

_{โครงการ} การเรียนการสอนเพื่อเสริมประสบการณ์

ชื่อโครงการ	การดัดแปลงซิลิกาด้วยของเหลวไอออนิกสำหรับการสกัดไอออนของ
	โลหะหายาก
	Ionic liquid-based modified silica for rare earth ion extraction

ชื่อนิสิต	นายวรพจน์ ฟักเพ็ชร
ภาควิชา	เคมี
ปีการศึกษา	2560

คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การดัดแปลงซิลิกาด้วยของเหลวไอออนิกสำหรับ การสกัดไอออนของโลหะหายาก

Ionic liquid-based modified silica for rare earth ion extraction

โดย นายวรพจน์ ฟักเพ็ชร

รายงานนี้เป็นสวนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2560 โครงการ การดัดแปลงซิลิกาด้วยของเหลวไอออนิกสำหรับการสกัดไอออนของโลหะหายาก นายวรพจน์ ฟักเพ็ชร โดย

ได้รับอนุมัติให้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเคมี ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบโครงการ

โสรเอส โลวอาจากการ ประธานกรรมการ (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.โสมวดี ไชยอนันต์สุจริต) (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสาวรักษ์ เพื่องสวัสดิ์)

mo Orb กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อนวัช อาชวาคม)

รายงานฉบับนี้ได้รับความเห็นชอบและอนุมัติโดยหัวหนาภาควิชาเคมี

..... หัวหน้าภาควิชาเคมี

(รองศาสตราจารย์ ดร.วุฒิชัย พาราสุข)

วันที่ เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2561

คุณภาพของการเขียนรายงานเล่มนี้อยู่ในระดับ 🗹 ดีมาก 🛛 ดี

🔲 พอใช้

ชื่อโครงการการดัดแปลงซิลิกาด้วยของเหลวไอออนิกสำหรับการสกัดไอออนของโลหะหายากชื่อนิสิตในโครงการนายวรพจน์ ฟักเพ็ชรเลขประจำตัว 5733155123ชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.เสาวรักษ์ เพื่องสวัสดิ์ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2560

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการเตรียมตัวดูดซับ Si-IL เพื่อใช้สกัดไอออนของธาตุโลหะหายาก โดยการดัดแปลง พื้นผิวของอนุภาคซิลิกาด้วยของเหลวไอออนิก 1-บิวทิล-3-เมทิลอิมิดาโซเลียมเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต ([bmim][PF₆]) วิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของตัวดูดซับ Si-IL ที่เตรียมได้ด้วยเทคนิค ¹H-NMR และ FTIR พบว่า วิธีการสังเคราะห์ตัวดูดซับที่เหมาะสมคือการต่อของเหลวไอออนิก [bmim][Cl] เข้าไปยังซิลิกาก่อน แล้วทำ การแลกเปลี่ยนคลอไรด์ไอออนให้เป็นเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต จากนั้นศึกษาการสกัดของตัวดูดซับที่ได้โดยใช้ การสกัดแบบแบทซ์ ตรวจวัดปริมาณไอออนของธาตุโลหะหายากด้วยเทคนิค UV-Vis spectrophotometry ผลการทดลองพบว่า Si-IL สามารถสกัดไอออนของโลหะหายาก 3 ชนิด ได้แก่ ซีเรียม แลนทานัม และนีโอได เมียม โดยมีเปอร์เซ็นต์การสกัดสูงมากกว่า 97 เปอร์เซ็นต์ และมีค่าสัมประสิทธิการกระจายตัวในช่วง 27,174 – 50,907 mL/g ซึ่งเป็นค่าที่สูงมาก แสดงให้ว่ามีโอกาสในการนำตัวดูดซับ Si-IL ที่เตรียมได้ไปใช้แยกไอออน แลนทาในด์ในสารตัวอย่างจริงต่อไป

คำสำคัญ:

<mark>ธา</mark>ตุโลหะหายาก, ซิลิกาดัดแปลง, ของเหลวไอออนิก, การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง

Project TitleIonic liquid-based modified silica for rare earth ion extractionStudent NameWorapoj PhuckpetchStudent ID 5733155123Advisor NameAssistant Professor Dr. Saowarux FuangswasdiDepartment of Chemistry, Faculty of Science, Chulalongkorn University, Academic Year 2017

