

บทที่ 3

ศึกษาสภาพของโรงงาน

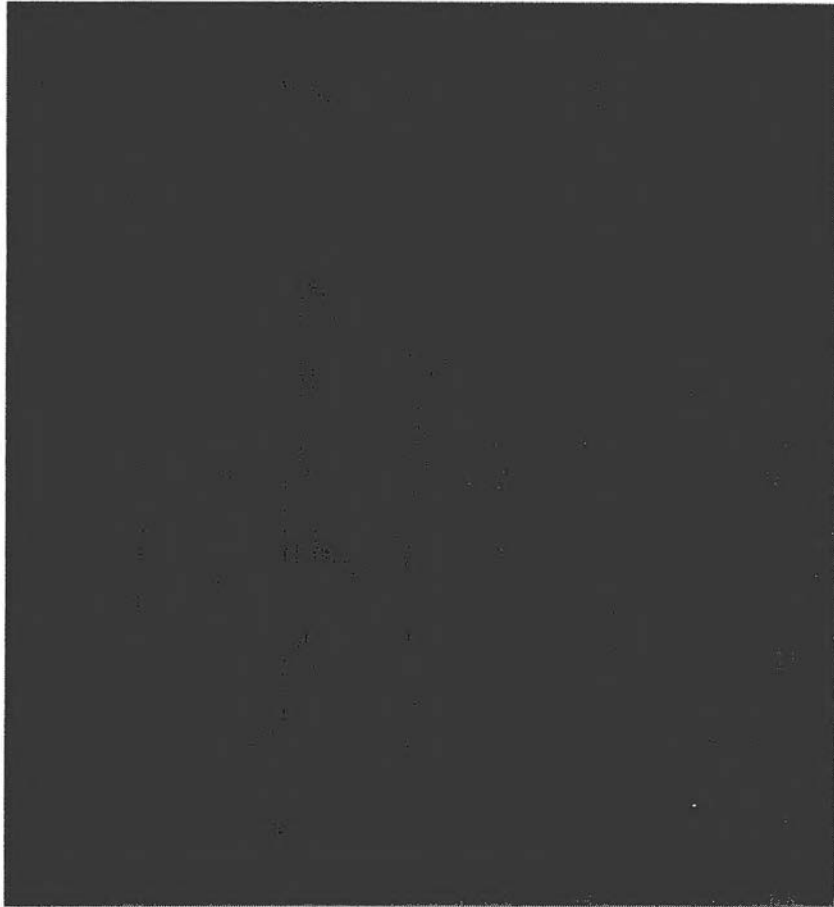
3.1งานของโรงงาน

โรงงานที่ทำวิจัยเป็นโรงงานผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารา ผลิตเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราส่งลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยลูกค้าส่วนใหญ่ของโรงงานคือลูกค้าต่างประเทศ ยกตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่โรงงานผลิตมีดังต่อไปนี้คือ

