

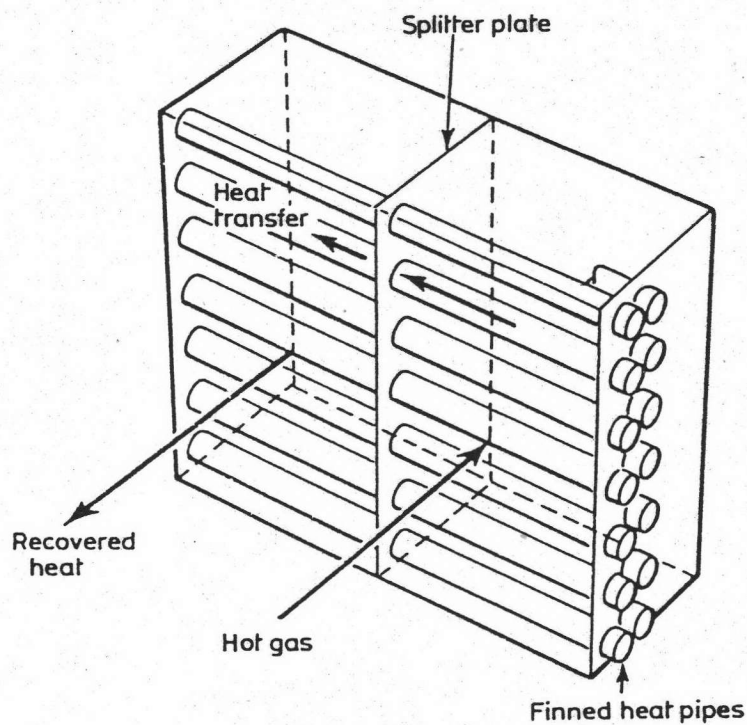
บทที่ 9

การคำนวณออกแบบ เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไพป์

9.1 เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไพป์

เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (heat exchanger) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในการถ่ายเทความร้อนระหว่างของไหลร้อน (hot fluid) กับของไหลเย็น (cold fluid) เนื่องจากฮีทไพป์มีประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนสูง จึงได้มีการนำมาประยุกต์สร้างเป็น เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน เรียกว่า เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไพป์ (heat-pipe heat - exchanger) ซึ่งนิยมใช้กับการถ่ายเทความร้อนระหว่างก๊าซร้อนและก๊าซเย็น (gas/gas heat recovery system)

ลักษณะโครงสร้างทั่วไป ⁽¹⁹⁾



รูปที่ 9.1 โครงสร้างเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไพป์

ประกอบด้วยท่อฮีทไปป์เรียงกัน เป็นแถวอยู่ในตัวเครื่อง ซึ่งมีแผ่นกั้น (splitter plate) ทำหน้าที่แยกช่วงการระเหยซึ่งเป็นส่วนที่ให้ความร้อนไหลผ่านและช่วงการควบแน่น ซึ่งเป็นส่วนของไหลเย็นไหลผ่าน และยึดตัวท่อฮีทไปป์ไว้ ลักษณะการวางท่อฮีทไปป์ จะให้ท่อฮีทไปป์อยู่ในแนวระดับหรือเอียงทำมุมเล็กน้อย โดยที่ให้อากาศไหลอยู่ต่ำกว่าช่วงการควบแน่น โดยทั่ว ๆ ไป จำนวนแถวของฮีทไปป์จะมีประมาณ 4 ถึง 8 แถว แต่อาจมีถึง 10 แถวได้

9.1.1 วิธีคำนวณขนาดของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไปป์

การออกแบบเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบฮีทไปป์ คือ การหาจำนวนท่อของฮีทไปป์ที่ต้องใช้ทั้งหมดจากพื้นที่ถ่ายเทความร้อนรวมที่ต้องใช้ ในการคำนวณต่อไปนี้จะถือว่าคุณสมบัติและขนาดของท่อฮีทไปป์แต่ละท่อได้ถูกกำหนดให้เรียบร้อยแล้ว สมการที่ใช้ในการคำนวณ เป็นดังนี้⁽²⁴⁾

