

การศึกษาความเป็นไปได้ด้านเศรษฐศาสตร์ในการนำก้าวมีเห็น
จากก้าวธรรมชาติมาใช้ เป็น เสื้อ เพลิงแห่งน้ำมัน เทคนิคในโรงงานอุตสาหกรรม



นายสมโภช รัตนผุสตีกุล

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
พ.ศ. 2527
ISBN 974-563-294-5

064455
17693111

THE ECONOMIC STUDY ON USING METHANE
FROM NATURAL GAS AS FUEL OIL SUBSTITUTION IN INDUSTRIES

Mr. Somchot Ratanapusdekul

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Industrial Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1984

ISBN 974-563-294-5

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาความเป็นไปได้ด้านเศรษฐศาสตร์ในการนำก้าชี เทนจากก้าชธรรมชาติ
 โดย นายสมโภช รัตนผุลศักดิ์
 ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ
 ระบุชื่อปริญญา : รองศาสตราจารย์ จันทนา สาหัส
 ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทวี เลิศปัญญาวิทย์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
 การศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....
 คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.....
 ประธานกรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร.วิจิตร สมสุวรรณ)

.....
 กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ จันทนา สาหัส)

.....
 กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทวี เลิศปัญญาวิทย์)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาความเป็นไปได้ด้านเศรษฐศาสตร์ในการนำก้าชีมี เทนาจากก้าช
ธรรมชาติมาใช้ เป็น เชือ เพลิงแทนน้ำมัน เดาในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อนิสิต นายสมโภดิ รัตนผุสตีกุล

อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ จันทนา จันทโร

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทวี เลิศปัญญาวิทย์

ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม

ปีการศึกษา 2526



บทคัดย่อ

ก้าชีมี เทนาจากก้าชธรรมชาติ เป็นส่วนที่ เหลือจากโรงแยกก้าชซึ่งได้แยกสารประกอบไชโตร คาร์บอนที่มีคุณค่าต่างๆ ไปใช้ประโยชน์ด้านอื่นแล้ว โดยการปิโตร เลี่ยมแห่งประเทศไทยมีโครงการ ที่จะวางท่อส่งก้าชมาษังโรงงานอุตสาหกรรมบริ เวณูเจ้าสมิภพรายและบางพลี เพื่อใช้ เป็น เชือ เพลิง แทนน้ำมัน เดาในหม้อไอน้ำและ เดาเผา

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีจุดมุ่งหมายที่จะศึกษาว่า โรงงานอุตสาหกรรมบริ เวณดังกล่าวซึ่งมีประมาณ 130 โรง จะมีความ เหมาะสมที่จะทำการตัดแปลงอุปกรณ์มาใช้ก้าชีมี เทนาแทนน้ำมัน เดาหรือไม่

การศึกษาด้านการตลาดพบว่า ปริมาณการใช้น้ำมัน เดาภายในประเทศมีแนวโน้มที่สูงขึ้นตลอดเวลา ปริมาณการผลิตน้ำมัน เดาของ โรงกลั่นน้ำมันภายในประเทศไม่เพียงพอต่อความต้องการถ้าไม่มีการนำพลังงานทดแทนอย่างอื่นมาใช้ ราคากำไรที่น้ำมัน เดาก็มีแนวโน้มที่สูงขึ้นโดย เกี่ยวข้องกับราคาน้ำมันดิบซึ่งมีกำหนดโดยสภาวะ เศรษฐกิจและสถานะการณ์การเมืองของโลกซึ่งเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็ว

การศึกษาด้านวิศวกรรมพบว่า ก้าชีมี เทนา มีคุณสมบัติที่สามารถจะนำมายังเทนน้ำมัน เดาได้เป็นอย่างดี โดยมีประสิทธิภาพ เชิงความร้อนไม่ต่ำกว่า เมื่ออุปกรณ์ทำงานที่ภาวะปกติ ผลกระทบที่เกิดขึ้นน้อยกว่า และค่าบำรุงรักษาก็ต่ำกว่า เมื่อตอนใช้น้ำมัน เดา เป็น เชือ เพลิง