1. เก้าอี้ไม้
2. โต๊ะไม้
3. เตียงไม้
4. ตู้ไม้

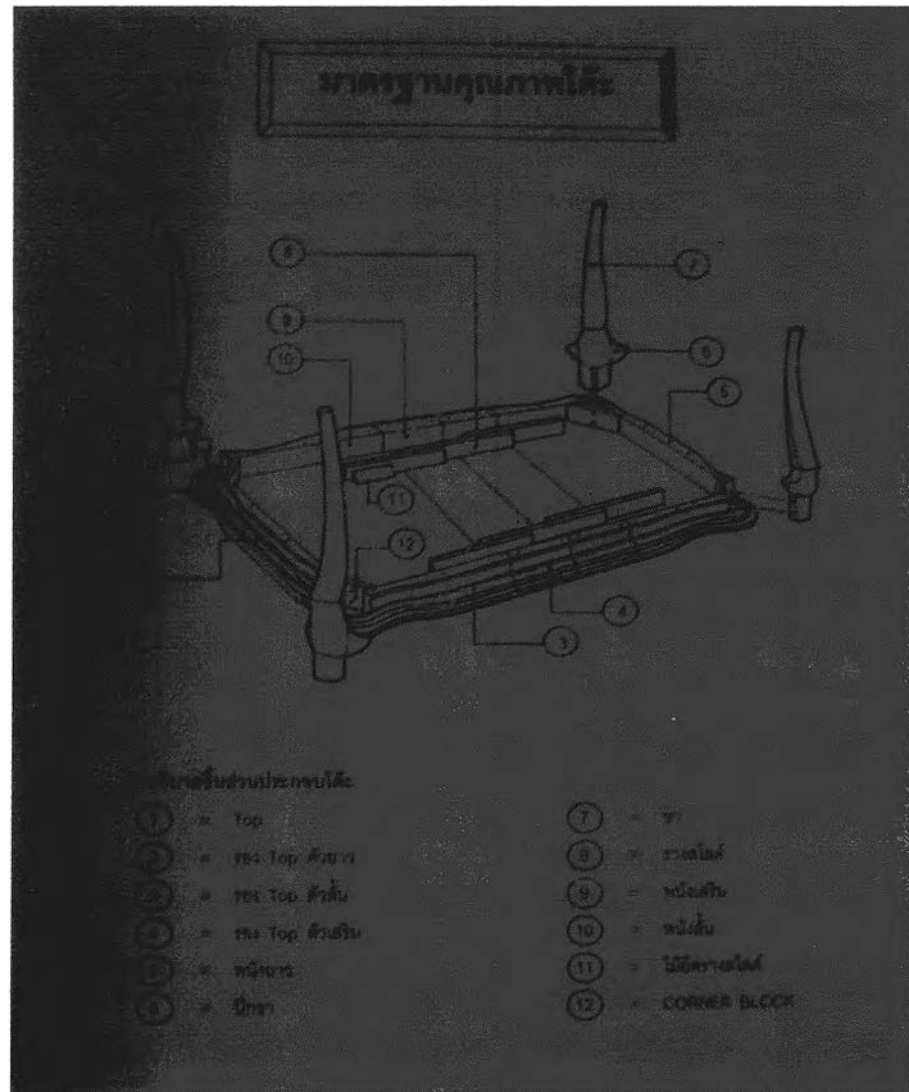
รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์เก้าอี้ไม้แสดงในภาพ 3.1 ดังต่อไปนี้

