

### บทที่ 3

#### การออกแบบการสร้างและการทดสอบ ระบบเคลือบฟิล์มบางโดยเทคนิคสปีดเตอริง

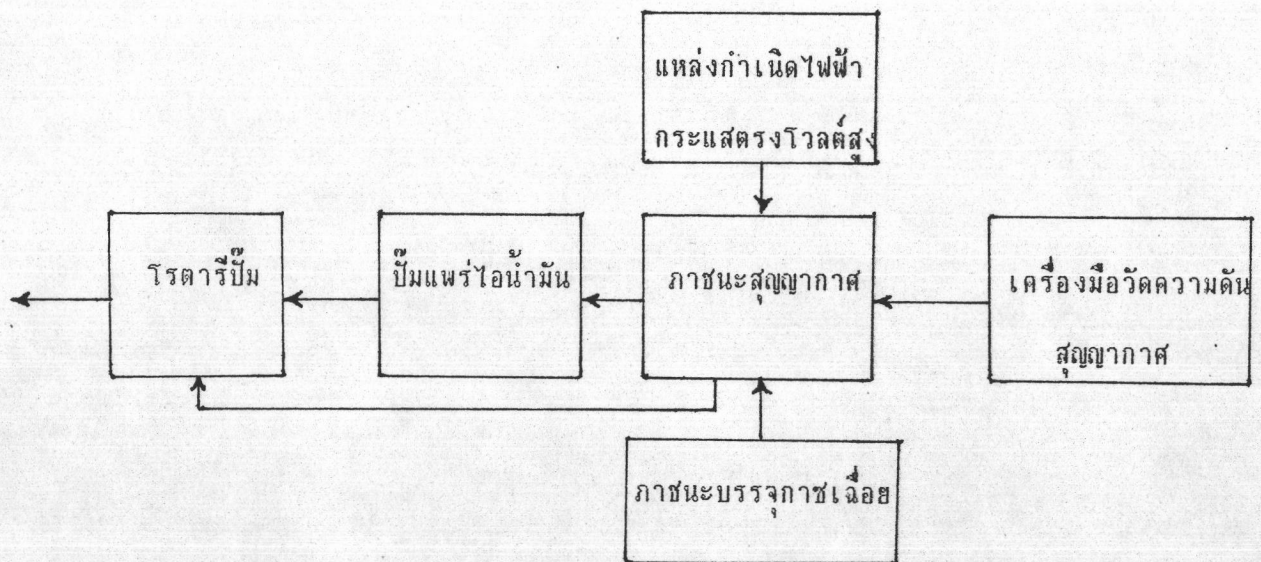
ก่อนที่จะกล่าวถึงการออกแบบชิ้นส่วนอุปกรณ์และการจัดสร้าง จะขอแสดงแผนภูมิการทำงาน of ระบบสปีดเตอริงให้ได้ทราบเสียก่อนว่า ระบบสปีดเตอริงจะต้องประกอบไปด้วยอะไรบ้าง ดังนี้

##### 3.1 แผนภูมิแสดงการทำงาน(Block diagram)ของระบบสปีดเตอริง

ในระบบเคลือบฟิล์มบางโดยเทคนิคสปีดเตอริงนั้นจะมีส่วนประกอบที่สำคัญดังนี้ คือ

- 1) ภาชนะสุญญากาศ(Vacuum chamber)
- 2) โรตารีปั๊ม(Rotary pump)
- 3) ปั๊มแพร่ไอน้ำมัน(Diffusion pump)
- 4) ภาชนะบรรจุก๊าซเฉื่อย(ในที่นี้ใช้ก๊าซอาร์กอน)
- 5) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง(DC. high voltage power supply)
- 6) เครื่องมือวัดความดันสุญญากาศ(Vacuum measuring device)

ส่วนประกอบต่าง ๆ นี้สามารถนำมาเขียนเป็นแผนภูมิแสดงการทำงานของระบบเคลือบฟิล์มบางโดยเทคนิคสปีดเตอริง ได้ดังนี้ คือ

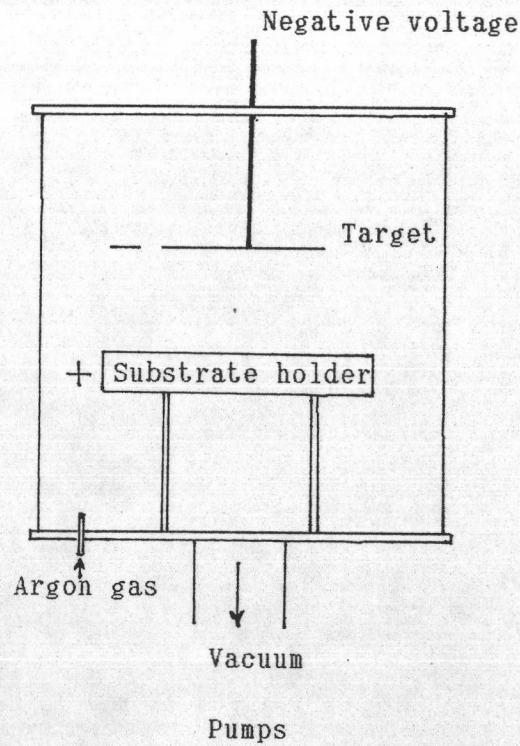


รูปที่ 3.1 แผนภูมิแสดงการทำงานของระบบสัปดาห์เตอริง

### 1) ภาชนะสัณญาณภาพ

ภาชนะสัณญาณภาพนับว่าเป็นส่วนที่มีความสำคัญที่สุดของการเคลือบฟิล์มบาง เพราะว่าการเคลือบฟิล์มบางจะเกิดขึ้นในส่วนนี้ ภายในภาชนะสัณญาณภาพนี้มีอุปกรณ์ที่สำคัญอยู่ 2 ชั้นคือ ขั้วคาโทดและขั้วแอโนด การจัดวางตำแหน่งของขั้วคาโทดและขั้วแอโนดอาจจัดวางได้หลายแบบด้วยกัน แต่ในที่นี้ได้จัดให้ขั้วคาโทดอยู่ด้านบน ส่วนขั้วแอโนดอยู่ด้านล่างดังรูปที่ 3.2 และขั้วแอโนดนี้ยังทำหน้าที่เป็นที่สำหรับวางแผ่นรองรับอีกด้วย ส่วนขั้วคาโทดก็จะทำหน้าที่เป็นเป้าให้อิออนของก๊าซวิ่งเข้าชน





รูปที่ 3.2 แสดงลักษณะและส่วนประกอบของภาชนะสุญญากาศ

## 2) โรตารีปั๊ม และ 3) ปั๊มแพร่ไฮโดรเจน

ในการเคลือบฟิล์มบางของโลหะโดยวิธีการสปัตเตอร์ริงนั้น เป็นการเคลือบฟิล์มบางโดยอาศัยไอออนของก๊าซเฉื่อย (ในที่นี้ใช้ก๊าซอาร์กอน) ทำหน้าที่เป็นอนุภาคพลังงานสูง และในเครื่องเคลือบฟิล์มนี้ ไม่ต้องการให้มีก๊าซชนิดอื่นๆหลงเหลืออยู่ในภาชนะสุญญากาศ ดังนั้นจึงต้องมีการสูบเอาก๊าซชนิดต่างๆที่มีอยู่ในภาชนะสุญญากาศออกมาให้หมดเสียก่อน ในการสูบอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศให้ได้มากที่สุดนั้นจะมีการสูบอากาศอยู่ 2 ขั้นตอนด้วยกัน คือในขั้นตอนที่หนึ่งจะเป็นการสูบอากาศโดยใช้โรตารีปั๊มเพียงอย่างเดียว ส่วนในขั้นตอนที่สองจะใช้ปั๊มแพร่ไฮโดรเจนช่วยในการสูบอากาศ การสูบอากาศในขั้นตอนนี้จะต้องทำหลังจากที่มีการสูบอากาศในขั้นตอนแรกจนความดันภายในภาชนะสุญญากาศลดลงต่ำกว่า 100 มิลลิทอร์ เสียก่อน เพราะว่าปั๊มแพร่ไฮโดรเจนจะทำงานได้ดีที่ความดันต่ำๆเท่านั้น

#### 4) ภาชนะบรรจุก๊าซเฉื่อย

เนื่องจากการเคลือบฟิล์มบางโดยวิธีการสปัตเตอร์ริงนั้น ใช้ไอออนของก๊าซเฉื่อยมาทำหน้าที่เป็นอนุภาคพลังงานสูง ดังนั้นในการเคลือบฟิล์มบางโดยวิธีนี้จึงจำเป็นต้องมีภาชนะสำหรับบรรจุก๊าซเฉื่อยเพื่อคอยป้องกันไม่ให้กับภาชนะสูญญากาศตลอดเวลา โดยผ่านทางวาล์วรูเข็ม