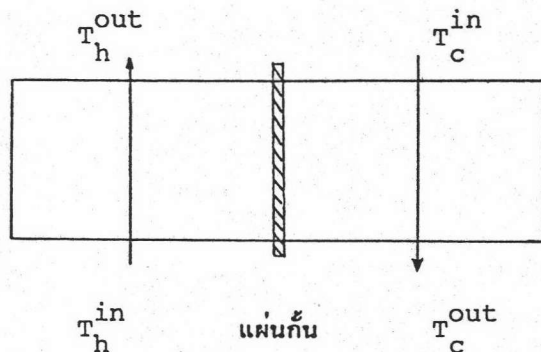
$$Q = K_i A_i (\Delta T_{lm}) \tag{9.1}$$

- เมื่อ
- Q = ปริมาณความร้อนทั้งหมดที่ต้องการถ่ายเท (kcal/hr)
 - K_i = สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวม (overall heat transfer coefficient) ระหว่างของไหลร้อนและของไหลเย็น (kcal/m²hr °C)
 - A_i = พื้นผิวด้านในรวมของฮีทไปป์ที่ต้องใช้ (m²)
 - ΔT_{lm} = ผลต่างของอุณหภูมิ เชิงลอการิทึม (°C)

โดยที่

$$\Delta T_{lm} = \frac{(T_h^{in} - T_c^{out}) - (T_h^{out} - T_c^{in})}{\ln \frac{(T_h^{in} - T_c^{out})}{(T_h^{out} - T_c^{in})}} \tag{9.2}$$

กรณีของไหลไหลสวนทางกัน ดังรูปข้างล่าง



โดยที่

$$\begin{aligned}
 T_h^{in} &= \text{อุณหภูมิขาเข้าของของไหลร้อน} \\
 T_h^{out} &= \text{อุณหภูมิขาออกของของไหลร้อน} \\
 T_c^{in} &= \text{อุณหภูมิขาเข้าของของไหลเย็น} \\
 T_c^{out} &= \text{อุณหภูมิขาออกของของไหลเย็น}
 \end{aligned}$$

อนึ่ง ค่าของ Q ยังสามารถคำนวณได้จากสมการ

$$Q = W_h (T_h^{in} - T_h^{out}) = W_c (T_c^{out} - T_c^{in}) \quad (9.3)$$

เมื่อ

$$W = C_p \rho v \quad (\text{kcal/hr}^\circ\text{C}) \quad (9.4)$$

$$C_p = \text{ค่าความร้อนจำเพาะ เฉลี่ยที่ความดันคงที่ของของไหล} \\ (\text{kcal/kg} \cdot ^\circ\text{C})$$

$$\rho = \text{ความหนาแน่นของของไหล} (\text{kg/m}^3)$$

$$v = \text{อัตราการไหลเชิงปริมาตรของของไหล} (\text{m}^3/\text{hr})$$

ถ้ากำหนดให้

$$\phi_c = \text{ประสิทธิภาพเชิงความร้อน (thermal efficiency)} \\ \text{ทางด้านอุณหภูมิต่ำ}$$

จะได้

$$\phi_c = \frac{T_c^{out} - T_c^{in}}{T_h^{in} - T_h^{in}} \quad (9.5)$$

จากสมการ (9.1) ถึง (9.5) จะได้

$$\phi_c = \frac{1 - \exp \left[(R - 1) K_i A_i / W_c \right]}{1 - R \cdot \exp \left[(R - 1) K_i A_i / W_c \right]} \quad (9.6)$$

$$\text{เมื่อ } R = \frac{K_i A_i / W_c}{1 + K_i A_i / W_c} \quad (9.7)$$

ในการคำนวณหาค่า K_i ซึ่งใช้พื้นผิวด้านในรวมของท่อฮีทไปป์
เป็นฐานอ้างอิง สามารถใช้สมการต่อไปนี้

$$\frac{1}{K_i A_i} = \frac{1}{h_g^c A_o^c} + \frac{1}{h_g^h A_o^h} + \frac{1}{h_{HP}^c A_i^c} + \frac{1}{h_{HP}^h A_i^h} + \frac{r_m}{A_i} + \frac{r_y}{A_i}$$