ภาพ3.1รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์เก้าอี้ไม้



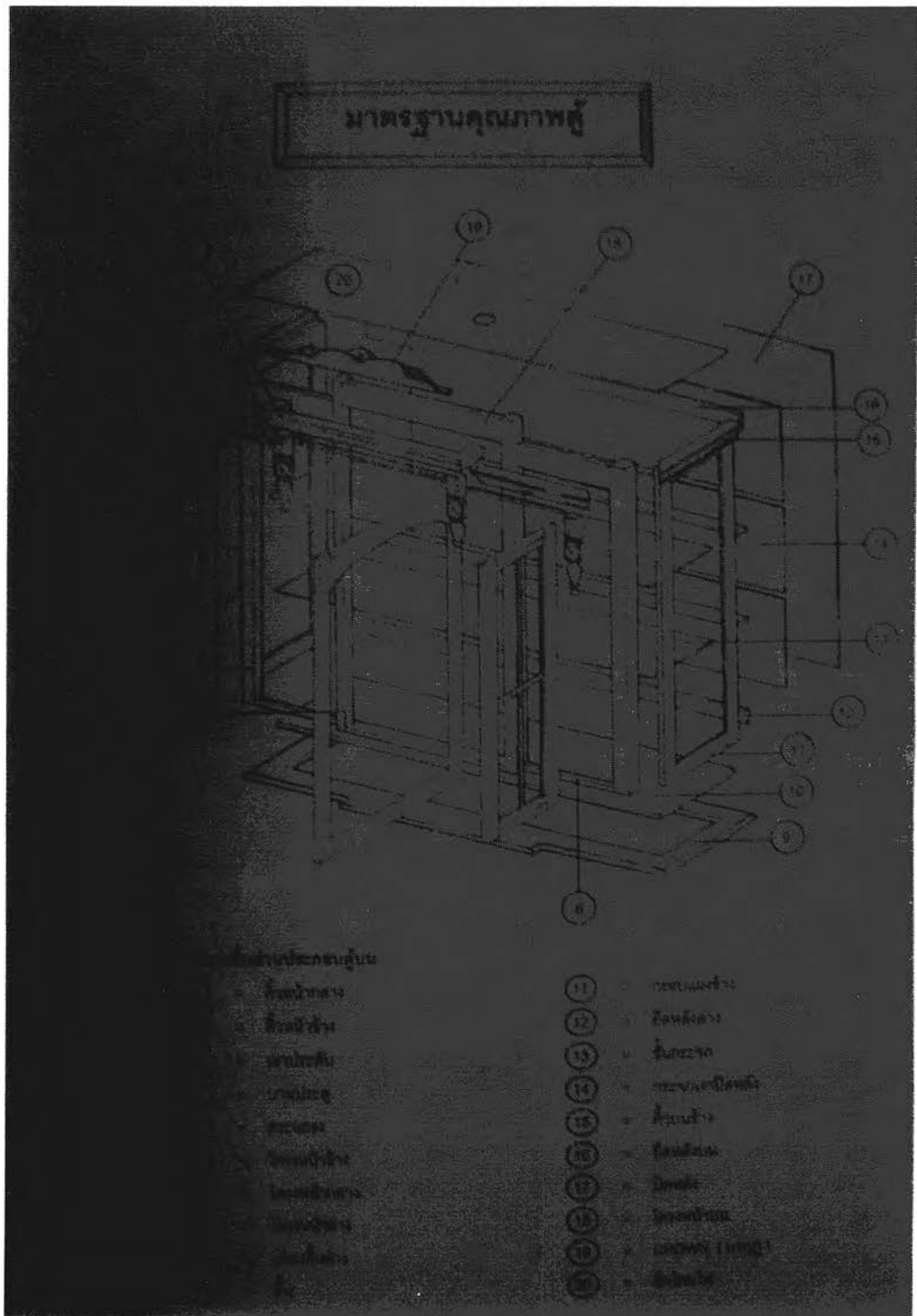
รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์โต๊ะไม้แสดงในภาพ3.2ดังต่อไปนี้

