิตภัณฑ์ .....

รหัสแบบบันทึก W42

เลขที่ผลิตภัณฑ์ .....

เลขที่งาน .....

ชื่อลูกค้า .....

วันกำหนดเสร็จ .....

ลำดับที่	แผนก	เวลาการผลิต / ตัว (M-hr)		วันที่ผลิต	ผู้ผลิต	หมายเหตุ
		ปกติ	ล่วงเวลา			
1	คลังแบบ					
2	ตัด,พับ					
3	ประกอบ					
4	ตบแต่งผิว					
5	เทคนิค					
	รวม					

ผู้ตรวจสอบ.....

ผู้จัดการฝ่าย .....

วันที่ .....

วันที่ .....

ภาพประกอบที่ ก.11 ใบบันทึกเวลาการผลิต/ตัว

















บริษัท .....

## ใบกำกับภาษี

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี .....

รหัสเอกสาร D61

อัตราภาษี ร้อยละ..... วันที่ ..... เล่มที่ .....

ศูนย์ เลขที่ .....

ยกเว้น

ชื่อผู้ซื้อ .....

ที่อยู่ .....

ลำดับที่	รายการสินค้า	รหัสสินค้า	จำนวน	ราคาต่อหน่วย ฿			มูลค่าของสินค้ารวม ฿		
				สินค้า	ภาษี	รวม	สินค้า	ภาษี	รวม

จำนวนรวมทั้งสิ้น

--	--	--	--	--	--	--

ผู้รับสินค้า .....

ผู้ส่งของ .....

วันที่ .....

วันที่ .....





## ภาคผนวก ข.

## แบบฟอร์มรายงานด้านระบบต้นทุนและการผลิต

ลำดับที่	ชื่อรายงาน	ภาพประกอบที่
1	ใบสรุปสถิติการมาทำงาน	ข.1
2	ใบสรุปค่าจ้างเงินเดือนพนักงาน	ข.2
3	ใบสรุปเวลาในการทำงานจริงประจำเดือน	ข.3
4	ใบสรุปอัตราค่าแรงงาน/ชั่วโมงแรงงานทางตรง	ข.4
5	ใบสรุปประสิทธิภาพในการทำงานประจำเดือน	ข.5
6	ใบสรุปงานผลิตที่เข้าสู่โรงงานประจำเดือน	ข.6
7	ใบสรุปงานระหว่างทำประจำเดือน	ข.7
8	ใบสรุปงานที่ผลิตเสร็จประจำเดือน	ข.8
9	ใบสรุปการนับยอดงานระหว่างผลิต(ฝ่ายผลิต)	ข.9
10	ใบสรุปยอดงานที่ผลิตเสร็จประจำเดือน(ฝ่ายผลิต)	ข.10
11	ใบสรุปยอดของเสียที่เกิดขึ้นประจำเดือน	ข.11
12	ใบสรุปยอดการใช้วัสดุต่อเดือน	ข.12
13	ใบสรุปการเคลื่อนไหวของวัสดุประจำเดือน	ข.13
14	ใบสรุปรายการวัสดุคงเหลือประจำเดือน	ข.14
15	ใบสรุปค่าใช้จ่ายโรงงานประจำเดือน	ข.15
16	ใบคำนวณต้นทุนการผลิตต่องาน	ข.16
17	ใบสรุปต้นทุนมาตรฐาน	ข.17
18	ใบควบคุมต้นทุนการผลิตด้วยวิธี T-Account	ข.18

บริษัท .....

## ใบสรุปสถิติการมาทำงาน

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R71

จำนวนวันที่ต้องมาทำงาน ..... วัน

วันที่สรุปรายงาน .....

ประเภท	แผนก	จำนวน พนักงาน	จำนวนวันในเดือนนั้น			ชั่วโมงแรงงานรวม ของการมาทำงาน	เปอร์เซ็นต์ มาทำงาน
			ทำงาน	หยุด-ขาด-ป่วย	คงเหลือ		
DL	คลังแบบ						
DL	ตัด,พับ						
DL	ประกอบ						
DL	ตกแต่งผิว						
DL	เทคนิค						
รวม							
IDL	บุคคล						
IDL	บัญชี						
IDL	สตอร์						
IDL	วางแผน						
รวม							

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายบุคคล.....

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ จำนวนชั่วโมงการมาทำงาน = จำนวนวันทำงานภายในเดือนนั้น หัก วันหยุด -ลา - ป่วย

คูณด้วย จำนวนพนักงานของแต่ละแผนก และคูณด้วย 8 ชั่วโมงต่อวัน

บริษัท .....

## ใบสรุปค่าจ้าง - เงินเดือน

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R72

วันที่ สรุปรายงาน .....

ประเภท	แผนก	ค่าจ้าง ปกติ ฿	ค่าจ้างล่วงเวลา ฿			รวม ฿
			1.5 เท่า	2 เท่า	3 เท่า	
DL	คลังแบบ					
DL	ตัด,พับ					
DL	ประกอบ					
DL	ตกแต่งผิว					
DL	เทคนิค					
	รวม					
IDL	บุคคล					
IDL	บัญชี					
IDL	สโตร์					
IDL	วางแผน					
	รวม					
MGR	ผู้จัดการ					
	ผู้บริหาร					
	รวม					

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายบุคคล .....

วันที่ .....

วันที่

.....

ภาพประกอบที่ ข.2 ใบสรุปค่าจ้าง - เงินเดือน



บริษัท.....

## รายงานสรุปชั่วโมงแรงงานทางตรงที่ใช้ในการผลิต

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R21

วันที่รายงาน .....

แผนก	ชั่วโมงแรงงานทางตรงที่ใช้ในการผลิตจริง		
	RT (M-hr)	OT (M-Hr)	รวม (M-hr)
คลังแบบ			
ตัด , พับ			
ประกอบ			
ตบแต่งผิว			
เทคนิค			
รวม			

รายงานโดย ..... ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต.....

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ชั่วโมงแรงงานทางตรงที่ใช้ในการผลิต ได้จากการบันทึกเวลาการผลิตใน  
แบบบันทึกรายงานการผลิตประจำวันของแต่ละแผนก

ภาพประกอบที่ ข.3 ใบสรุปเวลาในการทำงานจริงประจำเดือน

บริษัท .....

## ใบสรุปการคำนวณ อัตราค่าจ้างแรงงานจริง/ชั่วโมง

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R22

วันที่รายงาน .....