การศึกษาด้านเศรษฐศาสตร์ โดยทำการสุ่มตัวอย่างโรงพยาบาลอุตสาหกรรมบริเวณตั้งกล่าว
ตามสัดส่วนปัจจุบันของโรงพยาบาลเป็นจำนวน 10 โรง ศึกษาถึงค่าใช้จ่ายในการตัดแปลงและเปลี่ยน
อุปกรณ์ทั้งหมดประมาณว่าจะเสียค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 45,127,450 บาท โดยตั้งสมมติฐานว่ากู้เงินเพื่อ
ดำเนินการทั้งหมด เสียอัตราดอกเบี้ยร้อยละ 17 ต่อปี ชำระคืนทั้งหมดใน 5 ปี ราคาระหน่วย
ก้าชมี เท่าน้อยละ 90 ของราคาการужาม่าน้ำมันเตาที่ค่าความร้อนเท่ากัน อุปกรณ์มีอายุการใช้
งาน 10 ปี เมื่อทำการคำนวณด้านการเงินซึ่งสามารถสรุปได้ดังนี้

อัตราผลตอบแทนการลงทุนทั้งสิ้น ร้อยละ 51.18

ระยะเวลาศึกษาในอัตราผลตอบแทนร้อยละ 15 ต่อปี 2 ปี 7 เดือน

จุดศูนย์ทุนเมื่อเทียบ เป็นมูลค่าการใช้น้ำมันเตาเดียว 451,274,500 บาท

จากผลตั้งกล่าวปรากฏว่าโครงการนี้มีความเหมาะสมในการลงทุนซึ่งการศึกษานี้จะเป็นแนว
ทางให้แก่โรงพยาบาลอุตสาหกรรมที่การปฏิโตร เสียมแห่งประเทศไทยจะทำการวางแผนห่อสั่งก้าชมี เท่นผ่านใน
อนาคต

Thesis Title The Economic Study on Using Methane from Natural Gas
 as Fuel Oil Substitution in Industries

Name Mr. Somchot Ratanapusdekul

Thesis Advisor Associate Professor Chantana Jantaro
 Assistance Professor Thavee Lertpayavit, Ph. D.

Department Industrial Engineering

Academic Year 1983

ABSTRACT

Methane from natural gas is the remainder from gas separation plant in which the valuable Hydrocarbon compositions have been separated for other purposes. The Petroleum Authority of Thailand is planning to lay down gas distribution lines to industries in Poochaosamingprai and Bangpee area so that Methane can be used as fuel oil by boilers and furnaces

The purpose of this thesis is to study whether approximately 130 plants in that industrial area should feasibly adjust their equipments so that Methane from natural gas could be used as fuel oil.

As far as the marketing aspect is concerned, it has been found that the quantity of fuel oil consumed domestically has an upward trend. However, the existing refineries do not produce adequate fuel oil to satisfy the consumption need, unless other forms of energy are also used. As well as demand, the retail price of fuel oil tends to go up in respect of crude oil price which is determined by rapid changes of world economics and politics.

From the engineering point of view, the study has indicated that Methane can efficiently be used in substitution of fuel oil. Under the same normal load, its Thermal Efficiency level is not below that of fuel oil, it produces less pollution and its maintenance cost is also lower.

The economic study of this project has shown that by sampling 10 plants in proportion to the plant types. If all the adjustment and installation of new equipment were to go ahead, the sum of 45,127,450 Bahts would be needed. This study is based on the assumption that the invested money is all by borrowings and to be returned in 5 years, the interest rate is 17% per annual and the retail price of Methane is 90% of that fuel oil at the same heating value. The project is expected to provide the return in 10 year of operation period as followings :

Rate of return on total investment is 51.18%

The pay-back period in 15% rate of return per annual is 2 years and 7 months

The break-even point is respect at fuel oil cost is 451,274,500 Bahts

As a result, the project appeared to be attractive for investment. Conclusively, this analysis will provide a substantial consideration to the Petroleum Authority of Thailand for laying down new gas distribution lines in the future.



