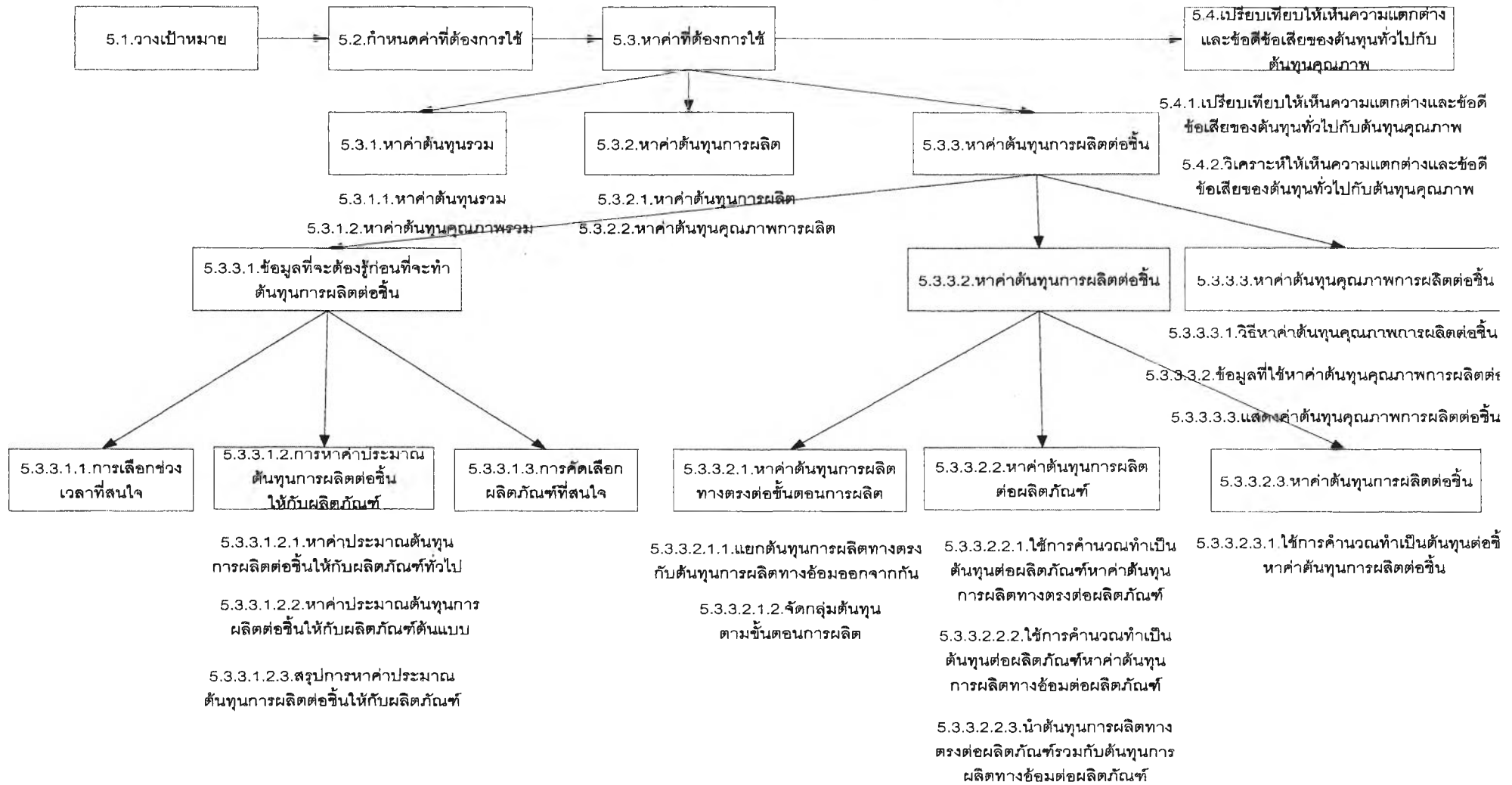


บทที่ 5

การเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่าง และข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

ขั้นตอนการการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุน
คุณภาพในภาพ5.1ดังต่อไปนี้

ภาพ 5.1 แสดงขั้นตอนการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ



5.1. วางเป้าหมาย

วางเป้าหมายให้กับการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไป กับต้นทุนคุณภาพ

A. เป้าหมายของการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

เป้าหมายของการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับ ต้นทุนคุณภาพคือข้อดีและข้อเสียของต้นทุนคุณภาพ

B. ความจำเป็นในการทำต้นทุนรวมเป็นต้นทุนต่อชิ้น

a) ลักษณะของระบบการผลิตที่ดี

ระบบการผลิตที่ดีต้องมีคุณสมบัติดังนี้คือ

1. ระบบการผลิตสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้
2. ระบบการผลิตสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้ในเวลาที่กำหนด
3. ระบบการผลิตสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ให้มีต้นทุนต่อชิ้นต่ำ

b) ความจำเป็นในการทำต้นทุนรวมเป็นต้นทุนต่อชิ้น

เนื่องจากต้นทุนคุณภาพเป็นตัววัดผลที่ต้องสามารถบอกได้ว่าระบบการผลิตของ โรงงานในขณะนี้มีความเป็นอย่างไร และต้นทุนการผลิตรวมไม่สามารถบอกได้ว่าคุณภาพของ ระบบการผลิตดีหรือไม่ ยกตัวอย่างเช่นกรณีที่ต้นทุนการผลิตมีค่ามาก การที่ต้นทุนการผลิตมีค่า มากก็ไม่สามารถบอกได้ว่าสถานการณ์ของโรงงานดีหรือไม่เพราะต้นทุนการผลิตที่มีค่ามากอาจ เกิดจากการผลิตจำนวนมากก็ได้ แสดงให้เห็นว่าจะบอกได้ว่าสถานการณ์ของโรงงานดีหรือไม่ต้องรู้ องค์ประกอบทั้ง 2 ข้อดังต่อไปนี้คือ

1. ต้นทุนการผลิต
2. ปริมาณที่ทำการผลิต

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นเป็นการพิจารณาทั้งต้นทุนการผลิตและปริมาณที่ทำการผลิต ไปพร้อมๆกัน ดังนั้นสามารถใช้ต้นทุนต่อชิ้นในการพิจารณาว่าคุณภาพระบบการผลิตของโรงงานได้

การวิเคราะห์ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์มีค่าต่ำเกิดจากผล3อย่างดังต่อไปนี้

- 1.ผลิตภัณฑ์มีต้นทุนการผลิตต่อชิ้นต่ำ
- 2.ผลิตภัณฑ์ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้มีจำนวนมาก
เพราะถ้าผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดมีจำนวนมาก ต้นทุนจากการreworkและจากการคัดทิ้งผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านเกณฑ์ก็จะมากขึ้น ทำให้ต้นทุนต่อชิ้นจะมากขึ้นตามไปด้วย
- 3.ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ในเวลาที่กำหนดมีจำนวนมาก
เพราะถ้าผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ไม่ทันเวลาที่กำหนดมีจำนวนมาก ต้นทุนจากค่าปรับผลิตภัณฑ์ที่ผลิตไม่ทันกำหนดก็จะมากขึ้น ทำให้ต้นทุนต่อชิ้นจะมากขึ้นตามไปด้วย

C. สิ่งที่ต้องทำเพื่อเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

เพื่อให้ถึงการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพต้องวิเคราะห์เปรียบเทียบระหว่างต้นทุนคุณภาพกับต้นทุนทั่วไปเพื่อให้เห็นความแตกต่างระหว่างต้นทุนคุณภาพกับต้นทุนทั่วไป ซึ่งจะเป็นการมองเห็นข้อดีและข้อเสียของต้นทุนคุณภาพไปในตัวด้วย

เพื่อให้เห็นความแตกต่างที่ชัดเจนระหว่างต้นทุนคุณภาพกับต้นทุนทั่วไปจึงทำการเปรียบเทียบ3ข้อดังต่อไปนี้

- 1.เปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพรวมกับต้นทุนรวม
- 2.เปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตกับต้นทุนการผลิต
- 3.เปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

D. ค่ามาตรฐานในการเปรียบเทียบ

ค่ามาตรฐานในการเปรียบเทียบนี้คือต้นทุนทั่วไปจากระบบบัญชีต้นทุนของโรงงานเพราะเหตุผล2ข้อคือ

1. ต้นทุนจากระบบบัญชีต้นทุนของโรงงานเป็นการวัดผลค่าจริงของต้นทุนที่เกิดขึ้นเหมือนกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น
2. ต้นทุนจากระบบบัญชีต้นทุนของโรงงานมีความถูกต้องอยู่ในระดับที่โรงงานให้การยอมรับและปัจจุบันโรงงานก็ใช้ทำงานอยู่

สำหรับการตรวจสอบต้นทุนรวมว่ามีคุณภาพในการวัดผลถูกต้องเพียงพอหรือไม่อยู่นอกเหนือเนื้อหาของงานวิจัยนี้ ดังนั้นผู้ทำงานวิจัยจึงขอเว้นเนื้อหาในส่วนนี้ไว้

5.2. กำหนดค่าที่ต้องการใช้ให้กับการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

การเปรียบเทียบมีดังต่อไปนี้

1. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพรวมกับต้นทุนรวม
2. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตกับต้นทุนการผลิต
3. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

A. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพรวมกับต้นทุนรวม

ค่าที่ต้องใช้มีดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนรวม
2. ต้นทุนคุณภาพรวม

B. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตกับต้นทุนการผลิต

ค่าที่ต้องใช้มีดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนการผลิต
2. ต้นทุนคุณภาพการผลิต

C. การเปรียบเทียบต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ค่าที่ต้องใช้มีดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
2. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

5.3. หาค่าที่ต้องการใช้

5.3.1 หาค่าต้นทุนรวม

5.3.1.1 หาค่าต้นทุนรวม

ต้นทุนรวมได้เคยไปแล้วในตาราง4.1

5.3.1.2 หาค่าต้นทุนคุณภาพรวม

ต้นทุนคุณภาพรวมได้เคยไปแล้วในตาราง4.19

5.3.2 หาค่าต้นทุนการผลิต

5.3.2.1 หาค่าต้นทุนการผลิต

ต้นทุนการผลิตได้เคยไปแล้วในตาราง4.2

5.3.2.2 หาค่าต้นทุนคุณภาพการผลิต

ต้นทุนคุณภาพการผลิตได้เคยไปแล้วในตาราง4.18

5.3.3 หาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

5.3.3.1 ข้อมูลที่ต้องรู้ก่อนที่จะทำการหาต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

5.3.3.1.1 การเลือกช่วงเวลาที่สนใจ

A. ความจำเป็นในการคัดเลือกช่วงเวลา

เพราะการหาค่าต้นทุนรวม จำเป็นต้องเลือกว่าจะเลือกต้นทุนรวมจากช่วงเวลาใด เนื่องจากต้นทุนรวมนั้นคือต้นทุนทั้งหมดที่เกิดขึ้นของโรงงานในช่วงเวลาหนึ่ง ยกตัวอย่างเช่นต้นทุนรวมของโรงงานในช่วงเวลาเดือน5ของปี2003 เป็นต้น

B. เลือกปัจจัยเพื่อใช้แทนผลิตภัณ์ที่ทำการผลิตในช่วงเวลาเดือน5ปี2003

ปัจจัยทั้งหมดที่มีให้เลือกมีดังต่อไปนี้

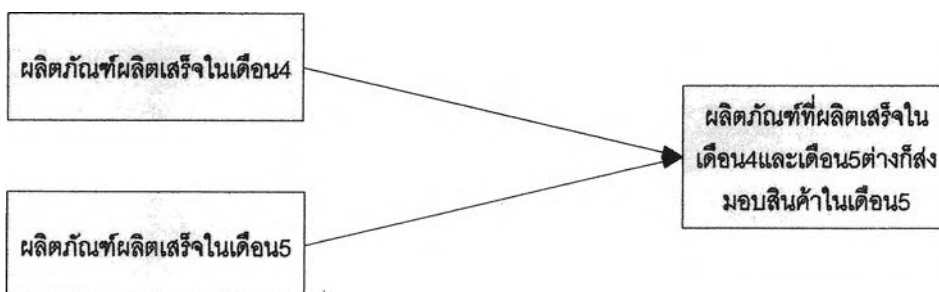
1. ใช้การส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าถึงการผลิตเสร็จ
2. ใช้กระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้ายถึงการผลิตเสร็จ

C. ปัจจัยที่เลือกและเหตุผลสนับสนุนในการเลือกปัจจัยนั้น

เลือกกระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้าย เพราะถ้าเลือกการส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้าถึงการผลิตเสร็จ จะมีข้อเสียคือเมื่อช่วงเวลาที่เลือกคือเดือน5 ผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบผลิตภัณฑ์ในเดือน5 อาจผลิตเสร็จในเดือน5หรือผลิตเสร็จก่อนเดือนก็ได้

ข้อเสียของการใช้การส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้ลูกค้ามีความหมายเท่ากับการผลิตเสร็จในภาพ 5.2ดังต่อไปนี้

ภาพ5.2แสดงข้อเสียของการใช้การส่งมอบสินค้าให้ลูกค้ามีความหมายเท่ากับการผลิตเสร็จ



D. กระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้าย

กระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้ายคือขั้นตอนบรรจุ

เมื่อดูที่ขั้นตอนบรรจุ ยังสามารถพิจารณาแบ่งขั้นตอนบรรจุออกเป็น2ประเภทคือ

1. ผลิตภัณฑ์ที่เข้าสู่ขั้นตอนบรรจุ
2. ผลิตภัณฑ์ที่ออกจากขั้นตอนบรรจุ

E. เลือกดูผลิตภัณฑ์ที่เข้าสู่ขั้นตอนบรรจุ

เลือกดูผลิตภัณฑ์เข้าสู่กระบวนการผลิตขั้นตอนบรรจุใช้แทนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตทั้งหมดในเดือน5 เพราะผลิตภัณฑ์ออกจากขั้นตอนบรรจุใช้แทนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเสร็จทั้งหมดในเดือน5

F. ใช้กระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้ายแทนขั้นตอนบรรจุ

เลือกคูผลิตภัณฑ์เข้าสู่กระบวนการผลิตขั้นตอนบรรจุเพราะดูเข้าขั้นตอนบรรจุเพื่อดูผลิตภัณฑ์ที่ผลิตทั้งหมดในเดือน5

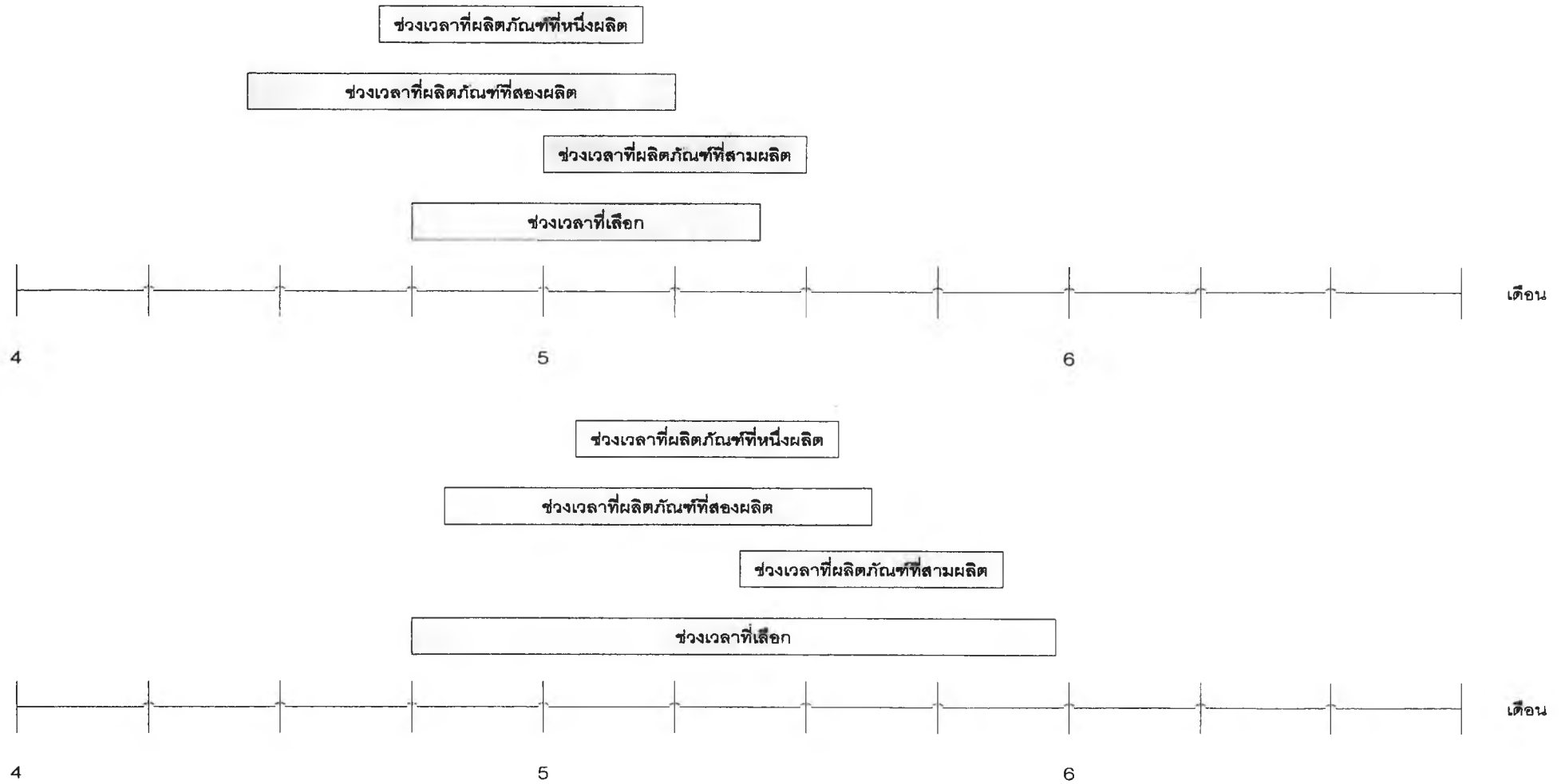
G. หลักเกณฑ์ในการคัดเลือกช่วงเวลาบ้าง

จากการใช้การผลิตภัณฑ์เข้าสู่กระบวนการผลิตขั้นตอนสุดท้ายในช่วงเวลาที่เลือกถึงผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในช่วงเวลาที่เลือก ความกว้างของช่วงเวลาที่เลือกมีผลดังต่อไปนี้

1. การเลือกช่วงเวลาถ้าเลือกช่วงเวลาแคบไป ความผิดพลาดจากต้นทุนที่ไม่เกิดขึ้นในช่วงเวลาที่สนใจแต่นำมาคิดเป็นต้นทุนและความผิดพลาดจากต้นทุนที่เกิดขึ้นในช่วงเวลาที่สนใจแต่ไม่นำมาคิดเป็นต้นทุนจะมีผลมาก

ข้อเสียของการเลือกช่วงเวลาแคบไปในภาพ5.3ดังต่อไปนี้

ภาพ 5.3 แสดงข้อเสียของการเลือกช่วงเวลาแคบไป



2.การเลือกช่วงเวลาถ้าเลือกช่วงเวลากว้างไปจะมีจำนวนผลิตภัณฑ์มากที่อยู่ในเวลาที่เลือก ทำให้มีปริมาณการคำนวณมากเกินไป เพราะต้องใช้จำนวนของผลิตภัณฑ์แต่ละตัวในการทำ ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์เป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น ดังนั้นการเลือกช่วงเวลาให้ดีคือเลือก ช่วงเวลาที่เป็นช่วงกว้างแต่มีจำนวนผลิตภัณฑ์น้อย

H. ช่วงเวลาทั้งหมดที่นำมาพิจารณา

ช่วงเวลาทั้งหมดที่นำมาพิจารณาคือเดือนที่1ถึงเดือนที่11ของปี2003

ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่บรรจุเดือนที่1ถึงเดือนที่11ของปี2003มีจำนวนมากถึง1391ล็อตการผลิต ถ้าprintจะมีจำนวนถึง42หน้าจึงขอไม่นำมาในงานวิจัยนี้

I. ช่วงเวลาที่เลือก

ช่วงเวลาที่ถูกเลือกคือเดือน5ของปี2003

J. เหตุผลที่เลือกช่วงเวลานี้

เลือกช่วงเวลาเดือน5ของปี2003 เหตุผลที่เลือกช่วงเวลานี้คือช่วงเวลานี้เป็นช่วงเวลาที่เป็น ช่วงกว้างมากพอสมควร แต่ช่วงเวลานี้เมื่อเทียบกับช่วงเวลาอื่นที่มีความกว้างเท่ากัน ช่วงเวลานี้มี จำนวนผลิตภัณฑ์น้อยกว่าช่วงเวลาอื่น

ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003ในตาราง5.1ดังต่อไปนี้

ตาราง5.1ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น
1	131-304 5/0 SIEIGH LEATHER FB	20
2	131-305 5/0 SIEIGH LEATHER HB	20
3	131-307 6/6 SIEIGH LEATHER FB	116
4	131-308 6/6 SIEIGH LEATHER HB	122
5	131-309 6/0 SIEIGH LEATHER FB	34
6	131-310 6/0 SIEIGH LEATHER HB	23
7	131-375 5/0 POSTER TIARA HB	31
8	131-376 5/0 POSTER TIARA FB	31

9	131-378 6/6-6/0 POSTER TIARA HB	3
10	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	174
11	131-R59 6/0 SLEIGH BED RAILS	35
12	348-211 SLEIGH BED FB 5/0	2
13	348-215 SLEIGH BED HB 6/6	6
14	348-216 SLEIGH BED FB 6/6	1
15	348-230 CANOPY BED HB 5/0	6
16	348-235 CANOPY BED HB 6/6	8
17	348-931 CANOPY BED RAILS 5/0	2
18	348-933 CANOPY BED RAILS 6/6	1
19	348-937 CANOPY FOR BED	4
20	404-211 SLEIGH BED FB 5/0	1
21	404-230 POSTER BED HB 5/0	10
22	404-231 POSTER BED FB 5/0	10
23	404-932 POSTER BED RAILS 5/0	10
24	471-R42 5/0-6/6 STANDARD BED RAILS	30
25	500-966 POSTER FB 6/6	1
26	541-830 3.5 ฟุต	50
27	641-378 6/6 POSTER BED HB	30
28	641-379 6/6 POSTER BED FB	25
29	641-R42 5/0,6/6 STANDARD BED RAILS	25
30	761-323 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT HB	55
31	761-324 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT FB	45
32	761-326 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT HB	40
33	761-327 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT FB	40
34	761-333 5/0 MANSION BED HB	2
35	761-343 5/0 SLEIGH BED HB	25
36	761-344 5/0 SLEIGH BED FB	25
37	761-346 6/0 SLEIGH BED FB	45
38	761-347 6/6 SLEIGH BED HB	45
39	761-375 4/6-5/0 POSTER HB	105

40	761-376 4/6-5/0 POSTER FB	20
41	761-R42 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	140
42	761-R55 5/0-6/6 SLEIGH BED RAILS	70
43	875-936 CANOPY FOR BED	5
44	955-830 ထိပ် 3.5 ဖုဒ	98
45	VB340-366 SLEIGH BED FB 6/6	3
46	112-150 SIDE CHAIR	10
47	132-623 UPHOLSTERED BACK ARM CHAIR	205
48	340-555 SIDE CHAIR FRAME FINISHED	276
49	340-556 ARM CHAIR FRAME FINISHED	369
50	340-565 SIDE CHAIR FINISHED	51
51	340-566 ARM CHAIR FINISHED	53
52	364-565 UPH BACK SIDE CHAIR FRAME	102
53	364-566 UPH BACK ARM CHAIR FRAME	80
54	365-541 UPH DINING SIDE CHAIR	306
55	365-556 ARM CHAIR FRAME	236
56	365-555 SIDE CHAIR FRAME	306
57	368-542 UPH. LEATHER ARM CHAIR	7
58	404-101 SIDE CHAIR	6
59	404-102 ARM CHAIR	2
60	404-510 MIRROR	25
61	460-101 SIDE CHAIR	242
62	460-102 ARM CHAIR	88
63	565-103 SIDE CHAIR	138
64	795-520 MIRROR CHEVAL	22
65	875-101 SIDE CHAIR	88
66	875-102 ARM CHAIR	38
67	875-107 SIDE CHAIR	750
68	875-108 ARM CHAIR	252
69	875-510 MIRROR	10
70	955-101 SIDE CHAIR	8

71	955-102 ARM CHAIR	6
72	957-110 โซฟา 1 ที่นั่ง	399
73	957-130 โซฟา 3 ที่นั่ง	198
74	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	5
75	102-617B EGLOMISE MIRROR	2
76	102-627B EGLOMISE MIRROR	2
77	#131-271 HINGES	10
78	#131-378R FINISHED FINIALS	10
79	#131-379R FINISHED FB POSTS	10
80	#131-379R FINISHED FINIALS	20
81	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	10
82	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	10
83	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	60
84	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	40
85	#132-855/856 STRIKE PLATE	40
86	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
87	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
88	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
89	340-556 ARM (PAIRS)	10
90	340-566 ARM (PAIRS)	2
91	364-566 ARM OF CHAIR	10
92	365-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	6
93	365-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
94	102-131B BUFFET	1
95	102-617B SMALL CHINA DECK	13
96	112-540 BEDSIDE CHEST (NIGHT STAND)	3
97	131-130 DRAWER DRESSER W/TOP	135
98	131-131 DRAWER DRESSER W/O TOP	10
99	131-270 ARMOIRE BASE	135
100	131-271 ARMOIRE DECK	138
101	131-420 NIGHTSTAND W/TOP	171

102	131-421 NIGHTSTAND W/O TOP	180
103	132-840 CHINA BASE	95
104	132-841 CHINA DECK	99
105	132-850 SIDEBOARD	1
106	244-470 ตู้โชว์ CURIO	81
107	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	12
108	365-110 SMALL CHINA BASE	50
109	365-133 BUFFET BASE	75
110	365-617 SMALL CHINA DECK	50
111	404-302 HUTCH	8
112	404-310B CHEST BASE	6
113	404-310D CHEST DECK	6
114	404-410 NIGHTSTAND	14
115	460-110 DRESSER	5
116	460-301 BUFFET	29
117	460-302 HUTCH	23
118	460-350B ARMOIRE BASE	1
119	460-350D ARMOIRE DECK	3
120	460-410 NIGHT STAND	1
121	471-421 NIGHTSTAND W/O TOP	50
122	541-550 ตู้วางทีวี	50
123	543-58A ตู้เสื้อผ้า มีคิ่วข้าง	24
124	543-58B ตู้เสื้อผ้า ไม่มีคิ่วข้าง	38
125	641-421 NIGHTSTAND W/O TOP	40
126	795-110 DRESSER	39
127	795-301 BUFFET	19
128	795-302 HUTCH	20
129	795-310 CHEST	3
130	795-350B ARMOIRE BASE	15
131	795-350D ARMOIRE DECK	15
132	795-410 NIGHT STAND	1

133	875-302 HUTCH	16
134	875-303 SMALL BUFFET	80
135	875-304 HUTCH COMPLETE	44
136	875-350D ARMOIRE DECK	1
137	943-581 ตู้เสื้อผ้า 3 บาน	39
138	943-582 ตู้ใน 3 ชั้น	1
139	99200 BUFFET	1
140	200-042 DRESSING CHEST	2
141	200-118 FIVE DRAWER CHEST	2
142	200-146 ARMOIRE BASE	2
143	200-147 ARMOIRE DECK	2
144	200-216 NIGHT STAND	5
145	200-321 VERTICAL MIRROR	2
146	200-331 LANDSCAPE MIRROR	2
147	200-407 PANEL BED	2
148	200-457 POSTER BED	2
149	201-042 DRESSER	2
150	201-118 CHEST	2
151	201-144 ARMOIRE	2
152	201-216 NIGHT STAND	5
153	201-230 NIGHTSTAND	2
154	201-333 MIRROR ROUND	2
155	201-437 LOW POST BED	2
156	201-464 5/0 SLEIGH BED	2
157	102-222B RECT. DINING TABLE	5
158	102-242B RECT. DINING TABLE TOP	23
159	102-272B ROUND DINING TABLE TOP	30
160	102-273B ROUND DINING TABLE BASE	12
161	112-260 LEG DINING TABLE	25
162	132-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	70
163	132-760 LEG TABLE	16

164	132-B44 DOUBLE PEDESTAL BASE	70
165	340-021 RECT COCKTAIL TABLE FINISHED KD	128
166	340-022 RECT COCKTAIL TABLE	13
167	340-510 DESK	16
168	346-016 COCKTAIL TABLE	119
169	346-111 LAMP TABLE	51
170	346-123 CHAIRSIDE TABLE	113
171	346-508 BENCH FRAME	50
172	357-773 PEDESTAL BASE & BRIDGE	30
173	359-222 LEG DINING TABLE	31
174	359-242 PEDESTAL TABLE TOP	37
175	359-244 DOUBLE PED. TABLE BASE W/ADJ GLIDE	50
176	359-271 ROUND DINING TABLE TOP	60
177	359-273 ROUND DINING TABLE BASE	50
178	365-222 DINING LEG TABLE	55
179	365-242 TRESTLE TABLE TOP	89
180	365-244 TRESTLE TABLE BASE	65
181	370-912 SOFA TABLE	1
182	404-203T DBL. PED. TABLE TOP	1
183	422-011 SQUARE COCKTAIL TABLE	67
184	422-021 RECT. COCKTAIL TABLE	122
185	422-111 SQUARE END TABLE	162
186	422-215 ROUND COMMUNE	185
187	422-910 CONSOLE TABLE	57
188	452-111 LAMP TABLE	6
189	460-203B DBL. PED. TABLE BASE	30
190	460-203T DBL. PED. TABLE TOP	34
191	565-260 椅子	4
192	662-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	17
193	795-203B DBL. PED. TABLE BASE	28
194	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	29

195	800-029 COCKTAIL TABLE	100
196	800-121 HEXAGONAL END TABLE	100
197	875-202B DBL. PED. TABLE BASE	27
198	875-202T DBL. PED. TABLE TOP	27
199	957-700 โต๊ะกลาง	206

5.3.3.1.2 การหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์

A. ความจำเป็นในการใช้หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

เพราะค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นเป็นปัจจัยที่ผู้ทำงานวิจัยเห็นว่าดีที่สุด ในการใช้คำนวณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์

B. ปัจจัยที่สามารถใช้ในการคำนวณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์

มีปัจจัยที่ใช้ในการคำนวณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ได้ดังต่อไปนี้

1. man-hour
2. ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
3. มูลค่าวัตถุดิบของชิ้นงาน
4. มูลค่าแรงงานทางตรงต่อชิ้น
5. มูลค่าโชห่วยต่อชิ้น
6. น้ำหนักต่อชิ้น

C. ปัจจัยที่เลือกในการคำนวณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตการผลิตต่อชิ้น

D. ผลิตภัณฑ์ที่นำมาหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่จะหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นคือผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003

ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003ได้เคยไปแล้วในตาราง5.1

E. แบ่งประเภทผลิตภัณฑ์ที่จะหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ผลิตภัณฑ์ที่จะหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นแบ่งตามประเภทของผลิตภัณฑ์ได้3 ประเภทดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์ทั่วไป
2. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำ

ด้วย

3. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

5.3.3.1.2.1. หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ทั่วไป

A. ผลิตภัณฑ์ทั่วไป

ผลิตภัณฑ์ทั่วไปคือผลิตภัณฑ์ที่โรงงานผลิตบ่อยๆจนถึงเป็นผลิตภัณฑ์ที่โรงงานทำการผลิตจนเป็นปกติ

B. วิธีสังเกตว่าเป็นผลิตภัณฑ์ทั่วไป

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ที่มีครบถ้วนนั้นว่าเป็นผลิตภัณฑ์ประเภทผลิตภัณฑ์ทั่วไป โดยค่าประมาณต้นทุนการผลิตคือต้นทุนมาตรฐานการผลิตต่อชิ้นที่เก็บไว้ในฐานข้อมูลของโรงงาน

C. ผลิตภัณฑ์ทั่วไปทั้งหมดมีดังนี้

ผลิตภัณฑ์ทั่วไปทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003ในตาราง3.3121,1ดังต่อไปนี้

ตาราง5.2ผลิตภัณฑ์ทั่วไปทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น
1	102-131B BUFFET	1
2	102-222B RECT. DINING TABLE	5
3	102-242B RECT. DINING TABLE TOP	23
4	102-272B ROUND DINING TABLE TOP	30
5	102-273B ROUND DINING TABLE BASE	12
6	102-617B SMALL CHINA DECK	13
7	112-260 LEG DINING TABLE	25
8	112-540 BEDSIDE CHEST (NIGHT STAND)	3
9	131-130 DRAWER DRESSER W/TOP	135
10	131-131 DRAWER DRESSER W/O TOP	10
11	131-270 ARMOIRE BASE	135
12	131-271 ARMOIRE DECK	138
13	131-304 5/0 SIEIGH LEATHER FB	20
14	131-305 5/0 SIEIGH LEATHER HB	20
15	131-307 6/6 SIEIGH LEATHER FB	116
16	131-308 6/6 SIEIGH LEATHER HB	122
17	131-309 6/0 SIEIGH LEATHER FB	34
18	131-310 6/0 SIEIGH LEATHER HB	23
19	131-375 5/0 POSTER TIARA HB	31
20	131-376 5/0 POSTER TIARA FB	31
21	131-378 6/6-6/0 POSTER TIARA HB	3
22	131-420 NIGHTSTAND W/TOP	171
23	131-421 NIGHTSTAND W/O TOP	180
24	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	174
25	131-R59 6/0 SIEIGH BED RAILS	35
26	132-623 UPHOLSTERED BACK ARM CHAIR	205
27	132-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	70
28	132-760 LEG TABLE	16
29	132-840 CHINA BASE	95

30	132-841 CHINA DECK	99
31	132-850 SIDEBBOARD	1
32	132-B44 DOUBLE PEDESTAL BASE	70
33	201-042 DRESSER	2
34	201-118 CHEST	2
35	201-144 ARMOIRE	2
36	201-216 NIGHT STAND	5
37	201-230 NIGHTSTAND	2
38	201-333 MIRROR ROUNG	2
39	201-464 5/0 SLEIGH BED	2
40	340-021 RECT COCKTAIL TABLE FINISHED KD	128
41	340-022 RECT COCKTAIL TABLE	13
42	340-510 DESK	16
43	340-555 SIDE CHAIR FRAME FINISHED	276
44	340-556 ARM CHAIR FRAME FINISHED	369
45	340-565 SIDE CHAIR FINISHED	51
46	340-566 ARM CHAIR FINISHED	53
47	346-016 COCKTAIL TABLE	119
48	346-111 LAMP TABLE	51
49	346-123 CHAIRSIDE TABLE	113
50	346-508 BENCH FRAME	50
51	348-211 SLEIGH BED FB 5/0	2
52	348-215 SLEIGH BED HB 6/6	6
53	348-216 SLEIGH BED FB 6/6	1
54	348-230 CANOPY BED HB 5/0	6
55	348-235 CANOPY BED HB 6/6	8
56	348-931 CANOPY BED RAILS 5/0	2
57	348-933 CANOPY BED RAILS 6/6	1
58	348-937 CANOPY FOR BED	4
59	357-773 PEDESTAL BASE & BRIDGE	30
60	359-222 LEG DINING TABLE	31

61	359-242 PEDESTAL TABLE TOP	37
62	359-244 DOUBLE PED. TABLE BASE W/ADJ GLIDE	50
63	359-271 ROUND DINING TABLE TOP	60
64	359-273 ROUND DINING TABLE BASE	50
65	364-565 UPH BACK SIDE CHAIR FRAME	102
66	364-566 UPH BACK ARM CHAIR FRAME	80
67	365-133 BUFFET BASE	75
68	365-222 DINING LEG TABLE	55
69	365-242 TRESTLE TABLE TOP	89
70	365-244 TRESTLE TABLE BASE	65
71	365-541 UPH DINING SIDE CHAIR	306
72	365-555 SIDE CHAIR FRAME	306
73	365-556 ARM CHAIR FRAME	236
74	365-617 SMALL CHINA DECK	50
75	368-542 UPH. LEATHER ARM CHAIR	7
76	404-101 SIDE CHAIR	6
77	404-102 ARM CHAIR	2
78	404-203T DBL.PED. TABLE TOP	1
79	404-211 SLEIGH BED FB 5/0	1
80	404-230 POSTER BED HB 5/0	10
81	404-231 POSTER BED FB 5/0	10
82	404-302 HUTCH	8
83	404-310B CHEST BASE	6
84	404-310D CHEST DECK	6
85	404-410 NIGHTSTAND	14
86	404-510 MIRROR	25
87	404-932 POSTER BED RAILS 5/0	10
88	422-011 SQUARE COCKTAIL TABLE	67
89	422-021 RECT. COCKTAIL TABLE	122
90	422-111 SQUARE END TABLE	162
91	422-215 ROUND COMMODORE	185

92	422-910 CONSOLE TABLE	57
93	460-101 SIDE CHAIR	242
94	460-102 ARM CHAIR	88
95	460-110 DRESSER	5
96	460-203B DBL. PED. TABLE BASE	30
97	460-203T DBL. PED. TABLE TOP	34
98	460-301 BUFFET	29
99	460-302 HUTCH	23
100	460-350B ARMOIRE BASE	1
101	460-350D ARMOIRE DECK	3
102	460-410 NIGHT STAND	1
103	471-421 NIGHTSTAND W/O TOP	50
104	471-R42 5/0-6/6 STANDARD BED RAILS	30
105	500-966 POSTER FB 6/6	1
106	541-830 เตียง 3.5 ฟุต	50
107	641-378 6/6 POSTER BED HB	30
108	641-379 6/6 POSTER BED FB	25
109	641-421 NIGHTSTAND W/O TOP	40
110	641-R42 5/0,6/6 STANDARD BED RAILS	25
111	662-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	17
112	761-323 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT HB	55
113	761-324 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT FB	45
114	761-326 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT HB	40
115	761-327 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT FB	40
116	761-333 5/0 MANSION BED HB	2
117	761-343 5/0 SLEIGH BED HB	25
118	761-344 5/0 SLEIGH BED FB	25
119	761-346 6/0 SLEIGH BED FB	45
120	761-347 6/6 SLEIGH BED HB	45
121	761-375 4/6-5/0 POSTER HB	105
122	761-376 4/6-5/0 POSTER FB	20

123	761-R42 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	140
124	761-R55 5/0-6/6 SLEIGH BED RAILS	70
125	795-110 DRESSER	39
126	795-203B DBL. PED. TABLE BASE	28
127	795-301 BUFFET	19
128	795-302 HUTCH	20
129	795-310 CHEST	3
130	795-350B ARMOIRE BASE	15
131	795-350D ARMOIRE DECK	15
132	795-410 NIGHT STAND	1
133	795-520 MIRROR CHEVAL	22
134	800-029 COCKTAIL TABLE	100
135	800-121 HEXAGONAL END TABLE	100
136	875-101 SIDE CHAIR	88
137	875-102 ARM CHAIR	38
138	875-107 SIDE CHAIR	750
139	875-108 ARM CHAIR	252
140	875-202B DBL. PED. TABLE BASE	27
141	875-302 HUTCH	16
142	875-303 SMALL BUFFET	80
143	875-304 HUTCH COMPLETE	44
144	875-350D ARMOIRE DECK	1
145	875-510 MIRROR	10
146	875-936 CANOPY FOR BED	5
147	943-581 ตู้เสื้อผ้า 3 บาน	39
148	943-582 ตู้ใน 3 ชั้นชัก	1
149	955-101 SIDE CHAIR	8
150	955-102 ARM CHAIR	6
151	955-830 เตี้ยง 3.5 ฟุต	98
152	957-110 โซฟา 1 ที่นั่ง	399
153	957-130 โซฟา 3 ที่นั่ง	198

D. การหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ผลิตภัณฑ์ทั่วไปสามารถหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นได้เพราะทางโรงงานได้หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นที่เป็นต้นทุนมาตรฐานไว้ในฐานข้อมูลของโรงงานแล้ว

E. ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นได้ของผลิตภัณฑ์ทั่วไป

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ทั่วไปทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน5ปี 2003 ในตาราง 5.3 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.3 ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ทั่วไปทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน 5 ปี 2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการผลิต												ขั้นตอนการผลิตหลัก				
		ไม้	พื้ตัง	สี	เบาะ	ซีเนียร์	กล่อง	ควีน	หน่วย	กระจก	ซีเนียร์ติดฝั่ง	แกะสลัก	บอร์ด	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ	ตู้	รวม
1	102-131B BUFFET	2,356.34	1,953.23	560.2	0	2,004.13	451.3	0	0	0	102	8.88	562.64	0	0	48.11	1,843.14	6,680.03
2	102-222B RECT. DINING TABLE	1,372.19	1,328.42	511.5	0	1,240.64	699.1	0	0	0	0	0	708.4	0	0	589.77	35.27	6,485.29
3	102-242B RECT. DINING TABLE TOP	1,509.19	114.68	427.5	0	947.51	621.5	0	0	0	0	0	842.17	0	0	381.35	39.12	4,882.85
4	102-272B ROUND DINING TABLE TOP	833.43	974.83	354.8	0	953.25	766.2	0	0	0	168	0	699.88	0	0	514.3	28.82	5,293.21
5	102-273B ROUND DINING TABLE BASE	1,685.80	26.54	148.1	0	285.08	281.8	0	0	0	0	0	0	0	0	227.4	16.13	2,660.91
6	102-817B SMALL CHINA DECK	2,531.56	587.16	619.1	0	374.03	805	0	0	5,838.50	0	87.54	234.58	0	0	3.59	1,202.28	12,083.36
7	112-280 LEG DINING TABLE	1,250.85	129.59	145.4	0	843.84	204.8	0	0	0	0	0	316.44	0	0	698.27	11.86	3,599.37
8	112-540 BEDSIDE CHEST (NIGHT STAND)	419.16	37.96	355.8	0	184.7	107.2	0	0	0	0	0	136.86	0	0	11.85	535.05	1,789.40
9	131-130 DRAWER DRESSER W/TOP	5,371.36	4,483.37	515	0	1,148.37	296.8	0	0	0	447	930.41	609.99	0	1,714.89	17.4	2,533.72	18,088.33
10	131-131 DRAWER DRESSER W/O TOP	5,213.96	1,607.92	515	0	1,088.17	296.8	0	0	0	447	947.25	418.07	0	1,730.29	42.56	2,589.20	14,897.25
11	131-270 ARMOIRE BASE	2,482.67	1,306.79	471.8	0	1,110.05	204.3	0	0	0	258	355.22	385.38	0	0	1,239.02	1,178.58	9,001.73
12	131-271 ARMOIRE DECK	4,273.98	860.49	572.9	0	2,192.32	329.9	0	0	0	636	512.91	818.15	0	0	39.5	1,475.74	11,511.87
13	131-304 5/0 SIEGH LEATHER FB	3,298.63	419.86	263.7	1,876.74	121.68	234.2	0	0	0	0	101.01	82.96	0	0	696.97	40.9	7,136.69
14	131-305 5/0 SIEGH LEATHER HB	3,649.90	534.05	335.6	3,226.74	126.13	459.5	0	0	0	0	213.8	199.36	0	0	650.68	15.42	9,411.13
15	131-307 6/6 SIEGH LEATHER FB	3,857.28	556.98	326.2	2,455.25	152.05	281.1	0	0	0	0	101.01	101.72	0	0	749.27	43.27	8,624.13
16	131-308 6/6 SIEGH LEATHER HB	4,140.44	621.48	361.6	4,414.18	161.57	554.9	0	0	0	0	233.45	265.22	0	0	676.98	15.42	11,454.24
17	131-309 6/0 SIEGH LEATHER FB	3,736.87	524.04	289.8	2,227.75	142.29	284.2	0	0	0	0	101.01	92.59	0	0	607.69	38.75	8,133.03
18	131-310 6/0 SIEGH LEATHER HB	4,022.85	595.57	361.6	3,991.68	152.6	523.6	0	0	0	0	233.45	245.65	0	0	653.19	15.42	10,795.49
19	131-375 5/0 POSTER TIARA HB	2,520.10	123.14	336.5	0	756.99	351.5	65	0	0	0	1,258.70	178.52	0	0	1,028.95	8.3	6,627.64
20	131-376 5/0 POSTER TIARA FB	2,297.68	214.04	335.6	0	524.69	211.8	0	0	0	0	1,317.82	88.55	0	0	990.08	6.52	5,986.50
21	131-378 6/6-6/0 POSTER TIARA HB	2,864.74	142.78	381.9	0	927.91	404.3	65	0	0	0	1,258.70	248.79	0	0	1,034.46	8.3	7,336.93
22	131-420 NIGHTSTAND W/TOP	1,083.65	981.2	337.1	0	1,058.84	159.4	0	0	0	315	593.71	285.74	0	712.28	8.95	32.21	6,488.08
23	131-421 NIGHTSTAND W/O TOP	1,018.01	979.85	337.1	0	746.83	159.1	0	0	0	315	593.71	203.57	0	736.63	6.34	26.76	6,022.63

24	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	1,524.01	123.35	81.93	0	48.98	85.2	0	0	0	0	0	0	0	0	206.43	0	2,069.90
25	131-R59 6/0 SLEIGH BED RAILS	1,618.93	123.35	88.6	0	0	87.7	0	0	0	0	0	0	0	0	206.43	0	2,125.01
26	132-823 UPHOLSTERED BACK ARM CHAIR	2,106.26	21.55	258.3	848.86	0	26.1	0	0	0	0	608.43	31.33	243.78	0	0.48	0.95	4,148.84
27	132-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	3,100.50	72.92	421.8	0	2,013.02	369.2	0	0	0	0	0	0	0	0	451.83	15.3	6,444.54
28	132-780 LEG TABLE	5,448.98	1,738.14	467.2	0	1,933.24	489.2	0	0	0	0	891.13	0	9.37	10.05	973.76	15.3	11,976.38
29	132-840 CHINA BASE	3,471.39	3,669.61	544.5	0	2,343.69	277.7	0	0	0	350	145.9	874	0	0	44.28	1,287.44	12,808.48
30	132-841 CHINA DECK	7,949.69	2,931.01	515	0	1,872.08	454.5	0	0	8,272.60	0	1,505.05	385.83	0	0	14.36	1,324.23	23,024.30
31	132-850 SIDEBOARD	5,254.30	2,208.00	515	0	789.39	269.9	0	0	0	174	1,026.94	492.62	0	0	0	1,234.56	11,962.72
32	132-844 DOUBLE PEDESTAL BASE	2,964.96	58.78	121.1	0	0	156.5	0	0	0	0	356.9	0	0	0	523.26	0	4,181.51
33	201-042 DRESSER	3,987.18	74.9	835.9	0	1,051.76	444.8	0	0	0	0	0	600.71	0	0	45.72	2,220.49	9,040.85
34	201-118 CHEST	3,064.22	53.06	563.2	0	1,012.49	437.4	0	0	0	0	0	493.99	0	0	24.42	1,904.48	7,553.23
35	201-144 ARMOIRE	4,311.49	700.36	777.6	0	1,377.22	567.7	0	0	0	0	0	840.41	0	1,107.93	22.14	51.83	9,756.71
36	201-216 NIGHT STAND	1,478.88	31.33	364.2	0	382.1	277.6	0	0	0	186	0	253.71	0	456.88	13.2	45.12	3,488.89
37	201-230 NIGHTSTAND	1,685.20	37.45	364.2	0	414.49	339.6	0	0	0	623	0	274.41	12,132.71	0	25.85	36.17	15,933.03
38	201-333 MIRROR ROUND	893.27	40.81	182.1	0	0	198	0	0	550	0	0	0	59.74	0	0	0	1,923.87
39	201-464 5/0 SLEIGH BED	696.37	109.43	291.6	0	15.25	590.3	0	0	0	0	0	83.77	0	0	269.89	3.26	2,059.78
40	340-021 RECT COCKTAIL TABLE FINISHED KD	421.69	26.89	556.1	0	471.13	133.8	308.5	0	0	0	108.87	326.05	0	78.8	254.57	24.03	2,710.40
41	340-022 RECT COCKTAIL TABLE	903.6	28.01	519.8	0	614.52	190.5	0	0	0	0	0	386.44	24.6	26.38	238.65	3.44	2,935.94
42	340-510 DESK	1,304.44	69.3	360.6	0	490.6	181.3	0	0	0	0	662.18	392.21	0	0	617.55	54.2	4,132.32
43	340-555 SIDE CHAIR FRAME FINISHED	343	1.34	257	0	105.16	29.29	0	0	0	35	19.64	17.93	142.52	5.02	0.54	1.78	958.2
44	340-556 ARM CHAIR FRAME FINISHED	484.05	5.02	322.7	0	105.16	36.77	0	0	0	35	19.64	17.93	179.85	5.02	0.54	1.78	1,213.21
45	340-565 SIDE CHAIR FINISHED	410	1.34	259.4	0	0	28.78	0	0	0	0	137.49	0	295.97	0	0	0	1,133.02
46	340-566 ARM CHAIR FINISHED	497.01	7.5	279	0	0	37.68	0	0	0	0	137.49	0	399.12	0	0	0	1,357.81
47	346-016 COCKTAIL TABLE	617.55	41.95	509.5	0	446.55	128.4	0	0	0	0	0	0	208.97	344.26	215.07	10.08	2,522.32
48	346-111 LAMP TABLE	499.47	40.68	309.1	0	188.45	95	0	0	0	0	0	87.02	235.61	369.18	242.61	8.9	2,078.04
49	346-123 CHAIRSIDE TABLE	397.82	39.79	309.1	0	131.1	97.39	0	0	0	0	0	59.34	173.97	259.55	186.13	7.64	1,661.84

50	346-508 BENCH FRAME	288.88	16.7	254.6	0	0	80.23	0	0	0	0	0	0	124.65	0	0	0	765.14
51	348-211 SLEIGH BED FB 5/0	1,255.65	22.94	322	0	1,114.91	274.9	0	0	0	0	0	155.75	0	0	685.37	56.63	3,888.17
52	348-215 SLEIGH BED HB 6/6	1,677.61	27.69	374.3	0	1,477.15	403.9	0	0	0	0	0	325.72	0	0	707.43	44.18	5,037.97
53	348-216 SLEIGH BED FB 6/6	1,386.23	36.55	373.1	0	843.2	325.2	0	0	0	0	0	188.52	0	0	693.33	45.96	3,892.06
54	348-230 CANOPY BED HB 5/0	1,158.67	29.38	432.3	0	1,224.09	330.7	0	0	0	0	0	108.47	0	0	1,308.54	141.96	4,732.07
55	348-235 CANOPY BED HB 6/6	1,321.42	32.98	483.3	0	2,899.91	412.2	0	0	0	0	0	143.78	0	0	1,178.10	146.77	6,618.53
56	348-931 CANOPY BED RAILS 5/0	610.58	31.91	180.5	0	0	85	0	0	0	0	0	0	0	0	67.41	0	935.42
57	348-933 CANOPY BED RAILS 6/6	807.11	45.01	169.3	0	0	76.89	0	0	0	0	0	0	0	0	144.48	0	1,242.60
58	348-937 CANOPY FOR BED	341.06	28.56	169.3	0	0	60.45	0	0	0	0	0	0	0	0	34.95	0	634.32
59	357-773 PEDESTAL BASE & BRIDGE	1,466.75	2,153.82	412.9	0	0	19.55	0	0	0	0	701.46	0	0	355.94	442.15	0	5,552.68
60	359-222 LEG DINING TABLE	1,681.81	1,329.55	632.9	0	928.71	528.1	0	0	0	0	0	689.37	0	265.97	875.08	39.65	6,990.94
61	359-242 PEDESTAL TABLE TOP	1,077.86	1,478.09	334	0	1,831.36	472.2	0	0	0	212	0	569.8	0	0	304.49	55.69	6,335.43
62	359-244 DOUBLE PED. TABLE BASE W/ADJ GLIDE	1,578.64	72.67	135.3	0	96.35	126.6	0	0	0	0	0	0	0	0	185.18	2.37	2,197.17
63	359-271 ROUND DINING TABLE TOP	734	2.38	388.5	0	960.89	270.6	0	0	0	0	0	518.71	0	0	388.92	29.06	3,303.01
64	359-273 ROUND DINING TABLE BASE	1,407.75	51.01	189.9	0	0	208.9	0	0	0	0	33.67	0	54,843.00	248.2	443.49	0	57,423.82
65	364-565 UPH BACK SIDE CHAIR FRAME	800.3	1.34	249.6	0	0	38.93	0	0	0	0	0	0	3.54	507.29	0	0	1,601.04
66	364-568 UPH BACK ARM CHAIR FRAME	934.28	5.94	268	0	0	44.02	0	0	0	0	0	0	3.54	691.19	0	0	1,946.98
67	365-133 BUFFET BASE	6,904.87	1,302.94	582.3	0	1,781.32	324.5	0	0	0	159	49.38	596.59	0	0	118.25	3,067.79	14,886.85
68	365-222 DINING LEG TABLE	2,606.01	1,341.99	496.5	0	1,401.11	463.4	0	0	0	0	598.2	736.38	0	0	1,177.00	23.13	8,843.69
69	365-242 TRESTLE TABLE TOP	1,929.74	1,467.84	390.7	0	1,844.21	435.9	0	0	0	0	848.48	607.91	0	0	1,095.65	26.57	8,647.05
70	365-244 TRESTLE TABLE BASE	2,152.14	23.33	136	0	0	160.9	0	0	0	0	392.82	0	0	0	378.45	0	3,243.61
71	365-541 UPH DINING SIDE CHAIR	527.17	6.01	258.7	0	0	53.45	0	0	0	0	77.44	0	179.59	309.47	0	0	1,411.82
72	365-555 SIDE CHAIR FRAME	640.84	1.71	261.2	0	0	36.92	0	0	0	0	304.99	0	180.7	410.02	6.44	0	1,842.78
73	365-558 ARM CHAIR FRAME	787.08	5.38	281.3	0	0	45.22	0	0	0	0	384.68	0	238.78	502.31	6.44	0	2,251.22
74	365-817 SMALL CHINA DECK	8,408.38	1,842.81	549.5	0	339.27	611.7	0	0	3,034.00	0	1,246.91	232.48	0	0	57.45	968.35	17,288.88
75	368-542 UPH. LEATHER ARM CHAIR	539.18	164.24	270.7	4,363.40	0	31.3	0	0	0	0	0	0	6.23	587.01	0	0	5,962.07

76	404-101 SIDE CHAIR	489.88	20.45	227.2	215.42	0	51.89	0	0	0	0	181.26	14.64	322.33	0	1.07	1.19	1,525.36
77	404-102 ARM CHAIR	546.18	26.81	283.8	215.42	0	63.44	0	0	0	0	197.53	14.84	465.21	0	1.07	1.19	1,815.23
78	404-203T DBL.PED. TABLE TOP	1,068.77	70.36	445.1	0	1,100.25	0	0	0	0	0	0	628.86	0	0	569.02	8.3	3,888.66
79	404-211 SLEIGH BED FB 5/0	1,123.09	24.1	320.4	0	847.12	182	0	0	0	418	427.05	73.82	0	0	729.46	13.92	4,158.95
80	404-230 POSTER BED HB 5/0	1,658.96	217.29	376.1	0	935.59	253.3	0	0	0	0	756.45	282.5	0	0	849.81	8.88	5,136.88
81	404-231 POSTER BED FB 5/0	1,720.07	267.08	374.9	0	347.72	208.4	0	0	0	0	785.63	73.9	0	0	552.08	5.1	4,334.92
82	404-302 HUTCH	1,452.82	530.97	552.8	0	81.09	273.7	0	0	1,117.00	0	235.13	163.09	0	0	9.57	661.91	5,078.00
83	404-310B CHEST BASE	997.23	136.34	531.3	0	121.58	128.1	0	0	0	226	150.39	165.32	0	766.02	6.57	37.88	3,266.73
84	404-310D CHEST DECK	1,015.52	190	531.3	0	379.86	132.1	0	0	0	339	56.12	308.24	0	1,011.72	82.37	58.16	4,114.44
85	404-410 NIGHTSTAND	1,008.26	89.3	324.1	0	378.38	122.1	0	0	0	217	164.98	201.17	3.51	591.02	2.15	21.94	3,134.92
90	404-510 MIRROR	449.07	69.22	187.8	0	0	140.2	50	0	900	0	71.27	35.52	187.78	0	0	2.04	2,072.93
87	404-932 POSTER BED RAILS 5/0	392.3	29.23	105.6	0	0	59.7	0	0	0	0	0	0	0	0	107.95	0	694.75
88	422-011 SQUARE COCKTAIL TABLE	934.42	26.07	519.6	0	503.91	160.8	0	0	0	0	0	233.12	0	224.32	1.05	4.17	2,607.52
89	422-021 RECT. COCKTAIL TABLE	986.54	26.8	519.8	0	536.68	174.4	0	0	0	0	0	247.22	0	255.82	1.05	4.65	2,752.88
90	422-111 SQUARE END TABLE	931.11	26.07	350.8	0	221.23	133	0	0	0	0	0	100.83	0	218.85	1.05	4.17	1,988.13
91	422-215 ROUND COMMODE	1,890.74	86.71	183.8	0	539.09	234.4	0	0	0	159	0	243.96	4.12	981.28	13.7	25.07	4,451.70
92	422-910 CONSOLE TABLE	1,159.25	27.72	416.8	0	307.26	141.1	0	0	0	0	0	140.89	0	241.05	1.05	6.26	2,441.38
93	460-101 SIDE CHAIR	512.95	20.45	226.2	533.13	48.9	65.56	0	0	0	0	15.15	21.31	231.5	0	0	2.97	1,678.12
94	460-102 ARM CHAIR	632.82	26.81	244	533.13	48.9	82.49	0	0	0	0	63.41	21.31	284.33	0	0	2.97	1,940.19
95	460-110 DRESSER	2,386.99	498.8	581.8	88.39	850.89	204.3	0	0	0	976	0	813	0	0	28.72	1,240.91	7,269.59
96	460-203B DBL. PED. TABLE BASE	1,552.90	8.2	214.1	0	0	147.9	0	0	0	0	0	0	0	0	304.47	0	2,227.59
97	460-203T DBL. PED. TABLE TOP	852.91	78.55	346.9	0	517.57	200.2	0	0	0	0	0	1,007.21	0	0	440.75	7.12	3,451.18
98	460-301 BUFFET	1,302.69	328.07	466.2	33.8	715.04	179.4	0	0	0	518	0	570.56	0	203.54	59.15	1,133.31	5,507.75
99	460-302 HUTCH	1,939.55	766.01	509.1	0	88.58	252	0	0	3,309.20	0	0	204.81	0	0	16.76	1,011.48	8,007.52
100	460-350B ARMOIRE BASE	1,254.51	253.06	466.2	0	302.35	170.1	0	0	0	348	0	446.64	0	0	12.33	684.97	3,918.10
101	460-350D ARMOIRE DECK	931.49	391.12	567.3	0	552.09	221.9	0	0	0	432	0	475.9	0	0	11.49	702.81	4,286.07

102	460-410 NIGHT STAND	1,045.42	18.64	325.7	33	188.87	123.5	0	0	0	210	0	247.26	0	1,761.01	12.59	28.18	3,962.25
103	471-421 NIGHTSTAND W/O TOP	1,316.88	1,506.42	332.1	0	258.02	173.8	0	0	0	0	0	187.09	0	0	33.51	853.56	4,661.34
104	471-R42 5/0-6/6 STANDARD BED RAILS	457.61	30.23	68.59	0	177.78	66.6	0	0	0	0	0	0	0	0	97.71	4.36	902.87
105	500-966 POSTER FB 6/6	33.74	53.6	0	0	22.46	0	0	0	0	0	0	0	0	0	638.58	48.91	797.3
106	541-830 เฟอร์นิเจอร์ 3.5 ฟุต	1,268.04	155.63	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7.82	0	575.17	3.56	2,008.22
107	641-378 6/6 POSTER BED HB	2,969.83	125.73	478.8	0	1,015.63	460.9	0	0	0	0	927.61	441.32	0	0	585.63	22.06	7,027.49
108	641-378 6/6 POSTER BED FB	2,272.66	105.49	478.8	0	0	278.6	0	0	0	0	720.54	0	0	0	361.75	0	4,217.87
109	641-421 NIGHTSTAND W/O TOP	1,314.05	738.28	358.6	204.88	120.13	148.7	0	0	0	0	231.2	186.95	0	576.55	8.38	27.04	3,814.73
110	641-R42 5/0,6/6 STANDARD BED RAILS	453.08	30.23	83.63	0	24.41	61.41	0	0	0	0	0	0	0	0	75.16	6.17	734.08
111	662-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	688.54	1,514.69	370.8	0	72.83	419.7	0	0	0	130	824.02	727.75	0	0	419.56	22.08	4,987.88
112	761-323 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT HB	844.88	75.5	354.7	0	303.53	259.5	0	0	0	0	225.59	234.68	0	184.62	421.23	15.01	2,919.23
113	761-324 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT FB	784.02	141.3	208.1	0	17.36	248.9	0	0	0	0	225.59	0	0	123.33	315.32	3.13	2,067.05
114	761-326 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT HB	928.25	75.5	404.6	0	378.32	298.8	0	0	0	0	225.59	282.97	0	244.15	505.67	13.73	3,365.55
115	761-327 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT FB	816.83	141.3	403.4	0	22.86	259.6	0	0	0	0	224.47	0	0	125.83	316.28	5.05	2,315.56
116	761-333 5/0 MANSION BED HB	1,441.08	18.36	209.2	0	253.64	381.8	0	0	0	0	266.55	170.37	0	0	880.63	10.48	3,412.09
117	761-343 5/0 SLEIGH BED HB	1,176.91	27.86	259.1	0	797.41	362.1	0	0	0	840	35.91	453.42	0	0	436.58	46.49	4,435.81
118	761-344 5/0 SLEIGH BED FB	1,040.09	12.78	258	0	433.56	235.4	0	0	0	698	0	248.35	0	0	451.18	18.62	3,393.87
119	761-346 6/0 SLEIGH BED FB	1,281.69	38.71	331.8	0	978.67	467.5	0	0	0	1,080.00	0	467.73	0	0	433.7	45.31	5,123.11
120	761-347 6/6 SLEIGH BED HB	1,171.43	13.23	330.7	0	537	288.4	0	0	0	880	0	258.42	0	0	450.65	18.62	3,948.63
121	761-375 4/6-5/0 POSTER HB	610.16	22.41	354.7	0	324.74	253.6	0	0	0	0	0	252.5	0	0	271.78	11.15	2,101.00
122	761-376 4/6-5/0 POSTER FB	731.6	25.56	280.6	0	14.5	223.9	0	0	0	0	0	0	0	0	311.85	0.59	1,588.74
123	761-R42 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	471.98	30.23	74.65	0	24.44	76.45	0	0	0	0	0	0	0	48.48	62.12	4.03	792.39
124	761-R55 5/0-6/6 SLEIGH BED RAILS	479.54	123.35	83.32	0	20.17	80.37	0	0	0	0	0	0	0	0	89.95	2.37	879.07
125	795-110 DRESSER	1,526.29	881.29	588.4	40.8	751.57	200.8	0	0	0	0	0	689.24	0	0	2.51	936.34	5,397.17
126	795-203B DBL. PED. TABLE BASE	2,364.05	217.73	653.8	0	1,205.82	304.7	0	0	0	0	112.23	1,244.17	0	0	843	17.79	6,963.27
127	795-301 BUFFET	870.3	316.71	625.2	121.39	441.53	150.5	0	0	0	0	0	431.38	0	0	0	971.69	3,828.59

128	785-302 HUTCH	1,108.48	700.41	588.4	0	864.55	242.3	0	0	1,348.00	0	0	131.34	0	0	2.39	989.72	5,976.59
129	785-310 CHEST	1,239.57	434.53	370.2	0	705.48	377.1	0	0	0	0	0	651.3	0	0	2.39	940.38	4,720.86
130	785-350B ARMOIRE BASE	812.18	269.89	552.4	0	293.35	120.1	0	0	0	0	0	339.98	0	0	0	509.41	2,896.32
131	785-350D ARMOIRE DECK	715.21	461.3	660.8	0	737.66	191.9	0	0	0	0	0	697.69	0	0	16.28	613.97	4,094.56
132	785-410 NIGHT STAND	628.27	269.37	384.9	40.8	270.17	207.6	0	0	0	0	11.22	231.15	0	180.44	1.51	13.16	2,238.55
133	785-520 MIRROR CHEVAL	285.00	11.13	198.2	0	0	91.37	0	0	350	0	37.04	18.92	190.83	0	0	1.78	1,185.40
134	800-029 COCKTAIL TABLE	487.82	255.34	231.5	0	241.61	221.8	0	0	0	100	38.16	255.93	0	472.92	18.95	48.37	2,370.39
135	800-121 HEXAGONAL END TABLE	416.18	11.93	231.5	0	413.42	202.8	0	0	0	127	26.94	225.04	329.41	5.95	12.22	44.21	2,046.64
138	875-101 SIDE CHAIR	381.75	20.45	258.6	227.67	0	48.95	0	0	0	75	150.39	0	307.1	0	0	0	1,449.93
137	875-102 ARM CHAIR	458.61	26.81	278.5	15.17	0	80.43	0	0	0	75	150.39	0	355.59	0	0	0	1,420.53
138	875-107 SIDE CHAIR	382.72	20.45	258.6	227.67	0	48.95	0	0	0	75	114.48	0	260.57	0	0	0	1,368.46
139	875-108 ARM CHAIR	459.58	26.81	278.5	227.67	0	80.43	0	0	0	75	114.48	0	331.91	0	0	0	1,574.40
140	875-202B DBL. PED. TABLE BASE	1,809.99	124.56	526.7	0	1,427.21	244.1	0	0	0	0	796.86	1,147.13	0	0	790.25	13.46	6,880.19
141	875-302 HUTCH	1,545.26	668.11	548.5	0	134.93	239.9	0	0	1,189.00	0	99.89	481.33	0	0	17	1,215.84	6,150.52
142	875-303 SMALL BUFFET	2,319.65	356.65	582.2	302.37	239.86	160.5	0	0	0	0	248.91	289.98	0	0	4.79	3,744.95	8,247.82
143	875-304 HUTCH COMPLETE	983.14	482.94	549.5	0	106.74	295.1	0	0	1,038.00	0	118.41	296.52	0	0	9.57	987.46	4,875.32
144	875-350D ARMOIRE DECK	695.53	146.87	613.6	0	889.72	206.2	50	0	0	0	123.46	467.15	0	0	7.54	740.6	3,740.74
145	875-510 MIRROR	94.38	2.23	166.7	0	0	94.83	400	0	530	0	176.21	0	164.15	0	0.9	0.95	1,630.34
146	875-938 CANOPY FOR BED	701.36	28.56	104.4	0	0	76.97	120	0	0	0	0	0	0	0	171.24	0	1,202.56
147	943-581 โต๊ะเก้าอี้ 3 ที่นั่ง	883.04	1,169.44	0	0	1,430.38	227.5	0	0	0	0	0	1,068.76	0	0	0	2,230.29	6,889.39
148	943-582 โต๊ะเก้าอี้ 3 ที่นั่ง	239.1	7.22	0	0	107.85	86.5	0	0	0	0	0	186.9	0	0	0	572.07	1,180.65
149	955-101 SIDE CHAIR	271.03	20.45	0	195.03	0	0	0	0	0	56	0	0	109.46	0	0	0	651.98
150	955-102 ARM CHAIR	389.14	26.81	48.36	195.03	0	0	0	0	0	56	0	0	150.59	0	0	0	846.04
151	955-830 โต๊ะเก้าอี้ 3.5 ที่นั่ง	1,440.82	332.4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3.98	0	577.23	0.71	2,354.85
152	957-110 โต๊ะเก้าอี้ 1 ที่นั่ง	522.13	23.78	0	0	0	11.14	0	0	0	0	0	0	499.21	43.87	0	0	1,100.13
153	957-130 โต๊ะเก้าอี้ 3 ที่นั่ง	957.73	24.56	0	0	0	65.53	0	0	0	0	0	0	499.21	43.87	0	0	1,590.80

5.3.3.1.2.2. หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

A. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบคือผลิตภัณฑ์ตัวใหม่ของโรงงาน ที่โรงงานเพิ่งเริ่มทำการผลิต คือโรงงานอยู่ในขั้นตอนทดลองคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์ต้นแบบ หรือตัวผลิตภัณฑ์ต้นแบบผ่านการทดสอบคุณภาพของตัวผลิตภัณฑ์แล้วแต่ยังไม่มีorderที่แน่นอนจากลูกค้า เนื่องจากลูกค้าจะขอนำผลิตภัณฑ์ต้นแบบจำนวนน้อยไปทดลองขายซักระยะก่อน ถ้าลูกค้าได้ผลของการทดลองขายเป็นที่น่าพอใจลูกค้าจะสั่งผลิตจริงๆเป็นจำนวนที่มากขึ้นและมีความต่อเนื่องในการสั่งผลิตอย่างน้อยก็ตลอดระยะเวลาช่วงหนึ่ง และเมื่อใดที่ลูกค้ามีorderในการสั่งผลิตที่มีความแน่นอนแล้วผลิตภัณฑ์ต้นแบบจะได้รับการเลื่อนชั้นเป็นผลิตภัณฑ์ทั่วไป ซึ่งเมื่อได้รับการเลื่อนชั้นเป็นผลิตภัณฑ์ทั่วไปแล้วผลิตภัณฑ์ต้นแบบจะได้รับการหาลิสสินค้าใหม่ และผลิตภัณฑ์ต้นแบบได้รับการหาค่าประมาณต้นทุนต่อชิ้นให้มีความถูกต้องสมบูรณ์ขึ้น

B. ข้อสังเกตว่าเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

ข้อสังเกตว่าเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีดังต่อไปนี้

1. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบมักมีorderในการสั่งผลิตจำนวนน้อย
2. ถ้าผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีorderการสั่งผลิตจำนวนมาก หมายความว่าลูกค้ามีorderในการสั่งผลิตที่มีความแน่นอนแล้ว แต่ถ้าผลิตภัณฑ์ยังถูกจัดเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบอยู่ หมายความว่า ผลิตภัณฑ์ยังไม่มีupdateข้อมูลเพื่อเลื่อนชั้นเป็นผลิตภัณฑ์ทั่วไป เมื่อยังไม่มีupdateข้อมูลหมายความว่าผลิตภัณฑ์ต้นแบบนั้นยังไม่ได้รับรหัสผลิตภัณฑ์ใหม่และยังไม่ได้มีการหาค่าประมาณต้นทุนต่อชิ้นให้มีความถูกต้องสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

C. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบทั้งหมดมีดังนี้

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003ในตาราง5.4ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.4 ผลิตภัณฑ์ต้นแบบทั้งหมดที่ทำการผลิตในเดือน 5 ปี 2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น
1	#131-271 HINGES	10
2	#131-378R FINISHED FINIALS	10
3	#131-379R FINISHED FB POSTS	10
4	#131-379R FINISHED FINIALS	20
5	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	10
6	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	10
7	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	60
8	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	40
9	#132-855/856 STRIKE PLATE	40
10	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	5
11	102-617B EGLOMISE MIRROR	2
12	102-627B EGLOMISE MIRROR	2
13	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
14	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
15	340-556 ARM (PAIRS)	10
16	340-566 ARM (PAIRS)	2
17	364-568 ARM OF CHAIR	10
18	365-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	6
19	365-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
20	201-437 LOW POST BED	2
21	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	29
22	875-202T DBL. PED. TABLE TOP	27
23	200-118 FIVE DRAWER CHEST	2
24	200-216 NIGHT STAND	5
25	200-321 VERTICAL MIRROR	2
26	200-331 LANDSCAPE MIRROR	2
27	200-407 PANEL BED	2
28	112-150 SIDE CHAIR	10
29	244-470 ตู้โชว์ CURIO	81

30	365-110 SMALL CHINA BASE	50
31	565-103 SIDE CHAIR	138
32	565-260 โต๊ะ	4
33	957-700 โต๊ะกลาง	206
34	99200 BUFFET	1
35	VB340-366 SLEIGH BED FB 6/6	3
36	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	12
37	370-912 SOFA TABLE	1
38	452-111 LAMP TABLE	6
39	541-550 ตู้วางทีวี	50
40	543-58A ตู้เสื้อผ้า มีลิ้นชัก	24
41	543-58B ตู้เสื้อผ้า ไม่มีลิ้นชัก	38
42	200-042 DRESSING CHEST	2
43	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
44	200-146 ARMOIRE BASE	2
45	200-147 ARMOIRE DECK	2
46	200-457 POSTER BED	2

D. แบ่งประเภทให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบสามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทดังนี้

1. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำ

ด้วย

2. ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

a) ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อ

ผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำ

ด้วยคือผลิตภัณฑ์ที่ดัดแปลงมาจากผลิตภัณฑ์เดิมมาเป็นผลิตภัณฑ์ตัวใหม่ รายละเอียดทุกอย่างจึงยังเหมือนเดิม รหัสของผลิตภัณฑ์ต้นแบบจะซ้ำกับรหัสของผลิตภัณฑ์จากตัวที่มันดัดแปลงมาแต่ชื่อไม่ตรงกับผลิตภัณฑ์ตัวเดิมเพราะลูกค้าต้องการจัดผลิตภัณฑ์ตัวใหม่นี้อยู่ในชุดเฟอร์นิเจอร์ชุด

ใหม่ของลูกค้า แต่ยังไม่มีการสั่งผลิตที่แน่นอนจากลูกค้า เมื่อใดที่ลูกค้ามีorderการสั่งผลิตที่แน่นอน ผลิตภัณฑ์ต้นแบบจะเลื่อนขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ทั่วไป และจะมีรหัสใหม่เป็นรหัสของมันเอง และจะไม่ซ้ำกับรหัสของผลิตภัณฑ์ตัวอื่น

(a)วิธีสังเกตว่าเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทนี้จะตรงกับผลิตภัณฑ์อื่น แต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ตรงกับผลิตภัณฑ์ที่มีชื่อซ้ำกัน

(b)ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วยที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003นำมาในตาราง5.5ดังต่อไปนี้

ตาราง5.5ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น
1	#131-271 HINGES	10
2	#131-378R FINISHED FINIALS	10
3	#131-379R FINISHED FB POSTS	10
4	#131-379R FINISHED FINIALS	20
5	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	10
6	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	10
7	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	60
8	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	40
9	#132-855/856 STRIKE PLATE	40
10	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	5
11	102-617B EGLOMISE MIRROR	2
12	102-627B EGLOMISE MIRROR	2
13	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
14	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
15	340-556 ARM (PAIRS)	10

16	340-566 ARM (PAIRS)	2
17	364-566 ARM OF CHAIR	10
18	365-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	6
19	365-555 BACK LEG ASSEMBLY	3
20	201-437 LOW POST BED	2
21	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	29
22	875-202T DBL. PED. TABLE TOP	27

**(c)วิธีหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ
ประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย**

วิธีที่ใช้หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ
ประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วยมีดังต่อไปนี้คือใช้ค่าประมาณ
ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นจากผลิตภัณฑ์ที่มีรหัสตรงกันทดแทนให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ

**(d)ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ
ประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย**

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์
ไม่ซ้ำด้วยที่ใช้วิธีหาค่าประมาณต้นทุนมาตรฐานการผลิตต่อชิ้นจากผลิตภัณฑ์ที่มีรหัสตรงกัน นำ
ข้อมูลมาในตาราง 5.6 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.6 ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสซ้ำกับผลิตภัณฑ์ตัวอื่นแต่ชื่อผลิตภัณฑ์ไม่ซ้ำด้วย

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ที่มีรหัสตรงกัน	ขั้นตอนการผลิตแบบมาตรฐาน											ขั้นตอนการผลิตหลัก				รวม	
			ไม้	พืดดึง	สี	เบาะ	รีเนียร์	กล่อง	ทิว	ท้าว	ท้าว	กระจก	รีเนียร์ติด	เบาะเสถียร	บอร์ค	เก้าอี้	PP2		โต๊ะ
1	#131-271 HINGES	AMD 042 131-271	4,273.98	880.49	572.91	0	2,192.32	329.88	0	0	0	636	512.91	618.15	0	0	39.6	1,475.74	11,511.87
2	#131-378R FINISHED FINIALS	AMD 058 131-378	2,884.74	142.78	381.92	0	927.91	404.32	65	0	0	0	1,258.70	248.79	0	0	1,034.48	8.3	7,336.93
3	#131-379R FINISHED FB POSTS	AMD 057 131-379	2,493.22	227.68	381.02	0	694.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.28	0	0	988.68	6.52	6,498.96
4	#131-379R FINISHED FINIALS	AMD 057 131-379	2,493.22	227.68	381.02	0	694.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.28	0	0	988.68	6.52	6,498.96
5	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	AMD 057 131-379	2,493.22	227.68	381.02	0	694.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.28	0	0	988.68	6.52	6,498.96
6	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	AMD 057 131-379	2,493.22	227.68	381.02	0	694.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.28	0	0	988.68	6.52	6,498.96
7	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	AMD 030 132-855	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
8	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	AMD 030 132-855	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
9	#132-855/856 STRIKE PLATE	AMD 030 132-855	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
10	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	BH 011 102-555B	241.46	1.12	245.48	0	0	30.58	0	0	0	240	45.45	0	198.39	2.51	0	0	1,002.98
11	102-617B EGLMISE MIRROR	BH 030 102-617B	2,531.56	587.16	619.12	0	374.03	604.99	0	0	5,838.50	0	87.54	234.58	0	0	3.58	1,202.28	12,083.36
12	102-827B EGLMISE MIRROR	BH 030 102-827B	3,749.89	2,502.99	580.17	0	380.48	827.29	0	0	11,696.25	0	0	479.18	0	0	8.38	1,099.96	21,304.68
13	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	BH 041 201-042	3,967.16	74.9	635.91	0	1,051.76	444.78	0	0	0	0	0	600.71	0	0	45.72	2,220.49	9,040.85
14	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	BH 011 340-555	343	1.34	258.97	0	105.16	28.29	0	0	0	35	19.84	17.83	142.52	5.02	0.54	1.78	958.2
15	340-556 ARM (PAIRS)	BH 012 340-556	484.05	5.02	322.65	0	105.16	38.77	0	0	0	35	19.84	17.83	179.65	5.02	0.54	1.78	1,213.21
16	340-566 ARM (PAIRS)	BH 012 340-566	497.01	7.5	278.02	0	0	37.68	0	0	0	0	137.49	0	399.12	0	0	0	1,357.81
17	364-566 ARM OF CHAIR	BH 012 340-566	934.28	5.94	287.99	0	0	44.02	0	0	0	0	0	0	3.54	891.19	0	0	1,846.96
18	385-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	BH 012 365-542	717.38	10.11	269.35	0	0	63.17	0	0	0	0	145.34	0	515.59	429.29	0	0	2,250.23
19	385-555 BACK LEG ASSEMBLY	BH 011 365-555	640.84	1.71	261.16	0	0	38.92	0	0	0	0	304.99	0	180.7	410.02	6.44	0	1,842.78
20	201-437 LOW POST BED	BH 052 201-437HB	926.13	26	291.55	0	354.73	682.45	0	0	0	0	0	169.53	0	0	691.89	6.51	3,128.79
21	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	MFG 022 795-203B	2,364.05	217.73	653.8	0	1,205.82	304.69	0	0	0	0	112.23	1,244.17	0	0	843	17.79	6,963.27
22	675-202T DBL. PED. TABLE TOP	MFG 022 795-203B	1,809.99	124.58	528.68	0	1,427.21	244.05	0	0	0	0	796.86	1,147.13	0	0	790.25	13.46	6,880.19

b)ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

(a)วิธีสังเกตว่าเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลยมีข้อสังเกตดังต่อไปนี้