ค่าจ้างแรงงานที่จ่ายจริง ฿			ชั่วโมงแรงงานทำงานจริง (DLH)		
เวลาปกติ (A)	ล่วงเวลา (B)	รวม (C)	เวลาปกติ (D)	ล่วงเวลา (E)	รวม (F)

อัตราค่าแรงงานจริง/ชั่วโมง ฿/DLH		
เวลาปกติ (A/D)	ล่วงเวลา (B/E)	เฉลี่ย (C/F)

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต.....

.....

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ค่าจ้างแรงงานที่จ่ายจริงได้รับข้อมูลจากฝ่ายบุคคล

ภาพประกอบที่ ข.4 ใบสรุปอัตราค่าแรงงาน/ชั่วโมง

บริษัท .....

## ใบสรุปค่าประสิทธิภาพในการทำงานของแรงงานทางตรง

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R23

วันที่รายงาน .....

รายการ	แผนก	คลังแบบ	ตัด,พับ	ประกอบ	ตกแต่งผิว	เทคนิค	รวม
ชั่วโมงการทำงาน (ข้อมูลจากฝ่ายบุคคล) (M-hr)	ปกติ						
	ล่วงเวลา						
ชั่วโมงการทำงานจริง (ข้อมูลจากฝ่ายผลิต) (M-hr)	ปกติ						
	ล่วงเวลา						
ค่าประสิทธิภาพการ ทำงาน (Labor Performance)%	ปกติ						
	ล่วงเวลา						
	เฉลี่ย						

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผ

ลิต.....

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ชั่วโมงการทำงานจริง ได้จากข้อมูลในแบบบันทึกรายงานการผลิตประจำวัน  
ชั่วโมงการทำงาน ได้จากใบสรุปสถิติการทำงานของพนักงาน

บริษัท .....

## ใบสรุปรงานที่เข้าสู่โรงงาน

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R24

วันที่รายงาน .....

ลำดับที่	ประเภทรายการ	จำนวนตัว
1	Import	
2	Local	
3	Lot	
4	Maker	
	รวม	

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายวางแผน .....

วันที่ .....

วันที่ .....

## หมายเหตุ

Import หมายถึง ผลิตภัณฑ์สั่งนำเข้าเพื่อการจำหน่าย

Local หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายในโรงงาน

Lot หมายถึง ผลิตภัณฑ์มาตรฐานที่สั่งผลิตจำนวนมาก

Maker หมายถึง ผลิตภัณฑ์จ้างผู้รับเหมาช่วงผลิต

ภาพประกอบที่ ข.6 ใบสรุปรงานที่เข้าสู่โรงงานประจำเดือน





บริษัท .....

## ใบสรุปที่ผลิตเสร็จประจำเดือน

ประจำเดือน ..... ปี .....

วันที่ตรวจนับจริง .....

รหัสรายงาน R26

วันที่รายงาน .....

รายงานโดยแผนกคลังสินค้าและพัสดุ

Job_No	Item_No	Planning_ID	Description	Type	Date	Q'ty	of Q'ty	Start	Finish
รวม									

รายงานโดย .....

ผู้จัดการฝ่ายวางแผนการผลิต.....

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ - of Q'ty หมายถึงจำนวนทั้งหมดที่มีการสั่งจากลูกค้า

- รายงานสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตเสร็จภายในเดือนนั้น จะตรวจสอบการรับของ

ภาพประกอบที่ ข.7 ใบสรุปสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตเสร็จภายในเดือน









บริษัท .....

## ใบสรุปการเคลื่อนไหวของวัสดุ

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R12

วันที่รายงาน .....

ID	รายการ	ยกมา	รับเข้า	ใช้ไป	คงเหลือ	หมายเหตุ
รวม						

หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและวัสดุ ..... ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ยอดความเคลื่อนไหววัสดุคิดประจำเดือนได้จากการสรุปการรับเข้า-จ่ายออก

ภาพประกอบที่ ข.13 ใบสรุปการเคลื่อนไหวของวัสดุต่อเดือน

บริษัท .....

## ใบสรุปยอดคงเหลือของวัสดุ

ประจำเดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R13

วันที่รายงาน .....

ID	รายการ	ประเภท	หน่วย	@	จำนวน	ราคา ฿
รวม						

หัวหน้าแผนกคลังสินค้าและวัสดุ ..... ผู้จัดการฝ่ายวางแผนและควบคุมการผลิต

วันที่ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ ยอดคงเหลือวัสดุฉบับประจำเดือนได้จากการสรุปยอด ณ วันตรวฉบับสต็อก

บริษัท .....

## รายงานสรุปค่าใช้จ่ายโรงงานประจำเดือน

เดือน ..... ปี .....

รหัสรายงาน R61

วันที่รายงาน .....

โดยแผนบัญชี

ลำดับที่	รายการ	ประเภท	บาท
1	วัสดุสิ้นเปลือง	Variable Overhead	
2	วัสดุทางอ้อม	Variable Overhead	
3	ค่าแรงงานทางอ้อม	Variable Overhead	
4	ค่าไฟฟ้า - ประปา	Variable Overhead	
5	ค่าซ่อมบำรุง	Variable Overhead	
	รวม ฿		
6	เงินเดือนผู้บริหาร	Fixed Overhead	
7	เงินสมทบประกันสังคม	Fixed Overhead	
8	ค่าไปรษณีย์	Fixed Overhead	
9	ค่ารักษาความปลอดภัย	Fixed Overhead	
10	ค่าที่ปรึกษากฎหมาย	Fixed Overhead	
11	ค่าเครื่องเขียน	Fixed Overhead	
12	ค่าสวัสดิการ	Fixed Overhead	
13	ค่าหนังสือ วารสาร	Fixed Overhead	
14	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	Fixed Overhead	
15	ค่าประกันภัย	Fixed Overhead	
16	อื่นๆ	Fixed Overhead	
17	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	Fixed Overhead	
18	ค่าเสื่อมราคาอาคาร	Fixed Overhead	
	รวม ฿		
	รวม ค่าใช้จ่ายโรงงาน (V+F) ฿		

ภาพประกอบที่ ข.15 ใบสรุปค่าใช้จ่ายโรงงานประจำเดือน



บริษัท .....

## ใบคำนวณต้นทุนการผลิตต่องาน

ใบรับคำสั่งซื้อเลขที่ .....

ชื่อลูกค้า .....

รหัสรายงาน R62

สถานที่ติดตั้ง .....