#### 5) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง

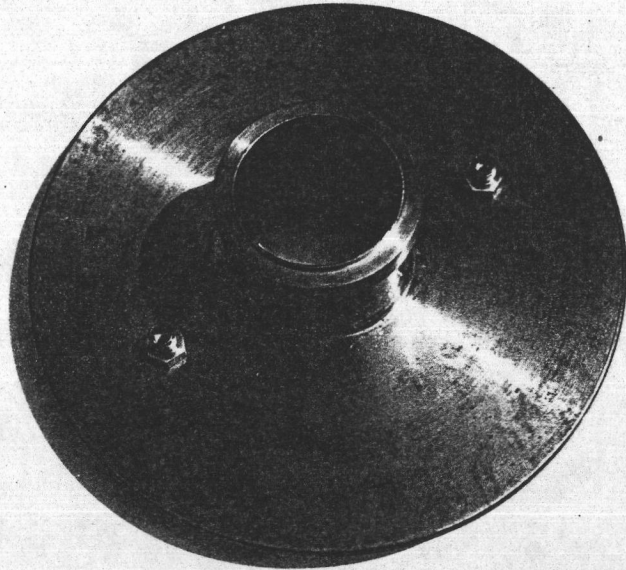
เนื่องจากในการเคลือบฟิล์มบางโดยวิธีการสปัตเตอร์ริงนี้ จะต้องทำให้ก๊าซอาร์กอนแตกตัวเป็นไอออน แล้วเร่งให้มีความเร็วสูงจึงจำเป็นต้องมีแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงไว้ทำหน้าที่เร่งอนุภาคดังกล่าว แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงที่สร้างขึ้นมานี้ให้แรงเคลื่อนไฟฟ้าสูงสุดประมาณ 2,000 โวลต์ และทนกระแสไฟฟ้าได้ 1 แอมแปร์

#### 6) เครื่องมือวัดความดันสูญญากาศ

เนื่องจากในการเคลือบฟิล์มบางโดยวิธีการสปัตเตอร์ริงนี้จะต้องมีการควบคุมความดันให้มีค่าคงที่เสมอ ดังนั้นจึงต้องมีเครื่องมือวัดความดันภายในภาชนะสูญญากาศอยู่ตลอดเวลา และเนื่องจากเครื่องมือวัดความดันแต่ละชนิดมีความสามารถในการวัดความดันได้ในช่วงของความดันที่แตกต่างกัน หรือไม่มีเครื่องมือวัดความดันเครื่องใดที่สามารถวัดความดันได้ทุกค่าของความดันดังนั้นในที่นี้จึงจำเป็นต้องใช้เครื่องมือวัดความดัน 2 ชนิด ด้วยกันคือ เครื่องมือวัดความดันสูญญากาศแบบเทอร์โมคัปเบิล (Thermocouple gauge) และเครื่องมือวัดความดันสูญญากาศแบบเพนนิ่ง (Penning gauge) เครื่องมือวัดความดันสูญญากาศแบบเทอร์โมคัปเบิลนั้นสามารถวัดความดันสูญญากาศได้ตั้งแต่  $760 - 10^{-3}$  ทอร์ ส่วนเครื่องมือวัดความดันสูญญากาศแบบเพนนิ่งสามารถวัดความดันสูญญากาศได้ตั้งแต่  $10^{-2} - 10^{-8}$  ทอร์

ต่อไปจะได้กล่าวถึงการออกแบบและการสร้างส่วนประกอบต่างๆของเครื่องเคลือบฟิล์มบางโดยเทคนิคสปัตเตอร์ริง ดังนี้

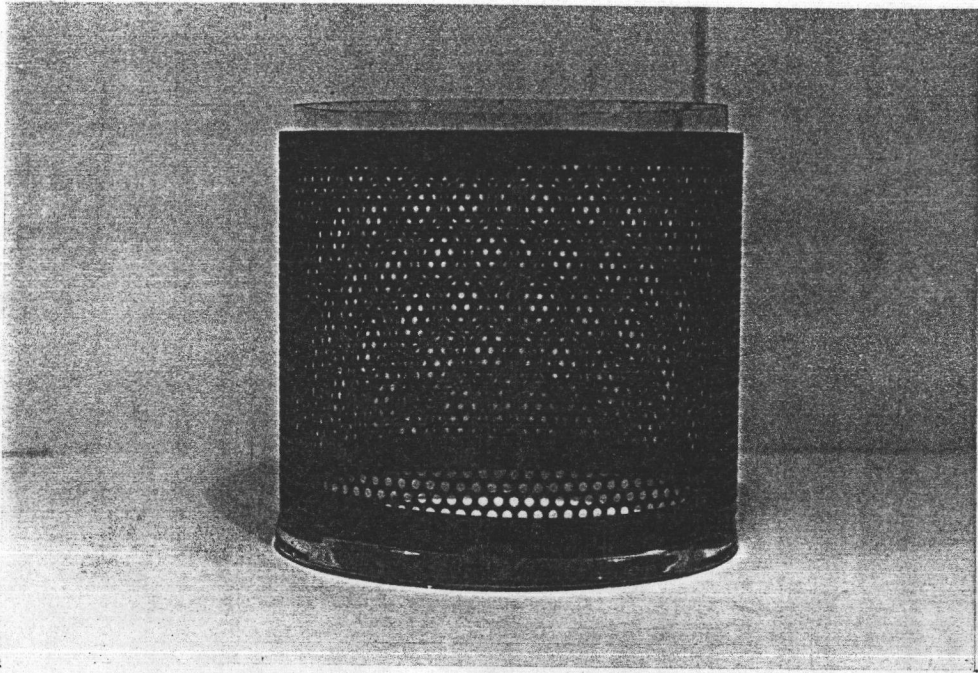




รูปที่ 3.3 ฐานรอง

## 2) ครอบแก้วของภาชนะสุญญากาศ

ได้มาจากการนำเอาครอบแก้วที่ใช้กับระบบสุญญากาศโดยเฉพาะ มาตัดให้มีลักษณะเหมือนท่อทรงกระบอกแล้วครอบด้วยตะแกรงโลหะ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดจากการแตกของภาชนะสุญญากาศมีลักษณะดังรูปที่ 3.4