Abstract

Silica-based adsorbent for rare earth ion extraction was developed by grafting 1-(silylpropyl)-3-methylimidazolium hexafluorophosphate ([spmim][PF₆]) ionic liquid onto the surface of silica particles. Characterization of the obtained silica-ionic liquid (Si-IL) material was realized by ¹H-NMR and FT-IR. The suitable synthetic method was obtained via attachment of [spmim][Cl] ionic liquid first, followed by anion exchange from chloride to hexafluorophosphate. Liquid-solid extraction was then performed using batch extraction and the concentration of rare earth ions was determined by UV-Vis spectrophotometry. The results showed that the Si-IL adsorbent exhibited outstanding extraction performance towards Ce³⁺, La³⁺, and Nd³⁺ with %E higher than 97%. The distribution coefficients achieved in the range of 27,174 – 50,907 mL/g were impressively elevated suggesting a potential application of the developed Si-IL to extract lanthanide ions from real samples.

Keywords: rare earth elements, modified silica, ionic liquid, solid phase extraction

٩

กิติกรรมประกาศ

งานวิจัยและรายงานฉบับนี้ไม่สามารถสำเร็จลุล่วงไปได้หากไม่ได้รับความกรุณาอย่างสูงจากผู้ช่วย ศาสตราจารย์ ดร.เสาวรักษ์ เฟื่องสวัสดิ์ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ซึ่งกรุณาให้คำปรึกษาแนะนำแนวคิด ความรู้ วิธีการ คำปรึกษาตลอดการทำวิจัย และสละเวลาอันมีค่าแก้ไขข้อบกพร่องของเนื้อหาด้วยความเอาใจ ใส่อย่างดียิ่ง ผู้วิจัยขอขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้ และขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.โสมวดี ไชยอนันต์สุจริต และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อนวัช อาชวาคม ที่ให้เกียรติเป็นคณะกรรมการสอบ สุดท้ายนี้ ขอขอบพระคุณคณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้ทุนสนับสนุนโครงการการเรียนการ สอนเพื่อเสริมประสบการณ์ ประจำปีการศึกษา 2560



	สารบัญ
บทคัดย่อ Abstract	P 3
กิตติกรรม	เประกาศง
กิติกรรมเ	ไระกาศจ
สารบัญ	2
สารบัญรูเ	្រ
สารบัญแเ	งนภาพ
สารบัญต	ารางญ
บทที่ 1	บทน้ำ1
1.1	ความเป็น <mark>มาและความสำคัญ</mark> ของปัญหา
1.2	งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง
1.3	การสกัดด้ <mark>วยตัว</mark> ดูดซับของแข็ง (<mark>s</mark> olid phase extraction; SPE)
	1.3.1 ซิลิกา
	1.3.2 การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง
	1.3.3 กร <mark>ะบวนการด</mark> ูดซั <mark>บด้</mark> วยตัวดูดซับของแข็ง
1.4	วัตถุประสงค์
1.5	ขอบเขตของก <mark>ารวิ</mark> จัย
บทที่ 2	การทดลอง
2.1	เครื่องมือที่ใช้ในการ <mark>ทด</mark> ลอง
2.2	อุปกรณ์ที่ใช้ในก <mark>ารท</mark> ดลอง
2.3	สารเคมีที่ใช้ในการทดลอ <mark>ง</mark>
2.4	การเตรียมสารละลาย11
	2.4.1 การเตรียมสารละลาย Sodium silicate11
1P	2.4.2 การเตรียมสารละลาย La ³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM11
15	2.4.3 การเตรียมสารละลาย Ce ³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM11
11	2.4.4 การเตรียมสารละลาย Nd ³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM11
2.5	ี้ การสังเคราะห์สาร
	2.5.1 การสังเคราะห์เกลือโพแทสเซียมเฮกซะฟลูออโรฟอสฟอริก KPF ₆ 12
	2.5.2 การเตรียมของแข็งซิลิกาที่มีรูพรุน12
	2.5.3 Pre-treatment ซิลิกาที่มีรูพรุน12