โดยแผนกบัญชีต้นทุน

วันที่คำนวณ .....

ผู้คำนวณต้นทุน .....

Item	Decription	DLH		Direct Cost ฿					Indirect Cost ฿	Total (฿)
		RT	OT	Direct Material		Direct Labor		Other		
		M-Hr	M-Hr	Sheet	Ass'Y	RT	OT		FOH	
Manufacturing Cost										

หมายเหตุ ตัวแปรอัตราค่าแรงงาน/ชม. และ ค่าใช้จ่ายโรงงานจัดสรร ขึ้นกับค่าประสิทธิภาพการทำงานในแต่ละเดือน

ภาพประกอบที่ ข.16 ใบคำนวณต้นทุนการผลิตต่องาน

บริษัท .....

## ใบสรุปต้นทุนมาตรฐาน

โดยฝ่ายวางแผนและบัญชีต้นทุน

รหัสรายงาน R62

ผู้คำนวณต้นทุน .....

วันที่ .....

Product Name	DLH		Direct Cost ฿				Indirect Cost ฿	Total (฿)
	RT	OT	Direct Material		Direct Labor			
	M-Hr	M-Hr	Sheet	Ass'Y	RT	OT	FOH	
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
Manufacturing Cost ฿								

หมายเหตุ ตัวแปร อัตราค่าแรงงาน/ชม. และ ค่าใช้จ่ายโรงงานจัดสรร ขึ้นกับค่าประสิทธิภาพ  
การทำงานที่ค่า 70 %

ภาพประกอบที่ ข.16 ใบสรุปต้นทุนมาตรฐาน

บริษัท .....

## ใบสรุปการควบคุมต้นทุนการผลิตด้วย T-Account

ประจำงวดวันที่ ..... ถึง ..... เดือน ..... ปี .....

สรุปโดยฝ่ายวางแผนและบัญชี วันที่ .....

รหัสรายงาน R64

<p><b>BI</b></p> <p>DM Cost -----</p> <p>DL Cost -----</p> <p>FOH Cost -----</p> <p><b>Production</b></p> <p>DM Cost -----</p> <p>DL Cost -----</p> <p>FOH Cost -----</p> <p><b>Total Cost</b> ----- ฿</p>	<p><b>Transfer</b></p> <p>Cost/Unit * Units -----</p> <p><b>EI</b></p> <p>DM Cost -----</p> <p>DL Cost -----</p> <p>FOH Cost -----</p> <p>Balance -----</p> <p><b>Total Cost</b> ----- ฿</p>
--	--

รายงานโดย .....

วันที่ .....

ผู้จัดการฝ่ายวางแผน .....

วันที่ .....

ภาพประกอบที่ ข.18 ใบสรุปการควบคุมต้นทุนการผลิตด้วย T-Account

## ภาคผนวก ก.

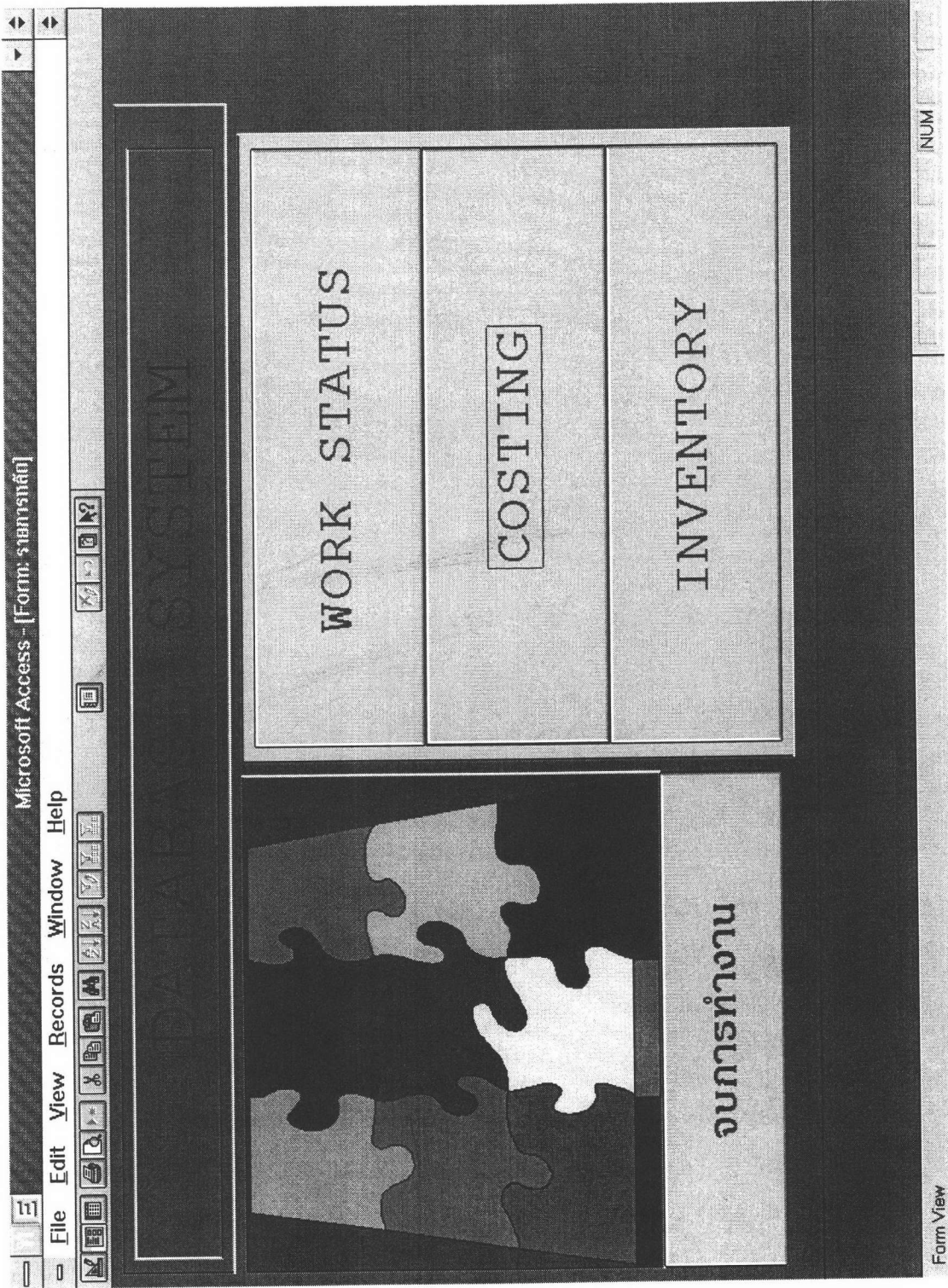
โปรแกรมคอมพิวเตอร์ \* ที่ใช้ในระบบต้นทุนการผลิตและการควบคุมการผลิต เขียนด้วยโปรแกรม Microsoft Access 2.0 เป็นโปรแกรมเกี่ยวกับฐานข้อมูล ซึ่งแบ่งได้เป็น 3 ส่วนหลักๆ คือ