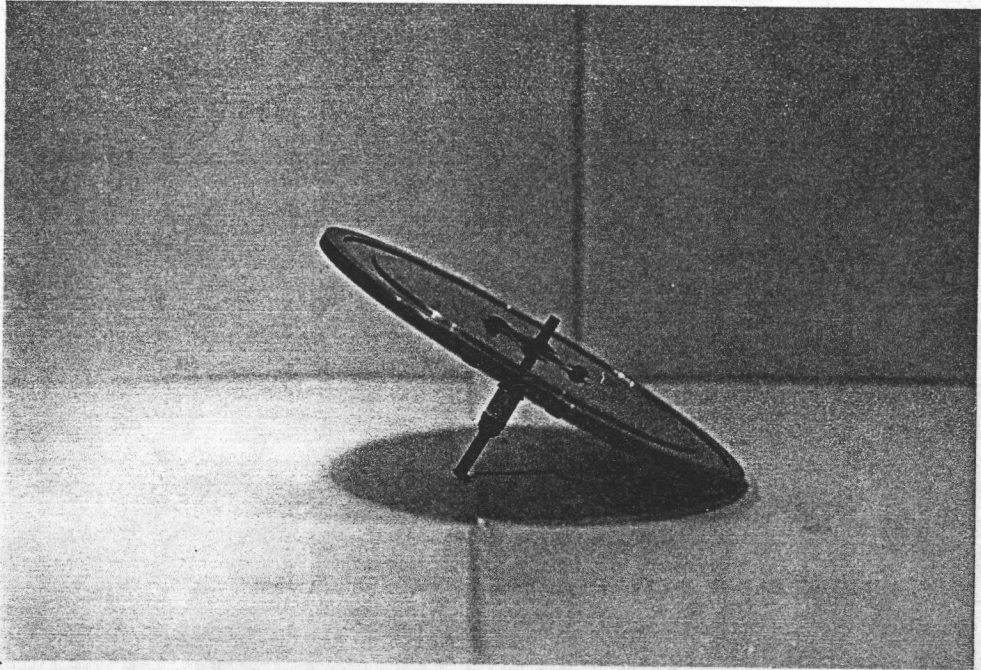


รูปที่ 3.4 ภาชนะสุญญากาศที่ครอบด้วยตะแกรงโลหะ

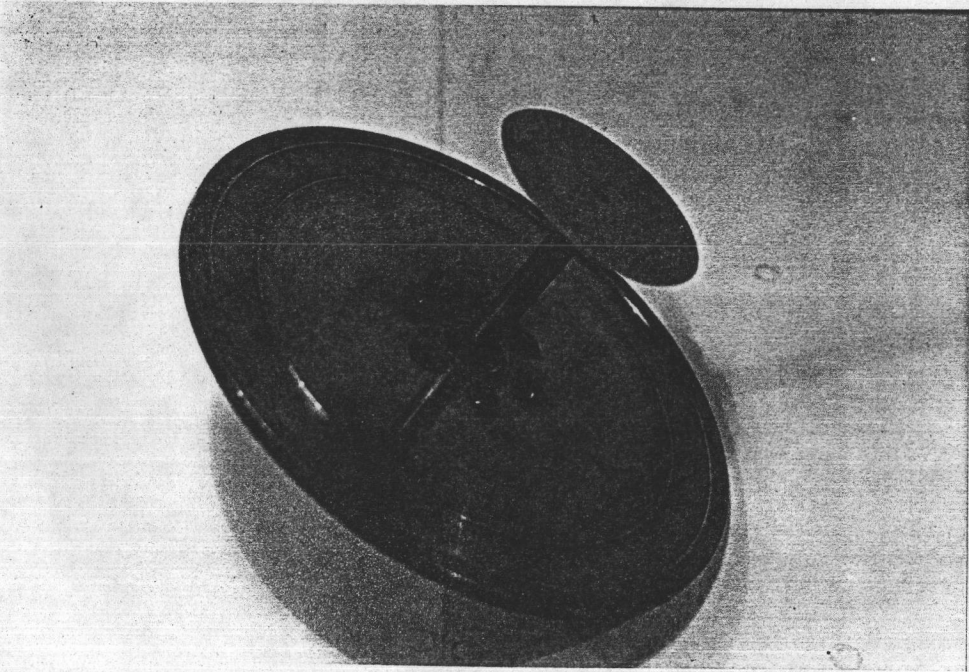
### 3) ฝาปิดด้านบนของภาชนะสุญญากาศ

ฝาปิดด้านบนของภาชนะสุญญากาศทำด้วยทองเหลือง มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 25.4 เซ็นติเมตร บริเวณขอบเข่าเป็นร่องที่มีความกว้าง 2.2 เซ็นติเมตร ลึก 0.3 เซ็นติเมตร สำหรับฝังยางแผ่นที่ตัดเป็นวงกลมเพื่อทำหน้าที่เป็นซีลให้กับภาชนะสุญญากาศ ตรงกลางจะเป็นหัวคาโธดหรือเป้าต่อยื่นออกมา ดังรูปที่ 3.5 และรูปที่ 3.6





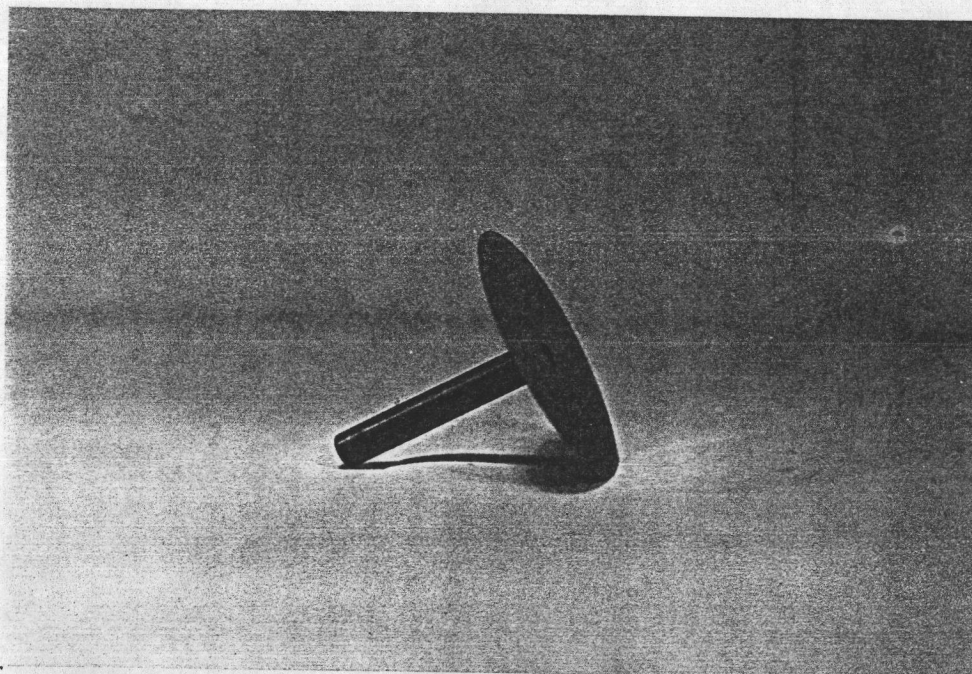
รูปที่ 3.5 ฝาปิดด้านบนของภาชนะสุญญากาศ



รูปที่ 3.6 ฝาปิดด้านบนของภาชนะสุญญากาศเมื่อใส่เข้าไปแล้ว

#### 4) ขั้วคาโทดหรือเป่าและซีลด์

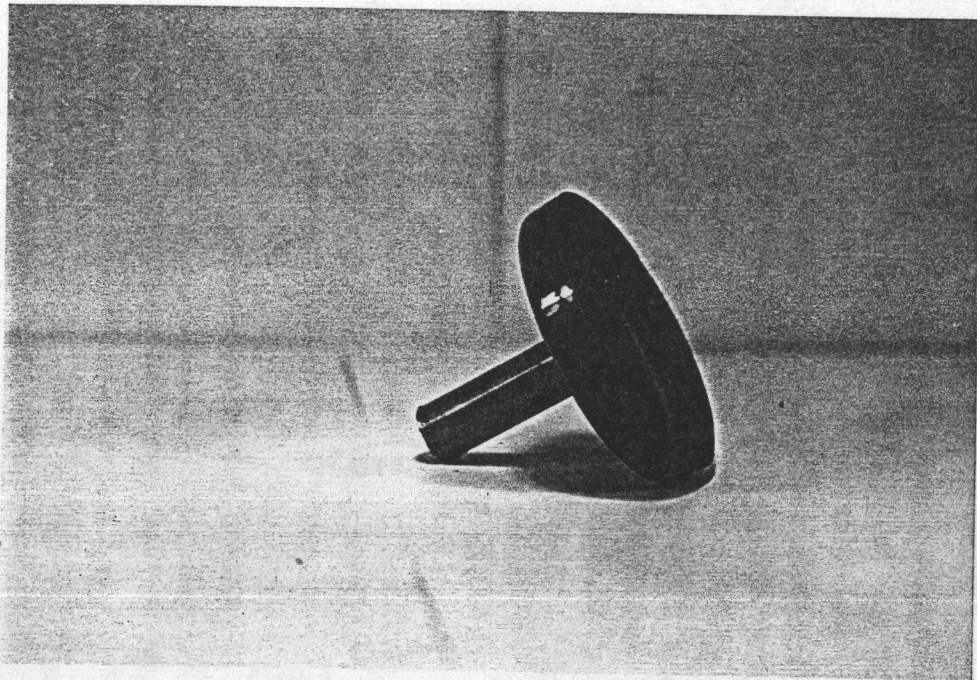
ขั้วคาโทด หรือเป่า เป็นชิ้นส่วนที่มีความสำคัญมากชิ้นส่วนหนึ่ง เพราะว่าโลหะที่ใช้ทำขั้วคาโทดหรือเป่านี้จะต้องไปทำหน้าที่เคลือบลงบนแผ่นรองรับ แล้วเกิดเป็นฟิล์มบางขึ้น ขั้วคาโทดนี้โดยทั่วไปจะทำจากโลหะที่เราต้องการเคลือบลงบนแผ่นรองรับ สำหรับเครื่องเคลือบฟิล์มบางที่สร้างขึ้นมาใช้โมลิบดีนัมทำเป็นเป่า เพราะว่าในขั้นตอนการที่จะศึกษา ลักษณะและคุณสมบัติของฟิล์มโมลิบดีนัม



รูปที่ 3.7 ขั้วคาโทดหรือเป่า

และเนื่องจากในการสปีดเตอร์นั้น ไม่ต้องการให้มีการสปีดเตอร์ทางด้านหลังของเป่า และที่แกนกลางของขั้วคาโทดจึงได้มีการทำซีลด์ครอบขั้วคาโทด ซีลด์นี้จะทำด้วยโลหะ (ในที่นี้ทำด้วยทองแดง) มีลักษณะดังรูปที่ 3.8





รูปที่ 3.8 ซิลด์ครอบหัวคาร์บอน

### 3.2.2 การออกแบบและการสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง

แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง ที่ใช้กับระบบเคลือบฟิล์มบางที่สร้างขึ้นมาใหม่ 2 แหล่งด้วยกัน คือ

1) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง ที่ใช้สร้างสนามไฟฟ้าความเข้มสูงขึ้นภายในระบบดีซีไดโอดสปีดเตอร์ริง

2) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงที่ใช้กับเครื่องมือวัดความดันแบบเพนนิ่ง

1) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง ที่ใช้สร้างสนามไฟฟ้าความเข้มสูงขึ้นภายในระบบสปีดเตอริง

เนื่องจากในการเคลือบฟิล์มบางโดยวิธีการสปีดเตอริงนั้น จะต้องมีการสร้างสนามไฟฟ้าที่มีความเข้มสูงขึ้นระหว่างขั้วคาโทดและแอโนดเพื่อทำให้ก๊าซแตกตัวเป็นไอออน ดังนั้นจึงจำเป็นต้องสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงขึ้น ในที่นี้ใช้หม้อแปลงไฟฟ้าที่แปลงไฟจาก 220 โวลต์ AC. เป็นไฟฟ้า 1,500 โวลต์ AC. และเพื่อไม่ให้หม้อแปลงมีขนาดใหญ่โตเกินความจำเป็นจึงใช้หม้อแปลงที่ไม่มีขั้วกลาง (Center tap) และเนื่องจากในระบบสปีดเตอริงมักจะมีการอาร์คเกิดขึ้นบ่อยๆ จึงจำเป็นต้องใช้หม้อแปลงที่สามารถทนกระแสไฟฟ้าสูงๆได้ (ในที่นี้ใช้หม้อแปลงที่ทนกระแสไฟฟ้าได้ 1 แอมแปร์)