	2.5.4	การสังเคราะห์ 1-butyl-3-methylimidazolium hexafluorophosphate	
		([bmim][PF ₆])	12
	2.5.5	การสังเคราะห์ 1-(silylpropyl)-3-methylimidazolium chloride ([spmim][Cl ⁻])	13
	2.5.6	การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาด้วย [spmim][Cl]	13
	2.5.7	การสังเคราะห์ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย 1-(silylpropyl)-3-methylimidazolium	
		hexafluorophos phate [spmim][PF6]	13
	2.5.8	การ <mark>สังเคราะห์ซิลิกาที่</mark> ดัดแปลงพื้นผิวด้วย 3-mercaptopropyl(trimethoxy)silane	14
	2.5.9	ก <mark>ารสังเคราะห์ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้</mark> วย sulfonic acid	14
	2.5.10	<mark>การเคลือบของเหลวไอออนิกบนพื้นผิว</mark> ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย Sulfonic acid	14
2.6	การสกั	ัด	14
	2.6.1	การศึกษาประสิทธิภาพในการดูดซั <mark>บไอ</mark> ออนของโลหะหายากในระบบแบทซ์	14
	2.6.2	การตรวจวัดปริมาณไอออนของโล <mark>หะโด</mark> ยใช้เทคนิค UV-Vis spectrophotometry	15
บทที่ 3	ผลการ	ทดลองและอภิปรายผลการทดลอง	16
3.1	การดัด	แปลงพื้นผิวซิลิกาอสัณฐานด้วยของเห <mark>ลว</mark> ไอออนิก	16
	3.1.1	กระบวนการดัดแปลงโดยวิธีทางเคมี (chemical immobilization technique)	16
	3.1.2	กระบวนการดัดแปลงด้วยเทคนิคทางกายภาพ (physical immobilization	
	H.	technique)	23
3.2	การศึก	ษา <mark>ประ</mark> สิทธิ <mark>ภา</mark> พในการสกัดไออ <mark>อนโลหะหาย</mark> ากด้วยระบบแบทช์	24
	3.2.1	กราฟมาตรฐานของ Ce ³⁺ , Nd ³⁺ และ La ³⁺	25
	3.2.2	ปร <mark>ะสิทธิ</mark> ภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากด้วย Si-IL ที่เตรียมได้. <mark></mark>	26
บทที่ 4	สรุปผล	การทดลอง	28
4.1	สรุปผล	าการทดลอง	28
4.2	ข้อเสน	อแนะ	28
เอกสารอ้	างอิง		29
ภาคผนวร	٦		32
ประวัติผู้วิ	ີ່າຈັຍ		34
Coll of	a mark	Contraction of the second seco	