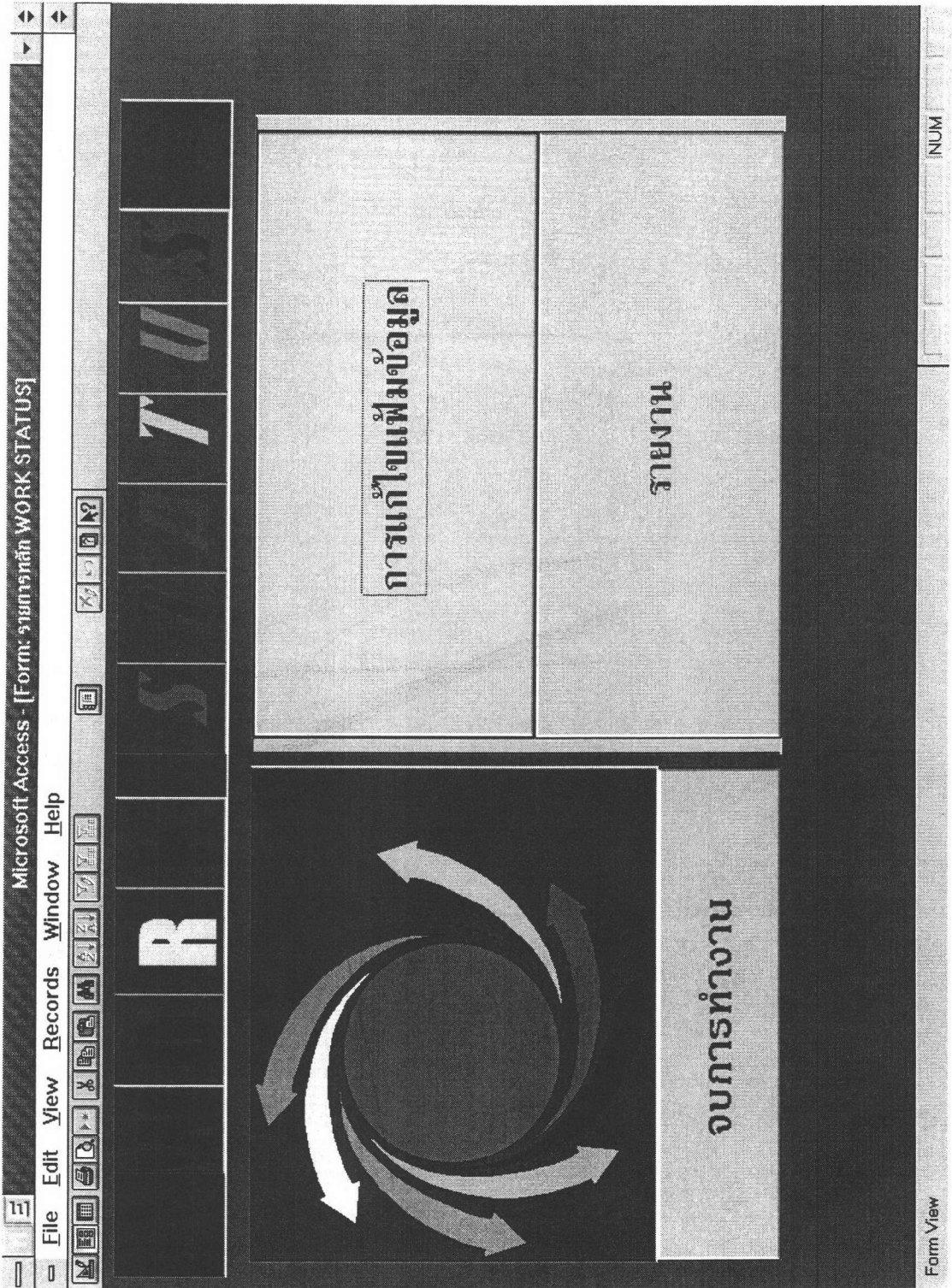
1. Work Status เป็นโปรแกรมเกี่ยวกับการติดตามผลการผลิตที่เกิดขึ้นทั้งหมด
  - 1.1 Order Schedule รายละเอียดเกี่ยวกับลูกค้า
  - 1.2 Order รายละเอียดกำหนดส่งมอบ
  - 1.3 Plan Product รายการผลิตภัณฑ์ที่มีการสั่งทั้งหมด
  - 1.4 Process บันทึกผลการผลิตที่เกิดขึ้นทั้งหมด
2. Costing เป็นโปรแกรมเกี่ยวกับการคำนวณต้นทุนการผลิต
  - 2.1 Manufacturing Cost การคำนวณต้นทุนการผลิตที่เกิดขึ้นต่องาน
  - 2.2 Attendance-Wage ค่าจ้างแรงงานและสถิติการมาทำงาน
3. Inventory เป็นโปรแกรมเกี่ยวกับระบบวัสดุคงคลัง
  - 3.1 เพิ่มข้อมูลหลัก ข้อมูลเกี่ยวกับวัสดุในคลังสินค้าทั้งหมด
  - 3.2 บันทึกรายการประจำวัน บันทึกการเบิก-จ่าย รายวัน
  - 3.3 Update Report ปรับปรุงยอดคงเหลือ หลังการตัดสต็อก
  - 3.4 รายงาน พิมพ์รายงานวัสดุคงคลัง

## การทำงาน

1. บันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์มที่ได้ออกแบบไว้
2. การเรียกรูปแบบรายงานที่ต้องการจาก Report List