นั่นคือ

$$\frac{1}{K_i} = \frac{A_i}{h_g^c A_o^c} + \frac{A_i}{h_g^h A_o^h} + \frac{A_i}{h_{HP}^c A_i^c} + \frac{A_i}{h_{HP}^h A_i^h} + r_m + r_y \quad (9.8)$$

โดยที่

$$K_i = \text{สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวมของท่อฮีทไปป์ (kcal/m}^2\text{hr}^\circ\text{C)}$$

(ใช้พื้นผิวด้านในของท่อ เป็นฐานอ้างอิง)

$$h_g = \text{สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของฟิล์มของของไหลนอกท่อฮีทไปป์ (kcal/m}^2\text{hr}^\circ\text{C)}$$

$$h_{HP} = \text{สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนภายในตัวท่อฮีทไปป์ (kcal/m}^2\text{hr}^\circ\text{C)}$$

$$r_m = \text{ความต้านทานการถ่ายเทความร้อนของผนังท่อฮีทไปป์ (m}^2\text{hr}^\circ\text{C/kcal)}$$

$$r_y = \text{เพาว์ลิงแฟคเตอร์ (fouling factor) (m}^2\text{hr}^\circ\text{C / kcal)}$$

$$A_i = \text{พื้นผิวด้านในของท่อฮีทไปป์ (m}^2\text{)}$$

$$A_o = \text{พื้นผิวด้านนอกของท่อฮีทไปป์ (m}^2\text{)}$$

ตัว superscript "c" และ "h" หมายถึงของของไหลเย็น และของของไหลร้อนตามลำดับ

ในกรณีที่ท่อฮีทไพบ์ไม่มีฟิน (fin) ติดอยู่ภายนอก

$$A_o = N \pi d_o l \quad (9.9)$$

โดยที่ d_o = เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกของท่อฮีทไพบ์ (m)
 l = ความยาวของท่อฮีทไพบ์ (m)
 N = จำนวนท่อฮีทไพบ์ที่ใช้

ส่วนในกรณีที่ท่อฮีทไพบ์มีฟินติดอยู่ภายนอก

$$A_o = N \pi d_o l (1 + f) a \quad (9.10)$$

โดยที่ f = พื้นผิวภายนอกของท่อที่เพิ่มขึ้น เนื่องจากการติดฟิน
 ($f = 0$ ในกรณีของท่อไร้ฟิน)
 a = สัมประสิทธิ์ในการถ่ายเทความร้อนของพื้นผิวภายนอก
 ของท่อที่ติดฟิน ($a = 1$) ในกรณีของท่อไร้ฟิน (โดยทั่วไป
 $0 \leq a \leq 1$)

ค่าของสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของก๊าซนอกท่อฮีทไพบ์ ย่อมขึ้นกับรูปร่างของฟิน, อุณหภูมิของก๊าซ, ความเร็วของก๊าซ เป็นต้น โดยทั่วไปจะมีค่าในช่วงหลายสิบล (kcal/m² hr °C) ในทางตรงข้าม ค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของท่อฮีทไพบ์ย่อมขึ้นกับประเภทของของเหลวใช้งานและอุณหภูมิ และมีค่าอยู่ในช่วงหลายพันถึงหนึ่งหมื่น (kcal/m² hr °C) ซึ่งมีค่ามากกว่าค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของก๊าซนอกท่อมาก ส่วนความต้านทานการถ่ายเทความร้อนของผนังโลหะของท่อฮีทไพบ์ โดยทั่วไปจะมีค่าน้อยจนไม่ต้องคำนึงถึง อนึ่งค่าของ fouling factor ย่อมแตกต่างกันได้มากขึ้นกับสภาวะที่ใช้งาน ดังนั้นจึงไม่สามารถหาค่าสรุปทั่วไปได้ อย่างไรก็ตามค่านี้จะมีไม่มากนักเป็นปัญหา ถ้าสภาวะการใช้งานค่อนข้างสะอาด