สารบัญรูป

รูปที่	1.1	ประเภทของธาตุโลหะหายากในกลุ่มแล <mark>นท</mark> าไ <mark>นด์</mark>	1
รูปที่	1.2	สัดส่วนการใช้ประโยชน์จากธ <mark>าตุโลหะหายากในด้านต่างๆ [3]</mark>	3
รูปที่	1.3	กลไกการเกิด cation exchange ระหว่างไอออนโลหะและตัวดูดซับ	5
รูปที่	1.4	แสดงขั้นตอนการด <mark>ัดแปลงพื้นผิว</mark> ซิลิกา SBA-15 ด้วยหมู่ฟังก์ชั่น N-methylimidazolium	5
รูปที่	1.5	หมู่ไซลานอลชนิ <mark>ด</mark> ต่างๆ	6
รูปที่	1.6	การดัดแป <mark>ลงหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวซิลิกาด้วย sila</mark> ne coupling agent	6
รูปที่	1.7	้แสดงก <mark>ารดูดซับทางกายภาพ และการดูดซับ</mark> ทางเคมีบนพื้นผิวของแข็ง	7
รูปที่	3.1	โครงสร้างโมเลกุลของตัวดูดซับซิลิกาดัดแปล <mark>งห</mark> มู่ฟังก์ชั่นด้วยของเหลวไอออนิก	16
รูปที่	3.2	อินฟราเรดสเปกตรัมของซิลิกาที่สังเคราะห์โ <mark>ดยวิ</mark> ธีตกตะกอน	17
รูปที่	3.3	อินฟราเรดสเปกตรัมของ SiO ₂ -CPTE <mark>S</mark>	18
รูปที่	3.4	¹ H-N <mark>MR ของของเหลวไอออนิก [spmim][Cl] D</mark>	19
รูปที่	3.5	้อินฟราเรดสเป <mark>ตรัมของตัวดูดซับซิลิ</mark> กาที่ดัด <mark>แปลงห</mark> มู่ฟังก์ชั่นด้วย [spmim][PF ₆]	21
รูปที่	3.6	ภาพถ่าย <mark>ที่กำลังขยาย 50 เท่าแส</mark> ดงลักษ <mark>ณะทางกา</mark> ยภาพของซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (A)	
	I	และสาร <mark>ผ</mark> ลิตภัณฑ <mark>์ S</mark> i-IL (<mark>B</mark>) <mark>.</mark>	21
รูปที่	3.7	อินฟราเรดสเ <mark>ปกต</mark> รัมของตัวด <mark>ูด</mark> ซับซิลิกาท <mark>ี่ดัดแปลงห</mark> มู่ฟังก์ชั่นบ <mark>น</mark> ผิวด้วยของเหลวไอออนิก	
		(SiO ₂ -io <mark>nic l</mark> iqui <mark>d แ</mark> ละซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (non-modified SiO ₂)	22
รูปที่	3.8	อินฟราเร <mark>ดสเปกตรัมของตัวดูดซับซิลิกาที่เคลือบพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก</mark> (SiO ₂ -sulfonic-	
	I	L) และซิลิกาที่ไม่ได้ดัด <mark>แป</mark> ลงพื้นผิว (non-functionalized SiO ₂)	24
รูปที่	3.9	้ความสัมพันธ์ระหว่า <mark>งการ</mark> ดูดกลืนแ <mark>สงและความเข้มข้นขอ</mark> งแลนทาไน <mark>ด์ที่</mark> 650 nm	25
รูปที่	3.1	0 ประสิทธิภาพใน <mark>การส</mark> กัดไออ <mark>อนโลหะของตัวดูดซับซิลิกาที่ดัด</mark> แปลงพื้น <mark>ผิวด้</mark> วยของเหลวไอออ	
		นิก (SiO2-IL) แ <mark>ละซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (non-modified silica).</mark>	26
รูปที่	3.1	1 โครงสร้างโมเลกุลของ KI <mark>T-6-1,2-PA (A), KIT-6-1,3-PA (</mark> B), และ KIT-6-1,4-PA (C)	27
รูปที่	A-1	ตัวอย่าง IR-spectrum ของ Si-IL ที่สังเคราะห์ได้	33



สารบัญแผนภาพ

а.

แผนภาพที่ 3.1 การสังเคราะห์ซิลิกาที่มีหมู่ฟังก์ชั <mark>้นเป็นว</mark> งอิมิ <mark>ดา</mark> โซเลียม	17
แผนภาพที่ 3.2 การสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นผ่าน [spmim][PF ₆]	19
แผนภาพที่ 3.3 การสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นผ่าน [spmim][Cl]	22
แผนภาพที่ 3.4 การสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่เคลื่อนผิวด้วยของเหลวไอออนิก	23



สารบัญตาราง

ตารางที่ 1.1 ประเภทของแร่หายาก และสู <mark>ตรเคมีของแร่ห</mark> าย <mark>ากต่างๆ</mark> [<i>3</i>]	2
ตารางที่ 3.1 ค่าสัมประสิทธิ์การกร <mark>ะจายตัวของไออนแลนทาไนด์ในตัวด</mark> ูดซับแต่ละชนิด	27



บทที่ 1 บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ธาตุโลหะหายาก (rare earth elements, REEs) [*1,2*] ประกอบด้วยธาตุโลหะทั้งหมด 17 ชนิด แยก เป็นธาตุในกลุ่มแลนทาไนด์ (lanthanide) 15 ชนิด และธาตุ scandium (Sc) และ yttrium (Y) ซึ่งมีสมบัติ ใกล้เคียงและมักพบอยู่รวมกับธาตุแลนทาไนด์อื่นๆ จึงนับรวมเป็นธาตุโลหะหายาก ธาตุในกลุ่มแลนทาไนด์ ประกอบด้วยธาตุที่มีเลขอะตอมตั้งแต่ 57 (lanthanum) ถึง 71 (lutetium) มีสมบัติทางกายภาพและขนาด ของไอออนที่ใกล้เคียงกัน ส่วนใหญ่มีเลขออกซิเดชันเท่ากับ 3 แต่มีข้อยกเว้น เช่น Ce อาจมีเลขออกซิเดชัน เท่ากับ 3 หรือ 4 ในขณะที่ Eu Yb และ Sm มีเลขออกซิเดชันเท่ากับ 2 หรือ 3