สำหรับวงจรเรกติไฟเออร์นั้นในที่นี้ใช้บริดจ์เรกติไฟเออร์ เนื่องจากหม้อแปลงที่สร้างขึ้นไม่มีขั้วกลาง ในการสร้างวงจรเรกติไฟเออร์อาจมีปัญหาอยู่บ้างเล็กน้อยคือไดโอดโวลต์สูงที่ทนกระแสไฟฟ้าได้มาก ๆ มักหาซื้อตามท้องตลาดทั่วไปได้ยาก ในที่นี้จึงใช้ไดโอด 1,000 โวลต์ 1 แอมป์ 3 ตัวต่ออนุกรมกันแทนไดโอด 3,000 โวลต์ 1 แอมป์ และเพื่อให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่านไดโอดแต่ละตัวเท่าๆกันจึงใช้ความต้านทานขนาด 1 เมกกะโอม์ต่อคร่อมไดโอดแต่ละตัว ดังรูปที่ 3.9



### 3.2 การออกแบบชิ้นส่วนอุปกรณ์และการจัดสร้าง

เนื่องจากระบบเคลือบฟิล์มบางโดยเทคนิคสปีดเทอริงที่ได้สร้างขึ้นนี้ ระบบปั๊มสุญญากาศได้มาจากชิ้นส่วนของปั๊มสุญญากาศของบริษัท Edwards High Vacuum ชิ้นส่วนเหล่านี้ได้แก่ปั๊มแพร่ไอน้ำมันและโซลินอยด์วาล์ว ดังนั้นการออกแบบชิ้นส่วนอุปกรณ์ขึ้นมาใหม่จึงมีไม่มากนักชิ้นส่วนเหล่านี้ได้แก่ภาชนะสุญญากาศ, แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง และแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงสำหรับใช้กับเครื่องมือวัดความดันสุญญากาศแบบเพนนิ่ง

#### 3.2.1 การออกแบบและการสร้างชิ้นส่วนของภาชนะสุญญากาศ

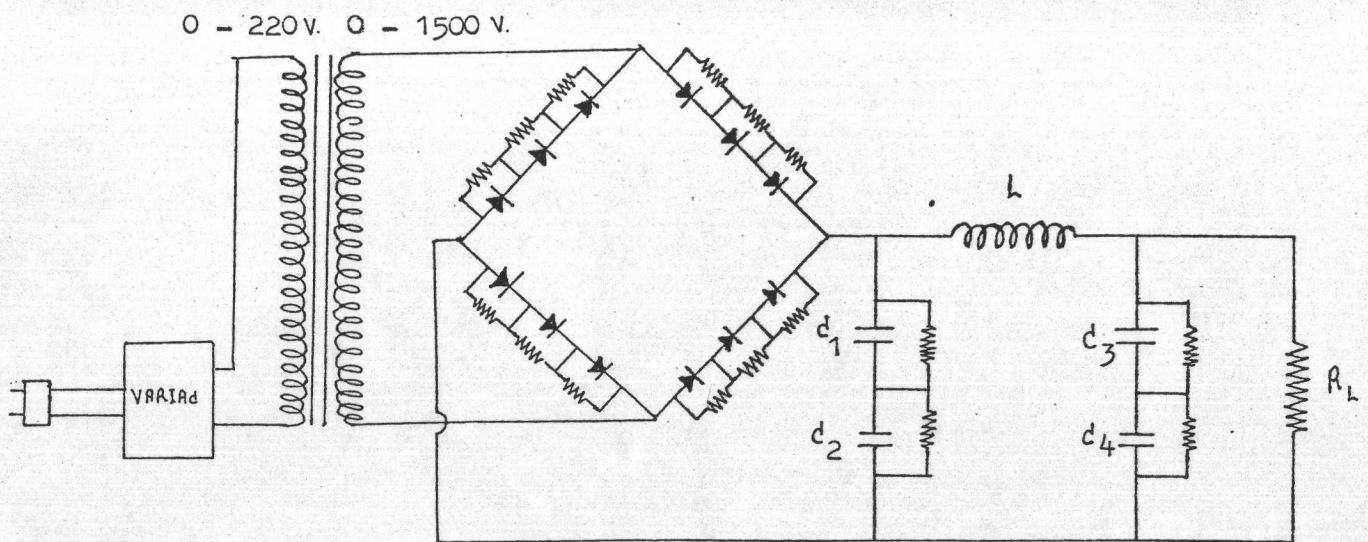
ชิ้นส่วนของภาชนะสุญญากาศที่ได้ออกแบบและจัดสร้างขึ้น ประกอบด้วยชิ้นส่วนต่างๆดังนี้

- 1) ฐานรอง (Baseplate)
- 2) ครอบแก้วของภาชนะสุญญากาศ
- 3) ฝาปิดด้านบนของภาชนะสุญญากาศ
- 4) ชีลด์หรือเป้าและชีลด์ (Shield)

การออกแบบชิ้นส่วนของระบบสุญญากาศมีดังนี้

##### 1) ฐานรอง

ทำด้วยทองเหลือง มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 25.4 เซนติเมตร หนา 0.7 เซนติเมตร ตรงกลางเจาะเป็นรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 7.0 เซนติเมตร สำหรับใส่ท่อทองเหลือง และท่อทองเหลืองนี้จะไปเชื่อมต่อกับปั๊มแพร่ไอน้ำมัน ที่ขอบของฐานรองเจาะเป็นร่อง กว้าง 1.9 เซนติเมตร ลึก 0.2 เซนติเมตร สำหรับฝังยางแผ่นที่ตัดเป็นวงกลมเพื่อทำหน้าที่เป็นซีล (seal) ให้กับภาชนะสุญญากาศ รูปที่ 3.3



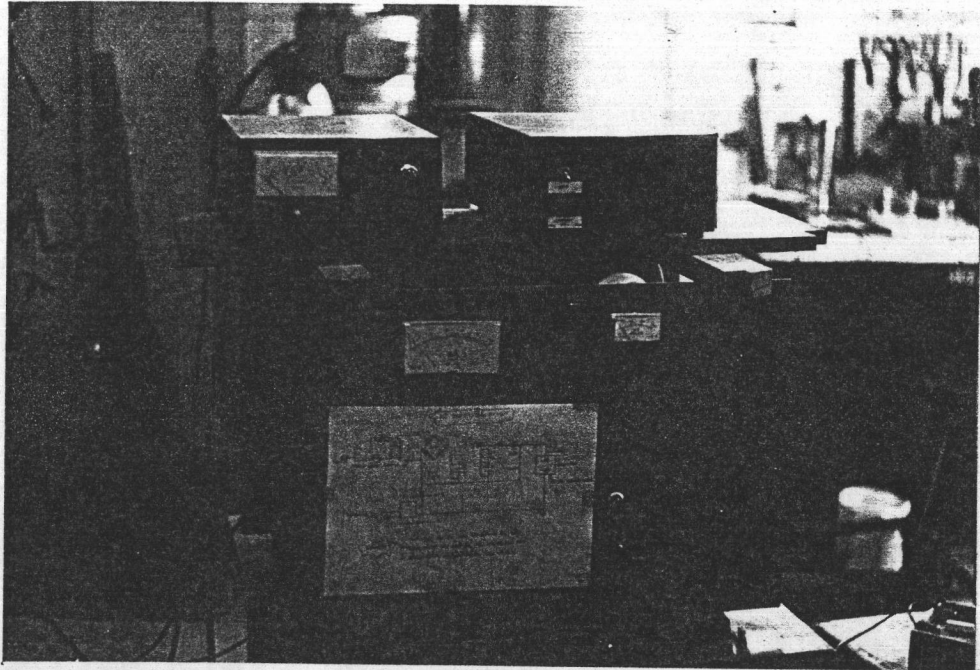
รูปที่ 3.9 วงจรของแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงที่ใช้กับไดโอดสับดีเตอร์

ส่วนวงจรกรองแรงดัน(Filter)นั้น ในที่นี้ใช้วงจรกรองแรงดันแบบพาย( $\pi$ ) วงจรกรองแรงดันแบบนี้จะทำให้ริบเบิล(Ripple)ลดลงมาก ในวงจรกรองแรงดันแบบนี้ตัวเก็บประจุ  $C_1$  และ  $C_2$  จะทำหน้าที่เป็นตัวกรองแรงดัน ตัวเก็บประจุสองตัวนี้จะเป็นตัวทำให้ค่าแรงดันเอาต์พุตมีค่าเป็นแรงดันสูงสุดแล้วคายประจุลดลง ในขณะที่แรงดันเอาต์พุตจากเรกติไฟเออร์ลดลงตัวเก็บประจุ  $C_3$  และ  $C_4$  จะทำหน้าที่เช่นเดียวกับตัวเก็บประจุ  $C_1$  และ  $C_2$  ตัวเหนี่ยวนำ  $L_1$  ทำให้การกรองแรงดันทั้งหมดดีขึ้น และถ้าใช้ค่าของตัวเหนี่ยวนำ(L)และค่าของตัวเก็บประจุ(C)เหมาะสมแรงดันเอาต์พุตของวงจรกรองแรงดันแบบนี้ จะมีจำนวนริบเบิลเหลือน้อยมาก