ในการคำนวณหาค่าพื้นที่ผิวในการถ่ายเทความร้อนรวม (A_i) เริ่มโดย

1. หาค่า ϕ_c จากสมการที่ (9.5)
2. หาค่า W_c และ W_h จากสมการที่ (9.4) แล้วนำมาหาค่า R
3. หาค่า K_i จากสมการที่ (9.8)
4. ตรวจสอบว่าค่า R มีค่าใกล้เคียง 1 มากเพียงไร ถ้าค่า R มีค่าใกล้เคียง 1 มาก ก็ใช้สมการที่ (9.7) ในการหาค่า A_i แต่ถ้า R มีค่าไม่ใกล้เคียง 1 มาก ก็ใช้สมการที่ (9.1) ถึง (9.3) ในการคำนวณหาค่า A_i
5. เมื่อได้ค่า A_i แล้ว ก็สามารถคำนวณหาจำนวนท่อฮีทไพบ์ที่ต้องใช้ทั้งหมดได้ โดยใช้สมการ

$$N = \frac{A_i}{\pi d_i l} \quad (9.11)$$

เมื่อ N = จำนวนท่อฮีทไปป์ที่ต้องใช้ทั้งหมด
 d_i = เส้นผ่าศูนย์กลางภายในของท่อฮีทไปป์ (m)
 l = ความยาวของท่อฮีทไปป์ (m)

9.1.2 ตัวอย่างการคำนวณ

ต้องการคำนวณหาขนาดของ เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบ ฮีทไปป์ ซึ่งจะใช้ในการเก็บความร้อนทั้งจากก๊าซที่ปล่อยออกจากเตาเผาเพื่อไปใช้ในการอุ่นอากาศที่จะส่งเข้าไปสันดาปเชื้อเพลิงในเตาเผา ก๊าซร้อนที่ออกจากเตามีอุณหภูมิ 185°C และถูกปล่อยออกมาด้วยอัตรา $3600 \text{ m}^3 (0^{\circ}\text{C}, 1 \text{ atm}) / \text{ชม}$. ส่วนอากาศที่จะปล่อยเข้าเตาเผาจะถูกบ้อนด้วยอัตรา $3000 \text{ m}^3 (0^{\circ}\text{C}, 1 \text{ atm}) / \text{ชม}$. ที่อุณหภูมิ 25°C และต้องให้อากาศนี้มีอุณหภูมิสูงขึ้นเป็น 85°C ก่อนเข้าเตาเผา โดยกำหนดให้ก๊าซร้อนและอากาศมีคุณสมบัติดังนี้

	ก๊าซร้อน	อากาศ
ความหนาแน่น (kg/m^3) (0°C , 1 atm)	1.35	1.29
ความจุความร้อน ($\text{kcal}/\text{kg}^{\circ}\text{C}$)	0.28	0.25
สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน h_g ($\text{kcal}/\text{m}^2 \text{hr}^{\circ}\text{C}$)	70.00	25.00