ธาตุโลหะหายากโดยเฉพาะธาตุในกลุ่มแลนทาไนด์นี้แบ่งออกเป็นสองกลุ่ม ได้แก่ ธาตุโลหะหายากเบา (light rare earth elements, LREEs) และธาตุโลหะหายากหนัก (heavy rare earth elements, HREEs) ดัง แสดงในรูปที่ 1.1 ธาตุโลหะหายากเบามักเกิดเป็นสารประกอบฟอสเฟตและคาร์บอเนต โดยมีเลขโคออดิชันได้ ตั้งแต่ 8 ถึง 10 ไอออนของธาตุโลหะหายากเบาที่มีเลขออกซิเดชันเท่ากับ 3 มีขนาดของไอออนระหว่าง 1.18-1.07 Å ส่วนธาตุโลหะหายากหนักนั้นมักพบเป็นสารประกอบออกไซด์ โดยมีเลขโคออดิเนชันได้ตั้งแต่ 6 ถึง 8 ไอออนของธาตุโลหะหายากที่มีเลขออกซิเดชันเท่ากับ 3 มีขนาดไอออนระหว่าง 1.07-0.97 Å

			6 K 6		A CONTRACTOR		_	-						
LREEs							HRI	EEs						
La	Ce	Pr	Nd	Pm	Sm	Eu	Gd	Tb	Dy	Но	Er	Tm	Yb	Lu

รูปที<mark>่ 1.1</mark> ประเภท<mark>ของธาตุโลหะหายากในกลุ่มแลนทา</mark>ไนด์

ไอออนของธาตุโลหะหายากนั้นมีสมบัติเป็น hard (Lewis) acid จึงสามารถเกิดสารประกอบไอออนิก กับธาตุที่มีค่าอิเล็กโทรเนตาติวิตีสูงๆ เช่น ออกซิเจน (O) และฟลูออรีน (F) โดยสารประกอบไอออนิกของธาตุ โลหะหายากที่มีอยู่กว่า 200 ชนิด [2] ตัวอย่างแร่หายากบางชนิด และสารประกอบไอออนิกของธาตุโลหะหา ยากที่พบได้ในแร่ชนิดนั้นๆ แสดงดังตารางที่ 1.1