กิตกรรมประภาค

ขอขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ จันทนา จันทโธ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ทวี เลิศปัญญาวิทย์ ที่กรุณารับเป็นอาจารย์ที่ปรึกษา โดยให้คำแนะนำที่เป็นประโยชน์ต่อการเขียน ตลอดจนกรุณาตรวจสอบแก้ไขข้อผิดพลาดต่างๆ ตั้งแต่โครงสร้างวิทยานิพนธ์ จนกระทั่งวิทยานิพนธ์ฉบับ เร็ว เป็นทุปเล่ม

ขอขอบคุณ คุณโภคส ปิมทะโนทัย เจ้าหน้าที่ฝ่ายวิจัยและพัฒนา การบูรณะ เสียงและภาพ เทคโนโลยี และเจ้าหน้าที่ของโรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์ที่ผู้เขียนได้ทำการสำรวจบริเวณเจ้าสมิงพรายและบางพลี ที่กรุณาให้ข้อมูลในการทำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ด้วยดี

ขอขอบคุณ คุณสุรีย์รัตน์ ก้าวผลมาศ คุณยาลี คำนดา และคุณวชรชัย ภูมิรินทร์ ที่ช่วยจัดพิมพ์ ตรวจทานและแก้ไข จนกระทั่งวิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงลงด้วยดี



สารบัญ

หน้า

บทศัพท์อังกฤษ-ไทย	๙
บทศัพท์ไทย-อังกฤษ	๑๒
กิจกรรมประจำภาค	๗๕
รายการตารางประจำปี	๗๘
รายการรูปประจำปี	๗๙
บทที่	
1. บทนำ	๑
2. การศึกษาด้านการตลาดของนักมีนา เตา	๗
3. คุณสมบัติของก้ามี เทนและน้ำมัน เตา	๓๑
4. การศึกษาด้านวิศวกรรม	๔๙
5. การวิเคราะห์ด้านเศรษฐศาสตร์	๖๐
6. สรุปการวิจัยและข้อเสนอแนะ	๙๖
เอกสารอ้างอิง	๑๐๒
ภาคผนวก	๑๐๔
ประวัติ	๑๔๒

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
1.1 ปริมาณสำรองกําชธรรมชาติในอ่าวไทย	1
2.1 ปริมาณการใช้น้ำมันในปี 2516-2525	9
2.2 ปริมาณการขายกําชธรรมชาติในประเทศไทย ระหว่างปี 2516-2525	11
2.3 สกัดน้ำมันด้วยกระบวนการประจุไฟฟ้าและสีตัวอย่าง	12
2.4 สัดส่วนการใช้น้ำมันตามภาคเศรษฐกิจต่างๆปี 2514-2525	13
2.5 ปริมาณการใช้ผลิตภัณฑ์น้ำมันของแต่ละภาค เศรษฐกิจในปี 2522	14
2.6 ปริมาณการผลิตและการใช้น้ำมันเดาภายในประเทศปี 2516-2525	16
2.7 ราคางานน้ำยับสกัดของน้ำมันเดา ตั้งแต่ปี 2517-2526	18
2.8 ปริมาณความต้องการใช้กระแสไฟฟ้าและปริมาณการใช้น้ำมันเดาปี 2516-2525	19
2.9 การหาค่าเพื่อใช้ในการคำนวณหาสมการลด削อย	20
2.10 การพยากรณ์ความต้องการใช้กระแสไฟฟ้า ตั้งแต่ปี 2525-2530	23
2.11 การพยากรณ์แนวโน้มการใช้น้ำมันเดาตั้งแต่ปี 2525-2530	24
2.12 ราคายาส่งของน้ำมันเดาที่โรงกลั่นรวมภาษี	25
2.13 การหาค่าเพื่อใช้ในการคำนวณหาสมการลด削อย	28
3.1 ส่วนประกอบทางเคมีของกําชธรรมชาติจากอ่าวไทย	31
3.2 ส่วนประกอบทางเคมีของกําชมีเทนที่ได้จากกําชธรรมชาติ	33
3.3 คุณสมบัติของกําชมีเทนจากกําชธรรมชาติ	33
3.4 ส่วนประกอบทางเคมีของน้ำมันเดา	35
3.5 คุณสมบัติของน้ำมันเดา	35
3.6 ผลการทดสอบคุณสมบัติของน้ำมันเดา	37
3.7 ข้อเปรียบเทียบระหว่างน้ำมันเดาและกําชมีเทน	41
3.8 การหาขนาดของห้องสั่งกําชและมาตรฐานกําช	46