สำหรับตัวท่อฮีทไปป์ที่จะใช้ใน เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน ตัวท่อ และวิกค์ทำด้วยทองแดง มีน้ำเป็นของเหลวใช้งาน ตัวท่อมี่เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 0.0191 m . และมีเส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 0.0166 m . ด้านนอกของท่อ มีพินรูปจานกลมติดอยู่ โดยที่พื้นที่ผิวเฉพาะของพินมีเป็น 5 เท่าของพื้นที่ผิวภายนอกของท่อไร้พิน และมีประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนของพิน (a) มีค่าเท่ากับ 0.8 ท่อฮีทไปป์ยาว 4.0 m . เวลาติดตั้งจะให้ส่วนที่อยู่ในช่วงที่ก๊าซร้อนไหลผ่านยาว 110 ชม . และตัวท่อมี่คุณสมบัติดังนี้

$$\begin{aligned} \text{สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อน} &= 8000 \text{ kcal}/\text{m}^2 \text{hr}^{\circ}\text{C} \text{ ที่ } 185^{\circ}\text{C} \\ &= 6500 \text{ kcal}/\text{m}^2 \text{hr}^{\circ}\text{C} \text{ ที่ } 25^{\circ}\text{C} \\ r_m &= 0.0001 \text{ m}^2 \text{hr}^{\circ}\text{C} / \text{kcal} \\ r_y &= 0.0001 \text{ m}^2 \text{hr}^{\circ}\text{C} / \text{kcal} \end{aligned}$$

วิธีการคำนวณ

1. หาค่า
- ϕ_c
- จากสมการ(9.5)

$$\begin{aligned}\phi_c &= \frac{85 - 25}{185 - 25} \\ &= 0.375\end{aligned}$$

2. หาค่า
- W_c
- และ
- W_h
- โดยใช้สมการ(9.4)

$$\begin{aligned}W_c &= (0.25)(1.29)(3000) \\ &= 967.5 \text{ kcal/hr } ^\circ\text{C} \\ W_h &= (0.28)(1.35)(3600) \\ &= 1360.8 \text{ kcal/hr } ^\circ\text{C}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{ดังนั้น } R = W_c / W_h &= 967.5 / 1360.8 \\ &= 0.7109\end{aligned}$$

3. หาค่า
- K_i
- จากสมการ(9.8) ดังต่อไปนี้

$$\begin{aligned}\frac{A_o^c}{A_i} &= \frac{N \cdot \pi d_o l_c (1 + f) a}{N \cdot \pi d_i l} = \frac{d_o l_c (1 + f) a}{d_i l} \\ &= \frac{(0.0191)(2.90)(1 + 5)(0.8)}{(0.0166)(4.0)} \\ &= 4.00\end{aligned}$$

ในทำนองเดียวกัน

$$\begin{aligned}\frac{A_o^h}{A_i} &= \frac{d_o l_h (1 + f) a}{d_i l} \\ &= \frac{(0.0191)(1.10)(1 + 5)(0.8)}{(0.0166)(4.0)} \\ &= 1.52\end{aligned}$$

$$\text{หนึ่ง} \quad \frac{A_i^c}{A_i} = \frac{2.90}{4.0} = 0.725$$

$$\text{และ} \quad \frac{A_i^h}{A_i} = \frac{1.10}{4.0} = 0.275$$

จากสมการ (9.8)

$$\begin{aligned} \frac{1}{K_i} &= \frac{1}{(25)(4.00)} + \frac{1}{(70)(1.25)} + \frac{1}{(6500)(0.725)} \\ &\quad + \frac{1}{(8000)(0.275)} + 0.0001 + 0.0001 \\ &= 0.0100 + 0.0094 + 0.0002 + 0.0005 + 0.0002 \\ &= 0.0203 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} K_i &= \frac{1}{0.0203} \\ &= 49.3 \text{ kcal/m}^2 \text{ hr } ^\circ\text{C} \end{aligned}$$

4. จากสมการ (9.3)

$$\begin{aligned} Q &= 1360.8(185 - T_h^{\text{out}}) = 967.5(85 - 25) \\ &= 58050 \text{ kcal/hr} \end{aligned}$$

$$T_h^{\text{out}} = 142.3 \text{ } ^\circ\text{C}$$

5. จากสมการ (9.1)

$$58050 = (49.3)A_i \frac{(185 - 85) - (142.3 - 25)}{\ln \frac{185 - 85}{142.3 - 25}}$$

$$A_i = 10.9 \text{ m}^2$$

6. จากสมการ (9.6)

$$\begin{aligned} \phi_c &= \frac{1 - \exp[(0.7109 - 1)(49.3)(10.9)/967.5]}{1 - 0.7109 \exp[(0.7109 - 1)(49.3)(10.9)/967.5]} \\ &= 0.375 \end{aligned}$$