ภาพ3.2รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์โต๊ะไม้



รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ตู้ไม้แสดงในภาพ3.3ดังต่อไปนี้

ภาพ3.3รูปตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ตู้ไม้



3.2 เลือกโรงงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารา

เลือกโรงงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราเป็นเพราะผลิตภัณฑ์เฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารานั้นปัจจัยทางด้านคุณภาพเป็นปัจจัยที่สำคัญมากที่จะกำหนดให้ชิ้นงานผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้หรือไม่ เนื่องจากเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพาราเป็นชิ้นงานที่มีรายละเอียดและมีความละเอียดมากพอสมควร ดังนั้นความผิดพลาดในการผลิตเพียงเล็กน้อยอาจเป็นสาเหตุให้ชิ้นงานเฟอร์นิเจอร์ไม้ยางพารามีคุณภาพไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้

3.3 ขั้นตอนการผลิตของโรงงาน

ขั้นตอนการผลิตของโรงงานนี้แบ่งเป็น2ขั้นตอนใหญ่ดังนี้

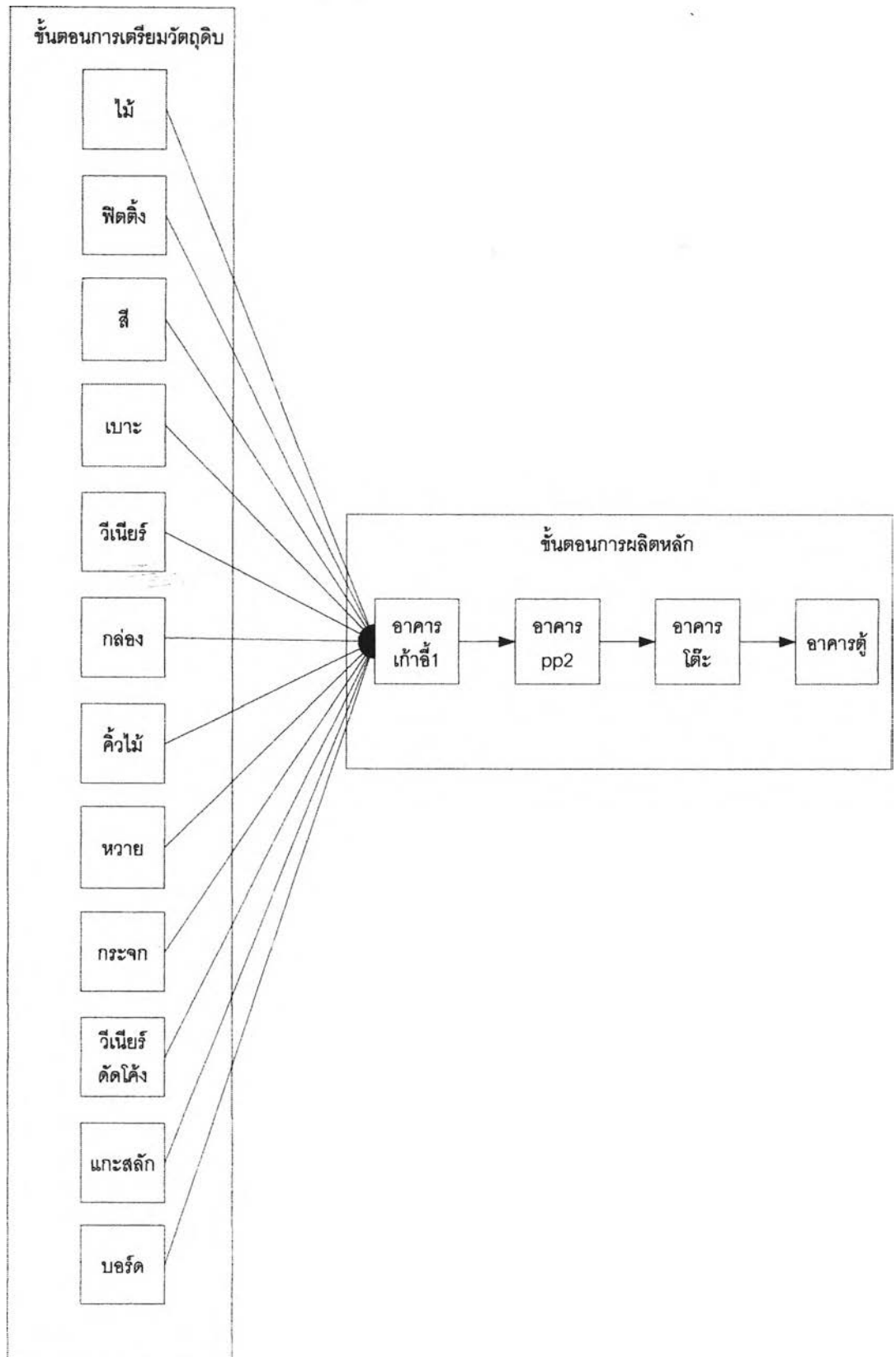
1. ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ

ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบแบ่งย่อยได้อีก12ขั้นตอนคือ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบไม้ ขั้นตอนการทำฟิตติ้ง ขั้นตอนการทำสี ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบเบาะ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบวีเนียร์ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบกล่อง ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบคิ้วไม้ ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบหวาย ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบกระจก ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบวีเนียร์ตัดโค้ง ขั้นตอนการแกะสลัก ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบบอร์ด

2. ขั้นตอนการผลิตหลัก

ขั้นตอนการผลิตหลักแบ่งย่อยได้อีก4ขั้นตอนคือ ขั้นตอนการผลิตของอาคารเก้าอี้1 ขั้นตอนการผลิตของอาคารpp2 ขั้นตอนการผลิตของอาคารโต๊ะ ขั้นตอนการผลิตของอาคารตู้
ขั้นตอนการผลิตของโรงงานที่เป็นให้ดูในภาพ3.4ดังต่อไปนี้