ตารางที่	หน้า
4.1 ปริมาณก้าชต่างๆที่เหลือจากการเผาไหม้ของก้าชธรรมชาติและน้ำมันเตา.....	56
5.1 รายชื่อและที่อยู่ของโรงงานอุตสาหกรรมที่ทำการสำรวจ.....	61
5.2 รายละเอียดการสำรวจอุปกรณ์การเผาไหม้ของโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	63
5.3 ปริมาณการใช้ก้าชสูงสุดของโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	69
5.4 ราคาของมาตรฐานก้าช ฐานค่าติดตั้ง.....	70
5.5 ราคามาตรฐานก้าชและฐานค่าติดตั้ง.....	71
5.6 ขนาดของห้องล่งก้าชตามปริมาณการไฟไหม้ของก้าชสูงสุด.....	73
5.7 ราคาค่าห้องล่งก้าชและค่าติดตั้ง.....	73
5.8 ระยะทางการวางห้องล่งก้าชภายในโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	74
5.9 ราคากำไรห้องล่งก้าชภายในโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	76
5.10 การสำรวจราคาอุปกรณ์หัวเผาก้าชและค่าติดตั้ง.....	77
5.11 ราคากำไรเปลี่ยนอุปกรณ์หัวเผาก้าชของโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	78
5.12 ค่าใช้จ่ายในการตัดแปลงอุปกรณ์มาใช้ก้าชของโรงงานที่ทำการสำรวจ.....	80
5.13 การประมาณการงบการเคลื่อนไหว เงินสด เมื่อศึกษาจำหน่าย ก้าชมีเทนร้อยละ 90 ของราคาน้ำมันเตาที่ค่าความร้อนเท่ากัน.....	83
5.14 การประมาณการงบการเคลื่อนไหว เงินสด เมื่อศึกษาจำหน่าย ก้าชมีเทนร้อยละ 95 ของราคาน้ำมันเตาที่ค่าความร้อนเท่ากัน.....	85
5.15 แสดงการคำนวณหาอัตราผลตอบแทนการลงทุนทั้งสิ้น เมื่อศึกษาจำหน่าย ก้าชมีเทนร้อยละ 90 ของราคาน้ำมันเตาที่ค่าความร้อนเท่ากัน.....	88
5.16 แสดงการคำนวณหาอัตราผลตอบแทนการลงทุนทั้งสิ้น เมื่อศึกษาจำหน่าย ก้าชมีเทนร้อยละ 95 ของราคาน้ำมันเตาที่ค่าความร้อนเท่ากัน.....	89
5.17 อัตราผลตอบแทนการลงทุนทั้งสิ้นของโรงงานอุตสาหกรรม ที่ทำการสำรวจแต่ละแห่ง.....	94

รายการรูปประกอบ

แผนภูมิที่

หน้า

1.1	ผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ที่ได้จากโรงแยกก๊าซธรรมชาติ	3
2.1	ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณการใช้น้ำมัน เดа และปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า	22
2.2	ราคากายสั่งผลิตภัณฑ์บีโตร เสียมที่โรงกลั่น รวมภาษี	26
2.3	แนวโน้มราคาการจำหน่ายพลังงานต่าง ๆ ของประเทศไทย	27
4.1	แผนภูมิแสดงปัจจุบัน ปัจจุบัน ของความร้อนของหม้อไอน้ำ น้ำมัน เดа	51
4.2	แผนภูมิแสดงประสิทธิภาพ เชิงความร้อนของหม้อไอน้ำ ก๊าซธรรมชาติ	52
4.3	ปริมาณการรับน้ำมัน ไออกไซด์ และก๊าซอ๊อกซิเจน ในไอดีเสีย เมื่อให้อากาศส่วน เกินในปริมาตรต่าง ๆ	54
5.1	แผนภูมิแสดงความสัมพันธ์ของ ขนาด ระยะทาง และค่าใช้จ่ายในการวางท่อก๊าซ ...	95

รูปที่

3.1	ขบวนการเผาไหม้ของก๊าซมีเทนและน้ำมัน เดา	40
3.2	รูปแสดงการจ่ายก๊าซมีเทน เข้าสู่โรงงานอุตสาหกรรม	45