Mineral Class	Mineral sample and chemical formular			
Halides	Fluocerite-(F), CeF ₃			
Carbonates	NAME OF STREET			
With fluoride	Bastnaesite, (Ce,La)(CO ₃)F			
Without fluoride	Ancylite, (Ce,Sr,Ca)(CO ₃)(OH,H ₂ O)			
Borates	Braistschite, (Ca,Na ₂) ₇ CeB ₂₂ O ₄₃ ·7H ₂ O			
Oxides and hydrates				
AO ₂ -type	Ceriani <mark>te,</mark> (Ce ⁴⁺ , Th ⁴⁺)O ₂			
ABO ₃ -type	Perovskite group, (Ca,Ce,Na,Sr)(Ti,Nb,Ta)O ₃			
ABO ₄ -type	Fergusonite-Formanite, Y(Nb,Ta)O ₄ -Y(Ta,Nb)O ₄			
AB ₂ (O,OH) ₆ -type	Euxenite group, (Y,Ca,Ce,U,Th)(Nb,Ta,Ti) ₂ O ₆			
A ₂ B ₂ O ₆ (O,OH,F)-type	Pyrochlore group,(Na,RE,K,U) ₂ (Nb,Ta,Ti) ₂ (O,OH,F)			
Others	Hibonite, (Ca,Ce)(Al,Ti,Mg) ₁₂ O ₁₉			
Phosphates, arsenates & vanadates	Apat <mark>ite, (Ca,R</mark> E,Sr,Na,K) ₃ Ca ₂ (PO ₄) ₃ (F,OH)			
P // ////	Monazite, (Ce,La)PO ₄			
///////////////////////////////////////	Xenotime, YPO ₄			
Silicates	amana Juliu IV			
Isolated group	Cerite, (Ce,La,Ca) ₉ (Fe ³⁺ ,Mg)(SiO ₄) ₆ [SiO ₃ (OH)](OH) ₃			
()////23	Garnet, (Ca,Fe,Mg,Mn,Y) ₃ (Al,Cr,Fe,Mn,Ti,V,Zr) ₂ (Si,Al) ₃ O ₁₂			
VIII X	Sphene, CaTiSiO ₄			
Diortho group	Allanite, Ca(Ce,Y,Ca)Al(Al,Fe)(Fe,Al)(SiO ₄) ₃ (OH)			
Chain group	Stillwellite, CeBSiO ₅			
Ring group	Eudialyte, (Na,Ca,Ce) ₆ (Zr,Fe) ₂ Si ₇ (O,OH,Cl) ₂₂			
Sheet group	Gadolinite, $(Y,Ce)_2Fe^{2+}Be_2Si_2O_{10}$			
Framework group	Kainosite, Ca ₂ (Y,RE) ₂ (Si ₄ O ₁₂)CO ₃ ·H ₂ O			
Oth <mark>e</mark> rs	limoriite, Y2			

ตารางที่ 1.1 ประเภทของแร่หายาก และสูตรเคมีของแร่หายากต่างๆ [3]

ธาตุโลหะหายากเป็นส่วนประกอบสำคัญในเทคโนโลยีพลังงานสะอาด [4,5] เช่น การผลิตแม่เหล็ก ถาวรที่มีประสิทธิภาพสูง และยังใช้เป็นส่วนประกอบอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สมัยใหม่เพิ่มมากขึ้น [6] นอกจากนี้ ยังใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา และใช้เป็นส่วนประกอบในโลหะผสมและวัสดุเซรามิกส์ (รูปที่ 1.2) ด้วยการใช้ชีวิตที่มี การใช้อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์พกพาเพิ่มมากขึ้น ความต้องการธาตุโลหะหายากในอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส์จึงมีแนวโน้มสูงขึ้นมากในปัจจุบัน



รูปที่ 1.2 <mark>สัด</mark>ส่วนก^ารใช้ประโยชน์จากธาตุโลหะหายากในด้านต่างๆ [3]

ปัจจุบันประเทศจีนเป็นประเทศที่ผลิตและส่งออกธาตุโลหะหายากมากกว่า 90% [6,7] แต่เนื่องจาก นโยบายทางสิ่งแวดล้อม [8] และความต้องการภายในประเทศจีนที่เพิ่มสูงขึ้น [9] จึงทำให้ประเทศจีนส่งออก ธาตุโลหะหายากน้อยลง มูลค่าในตลาดโลกของธาตุโลหะหายากจึงสูงตามอุปสงค์ที่เพิ่มมากขึ้น

ในประเทศไทยนั้นพบว่ามีแหล่งแร่ที่ประกอบด้วยธาตุโลหะหายากในปริมาณมาก [10] จึงทำให้ ประเทศไทยเป็นหนึ่งในผู้ส่งออกธาตุโลหะหายากอันดับต้นๆ เช่นเดียวกัน [10,11] ดังนั้นการค้นคว้า และวิจัย เพื่อค้นหาวิธีใหม่ๆ ในการแยกเอาธาตุโลหะหายากออกมาใช้โดยคำนึงถึงความคุ้มค่าการลงทุน ความเป็นมิตร ต่อสิ่งแวดล้อม และประสิทธิภาพในการแยกจึงเป็นปัญหาที่สำคัญ เพื่อทำให้กระบวนการผลิตธาตุโลหะหายาก นั้นเกิดขึ้นอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งผลดีต่อเศรษฐกิจของประเทศ