ภาพ3.4 ขั้นตอนการผลิตของโรงงานที่เป็นแหล่งข้อมูล

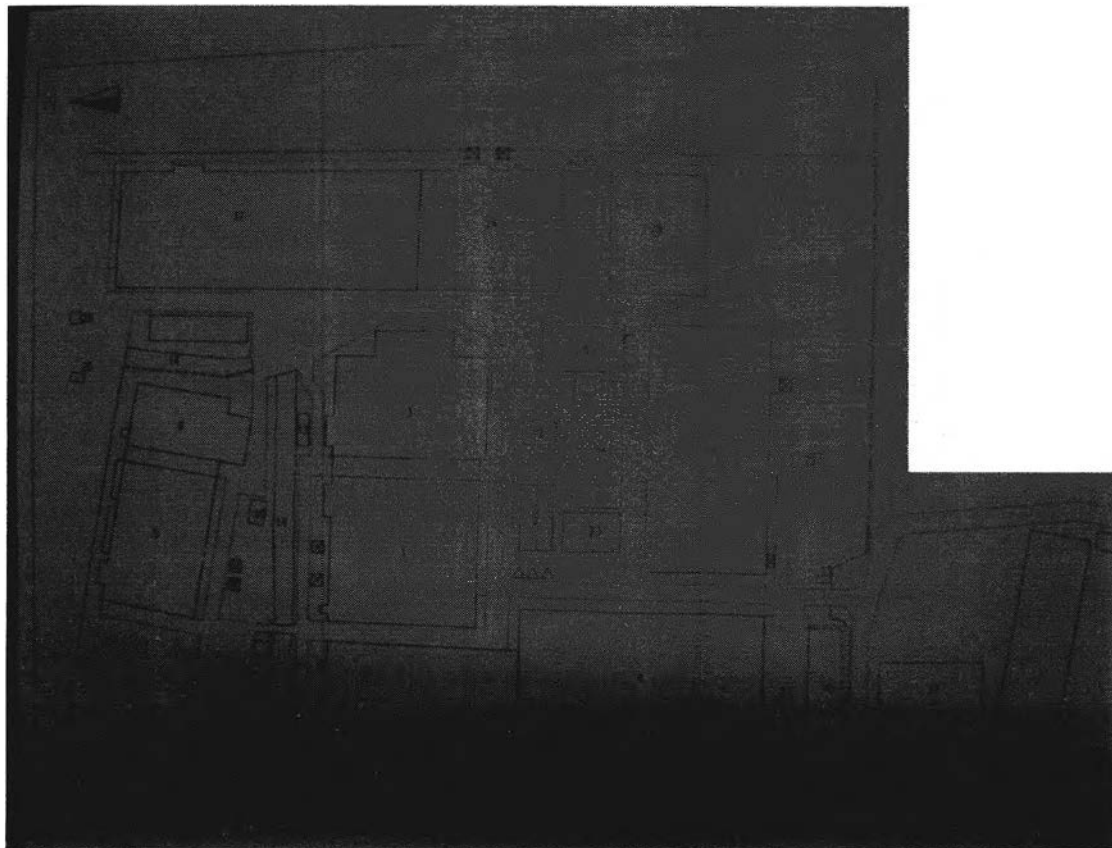


3.4 lay-outระบบการผลิตของโรงงาน

โรงงานใช้lay-outการผลิตแบบ process lay-outและเป็นการผลิตแบบเป็นล็อตตามorder จากการสั่งซื้อของลูกค้า

ภาพlay-outของโรงงานแสดงในภาพ3.5ดังต่อไปนี้

ภาพ3.5lay-outของโรงงาน



- 1.อาคารผลิตตู้
- 2.อาคารต้นแบบ
- 3.อาคารพ่นสี1,สี2
- 4.อาคารพ่นสี3
- 5.อาคารผลิตpp2
- 6.อาคารผลิตpp2(ส่วนบรรจุ)
- 7.อาคารผลิตโต๊ะ
- 8.อาคารเก็บวีเนียร์
- 9.โรงอาหาร

- 10.ลานเก็บสินค้ารอโหลด
- 11.ป้อมยาม
- 12.บ้านพัก
- 13.เครื่องทำความร้อน
- 14.แหล่งน้ำสาธารณะ
- 15.ร้านอาหาร
- 16.โรงเก็บฟืน
- 17.อาคารผลิตลัมเบอร์
- 18.อาคารแกะสลัก
- 19.อาคารซ่อมบำรุง
- 20.ห้องเก็บปี้มลม
- 21.ลานโหลดสินค้า
- 22.ถังเบิกจ่ายน้ำมัน
- 23.อาคารสำนักงานและห้องประชุม
- 24.อาคารผลิตเก้าอี้
- 25.เตาเผาขยะ
- 26.อาคารสต็อกสินค้า
- 27.อาคารเบะและกล่อง
- 28.ศาลา
- 29.อาคารสต็อกสี