- 1.มักผลิตเป็นจำนวนน้อยเพราะไม่ใช่ผลิตเพื่อจำหน่าย แต่เป็นการผลิตเพื่อทดสอบผลิตภัณฑ์ต้นแบบ หรือลูกค้าสั่งผลิตเพื่อทดลองนำไปขาย
- 2.ผลิตภัณฑ์ที่ไม่มีค่าประมาณต้นทุนต่อชิ้น หรือผลิตภัณฑ์ที่มีค่าประมาณต้นทุนต่อชิ้นมีแต่ทำได้ไม่สมบูรณ์ต้นทุนที่มีในแต่ละช่องของค่าประมาณต้นทุนการผลิตการผลิตต่อชิ้นของโรงงานมักมีแต่มีไม่ครบถ้วน เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบที่โรงงานทดลองทำการผลิตเป็นครั้งแรกๆ

(b)ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลยที่ทำการผลิตในเดือน5ปี2003ในตาราง5.7ดังต่อไปนี้

ตาราง5.7ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น
1	200-118 FIVE DRAWER CHEST	2
2	200-216 NIGHT STAND	5
3	200-321 VERTICAL MIRROR	2
4	200-331 LANDSCAPE MIRROR	2
5	200-407 PANEL BED	2
6	112-150 SIDE CHAIR	10
7	244-470 ตู้โชว์ CURIO	81
8	365-110 SMALL CHINA BASE	50
9	565-103 SIDE CHAIR	138
10	565-260 โต๊ะ	4
11	957-700 โต๊ะกลาง	206
12	99200 BUFFET	1

13	VB340-366 SLEIGH BED FB 6/6	3
14	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	12
15	370-912 SOFA TABLE	1
16	452-111 LAMP TABLE	6
17	541-550 ตู้วางทีวี	50
18	543-58A ตู้เสื้อผ้า มีลิ้นชัก	24
19	543-58B ตู้เสื้อผ้า ไม่มีลิ้นชัก	38
20	200-042 DRESSING CHEST	2
21	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25
22	200-146 ARMOIRE BASE	2
23	200-147 ARMOIRE DECK	2
24	200-457 POSTER BED	2

(c)วิธีหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ถ้าไม่สามารถเลือกผลิตภัณฑ์ที่มีรหัสตรงกันได้ เนื่องจากผลิตภัณฑ์ต้นแบบนี้เป็นผลิตภัณฑ์ตัวใหม่ ไม่ใช่ผลิตภัณฑ์รหัสเดิมที่นำมาเปลี่ยนชื่อ ดังนั้นจึงใช้วิธีคิดต้นทุนของผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้โดยเลือกชื่อตรงกัน

วิธีที่ใช้หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย ใช้วิธีหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นจากผลิตภัณฑ์ที่มีชื่อตรงกันทดแทนให้

(d)ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลยที่ใช้วิธีหาค่าประมาณต้นทุนมาตรฐานการผลิตต่อชิ้นจากผลิตภัณฑ์ที่มีชื่อตรงกัน นำข้อมูลมาในตาราง 5.8 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.8 ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ต้นแบบประเภทที่ มีรหัสไม่ซ้ำกับผลิตภัณฑ์ใดเลย

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ผลิตภัณฑ์ที่มีชื่อตรงกัน	ขั้นตอนการผลิต													ขั้นตอนการผลิตหลัก				รวม
			ไม้	พืดตั้ง	สี	เบาะ	วีเนียร์	ทอง	ผิวไม้	ทวายเป็น	กระจก	วีเนียร์ติดโค้ง	แกะสลัก	บอร์ค	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ	ตู้		
1	200-118 FIVE DRAWER CHEST	Chest of Drawer (Drawer chest)	1,902.63	229.71	870.1	0	146.85	272.95	0	0	0	0	0	268.78	0	0	14.38	1,642.82	5,238.22	
2	200-216 NIGHT STAND	Night Stand	1,478.88	31.33	364.15	0	382.1	277.55	0	0	0	188	0	253.71	0	458.86	13.2	45.12	3,488.89	
3	200-321 VERTICAL MIRROR	Vertical Mirror	421.73	178.62	109.36	0	0	200.71	0	0	485	0	0	28.97	85.03	0	0	0	1,498.42	
4	200-331 LANDSCAPE MIRROR	Landscape mirror	408.98	7.35	184.83	0	118.58	171.88	0	0	800	0	0	38.12	72.89	0	1.32	2.37	1,601.93	
5	200-407 PANEL BED	Panel bed 5-0 fb	705.81	80.74	310.9	0	894.88	160.85	0	0	0	0	0	148.54	0	0	549.06	38.92	2,867.30	
6	112-150 SIDE CHAIR	Side chair (w/ cushion)	484.08	13.85	217.28	0	0	134.86	0	0	0	0	80.81	15.88	268.82	0	0	0	1,182.78	
7	244-470 ตู้โชว์ CURIO	Display convex cabinet	2,881.32	1,482.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,989.52	
8	365-110 SMALL CHINA BASE	Small China base	1,222.00	813.4	578.88	0	1,152.44	278.81	0	0	0	0	72.39	302.04	0	0	2.41	524.82	4,744.88	
9	565-103 SIDE CHAIR	Side Chair	538.29	1.34	255.87	0	0	32.83	0	0	0	0	168.11	0	265.65	0	1.17	1.19	1,282.24	
10	565-260 โต๊ะ	โต๊ะอาหาร 6 ที่ (955-201N)	770.73	70.62	0	0	0	0	0	0	0	290	0	493.27	7.03	7.54	418.25	5.93	2,063.25	
11	857-706 โต๊ะกลาง	โต๊ะกลาง	438.85	13.83	109.08	0	54.41	45.91	0	0	488	0	0	51.42	188.85	80.35	0	6.22	1,453.42	
12	99200 BUFFET	Buffet	2,491.30	0	0	0	88.72	0	0	0	0	0	0	823.01	0	0	5.74	1,378.90	4,785.87	
13	VB340-388 SLEIGH BED FB 6/6	Sleigh bed 6-6 fb	1,388.23	38.55	389.78	0	843.2	325.18	0	0	0	0	0	188.52	0	0	893.33	45.98	3,888.73	
14	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	Buffet Base	8,904.87	1,302.94	682.25	0	1,781.32	324.47	0	0	0	159	49.38	598.58	0	0	118.25	3,087.79	14,888.85	
15	370-912 SOFA TABLE	Sofa Table	882.09	95.41	378.25	0	218.22	377.24	0	0	0	234	0	252.77	0	0	392.94	103.54	2,934.45	
16	452-111 LAMP TABLE	Lamp Table	499.47	40.88	309.13	0	188.45	95	0	0	0	0	0	87.02	235.81	389.18	242.81	8.9	2,076.04	
17	541-550 ตู้วางทีวี	ตู้วางทีวี	784.86	0	0	0	984.25	115.79	0	0	0	0	0	885.81	740.19	0	5.84	1,238.80	4,898.34	
18	543-58A ตู้เสื้อผ้า มีลิ้นชักข้าง	ตู้เสื้อผ้า (541-58P1)	277.14	300.73	0	0	2,634.24	0	0	0	0	12.35	984.23	0	308.92	0	0	74.94	4,570.54	
19	543-58B ตู้เสื้อผ้า ไม่มีลิ้นชักข้าง	ตู้เสื้อผ้า (541-58P1)	277.14	300.73	0	0	2,634.24	0	0	0	0	12.35	984.23	0	308.92	0	0	74.94	4,570.54	
20	200-042 DRESSING CHEST	Dressing chest	4,389.82	2,808.34	587.72	0	1,427.35	284.38	0	0	0	0	1,008.73	754.75	0	0	27.53	2,270.83	13,337.34	
21	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	Drawer Dresser with top	5,371.38	4,483.37	515	0	1,148.37	288.81	0	0	0	447	930.41	609.88	0	1,714.89	17.4	2,533.72	18,088.33	
22	200-146 ARMOIRE BASE	Armoire Base	1,373.78	0	0	0	379.04	0	0	0	0	0	0	181.81	0	0	0	453.12	2,387.88	
23	200-147 ARMOIRE DECK	Armoire deck	4,273.98	880.48	572.91	0	2,192.32	329.88	0	0	0	838	512.91	818.15	0	0	39.5	1,475.74	11,511.87	

24	200-457 POSTER BED	5/0 Poster bed hb	1,747.00	76.92	330.61	0	685.73	368.38	0	0	0	0	586.42	337.83	3.51	0	1,257.40	12.95	6,406.66
----	--------------------	-------------------	----------	-------	--------	---	--------	--------	---	---	---	---	--------	--------	------	---	----------	-------	----------

5.3.3.1.2.3สรุปการหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นให้กับผลิตภัณฑ์

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003ในตาราง 5.9ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.9 ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น	ขั้นตอนการผลิตขั้นต้น											ขั้นตอนการผลิตหลัก					รวม
			ไม้	พืดตั้ง	สี	เบาะ	วีเนียร์	กล่อง	คิ้วไม้	ทนาย	กระจก	วีเนียร์ติด	โค้ง	แกะสลัก	บอร์ด	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ	
1	#131-271 HINGES	10	4,273.98	860.48	572.91	0	2,192.32	329.88	0	0	0	838	512.91	618.15	0	0	38.5	1,475.74	11,511.87
2	#131-378R FINISHED FINIALS	10	2,864.74	142.78	381.92	0	927.81	404.32	65	0	0	0	1,258.70	248.79	0	0	1,034.48	8.3	7,338.83
3	#131-379R FINISHED FB POSTS	10	2,493.22	227.58	381.02	0	894.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.26	0	0	988.68	6.52	6,498.96
4	#131-379R FINISHED FINIALS	20	2,493.22	227.58	381.02	0	894.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.26	0	0	988.68	6.52	6,498.96
5	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	10	2,493.22	227.58	381.02	0	894.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.26	0	0	988.68	6.52	6,498.96
6	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	10	2,493.22	227.58	381.02	0	894.69	264.9	0	0	0	0	1,331.09	111.26	0	0	988.68	6.52	6,498.96
7	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	60	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
8	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	40	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
9	#132-855/856 STRIKE PLATE	40	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	6,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
10	102-131B BUFFET	1	2,366.34	1,953.23	580.17	0	2,004.13	451.29	0	0	0	102	8.98	562.64	0	0	48.11	1,843.14	9,690.03
11	102-222B RECT. DINING TABLE	5	1,372.19	1,328.42	511.49	0	1,240.84	699.11	0	0	0	0	0	708.4	0	0	589.77	35.27	6,485.29
12	102-242B RECT. DINING TABLE TOP	23	1,509.19	114.68	427.48	0	947.51	821.49	0	0	0	0	0	842.17	0	0	381.35	39.12	4,882.95
13	102-272B ROUND DINING TABLE TOP	30	833.43	974.83	354.77	0	953.25	786.15	0	0	0	188	0	699.66	0	0	514.3	28.82	5,293.21
14	102-273B ROUND DINING TABLE BASE	12	1,685.80	26.54	148.12	0	265.08	291.84	0	0	0	0	0	0	0	0	227.4	16.13	2,660.91
15	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	5	241.45	1.12	245.46	0	0	30.58	0	0	0	240	45.45	0	196.39	2.51	0	0	1,002.98
16	102-617B EGLMISE MIRROR	2	2,531.58	587.16	619.12	0	374.03	804.99	0	0	5,838.50	0	87.54	234.58	0	0	3.59	1,202.28	12,083.36
17	102-617B SMALL CHINA DECK	13	2,531.58	587.16	619.12	0	374.03	804.99	0	0	5,838.50	0	87.54	234.58	0	0	3.59	1,202.28	12,083.36
18	102-627B EGLMISE MIRROR	2	3,749.89	2,502.99	580.17	0	380.48	827.29	0	0	11,696.25	0	0	479.16	0	0	8.38	1,099.98	21,304.58
19	112-150 SIDE CHAIR	10	484.08	13.85	217.26	0	0	134.86	0	0	0	0	60.61	15.68	268.62	0	0	0	1,182.76
20	112-260 LEG DINING TABLE	25	1,250.95	129.59	145.43	0	843.94	204.89	0	0	0	0	0	318.44	0	0	696.27	11.86	3,599.37
21	112-540 BEDSIDE CHEST (NIGHT STAND)	3	418.16	37.96	355.78	0	184.7	107.16	0	0	0	0	0	138.86	0	0	11.85	535.95	1,789.40
22	131-130 DRAWER DRESSER W/TOP	135	5,371.36	4,483.37	515	0	1,148.37	296.81	0	0	0	447	930.41	609.99	0	1,714.88	17.4	2,533.72	18,068.33
23	131-131 DRAWER DRESSER W/O TOP	10	5,213.96	1,607.82	515	0	1,089.17	296.81	0	0	0	447	947.25	418.07	0	1,730.29	42.56	2,589.20	14,897.25

24	131-270 ARMOIRE BASE	135	2,482.67	1,306.79	471.77	0	1,110.06	204.26	0	0	0	258	356.22	395.36	0	0	1,239.02	1,178.58	9,001.73
25	131-271 ARMOIRE DECK	138	4,273.88	880.49	572.91	0	2,182.32	328.88	0	0	0	636	512.91	618.15	0	0	39.6	1,475.74	11,511.87
26	131-304 5/0 SIEIGH LEATHER FB	20	3,286.63	419.88	263.74	1,876.74	121.68	234.21	0	0	0	0	101.01	82.96	0	0	898.97	40.9	7,138.69
27	131-305 5/0 SIEIGH LEATHER HB	20	3,649.90	534.05	336.55	3,228.74	126.13	488.6	0	0	0	0	213.8	199.36	0	0	650.68	16.42	9,411.13
28	131-307 6/8 SIEIGH LEATHER FB	116	3,857.28	556.88	326.19	2,456.25	162.05	281.12	0	0	0	0	101.01	101.72	0	0	749.27	43.27	8,624.13
29	131-308 6/8 SIEIGH LEATHER HB	122	4,149.44	821.48	361.64	4,414.18	161.57	554.89	0	0	0	0	233.45	265.22	0	0	678.98	16.42	11,484.24
30	131-309 6/0 SIEIGH LEATHER FB	34	3,736.87	524.04	289.83	2,227.75	142.29	284.22	0	0	0	0	101.01	92.69	0	0	697.69	38.75	8,133.03
31	131-310 6/0 SIEIGH LEATHER HB	23	4,022.65	595.57	361.64	3,981.68	162.6	523.64	0	0	0	0	233.45	245.65	0	0	653.16	16.42	10,795.49
32	131-375 5/0 POSTER TIARA HB	31	2,520.10	123.14	336.45	0	756.99	351.49	65	0	0	0	1,258.70	178.52	0	0	1,028.95	8.3	6,827.64
33	131-376 5/0 POSTER TIARA FB	31	2,297.68	214.04	336.55	0	624.89	211.75	0	0	0	0	1,317.82	88.55	0	0	990.08	6.62	5,988.60
34	131-378 6/8-6/0 POSTER TIARA HB	3	2,884.74	142.78	381.92	0	927.91	404.32	65	0	0	0	1,258.70	248.79	0	0	1,034.48	8.3	7,338.83
35	131-420 NIGHTSTAND W/TOP	171	1,983.65	981.2	337.07	0	1,058.84	159.41	0	0	0	315	593.71	285.74	0	712.28	8.95	32.21	6,488.08
36	131-421 NIGHTSTAND W/O TOP	180	1,918.01	979.65	337.07	0	748.83	169.05	0	0	0	315	593.71	203.57	0	738.63	6.34	26.76	6,022.63
37	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	174	1,524.01	123.35	81.93	0	48.98	85.2	0	0	0	0	0	0	0	0	206.43	0	2,089.90
38	131-R59 6/0 SIEIGH BED RAILS	35	1,618.93	123.35	88.6	0	0	87.7	0	0	0	0	0	0	0	0	206.43	0	2,125.01
39	132-623 UPHOLSTERED BACK ARM CHAIR	205	2,106.28	21.55	258.31	848.68	0	28.1	0	0	0	0	809.43	31.33	243.78	0	0.48	0.95	4,148.84
40	132-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	70	3,100.50	72.92	421.8	0	2,013.02	389.18	0	0	0	0	0	0	0	0	461.83	15.3	6,444.54
41	132-760 LEG TABLE	16	5,448.98	1,738.14	487.2	0	1,933.24	489.21	0	0	0	0	891.13	0	9.37	10.06	973.76	16.3	11,076.38
42	132-840 CHINA BASE	95	3,471.39	3,689.61	544.49	0	2,343.69	277.67	0	0	0	350	146.9	674	0	0	44.28	1,287.44	12,808.48
43	132-841 CHINA DECK	99	7,949.68	2,931.01	515	0	1,672.08	454.48	0	0	6,272.60	0	1,505.05	386.83	0	0	14.36	1,324.23	23,024.30
44	132-850 SIDEBOARD	1	5,254.30	2,208.00	515	0	789.39	289.93	0	0	0	174	1,028.94	492.62	0	0	0	1,234.56	11,982.72
45	132-844 DOUBLE PEDESTAL BASE	70	2,964.96	58.78	121.11	0	0	156.51	0	0	0	0	356.9	0	0	0	623.28	0	4,181.61
46	200-042 DRESSING CHEST	2	4,359.82	2,808.34	587.72	0	1,427.35	294.36	0	0	0	0	1,006.73	754.75	0	0	27.53	2,270.93	13,337.34
47	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25	5,371.36	4,483.37	515	0	1,148.37	296.81	0	0	0	447	930.41	609.99	0	1,714.89	17.4	2,533.72	18,068.33
48	200-118 FIVE DRAWER CHEST	2	1,902.63	229.71	870.1	0	146.85	272.95	0	0	0	0	0	258.78	0	0	14.36	1,542.62	5,238.22
49	200-146 ARMOIRE BASE	2	1,373.78	0	0	0	379.04	0	0	0	0	0	0	161.91	0	0	0	463.12	2,367.88
50	200-147 ARMOIRE DECK	2	4,273.88	860.49	572.91	0	2,182.32	328.88	0	0	0	636	512.91	618.15	0	0	39.6	1,475.74	11,511.87
51	200-216 NIGHT STAND	5	1,478.88	31.33	364.16	0	382.1	277.65	0	0	0	186	0	263.71	0	456.88	13.2	45.12	3,488.89
52	200-321 VERTICAL MIRROR	2	421.73	179.62	109.38	0	0	200.71	0	0	495	0	0	28.97	65.03	0	0	0	1,498.42

53	200-331 LANDSCAPE MIRROR	2	408.99	7.35	184.83	0	118.58	171.88	0	0	600	0	0	38.12	72.89	0	1.32	2.37	1,801.83
54	200-407 PANEL BED	2	705.81	80.74	310.9	0	694.88	180.65	0	0	0	0	0	148.54	0	0	549.08	38.92	2,867.30
55	200-457 POSTER BED	2	1,747.00	78.92	330.51	0	885.73	388.98	0	0	0	0	586.42	337.83	3.51	0	1,267.40	12.95	5,408.85
58	201-042 DRESSER	2	3,987.18	74.9	835.91	0	1,051.76	444.78	0	0	0	0	0	600.71	0	0	45.72	2,220.49	9,040.85
57	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	25	3,987.18	74.9	835.91	0	1,051.76	444.78	0	0	0	0	0	600.71	0	0	45.72	2,220.49	9,040.85
58	201-118 CHEST	2	3,064.22	53.06	563.18	0	1,012.49	437.38	0	0	0	0	0	493.99	0	0	24.42	1,904.48	7,553.23
59	201-144 ARMOIRE	2	4,311.48	700.36	777.81	0	1,377.22	587.72	0	0	0	0	0	840.41	0	1,107.93	22.14	51.83	9,756.71
60	201-216 NIGHT STAND	5	1,478.88	31.33	264.15	0	382.1	277.55	0	0	0	186	0	253.71	0	458.88	13.2	45.12	3,488.89
61	201-230 NIGHTSTAND	2	1,885.20	37.45	384.15	0	414.48	339.6	0	0	0	623	0	274.41	12,132.71	0	25.85	38.17	15,933.03
62	201-333 MIRROR ROUND	2	893.27	40.81	182.07	0	0	197.98	0	0	550	0	0	0	59.74	0	0	0	1,923.87
63	201-437 LOW POST BED	2	928.13	28	291.55	0	354.73	682.45	0	0	0	0	0	189.53	0	0	891.89	6.51	3,128.78
64	201-464 5/8 SLEIGH BED	2	696.37	109.43	291.55	0	15.25	590.27	0	0	0	0	0	83.77	0	0	269.89	3.28	2,058.78
65	244-470 CURIO	81	2,861.32	1,462.00	442.28	0	954.53	389.72	100	0	8,471.00	325	30.3	220.94	0	0	8.14	734.28	13,999.52
66	340-021 RECT COCKTAIL TABLE FINISHED KD	128	421.89	26.89	556.12	0	471.13	133.81	308.45	0	0	0	108.87	328.05	0	78.8	254.57	24.03	2,710.40
67	340-022 RECT COCKTAIL TABLE	13	903.6	28.01	519.76	0	614.52	180.54	0	0	0	0	0	388.44	24.6	28.38	238.65	3.44	2,935.84
68	340-510 DESK	16	1,304.44	69.3	380.6	0	490.6	181.25	0	0	0	0	862.18	392.21	0	0	617.55	54.2	4,132.32
69	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	3	343	1.34	258.97	0	105.16	29.29	0	0	0	35	19.64	17.93	142.52	5.02	0.54	1.78	958.2
70	340-555 SIDE CHAIR FRAME FINISHED	276	343	1.34	258.97	0	105.16	29.29	0	0	0	35	19.64	17.93	142.52	5.02	0.54	1.78	958.2
71	340-558 ARM (PAIRS)	10	484.05	5.02	322.65	0	105.16	38.77	0	0	0	35	19.64	17.93	179.65	5.02	0.54	1.78	1,213.21
72	340-558 ARM CHAIR FRAME FINISHED	309	484.05	5.02	322.65	0	105.16	38.77	0	0	0	35	19.64	17.93	179.65	5.02	0.54	1.78	1,213.21
73	340-565 SIDE CHAIR FINISHED	51	410	1.34	259.44	0	0	28.78	0	0	0	0	137.49	0	296.97	0	0	0	1,133.02
74	340-566 ARM (PAIRS)	2	497.01	7.5	279.02	0	0	37.88	0	0	0	0	137.49	0	399.12	0	0	0	1,357.81
75	340-566 ARM CHAIR FINISHED	53	497.01	7.5	279.02	0	0	37.88	0	0	0	0	137.49	0	399.12	0	0	0	1,357.81
76	346-016 COCKTAIL TABLE	119	617.55	41.95	509.48	0	448.55	128.41	0	0	0	0	0	0	208.97	344.28	215.07	10.08	2,522.32
77	346-111 LAMP TABLE	51	499.47	40.88	309.13	0	188.45	95	0	0	0	0	0	87.02	235.61	388.18	242.61	8.9	2,076.04
78	346-123 CHAIRSIDE TABLE	113	397.82	39.79	309.13	0	131.1	97.39	0	0	0	0	0	59.34	173.97	259.55	188.13	7.84	1,661.84
79	346-508 BENCH FRAME	50	288.98	16.7	254.59	0	0	80.23	0	0	0	0	0	0	124.85	0	0	0	765.14
80	348-211 SLEIGH BED FB 5/8	2	1,255.65	22.94	322.04	0	1,114.91	274.88	0	0	0	0	0	155.75	0	0	885.37	58.63	3,888.17
81	348-215 SLEIGH BED HB 6/8	6	1,877.81	27.89	374.25	0	1,477.15	403.94	0	0	0	0	0	325.72	0	0	707.43	44.16	5,037.97

82	348-216 SLEIGH BED FB 6/6	1	1,388.23	38.55	373.09	0	843.2	325.18	0	0	0	0	0	188.52	0	0	693.33	45.96	3,892.06
83	348-230 CANOPY BED HB 5/0	6	1,158.67	29.38	432.27	0	1,224.09	330.7	0	0	0	0	0	108.47	0	0	1,306.54	141.98	4,732.07
84	348-235 CANOPY BED HB 6/6	8	1,321.42	32.98	483.33	0	2,899.81	412.23	0	0	0	0	0	143.78	0	0	1,178.10	148.77	6,618.53
85	348-931 CANOPY BED RAILS 5/0	2	810.58	31.81	160.53	0	0	65	0	0	0	0	0	0	0	0	67.41	0	935.42
86	348-933 CANOPY BED RAILS 6/6	1	807.11	45.01	169.31	0	0	76.89	0	0	0	0	0	0	0	0	144.48	0	1,242.80
87	348-937 CANOPY FOR BED	4	341.06	28.56	189.31	0	0	80.45	0	0	0	0	0	0	0	0	34.95	0	634.32
88	357-773 PEDESTAL BASE & BRIDGE	30	1,488.75	2,153.82	412.92	0	0	19.56	0	0	0	0	701.48	0	0	355.94	442.15	0	5,552.88
89	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	12	8,904.87	1,302.94	582.25	0	1,781.32	324.47	0	0	0	159	49.38	596.59	0	0	118.25	3,067.79	14,886.85
90	359-222 LEG DINING TABLE	31	1,681.61	1,329.55	632.88	0	828.71	528.12	0	0	0	0	0	689.37	0	285.97	875.08	39.65	8,990.94
91	359-242 PEDESTAL TABLE TOP	37	1,077.88	1,478.09	333.95	0	1,831.36	472.19	0	0	0	212	0	569.8	0	0	304.49	55.69	6,335.43
92	359-244 DOUBLE PED. TABLE BASE W/ADJ GLIDE	50	1,578.64	72.87	135.32	0	98.35	126.83	0	0	0	0	0	0	0	0	185.18	2.37	2,197.17
93	359-271 ROUND DINING TABLE TOP	80	734	2.38	388.48	0	880.89	270.58	0	0	0	0	0	518.71	0	0	398.92	28.06	3,303.01
94	359-273 ROUND DINING TABLE BASE	50	1,407.75	51.01	189.88	0	0	208.94	0	0	0	0	33.67	0	54,843.00	246.2	443.49	0	57,423.92
95	364-565 UPH BACK SIDE CHAIR FRAME	102	800.3	1.34	249.64	0	0	38.93	0	0	0	0	0	0	3.54	507.29	0	0	1,801.04
96	364-566 ARM OF CHAIR	10	834.28	5.94	287.99	0	0	44.02	0	0	0	0	0	0	3.54	681.19	0	0	1,946.96
97	364-566 UPH BACK ARM CHAIR FRAME	80	834.28	5.94	287.99	0	0	44.02	0	0	0	0	0	0	3.54	681.19	0	0	1,946.96
98	365-110 SMALL CHINA BASE	50	1,222.00	813.4	578.68	0	1,152.44	278.91	0	0	0	0	72.39	302.04	0	0	2.41	524.82	4,744.88
99	365-133 BUFFET BASE	75	8,904.87	1,302.94	582.25	0	1,781.32	324.47	0	0	0	159	49.38	596.59	0	0	118.25	3,067.79	14,886.85
100	365-222 DINING LEG TABLE	55	2,808.01	1,341.99	496.53	0	1,401.11	483.37	0	0	0	0	598.2	736.38	0	0	1,177.00	23.13	8,843.69
101	365-242 TRESTLE TABLE TOP	89	1,929.74	1,487.84	390.71	0	1,844.21	435.93	0	0	0	0	848.48	607.91	0	0	1,095.65	28.67	8,847.05
102	365-244 TRESTLE TABLE BASE	85	2,152.14	23.33	135.98	0	0	180.9	0	0	0	0	392.82	0	0	0	378.45	0	3,243.61
103	365-541 UPH DINING SIDE CHAIR	306	527.17	6.01	258.89	0	0	53.45	0	0	0	0	77.44	0	179.59	309.47	0	0	1,411.82
104	365-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	8	717.38	10.11	289.35	0	0	83.17	0	0	0	0	145.34	0	815.69	429.29	0	0	2,250.23
105	365-555 SIDE CHAIR FRAME	306	640.84	1.71	281.18	0	0	38.92	0	0	0	0	304.99	0	180.7	410.02	8.44	0	1,842.78
106	365-555 BACK LEG ASSEMBLY	3	640.84	1.71	281.18	0	0	38.92	0	0	0	0	304.99	0	180.7	410.02	8.44	0	1,842.78
107	365-556 ARM CHAIR FRAME	236	787.06	5.39	281.34	0	0	45.22	0	0	0	0	384.88	0	238.78	502.31	6.44	0	2,251.22
108	365-617 SMALL CHINA DECK	50	8,408.38	1,842.81	549.48	0	339.27	611.74	0	0	3,034.00	0	1,246.91	232.48	0	0	57.45	966.35	17,288.88
109	368-542 UPH. LEATHER ARM CHAIR	7	539.18	184.24	270.71	4,383.40	0	31.3	0	0	0	0	0	0	8.23	587.01	0	0	5,962.07
110	370-912 SOFA TABLE	1	882.09	95.41	378.25	0	218.22	377.24	0	0	0	234	0	252.77	0	0	392.94	103.54	2,934.45

111	404-101 SIDE CHAIR	6	489.88	20.45	227.23	215.42	0	51.89	0	0	0	0	181.28	14.84	322.33	0	1.07	1.19	1,525.38
112	404-102 ARM CHAIR	2	548.18	28.81	283.75	215.42	0	83.44	0	0	0	0	197.53	14.84	465.21	0	1.07	1.19	1,815.23
113	404-203T DBL.PED. TABLE TOP	1	1,068.77	70.38	445.1	0	1,100.25	0	0	0	0	0	0	628.88	0	0	569.02	8.3	3,888.88
114	404-211 SLEIGH BED FB 5/0	1	1,123.09	24.1	320.38	0	847.12	182.03	0	0	0	418	427.05	73.82	0	0	729.48	13.92	4,158.85
115	404-230 POSTER BED HB 5/0	10	1,658.98	217.29	376.05	0	935.59	253.33	0	0	0	0	758.45	282.5	0	0	849.81	8.88	5,138.88
116	404-231 POSTER BED FB 5/0	10	1,720.07	287.08	374.89	0	347.72	208.44	0	0	0	0	785.83	73.9	0	0	552.08	5.1	4,334.82
117	404-302 HUTCH	8	1,452.82	530.97	552.77	0	81.09	273.68	0	0	1,117.00	0	235.13	183.09	0	0	9.57	881.91	5,078.00
118	404-310B CHEST BASE	6	997.23	138.34	531.32	0	121.58	128.07	0	0	0	228	150.39	165.32	0	768.02	6.57	37.88	3,266.73
119	404-310D CHEST DECK	6	1,015.52	190	531.32	0	379.88	132.13	0	0	0	339	58.12	308.24	0	1,011.72	82.37	58.16	4,114.44
120	404-410 NIGHTSTAND	14	1,008.28	99.3	324.08	0	379.38	122.13	0	0	0	217	184.88	201.17	3.51	591.02	2.15	21.84	3,134.82
121	404-510 MIRROR	25	449.07	89.22	187.83	0	0	140.2	50	0	900	0	71.27	35.52	187.78	0	0	2.04	2,072.93
122	404-932 POSTER BED RAILS 5/0	10	392.3	29.23	105.58	0	0	59.7	0	0	0	0	0	0	0	0	107.95	0	894.75
123	422-011 SQUARE COCKTAIL TABLE	87	934.42	28.07	519.84	0	503.91	160.81	0	0	0	0	0	233.12	0	224.32	1.05	4.17	2,607.52
124	422-021 RECT. COCKTAIL TABLE	122	988.54	28.8	519.84	0	538.88	174.39	0	0	0	0	0	247.22	0	255.82	1.05	4.65	2,752.88
125	422-111 SQUARE END TABLE	162	931.11	28.07	350.82	0	221.23	133	0	0	0	0	0	100.83	0	219.85	1.05	4.17	1,988.13
126	422-215 ROUND COMMODE	185	1,990.74	98.71	183.81	0	539.08	234.41	0	0	0	159	0	243.98	4.12	981.28	13.7	25.07	4,461.70
127	422-910 CONSOLE TABLE	57	1,159.25	27.72	418.77	0	307.28	141.12	0	0	0	0	0	140.89	0	241.05	1.05	8.26	2,441.38
128	452-111 LAMP TABLE	6	499.47	40.68	309.13	0	188.45	95	0	0	0	0	0	87.02	235.81	389.18	242.81	8.0	2,078.04
129	460-101 SIDE CHAIR	242	512.95	20.45	226.2	533.13	48.9	65.56	0	0	0	0	15.15	21.31	231.5	0	0	2.97	1,878.12
130	460-102 ARM CHAIR	88	832.82	26.81	244.01	533.13	48.9	82.49	0	0	0	0	83.41	21.31	284.33	0	0	2.97	1,940.19
131	460-110 DRESSER	5	2,388.99	498.8	581.81	88.39	650.89	204.29	0	0	0	878	0	813	0	0	28.72	1,240.81	7,289.58
132	460-203B DBL. PED. TABLE BASE	30	1,552.90	8.2	214.12	0	0	147.88	0	0	0	0	0	0	0	0	304.47	0	2,227.59
133	460-203T DBL. PED. TABLE TOP	34	852.91	78.55	348.85	0	517.57	200.23	0	0	0	0	0	1,007.21	0	0	440.75	7.12	3,451.18
134	460-301 BUFFET	29	1,302.89	328.07	488.17	33.8	715.04	179.43	0	0	0	518	0	570.58	0	203.54	89.15	1,133.31	5,507.75
135	460-302 HUTCH	23	1,939.55	786.01	509.09	0	88.58	252.03	0	0	3,309.20	0	0	204.81	0	0	16.76	1,011.48	8,097.52
136	460-350B ARMOIRE BASE	1	1,254.51	253.08	468.17	0	302.35	170.08	0	0	0	348	0	448.84	0	0	12.33	884.97	3,918.10
137	460-350D ARMOIRE DECK	3	931.49	391.12	587.29	0	552.09	221.88	0	0	0	432	0	475.9	0	0	11.49	702.81	4,288.07
138	460-410 NIGHT STAND	1	1,045.42	18.84	325.74	33	188.87	123.54	0	0	0	210	0	247.28	0	1,781.01	12.69	28.18	3,982.25
139	471-421 NIGHTSTAND W/O TOP	50	1,318.88	1,506.42	332.07	0	258.02	173.79	0	0	0	0	0	187.09	0	0	33.51	853.56	4,681.34

140	471-R42 5/0-6/6 STANDARD BED RAILS	30	457.61	30.23	68.58	0	177.78	66.6	0	0	0	0	0	0	0	0	97.71	4.36	902.87	
141	500-966 POSTER FB 6/6	1	33.74	53.6	0	0	22.46	0	0	0	0	0	0	0	0	0	638.58	48.91	797.3	
142	541-550 ตู้วางทีวี	50	764.86	0	0	0	984.25	115.79	0	0	0	0	0	865.81	740.19	0	5.84	1,239.60	4,696.34	
143	541-830 เตียง 3.5 ชุด	50	1,266.04	155.63	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7.82	0	575.17	3.58	2,008.22	
144	543-56A ตู้เตียงผ้าไม่มีทีวีข้าง	24	277.14	300.73	0	0	2,634.24	0	0	0	0	0	12.35	964.23	0	306.92	0	74.94	4,570.54	
145	543-58B ตู้เตียงผ้าไม่มีทีวีข้าง	38	277.14	300.73	0	0	2,634.24	0	0	0	0	0	12.35	964.23	0	306.92	0	74.94	4,570.54	
146	565-103 SIDE CHAIR	138	538.29	1.34	255.87	0	0	32.83	0	0	0	0	166.11	0	285.66	0	1.17	1.19	1,262.24	
147	585-260 โต๊ะ	4	770.73	70.52	0	0	0	0	0	0	0	290	0	483.27	7.03	7.54	418.25	6.93	2,063.25	
148	641-378 6/6 POSTER BED HB	30	2,969.83	125.73	478.8	0	1,015.63	480.88	0	0	0	0	827.81	441.32	0	0	585.63	22.06	7,027.49	
149	641-379 6/6 POSTER BED FB	25	2,272.66	105.49	478.8	0	0	278.63	0	0	0	0	720.54	0	0	0	361.75	0	4,217.87	
150	641-421 NIGHTSTAND W/O TOP	40	1,314.05	738.26	358.63	204.86	120.13	148.69	0	0	0	0	231.2	188.95	0	578.55	6.38	27.04	3,914.73	
151	641-R42 5/0,6/6 STANDARD BED RAILS	25	453.08	30.23	63.63	0	24.41	61.41	0	0	0	0	0	0	0	0	75.16	6.17	734.08	
152	662-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	17	686.54	1,514.69	370.77	0	72.83	419.68	0	0	0	130	624.02	727.75	0	0	419.56	22.06	4,987.88	
153	761-323 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT HB	55	644.89	75.5	354.66	0	303.53	259.52	0	0	0	0	225.59	234.68	0	184.82	421.23	15.01	2,919.23	
154	761-324 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT FB	45	784.02	141.3	208.07	0	17.36	248.93	0	0	0	0	225.59	0	0	123.33	315.32	3.13	2,067.06	
155	761-326 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT HB	40	928.26	75.5	404.56	0	378.32	296.81	0	0	0	0	225.59	292.97	0	244.15	505.67	13.73	3,365.55	
156	761-327 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT FB	40	816.83	141.3	403.4	0	22.86	259.58	0	0	0	0	224.47	0	0	125.83	316.28	5.05	2,315.58	
157	761-333 5/0 MANSION BED HB	2	1,441.08	18.36	209.23	0	253.64	361.75	0	0	0	0	266.55	170.37	0	0	880.83	10.48	3,412.09	
158	761-343 5/0 SLEIGH BED HB	25	1,176.91	27.86	259.12	0	797.41	362.1	0	0	0	840	35.91	453.42	0	0	436.58	46.49	4,435.81	
159	761-344 5/0 SLEIGH BED FB	25	1,040.09	12.78	257.66	0	433.56	235.35	0	0	0	696	0	248.35	0	0	451.16	18.82	3,393.87	
160	761-346 6/0 SLEIGH BED FB	45	1,281.69	36.71	331.84	0	978.67	467.47	0	0	0	1,080.00	0	467.73	0	0	433.7	45.31	5,123.11	
161	761-347 6/6 SLEIGH BED HB	45	1,171.43	13.28	330.68	0	537	288.41	0	0	0	880	0	258.42	0	0	450.85	16.62	3,648.63	
162	761-375 4/6-5/0 POSTER HB	105	810.16	22.41	354.66	0	324.74	253.61	0	0	0	0	0	252.5	0	0	271.78	11.15	2,101.00	
163	761-376 4/6-5/0 POSTER FB	20	731.6	25.56	280.79	0	14.5	223.86	0	0	0	0	0	0	0	0	311.85	0.69	1,588.74	
164	761-R42 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	140	471.98	30.23	74.65	0	24.44	78.45	0	0	0	0	0	0	0	0	48.48	62.12	4.03	782.39
165	761-R55 5/0-6/6 SLEIGH BED RAILS	70	479.54	123.35	83.32	0	20.17	80.37	0	0	0	0	0	0	0	0	89.95	2.37	879.07	
166	795-110 DRESSER	39	1,628.29	661.29	568.37	40.8	751.57	200.75	0	0	0	0	0	689.24	0	0	2.51	996.34	5,387.17	
167	795-203B DBL. PED. TABLE BASE	26	2,364.05	217.73	653.8	0	1,205.82	304.69	0	0	0	0	112.23	1,244.17	0	0	643	17.79	6,963.27	
168	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	26	2,364.05	217.73	653.8	0	1,205.82	304.69	0	0	0	0	112.23	1,244.17	0	0	643	17.79	6,963.27	