#### หมายเหตุ

ตัวต้านทานที่ใช้คล่อมไดโอดและคอนเดนเซอร์ทุกตัวมีค่าเท่ากับ 1 เมกกะโอห์ม คอนเดนเซอร์และตัวเหนี่ยวนำควรใช้ค่ามากๆ และทนกระแสไฟฟ้าได้สูง ไดโอดที่ใช้ทนกระแสไฟฟ้าได้ 1 แอมแปร์



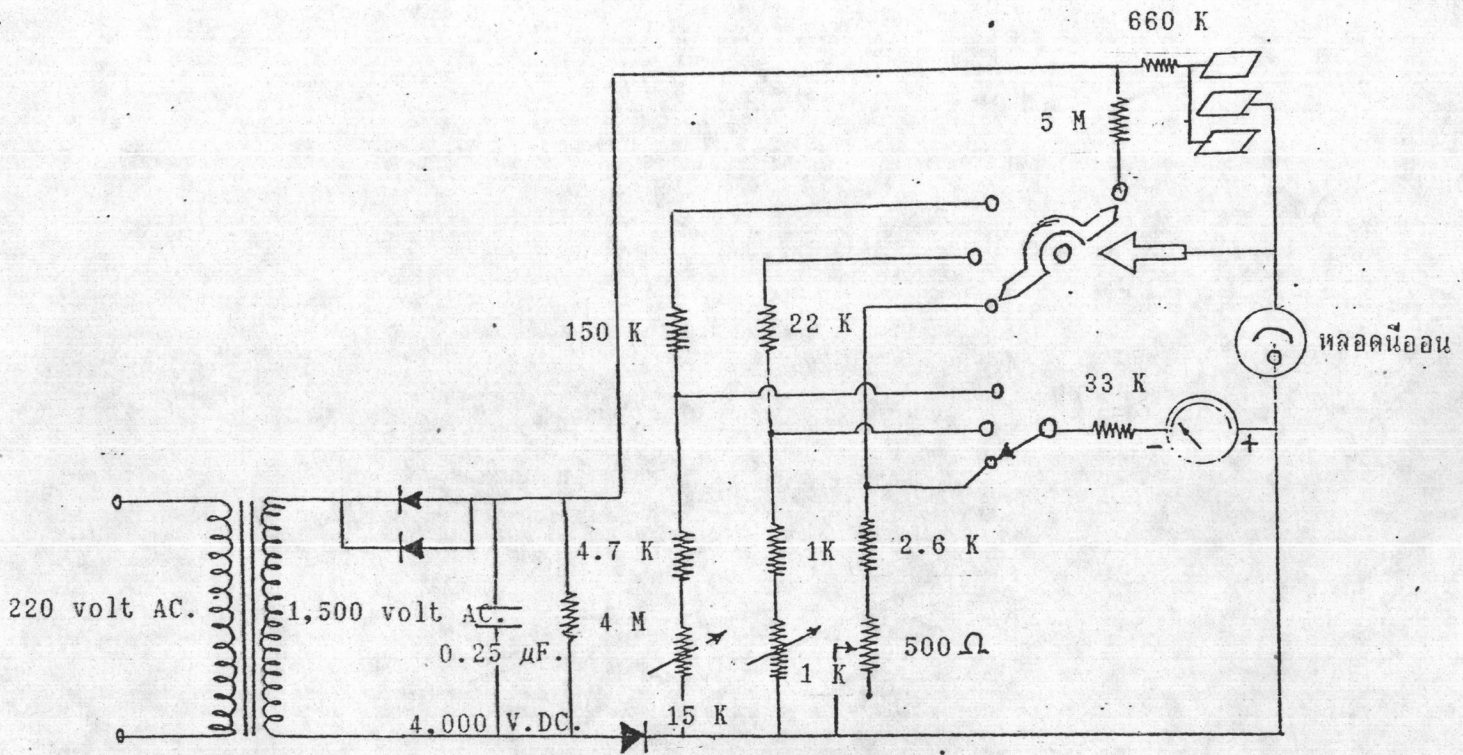


รูปที่ 3.10 แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูง

2) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงที่ใช้กับเครื่องมือวัดความดันแบบเพนนิ่ง

เนื่องจากในเครื่องมือวัดความดันสุญญากาศแบบเพนนิ่ง จำเป็นจะต้องใช้แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงประมาณ 2,000 โวลต์ เพื่อไปทำให้ก๊าซภายในหัววัดความดันแบบคาโรตเซียนเกิดการแตกตัวเป็นไอออน จึงจำเป็นต้องสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงขึ้นอีกเครื่องหนึ่ง แต่ไม่จำเป็นที่จะต้องออกแบบให้ทนกระแสไฟฟ้าได้มากนัก เพราะว่าจะมีกระแสไฟฟ้าไหลผ่านหม้อแปลงไม่มากนัก

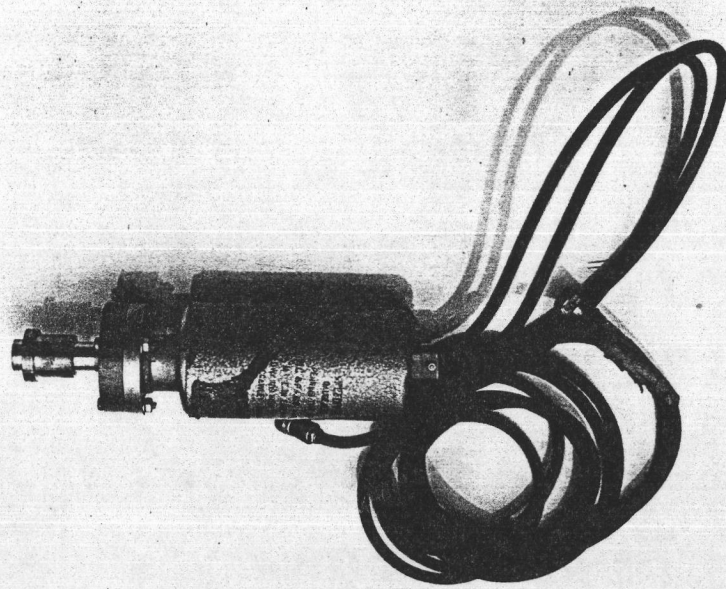
สำหรับวงจรไฟฟ้าที่ใช้ในการควบคุมแรงดันไฟฟ้าที่ป้อนให้กับหัววัดความดันแบบคาโรตเซียนนั้นใช้วงจรไฟฟ้าของบริษัท Cambridge Instrument ซึ่งมีลักษณะดังรูป 3.11



รูปที่ 3.11 วงจรของแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงที่ใช้กับเพนนิ่งเกจ

แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรงโวลต์สูงนี้จะต้องใช้คู่กับหัววัดความดันแบบคาโรดเย็น สำหรับในที่นี้ใช้หัววัดแบบคาโรดเย็น Model CP25-s Code No.D145 - 33 -000 ของ บริษัท Edwards High Vacuum ซึ่งมีลักษณะดังรูปที่ 3.12

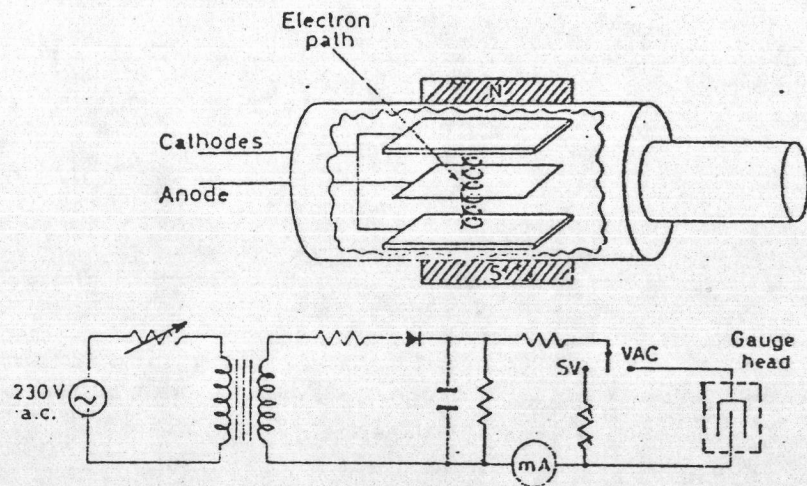




รูปที่ 3.12 หัววัดของเพนนิ่งเกจ

หลักการทำงานของเครื่องมือวัดความดันสูญญากาศแบบเพนนิ่ง

ภายในหัววัดความดันสูญญากาศแบบเพนนิ่ง จะมีขั้วไฟฟ้า 2 ขั้วคือขั้วคาโทดและขั้ว  
แอโนด ขั้วคาโทดจะมีลักษณะเป็นแผ่นโลหะแบนๆ 2 แผ่น วางขนานกันดังรูปที่ 3.13