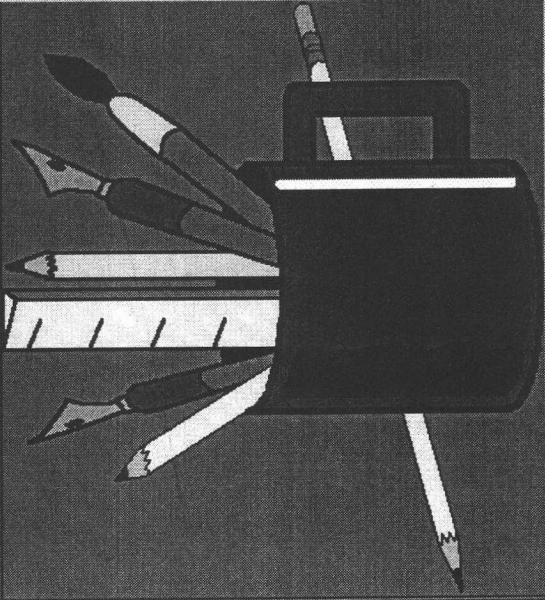
\* ชัยวัฒน์ หาญชาญพาณิษฐ์ Microsoft Access 2.0





Microsoft Access - [Form: รายการหลักเป็นแบบ] [E]

File Edit View Records Window Help



กลับสู่รายการหลัก

ORDER SCHEDULE
ORDER
PLANNING
PROCESS

Record: 1 of 1 NUM Form View

Microsoft Access - [ORDER SCHEDULE]

File Edit View Records Window Help

### ORDER SCHEDULE

JOB_NO:	C-027/96	IN_DATE:	01-Feb-96
CUSTOMER_NAME:	บริษัท ซี เอ็ม บี (1993) จำกัด		
ORDER_DATE:	29-Jan-96		
REQUIRE_DATE:	06-Feb-96	UPDATE:	
JOBSITE_ADDRESS:	7-11 สยามสแควร์ จ. สยามเจริญ		
PROJECT_NAME:	CNB(7/11)		
REMARK:			

บันทึกข้อมูล

ลบข้อมูล

บันทึกข้อมูล

Record: 7 of 639

บันทึกข้อมูล



Microsoft Access [ORDER]

File Edit View Records Window Help

JOB\_NO: P-095/95

DESCRIPTION: Mobile Slatted Shelf

QTY: 3

REQUIRE\_DATE: 22-Aug-95

REMARK DESCRIPTION: LOCAL

ITEM\_NO: BA-30

MODEL\_NO: MSS-150-00

ORDER\_ID: 38-00169

REMARK: ID: 39-01071

PLANNING:

NUM1: NUM2: NUM3:

Record 167 of 4201

Microsoft Access - [PLAN PRODUCT]

File Edit View Records Window Help

PLAN PRODUCT

CREDIT_ID	38-00142
PLANNING_ID	P-095/95
PRODUCT_NAME	Mobile Slatted Shelf L1 = 0.50*1.45*1.50 m.
START_DATE	29-Nov-95
FINISH_DATE	26-Dec-95
QTY_PRODUCT	
REMARK	

Reception date: 22/08/1995

D/O_NO:	008/96	JOB_NO:	P-095/95
DELIVERY_DATE:	10-Jan-96	ITEM_NO:	BB-03

Navigation buttons: < > >> <<

Record 185 of 5142

PLAN PRODUCT

Microsoft Access - [PROCESS]

File Edit View Records Window Help

PROCESS

PLANNING\_ID: 5-08-0186

PROCESS\_NAME: ๓๓

HT: 6.00

OT: 0.00

REPORT\_BY: วัฏฏา

PROCESS\_BY: วัฏฏา

Name: Mobile Shatted Shelf L1 = 0.50' 1.45' 1.1

TO\_SECTION: สโตร์

DATE\_IN: 22-Dec-95

DATE\_OUT: 24-Dec-95

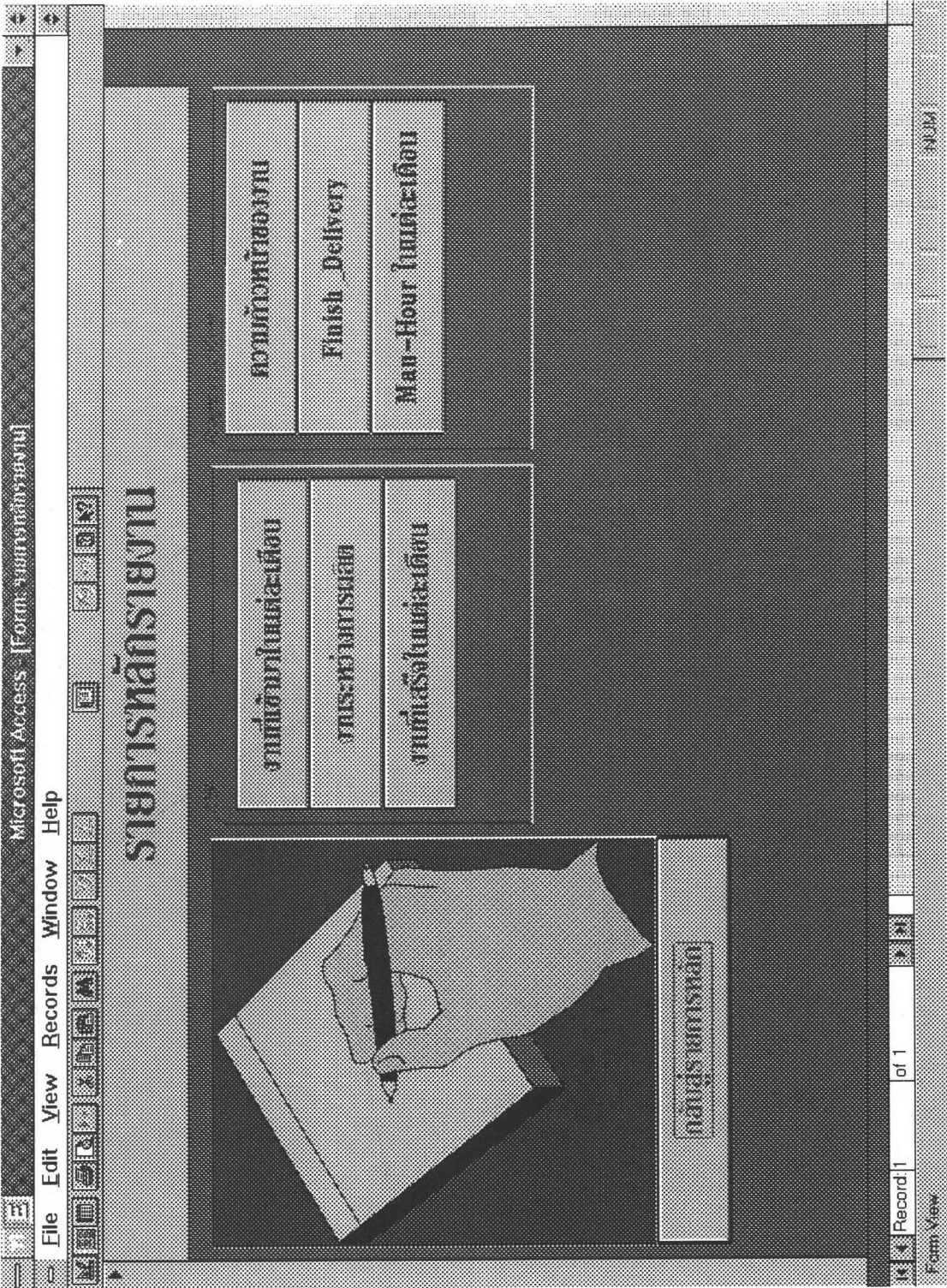
REMARK:

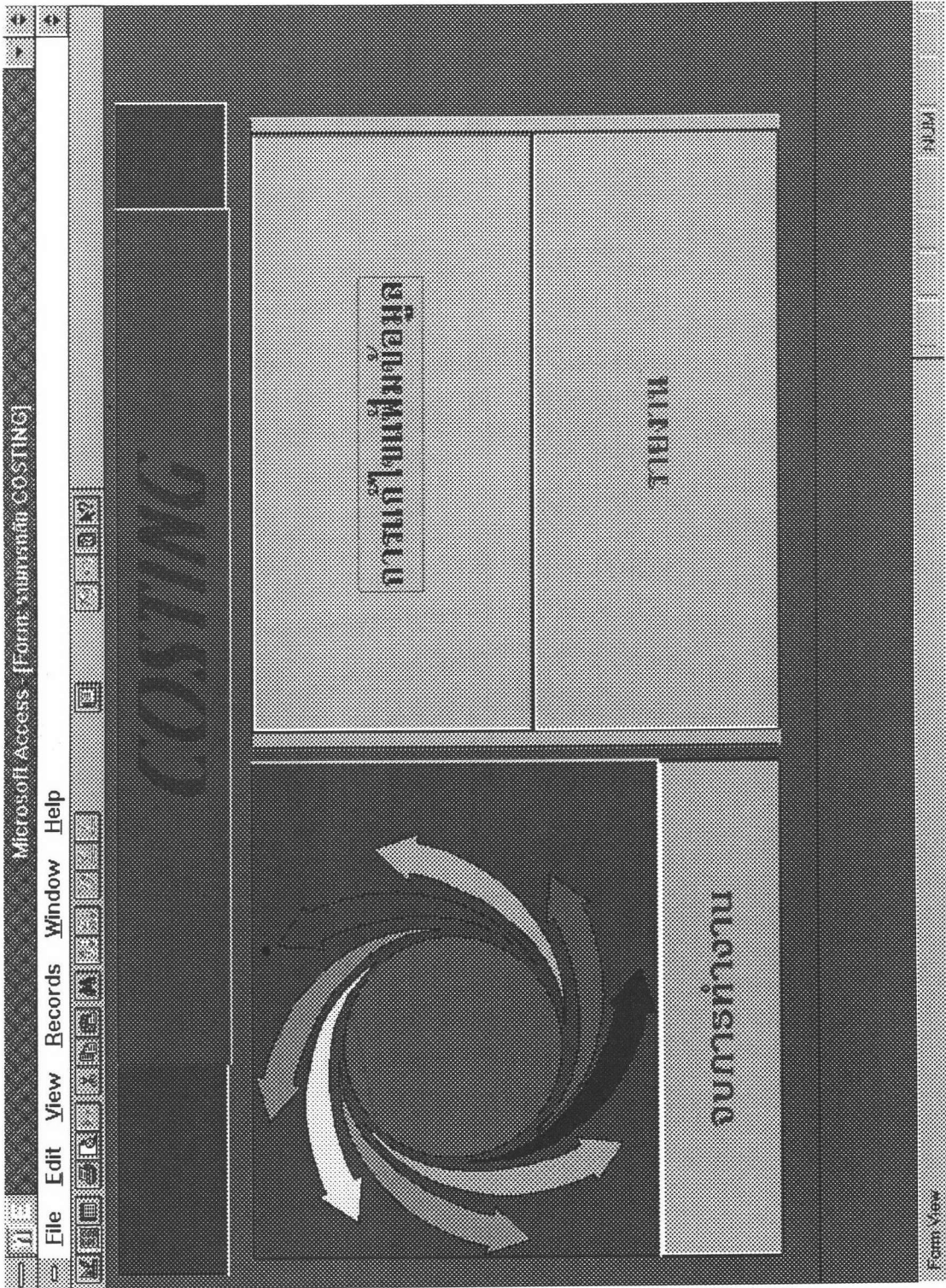
Exit

Navigation buttons: < > >| <|

Record 4 of 5

FLTR | NUM |

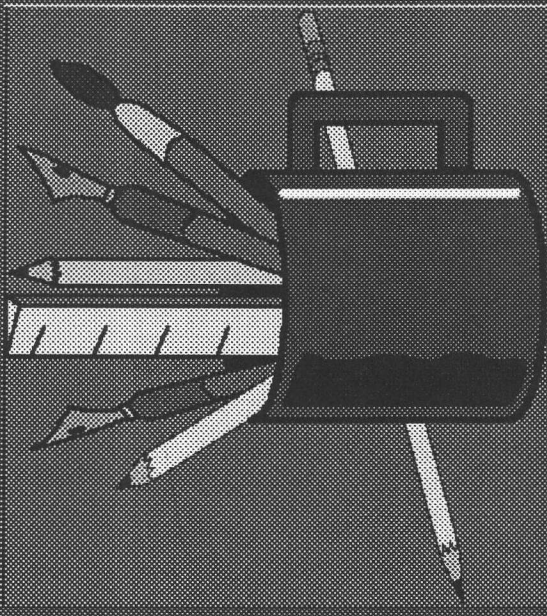






Microsoft Access [Form: งบต้นทุนการผลิต COSTING]

File Edit View Records Window Help

	
Manufacturing Cost	Attendance Wage

กลับสู่รายการหลัก

Record 1 of 1  
Form View



# Manufacturing and Purchasing Cost

JOB\_NO: P-095/95  
 ITEM\_NO: TK-94  
 QTY: 1

DESCRIPTION: Ventilator  
 ORDER\_QTY: 1  
 ໜ້າຈໍໂປຣແກຣມ: 1

Direct Cost Form  
 ຜ່ານ (ນຸ ນາມ): 31.5  
 ຜ່ານ (ນຸ ນາມ): 0  
 ທອດນຸ (ນາມ): B2,090.18  
 ທຸກໆ Direct Cost: 28/08/1995

ໂຮງຮຽນ  
 ທາງນາມ (ນາມ): #Name?  
 ທາງເລກ: #Name?