169	795-301 BUFFET	16	870.3	316.71	625.15	121.39	441.53	150.45	0	0	0	0	0	431.38	0	0	0	971.69	3,928.59
170	795-302 HUTCH	20	1,109.48	700.41	588.37	0	864.55	242.33	0	0	1,348.00	0	0	131.34	0	0	2.39	989.72	5,976.59
171	795-310 CHEST	3	1,239.57	434.53	370.22	0	705.48	377.08	0	0	0	0	0	651.3	0	0	2.39	840.38	4,720.96
172	795-350B ARMOIRE BASE	15	812.18	289.89	552.43	0	293.35	120.07	0	0	0	0	0	338.98	0	0	0	509.41	2,896.32
173	795-350D ARMOIRE DECK	15	715.21	461.3	660.6	0	737.66	191.85	0	0	0	0	0	697.69	0	0	16.28	613.97	4,094.56
174	795-410 NIGHT STAND	1	628.27	269.37	384.87	40.8	270.17	207.58	0	0	0	0	11.22	231.15	0	180.44	1.51	13.16	2,238.55
175	795-520 MIRROR CHEVAL	22	285.09	11.13	198.23	0	0	91.37	0	0	350	0	37.04	19.82	180.83	0	0	1.78	1,185.40
176	800-028 COCKTAIL TABLE	100	487.82	255.34	231.51	0	241.61	221.79	0	0	0	100	38.16	255.93	0	472.92	18.95	46.37	2,370.39
177	800-121 HEXAGONAL END TABLE	100	418.18	11.93	231.51	0	413.42	202.83	0	0	0	127	28.94	225.04	329.41	5.95	12.22	44.21	2,048.64
178	875-101 SIDE CHAIR	88	381.75	20.45	258.61	227.67	0	48.95	0	0	0	75	150.39	0	307.1	0	0	0	1,449.93
179	875-102 ARM CHAIR	36	458.61	28.81	278.52	15.17	0	80.43	0	0	0	75	150.39	0	355.59	0	0	0	1,420.53
180	875-107 SIDE CHAIR	750	362.72	20.45	258.61	227.67	0	48.95	0	0	0	75	114.48	0	260.57	0	0	0	1,388.46
181	875-108 ARM CHAIR	252	459.58	28.81	278.52	227.67	0	80.43	0	0	0	75	114.48	0	331.91	0	0	0	1,574.40
182	875-202B DBL. PED. TABLE BASE	27	1,809.99	124.58	526.68	0	1,427.21	244.05	0	0	0	0	796.86	1,147.13	0	0	790.25	13.46	6,880.19
183	875-202T DBL. PED. TABLE TOP	27	1,809.99	124.58	526.68	0	1,427.21	244.05	0	0	0	0	796.86	1,147.13	0	0	790.25	13.46	6,880.19
184	875-302 HUTCH	16	1,545.26	868.11	549.48	0	134.93	239.91	0	0	1,189.00	0	99.89	481.33	0	0	17	1,215.64	6,150.52
185	875-303 SMALL BUFFET	80	2,319.65	356.65	582.21	302.37	239.88	160.45	0	0	0	0	246.91	289.98	0	0	4.79	3,744.95	8,247.82
186	875-304 HUTCH COMPLETE	44	983.14	492.94	548.48	0	106.74	295.08	0	0	1,036.00	0	118.41	296.52	0	0	9.57	987.46	4,875.32
187	875-350D ARMOIRE DECK	1	895.53	148.87	613.64	0	689.72	208.23	50	0	0	0	123.46	487.15	0	0	7.54	740.6	3,740.74
188	875-510 MIRROR	10	94.38	2.23	168.69	0	0	94.83	400	0	530	0	178.21	0	164.15	0	0.9	0.95	1,630.34
189	875-936 CANOPY FOR BED	5	701.38	28.58	104.43	0	0	76.97	120	0	0	0	0	0	0	0	171.24	0	1,202.56
190	943-591 ตู้เสื้อผ้า 3 บาน	39	863.04	1,169.44	0	0	1,430.36	227.51	0	0	0	0	0	1,068.78	0	0	0	2,230.29	6,989.39
191	943-592 ตู้ใน 3 ชั้น	1	239.1	7.22	0	0	107.65	68.5	0	0	0	0	0	196.9	0	0	0	572.07	1,189.65
192	955-101 SIDE CHAIR	8	271.03	20.45	0	195.03	0	0	0	0	0	58	0	0	109.46	0	0	0	851.98
193	955-102 ARM CHAIR	6	389.14	26.81	48.36	195.03	0	0	0	0	0	58	0	0	150.89	0	0	0	846.04
194	955-830 เตียง 3.5 ฟุต	98	1,440.82	332.4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3.98	0	577.23	0.71	2,354.95
195	957-110 โคมไฟ 1 ชั้น	399	522.13	23.79	0	0	0	11.14	0	0	0	0	0	0	499.21	43.87	0	0	1,100.13
196	957-130 โคมไฟ 3 ชั้น	198	957.73	24.58	0	0	0	85.53	0	0	0	0	0	0	499.21	43.87	0	0	1,580.80
197	957-700 โต๊ะกลาง	206	438.55	13.63	109.08	0	54.41	45.91	0	0	486	0	0	51.42	168.85	50.35	0	5.22	1,453.42

198	99200 BUFFET	1	2,491.30	0	0	0	88.72	0	0	0	0	0	0	823.01	0	0	5.74	1,376.90	4,785.07
199	VB340-366 SLEIGH BED FB 6/6	3	1,388.23	36.55	369.76	0	843.2	325.18	0	0	0	0	0	188.52	0	0	693.33	45.96	3,888.73

5.3.3.1.3 การคัดเลือกผลิตภัณฑ์ที่สนใจ

A. ความจำเป็นในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์

การทำเป็นต้นทุนต่อชิ้นนั้น เนื่องจากผลิตภัณฑ์มีเป็นจำนวนมากไม่สามารถพิจารณาเป็นต้นทุนต่อชิ้นได้หมดครบทุกผลิตภัณฑ์ จึงต้องคัดเลือกบางผลิตภัณฑ์มาพิจารณา และผลิตภัณฑ์ที่เลือกมาพิจารณาคือผลิตภัณฑ์ที่เราให้ความสนใจมากกว่าผลิตภัณฑ์อื่น จึงทำการคัดเลือกผลิตภัณฑ์มาพิจารณาเป็นตัวอย่างก่อนจำนวน 4 ผลิตภัณฑ์

B. หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการคัดเลือกผลิตภัณฑ์

หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการเลือกผลิตภัณฑ์มาพิจารณามีดังต่อไปนี้

a) หลักเกณฑ์ที่หนึ่ง ผลิตภัณฑ์ที่มีปัญหาเรื่องต้นทุน คือมีต้นทุนสูงและต้องการจะลดต้นทุน

เมื่อพิจารณาหลักเกณฑ์ที่หนึ่ง ผลิตภัณฑ์ที่มีปัญหาเรื่องต้นทุน คือมีต้นทุนสูงและต้องการจะลดต้นทุน

จากข้อมูลที่มีอยู่ในขณะนี้เมื่อทำการพิจารณาเรื่องผลิตภัณฑ์ที่มีปัญหาเรื่องต้นทุน คือมีต้นทุนสูง การจะระบุว่าผลิตภัณฑ์ใดมีต้นทุนสูงได้ ต้องพิจารณาที่ต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ซึ่งในขณะนี้ยังไม่มีข้อมูลต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ ข้อมูลต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์จะเกิดขึ้นเมื่อการคำนวณจากต้นทุนรวมเป็นต้นทุนต่อชิ้นได้ทำสำเร็จแล้ว ดังนั้นหลักเกณฑ์นี้จึงไม่สามารถทำได้ขณะนี้ จึงไม่นำหลักเกณฑ์นี้มาทำในงานวิจัยนี้

b) หลักเกณฑ์ที่สอง ผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตสูง คือเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญต่อรายรับและรายจ่ายของโรงงาน เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตสูง

เมื่อพิจารณาหลักเกณฑ์ที่สอง ผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตสูงสามารถหาได้จากปริมาณของผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ถ้าผลิตภัณฑ์ใดผลิตเป็นจำนวนมากจะทำให้มูลค่าการผลิตสูง หลักเกณฑ์นี้จึงสามารถทำได้ จึงนำหลักเกณฑ์นี้มาทำในงานวิจัยฉบับ

ค่าประมาณมูลค่าการผลิตในช่วงเวลาเดือน 5 ปี 2003 = ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น \times จำนวนที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003

c)หลักเกณฑ์ที่สาม ผลิตภัณฑ์ที่เลือกเป็นผลิตภัณฑ์ตัวอย่างต้องทำการผลิตในอาคารการผลิตหลักของโรงงาน และเป็นอาคารการผลิตที่แตกต่างกัน

เมื่อพิจารณาหลักเกณฑ์ที่สาม ในการเปรียบเทียบอาคารการผลิตของโรงงาน โรงงานมีอาคารการผลิตหลัก4อาคาร ดังนั้นจึงเลือกผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้4ผลิตภัณฑ์

หลักเกณฑ์นี้จึงสามารถทำได้ จึงนำหลักเกณฑ์นี้มาทำในงานวิจัยฉบับ

C.คัดเลือกผลิตภัณฑ์ตัวอย่างมาพิจารณา4ผลิตภัณฑ์

เนื่องจากโรงงานมีอาคาร4อาคารที่ทำหน้าที่เป็นโรงงานหลักในการผลิต ดังนั้นจึงเลือกผลิตภัณฑ์ที่ทำการผลิตเป็นส่วนใหญ่ในอาคารดังกล่าวจำนวนอาคารละ1ตัวอย่าง ดังนั้นเมื่อพิจารณา4อาคารจึงได้ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง4ตัวพอดี

D.ขั้นตอนในการเลือกผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนในการเลือกผลิตภัณฑ์มีดังต่อไปนี้

- 1.การหาจำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่นำมาพิจารณา
- 2.การคัดเลือกผลิตภัณฑ์เพียง4ตัวจากผลิตภัณฑ์ทั้งหมด

a)การหาจำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่นำมาพิจารณา

จำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่นำมาพิจารณาคือจำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่เข้า

ขั้นตอนบรรจุในเดือนที่5ของปี2003 เหตุผลและรายละเอียดของการใช้จำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่เข้าขั้นตอนบรรจุในเดือนที่5ของปี2003แทนจำนวนผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่นำมาพิจารณาได้อธิบายไว้แล้วในหัวข้อการเลือกช่วงเวลา

b)การคัดเลือกผลิตภัณฑ์เพียง4ตัวจากผลิตภัณฑ์ทั้งหมด

หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการเลือกผลิตภัณฑ์มีดังนี้

- 1.เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตมาก เพราะผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตมากคือผลิตภัณฑ์ที่มีความสำคัญเนื่องจากมีผลอย่างมากต่อรายรับและรายจ่ายของโรงงาน ผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าการผลิตมากสามารถหาได้จากผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณการผลิตเป็นจำนวนมาก จำนวนมาก เพราะผลิตภัณฑ์ที่มีการผลิตจำนวนมากจะมีมูลค่าการผลิตมาก
- 2.เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในอาคารการผลิตหลักที่ต่างกันคืออาคารเก้าอี้1 อาคารpp2 อาคารโต๊ะ อาคารตู้ เหตุผลที่ทำไม่จึงเลือกผลิตภัณฑ์จากอาคารการผลิตหลักให้

ต่างกันไปเพื่อประโยชน์ในการเปรียบเทียบ ซึ่งได้อธิบายไว้ใน การเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่าง และข้อดีข้อเสียของระบบการผลิตของอาคารการผลิตทั้ง4อาคารของโรงงาน คือในการ เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของระบบการผลิตของอาคารการผลิตทั้ง4 อาคารของโรงงานจะเป็นการนำระบบการผลิตของแต่ละอาคารมาเปรียบเทียบกัน

E. ผลิตรภัณฑ์ที่เลือกเป็นผลิตรภัณฑ์ตัวอย่าง

จากผลิตรภัณฑ์ทั้งหมดที่นำมาพิจารณาเลือกผลิตรภัณฑ์ได้4ตัวดังนี้คือ

- 1.ผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
- 2.ผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
- 3.ผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
- 4.ผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

a)ผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

เก้าอี้ชื่อSIDE CHAIRรหัสผลิตรภัณฑ์คือ875-107

ค่าประมาณมูลค่าการผลิตในช่วงเวลาเดือน5ปี2003คือ1,026,345.00บาท

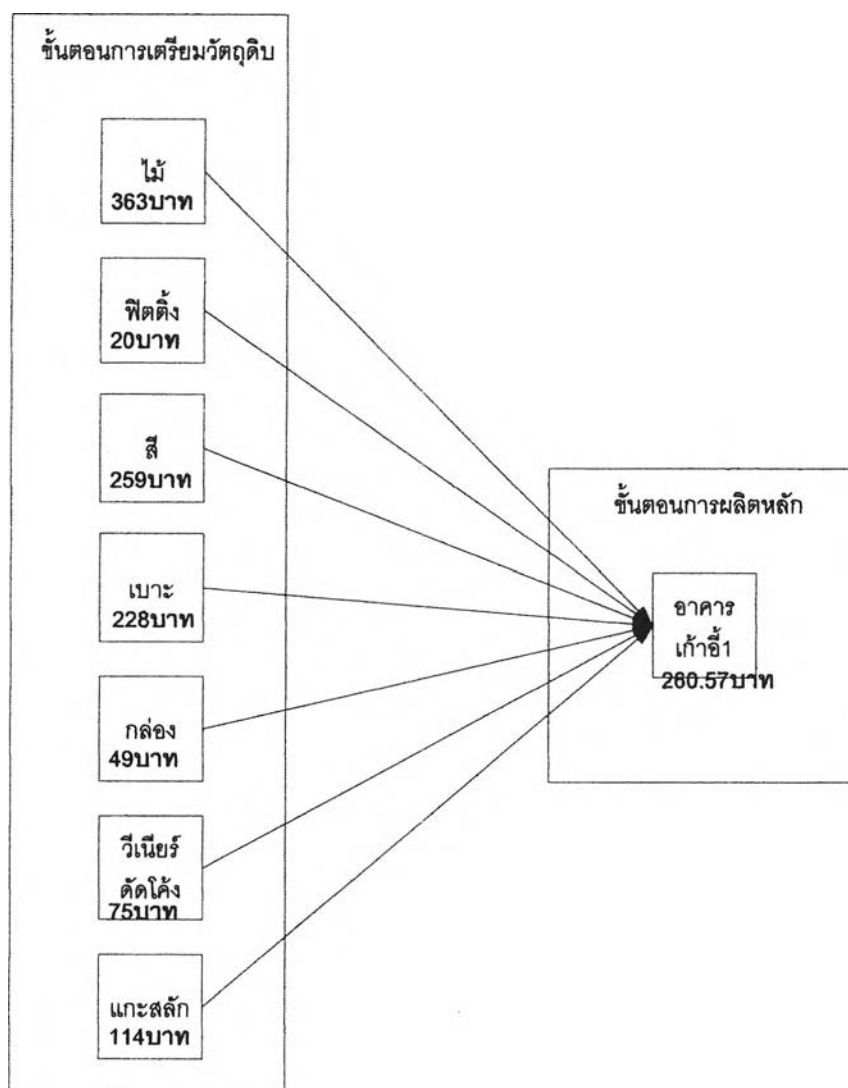
อาคารที่ทำหน้าที่ผลิตเป็นหลักคืออาคารเก้าอี้1

สามารถดูว่าผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างผลิตที่ขั้นตอนการผลิตใดบ้าง จากค่าประมาณ

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตรภัณฑ์ตัวอย่าง

ขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตรภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งดังภาพ5.4ดังต่อไปนี้

ภาพ5.4แสดงขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง



หมายเหตุ-ตัวเลขที่แสดงให้เห็นคือค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นในขั้นตอนการผลิตต่างๆ

b)ผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ตู้ที่ชื่อROUND COMMODEรหัสผลิตภัณฑ์คือ422-215

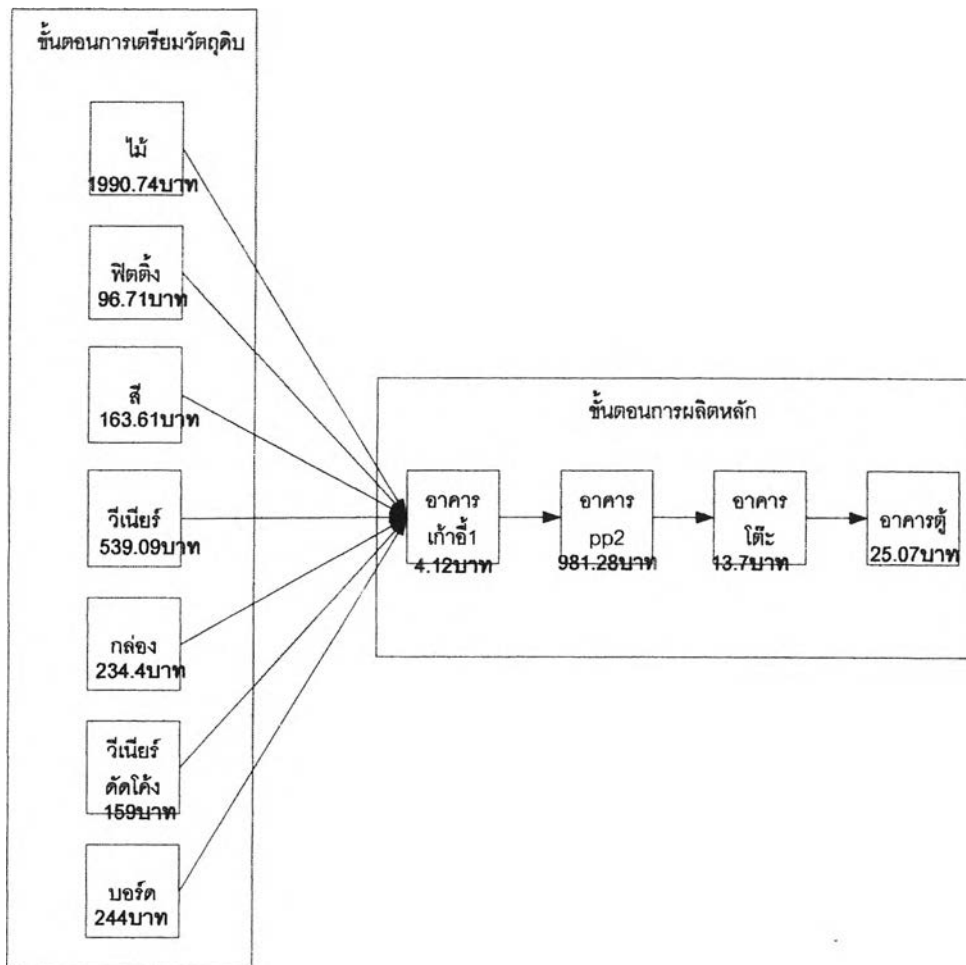
ค่าประมาณมูลค่าการผลิตในช่วงเวลาเดือน5ปี2003คือ823,564.50บาท

อาคารที่ทำหน้าที่ผลิตเป็นหลักคืออาคารpp2

สามารถดูว่าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างผลิตที่ขั้นตอนการผลิตใดบ้าง จากค่าประมาณ
ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองดังภาพ5.5ดังต่อไปนี้

ภาพ5.5แสดงขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง



หมายเหตุ-ตัวเลขที่แสดงให้เห็นคือค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นในขั้นตอนการผลิตต่างๆ

c)ผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ชิ้นส่วนของเตียงชื่อSTANDARD BED RAILSรหัสผลิตภัณฑ์คือ131-R55 5/0,

6/6

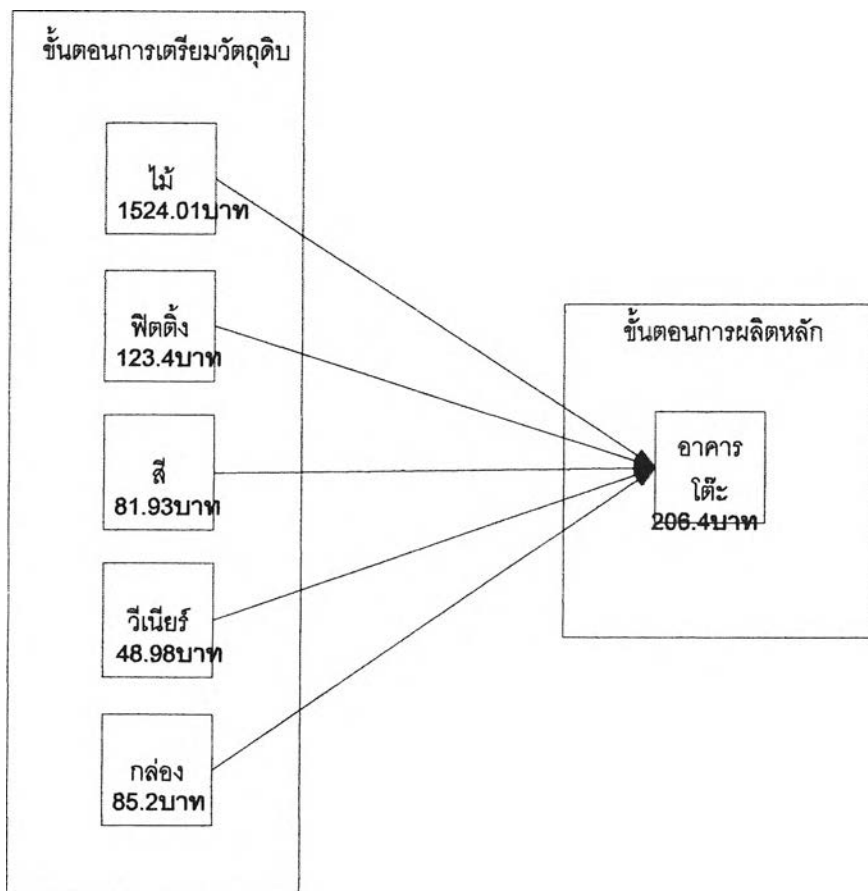
ค่าประมาณมูลค่าการผลิตในช่วงเวลาเดือน5ปี2003คือ360,162.60บาท

อาคารที่ทำหน้าที่ผลิตเป็นหลักคืออาคารโต๊ะ

สามารถดูว่าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างผลิตที่ขั้นตอนการผลิตใดบ้าง จากค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามดังภาพ5.6ดังต่อไปนี้

ภาพ5.6แสดงขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม



หมายเหตุ-ตัวเลขที่แสดงให้เห็นคือค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นในขั้นตอนการผลิตต่างๆ

d)ผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ตู้ชื่อARMOIRE DECKรหัสผลิตภัณฑ์คือ131-271

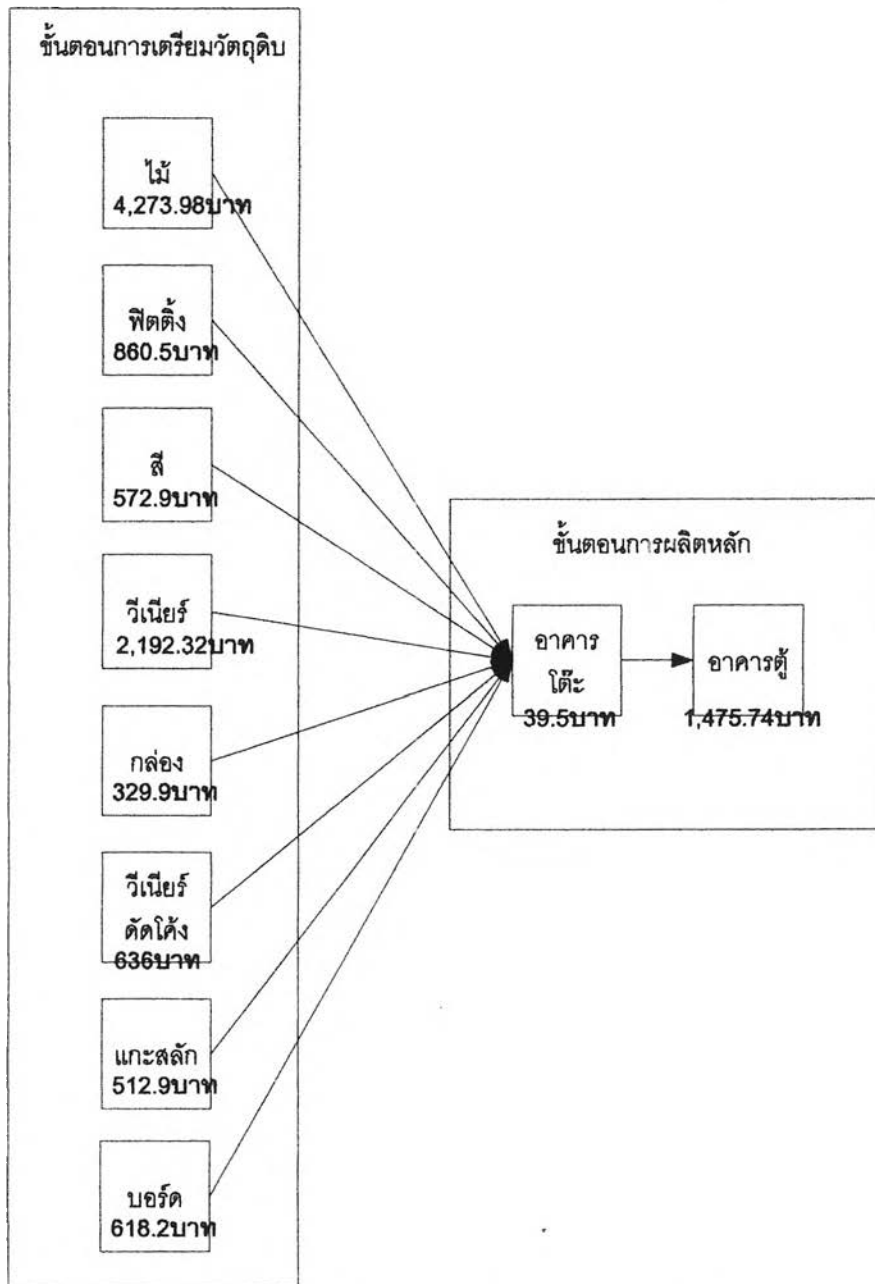
ค่าประมาณมูลค่าการผลิตในช่วงเวลาเดือน5ปี2003คือ1,588,638.06บาท

อาคารที่ทำหน้าที่ผลิตเป็นหลักคืออาคารตู้

สามารถดูว่าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างผลิตที่ขั้นตอนการผลิตใดบ้าง จากค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ดังภาพ5.7ดังต่อไปนี้

ภาพ5.7แสดงขั้นตอนการผลิตให้กับผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่



หมายเหตุ-ตัวเลขที่แสดงให้เห็นคือค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นในขั้นตอนการผลิตต่างๆ

F. ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง4ตัว

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง4ตัวในตาราง5.10ดังต่อไปนี้

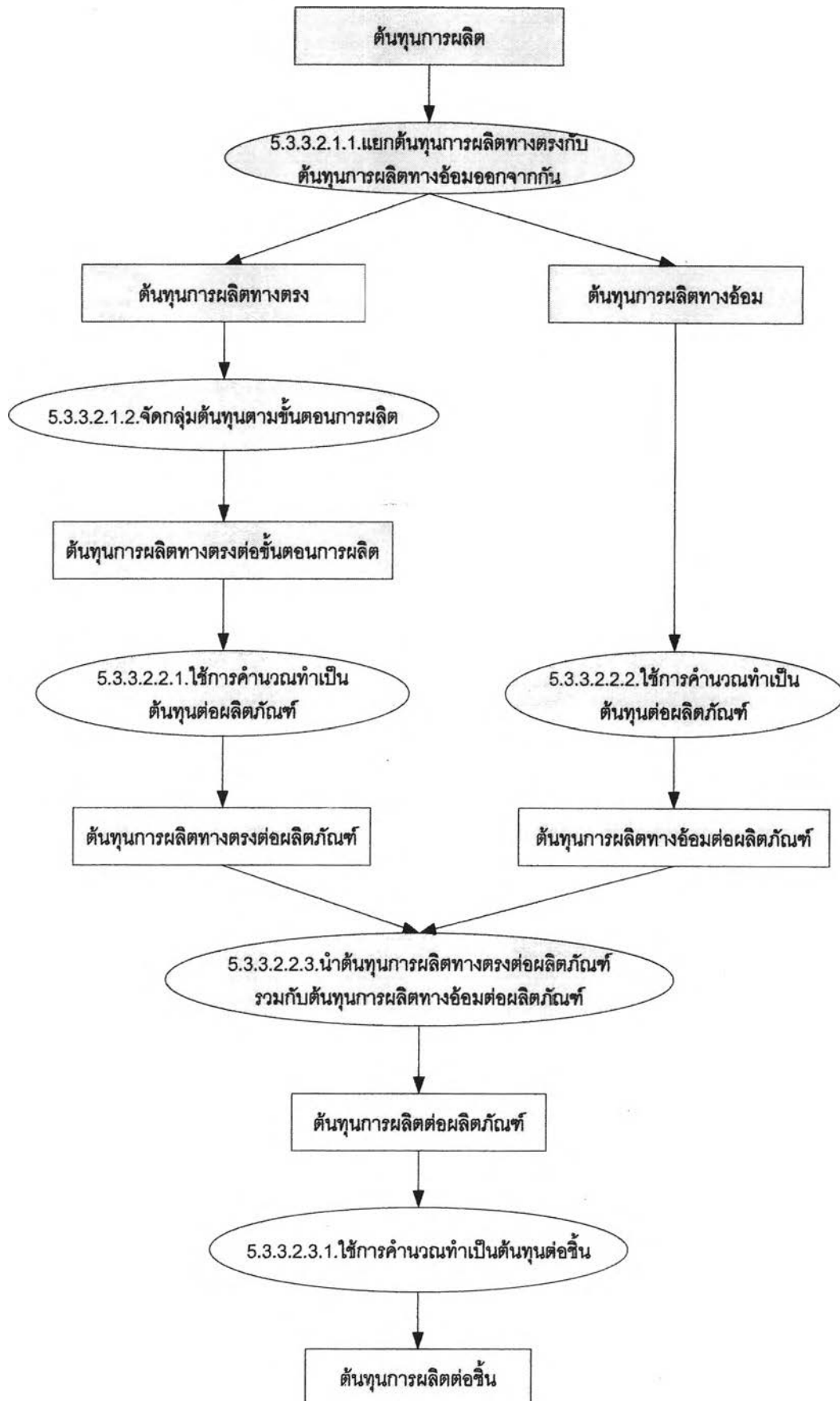
ตาราง 5.10 ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง 4 ตัว

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวน ชิ้น	ขั้นตอนการผลิตระดับ										ขั้นตอนการผลิตหลัก					รวม	
			ไม้	พืค ตั้ง	สี	เบาะ	วิเนียร์	กลอง	ตัว ไม้	พวย	กระจก	วิเปียร์ตัด โค้ง	แกะสลัก	บอรัต	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ		ตู้
1	875-107 SIDE CHAIR	750	362.72	20.45	258.8	227.7	0	48.95	0	0	0	75	114.48	0	280.8	0	0	0	1,368.48
2	422-215 ROUND COMMODE	185	1,990.74	98.71	183.8	0	539.08	234.4	0	0	0	169	0	244	4.12	881.3	13.7	26.07	4,451.70
3	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	174	1,624.01	123.4	81.83	0	48.98	85.2	0	0	0	0	0	0	0	0	208.4	0	2,089.90
4	131-271 ARMOIRE DECK	138	4,273.98	880.5	572.9	0	2,192.32	329.8	0	0	0	838	512.91	818.2	0	0	39.5	1,475.74	11,511.87

5.3.3.2 หาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ขั้นตอนการทำต้นทุนการผลิตรวมไปเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้นในภาพ 5.8 ดังต่อไปนี้

ภาพ 5.8 แสดงขั้นตอนการทำต้นทุนการผลิตรวมไปเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

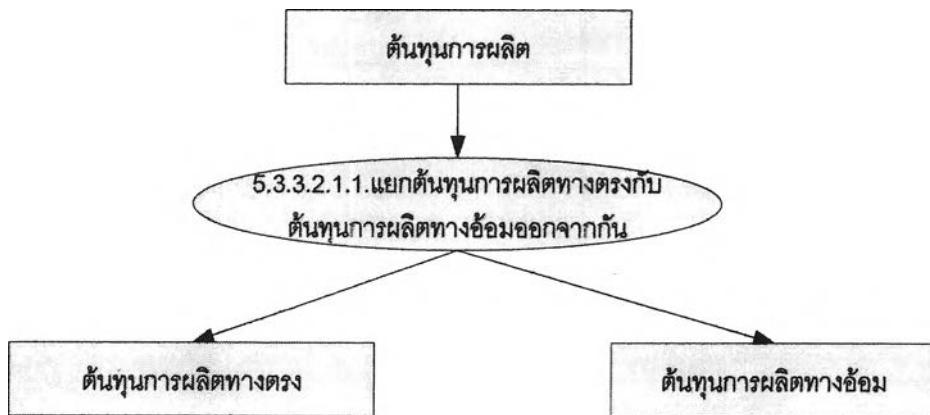


5.3.3.2.1 หาค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต

5.3.3.2.1.1 แยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน

การแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกันในภาพ 5.9 ดังต่อไปนี้

ภาพ 5.9 แสดงการแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน



ขั้นตอนการแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน

1. หาค่าต้นทุนการผลิต
2. นำต้นทุนการผลิตมาแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน
3. ค่าที่ได้จากการนำต้นทุนการผลิตมาแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน

A. หาค่าต้นทุนการผลิต

ต้นทุนการผลิตได้เคยไปแล้วในตาราง 4.2

B. นำต้นทุนการผลิตมาแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน

วิธีการแยกต้นทุนทำโดยการปรึกษาระหว่างผู้ทำงานวิจัยและแผนกบัญชีของโรงงาน

C.ค่าที่ได้จากการนำต้นทุนการผลิตมาแยกต้นทุนการผลิตทางตรงกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมออกจากกัน

ค่าที่ได้จากการแยกคือ

1. ต้นทุนการผลิตทางตรง
2. ต้นทุนการผลิตทางอ้อม

a) ต้นทุนการผลิตทางตรง

ต้นทุนการผลิตทางตรงในตาราง 5.11 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.11 ต้นทุนการผลิตทางตรง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนที่เกิดขึ้น(บาท)
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	8,276,181.68
2	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	12,205,986.52
3	ต้นทุน-ไม้ RED ALDER	1,868,419.43
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	1,566,920.97
5	ต้นทุนวัตถุดิบ- M.D.F ปะวีเนียร์	7,774,976.18
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	10,919.56
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ชิ้นส่วนไม้แกะสลัก	0
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	3,978,468.12
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	1,015,481.64
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	66,719.46
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระฉาก	1,108,429.22
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	1,375,931.57
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	2,701,247.93
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	3,374,286.53
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	1,451,762.01
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-PEโฟม	145,093.56
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง	1,266,644.61
18	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานเบาะ	0
19	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	284,176.83
20	ต้นทุน-หนัง	911,868.26
21	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	214,988.14
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
22	ค่าแรงรายวัน	4,610,850.70
23	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	801,748.10
24	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	42,132.00

25	ค่าจ้างอัตราพิเศษ	0
26	ค่าแรงจ้างเหมาอื่น ๆ	30,150.00
รวมต้นทุนการผลิตทางตรง		55,083,383.02

b) ต้นทุนการผลิตทางอ้อม

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมในตาราง 5.12 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.12 ต้นทุนการผลิตทางอ้อม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนที่เกิดขึ้น(บาท)
ต้นทุนการผลิตทางอ้อม		
1	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	2,145,436.78
2	ค่าแรงทางอ้อม	1,382,886.19
3	ค่ากระดาดทราย	653,294.77
4	ค่ากาบ	536,283.15
5	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	1,467,387.76
6	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	81,524.33
7	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	392,781.96
8	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	138,857.44
9	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	147,346.00
10	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13
11	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1,309,766.89
12	ค่าเช่าเครื่องจักร	394,817.00
13	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92
14	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15
15	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05
16	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	478,037.02
รวมต้นทุนการผลิตทางอ้อม		10,755,682.04

5.3.3.2.1.2. จัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต

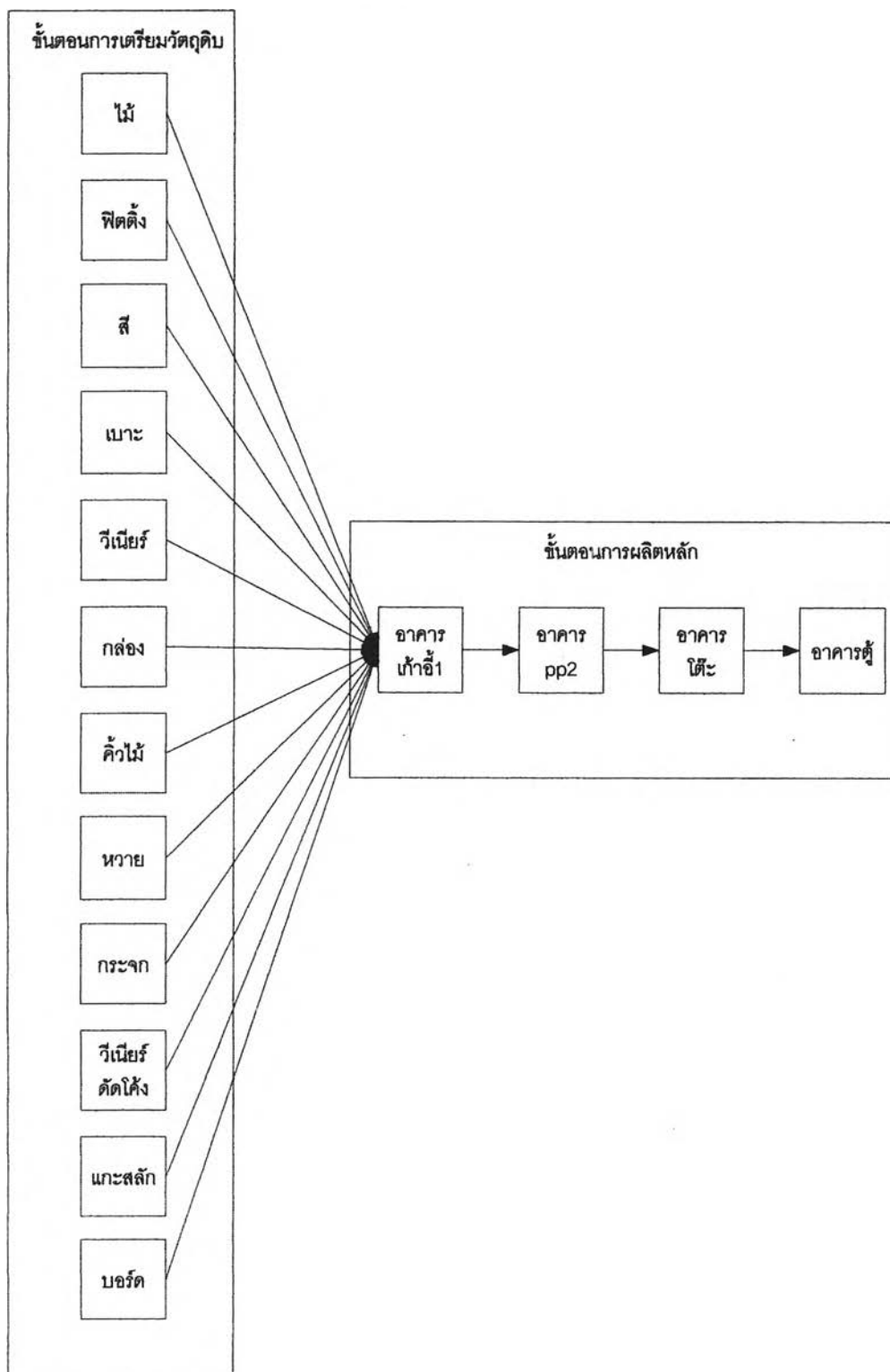
ขั้นตอนการจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต

1. ขั้นตอนการผลิตของระบบการผลิต
2. หาค่าต้นทุนการผลิตทางตรง
3. นำต้นทุนการผลิตทางตรงมาจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต
4. ค่าที่ได้จากการนำต้นทุนการผลิตมาจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต

A. ขั้นตอนการผลิตของระบบการผลิต

ขั้นตอนการผลิตของระบบการผลิตในภาพ5.10ดังต่อไปนี้

ภาพ5.10ขั้นตอนการผลิตของระบบการผลิต



B. ค่าที่ต้นทุนการผลิตทางตรง

ต้นทุนการผลิตทางตรงได้เคยไปแล้วในตาราง 5.11

C. นำต้นทุนการผลิตทางตรงมาจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต

วิธีการนำต้นทุนการผลิตทางตรงมาจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิตทำโดยการปรึกษา
ระหว่างผู้ทำงานวิจัยและแผนกบัญชีของโรงงาน

D. ค่าที่ได้จากการนำต้นทุนการผลิตมาจัดกลุ่มต้นทุนตามขั้นตอนการผลิต

ค่าที่ได้จากการทำคือต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต นำมาในตาราง 5.13
ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.13 ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนที่เกิดขึ้น(บาท)
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ			
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบไม้ยาง	8,276,181.68
		ต้นทุนชิ้นส่วนไม้ยาง	12,205,986.52
		ต้นทุนไม้โอ๊ค, RED ALDER	1,868,419.43
		ต้นทุนแรงงานทางตรง	
		ค่าแรงรายวัน	505,162.00
2	พืดตั้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1582358.29
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	85015.7578
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	689.79
		ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	3,374,286.53
		ต้นทุนแรงงานทางตรง	
			ค่าแรงรายวัน
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้โอ๊ค	19,788.00

		ตันทุนวัดดู-หนั่ง ตันทุนวัดดู-ผ้าเบาะ ตันทุนวัดดู-ฟองน้ำ ตันทุนวัดดู-เบาะ ตันทุนแรงงานทางตรง ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ ค่าแรงรายวัน	911,868.26 284,176.83 214,988.14 1,375,931.57 30,150.00 34,774.53
5	วีเนียร์	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-ไม้ M.D.F. ตันทุนวัดดู-วีเนียร์ ตันทุนวัดดู-ไม้สัก ตันทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	 1,566,920.97 3,978,468.12 995,693.64 218,243.54
6	กล่อง	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-กล่อง ตันทุนวัดดู-กระดาษกล่อง ตันทุนวัดดู-กล่อง ตันทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	 12,777.65 1,266,644.61 1,438,984.36 46,849.80
7	คิ้วไม้	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-คิ้วไม้	 10,919.56
8	หวาย	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-หวาย	 66,719.46
9	กระจก	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-กระจก	 1,108,429.22
10	วีเนียร์ติดโค้ง	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-M.F.D.ปะวีเนียร์	 7,774,976.18
11	แกะสลัก	ตันทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	 601,646.84
12	บอริต	ตันทุนวัดดูดิบทางตรง ตันทุนวัดดู-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์ ตันทุนวัดดู-วัสดุงานบรรจุ	 1118199.86 60077.8022

ขั้นตอนการผลิตหลัก			
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง	
		ค่าแรงรายวัน	584,718.80
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	402,239.48
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1,355.81
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง	
		ค่าแรงรายวัน	577,959.22
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	81,184.40
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9,092.50
15	อาคารโต๊ะ	ต้นทุนแรงงานทางตรง	
		ค่าแรงรายวัน	748,691.39
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	199,604.44
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	18,024.14
16	อาคารตู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง	
		ค่าแรงรายวัน	637,278.74
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	118,719.78
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	13,659.56

5.3.3.2.2. หาค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์

5.3.3.2.2.1. ใช้การคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์หาค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์หาค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

1. การหาค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต
2. การทำจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์
3. ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

A. การหาค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต

ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตใช้การคำนวณหาค่า จากค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเคยไปแล้วในตาราง 5.13

B. การทำจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง/ ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 แยกตามขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการทำจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

1. หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
2. หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003
3. ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

a) หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง = ค่าประมาณต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง * จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ขั้นตอนการหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

1. ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
2. จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
3. ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

(a) ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้เคยไปแล้วใน
ตาราง5.10

(b)จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้เคยไป
แล้วในตาราง5.10

(c)ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ของ
ผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ของผลิตภัณฑ์
ตัวอย่าง=นำค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง*จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตใน
เดือน5ปี2003ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ของผลิตภัณฑ์
ตัวอย่างในตาราง5.14ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.14 ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ											ขั้นตอนการผลิตหลัก					รวม
		ไม้	พิดดิ่ง	สี	เบาะ	ริเบย์ร	กล่อง	คิวไม้	หวาย	กระดาษก	ริเบย์รตัดโค้ง	แกะสลัก	บอจัต	แก๊ส	PP2	โต๊ะ	ตู้	
1	875-107 SIDE CHAIR	272040	15337.5	193958	170753	0	36712.5	0	0	0	56250	85860	0	195428	0	0	0	1028337.5
2	422-215 ROUND COMMODE	368288.9	17891.4	30267.9	0	99731.65	43365.9	0	0	0	29415	0	45133	762.2	181537	2534.5	4637.95	823582.65
3	131-R55 5/0, 6/8 STANDARD BED RAILS	265177.74	21482.9	14255.8	0	8522.52	14824.8	0	0	0	0	0	0	0	0	35818.8	0	360162.8
4	131-271 ARMOIRE DECK	589809.24	118748	79061.6	0	302540.16	45523.4	0	0	0	87768	70781.6	85305	0	0	5451	203652.12	1588639.42

b)หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิต=ค่าประมาณ
ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น*จำนวนที่ผลิตในเดือน5ปี2003

ขั้นตอนหาค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

- 1.ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
- 2.จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003
- 3.ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์
- 4.ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

(a)ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อชิ้นได้เคยไปแล้วในตาราง B3.3124,1

(b)จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ได้เคยไปแล้วในตาราง

B3.3124,1

(c)ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์

ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ใน
ตาราง5.15ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.15 ค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ											ขั้นตอนการผลิตหลัก					รวม
		ไม้	พืดตั้ง	สี	เบาะ	วีเนียร์	กลอง	คิวไม้	หวาย	กระจก	วีเนียร์ติด	แกะสลัก	บอรัล	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ	ตู้	
1	#131-271 HINGES	42740	8605	5729	0	21923	3299	0	0	0	8360	5129	8182	0	0	385	14757	115110
2	#131-378R FINISHED FINIALS	28647	1428	3819	0	9279	4043	650	0	0	0	12587	2488	0	0	10345	83	73369
3	#131-379R FINISHED FB POSTS	24932	2278	3810	0	6947	2649	0	0	0	0	13311	1113	0	0	9887	65	64990
4	#131-379R FINISHED FINIALS	49864	4552	7620	0	13894	5298	0	0	0	0	26622	2226	0	0	19774	130	129979
5	#131-379R FINISHED LOW FB POSTS	24932	2278	3810	0	6947	2649	0	0	0	0	13311	1113	0	0	9887	65	64990
6	#131-379R FINISHED LOW HB POSTS	24932	2278	3810	0	6947	2649	0	0	0	0	13311	1113	0	0	9887	65	64990
7	#132-855/856 HIGHE FOR GLASS DOOR	171679	87720	26537	0	57272	23383	6000	0	388280	19500	1818	13256	0	0	488	44057	839971
8	#132-855/856 MAGNETIC CATCHES	114453	58480	17891	0	38181	15589	4000	0	258840	13000	1212	8838	0	0	328	29371	559980
9	#132-855/856 STRIKE PLATE	114453	58480	17891	0	38181	15589	4000	0	258840	13000	1212	8838	0	0	328	29371	559980
10	102-131B BUFFET	2356	1953	580	0	2004	451	0	0	0	102	9	583	0	0	48	1643	9690
11	102-222B RECT. DINING TABLE	8861	8842	2557	0	6203	3498	0	0	0	0	0	3542	0	0	2849	176	32426
12	102-242B RECT. DINING TABLE TOP	34711	2638	9832	0	21793	14294	0	0	0	0	0	19370	0	0	8771	900	112308
13	102-272B ROUND DINING TABLE TOP	25003	29245	10643	0	28598	22985	0	0	0	5040	0	20990	0	0	15429	865	158796
14	102-273B ROUND DINING TABLE BASE	20230	318	1777	0	3181	3502	0	0	0	0	0	0	0	0	2729	194	31931
15	102-555B FRONT LEG ASSEMBLY	1207	8	1227	0	0	153	0	0	0	1200	227	0	982	13	0	0	5015
16	102-617B EGLOMISE MIRROR	5063	1174	1238	0	749	1210	0	0	11677	0	175	469	0	0	7	2405	24167
17	102-617B SMALL CHINA DECK	32910	7833	8049	0	4802	7885	0	0	75901	0	1138	3050	0	0	47	15830	157084
18	102-627B EGLOMISE MIRROR	7500	5008	1120	0	761	1855	0	0	23393	0	0	958	0	0	17	2200	42609
19	112-150 SIDE CHAIR	4841	139	2173	0	0	1347	0	0	0	0	606	167	2566	0	0	0	11828
20	112-280 LEG DINING TABLE	31274	3240	3636	0	21099	5122	0	0	0	0	0	7911	0	0	17407	297	89984
21	112-540 BEDSIDE CHEST (NIGHT STAND)	1257	114	1067	0	554	321	0	0	0	0	0	411	0	0	38	1608	5368
22	131-130 DRAWER DRESSER W/TOP	725134	605265	69525	0	155030	40089	0	0	0	60345	125805	82349	0	231510	2349	342052	2439223
23	131-131 DRAWER DRESSER W/O TOP	52140	16079	5150	0	10892	2968	0	0	0	4470	9473	4181	0	17303	428	25892	148972

24	131-270 ARMOIRE BASE	335160	176417	63889	0	149857	27574	p	0	0	34830	47955	53378	Q	0	167288	159108	1215234
25	131-271 ARMOIRE DECK	589809	118748	79082	0	302540	45623	p	0	0	87788	70782	85305	Q	0	5451	203652	1588639
26	131-304 5/0 SIEIGH LEATHER FB	65973	8397	6275	37635	2434	4884	p	0	0	0	2020	1659	Q	0	13939	818	142734
27	131-305 5/0 SIEIGH LEATHER HB	72998	10681	6711	64535	2523	9190	D	0	0	0	4276	3987	Q	0	13014	308	188223
28	131-307 6/6 SIEIGH LEATHER FB	447444	64810	37838	284809	17638	32610	p	0	0	0	11717	11800	Q	0	86915	5019	1000400
29	131-308 6/6 SIEIGH LEATHER HB	508232	75818	44120	538530	19712	67897	p	0	0	0	28481	32357	Q	0	82592	1881	1397419
30	131-309 8/0 SIEIGH LEATHER FB	127054	17817	9854	75744	4838	9663	D	0	0	0	3434	3148	Q	0	23721	1250	276523
31	131-310 8/0 SIEIGH LEATHER HB	92521	13898	8318	91809	3510	12044	p	0	0	0	5369	5850	Q	0	16023	355	248296
32	131-375 5/0 POSTER TIARA HB	78123	3817	10430	0	23467	10896	2015	0	0	0	39020	5534	Q	0	31897	257	205457
33	131-376 5/0 POSTER TIARA FB	71228	6835	10402	0	18265	6564	p	0	0	0	40846	2745	Q	0	30692	202	185581
34	131-378 6/6-8/0 POSTER TIARA HB	8594	428	1146	0	2784	1213	195	0	0	0	3778	746	Q	0	3103	25	22011
35	131-420 NIGHTSTAND W/TOP	339204	167785	57839	0	181082	27259	D	0	0	53865	101524	48882	Q	121800	1630	5508	1106038
36	131-421 NIGHTSTAND W/O TOP	345242	176337	80873	0	134429	28829	p	0	0	58700	106888	38843	Q	132593	1141	4817	1084072
37	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	265178	21463	14258	0	8523	14825	D	0	0	0	0	0	Q	0	35919	0	360163
38	131-R59 6/0 SIEIGH BED RAILS	58663	4317	3101	0	0	3070	D	0	0	0	0	0	Q	0	7225	0	74375
39	132-623 UPHOLSTERED BACK ARM CHAIR	431783	4418	62954	173975	0	5351	p	0	0	0	124633	6425	49875	Q	98	105	850104
40	132-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	217035	5104	26526	0	140911	25843	D	0	0	0	0	0	Q	0	31628	1071	451119
41	132-780 LEG TABLE	87184	27810	7475	0	30932	7827	p	0	0	0	14258	0	160	181	15580	245	191622
42	132-840 CHINA BASE	329782	348813	51727	0	222851	26379	p	0	0	33250	13861	84030	Q	0	4207	122307	1216805
43	132-841 CHINA DECK	787018	290170	50985	0	165536	44892	D	0	820987	0	149000	38197	Q	0	1422	131099	2279406
44	132-850 SIDEBOARD	5254	2206	615	0	789	270	p	0	0	174	1027	493	Q	0	0	1235	11963
45	132-844 DOUBLE PEDESTAL BASE	207547	4115	8478	0	0	10958	D	0	0	0	24983	0	Q	0	36628	0	292706
46	200-042 DRESSING CHEST	8719	5217	1175	0	2855	589	p	0	0	0	2013	1510	Q	0	55	4542	26675
47	200-042 TOP LEFT (Drawer Front)	134284	112084	12875	0	28709	7420	p	0	0	11175	23280	16250	Q	42872	435	63343	451708
48	200-118 FIVE DRAWER CHEST	3805	459	1740	0	294	548	D	0	0	0	0	518	Q	0	29	3086	10476
49	200-146 ARMOIRE BASE	2748	0	0	0	758	0	p	0	0	0	0	324	Q	0	0	908	4736
50	200-147 ARMOIRE DECK	8548	1721	1146	0	4385	860	D	0	0	1272	1026	1236	Q	0	79	2951	23024
51	200-216 NIGHT STAND	7394	157	1821	0	1911	1388	p	0	0	930	0	1289	Q	2284	66	228	17445

52	200-321 VERTICAL MIRROR	843	359	219	0	0	401	0	0	990	0	0	54	130	0	0	0	2997
53	200-331 LANDSCAPE MIRROR	814	15	369	0	237	344	0	0	1200	0	0	72	145	0	3	5	3204
54	200-407 PANEL BED	1411	121	622	0	1390	321	0	0	0	0	0	293	0	0	1088	78	5335
55	200-457 POSTER BED	3494	154	661	0	1371	737	0	0	0	0	1173	676	7	0	2515	26	10813
56	201-042 DRESSER	7934	149	1272	0	2104	890	0	0	0	0	0	1201	0	0	91	4441	18082
57	201-042 TOP LEFT (Drawer Front)	99180	1858	15898	0	26294	11120	0	0	0	0	0	15018	0	0	1143	55512	226022
58	201-118 CHEST	6128	106	1128	0	2025	875	0	0	0	0	0	988	0	0	49	3609	15108
59	201-144 ARMOIRE	8623	1401	1555	0	2754	1135	0	0	0	0	0	1881	0	2218	44	104	19513
60	201-216 NIGHT STAND	7394	157	1821	0	1911	1388	0	0	0	930	0	1289	0	2284	66	226	17445
61	201-230 NIGHTSTAND	3370	75	728	0	829	679	0	0	0	1248	0	549	24285	0	82	72	31868
62	201-333 MIRROR ROUND	1787	82	364	0	0	398	0	0	1100	0	0	0	119	0	0	0	3848
63	201-437 LOW POST BED	1852	52	583	0	709	1325	0	0	0	0	0	339	0	0	1384	13	6258
64	201-464 5/0 SLEIGH BED	1393	219	583	0	31	1181	0	0	0	0	0	188	0	0	540	7	4120
65	244-470 CURIO	231767	118422	35825	0	77317	31687	8100	0	524151	28325	2454	17896	0	0	659	59477	113990
66	340-021 RECT COCKTAIL TABLE FINISHED KD	53976	3442	71183	0	60305	17128	39482	0	0	0	13935	41734	0	10086	32585	3076	346932
67	340-022 RECT COCKTAIL TABLE	11747	384	6757	0	7989	2477	0	0	0	0	0	6024	320	343	3102	45	38167
68	340-510 DESK	20871	1106	5770	0	7850	2900	0	0	0	0	10596	6275	0	0	9881	867	66117
69	340-555 BACK LEG ASSEMBLY	1029	4	771	0	315	88	0	0	0	105	59	54	428	15	2	5	2875
70	340-555 SIDE CHAIR FRAME FINISHED	94668	370	70924	0	29024	8084	0	0	0	9680	5421	4949	39336	1388	149	491	264460
71	340-558 ARM (PAIRS)	4841	50	3227	0	1052	368	0	0	0	350	196	179	1797	50	5	18	12132
72	340-558 ARM CHAIR FRAME FINISHED	178614	1852	119058	0	38804	13688	0	0	0	12915	7247	8818	88291	1852	199	657	447875
73	340-565 SIDE CHAIR FINISHED	20910	68	13231	0	0	1468	0	0	0	0	7012	0	15094	0	0	0	57784
74	340-568 ARM (PAIRS)	994	15	558	0	0	75	0	0	0	0	275	0	798	0	0	0	2716
75	340-568 ARM CHAIR FINISHED	26342	398	14788	0	0	1897	0	0	0	0	7287	0	21163	0	0	0	71964
76	348-018 COCKTAIL TABLE	73488	4992	60828	0	53139	15281	0	0	0	0	0	0	24867	40967	25593	1200	300156
77	348-111 LAMP TABLE	25473	2075	15766	0	9611	4845	0	0	0	0	0	4438	12018	18828	12373	454	105879
78	348-123 CHAIRSIDE TABLE	44954	4496	34932	0	14814	11005	0	0	0	0	0	6705	19659	29329	21033	883	187790
79	348-508 BENCH FRAME	14449	835	12730	0	0	4012	0	0	0	0	0	0	6233	0	0	0	38258

80	348-211 SLEIGH BED FB 5/0	2511	48	644	0	2230	550	0	0	0	0	0	312	0	0	1371	113	7776
81	348-215 SLEIGH BED HB 6/6	10066	166	2248	0	8863	2424	0	0	0	0	0	1954	0	0	4245	285	30228
82	348-218 SLEIGH BED FB 6/6	1388	37	373	0	843	325	0	0	0	0	0	189	0	0	693	46	3892
83	348-230 CANOPY BED HB 5/0	8952	176	2594	0	7345	1984	0	0	0	0	0	651	0	0	7839	852	28392
84	348-235 CANOPY BED HB 6/6	10571	264	3867	0	23189	3298	0	0	0	0	0	1150	0	0	9425	1174	52948
85	348-931 CANOPY BED RAILS 5/0	1221	64	321	0	0	130	0	0	0	0	0	0	0	0	135	0	1871
86	348-933 CANOPY BED RAILS 6/6	807	45	169	0	0	77	0	0	0	0	0	0	0	0	144	0	1243
87	348-937 CANOPY FOR BED	1384	114	677	0	0	242	0	0	0	0	0	0	0	0	140	0	2537
88	357-773 PEDESTAL BASE & BRIDGE	44003	64618	12388	0	0	587	0	0	0	0	21044	0	0	10678	13285	0	166581
89	359-133 BUFFET BASE W/O HARDWARE	82858	15635	6987	0	21376	3894	0	0	0	1908	593	7159	0	0	1419	36813	178842
90	359-222 LEG DINING TABLE	52130	41216	19619	0	28790	16372	0	0	0	0	0	21370	0	8865	27127	1229	216719
91	359-242 PEDESTAL TABLE TOP	39881	54889	12356	0	67760	17471	0	0	0	7844	0	21083	0	0	11288	2061	234411
92	359-244 DOUBLE PED. TABLE BASE W/ADJ GLIDE	78932	3834	6768	0	4818	6332	0	0	0	0	0	0	0	0	9259	119	109858
93	359-271 ROUND DINING TABLE TOP	44040	143	23309	0	57653	18235	0	0	0	0	0	31123	0	0	23835	1744	169181
94	359-273 ROUND DINING TABLE BASE	70388	2551	9493	0	0	10447	0	0	0	0	1684	0	2742150	12310	22175	0	2871196
95	364-565 UPH BACK SIDE CHAIR FRAME	81631	137	25463	0	0	3971	0	0	0	0	0	0	381	51744	0	0	163306
96	364-566 ARM OF CHAIR	9343	59	2680	0	0	440	0	0	0	0	0	0	35	6912	0	0	19470
97	364-566 UPH BACK ARM CHAIR FRAME	74742	475	21439	0	0	3522	0	0	0	0	0	0	283	55295	0	0	155757
98	365-110 SMALL CHINA BASE	61100	30670	28934	0	57622	13646	0	0	0	0	3820	15102	0	0	121	26231	237245
99	365-133 BUFFET BASE	517965	97721	43689	0	133599	24335	0	0	0	11825	3704	44744	0	0	8889	230084	1116515
100	365-222 DINING LEG TABLE	143331	73809	27309	0	77061	25485	0	0	0	0	32901	40501	0	0	64735	1272	486405
101	365-242 TRESTLE TABLE TOP	171747	130838	34773	0	164135	38798	0	0	0	0	75515	54104	0	0	97513	2385	769587
102	365-244 TRESTLE TABLE BASE	139889	1516	8839	0	0	10459	0	0	0	0	25533	0	0	0	24599	0	210835
103	365-541 UPH DINING SIDE CHAIR	161314	1839	79159	0	0	16356	0	0	0	0	23897	0	54955	94698	0	0	432017
104	365-542 ARM CHAIR (ARM ONLY)	4304	61	1616	0	0	379	0	0	0	0	872	0	3694	2576	0	0	13501
105	365-555 SIDE CHAIR FRAME	196097	523	79915	0	0	11298	0	0	0	0	93327	0	55294	125466	1971	0	563891
106	365-555 BACK LEG ASSEMBLY	1923	5	783	0	0	111	0	0	0	0	815	0	542	1230	19	0	5528
107	365-556 ARM CHAIR FRAME	185746	1272	66398	0	0	10672	0	0	0	0	90764	0	56352	118545	1520	0	531288

108	365-617 SMALL CHINA DECK	420419	82141	27474	0	16964	30687	0	0	151700	0	82348	11824	0	0	2873	48318	864444
109	368-542 UPH. LEATHER ARM CHAIR	3774	1150	1895	30544	0	219	0	0	0	0	0	0	44	4109	0	0	41734
110	370-012 SOFA TABLE	882	95	378	0	218	377	0	0	0	234	0	253	0	0	363	104	2934
111	404-101 SIDE CHAIR	2939	123	1363	1293	0	311	0	0	0	0	1088	88	1934	0	8	7	9152
112	404-102 ARM CHAIR	1092	54	568	431	0	127	0	0	0	0	395	29	830	0	2	2	3830
113	404-203T DBL.PED. TABLE TOP	1087	70	445	0	1100	0	0	0	0	0	0	828	0	0	589	8	3888
114	404-211 SLEIGH BED FB 5/0	1123	24	320	0	847	182	0	0	0	418	427	74	0	0	728	14	4159
115	404-230 POSTER BED HB 5/0	16580	2173	3761	0	9356	2633	0	0	0	0	7565	2825	0	0	8488	69	51369
116	404-231 POSTER BED FB 5/0	17201	2871	3749	0	3477	2084	0	0	0	0	7858	739	0	0	5521	51	43349
117	404-302 HUTCH	11823	4248	4422	0	649	2189	0	0	8938	0	1881	1305	0	0	77	5295	40624
118	404-310B CHEST BASE	5983	818	3188	0	729	788	0	0	0	1358	902	992	0	4598	39	227	19600
119	404-310D CHEST DECK	6093	1140	3188	0	2279	793	0	0	0	2034	337	1849	0	8070	554	349	24687
120	404-410 NIGHTSTAND	14116	1390	4537	0	5311	1710	0	0	0	3038	2310	2816	48	8274	30	307	43889
121	404-510 MIRROR	11227	1731	4196	0	0	3605	1250	0	22500	0	1782	888	4695	0	0	51	51823
122	404-932 POSTER BED RAILS 5/0	3923	292	1058	0	0	597	0	0	0	0	0	0	0	0	1080	0	6948
123	422-011 SQUARE COCKTAIL TABLE	82606	1747	34818	0	33782	10774	0	0	0	0	0	15819	0	16029	70	279	174703
124	422-021 RECT. COCKTAIL TABLE	120358	3282	83396	0	65475	21276	0	0	0	0	0	30181	0	31210	128	567	335853
125	422-111 SQUARE END TABLE	150840	4223	56833	0	35839	21648	0	0	0	0	0	16334	0	35618	170	876	322077
126	422-215 ROUND COMMODE	388287	17891	30268	0	99732	43368	0	0	0	29415	0	45133	792	181537	2636	4838	823563
127	422-910 CONSOLE TABLE	66077	1580	23758	0	17514	8044	0	0	0	0	0	8031	0	13740	80	357	139158
128	452-111 LAMP TABLE	2997	244	1855	0	1131	570	0	0	0	0	0	522	1414	2215	1458	53	12458
129	460-101 SIDE CHAIR	124134	4949	54740	129018	11834	15886	0	0	0	0	3886	5157	58023	0	0	719	408105
130	460-102 ARM CHAIR	55888	2359	21473	48915	4303	7259	0	0	0	0	5580	1875	25021	0	0	261	170736
131	460-110 DRESSER	11935	2494	2909	442	3253	1021	0	0	0	4880	0	3065	0	0	144	8205	36348
132	460-203B DBL. PED. TABLE BASE	46587	246	6424	0	0	4437	0	0	0	0	0	0	0	0	9134	0	66827
133	460-203T DBL. PED. TABLE TOP	28999	2671	11793	0	17597	6808	0	0	0	0	0	34245	0	0	14986	242	117340
134	460-301 BUFFET	37776	9458	13519	980	20736	5203	0	0	0	15022	0	16548	0	5903	1715	32866	159725
135	460-302 HUTCH	44610	17618	11709	0	2037	5787	0	0	78112	0	0	4711	0	0	385	23264	186243

136	460-350B ARMOIRE BASE	1255	253	488	0	302	170	0	0	0	348	0	447	0	0	12	665	3918
137	460-350D ARMOIRE DECK	2794	1173	1702	0	1658	888	0	0	0	1298	0	1428	0	0	34	2108	12858
138	460-410 NIGHT STAND	1045	17	326	33	189	124	0	0	0	210	0	247	0	1781	13	28	3992
139	471-421 NIGHTSTAND W/O TOP	65844	75321	18804	0	12901	8690	0	0	0	0	0	9355	0	0	1876	42678	233067
140	471-R42 5/0-0/6 STANDARD BED RAILS	13728	907	2057	0	5333	1998	0	0	0	0	0	0	0	0	2631	131	27086
141	500-966 POSTER FB 6/6	34	54	0	0	22	0	0	0	0	0	0	0	0	0	639	49	797
142	541-550 ตู้วางทีวี	38243	0	0	0	48213	5790	0	0	0	0	0	43291	37010	0	282	61980	234817
143	541-830 เตียง 3.5 ฟุต	83302	7782	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	391	0	28759	178	100411
144	543-58A ตู้เสื้อผ้า มีลิ้นชัก	6651	7218	0	0	63222	0	0	0	0	0	296	23142	0	7366	0	1799	109693
145	543-58B ตู้เสื้อผ้า ไม่มีลิ้นชัก	10531	11428	0	0	100101	0	0	0	0	0	469	36641	0	11663	0	2848	173681
146	585-103 SIDE CHAIR	74284	185	35282	0	0	4531	0	0	0	0	22923	0	38860	0	161	164	174191
147	585-260 โต๊ะ	3083	282	0	0	0	0	0	0	0	1160	0	1973	28	30	1673	24	8253
148	641-378 6/6 POSTER BED HB	89095	3772	14384	0	30469	13828	0	0	0	0	27828	13240	0	0	17589	682	210825
149	641-379 6/6 POSTER BED FB	56817	2637	11970	0	0	8988	0	0	0	0	18014	0	0	0	9044	0	105447
150	641-421 NIGHTSTAND W/O TOP	52562	28530	14345	8194	4805	5948	0	0	0	0	9248	7478	0	23062	335	1082	156590
151	641-R42 5/0,6/6 STANDARD BED RAILS	11327	758	2091	0	610	1635	0	0	0	0	0	0	0	0	1879	154	18352
152	662-744 DOUBLE PEDESTAL TABLE TOP	11671	25760	8303	0	1238	7134	0	0	0	2210	10608	12372	0	0	7133	375	84794
153	761-323 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT HB	46469	4153	19506	0	16694	14274	0	0	0	0	12407	12907	0	10154	23188	828	160558
154	761-324 4/6-5/0 BROKEN PEDIMENT FB	35281	6359	9363	0	781	11202	0	0	0	0	10152	0	0	5550	14189	141	93017
155	761-326 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT HB	37130	3020	16182	0	15133	11872	0	0	0	0	9024	11719	0	9786	20227	549	134622
156	761-327 6/0-6/6 BROKEN PEDIMENT FB	32673	5662	18138	0	914	10382	0	0	0	0	8979	0	0	5033	12651	202	92623
157	761-333 5/0 MANSION BED HB	2882	37	418	0	507	724	0	0	0	0	533	341	0	0	1361	21	6824
158	761-343 5/0 SLEIGH BED HB	29423	897	6478	0	19935	9053	0	0	0	21000	888	11338	0	0	10915	1162	110895
159	761-344 5/0 SLEIGH BED FB	28002	320	6449	0	10839	5884	0	0	0	17400	0	8209	0	0	11279	466	84847
160	761-346 6/0 SLEIGH BED FB	57676	1652	14833	0	44040	21036	0	0	0	48600	0	21048	0	0	19517	2039	230540
161	761-347 6/6 SLEIGH BED HB	52714	595	14881	0	24165	12978	0	0	0	39800	0	11629	0	0	20288	838	177689
162	761-375 4/6-5/0 POSTER HB	64067	2353	37239	0	34098	28829	0	0	0	0	0	26513	0	0	28537	1171	220606
163	761-376 4/6-5/0 POSTER FB	14632	511	5816	0	290	4477	0	0	0	0	0	0	0	0	8237	12	31775

164	761-R42 5/0, 6/8 STANDARD BED RAILS	66077	4232	10451	0	3422	10703	0	0	0	0	0	0	0	0	8787	8697	564	110933
165	761-R55 5/0-6/6 SLEIGH BED RAILS	33568	8835	5832	0	1412	5828	0	0	0	0	0	0	0	0	0	8287	166	61535
168	795-110 DRESSER	59525	26790	22946	1591	29311	7828	0	0	0	0	0	28880	0	0	98	36517	210489	
107	705-203B DBL. PED. TABLE BASE	68193	6098	18308	0	33763	8531	0	0	0	0	3142	34837	0	0	23604	498	194972	
168	795-203T DBL. PED. TABLE TOP	68557	8314	18960	0	34669	8838	0	0	0	0	3255	38081	0	0	24447	516	201935	
169	795-301 BUFFET	16536	6017	11878	2306	8389	2859	0	0	0	0	0	8198	0	0	0	18462	74643	
170	795-302 HUTCH	22190	14008	11767	0	17291	4847	0	0	28960	0	0	2627	0	0	48	19794	119532	
171	795-310 CHEST	3719	1304	1111	0	2116	1131	0	0	0	0	0	1854	0	0	7	2821	14163	
172	795-350B ARMOIRE BASE	12183	4048	8286	0	4400	1801	0	0	0	0	0	6085	0	0	0	7641	43445	
173	795-350D ARMOIRE DECK	10728	8920	9909	0	11065	2878	0	0	0	0	0	10465	0	0	244	9210	61418	
174	795-410 NIGHT STAND	628	289	385	41	270	208	0	0	0	0	11	231	0	180	2	13	2239	
175	795-520 MIRROR CHEVAL	6272	245	4361	0	0	2010	0	0	7700	0	815	438	4198	0	0	39	26079	
176	800-029 COCKTAIL TABLE	48782	25534	23151	0	24161	22179	0	0	0	10000	3816	25593	0	47292	1895	4637	237040	
177	800-121 HEXAGONAL END TABLE	41618	1193	23151	0	41342	20283	0	0	0	12700	2894	22504	32941	595	1222	4421	204664	
178	875-101 SIDE CHAIR	31834	1800	22758	20035	0	4308	0	0	0	8600	13234	0	27025	0	0	0	127593	
179	875-102 ARM CHAIR	17427	1019	10584	576	0	2296	0	0	0	2850	5715	0	13612	0	0	0	53980	
180	875-107 SIDE CHAIR	272040	15338	193958	170753	0	38713	0	0	0	58250	85860	0	195428	0	0	0	1026338	
181	875-108 ARM CHAIR	115814	8758	70187	57373	0	15228	0	0	0	18900	28848	0	83841	0	0	0	396749	
182	875-202B DBL. PED. TABLE BASE	48870	3383	14220	0	38535	6589	0	0	0	0	21515	30973	0	0	21337	363	185765	
183	875-202T DBL. PED. TABLE TOP	48870	3383	14220	0	38535	6589	0	0	0	0	21515	30973	0	0	21337	363	185765	
184	875-302 HUTCH	24724	10890	8781	0	2159	3839	0	0	19024	0	1598	7881	0	0	272	19450	98408	
185	875-303 SMALL BUFFET	185572	28532	46577	24190	19189	12836	0	0	0	0	19753	23198	0	0	383	299598	659826	
186	875-304 HUTCH COMPLETE	43258	21889	24176	0	4697	12984	0	0	45564	0	5210	13047	0	0	421	43448	214514	
187	875-350D ARMOIRE DECK	696	147	814	0	690	206	50	0	0	0	123	467	0	0	8	741	3741	
188	875-510 MIRROR	944	22	1887	0	0	948	4000	0	5300	0	1782	0	1642	0	9	10	16303	
189	875-936 CANOPY FOR BED	3507	143	522	0	0	385	800	0	0	0	0	0	0	0	858	0	6013	
180	843-581 ตู้เก็บผ้า 3 บาน	33859	45608	0	0	55784	8873	0	0	0	0	0	41682	0	0	0	86981	272587	
191	843-582 ตู้ใน 3 ชั้น	239	7	0	0	108	67	0	0	0	0	0	187	0	0	0	572	1190	

102	955-101 SIDE CHAIR	2188	184	0	1660	0	0	0	0	0	448	0	0	876	0	0	0	5216
103	955-102 ARM CHAIR	2215	161	290	1170	0	0	0	0	0	336	0	0	904	0	0	0	5076
194	955-830 เบาะนั่ง 3.5 พูม	141181	32675	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	390		66589	70	230784
195	957-110 โซฟา 1 ที่นั่ง	208330	9492	0	0	0	4445	0	0	0	0	0	0	199185	17504	0	0	438956
196	957-130 โซฟา 3 ที่นั่ง	189631	4863	0	0	0	12975	0	0	0	0	0	0	98844	8886	0	0	314998
197	957-700 โต๊ะทานข้าว	90341	2808	22470	0	11208	9457	0	0	100116	0	0	10593	34783	16552	0	1075	299405
198	99200 BUFFET	2491	0	0	0	89	0	0	0	0	0	0	823	0	0	6	1377	4786
199	VB340-388 SLEIGH BED FB 6/6	4159	110	1109	0	2530	976	0	0	0	0	0	566	0	0	2080	138	11666

(d)ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003
ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003=
ผลรวมของค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิต
ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003ใน
ตาราง5.16ดังต่อไปนี้

ตาราง5.16ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

	ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ											ขั้นตอนการผลิตหลัก				รวม	
	ไม้	พืคตั้ง	สี	เนาะ	วีเบียร์	กลอง	ตีไม้	หวาย	กระจาก	วีเบียร์ตัด โค้ง	แกะสลัก	บอจัด	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ		ตู้
ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003	14788842	3908482	3106116	1764381	4095810	1613203	70342	0	2629270	772494	1022399	1757883	4058325	1624494	1625044	2468806	46205890

c) ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ = ตัวคูณที่ใช้คำนวณ 1

ตัวคูณที่ใช้คำนวณ 1 = ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิตของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง/ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003 แยกตามขั้นตอนการผลิต

นำข้อมูลต้นทุนรวมแต่ละขั้นตอนการผลิตจากตาราง 5.14 และข้อมูลค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างจากตาราง 5.16 มาทำจนได้ผลลัพธ์คือตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ในตาราง 5.17

ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ในตาราง 5.17 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.17 ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ											ขั้นตอนการผลิตหลัก				
		ไม้	พื้ตัง	สี	เบาะ	วีเนียร์	กล่อง	ตัวไม้	หวาย	กระจก	วีเนียร์ติดโค้ง	แกะสลัก	บอร์ด	เก้าอี้	PP2	โต๊ะ	ตู้
1	875-107 SIDE CHAIR	0.0184	0.0039	0.0824	0.0868	0	0.0228	0	0	0	0.0728	0.0447	0	0.0482	0	0	0
2	422-215 ROUND COMMODE	0.0249	0.0048	0.0097	0	0.0243	0.0289	0	0	0	0.0381	0	0.0257	0.0002	0.1117	0.0018	0.0019
3	131-R55 5/0, 6/8 STANDARD BED RAILS	0.0179	0.0055	0.0046	0	0.0021	0.0082	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0221	0
4	131-271 ARMOIRE DECK	0.0399	0.0304	0.0255	0	0.0739	0.0282	0	0	0	0.1136	0.0368	0.0485	0	0	0.0034	0.0825

C. ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์

ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์มีดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างแยกตามขั้นตอนการผลิต
2. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

a) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างแยกตามขั้นตอนการผลิต

สูตร

$$\text{ต้นทุนทางตรงต่อผลิตภัณฑ์} = \text{ต้นทุนทางตรงต่อขั้นตอนการผลิต} \times \text{ตัวคูณที่ใช้}$$

คำนวณ1

จากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตคำนวณกับตารางตัวคูณ ทำเป็นต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างแยกตามขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างแยกตามขั้นตอนการผลิต

1. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งแยกตามขั้นตอนการผลิต

2. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองแยกตามขั้นตอนการผลิต

3. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามแยกตามขั้นตอนการผลิต

4. ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่แยกตามขั้นตอนการผลิต

(a) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งแยกตามขั้นตอนการผลิต

ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งแยกตามขั้นตอนการผลิตในตาราง 5.18 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.18 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งแยกตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิต ทางตรงแยกตาม ขั้นตอนการผลิต	ตัวคูณ ที่ใช้ คำนวณ	ต้นทุนการผลิตทางตรง ต่อผลิตภัณฑ์ แยกตามขั้นตอนการผลิต
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ					
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง ต้นทุน-ไม้โอ๊ค, RED ALDER ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	8,276,181.68 12,205,986.52 1,868,419.43 505,162.00	0.018395 0.018395 0.018395 0.018395	152239.9482 224528.5117 34369.48199 0 9292.429732
2	พืดตั้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์ ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	1582358.29 850*5.7578	0.003924 0.003924	6209.42236 333.6151811
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์ ต้นทุนวัตถุดิบ-สี ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	689.79 3,374,286.53 655,526.13	0.062444 0.062444 0.062444	43.07307362 210703.1011 0 40933.50912
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขัด ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ ค่าแรงรายวัน	19,788.00 911,868.26 284,176.83 214,988.14 1,375,931.57 30,150.00 34,774.53	0.096778 0.096778 0.096778 0.096778 0.096778 0.096778 0.096778	1915.034615 88248.3971 27501.94391 20806.03041 133159.318 0 2917.843826 3365.394616
5	วีเนียร์	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F. ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์ ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขัด	1,566,920.97 3,978,468.12 995,693.64	0 0 0	0 0 0

		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0	0
		ค่าแรงรายวัน	218,243.54	0	0
6	กล่อ่ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อ่ง	12,777.65	0.022758	290.7876382
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อ่ง	1,266,644.61	0.022758	28825.69131
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อ่ง	1,438,984.36	0.022758	32747.71679
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.022758	0
		ค่าแรงรายวัน	46,849.80	0.022758	1066.185307
7	คิ้วไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	10,919.56	0	0
8	หวาย	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	66,719.46	0	0
9	กระดาษ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษ	1,108,429.22	0	0
10	วีเนียร์ดัดโค้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	7,774,976.18	0.072816	566143.443
11	แกะสลัก	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	601,646.84	0.044663	26871.32514
12	บอร์ค	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1118199.86	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	60077.8022	0	0
ขั้นตอนการผลิตหลัก					
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	584,718.80	0.048155	28156.96658
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	402,239.48	0.048155	19369.72712
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1,355.81	0.048155	65.28864279
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	577,959.22	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	81,184.40	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9,092.50	0	0
15	อาคารโต๊ะ	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	748,691.39	0	0

		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	199,604.44	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	18,024.14	0	0
16	อาคารผู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	637,278.74	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	118,719.78	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	13,659.56	0	0

(b) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองแยกตามขั้นตอนการผลิต

ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองแยกตามขั้นตอนการผลิตในตาราง 5.19 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.19 ตารางต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองแยกตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงแยกตามขั้นตอนการผลิต	ตัวคูณที่ใช้คำนวณ ¹	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิต
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ					
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	8,276,181.68	0.024903	206101.9676
		ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	12,205,986.52	0.024903	303965.9997
		ต้นทุน-ไม้โอ๊ค, RED ALDER	1,868,419.43	0.024903	46529.29764
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.024903	0
		ค่าแรงรายวัน	505,162.00	0.024903	12580.06242
2	พืดตั้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1582358.29	0.004578	7243.355838
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	85015.7578	0.004578	389.1655824
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	689.79	0.009745	6.721726944
		ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	3,374,286.53	0.009745	32881.06915
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.009745	0
		ค่าแรงรายวัน	655,526.13	0.009745	6387.839271
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			

		ต้นทุนวัสดุ-ไม้อัด	19,788.00	0	0
		ต้นทุนวัสดุ-หนัง	911,868.26	0	0
		ต้นทุนวัสดุ-ผ้าเบาะ	284,176.83	0	0
		ต้นทุนวัสดุ-ฟองน้ำ	214,988.14	0	0
		ต้นทุนวัสดุ-เบาะ	1,375,931.57	0	0
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0	0
		ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	30,150.00	0	0
		ค่าแรงรายวัน	34,774.53	0	0
5	วีเนียร์	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-ไม้ M.D.F.	1,566,920.97	0.02435	38154.02107
		ต้นทุนวัสดุ-วีเนียร์	3,978,468.12	0.02435	96874.41766
		ต้นทุนวัสดุ-ไม้อัด	995,693.64	0.02435	24244.81952
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.02435	0
		ค่าแรงรายวัน	278,243.54	0.02435	5314.159925
6	กล่อง	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-กล่อง	12,777.65	0.026882	343.4866279
		ต้นทุนวัสดุ-กระดาษกล่อง	1,266,644.61	0.026882	34049.72634
		ต้นทุนวัสดุ-กล่อง	1,438,984.36	0.026882	38682.53438
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.026882	0
		ค่าแรงรายวัน	46,849.80	0.026882	1259.408406
7	คิ้วไม้	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-คิ้วไม้	10,919.56	0	0
8	หวาย	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-หวาย	66,719.46	0	0
9	กระจก	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-กระจก	1,708,429.22	0	0
10	วีเนียร์ติดโค้ง	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-M.F.D.ปะวีเนียร์	7,774,976.18	0.038078	296055.543
11	แกะสลัก	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	601,646.84	0	0
12	บอร์ด	ต้นทุนวัสดุคืบทางตรง			
		ต้นทุนวัสดุ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1118199.86	0.025674	28709.11496

		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	600,777.8022	0.025674	1542.461765
ขั้นตอนการผลิตหลัก					
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	584,718.80	0.000188	109.8166225
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	402,239.48	0.000188	75.54499898
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1,355.81	0.000188	0.254636032
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	577,959.22	0.11175	64586.80066
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	81,184.40	0.11175	9072.336729
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9,092.50	0.11175	1016.084638
15	อาคารโต๊ะ	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	748,691.39	0.00156	1167.696526
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	199,604.44	0.00156	311.3130648
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	18,024.14	0.00156	28.11134995
16	อาคารตู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	637,278.74	0.001879	1197.204587
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	118,719.78	0.001879	223.0293531
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	13,659.56	0.001879	25.66112261

(c) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามแยกตามขั้นตอนการผลิต

ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามแยกตามขั้นตอนการผลิตในตาราง5.20ดังต่อไปนี้

ตาราง5.20 ตารางต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามแยกตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงแยกตามขั้นตอนการผลิต	ตัวคูณที่ใช้คำนวณ	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์แยกตามขั้นตอนการผลิต
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ					
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	8,276,181.68	0.0179	148399.6675

		ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	12,205,986.52	0.0179	218864.7387
		ต้นทุน-ไม้โอ๊ค,RED ALDER	1,868,419.43	0.0179	33502.50548
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.0179	0
		ค่าแรงรายวัน	505,162.00	0.0179	9058.026481
2	พืดตั้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบ.เฟอร์นิเจอร์	1582358.29	0.0055	8689.305349
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	85015.7578	0.0055	466.8524718
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบ.เฟอร์นิเจอร์	689.79	0.0046	3.165858115
		ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	3,374,286.53	0.0046	15486.61534
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.0046	0
		ค่าแรงรายวัน	655,526.13	0.0046	3008.60076
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	19,788.00	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	911,868.26	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	284,176.83	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	214,988.14	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	1,375,931.57	0	0
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0	0
		ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	30,150.00	0	0
		ค่าแรงรายวัน	34,774.53	0	0
5	วีเนียร์	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	1,566,920.97	0.0021	3260.433485
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	3,978,468.12	0.0021	8278.356679
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	995.693.64	0.0021	2071.829369
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.0021	0

		ค่าแรงรายวัน	218 243.54	0.0021	454.1189756
6	กล่อ่ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อ่ง	12,777.65	0.0092	117.4223613
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อ่ง	1,266,644.61	0.0092	11640.04344
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อ่ง	1,438,984.36	0.0092	13223.78853
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.0092	0
		ค่าแรงรายวัน	46,349.80	0.0092	430.5341079
7	คิ้วไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	10,319.56	0	0
8	หวาย	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	66,719.46	0	0
9	กระดาษ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษ	1,108,429.22	0	0
10	วีเนียร์ติดโค้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	7,774,976.18	0	0
11	แกะสลัก	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	601 646.84	0	0
12	บอร์ด	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1118199.86	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	60077.8022	0	0
ขั้นตอนการผลิตหลัก					
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	584 718.80	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	402 239.48	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1,355.81	0	0
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	577 959.22	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	81,184.40	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9,092.50	0	0

15	อาคารใต้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	748,691.39	0.0221	16548.54591
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	199,604.44	0.0221	4411.915621
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	18,024.14	0.0221	398.3928655
16	อาคารตู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	637,278.74	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	118,719.78	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	13,659.56	0	0

(d) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่
แยกตามขั้นตอนการผลิต
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่แยกตาม
ขั้นตอนการผลิตในตาราง 5.21 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.21 ตารางต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่แยกตามขั้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิต ทางตรงแยกตาม ขั้นตอนการผลิต	ตัวคูณ ที่ใช้ คำนวณ ¹	ต้นทุนการผลิตทางตรง ต่อผลิตภัณฑ์ แยกตามขั้นตอนการผลิต
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ					
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	8,276,181.68	0.039882	330071.0502
		ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	12,205,985.52	0.039882	486799.7037
		ต้นทุน-ไม้โอ๊ค, RED ALDER	1,868,419.43	0.039882	74516.38779
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.039882	0
		ค่าแรงรายวัน	505,162.00	0.039882	20146.89362
2	พืดตั้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1582358.29	0.030382	48075.24596
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	85015.7578	0.030382	2582.950709
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	689.79	0.025454	17.55758494
		ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	3,374,286.53	0.025454	85887.47643

		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.025454	0
		ค่าแรงรายวัน	655,526.13	0.025454	16685.44877
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	19,788.30	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	911,868.26	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	284,176.83	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	214,988.14	0	0
		ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	1,375,931.57	0	0
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0	0
		ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	30,150.00	0	0
		ค่าแรงรายวัน	34,774.53	0	0
5	วีเนียร์	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	1,566,920.97	0.073866	115741.8302
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	3,978,468.12	0.073866	293872.627
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	995,693.64	0.073866	73547.68139
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.073866	0
		ค่าแรงรายวัน	218,243.54	0.073866	16120.728
6	กล่อง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	12,777.35	0.028219	360.5761853
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง	1,266,644.61	0.028219	35743.80904
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	1,438,984.36	0.028219	40607.11408
		ต้นทุนแรงงานทางตรง		0.028219	0
		ค่าแรงรายวัน	46,849.30	0.028219	1322.067999
7	คิ้วไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	10,919.56	0	0
8	หวาย	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	66,719.46	0	0
9	กระจก	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-กระจก	1,108,429.22	0	0
10	วีเนียร์ติดโค้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	7,774,976.18	0.113616	883364.8037
11	แกะสลัก	ต้นทุนแรงงานทางตรง			

		ค่าแรงรายวัน	601,646.84	0.036819	22152.28108
12	บอริต	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง			
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1118199.86	0.048527	54262.82534
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	60077.8022	0.048527	2915.392323
	ขั้นตอนการผลิตหลัก				
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	584,718.80	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	402,239.48	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1,355.81	0	0
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	577,959.22	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	81,184.40	0	0
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9,092.50	0	0
15	อาคารโต๊ะ	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	748,691.39	0.003354	2511.388687
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	199,604.44	0.003354	669.547345
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	18,024.14	0.003354	60.45965252
16	อาคารตู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง			
		ค่าแรงรายวัน	637,278.74	0.08249	52569.19464
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	118,719.78	0.08249	9793.207949
		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	13,659.56	0.08249	1126.778634

b) ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

นำต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างแยกตามขั้นตอนการผลิตมาคิดเอาปัจจัยในแต่ละขั้นตอนการผลิตที่มีชื่อซ้ำกันมารวมกัน การทำเช่นนี้จะเป็นการรวมต้นทุนจากปัจจัยในแต่ละขั้นตอนการผลิตเอามารวมกัน

ขั้นตอนการต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

1. ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
2. ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
3. ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
4. ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

(a) ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งใน

ตาราง 5.22 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.22 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	88248.3971
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	210703.1011
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	6252.495434
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	0
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	333.6*51811
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	1915.034615
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	152239.9482
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	0
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	20806.03041
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	27501.94391
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	133159.318
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	33038.50443
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	28825.69131
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระจก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D. ปะวีเนียร์	566143.443
18	ต้นทุน-ไม้อัด, RED ALDER	34369.48199
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	224523.5117
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	109685.8105
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	19369.72712
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	65.28864279
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	2917.843826

(b) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่

สอง

ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองในตาราง 5.23

ดังต่อไปนี้

ตาราง5.23ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	32881.07
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	35959.19
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	96874.42
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	1931.627
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	24244.82
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	206102
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	38154.02
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	39026.02
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง	34049.73
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	296055.5
18	ต้นทุน-ไม้อัด,RED ALDER	46529.3
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	303966
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	92602.99
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	9682.224
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1070.112
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0

(c)ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่

สาม

ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามในตาราง5.24

ดังต่อไปนี้

ตาราง5.24ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	15486.62

4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	8692.471
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	8278.357
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	466.8525
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	2071.829
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	148399.7
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	3260.433
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	13341.21
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง	11640.04
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษ	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	0
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค,RED ALDER	33502.51
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	218864.7
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	29499.83
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	4411.916
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	398.3929
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0

(d) ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่
ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ในตาราง 5.25

ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.25 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	85887.47643
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	102355.6289
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	293872.627
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	5498.343032
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	73547.68139
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	330071.0502
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	115741.8302
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0

11	ต้นทุนวัสดุ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัสดุ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัสดุ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัสดุ-กล่อง	40967.69027
15	ต้นทุนวัสดุ-กระดาษก๊อช	35743.80904
16	ต้นทุนวัสดุ-กระจก	0
17	ต้นทุนวัสดุ-M.F.D.ปะวีเนียร์	883364.8037
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค,RED ALDER	74516.38779
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	486799.7037
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	131508.0028
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	10462.75529
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1187.238287
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0

5.3.3.2.2.2. ใช้การคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์หาค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์หาค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

1. การหาค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อม
2. การทำจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์
3. ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

A. การหาค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อม

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมได้เคยไปแล้วในตาราง 5.12

B. การทำจากต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ = ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง/ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน 5 ปี 2003

ขั้นตอนการทำจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

1. หาค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003
2. หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
3. ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อ

ผลิตภัณฑ์

a) หาค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างเคยไปแล้วในตาราง5.14ในช่องที่เขียนว่า"รวม"

นำค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003มาอีกครั้งในตาราง5.26ดังต่อไปนี้

ตาราง5.26ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์
1	875-107 SIDE CHAIR	1026345
2	422-215 ROUND COMMODE	823564.5
3	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	360162.6
4	131-271 ARMOIRE DECK	1588638

b) หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างเคยไปแล้วในตาราง5.16ในช่องที่เขียนว่า"รวม"

นำค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างมาอีกครั้งในตาราง5.27ดังต่อไปนี้

ตาราง5.27ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003

	ต้นทุนที่เกิดขึ้น(บาท)
ค่าประมาณต้นทุนการผลิตของผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตในเดือน5ปี2003	46205889.35

c) ตัวคูณที่ใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

ตัวคูณที่ใช้คำนวณ 2 = ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์
ตัวอย่าง/ค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในเดือน5ปี2003

นำข้อมูลจากหัวข้อ2.1หาค่าประมาณต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตใน
เดือน5ปี2003และข้อมูลจากหัวข้อ2.2หาค่าประมาณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์
ตัวอย่างมาทำตัวคูณที่ใช้คำนวณ

ตัวคูณใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อ
ผลิตภัณฑ์ในตาราง5.28ดังต่อไปนี้

ตาราง5.28ตัวคูณใช้คำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	ตัวคูณที่ใช้คำนวณ2
1	875-107 SIDE CHAIR	0.022212428
2	422-215 ROUND COMMODE	0.017823799
3	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	0.007794734
4	131-271 ARMOIRE DECK	0.034381721

C.ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อ ผลิตภัณฑ์

ค่าที่ได้จากการปันคือต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ = ต้นทุนทางอ้อมต่อขั้นตอนการผลิต*ตัวคูณที่ใช้
คำนวณ

จากต้นทุนการผลิตทางอ้อมตาราง5.12คำนวณกับตัวคูณที่ใช้คำนวณ2จากตาราง5.28 ทำ
เป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ในตาราง5.29ถึงตาราง5.32

ค่าที่ได้จากการคำนวณต้นทุนการผลิตทางอ้อมเป็นต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์มี
ดังนี้

1. ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
2. ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
3. ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
4. ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

a) ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งในตาราง 5.29 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.29 ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม	ตัวคูณ ที่ใช้คำนวณ ²	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม ต่อผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
ต้นทุนการผลิตทางอ้อม			
เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	2,145,436.78	0.022212428	47655.36
ค่าแรงทางอ้อม	1,382,886.19	0.022212428	30717.25993
ค่ากระดาดทราย	653,294.77	0.022212428	14511.26304
ค่ากาบ	536,283.15	0.022212428	11912.15086
ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	1,467,387.76	0.022212428	32594.24497
ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	81,524.83	0.022212428	1810.864417
ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	392,781.96	0.022212428	8724.641006
ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	138,357.44	0.022212428	3084.360888
ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	147,348.00	0.022212428	3272.956841
ค่าเช่ารถยนต์และอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13	0.022212428	1371.997928
ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1,309,766.89	0.022212428	29093.10274
ค่าเช่าเครื่องจักร	394,317.00	0.022212428	8769.844186
ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92	0.022212428	8983.948002
ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15	0.022212428	18751.24638
ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05	0.022212428	7038.208834
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	478,037.02	0.022212428	10618.36289
รวมต้นทุนการผลิตทางอ้อม	10,755,682.04	0.022212428	238909.8129

b) ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองในตาราง 5.30 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.30 ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม	ตัวคูณ ที่ใช้คำนวณ ²	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม ต่อผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
ต้นทุนการผลิตทางอ้อม			
เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	2,145,436.78	0.017823799	38239.83393
ค่าแรงทางอ้อม	1,382,886.19	0.017823799	24648.28549
ค่ากระดาดทราย	653,294.77	0.017823799	11644.19467
ค่ากาบ	536,283.15	0.017823799	9558.603073
ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	1,467,387.76	0.017823799	26154.42449
ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	81,524.83	0.017823799	1453.082183
ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	392,781.96	0.017823799	7000.866706
ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	138,857.44	0.017823799	2474.9671
ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	147,348.00	0.017823799	2626.301135
ค่าเช่ารถยนต์และอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13	0.017823799	1100.92491
ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1,309,766.89	0.017823799	23345.02178
ค่าเช่าเครื่องจักร	394,817.00	0.017823799	7037.13885
ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92	0.017823799	7208.941022
ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15	0.017823799	15046.46167
ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05	0.017823799	5647.632019
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	478,037.02	0.017823799	8520.435759
รวมต้นทุนการผลิตทางอ้อม	10,755,682.04	0.017823799	191707.1148

c) ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามในตาราง 5.31 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.31 ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม	ตัวคูณ ที่ใช้คำนวณ 2	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม ต่อผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
ต้นทุนการผลิตทางอ้อม			
เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	2,145,436.78	0.007794734	16723.10901
ค่าแรงทางอ้อม	1,382,886.19	0.007794734	10779.23
ค่ากระดาษทราย	653,294.77	0.007794734	5092.258956
ค่ากาบ	536,283.15	0.007794734	4180.184503
ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	1,467,387.76	0.007794734	11437.89726
ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	81,524.83	0.007794734	635.4643642
ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	392,781.96	0.007794734	3061.630898
ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	138,857.44	0.007794734	1082.356809
ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	147,348.00	0.007794734	1148.538465
ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13	0.007794734	481.4583483
ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1,309,766.89	0.007794734	10209.28451
ค่าเช่าเครื่องจักร	394,817.00	0.007794734	3077.493494
ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92	0.007794734	3152.626311
ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15	0.007794734	6580.144128
ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05	0.007794734	2469.83201
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	478,037.02	0.007794734	3726.171413
รวมต้นทุนการผลิตทางอ้อม	10,755,682.04	0.007794734	83837.68049

d) ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ต้นทุนต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ในตาราง 5.32 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.32 ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม	ตัวคูณ ที่ใช้คำนวณ	ต้นทุนการผลิตทางอ้อม ต่อผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่
ต้นทุนการผลิตทางอ้อม			
เงินเดือนค่าแรงพนักงาน	2,145,436.78	0.034381721	73763.80879
ค่าแรงทางอ้อม	1,382,886.19	0.034381721	47546.00716
ค่ากระดาษทราย	653,294.77	0.034381721	22461.39851
ค่ากาบ	536,283.15	0.034381721	18438.33764
ค่าวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ไปโรงงาน	1,467,387.76	0.034381721	50451.31656
ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	81,524.83	0.034381721	2802.96396
ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	392,781.96	0.034381721	13504.51976
ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	138,857.44	0.034381721	4774.157761
ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	147,348.00	0.034381721	5066.077826
ค่าเช่ารถยนต์และอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13	0.034381721	2123.660231
ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1,309,766.89	0.034381721	45032.03979
ค่าเช่าเครื่องจักร	394,817.00	0.034381721	13574.48794
ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92	0.034381721	13905.8906
ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15	0.034381721	29024.29763
ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05	0.034381721	10894.15945
ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	478,037.02	0.034381721	16435.73545
รวมต้นทุนการผลิตทางอ้อม	10,755,682.04	0.034381721	369798.8591

5.3.3.2.2.3. นำต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์รวมกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการนำต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์รวมกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์

1. ค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง
2. ค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

3. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

A. ค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้เคยไปแล้วในตาราง5.22, ตาราง5.23, ตาราง5.24, ตาราง5.25

B. ค่าต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างได้เคยไปแล้วในตาราง5.29, ตาราง5.30, ตาราง5.31, ตาราง5.32

C. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

นำต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์ร่วมกับต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์จะได้ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการคำนวณต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างมีดังต่อไปนี้

1. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
2. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
3. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
4. ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

a) ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งในตาราง5.33

ดังต่อไปนี้

ตาราง5.33 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	88248.3971
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	210703.1011
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	6252.495434
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	0

6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	333.6151811
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขัด	1915.034615
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	152239.9482
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	0
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	20806.03041
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	27501.94391
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	133159.318
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง	33038.50443
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง	28825.69131
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	566143.443
18	ต้นทุน-ไม้ไผ่,RED ALDER	34369.48199
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	224528.5117
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	109685.8105
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	19369.72712
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	65.28864279
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	2917.843826
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์		
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	47655.36
25	ค่าแรงทางอ้อม	30717.25993
26	ค่ากระดาษทราย	14511.26304
27	ค่าทาว	11912.15086
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ไปโรงงาน	32594.24497
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	1810.864417
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	8724.641006
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	3084.360888
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	3272.956841
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	1371.997928
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	29093.10274
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	8769.844186
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	8983.948002
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	18751.24638
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	7038.208834
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	10618.36289
รวมต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง		18990*3.999

b) ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองในตาราง 5.34

ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.34 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	32881.07
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	35959.19
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	96874.42
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	1931.627
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ฮีด	24244.82
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	206102
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	38154.02
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอล่อง	39026.02
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอล่อง	34049.73
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	296055.5
18	ต้นทุน-ไม้ฮีด, RED ALDER	48529.3
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	303966
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	92602.99
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	9682.224
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1070.112
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์		
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	38239.83393
25	ค่าแรงทางอ้อม	24648.28549
26	ค่ากระดาษทราย	11644.19467
27	ค่ากาว	9558.603073
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	26154.42449
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	1453.082183
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	7009.866706
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	2474.9671
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	2626.301135
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	1100.92491
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	23345.02178
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	7037.13885

36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	7208.941022
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	15046.46167
38	ค่าเสื่อมราคารถยนต์&อุปกรณ์โรงงาน	5647.632019
39	ค่าใช้จ่ายเปิดเคล็ดโรงงาน	8520.435759
รวมต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง		1450836.138

c) ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามในตาราง5.35

ดังต่อไปนี้

ตาราง5.35 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	15486.62
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	8692.471
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	8278.357
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	466.8525
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	2071.829
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	148399.7
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	3260.433
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	13341.21
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	11640.04
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D. ปร๊อวีเนียร์	0
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค, RED ALDER	33502.51
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	218864.7
ต้นทุนแรงงานทางตรง		
20	ค่าแรงรายวัน	29499.83
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	4411.916
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	398.3929
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์		
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	16723.10901
25	ค่าแรงทางอ้อม	10779.23
26	ค่ากระดาษทราย	5092.258956

27	ค่าทาว	4180.184503
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	11437.89726
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	635.4643642
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	3061.630898
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	1082.356809
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	1148.538465
33	ค่าเช่ารถยนต์และอุปกรณ์โรงงาน	481.4583483
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	10209.28451
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	3077.493494
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	3152.626311
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	6580.144128
38	ค่าเสื่อมราคารถยนต์&อุปกรณ์โรงงาน	2469.83201
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	3726.171413
รวมต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม		582152.5419

d) ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ค่าต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ในตาราง 5.36 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.36 ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง		
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	85887.47643
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	102355.6289
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	293872.627
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	5498.34332
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	73547.68139
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	330071.0502
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	115741.8302
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	40967.69C27
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	35743.80904
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	883364.8C37
18	ต้นทุน-ไม้อัด, RED ALDER	74516.38779
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	486799.7037
ต้นทุนแรงงานทางตรง		

20	ค่าแรงรายวัน	131508.0028
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	10462.75529
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1187.238287
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์		
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	73763.80679
25	ค่าแรงทางอ้อม	47546.00716
26	ค่ากระดาดทราย	22461.39851
27	ค่ากาบ	18438.33764
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	50451.31656
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	2802.96396
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	13504.51976
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	4774.157761
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	5066.077826
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	2123.660231
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	45032.03979
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	13574.48794
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	13905.8906
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	29024.29763
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	10894.15945
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	16435.73545
รวมต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่		3041323.887

5.3.3.2.3 หาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

5.3.3.2.3.1 ใช้การคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้นหาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ขั้นตอนใช้การคำนวณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้นหาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

1. หาค่าจำนวนของผลิตภัณฑ์ที่สนใจที่ผลิตในเดือน5ปี2003
2. ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
3. ค่าที่ได้การทำจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์เป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

A. หาค่าจำนวนของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ผลิตในเดือน5ปี2003

ค่าที่ใช้คำนวณคือจำนวนของผลิตภัณฑ์ที่สนใจที่ผลิตในเดือน5ปี2003เคยให้ดูแล้วใน

ตาราง5.10

B. ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น = ตัวคูณ
ทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น

ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น = $1/\text{จำนวนของผลิตภัณฑ์}$

จากตาราง 5.10 นำมาทำตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุน
การผลิตต่อชิ้นในตาราง 5.37 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.37 ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ลำดับ	รหัสและชื่อผลิตภัณฑ์	จำนวนชิ้น	ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น
1	875-107 SIDE CHAIR	750	0.001333333
2	422-215 ROUND COMMODE	185	0.005405405
3	131-R55 5/0, 6/6 STANDARD BED RAILS	174	0.005747126
4	131-271 ARMOIRE DECK	138	0.007246377

C. ค่าที่ได้จากการทำจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์เป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ค่าที่ได้จากการคำนวณคือต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น = ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ * ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการ
ผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งถึงผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ดัง
ตาราง 5.33 ถึง ตาราง 5.36

ตัวคูณที่ใช้คำนวณจากต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์มาเป็นต้นทุนการผลิตต่อชิ้นจาก
ตาราง 5.37

จากการคำนวณทำให้ได้ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งถึงผลิตภัณฑ์
ตัวอย่างที่สี่โดยจะต่อไป

ขั้นตอนการต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่าง

1. ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
2. ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
3. ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
4. ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

a) ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งในตาราง 5.38 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.38 ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์	ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์				
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง				
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	0.001333333	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	88248.3971	0.001333333	117.6645001
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	210703.1011	0.001333333	280.9373979
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	6252.495434	0.001333333	8.336658495
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	0	0.001333333	0
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	333.6151811	0.001333333	0.44482013
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	1915.034615	0.001333333	2.553378848
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	152239.9482	0.001333333	202.9865469
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	0	0.001333333	0
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	20806.03041	0.001333333	27.74136694
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	27501.94391	0.001333333	36.66924938
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	133159.318	0.001333333	177.5457129
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	0.001333333	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	33038.50443	0.001333333	44.05132823
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	28825.69131	0.001333333	38.43424547
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0	0.001333333	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	566143.443	0.001333333	754.8577353
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค, RED ALDER	34369.48199	0.001333333	45.82596453
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	224528.5117	0.001333333	299.3712741
ต้นทุนแรงงานทางตรง				
20	ค่าแรงรายวัน	109685.8105	0.001333333	146.2477108
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	19369.72712	0.001333333	25.82629637
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	65.28864279	0.001333333	0.087051502
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	2917.843826	0.001333333	3.890457462
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์				
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	47655.36	0.001333333	63.54046411
25	ค่าแรงทางอ้อม	30717.25993	0.001333333	40.95633633
26	ค่ากระดาษทราย	14511.26304	0.001333333	19.34834588
27	ค่ากาบ	11912.15086	0.001333333	15.88286384
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	32594.24497	0.001333333	43.45898243
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	1810.864417	0.001333333	2.414485286
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	8724.641006	0.001333333	11.63285177

31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	3084.360888	0.001333333	4.112480156
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	3272.956841	0.001333333	4.363941364
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	1371.997928	0.001333333	1.829330113
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	29093.10274	0.001333333	38.79079396
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	8769.844186	0.001333333	11.69312266
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	8983.948002	0.001333333	11.97859434
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	18751.24638	0.001333333	25.00165559
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	7038.208834	0.001333333	9.384276099
39	ค่าใช้จ่ายเปิดเตล็ดโรงงาน	10618.36289	0.001333333	14.15781365
รวมต้นทุนการผลิตต่อชิ้น		1899013.999	0.001333333	2532.018033

b) ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองในตาราง 5.39 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.39 ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์	ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์				
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง				
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	0.005405405	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0	0.005405405	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	32881.07	0.005405405	177.7355002
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	35959.19	0.005405405	194.3739854
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-เนียร์	96874.42	0.005405405	523.6454742
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	1931.627	0.005405405	10.44122624
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	24244.82	0.005405405	131.0530713
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	206102	0.005405405	1114.064781
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	38154.02	0.005405405	206.2379305
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0	0.005405405	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0	0.005405405	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0	0.005405405	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	0.005405405	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอล่อง	39026.02	0.005405405	210.9514436
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอล่อง	34049.73	0.005405405	184.0525808
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0	0.005405405	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D. ปะวีเนียร์	296055.5	0.005405405	1600.29988
18	ต้นทุน-ไม้อัด, RED ALDER	46529.3	0.005405405	251.5097109
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	303966	0.005405405	1643.059336
ต้นทุนแรงงานทางตรง				
20	ค่าแรงรายวัน	92602.99	0.005405405	500.5566652
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	9682.224	0.005405405	52.33634202
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1070.112	0.005405405	5.784388755

23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	0.005405405	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์				
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	38239.83393	0.005405405	206.7017895
25	ค่าแรงทางอ้อม	24648.28549	0.005405405	133.2339656
26	ค่ากระดาดทราย	11644.19467	0.005405405	62.94158809
27	ค่ากาบ	9558.603073	0.005405405	51.66812084
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	26154.42449	0.005405405	141.3752569
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	1453.082183	0.005405405	7.854497697
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	7000.866706	0.005405405	37.8425199
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	2474.9671	0.005405405	13.37819954
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	2626.301135	0.005405405	14.19622129
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	1100.92491	0.005405405	5.950945013
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	23345.02178	0.005405405	126.1892975
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	7037.13885	0.005405405	38.03858553
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	7208.941022	0.005405405	38.96724585
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	15046.46167	0.005405405	81.33221914
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	5647.632019	0.005405405	30.52773835
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	8520.435759	0.005405405	46.05640605
รวมต้นทุนการผลิตต่อชิ้น		1450836.138	0.005405405	7842.356913

c) ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามในตาราง 5.40 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.40 ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์	ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์				
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง				
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	0.005747126	0
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0	0.005747126	0
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	15486.62	0.005747126	89.00355645
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	8692.471	0.005747126	49.95672609
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	8278.357	0.005747126	47.57676075
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	466.8525	0.005747126	2.683060141
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด	2071.829	0.005747126	11.90706231
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	148399.7	0.005747126	852.8717743
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	3260.433	0.005747126	18.73811927
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0	0.005747126	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0	0.005747126	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0	0.005747126	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	0.005747126	0

14	ต้นทุนวัสดุ-กล่อง	13341.21	0.005747126	76.67361486
15	ต้นทุนวัสดุ-กระดาษกล่อง	11840.04	0.005747126	66.89677653
16	ต้นทุนวัสดุ-กระดาษ	0	0.005747126	0
17	ต้นทุนวัสดุ-M.F.D.ปะวีเนียร์	0	0.005747126	0
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค,RED ALDER	33502.51	0.005747126	192.5431463
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	218864.7	0.005747126	1257.843008
ต้นทุนแรงงานทางตรง				
20	ค่าแรงรายวัน	29499.83	0.005747126	169.53924
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	4411.916	0.005747126	25.35583715
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	398.3929	0.005747126	2.289614194
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	0.005747126	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์				
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	16723.10901	0.005747126	96.10981459
25	ค่าแรงทางอ้อม	10779.23	0.005747126	61.94959299
26	ค่ากระดาษทราย	5092.258956	0.005747126	29.26585384
27	ค่าทาว	4180.184503	0.005747126	24.02404704
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	11437.89726	0.005747126	65.73503673
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	635.4643642	0.005747126	3.65209377
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	3061.630898	0.005747126	17.59557854
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	1082.356809	0.005747126	6.220440958
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	1148.538465	0.005747126	6.600795274
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	481.4583483	0.005747126	2.767001791
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	10209.28451	0.005747126	58.67404445
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	3077.493494	0.005747126	17.68674287
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	3152.626311	0.005747126	18.11854064
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	6580.144128	0.005747126	37.8169174
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	2469.83201	0.005747126	14.19443576
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	3726.171413	0.005747126	21.41477661
รวมต้นทุนการผลิตต่อชิ้น		582152.5419	0.005747126	3345.704009

d) ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ในตาราง 5.41 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.41 ต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อผลิตภัณฑ์	ตัวคูณทำเป็นต้นทุนต่อชิ้น	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น
ต้นทุนการผลิตทางตรงต่อผลิตภัณฑ์				
ต้นทุนวัสดุดิบทางตรง				
1	ต้นทุนวัสดุ-หวาย	0	0.007246377	0
2	ต้นทุนวัสดุ-หนัง	0	0.007246377	0
3	ต้นทุนวัสดุ-สี	85887.47643	0.007246377	622.3730338
4	ต้นทุนวัสดุ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	102355.6289	0.007246377	741.7074751

5	ต้นทุนวัตถุดิบวีเนียร์	293872.627	0.007246377	2129.511845
6	ต้นทุนวัตถุดิบวัสดุงานบรรจุ	5498.343032	0.007246377	39.84306649
7	ต้นทุนวัตถุดิบไม้อัด	73547.68139	0.007246377	532.9542268
8	ต้นทุนวัตถุดิบไม้ยาง	330071.0502	0.007246377	2391.819267
9	ต้นทุนวัตถุดิบไม้ M.D.F.	115741.8302	0.007246377	838.7089363
10	ต้นทุนวัตถุดิบฟองน้ำ	0	0.007246377	0
11	ต้นทุนวัตถุดิบผ้าเบาะ	0	0.007246377	0
12	ต้นทุนวัตถุดิบเบาะ	0	0.007246377	0
13	ต้นทุนวัตถุดิบคิ้วไม้	0	0.007246377	0
14	ต้นทุนวัตถุดิบกลอง	40967.69027	0.007246377	296.8673285
15	ต้นทุนวัตถุดิบกระดาษกลอง	35743.80904	0.007246377	259.0131157
16	ต้นทุนวัตถุดิบกระจก	0	0.007246377	0
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D. วีเนียร์	883364.8037	0.007246377	6401.194396
18	ต้นทุน-ไม้โอ๊ค,RED ALDER	74516.38779	0.007246377	539.9738386
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	486799.7037	0.007246377	3527.534176
ต้นทุนแรงงานทางตรง				
20	ค่าแรงรายวัน	131508.0028	0.007246377	952.9565668
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	10462.75529	0.007246377	75.81706929
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	1187.238287	0.007246377	8.603176216
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	0.007246377	0
ต้นทุนการผลิตทางอ้อมต่อผลิตภัณฑ์				
24	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	73763.80879	0.007246377	534.5203674
25	ค่าแรงทางอ้อม	47546.00716	0.007246377	344.5362927
26	ค่ากระดาษทราย	22461.39851	0.007246377	162.7637616
27	ค่ากาบ	18438.33764	0.007246377	133.6111458
28	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	50451.31656	0.007246377	365.5892599
29	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	2802.96396	0.007246377	20.31133357
30	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	13504.51976	0.007246377	97.85884138
31	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	4774.157761	0.007246377	34.59534699
32	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	5066.077826	0.007246377	36.71070984
33	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	2123.660231	0.007246377	15.38884265
34	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	45032.03979	0.007246377	326.3191374
35	ค่าเช่าเครื่องจักร	13574.48794	0.007246377	98.3658572
36	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	13905.8906	0.007246377	100.7673258
37	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	29024.29763	0.007246377	210.3210028
38	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	10894.15945	0.007246377	78.94318647
39	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	16435.73545	0.007246377	119.0995353
รวมต้นทุนการผลิตทั้งสิ้น		3041323.887	0.007246377	22038.57946

5.3.3.3. หาค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

5.3.3.3.1. วิธีหาค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

ค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นมีวิธีการหาค่าโดยใช้การคำนวณหาค่าเหมือนต้นทุนการผลิตต่อชิ้น ต่างกันตรงที่ค่าที่เข้ากระบวนการคำนวณทำเป็นต้นทุนคุณภาพต่อชิ้นมีการเปลี่ยนแปลง2ค่าดังนี้

1. เปลี่ยนจากต้นทุนการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิตดังในตาราง5.13เป็นต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิตดังในตาราง5.42
2. เปลี่ยนจากต้นทุนการผลิตทางอ้อมดังในตาราง5.12เป็นต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมดังในตาราง5.43

5.3.3.3.2. ข้อมูลที่ใช้หาค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

ข้อมูลที่ใช้หาค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นมีดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิต
2. ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม

A. ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิต

ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิตในตาราง5.42ดังต่อไปนี้

ตาราง5.42 ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อชิ้นตอนการผลิต

ลำดับ	ชื่อขั้นตอนการผลิต	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนที่เกิดขึ้น(บาท)
ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ			
1	ไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	8080433.431
		ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	11917290.53
		ต้นทุน-ไม้ไผ่, RED ALDER	1824227.574
		ต้นทุนแรงงานทางตรง	0
		ค่าแรงรายวัน	493213.9084
2	พืดคิง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	1544932.352
		ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	83004.9651
3	สี	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง	
		ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	673.4750869