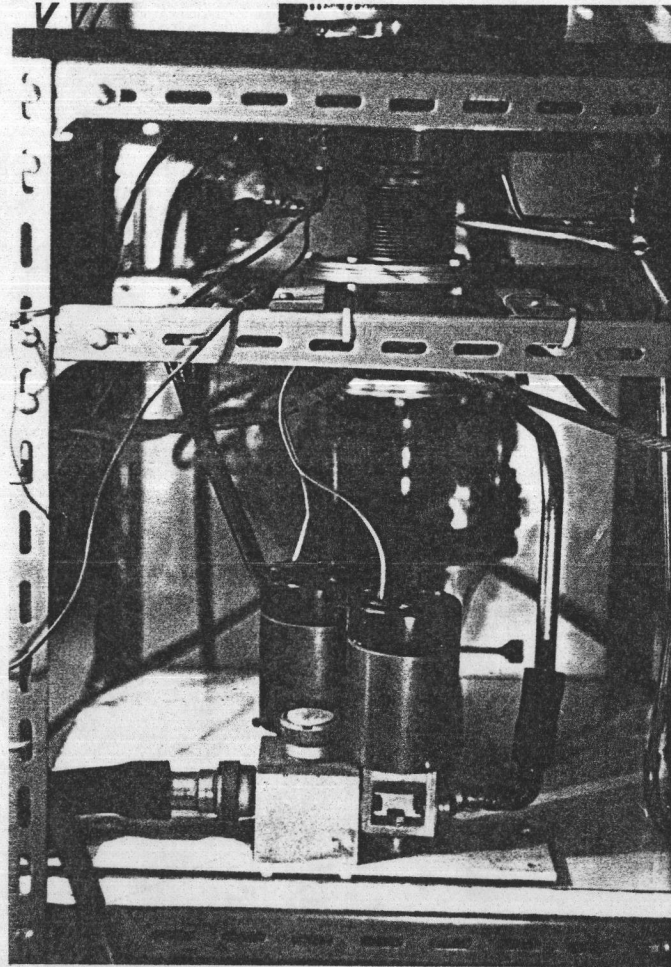
รูปที่ 3.13 แสดงลักษณะภายในของหัววัดความดันสุญญากาศแบบพื้นผิว

ส่วนขั้วแอโนดจะทำด้วยเส้นลวดที่หึงอเป็นรูปห่วงสี่เหลี่ยม วางอยู่ตรงกลางระหว่างขั้วคาโทดทั้งสอง ศักย์ไฟฟ้าระหว่างขั้วคาโทดและแอโนดจะมีค่าประมาณ 2,000 โวลต์ สนามไฟฟ้าระหว่างขั้วคาโทดและแอโนดจะทำให้อะตอมของก๊าซที่อยู่ภายในหัววัดเกิดการแตกตัวเป็นไอออน (มีอิเล็กตรอนหลุดออกมา) อิเล็กตรอนที่หลุดออกมานี้จะถูกสนามไฟฟ้าเร่งให้วิ่งไปยังแอโนด แต่เนื่องจากสนามไฟฟ้าและสนามแม่เหล็กมีทิศทางตั้งฉากซึ่งกันและกัน ดังนั้นอิเล็กตรอนจะมีการเคลื่อนที่เป็นรูปเกลียวสว่าน กลับไปกลับมาระหว่างแผ่นโลหะที่เป็นขั้วคาโทดจนกว่าจะถูกขั้วแอโนดจับไว้ ส่วนไอออนบวกจะวิ่งไปชนกับขั้วคาโทดแล้วปล่อยอิเล็กตรอนทุติยภูมิออกมา เครื่องมือวัดความดันสุญญากาศแบบนี้จะให้วัดความดันสุญญากาศได้ในช่วง  $10^{-2} - 10^{-6}$  ทอร์



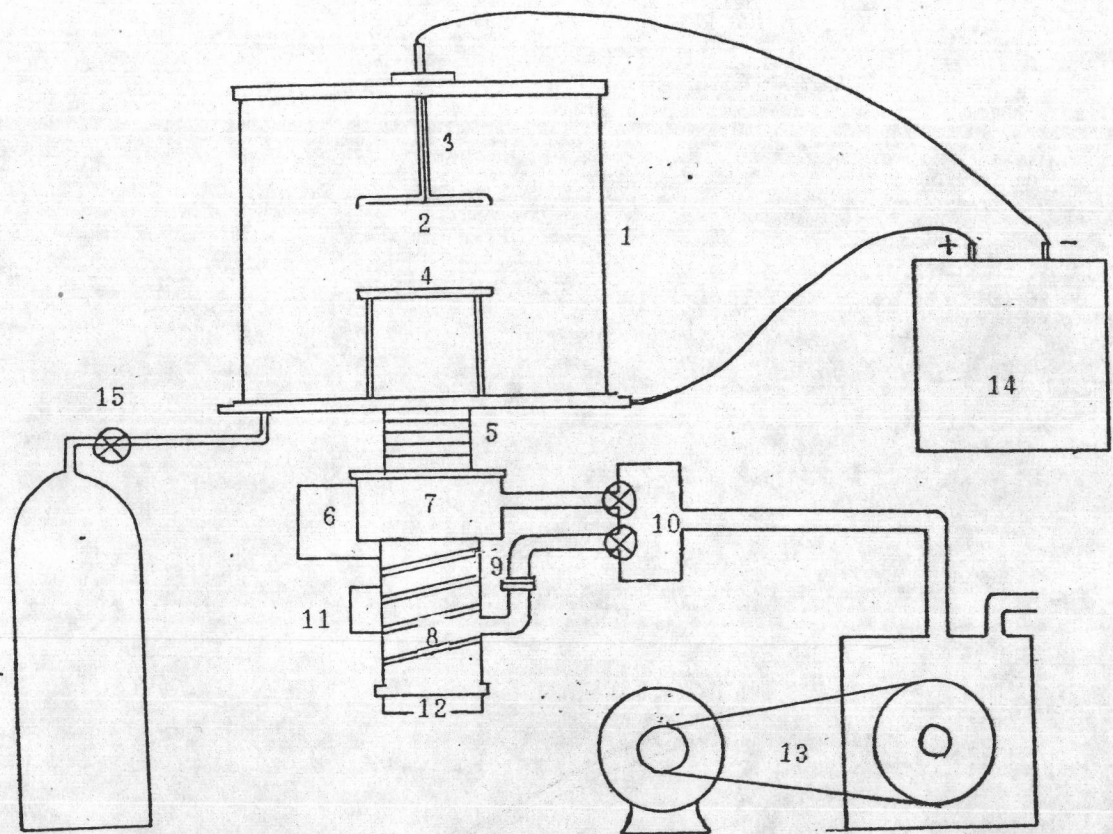
### 3.3 การประกอบชิ้นส่วนต่างๆเข้าด้วยกัน

เมื่อมีชิ้นส่วนต่างๆครบแล้ว ขั้นตอนต่อไปก็จะเป็นการประกอบชิ้นส่วนต่างๆเหล่านี้เข้าด้วยกัน เมื่อประกอบเสร็จแล้วจะได้เครื่องเคลื่อนฟิล์มบางที่มีลักษณะดังรูปที่ 3.14



รูปที่ 3.14 เครื่องเคลื่อนฟิล์มบางที่สร้างขึ้น

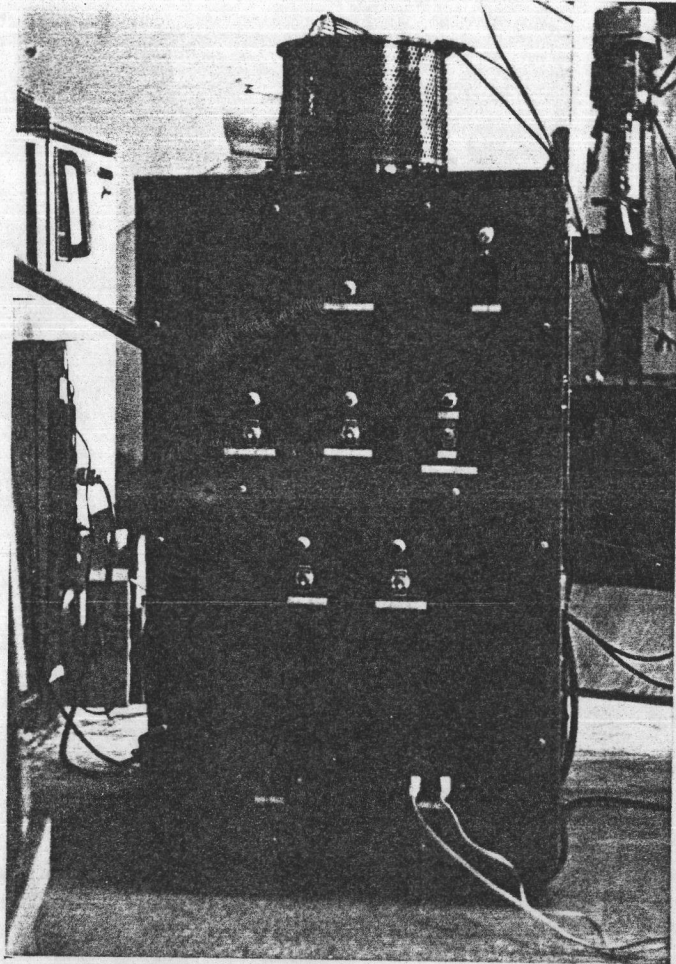
ซึ่งสามารถแสดงส่วนประกอบต่างๆให้เห็นได้ในรูปที่ 3.15