ໂຮງຮຽນ  
 ທາງນາມ (ນາມ): B0.00  
 ທາງເລກ: #Name?

ໂຮງຮຽນ  
 ທາງນາມ (ນາມ): B0.00  
 ທາງເລກ: #Name?  
 REFERENCE:  
 REMARK:

ເພີ່ມຂໍ້ມູນ

ແກ້ໄຂຂໍ້ມູນ

ລຶບຂໍ້ມູນ

Microsoft Access [ATTENDANCE]

File Edit View Records Window Help

Attendance\_Overtime

ประจำเดือน 80-Nov-95

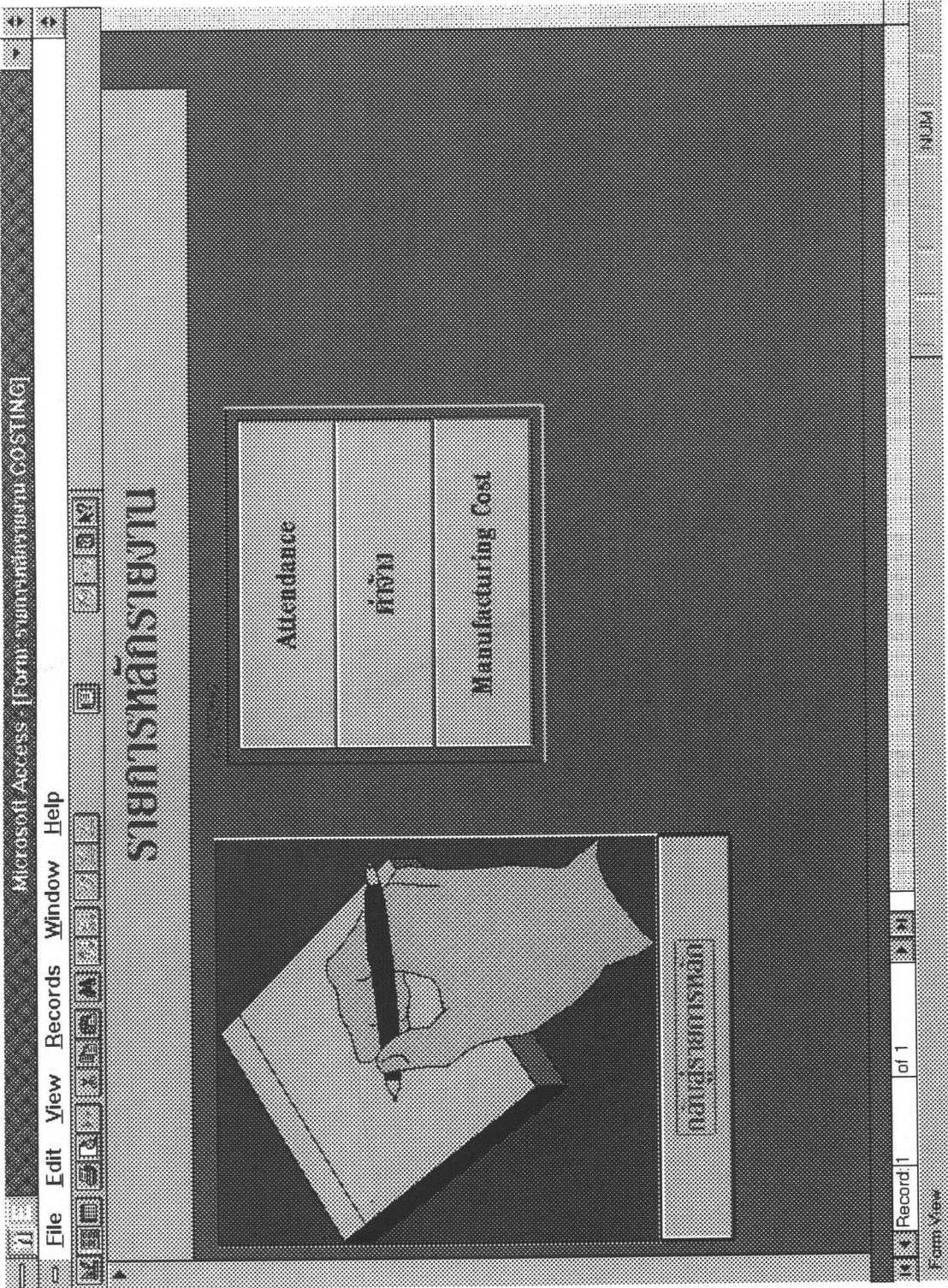
รหัสเครื่อง :	D-100	จำนวนค่าจ้าง :	24	จำนวนค่าจ้าง :	4,448.00	จำนวนค่าจ้าง :	B108,722.00
ชื่อคน :	ศักดิ์ & พัน	จำนวนค่าจ้าง :	245.58	จำนวนค่าจ้าง :	4,202.42	จำนวนค่าจ้าง :	B62,596.71
จำนวนคน :		จำนวนค่าจ้าง :	1,802.00				

Form View

Record 2 of 22

Navigation buttons: Home, Back, Forward, End, Refresh, Print, Close

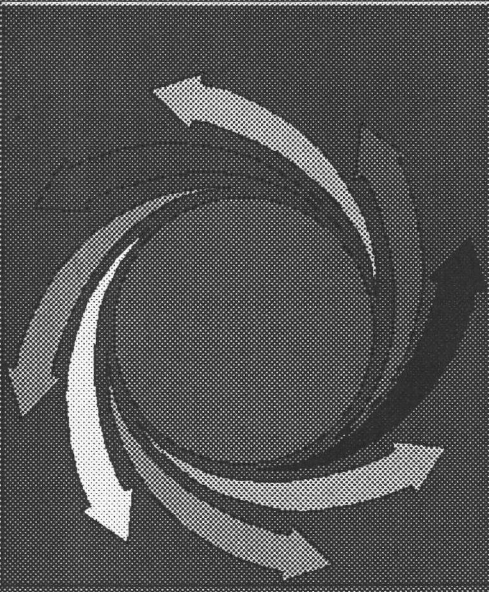




Microsoft Access - [Form: 'Inventory Inventory']