		ต้นทุนวัตถุดิบ ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	3294477.905 0 640021.626
4	เบาะ	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ ค่าแรงรายวัน	19319.97422 890300.7519 277455.4796 209903.2405 1343368.037 0 29436.8922 33952.04282
5	วีเนียร์	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F. ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์ ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้อัด ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	1529860.155 3884369.392 972143.494 0 213081.6438
6	กล่อง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกล่อง ต้นทุนวัตถุดิบ-กล่อง ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	12475.43302 1236665.932 1404949.502 0 45741.70853
7	คิ้วไม้	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	10661.29057
8	หวาย	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	65141.41133
9	กระจก	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-กระจก	1082212.652
10	วีเนียร์ติดโค้ง	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	7591082.443
11	แกะสลัก	ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน	587416.6889
12	บอร์ด	ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์ ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	1091752.197 58656.84202
ขั้นตอนการผลิตหลัก			
13	อาคารเก้าอี้	ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	570889.0309 402239.48 1355.81
14	อาคารPP2	ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	564289.3285 81184.4

		ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	9092.5
15	อาคารโต๊ะ	ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	730983.3412 199604.44 18024.14
16	อาคารตู้	ต้นทุนแรงงานทางตรง ค่าแรงรายวัน ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	622205.8232 118719.78 13659.56

B. ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม

ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมกดับต้นทุนการผลิตทางอ้อมมีความแตกต่างกันเพราะ
ต้นทุนคุณภาพมีการแบ่งประเภทต้นทุนต่างจากต้นทุนทั่วไป
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมในตาราง5.43ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.43 ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม	ประเภทต้นทุน1	ประเภทต้นทุน2	ประเภทต้นทุน3
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม					
1	ค่ากระดาษทราย	637842.9199	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
2	ค่ากาว	523598.8807	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
3	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	1432680.83	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
4	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองชิ้นโรงงาน	79596.58948	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
5	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	1305649.636	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
6	ค่าเช่าเครื่องจักร	394,817.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
7	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	844,178.15	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
8	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	61,767.13	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
9	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	316,859.05	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
10	ค่าขนส่ง	267,800.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
11	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	347,660.79	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
12	ค่าใช้จ่ายนำเข้า- BIR	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
13	ค่าพาหนะ ค่าขนส่ง	130,830.37	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
14	ค่าน้ำมัน	57,972.14	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
15	ค่าเสื่อมราคา-รถบรรทุก	23,681.85	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
16	ค่าต่อทะเบียนรถตัดบัญชี	9,450.63	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
17	ค่าใช้จ่ายนำเข้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
18	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	27,882.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
19	ค่าक्रमผลิตภัณฑ์	775060.8872	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
20	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	383491.8076	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน

21	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	135573.1579	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
22	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	143862.8975	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
23	สวัสดิการประกันสังคม	485,637.28	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
24	ค่ารักษาพยาบาล	205,506.90	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
25	เงินชดเชยลาคลอด	5,842.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
26	ค่าซ่อมบำรุง-อาคารสำนักงาน	69756.24348	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
27	ค่าซ่อมบำรุง-บ้านพักพนักงาน	35191.23648	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
28	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	40971.59631	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
29	ค่าซ่อมบำรุง-อุปกรณ์สำนักงาน	104622.4147	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
30	ค่าซ่อมบำรุง-เครื่องใช้สำนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
31	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	12134.90981	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
32	ค่าเบี้ยประกันภัยตัดบัญชี	58,772.45	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
33	ค่ารักษาพยาบาล	4,859.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
34	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์	771.3147723	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
35	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
36	ต้นทุนrework	121320	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
37	ต้นทุนdefect	50993	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
38	ต้นทุนจากเครื่องมือเครื่องจักรเสีย	970,021.12	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
39	ต้นทุนค่าปรับจากลูกค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
40	ต้นทุนความเสียหายจากการโดนคืนผลิตภัณฑ์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
41	ต้นทุนความเสียหายจากการซ่อมผลิตภัณฑ์ ที่อยู่ในประกันให้แก่ลูกค้า	109042.7608	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
42	ต้นทุนจากความไม่พอใจของลูกค้า ที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
43	ต้นทุนการเสียชื่อเสียงจากการที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน

44	.ต้นทุนการqcจากคน	195,571	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
45	ต้นทุนqcจากเครื่องมือและอุปกรณ์	1816.667	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
46	ค่าใช้จ่ายส่งเสริมพนักงาน	119875.672	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
47	ค่าเครื่องเขียนแบบพิมพ์	618.0510294	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
48	ค่ายารักษาความปลอดภัย	73,180.96	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
49	ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือ	97,475.28	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
50	ต้นทุนการฝึกอบรมพนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
51	ต้นทุนการออกแบบจากคน	23,463	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
52	ต้นทุนการออกแบบจากเครื่องมือ	4065	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
53	และอุปกรณ์ออกแบบ				
54	ค่าแรงทางข้าม	1350177.907	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
55	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	404,455.92	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
56	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	476534.901	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
57	สวัสดิการรถรับส่ง	141,780.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
58	สวัสดิการเครื่องแบบ	810	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
59	ค่าสวัสดิการอื่น	1,508,250.50	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
60	ค่าไฟฟ้า	82372.70478	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
61	ค่าเช่าอาคาร	65,000.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
62	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	54872.27996	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
63	ค่าเสื่อมราคา-ส่วนปรับปรุงที่ดิน	73,037.09	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
64	ค่าเสื่อมราคา-บ้านพักพนักงาน	5,013.71	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
65	ค่าเสื่อมราคา-เฟอร์นิเจอร์	19,075.02	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
66	ค่าเสื่อมราคาทรัพย์สินส่วนกลาง	128,517.82	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
67	ภาษีโรงเรือนและที่ดิน	8,221.51	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
68	ภาษีป้าย	462.03	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน

69	ค่าสวัสดิการอื่น	1,210.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
70	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	2094692.508	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
71	เงินเดือน	2,110,490.10	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
72	ค่าแรง	214,116.76	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
73	ค่าล่วงเวลา	27,607.96	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
74	เบี้ยเลี้ยง	35,880.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
75	เบี้ยขยัน	55,500.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
76	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองสำนักงาน	96,366.34	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
77	ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	21,305.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
78	ค่าเสื่อมราคา-อาคารสำนักงาน	37,815.00	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
79	ค่าเสื่อมราคา-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	192,655.91	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
80	ค่าเสื่อมราคา-อุปกรณ์สำนักงาน	75,230.09	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
	รวม	19973215.04			

เมื่อสังเกตเปรียบเทียบระหว่างตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตกับตารางต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนผลิตพบว่ามีความแตกต่างกันคือค่าต้นทุนบางปัจจัยไม่เท่ากันเพราะต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตมีการปรับค่าเพื่อเพิ่มปัจจัยทางคุณภาพเข้ามาซึ่งเคยให้ดูแล้วในการยืนยันความถูกต้องของต้นทุนคุณภาพว่ามีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้

เมื่อสังเกตเปรียบเทียบระหว่างตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมกับตารางต้นทุนการผลิตทางอ้อมพบว่ามีความแตกต่างกันดังนี้

1. ค่าต้นทุนบางปัจจัยไม่เท่ากันเพราะต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมมีการปรับค่าต้นทุนบางปัจจัยเพื่อเพิ่มปัจจัยทางคุณภาพเข้ามา ซึ่งเคยให้ดูแล้วในการยืนยันความถูกต้องของต้นทุนคุณภาพว่ามีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้ในหัวข้อ3.2การเพิ่มปัจจัยทางคุณภาพให้กับต้นทุนรวมโดยต้นทุนรวมไม่เพิ่มขึ้น

2. จำนวนปัจจัยไม่เท่ากันเพราะต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมมีการกำหนดประเภทปัจจัยไม่เหมือนต้นทุนการผลิตทางอ้อม ซึ่งเคยให้ดูแล้วในการยืนยันความถูกต้องของต้นทุนคุณภาพว่ามีคุณภาพผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่วางเอาไว้ในหัวข้อ3.3นำต้นทุนรวมใหม่มาจัดกลุ่มต้นทุนแยกกลุ่มตามหลักต้นทุนคุณภาพ

5.3.3.3. ค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

จากการนำค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตและต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมมาคำนวณเหมือนกับการหาค่าต้นทุนการผลิตต่อชิ้นที่นำค่าต้นทุนการผลิตทางตรงต่อขั้นตอนการผลิตและต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อมมาคำนวณตามที่เคยให้เห็นแล้ว

ขั้นตอนการค่าต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

1. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
2. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
3. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
4. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

A. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งในตาราง5.44ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.44 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น	ประเภทต้นทุน1	ประเภทต้นทุน2	ประเภทต้นทุน3
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรง					
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง					
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	114.8815046	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	274.2927314	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	8.139479298	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-ซีเมนต์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	0.434299225	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขีด	2.492986043	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	198.1855505	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	27.08523323	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	35.80195105	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	173.3463567	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	43.00942925	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	37.52520395	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	737.0038157	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
18	ต้นทุน-ไม้ขีด, RED ALDER	44.74209548	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	292.2905936	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
ต้นทุนแรงงานทางตรง					
20	ค่าแรงรายวัน	142.788631	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-

21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	25.82630021	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	0.087051498	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	3.798440384	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม					
24	ค่ากระดาษทราย	18.89071518	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
25	ค่ากาก	15.50719938	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
26	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	42.43108243	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
27	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	2.357377428	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
28	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	38.66885504	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
29	ค่าเช่าเครื่องจักร	11.69312266	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
30	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	25.00165559	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
31	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	1.829330113	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
32	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	9.384276099	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
33	ค่าขนส่ง	7.931315641	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
34	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	10.29651778	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
35	ค่าใช้จ่ายนำเข้า- BIR	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
36	ค่าพาหนะ ค่าขนส่ง	3.87474593	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
37	ค่าน้ำมัน	1.716935552	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
38	ค่าเสื่อมราคา-รถบรรทุก	0.701375009	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
39	ค่าต่อทะเบียนรถตัดบัญชี	0.279895181	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
40	ค่าใช้จ่ายนำเข้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
41	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	0.825769017	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
42	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
43	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	4.015211008	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
44	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	4.260724605	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
45	สวัสดิการประกันสังคม	14.38290723	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
46	ค่ารักษาพยาบาล	6.086408105	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน

47	เงินชดเชยลาคลอด	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
48	ค่าซ่อมบำรุง-อาคารสำนักงาน	2.065940198	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
49	ค่าซ่อมบำรุง-บ้านพักพนักงาน	1.042243481	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
50	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	1.213437874	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
51	ค่าซ่อมบำรุง-อุปกรณ์สำนักงาน	3.098556364	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
52	ค่าซ่อมบำรุง-เครื่องใช้สำนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
53	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0.359394324	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
54	ค่าเบี้ยประกันภัยตัดบัญชี	1.740637984	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
55	ค่ารักษาพยาบาล	0.143906881	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
56	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์	0.022843693	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
57	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
58	ต้นทุนrework	3.593081455	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
59	ต้นทุนdefect	1.51023741	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
60	ต้นทุนจากเครื่องมือเครื่องจักรเสีย	28.72869187	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
61	ค่าक्रमผลิตภัณฑ์	22.95463979	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
62	ต้นทุนค่าปรับจากลูกค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
63	ต้นทุนความเสียหายจากการโดนคืนผลิตภัณฑ์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
64	ต้นทุนความเสียหายจากการซ่อมผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในประกันให้แก่ลูกค้า	3.229471823	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
65	ต้นทุนจากความไม่พอใจของลูกค้าที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
66	ต้นทุนการเสียชื่อเสียงจากการที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
67	ต้นทุนการqcจากคน	5.792140893	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
68	ต้นทุนqcจากเครื่องมือและอุปกรณ์	0.053803433	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
69	ค่าใช้จ่ายส่งเสริมพนักงาน	3.550305423	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
70	ค่าเครื่องเขียนแบบพิมพ์	0.018304547	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
71	ค่ายามรักษาความปลอดภัย	2.167368531	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
72	ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือ	2.886882797	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
73	ต้นทุนการฝึกอบรมพนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน

74	ต้นทุนการออกแบบจากคน	0.694893424	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
75	ต้นทุนการออกแบบจากเครื่องมือและอุปกรณ์ออกแบบ	0.12039133	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
76	ค่าแรงทางซ่อม	39.9876294	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
77	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	11.97859434	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
78	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	14.11330854	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
79	สวัสดิการกรรรับส่ง	4.19903634	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
80	สวัสดิการเครื่องแบบ	0.023989416	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
81	ค่าสวัสดิการอื่น	44.66919635	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
82	ค่าไฟฟ้า	2.439596422	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
83	ค่าเช่าอาคาร	1.925076612	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
84	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	1.625128351	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
85	ค่าเสื่อมราคา-ส่วนปรับปรุงที่ดิน	2.163107597	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
86	ค่าเสื่อมราคา-บ้านพักพนักงาน	0.148488859	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
87	ค่าเสื่อมราคา-เฟอร์นิเจอร์	0.564936536	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
88	ค่าเสื่อมราคาทรัพย์สินส่วนกลาง	3.806256146	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
89	ภาษีโรงเรือนและที่ดิน	0.243492871	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
90	ภาษีป้าย	0.013683741	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
91	ค่าสวัสดิการอื่น	0.035836042	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
92	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	62.03759318	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
93	เงินเดือน	62.50546356	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
94	ค่าแรง	6.341402568	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
95	ค่าล่วงเวลา	0.817652894	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
96	เบี้ยเลี้ยง	1.06264229	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
97	เบี้ยขยัน	1.643719261	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
98	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองสำนักงาน	2.854039805	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
99	ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	0.63098088	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
100	ค่าเสื่อมราคา-อาคารสำนักงาน	1.11995034	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม

101	ค่าเสื่อมราคา-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	5.705805947	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
102	ค่าเสื่อมราคา-อุปกรณ์สำนักงาน	2.22805672	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
รวม		2741.738911			

B. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองในตาราง 5.45 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.45 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น	ประเภทต้นทุน1	ประเภทต้นทุน2	ประเภทต้นทุน3
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรง					
ต้นทุนวัสดุทางตรง					
1	ต้นทุนวัสดุ-หวาย	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
2	ต้นทุนวัสดุ-หนัง	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
3	ต้นทุนวัสดุ-สี	173.5317167	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
4	ต้นทุนวัสดุ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	189.7768885	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
5	ต้นทุนวัสดุ-วีเนียร์	511.2601779	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
6	ต้นทุนวัสดุ-วัสดุงานบรรจุ	10.19426951	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
7	ต้นทุนวัสดุ-ไม้ขัด	127.9533958	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
8	ต้นทุนวัสดุ-ไม้ยาง	1087.714513	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
9	ต้นทุนวัสดุ-ไม้ M.D.F.	201.3599849	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
10	ต้นทุนวัสดุ-ฟองน้ำ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
11	ต้นทุนวัสดุ-ผ้าเบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
12	ต้นทุนวัสดุ-เบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
13	ต้นทุนวัสดุ-คิ้วไม้	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
14	ต้นทุนวัสดุ-กอล่อง	205.9620386	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
15	ต้นทุนวัสดุ-กระดาษกอล่อง	179.6993379	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
16	ต้นทุนวัสดุ-กระดาษก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
17	ต้นทุนวัสดุ-M.F.D.ปะวีเนียร์	1562.449613	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
18	ต้นทุน-ไม้ขัด,RED ALDER	245.5610086	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	1604.197718	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	

ต้นทุนแรงงานทางตรง					
20	ค่าแรงรายวัน	488.7174769	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	52.33634743	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	5.784388755	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม					
24	ค่ากระดาษทราย	61.45288188	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
25	ค่ากาว	50.44605679	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
26	ค่าวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ไปโรงงาน	138.0314229	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
27	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	7.668721652	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
28	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	125.7926213	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
29	ค่าเช่าเครื่องจักร	38.03858553	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
30	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	81.33221914	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
31	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	5.950945013	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
32	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	30.52773835	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
33	ค่าขนส่ง	25.80115143	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
34	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	33.49532744	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
35	ค่าใช้จ่ายนำเข้า- BIR	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
36	ค่าพาหนะ ค่าขนส่ง	12.60483267	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
37	ค่าน้ำมัน	5.585317262	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
38	ค่าเสื่อมราคา-รถบรรทุก	2.281624339	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
39	ค่าต่อทะเบียนรถตัดปฏิกิ	0.910519551	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
40	ค่าใช้จ่ายนำเข้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
41	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	2.68628717	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
42	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน

43	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	13.06177586	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
44	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	13.8604496	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
45	สวัสดิการประกันสังคม	46.78865198	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
46	ค่ารักษาพยาบาล	19.79953192	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
47	เงินสดชดเชยขาด	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
48	ค่าซ่อมบำรุง-อาคารสำนักงาน	6.720654972	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
49	ค่าซ่อมบำรุง-บ้านพักพนักงาน	3.390494479	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
50	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	3.947402392	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
51	ค่าซ่อมบำรุง-อุปกรณ์สำนักงาน	10.07983109	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
52	ค่าซ่อมบำรุง-เครื่องใช้สำนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
53	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	1.169136092	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
54	ค่าเบี้ยประกันภัยตัดบัญชี	5.662423013	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
55	ค่ารักษาพยาบาล	0.468139637	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
56	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์	0.074312208	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
57	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
58	ต้นทุนrework	11.68855747	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
59	ต้นทุนdefect	4.91291305	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
60	ต้นทุนจากเครื่องมือเครื่องจักรเสีย	93.45654148	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
61	ค่าक्रमผลิตภัณฑ์	74.67312667	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
62	ต้นทุนค่าปรับจากลูกค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
63	ต้นทุนความเสียหายจากการโดนคืนสินค้าผลิตภัณฑ์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
64	ต้นทุนความเสียหายจากการซ่อมผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในประกันให้แก่ลูกค้า	10.50570868	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
65	ต้นทุนจากความไม่พอใจของลูกค้าที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
66	ต้นทุนการเสียชื่อเสียงจากการที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
67	ต้นทุนการqcจากคน	18.84225909	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด

68	ต้นทุนqcจากเครื่องมือและอุปกรณ์	0.175026514	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
69	ค่าใช้จ่ายส่งเสริมพนักงาน	11.54940391	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
70	ค่าเครื่องเขียนแบบพิมพ์	0.059546035	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
71	ค่ายารักษาความปลอดภัย	7.050608779	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
72	ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือ	9.391241447	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
73	ต้นทุนการฝึกอบรมพนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
74	ต้นทุนการออกแบบจากคน	2.260539268	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
75	ต้นทุนการออกแบบจากเครื่องมือและอุปกรณ์ออกแบบ	0.391641824	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
76	ค่าแรงทางอ้อม	130.0826909	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
77	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	38.96724585	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
78	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	45.91162769	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
79	สวัสดิการรถรับส่ง	13.65977315	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
80	สวัสดิการเครื่องแบบ	0.07803933	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
81	ค่าสวัสดิการอื่น	145.3121715	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
82	ค่าไฟฟ้า	7.93618607	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
83	ค่าเช่าอาคาร	6.262415395	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
84	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	5.286661705	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
85	ค่าเสื่อมราคา-ส่วนปรับปรุงที่ดิน	7.036747645	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
86	ค่าเสื่อมราคา-บ้านพักพนักงาน	0.483045149	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
87	ค่าเสื่อมราคา-เฟอร์นิเจอร์	1.837779983	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
88	ค่าเสื่อมราคาทรัพย์สินส่วนกลาง	12.38203038	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
89	ภาษีโรงเรือนและที่ดิน	0.792100166	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
90	ภาษีป้าย	0.044514212	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
91	ค่าสวัสดิการอื่น	0.116577271	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
92	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	201.8128402	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม

93	เงินเดือน	203.3348568	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
94	ค่าแรง	20.6290476	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
95	ค่าล่วงเวลา	2.659884826	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
96	เบี้ยเลี้ยง	3.456853298	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
97	เบี้ยขยัน	5.347139299	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
98	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองสำนักงาน	9.28440079	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
99	ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	2.052627077	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
100	ค่าเสื่อมราคา-อาคารสำนักงาน	3.643280587	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
101	ค่าเสื่อมราคา-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	18.56140518	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
102	ค่าเสื่อมราคา-อุปกรณ์สำนักงาน	7.248031905	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
รวม		8533.304819			

C. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามในตาราง 5.46 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.46 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น	ประเภทต้นทุน1	ประเภทต้นทุน2	ประเภทต้นทุน3
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรง					
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง					
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	86.89841817	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	48.77515077	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	46.45147341	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	2.619600245	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขัด	11.62543855	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	832.6994683	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	18.29492799	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอลอง	74.86013552	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอลอง	65.31455331	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระจก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
18	ต้นทุน-ไม้ใช้ขัด, RED ALDER	187.9890905	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	1228.092723	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-

ต้นทุนแรงงานทางตรง					
20	ค่าแรงรายวัน	165.5292767	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	25.35583498	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	2.289613996	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม					
24	ค่ากระดาษทราย	28.57365239	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
25	ค่ากาว	23.45582579	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
26	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	64.18025938	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
27	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	3.565713765	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
28	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	58.48960251	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
29	ค่าเช่าเครื่องจักร	17.68674287	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
30	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	37.8169174	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
31	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	2.767001791	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
32	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	14.19443576	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
33	ค่าขนส่ง	11.99672188	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
34	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	15.57427112	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
35	ค่าใช้จ่ายนำเข้า- BIR	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
36	ค่าพาหนะ ค่าขนส่ง	5.860849744	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
37	ค่าน้ำมัน	2.596996416	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
38	ค่าเสื่อมราคา-รถบรรทุก	1.060883376	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
39	ค่าต่อทะเบียนรถตัดบัญชี	0.423362882	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
40	ค่าใช้จ่ายนำเข้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
41	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	1.249038833	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
42	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน

43	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	6.073313923	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
44	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	6.444672027	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
45	สวัสดิการประกันสังคม	21.75524788	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
46	ค่ารักษาพยาบาล	9.206158042	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
47	เงินชดเชยลาคลอด	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
48	ค่าซ่อมบำรุง-อาคารสำนักงาน	3.124892652	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
49	ค่าซ่อมบำรุง-บ้านพักพนักงาน	1.576473027	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
50	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	1.835417647	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
51	ค่าซ่อมบำรุง-อุปกรณ์สำนักงาน	4.686803627	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
52	ค่าซ่อมบำรุง-เครื่องใช้สำนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
53	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0.543611419	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
54	ค่าเบี้ยประกันภัยตัดบัญชี	2.632848158	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
55	ค่ารักษาพยาบาล	0.21767017	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
56	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์	0.034552833	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
57	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
58	ต้นทุนrework	5.434810673	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
59	ต้นทุนdefect	2.284349659	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
60	ต้นทุนจากเครื่องมือเครื่องจักรเสีย	43.454345	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ภายในโรงงาน
61	ค่าक्रमผลิตภัณฑ์	34.72064937	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
62	ต้นทุนค่าปรับจากลูกค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
63	ต้นทุนความเสียหายจากการโดนคืนผลิตภัณฑ์	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
64	ต้นทุนความเสียหายจากการซ่อมผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในประกันให้แก่ลูกค้า	4.884823279	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
65	ต้นทุนจากความไม่พอใจของลูกค้าที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
66	ต้นทุนการเสียชื่อเสียงจากการที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
67	ต้นทุนการqcจากคน	8.761056363	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด

68	ต้นทุนqcจากเครื่องมือและอุปกรณ์	0.08138181	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
69	ค่าใช้จ่ายส่งเสริมพนักงาน	5.370108651	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
70	ค่าเครื่องเขียนแบบพิมพ์	0.027687029	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
71	ค่ายารักษาความปลอดภัย	3.278310769	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
72	ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือ	4.366631158	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
73	ต้นทุนการฝึกอบรมพนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
74	ต้นทุนการออกแบบจากคน	1.051079482	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
75	ต้นทุนการออกแบบจากเครื่องมือและอุปกรณ์ออกแบบ	0.182101099	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
76	ค่าแรงทางอ้อม	60.48434966	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
77	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	18.11854064	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
78	ค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ดโรงงาน	21.34745923	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
79	สวัสดิการรถรับส่ง	6.35136381	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
80	สวัสดิการเครื่องแบบ	0.036285828	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
81	ค่าสวัสดิการอื่น	67.56557791	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
82	ค่าไฟฟ้า	3.690076286	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
83	ค่าเช่าอาคาร	2.911825698	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
84	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	2.458130999	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
85	ค่าเสื่อมราคา-ส่วนปรับปรุงที่ดิน	3.271865778	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
86	ค่าเสื่อมราคา-บ้านพักพนักงาน	0.224600763	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
87	ค่าเสื่อมราคา-เฟอร์นิเจอร์	0.854509745	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
88	ค่าเสื่อมราคาทรัพย์สินส่วนกลาง	5.757253706	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
89	ภาษีโรงเรือนและที่ดิน	0.368301601	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
90	ภาษีป้าย	0.020697705	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
91	ค่าสวัสดิการอื่น	0.054204755	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
92	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	93.83660729	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม

93	เงินเดือน	94.54429707	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
94	ค่าแรง	9.591856679	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
95	ค่าล่วงเวลา	1.236762576	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
96	เบี้ยเลี้ยง	1.607327785	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
97	เบี้ยขยัน	2.486251173	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
98	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองสำนักงาน	4.9695362	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
99	ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	0.954406869	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
100	ค่าเสื่อมราคา-อาคารสำนักงาน	1.694010597	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
101	ค่าเสื่อมราคา-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	8.630468149	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
102	ค่าเสื่อมราคา อุปกรณ์สำนักงาน	3.370106297	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
รวม		3674.101069			

D. ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่ในตาราง 5.47 ดังต่อไปนี้

ตาราง 5.47 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

ลำดับ	ชื่อรายการต้นทุน	ต้นทุนการผลิตต่อชิ้น	ประเภทต้นทุน1	ประเภทต้นทุน2	ประเภทต้นทุน3
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางตรง					
ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง					
1	ต้นทุนวัตถุดิบ-หวาย	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
2	ต้นทุนวัตถุดิบ-หนัง	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
3	ต้นทุนวัตถุดิบ-สี	607.6526667	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
4	ต้นทุนวัตถุดิบ-ส่วนประกอบเฟอร์นิเจอร์	724.1646098	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
5	ต้นทุนวัตถุดิบ-วีเนียร์	2079.144631	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
6	ต้นทุนวัตถุดิบ-วัสดุงานบรรจุ	38.90069828	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
7	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ขัด	520.3487934	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
8	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ยาง	2335.247957	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
9	ต้นทุนวัตถุดิบ-ไม้ M.D.F.	818.871793	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
10	ต้นทุนวัตถุดิบ-ฟองน้ำ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
11	ต้นทุนวัตถุดิบ-ผ้าเบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
12	ต้นทุนวัตถุดิบ-เบาะ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
13	ต้นทุนวัตถุดิบ-คิ้วไม้	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
14	ต้นทุนวัตถุดิบ-กอล่อง	289.8458225	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
15	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษกอล่อง	252.8869376	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
16	ต้นทุนวัตถุดิบ-กระดาษก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
17	ต้นทุนวัตถุดิบ-M.F.D.ปะวีเนียร์	6249.793346	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
18	ต้นทุน-ไม้ไอ้ด, RED ALDER	527.2023775	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
19	ต้นทุน-ชิ้นส่วนไม้ยาง	3444.100939	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-

ต้นทุนแรงงานทางตรง					
20	ค่าแรงรายวัน	930.417238	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
21	ค่าแรงจ้างเหมา-งานแกะ	75.81706929	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
22	ค่าแรงจ้างเหมา-งานกลึง	8.603176216	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
23	ค่าจ้างเหมาอื่น ๆ	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
ต้นทุนคุณภาพการผลิตทางอ้อม					
24	ค่ากระดาษทราย	158.9140426	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
25	ค่าถาวร	130.45095	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
26	ค่าวัสดุอุปกรณ์ใช้ไปโรงงาน	356.9422744	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
27	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองอื่นโรงงาน	19.83092611	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
28	ค่าไฟฟ้าโรงงาน	325.2933527	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
29	ค่าเช่าเครื่องจักร	98.3658572	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
30	ค่าเสื่อมราคาเครื่องจักร	210.3210028	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนเพิ่มมูลค่า	-
31	ค่าเช่ารถยกและอุปกรณ์โรงงาน	15.38884265	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
32	ค่าเสื่อมราคารถยก&อุปกรณ์โรงงาน	78.94318647	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
33	ค่าขนส่ง	66.72047191	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
34	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	86.61722167	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
35	ค่าใช้จ่ายนำเข้า- BIR	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
36	ค่าพาหนะ ค่าขนส่ง	32.5954594	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
37	ค่าน้ำมัน	14.44334779	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
38	ค่าเสื่อมราคา-รถบรรทุก	5.900165077	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
39	ค่าต่อทะเบียนรถตัดบัญชี	2.354557481	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
40	ค่าใช้จ่ายนำเข้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
41	ค่าใช้จ่ายนำเข้า-เรือ	6.94660268	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนขนส่ง	-
42	ค่าซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน

43	ค่าซ่อมบำรุงอุปกรณ์โรงงาน	33.77709139	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
44	ค่าซ่อมบำรุงอาคารโรงงาน	35.84242125	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
45	สวัสดิการประกันสังคม	120.9930863	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
46	ค่ารักษาพยาบาล	51.20058756	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
47	เงินสดเขยลาคลอด	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
48	ค่าซ่อมบำรุง-อาคารสำนักงาน	17.37927365	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
49	ค่าซ่อมบำรุง-บ้านพักพนักงาน	8.767647141	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
50	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	10.20778282	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
51	ค่าซ่อมบำรุง-อุปกรณ์สำนักงาน	26.06593309	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
52	ค่าซ่อมบำรุง-เครื่องใช้สำนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
53	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	3.02332677	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
54	ค่าเบี้ยประกันภัยอัคคีภัย	14.64273935	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
55	ค่ารักษาพยาบาล	1.21058541	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
56	ค่าซ่อมบำรุง-คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์	0.192167609	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
57	ค่าซ่อมบำรุง-รถบรรทุก	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
58	ต้นทุนrework	30.22601812	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
59	ต้นทุนdefect	12.70454453	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
60	ต้นทุนจากเครื่องมือเครื่องจักรเสีย	241.6738868	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดยังอยู่ในโรงงาน
61	ค่าक्रमผลิตภัณฑ์	193.1009266	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
62	ต้นทุนค่าปรับจากลูกค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
63	ต้นทุนความเสียหายจากการโดนคืนสินค้า	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
64	ต้นทุนความเสียหายจากการซ่อมผลิตภัณฑ์ที่อยู่ในประกันให้แก่ลูกค้า	27.16723099	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
65	ต้นทุนจากความไม่พอใจของลูกค้าที่ใช้ผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
66	ต้นทุนการเสียชื่อเสียงจากการที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่าน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น	ต้นทุนความผิดพลาดออกไปนอกโรงงาน
67	ต้นทุนการqcจากคน	48.7251285	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด

68	ต้นทุนจากเครื่องมือและอุปกรณ์	0.452609707	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนตรวจวัด
69	ค่าใช้จ่ายส่งเสริมพนักงาน	29.86617403	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
70	ค่าเครื่องเขียนแบบพิมพ์	0.153983033	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
71	ค่ายามรักษาความปลอดภัย	18.2325175	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
72	ต้นทุนการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือ	24.28527513	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
73	ต้นทุนการฝึกอบรมพนักงาน	0	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
74	ต้นทุนการออกแบบจากคน	5.845640151	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
75	ต้นทุนการออกแบบจากเครื่องมือและอุปกรณ์ออกแบบ	1.012765939	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด	ต้นทุนป้องกัน
76	ค่าแรงทางซ่อม	336.3872558	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
77	ค่าเสื่อมราคาอาคารโรงงาน	100.7673258	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
78	ค่าใช้จ่ายเปิดเตล็ดโรงงาน	118.7251458	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
79	สวัสดิการกรรับส่ง	35.3234821	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
80	สวัสดิการเครื่องแบบ	0.201805759	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
81	ค่าสวัสดิการอื่น	375.769922	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
82	ค่าไฟฟ้า	20.52257556	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
83	ค่าเช่าอาคาร	16.1942893	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
84	ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	13.67103963	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
85	ค่าเสื่อมราคา-ส่วนปรับปรุงที่ดิน	18.19667331	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
86	ค่าเสื่อมราคา-บ้านพักพนักงาน	1.249130311	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
87	ค่าเสื่อมราคา-เฟอร์นิเจอร์	4.752406034	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
88	ค่าเสื่อมราคาทรัพย์สินส่วนกลาง	32.01930396	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
89	ภาษีโรงเรือนและที่ดิน	2.048330945	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
90	ภาษีป้าย	0.1151115	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
91	ค่าสวัสดิการอื่น	0.301462924	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนสนับสนุน
92	เงินเดือนค่าแรงหัวหน้างาน	521.8777918	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม

93	เงินเดือน	525.8136498	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
94	ค่าแรง	53.34567316	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
95	ค่าล่วงเวลา	6.878327556	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
96	เบี้ยเลี้ยง	8.939247689	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
97	เบี้ยขยัน	13.82743163	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
98	ค่าวัสดุสิ้นเปลืองสำนักงาน	24.0089906	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
99	ค่าเช่าอุปกรณ์สำนักงาน	5.307989746	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
100	ค่าเสื่อมราคา-อาคารสำนักงาน	9.42133923	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
101	ค่าเสื่อมราคา-คอมพิวเตอร์/ซอฟต์แวร์	47.99885449	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
102	ค่าเสื่อมราคา-อุปกรณ์สำนักงาน	18.74304371	ต้นทุนการผลิต	ต้นทุนอื่นๆ	ต้นทุนควบคุม
รวม		23782.18326			

5.4.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

5.4.1เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

ขั้นตอนการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างและข้อดีข้อเสียของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

- 1.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนรวมกับต้นทุนคุณภาพรวม
- 2.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตกับต้นทุนคุณภาพการผลิต
- 3.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

A.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนรวมกับต้นทุนคุณภาพรวม

ต้นทุนรวมได้เคยไปแล้วในตาราง4.1

ต้นทุนคุณภาพรวมได้เคยไปแล้วในตาราง4.19

B.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตกับต้นทุนคุณภาพการผลิต

ต้นทุนการผลิตได้เคยไปแล้วในตาราง4.2

ต้นทุนคุณภาพการผลิตได้เคยไปแล้วในตาราง4.18

C.เปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

ขั้นตอนการเปรียบเทียบให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น

- 1.ให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง
- 2.ให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
- 3.ให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

4. ให้ความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น
ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

a) ให้ความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้น
ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

การเปรียบเทียบในรูปแบบตาราง

1. ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งเคยแล้วใน

ตาราง5.38

2. ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

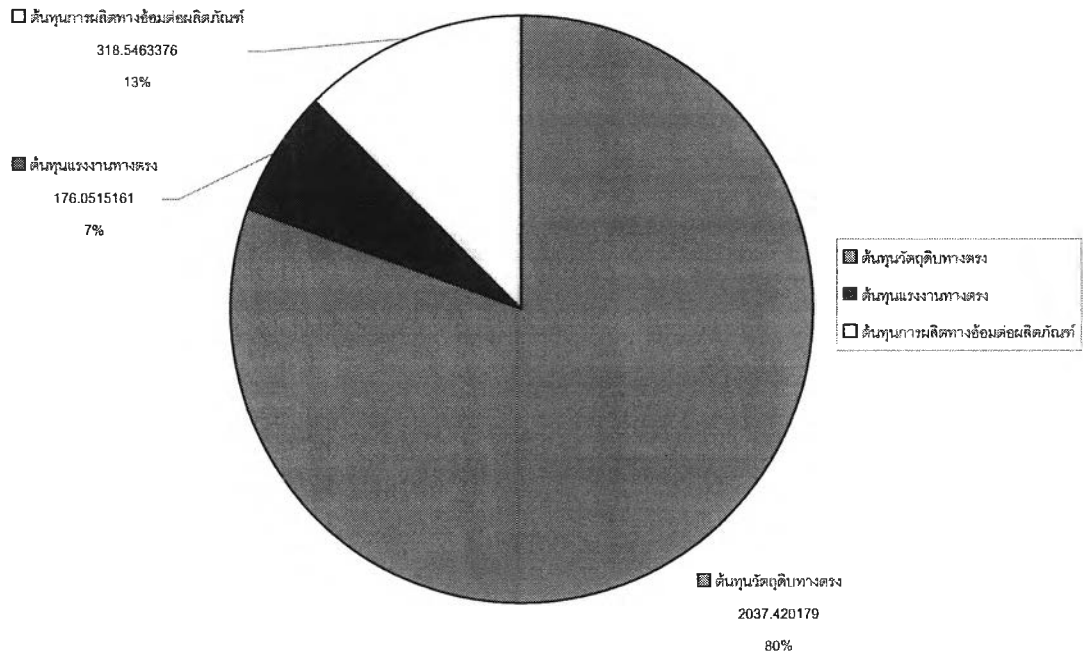
ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่งเคยแล้ว

ในตาราง5.44

การเปรียบเทียบในรูปแบบภาพวงกลม

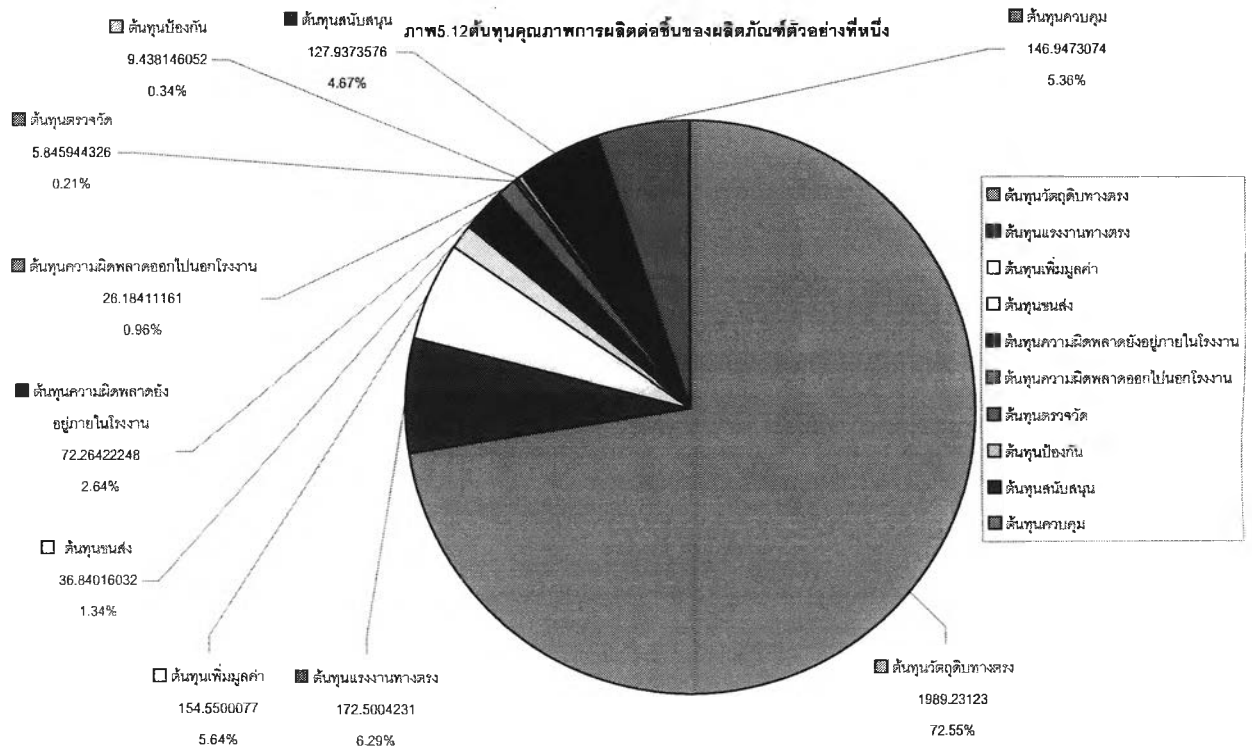
1. ภาพวงกลมต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ภาพ5.11แสดงต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง



2. ภาพวงกลมต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ภาพ5.12ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง



b) ให้ความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

การเปรียบเทียบในรูปแบบตาราง

1. ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองเคยแล้วใน

ตาราง 5.39

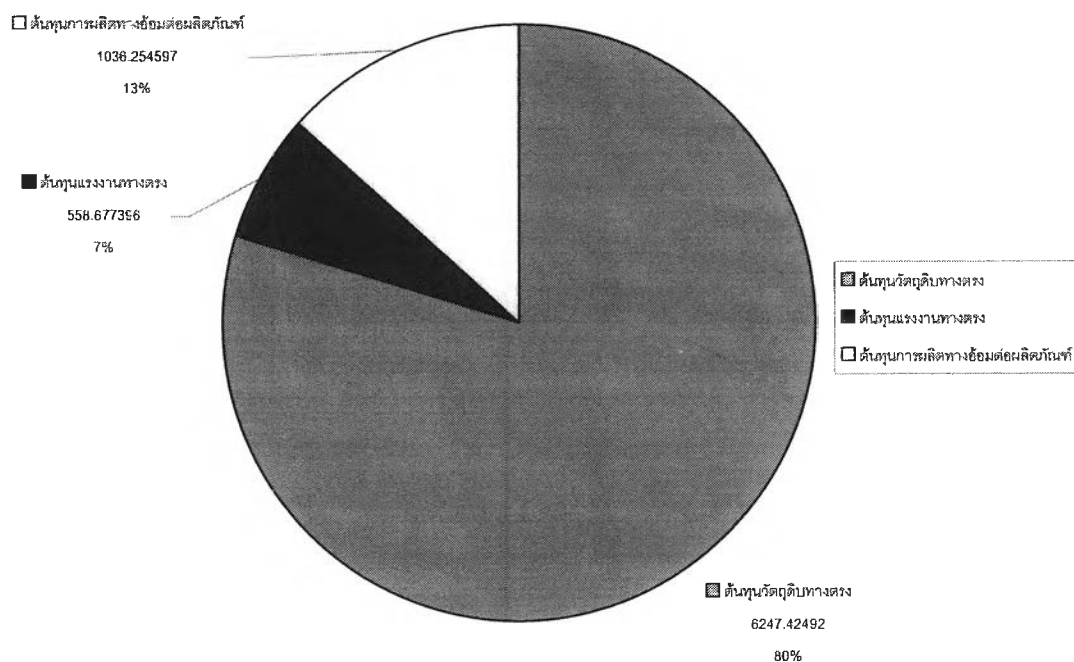
2. ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง
ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สองเคยแล้ว

ในตาราง 5.45

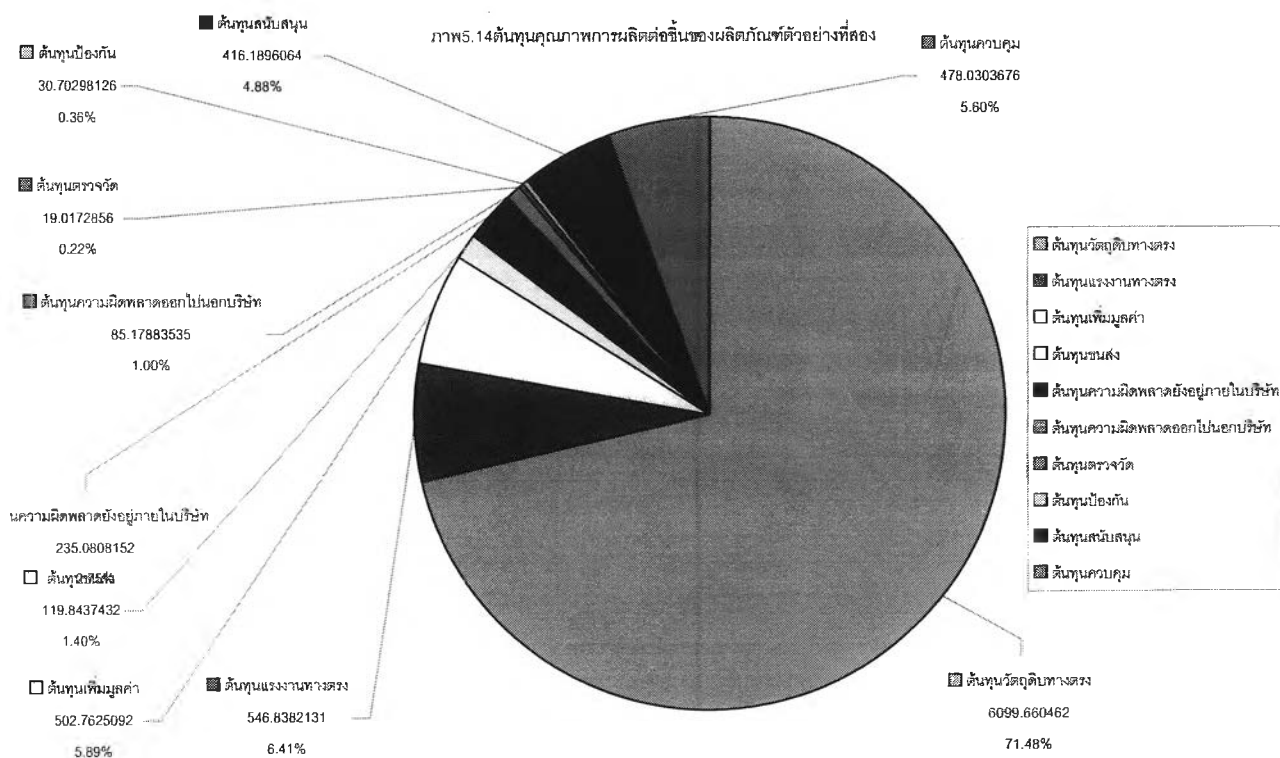
การเปรียบเทียบในรูปแบบภาพวงกลม

1. ภาพวงกลมต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง

ภาพ 5.13 แสดงต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง



2. ภาพวงกลมต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สอง



c) ให้ความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

การเปรียบเทียบในรูปแบบตาราง

1. ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามเคยแล้วใน

ตาราง 5.40

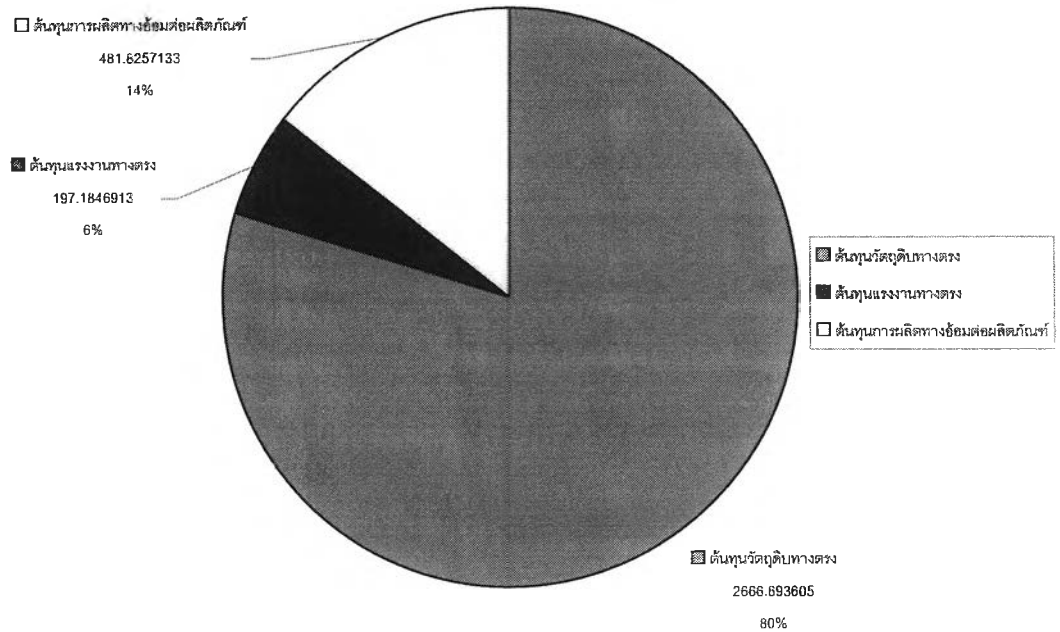
2. ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม
ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สามเคยแล้ว

ในตาราง 5.46

การเปรียบเทียบในรูปแบบภาพวงกลม

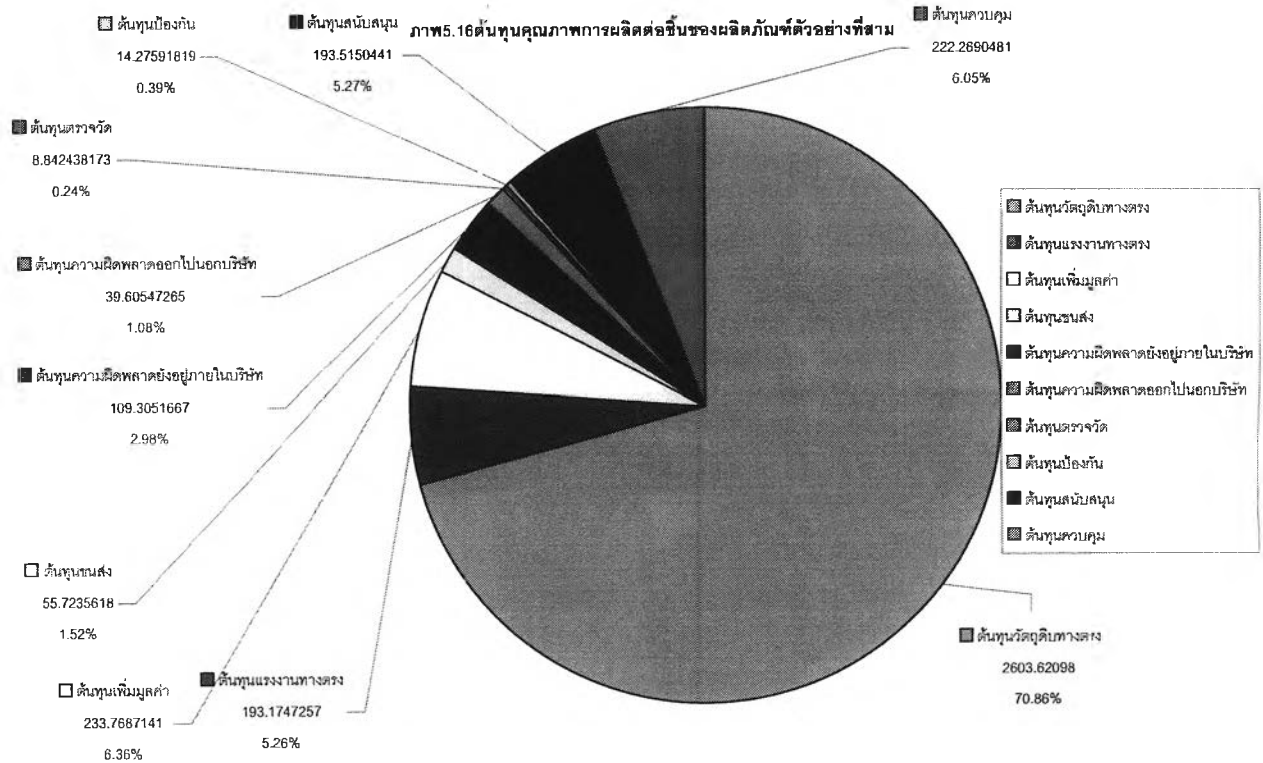
1. ภาพวงกลมต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ภาพ 5.15 แสดงต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม



2. ภาพวงกลมต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม

ภาพ 5.16 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สาม



d) ให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนการผลิตต่อชิ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่

การเปรียบเทียบในรูปแบบตาราง

1. ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่
ตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่เคยแล้วในตาราง

5.41

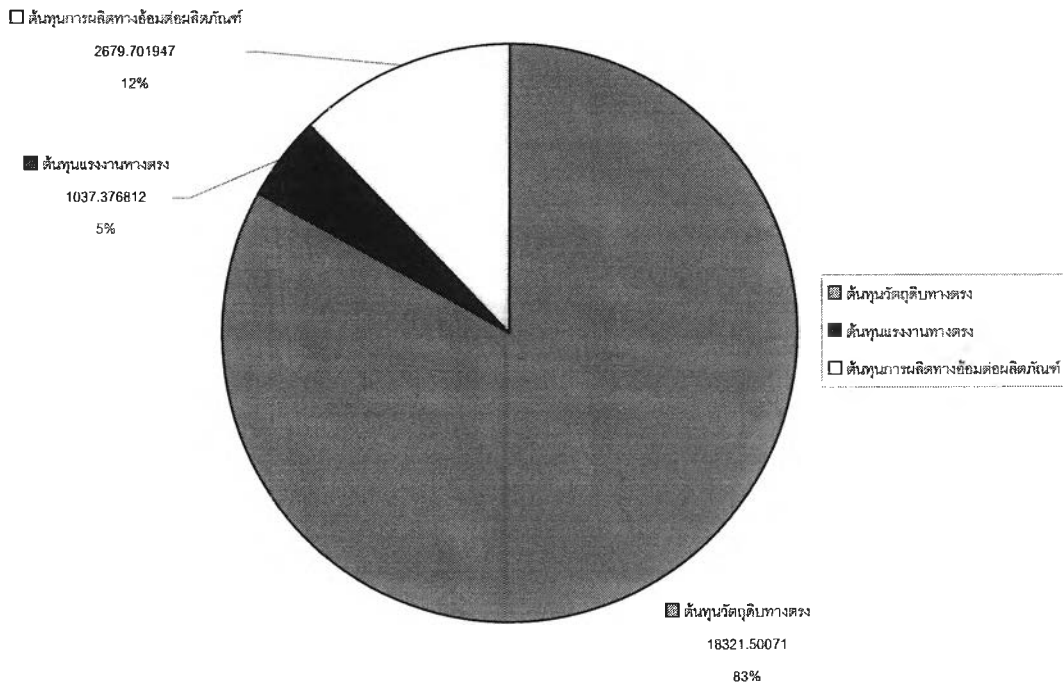
2. ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่
ตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่สี่เคยแล้วใน

ตาราง 5.47

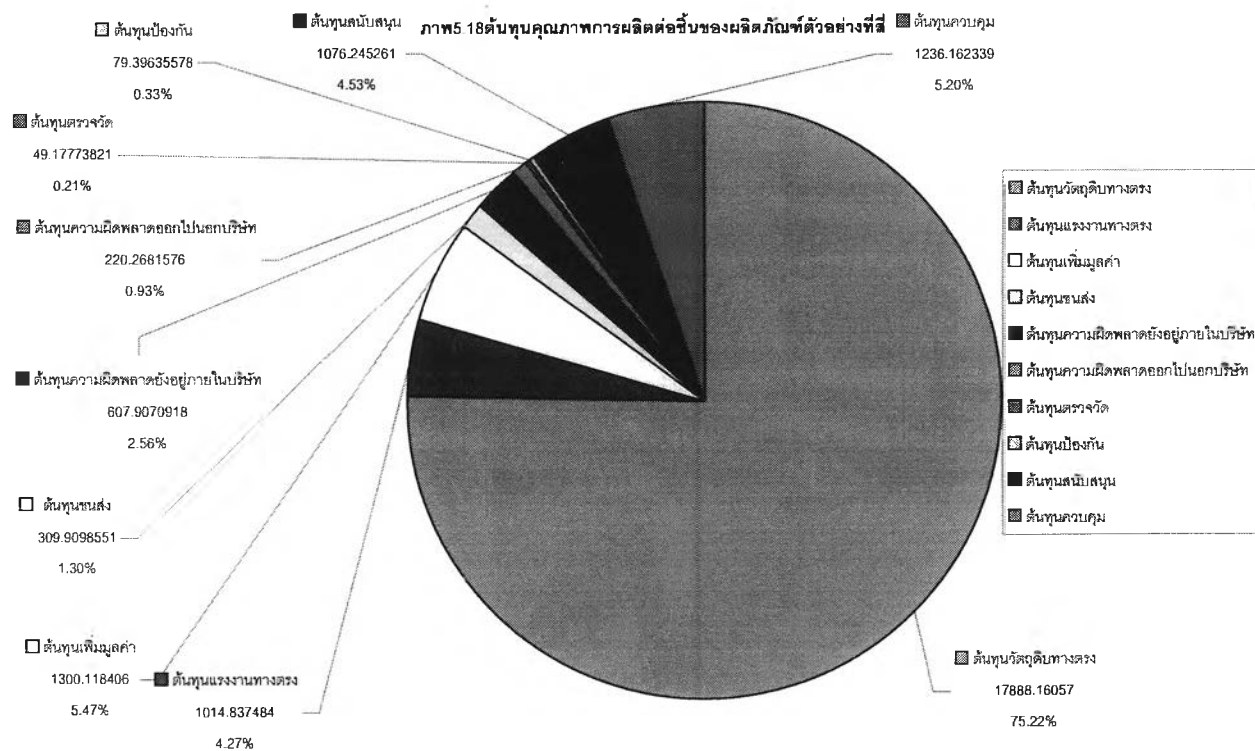
การเปรียบเทียบในรูปแบบภาพวงกลม

1. ภาพวงกลมต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ดีที่สุด

ภาพ 5.17 แสดงต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ดีที่สุด



2. ภาพวงกลมต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่ดีที่สุด



5.4.2 วิเคราะห์ผลให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

A. วิเคราะห์ผลให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

ขั้นตอนการวิเคราะห์ผลให้เห็นความแตกต่างของต้นทุนทั่วไปกับต้นทุนคุณภาพ

1. ข้อดีของต้นทุนคุณภาพ
2. ข้อเสียของต้นทุนคุณภาพ

a) ข้อดีของต้นทุนคุณภาพ

เมื่อเทียบต้นทุนคุณภาพกับต้นทุนทั่วไปแล้ว จะเห็นได้ว่าต้นทุนคุณภาพวัดผลปัจจัยต่างๆที่ทำให้เกิดต้นทุนได้ละเอียดกว่าต้นทุนทั่วไป

ต้นทุนคุณภาพวัดผลปัจจัยต่างๆที่ทำให้เกิดต้นทุนได้ละเอียดกว่าต้นทุนทั่วไป

ดังนี้คือ

1. ต้นทุนคุณภาพมีจำนวนปัจจัยที่วัดผลจำนวนมากกว่า
2. ต้นทุนคุณภาพมีการแบ่งกลุ่มปัจจัยที่วัดผลออกเป็นหลายประเภท

มากกว่าเพื่อให้ง่ายต่อการที่ผู้ประเมินผลต้นทุนต่อขึ้นทำความเข้าใจ

การรู้ว่ามีผลิตภัณฑ์หนึ่งชิ้นมีต้นทุนอะไรเกิดขึ้นบ้างได้ละเอียดขึ้น ทำให้มีความถูกต้องของต้นทุนรวมเพิ่มขึ้น ความถูกต้องของต้นทุนรวมที่เพิ่มขึ้นเนื่องจากยิ่งวัดผลได้ละเอียดเท่าไรก็ยังมีต้นทุนส่วนที่ไม่รู้ลดลง

การรู้ปัจจัยใดทำให้เกิดต้นทุนเท่าไรได้ละเอียดขึ้นเป็นการรู้สถานการณ์ภายในของโรงงานได้ดีขึ้น ซึ่งจะมีส่วนช่วยปรับปรุงการทำงานให้ดีขึ้น

b) ข้อเสียของต้นทุนคุณภาพ

ต้นทุนคุณภาพมีข้อเสีย3ข้อคือ

1. ต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานที่ต้องทำมากกว่าต้นทุนทั่วไป
2. การทำต้นทุนคุณภาพมีค่าใช้จ่ายมากกว่าต้นทุนทั่วไป
3. การวัดผลที่ได้จากต้นทุนคุณภาพมีโอกาสผิดพลาดมากกว่าต้นทุน

ทั่วไป

(a) ต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานที่ต้องทำมากกว่าต้นทุนทั่วไป

ต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานที่ต้องทำมากกว่าต้นทุนทั่วไปเนื่องจาก

เหตุผล2ข้อคือ

1. มีการเก็บข้อมูลจากปัจจัยจำนวนมากกว่า
2. มีการแบ่งประเภทของปัจจัยออกเป็นหลายประเภทมากกว่า

ต้นทุนทั่วไป

(b) การทำต้นทุนคุณภาพมีค่าใช้จ่ายมากกว่าต้นทุนทั่วไป

ต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานมากกว่าต้นทุนทั่วไป เมื่อต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานที่มากกว่าทำให้ต้นทุนคุณภาพ ต้องใช้เวลามากกว่า ใช้กำลังคนมากกว่า ใช้กำลังเงินมากกว่า เมื่อเทียบกับต้นทุนทั่วไป

การจะกำหนดว่าการทำต้นทุนคุณภาพมีปริมาณงานเท่าใด ก่อนอื่นต้องรู้ว่า การทำต้นทุนคุณภาพจะมีงานอะไรเกิดขึ้นบ้าง เมื่อรู้ว่ามีงานใดเกิดขึ้นบ้างก็สามารถประเมินค่าใช้จ่ายรวมทั้งหมดได้ และจากค่าใช้จ่ายรวมทั้งหมดก็นำมาคำนวณเป็นต้นทุนต่อชิ้นได้ ซึ่งจะสามารถระบุได้เลยว่าต้นทุนคุณภาพ เกิดค่าใช้จ่ายรวมทั้งหมดเท่าไร และทำให้ต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ที่สนใจเพิ่มขึ้นเท่าไร

แต่ถ้าทำต้นทุนคุณภาพได้ประสบความสำเร็จ ต้นทุนคุณภาพอาจทำให้มีค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นแต่อาจมีต้นทุนต่อชิ้นลดลง เพราะการทำต้นทุนคุณภาพมีส่วนช่วยปรับปรุงการทำงานของโรงงานให้ดีขึ้นได้ ซึ่งถ้าปรับปรุงการทำงานให้ดีขึ้นได้สำเร็จ แม้จะมีค่าใช้จ่ายจากการทำต้นทุนคุณภาพเพิ่มขึ้นแต่ก็จะสามารถลดค่าใช้จ่ายในส่วนอื่นได้ ซึ่งเมื่อทำต้นทุนทั้งหมดเป็นต้นทุนต่อชิ้นแล้ว ต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์จะมีค่าต่ำลงโดยที่คุณภาพของผลิตภัณฑ์ยังคงเดิม

(c) การวัดผลที่ได้จากต้นทุนคุณภาพมีโอกาสผิดพลาดมากกว่า

ต้นทุนทั่วไป

ถึงแม้ต้นทุนคุณภาพจะมีการวัดผลปัจจัยจำนวนมากกว่าและมีการแบ่งกลุ่มปัจจัยออกเป็นหลายประเภทมากกว่าแต่ไม่ได้หมายความว่าข้อมูลที่วัดผลมาของต้นทุนคุณภาพจะมีความถูกต้องมากกว่าเมื่อเทียบกับต้นทุนทั่วไป ตรงกันข้ามคือการวัดผลที่ได้จากต้นทุนคุณภาพมีโอกาสผิดพลาดมากกว่าเพราะเหตุผล 2 ข้อคือ

1. ต้นทุนคุณภาพมีการเก็บข้อมูลจากปัจจัยจำนวนมากกว่า เมื่อมีปริมาณงานที่เพิ่มขึ้นทำให้มีโอกาสเกิดความผิดพลาดในการทำงานเพิ่มขึ้น
2. ต้นทุนคุณภาพมีการแบ่งประเภทของปัจจัยออกเป็นหลายประเภทมากกว่าต้นทุนทั่วไป ต้นทุนคุณภาพจึงมีความซับซ้อนมากกว่าในการเก็บข้อมูลและทำข้อมูล เมื่อมีความซับซ้อนในการทำงานเพิ่มขึ้นทำให้มีโอกาสเกิดความผิดพลาดในการทำงานเพิ่มขึ้น

B. การวิเคราะห์ความสำคัญต้นทุนป้องกันแต่ละประเภท

ต้นทุนป้องกันเมื่อดูจากต้นทุนการผลิตต่อชิ้นจากผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง 4 ตัวพบว่ามีค่าอยู่ระหว่าง 0.34%-0.39% เมื่อต้องการเพิ่มการป้องกันให้ดีขึ้นเพื่อลดต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ลงควรเริ่มจากปรับปรุงการป้องกันที่มีความสำคัญมากกว่า จากการปรึกษากับหัวหน้าฝ่าย QC เรียงลำดับความสำคัญของการป้องกันได้ดังนี้

1. การป้องกันจากขั้นตอนการผลิต

ควรลดการป้องกันจากขั้นตอนการผลิตก่อนเพราะเมื่อสามารถปรับปรุงการป้องกันจากขั้นตอนการผลิตได้อย่างดีจนลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นได้ต่ำมากก็ไม่มีความจำเป็นที่ต้องพึ่งพาการลดความผิดพลาดจากการป้องกันที่เกิดจากฝ่ายสนับสนุนการผลิต วิธีปรับปรุงการป้องกันจากขั้นตอนการผลิตเริ่มต้นจากการถามความเห็นจากพนักงานผลิตที่ปฏิบัติงานที่สถานีงานต่างๆว่าควรเพิ่มการป้องกันที่สถานีงานใดบ้าง,หาวิธีปรับปรุงการป้องกันให้ดีขึ้นและทำการปรับปรุงตามแผนที่วางเอาไว้

2. การป้องกันที่เกิดจากฝ่ายสนับสนุนการผลิต

การป้องกันที่เกิดจากฝ่ายสนับสนุนการผลิต เช่น ฝ่าย QC, ฝ่ายซ่อมบำรุง เมื่อได้ทำการปรับปรุงการป้องกันจากขั้นตอนการผลิตแล้วแต่ยังมีความผิดพลาดเกิดขึ้นมากจนถึงจุดที่ยอมรับไม่ได้ นี่ก็เป็นทางเลือกหนึ่งที่จะช่วยลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นได้

C. เรียงลำดับความสำคัญของกิจกรรม QC เพื่อนำไปสู่การลด appraisal cost

เมื่อต้องการลด appraisal cost โดยวิธีที่ใช้ลด appraisal cost คือการตัดการ appraisal ที่สูญเปล่าออกไป หมายความว่าต้องการลดการตรวจวัดที่ทำไปแล้วไม่สามารถลดต้นทุนได้หรือทำการตรวจวัดแล้วลดต้นทุนได้ไม่คุ้มค่างบเงินที่เสียไป

จากการถามความเห็นของหัวหน้าแผนก QC เรียงลำดับการตรวจวัดที่สำคัญจากมากไปน้อยดังนี้

1. พนักงานผลิตทำการ QC ไปด้วยขณะผลิตในขั้นตอนต่างๆ

กิจกรรมการตรวจวัดที่สำคัญที่สุดคือการที่พนักงานผลิต QC ไปด้วยขณะผลิตในขั้นตอนต่างๆ ซึ่งต้นทุนส่วนนี้คิดรวมในต้นทุนเพิ่มมูลค่า ต้นทุนส่วนนี้ยังไม่คิดรวมอยู่ในต้นทุนการตรวจวัดเพราะถือเป็นการตรวจวัดในขั้นตอนการผลิต แต่การที่พนักงานผลิตจะสามารถทำการ QC ผลิตภัณฑ์เบื้องต้นขณะผลิตได้ต้องได้รับการให้ความรู้จากพนักงาน QC ก่อน ซึ่งมีค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการฝึกฝนพนักงาน QC ให้มีความรู้มากพอจนสามารถสอนพนักงานแผนกผลิตได้ดังนี้คือ

1.1. ค่าจ้างพนักงานQC

1.2. ค่าใช้จ่ายการฝึกอบรมพนักงานQC

ซึ่งค่าใช้จ่ายส่วนนี้ได้รวมอยู่ในค่าจ้างของพนักงานแผนกQCซึ่งได้คิดอยู่ในต้นทุนตรวจวัดแล้ว

2. การตรวจวัดจากพนักงานแผนกQC

พนักงานแผนกQCได้กระจายตัวอยู่ตามสถานีงานต่างๆ เพื่อตรวจวัดผลิตภัณฑ์ได้ครอบคลุมกระบวนการผลิตขั้นตอนต่างๆ ตั้งแต่ต้นจนจบ

3. การตัดสินใจแก้ไขความบกพร่องรูปแบบต่างๆที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์

การตัดสินใจแก้ไขความบกพร่องรูปแบบต่างๆที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์พนักงานQC เป็นผู้ตัดสินใจว่าจะแก้ปัญหาอย่างไรกับงานที่มีความบกพร่องเกิดขึ้นในรูปแบบต่างๆ ค่าใช้จ่ายส่วนนี้ได้รวมอยู่ในค่าจ้างของพนักงานแผนกQC และค่าจ้างของพนักงานแผนกQCได้คิดรวมอยู่ในต้นทุนตรวจวัดแล้ว

หัวหน้าแผนกQCให้ความเห็นว่าการตรวจวัดทั้ง3ประการที่กล่าวมาแล้วข้างต้นมีความจำเป็น มีความเห็นว่าคุ่มค่าคือสามารถลดต้นทุนได้มากกว่าค่าใช้จ่ายที่เสียไป จะเห็นได้จากต้นทุนการผลิตต่อชิ้นคือต้นทุน appraisal cost จากผลิตภัณฑ์ตัวอย่างอยู่ในช่วงระหว่าง0.21%-0.24% ในขณะที่ต้นทุนความผิดพลาดทั้งหมดที่เกิดขึ้นเท่ากับ3.49%-4.06%

D. ratioของบุคลากรในแผนกQCต่อบุคลากรทั้งหมดของโรงงานที่ทำหน้าที่ผลิต

เมื่อพิจารณา appraisal cost ที่เกิดขึ้น โดยดูความเหมาะสมของ appraisal cost จากจำนวนบุคลากรในแผนกQCต่อบุคลากรทั้งหมดของโรงงาน

ช่วงเวลาเดือน5ปี2003โรงงานมีบุคลากรในแผนกQCจำนวน31คน และโรงงานมีบุคลากรที่ทำการผลิตและสนับสนุนการผลิตทั้งหมดจำนวน1,632คน

คิดเป็นratioของบุคลากรในแผนกQCต่อบุคลากรทั้งหมดของโรงงานที่ทำหน้าที่ผลิตเท่ากับ 1.899%

E. วิเคราะห์ความเป็นไปได้ของการเกิด internal failure cost เกิดจากความบกพร่องของการQC

ความเป็นไปได้ที่การเกิด internal failure cost จะเกิดจากความบกพร่องของQCมีต่ำมาก มีเหตุผลสนับสนุนดังนี้

1.ผลิตภัณฑ์มีการทดลองผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบก่อนเพื่อทดสอบความถูกต้องของปัจจัยดังต่อไปนี้

1.1ทดสอบความถูกต้องของการออกแบบผลิตภัณฑ์

1.2ทดสอบความถูกต้องของการผลิตจากการให้พนักงานผลิตทดลองทำการผลิต

1.3ทดสอบความถูกต้องของการQCจากการให้พนักงานQCทดลองทำQC

การทดลองผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีส่วนในการทดสอบให้พนักงานQCได้ลองทำการQCกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบก่อนที่จะผลิตจริง

2.พนักงานQCให้ความรู้กับพนักงานผลิตทำให้พนักงานผลิตสามารถQCเบื้องต้นได้ขณะผลิต ยกตัวอย่างการให้ความรู้ในการQCของพนักงานQCที่ให้กับพนักงานผลิตเช่นมีรูปความบกพร่องแบบต่างๆที่ต้องทำการแก้ไขของผลิตภัณฑ์ให้พนักงานผลิตดูที่สถานีงานต่างๆ

3.พนักงานมีการQCผลิตภัณฑ์ซ้ำจากที่พนักงานแผนกผลิตQCระหว่างผลิตในขั้นตอนการผลิตอีกที

จากมาตรการที่ใช้ในการQCตามที่กล่าวมาแล้วเป็นเหตุผลให้ความเป็นไปได้ที่เกิด internal failure costจะเกิดจากความบกพร่องของQCมีต่ำมาก และค่าinternal failure costต่อชิ้นที่เกิดขึ้นในผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง4ตัวอยู่ระหว่าง2.56%-2.98%

F.external failure costที่ดีควรมีค่าเท่า0%เมื่อเทียบเป็นต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ แต่ที่external failure costมีค่ามากกว่า0%เพราะเหตุผลดังต่อไปนี้

external failure costที่ดีควรมีค่าเท่า0%เมื่อเทียบเป็นต้นทุนต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ แต่ external failure costของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้งสี่ตัวในขณะนี้มีค่าระหว่าง0.93%-1.08% สาเหตุที่ยังมีexternal failure costเกิดขึ้นเพราะในทางปฏิบัติ การขนส่งภายในโรงงานและการขนส่งไปสู่ลูกค้า รวมไปถึงกระบวนการรับสินค้าของลูกค้าอาจสร้างความเสียหายแก่ตัวสินค้าได้ และการให้พนักงานผลิตทำการQCเบื้องต้น พนักงานผลิตไม่มีความรู้มากพอที่จะรู้ถึงความบกพร่องทุกประเภทที่เกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ และการที่พนักงานQCตรวจวัดผลิตภัณฑ์ ก็เป็นการสุ่มตรวจเพราะเป็นไปได้ที่พนักงานQCจะตรวจทุกผลิตภัณฑ์ได้อย่างละเอียด เพราะเหตุผลตามที่กล่าวมาแล้ว ทำให้มีผลิตภัณฑ์บางตัวที่มีความบกพร่องไปถึงมือลูกค้า

อย่างไรก็ดีจากมาตรการการทำงานที่กล่าวมาแล้ว แม้จะมีความผิดพลาดเกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ แต่ทำให้มั่นใจได้ว่าจะไม่มีผลิตภัณฑ์ที่บกพร่องจำนวนมากหรือบกพร่องอย่างรุนแรงไปถึงมือลูกค้า จะเห็นได้จาก external failure cost ของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างทั้ง 4 ตัวมีค่าอยู่ระหว่าง 0.93%-1.08%

G. เหตุผลที่ต้นทุนการผลิตเพิ่มขึ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตเพิ่มขึ้นจึงมีค่าต่างกันค่อนข้างมาก

สาเหตุที่ต้นทุนการผลิตเพิ่มขึ้นกับต้นทุนคุณภาพการผลิตเพิ่มขึ้นมีค่าต่างกันค่อนข้างมาก เพราะมีวิธีนำปัจจัยมาคิดเป็นต้นทุนต่างกัน บางปัจจัยที่ต้นทุนคุณภาพการผลิตคิดเป็นต้นทุนแต่ต้นทุนการผลิตไม่คิดเป็นต้นทุน

ยกตัวอย่างปัจจัยที่ต้นทุนคุณภาพการผลิตคิดเป็นต้นทุนแต่ต้นทุนการผลิตไม่คิดเป็นต้นทุน เช่น ค่ารักษาพยาบาลพนักงาน สวัสดิการประกันสังคมและค่าเสื่อมผลิตภัณฑ์เป็นต้น

ถ้าจะดูปัจจัยที่ต้นทุนคุณภาพการผลิตคิดเป็นต้นทุนแต่ต้นทุนการผลิตไม่คิดเป็นต้นทุนให้ละเอียดให้ไปดูเปรียบเทียบกันระหว่างตารางต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างในตาราง 5.44 5.45 5.46 5.47 กับตารางต้นทุนการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างในตาราง 5.38 5.39 5.40 5.41 ตามที่เคยนำเสนอมาแล้ว

H. สาเหตุที่เมื่อต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดของโรงงานเทียบกับต้นทุนคุณภาพการผลิตเพิ่มขึ้นแล้วดูมีมูลค่าน้อย

ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดของโรงงานดูมีมูลค่าน้อยเมื่อดูเทียบกับมูลค่าของต้นทุนคุณภาพการผลิตเพิ่มขึ้นเพราะต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดของโรงงานไม่ได้รวมมูลค่าในส่วนของต้นทุนควบคุมเข้าไปด้วย

ต้นทุนควบคุมนั่นคือต้นทุนควบคุมการผลิต ซึ่งต้นทุนควบคุมนี้ทำหน้าที่ควบคุมการผลิตให้เป็นไปอย่างถูกต้อง

ถ้ามองว่าต้นทุนควบคุมเป็นต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดประเภทหนึ่งก็น่าจะสามารถทำได้

ดังนั้นถ้าจัดต้นทุนควบคุมเป็นต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดแล้วจะได้ว่าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างมีต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดใหม่ = ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด + ต้นทุนควบคุม

1. ยกตัวอย่างการรวมต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดกับต้นทุนควบคุมเข้าด้วยกัน

เมื่อดูที่ภาพ 5.12 ต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างที่หนึ่ง

ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด = 1% ของต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ต้นทุนควบคุมเข้าด้วยกัน = 5% ของต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดก่อนรวมกับต้นทุนควบคุม = 1% ของต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดหลังรวมกับต้นทุนควบคุม = 6% ของต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

ดังนั้นต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดใหม่ = 6% ของต้นทุนการผลิตต่อชิ้น

J. ระดับความรุนแรงปัญหาด้านคุณภาพของโรงงาน

ต้นทุนคุณภาพสามารถบอกคุณภาพการทำงานของระบบการผลิตได้ว่ามีคุณภาพดีหรือไม่ โดยถ้ายังมี % ของต้นทุนส่วนที่ไม่ใช่ต้นทุนเพิ่มมูลค่าเมื่อเทียบกับต้นทุนทั้งหมดมากเท่าไรยังไม่เป็นผลดี

เมื่อแบ่งต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นออกเป็น 4 กลุ่ม ต้นทุนจะได้กลุ่มต้นทุนดังต่อไปนี้

1. ต้นทุนเพิ่มมูลค่า = ต้นทุนวัตถุดิบทางตรง + ต้นทุนแรงงานทางตรง + ต้นทุนเพิ่มมูลค่า
2. ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด = ต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาด + ต้นทุนควบคุม
3. ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น = ต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้น
4. ต้นทุนสนับสนุนการผลิต = ต้นทุนสนับสนุน + ต้นทุนขนส่ง

จากภาพต้นทุนคุณภาพการผลิตต่อชิ้นของผลิตภัณฑ์ตัวอย่างคือภาพที่ 5.12 ถึง 5.15 พบว่าผลิตภัณฑ์ตัวอย่างมีต้นทุนเพิ่มมูลค่าระหว่าง 82% ถึง 85% มีต้นทุนป้องกันการเกิดความผิดพลาดระหว่าง 6% ถึง 7% มีต้นทุนความผิดพลาดเกิดขึ้นระหว่าง 3% ถึง 4% และต้นทุนสนับสนุนให้เกิดการผลิต 6% ถึง 7%