- |                      |                                    |                              |
|----------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 1) ภาชนะสุญญากาศ     | 6) มอเตอร์ ปิด - เปิด วาล์วผีเสื้อ | 11) สวิตช์ตัดวงจรอัตโนมัติ   |
| 2) ขีวคาโธดหรือเป้า  | 7) วาล์วผีเสื้อ                    | 12) เครื่องทำความร้อน        |
| 3) ขีลด์ครอบขีวคาโธด | 8) บั้มแพร์ไอน้ำมัน                | 13) โทรตาปริ่ม               |
| 4) ที่วางแผ่นรองรับ  | 9) ถ่อน้ำระบายความร้อน             | 14) แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง |
| 5) ท่ออ่อน           | 10) โซลินอยด์วาล์ว                 | โวลต์สูง                     |
|                      |                                    | 15) วาล์วรุ้เข็ม             |

รูปที่ 3.15 แสดงส่วนประกอบของระบบเคลื่อนฟิล์มบางที่สร้างขึ้นมา





รูปที่ 3.16 แสดงแผงควบคุมการทำงานจากระบบต่างๆ

รายชื่อของสวิตซ์ที่กำหนดควบคุมกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับอุปกรณ์ต่างๆ มีดังนี้

หมายเลข	ชื่ออุปกรณ์	หน้าที่การทำงาน
1	Main Switch	เป็นสวิตซ์ ปิด - เปิดไฟเข้าเครื่อง
2	Heat Indicator	เป็นหลอดไฟที่จะสว่างขึ้นเมื่อการระบายความร้อนที่ปั้มแพร่ไอน้ำมัน ไม่ดีพอ
3	SW. Roughing Valve	เป็นสวิตซ์ที่กำหนดที่ ปิด - เปิด วาล์วที่กำหนดที่ปิด - เปิด ท่อที่ใช้ดูดอากาศออกจากภาชนะสูญญากาศ
4	SW. Backing Valve	เป็นสวิตซ์ที่กำหนดที่ ปิด - เปิด วาล์วที่กำหนดที่ปิด - เปิด ท่อที่ใช้ดูดอากาศออกจากปั้มแพร่ไอน้ำมัน
5	SW. Butterfly Valve	เป็นสวิตซ์ที่กำหนดที่ ปิด - เปิด วาล์วที่กำหนดที่เป็นประตูเชื่อมต่อระหว่างภาชนะสูญญากาศกับปั้มแพร่ไอน้ำมัน
6	SW. Rotary Pump	เป็นสวิตซ์ ปิด - เปิด โรตารีปั้ม
7	SW. Diffusion Pump	เป็นสวิตซ์ ปิด - เปิด Heater ที่ทำหน้าที่ต้มน้ำมันในปั้มแพร่ไอน้ำมัน
8	AC. 220 Volt	ปลั๊กไฟฟ้ากระแสสลับ 220 โวลต์



### 3.4 การทดสอบระบบเคลือบฟิล์มบางที่สร้างขึ้น

เมื่อได้จัดสร้างระบบเคลือบฟิล์มบางเสร็จสิ้นแล้ว ขั้นตอนต่อไปก็คือการทดสอบการทำงาน  
งานของระบบเคลือบฟิล์มบางที่ได้สร้างขึ้นมานี้ การทดสอบมีดังนี้

#### 3.4.1 การทดสอบการทำงานของโรตารีปั๊ม

การทดสอบการทำงานของโรตารีปั๊ม ทำได้โดยการทดลองใช้โรตารีปั๊มทำการสูบลู  
อากาศออกจากภาชนะสุญญากาศ แล้วสังเกตว่าความดันภายในภาชนะสุญญากาศลดลงเป็นที่  
น่าพอใจหรือไม่ จากผลการทดลองพบว่าความดันภายในภาชนะสุญญากาศจะลดลงต่ำลงอย่าง  
รวดเร็วในตอนแรก ต่อจากนั้นความดันจะค่อยๆลดลงอย่างช้าๆ จนในที่สุดจะได้ความดันต่ำสุด  
ประมาณ 50 มิลลิทอร์ ซึ่งก็อยู่ในขั้นพอใช้ได้

#### 3.4.2 การทดสอบการทำงานของปั๊มแพร่ไอน้ำมัน

เนื่องจากปั๊มแพร่ไอน้ำมันเป็นเครื่องสูบลูกอากาศชั้นที่สอง จึงทำงานได้ดีที่ความดันต่ำๆ  
เท่านั้น (ประมาณ 100 มิลลิทอร์ลงมา) ดังนั้นก่อนที่จะเปิดให้ปั๊มแพร่ไอน้ำมันทำงานจะต้องสูบลู  
อากาศออกจากภาชนะสุญญากาศโดยใช้โรตารีปั๊มเสียก่อน เมื่อความดันภายในภาชนะสุญญากาศ  
ลดลงเหลือประมาณ 100 มิลลิทอร์ จึงเปิดสวิตซ์ให้เครื่องทำความร้อนทำงาน รอประมาณ  
30 นาที ปั๊มแพร่ไอน้ำมันก็จะทำงานได้เต็มที่ คราวนี้ความดันจะเริ่มลดลงอย่างรวดเร็วและ  
จากการทดสอบพบว่าเมื่อใช้ปั๊มแพร่ไอน้ำมันช่วยในการสูบลูอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศ จะ  
สามารถทำให้ความดันภายในภาชนะสุญญากาศลดลงเหลือประมาณ  $5 \times 10^{-5}$  ทอร์

### 3.4.3 การทดสอบเพื่อหาอัตราการรั่วซึมในส่วนต่างๆของระบบสุญญากาศ

ในการสร้างเครื่องเคลือบฟิล์มบางในระบบสุญญากาศนั้น สิ่งหนึ่งที่ต้องระวังอย่างมากคือจะต้องพยายามไม่ให้เกิดการรั่วซึมของอากาศเข้าไปในระบบสุญญากาศได้ หรือถ้ามีการรั่วซึมก็ควรที่จะสามารถตรวจสอบหาจุดที่มีการรั่วซึมได้ ซึ่งการตรวจสอบเพื่อหาจุดที่มีการรั่วซึมอย่างหาบๆนั้น สามารถทำการตรวจสอบได้ดังนี้

1) การตรวจสอบว่าในระบบสุญญากาศทั้งระบบ หรือในภาชนะสุญญากาศ มีการรั่วซึมหรือไม่ทำได้โดยการสูบลูกอากาศภายในภาชนะสุญญากาศออก โดยใช้โรตารีปั๊มเพียงอย่างเดียวหรือจะใช้ปั๊มแพร่ไอน้ำมันช่วยด้วยก็ได้ เมื่อสูบลูกอากาศออกจนได้ความดันต่ำสุดแล้ว จากนั้นปิดวาล์วผีเสื้อ แล้วอ่านค่าความดันภายในภาชนะสุญญากาศจากนั้นก็สังเกตว่าความดันภายในภาชนะสุญญากาศมีค่าเพิ่มขึ้นหรือไม่ ถ้าความดันมีค่าเพิ่มขึ้นก็แสดงว่าระบบสุญญากาศนั้นรั่วซึม แต่ถ้าความดันภายในภาชนะสุญญากาศค่อยๆเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆก็คงไม่เป็นปัญหามากนัก เพราะว่าการที่จะทำให้ระบบสุญญากาศไม่มีการรั่วซึมเลยคงเป็นเรื่องที่ค่อนข้างยาก และถึงแม้ว่าถ้าในระบบสุญญากาศนั้นมีการซีด อย่างดีจนไม่มีการรั่วซึมเลย ความดันภายในภาชนะสุญญากาศก็จะมีค่าเพิ่มขึ้น เนื่องจากภายในเนื้อของวัตถุที่ประกอบกันเป็นระบบสุญญากาศจะมีการขับก๊าซ (Outgassing) ออกมาตลอดเวลา