จะเห็นได้ว่าค่าของ ϕ_c ที่คำนวณได้ในที่นี้ เท่ากับของที่คำนวณได้ใน 1. นี้แสดงว่า ผลการคำนวณไม่มีอะไรผิดพลาด

7. จำนวนท่อฮีทไปป์ทั้งหมดที่ต้องใช้สามารถคำนวณได้จากสมการ (9.11) ดังนี้

$$N = \frac{10.9}{\pi(0.0166)(4.0)} = 52.3 \text{ ท่อ}$$

นั่นคือ ต้องใช้จำนวนท่อฮีทไปป์ประมาณ 54 ท่อ (6 แถว ๆ ละ 9 ท่อ)

นอกเหนือจากการนำฮีทไปป์ไปประยุกต์ใช้ เป็น เครื่องแลกเปลี่ยน ความร้อนแล้ว ฮีทไปป์ยังถูกนำไปใช้ประโยชน์มากมายในแทบทุกสาขาของงาน เนื่องจากฮีทไปป์มีค่าความนำความร้อนสูง มีช่วงอุณหภูมิการใช้งานกว้าง (อุณหภูมิสูงถึง 3000⁰ซ) และมีข้อได้เปรียบหลายประการ เมื่อเปรียบเทียบกับอุปกรณ์ถ่ายเทความร้อนแบบอื่น

9.2 ตัวอย่างการประยุกต์ใช้งาน

ก. ฮีทไปป์อุณหภูมิสูง ซึ่งใช้โลหะเหลว (เช่น โซเดียม, เงิน) เป็น ของเหลวใช้งาน

- ใช้ในการเก็บความร้อนทิ้ง (waste heat) มาใช้อีก เช่น ในเตาเผาขยะ (incinerator), หม้อไอน้ำความร้อนทิ้ง (waste heat boiler) เตาเผาด้วยก๊าซ (gas - fired furnace) และในเตาถลุง
- ความคุมอุณหภูมิในการหล่อแบบ (die - casting)
- ความคุมอุณหภูมิในการทำแบบพิมพ์ (injection moulding)
- ข. ความคุมอุณหภูมิภายในถังปฏิกรณ์เคมี
- ค. ความคุมอุณหภูมิภายในยานอวกาศให้มีค่าสม่ำเสมอทั่วทุกแห่ง
- ข. ระบายความร้อนจาก เบรกของล้อ เครื่องบิน
- ง. ระบายความร้อนออกจาก เครื่องมือตัด (cutting - tool) และแบตเตอรี่
- จ. ในการกระจายความร้อนในกล้องส่องดูดาว (OAO - C; Orbital Astronomical Observatory) เพื่อให้อุณหภูมิมืดค่าสม่ำเสมอ

- ฉ. ระบายความร้อนออกจากชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ประเภททรานซิสเตอร์, อุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวมไอซี
- ช. ป้องกันการจับ เคาะของน้ำแข็งและหิมะบริเวณผิวท่อ ใน เขตอากาศหนาวจัด
- ซ. ฮีทไปป์แบบหมุนใช้ในการหล่อ เย็น เพลา (shaft - cooling)
- ฅ. ใช้ เป็นท่อรับรังสีแสงอาทิตย์ในแผงรับรังสี
- ฉ. ใช้ทำ เป็นมีดผ่าตัดที่คมมีดมีอุณหภูมิ เย็นจัด เพื่อป้องกันความรู้สึกเจ็บปวดของคนไข้ในขณะที่ผ่าตัด
- ค. ป้องกันการจับ เคาะของหิมะบนถนนหรือไฮเวย์