File Edit View Records Window Help

**I N V E N T O R Y**



จนการท่างาน

แก้ไขข้อมูล

บันทึกการขายประจำวัน

UPDATE\_REPORT


รายงาน

Farm View

Microsoft Access - [Form: MAIN-PREFORM]

File Edit View Records Window Help

รายการเพิ่ม แก้ไข ลบ ข้อมูล ผลิตภัณฑ์ ชิ้นส่วน และวัตถุดิบ



จบการทำงาน

วัตถุดิบ
ชิ้นส่วนและ SPARE PART
วัสดุสิ้นเปลือง
IMPORT PART

Record 1 of 1 Form View

Microsoft Access [MAIN-INV]

File Edit View Records Window Help

MAIN-MATERIAL-INV

CODE : M-10-15-000-2 04

DESCRIPTION : SS. Sheet 1.5mm. No. 16X4'X8' (304-2B)

Unit Price: 0.00

Quantity: 0.00

Amount: 0.00

Unit: ชิ้น

STGT : 02,025.98

REMARK:

MCBA\_CODE:

Record: 1 of 1

P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	ALL

Record 5 of 129

Form View

FLTR

NUM



Microsoft Access [Form: UPDATE AND REPORT]

File Edit View Records Window Help

# ปรับปรุงข้อมูล ผลิตภัณฑ์ที่ ชิ้นส่วน และ วัสดุ

จบการทำงาน

UPDATE ประจำวัน

BACKUP ข้อมูล

UPDATE IMPORT ประจำวัน

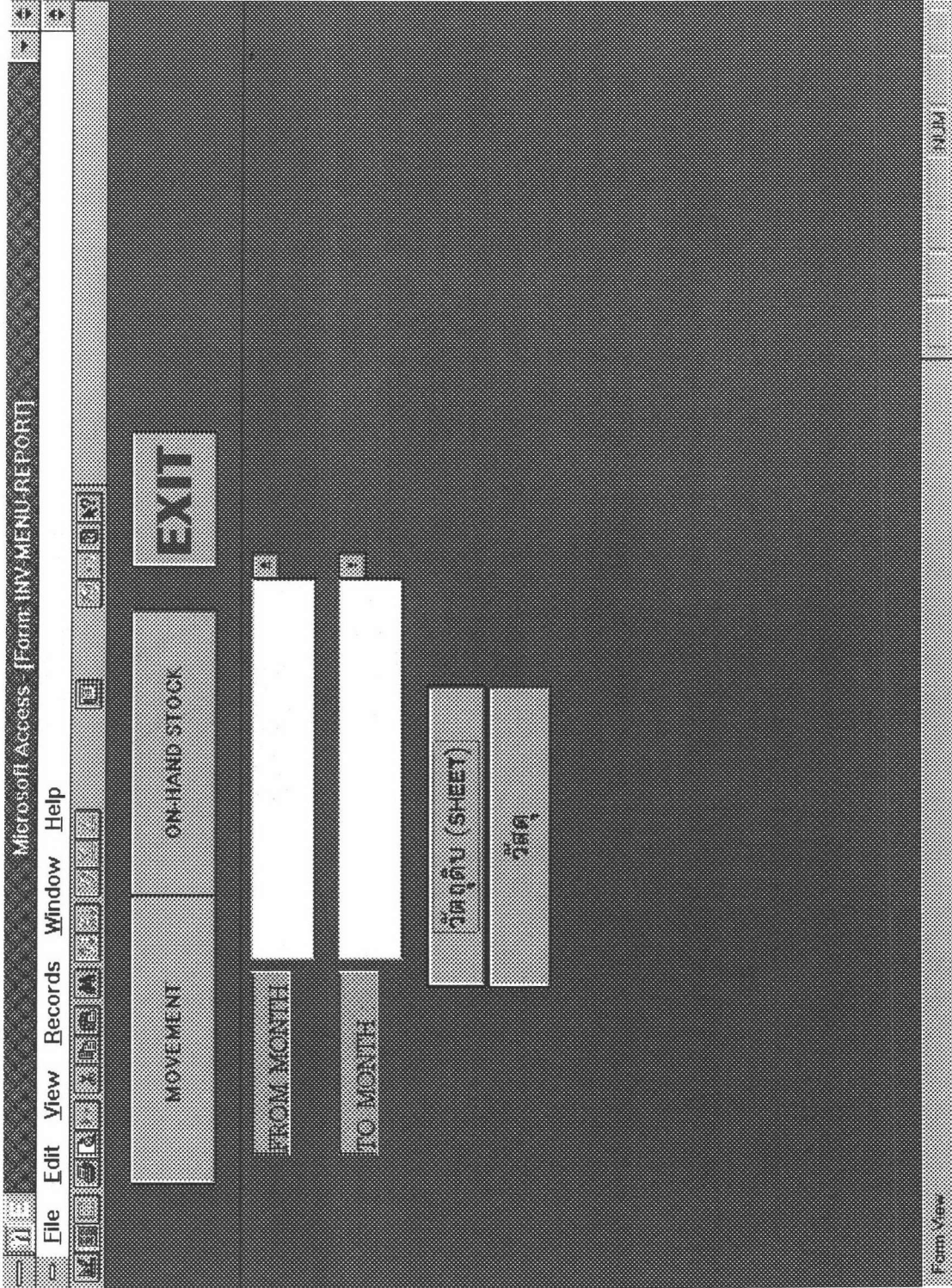
รายละเอียดการทำงาน

ค้นหา Error

ตรวจสอบ โปรแกรมที่รันไม่ผ่าน

พิมพ์บันทึกรายการประจำวันเพื่อตรวจสอบ

Form View





### ประวัติผู้เขียน

นายวิรัช รุ่งเรืองอนันต์ เกิดวันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2509 สถานที่เกิด อำเภอเมือง จังหวัดนครปฐม จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาจากโรงเรียน พระปฐมวิทยาลัย จังหวัดนครปฐม และศึกษาในระดับปริญญาตรี สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ ที่สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี และสำเร็จการศึกษาได้รับ เกียรตินิยมอันดับ 2 ในปีพ.ศ. 2533 ปัจจุบันทำงานบริษัทเอกชนในธุรกิจการผลิตเครื่องครัว