2) การตรวจสอบว่าระบบสุญญากาศทั้งระบบ คือนับตั้งแต่ภาชนะสุญญากาศ ลงมาถึงปั๊มแพร่ไอน้ำมัน รวมถึงท่อต่างๆที่ทำหน้าที่สูบลูกอากาศออกด้วย ว่ามีการรั่วซึมหรือไม่ให้ทำการทดสอบดังนี้คือ (ดูรูปที่ 3.15 ประกอบการอธิบาย) ให้สูบลูกอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศโดยใช้โรตารีปั๊มเพียงอย่างเดียว เมื่อสูบลูกอากาศออกจากภาชนะสุญญากาศจนได้ความดันต่ำสุดแล้ว จากนั้นเปิด Roughing valve และ Backing valve ส่วนวาล์วผีเสื้อ ให้เปิดไว้ แล้วคอยอ่านความดันภายในภาชนะสุญญากาศว่าเพิ่มขึ้นเร็วกว่าในการตรวจสอบตามข้อ 1) หรือไม่ ถ้าเพิ่มขึ้นเร็วกว่ามากก็น่าที่จะแสดงได้ว่าระบบสุญญากาศในส่วนล่างคือตั้งแต่ วาล์วผีเสื้อลงมา มีการรั่วซึม ซึ่งจะต้องหาต่อไปว่ามีการรั่วซึมที่จุดไหน



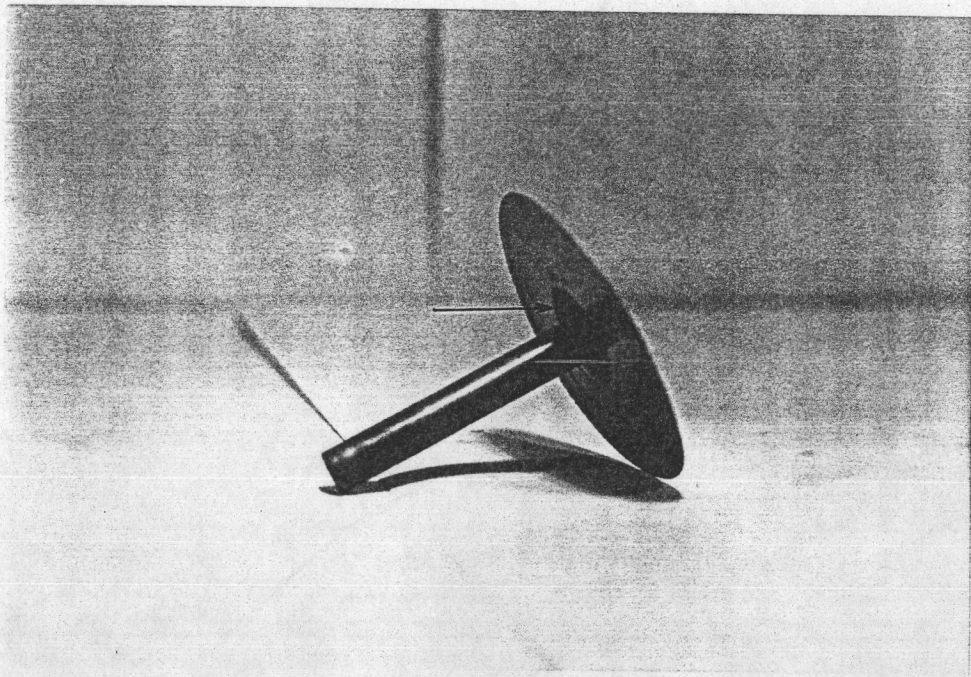
### 3.5 ปัญหาและอุปสรรคในการทำงานของระบบเคลือบฟิล์มบางที่สร้างขึ้น

ระบบสปีดเตอริงที่สร้างขึ้นมานั้นมีปัญหาที่สำคัญอยู่ 2 ปัญหา คือ

- 1) มีการอาร์คเกิดขึ้นบ่อยๆทำให้การสปีดเตอริงต้องหยุดชะงัก
- 2) มีความร้อนสูงเกิดขึ้นที่คาโธด และแผ่นรองรับเมื่อทำการสปีดเตอริงไปนานๆ

บริเวณที่เกิดการอาร์คคือบริเวณด้านหลังของหัวคาโธดหรือเป้า ดังรูปที่ 3.17 ประกอบ

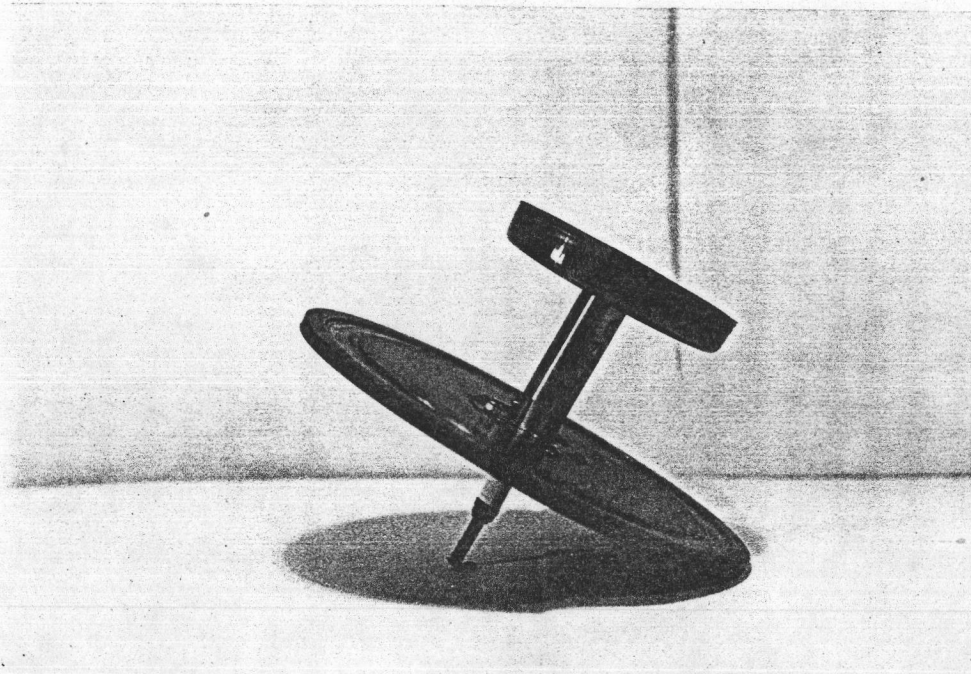
การอธิบาย



รูปที่ 3.17 แสดงบริเวณที่เกิดการอาร์ค

ถ้าเอากระดาษทรายชนิดละเอียดขัดบริเวณที่เกิดการอาร์ค จะทำให้การอาร์คเกิดขึ้นน้อยลง และการอาร์คจะเกิดขึ้นน้อยลงอย่างมากเมื่อได้มีการทำชีลด์ครอบหัวคาโธดดังรูปต่อไป นอกจากนี้ชีลด์ยังทำหน้าที่ป้องกันการสปีดเตอริงด้านหลังของเป้า ซึ่งเป็นสิ่งที่ไม่ต้องการอีกด้วย เพราะว่าอะตอมของเป้าทางด้านหลังที่ถูกสปีดเตอริงหลุดออกมาจะไม่มีผลต่อการ

เพิ่มอัตราการเคลือบมากนัก นอกจากนี้การสปีดเตอร์ด้านหลังยังเป็นการทำให้เป่ามีความร้อน  
มากขึ้นอีกด้วย



รูปที่ 3.18 แสดงคาโรตที่มีซิลด์ครอบเพื่อป้องกันการอาร์ค  
และป้องกันการสปีดเตอร์ด้านหลังของเป่า

### 3.6 สาเหตุของปัญหา

#### 3.6.1 สาเหตุของการอาร์คในภาชนะสุญญากาศ

- 1) ความสกปรกของเป่าหรือคาโรต
- 2) ความไม่เรียบของเป่าหรือคาโรตและอาโนด หรือเกิดจากการที่มีเศษโลหะเล็กๆ  
ติดอยู่บริเวณหัวอิเล็กโทรด



### 3.6.2 สาเหตุที่ทำให้มีความร้อนเกิดขึ้นที่หัวคาโธด

- 1) ความร้อนที่เกิดขึ้นที่หัวคาโธด เกิดจากการที่ไอออนของก๊าซวิ่งเข้าชนแล้วเกิดการถ่ายเทพลังงานให้กับหัวคาโธดในรูปของพลังงานความร้อน
- 2) ความร้อนที่เกิดขึ้นที่หัวอานอด เกิดจากการที่อิเล็กตรอนที่หลุดออกมาจากอะตอมของก๊าซ และอิเล็กตรอนทุติยภูมิที่หลุดออกมาจากเป่าวิ่งเข้าชนแล้วเกิดการถ่ายเทพลังงานให้กับหัวอานอดในรูปของพลังงานความร้อน

## 3.7 การแก้ไข้ปัญหา

### 3.7.1 การป้องกันการอาร์คในระบบสุญญากาศ

- 1) ทำความสะอาดเป่า(คาโธด)โดยการขัดด้วยกระดาษทรายชนิดละเอียด
- 2) ทำชีลด์ครอบด้านหลังของหัวคาโธด

### 3.7.2 การแก้ปัญหาอันเกิดจากความร้อนที่เกิดขึ้นที่หัวคาโธดและหัวอานอด

สำหรับความร้อนที่เกิดขึ้นที่หัวคาโธดและอานอดนั้นเราไม่สามารถทำให้ไม่เกิดความร้อนได้ แต่เราสามารถทำให้ความร้อนที่เกิดขึ้นนั้นระบายออกไปได้โดยการใช้น้ำหรือลมเป่าระบายความร้อนออกไป