กระบวนการแยกไอออนของธาตุโลหะหายากนิยมใช้เทคนิคการสกัดด้วยตัวทำละลาย (liquid-liquid extraction, LLE) [12] เนื่องจากเป็นเทคนิคที่ทำได้ง่ายในอุตสาหกรรม ตัวทำละลายที่นิยมนำมาใช้ในการแยก ไอออนโลหะหายากมักเป็นสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (volatile organic compounds, VOCs) ซึ่งไม่เป็น มิตรต่อสิ่งแวดล้อม [13] และมีประสิทธิภาพในการแยกที่ไม่ดีนักเนื่องจากมีพื้นที่สัมผัสระหว่างตัวทำละลาย และสารละลายโลหะน้อย จึงมีความพยายามในการแก้ไขปัญหาจากเทคนิค LLE ด้วยการนำเทคนิคการสกัด ด้วยตัวดูดซับของแข็งมาทดแทนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการแยก [14] งานวิจัยจำนวนมากพบว่าของเหลวไอออนิกสามารถใช้เป็นตัวทำละลายในการสกัดไอออนโลหะหา ยากที่มีประสิทธิภาพสูง [12,14] ของเหลวไอออนิก (ionic liquid) เป็นสารที่มีสถานะเป็นของเหลวที่ อุณหภูมิห้อง และมีส่วนประกอบเป็นไอออนของสารอินทรีย์และอนินทรีย์ ของเหลวไอออนิกจัดเป็น designer solvent [15] เนื่องจากสามารถปรับเปลี่ยนชนิดแคทไอออนและแอนไอออน เพื่อให้มีคุณสมบัติเฉพาะตัวที่ แตกต่างกันไปได้ เช่น การเพิ่มหรือลดความสามารถในการละลายน้ำของของเหลวไอออนิก จึงนำมาใช้ ประโยชน์ในหลายด้าน เช่น ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา และใช้ในการสกัด เพื่อทดแทนตัวทำละลายอินทรีย์ที่ระเหย ได้ง่ายและเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม

งานวิจัยนี้ผู้วิจัยได้เลือกใช้เทคนิคการสกัดด้วยตัวดูดซับที่เป็นของแข็งที่เตรียมขึ้นจากซิลิกา เนื่องจาก เป็นวัสดุที่เตรียมได้ง่าย มีค่าใช้จ่ายในการเตรียมน้อย และมีพื้นที่ผิวต่อมวลสูง ทำการดัดแปลงพื้นผิวของซิลิกา ที่เตรียมได้นี้ด้วยของเหลวไอออนิกเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการสกัดไอออนของโลหะหายาก นำซิลิกาที่ ดัดแปลงพื้นผิวนี้ไปทำการสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็งแบบแบทซ์ (solid phase batch extraction) เนื่องจาก เป็นวิธีการสกัดที่ไม่ซับซ้อน และตรวจวัดปริมาณไอออนโลหะหายากด้วยเทคนิค UV-Vis spectrophotometry ร่วมกับสารละลาย arsenazo III [16]

1.2 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

ในปี ค.ศ. 2005 Kazumori Nakashima และคณะ [17] ได้ทำการทดลองสกัดไอออนโลหะหายากบาง ชนิดในกลุ่ม lanthanide โดยเทคนิคการสกัดด้วยตัวทำละลาย โดยใช้ octyl(phenyl)-N,Ndiisobutylcarbamoylmethyl phosphine oxide (CMPO) เป็นลิแกนด์สำหรับจับไอออนของโลหะหายาก และใช้ของเหลวไอออนิก [bmim][PF₆] เป็นตัวทำละลาย เปรียบเทียบกับการใช้ตัวทำละลายอินทรีย์คือ dodecane ในการสกัด ผลการทดลองพบว่า [bmim][PF₆] มีประสิทธิภาพการสกัดที่ดีกว่า เนื่องจากใช้ความ เข้มข้นของ CMPO เพียง 5 mM ในขณะที่การใช้ dodecane ต้องใช้ความเข้มข้นของ CMPO สูงถึง 50 mM

ในปี ค.ศ. 2007 Yinghui Liu และคณะ [18] ได้สังเคราะห์ตัวดูดซับสำหรับสกัดไอออนของธาตุ yttrium โดยใช้ของเหลวไอออนิก [C₈mim][PF₆] เป็นตัวกลางในการพาตัวสกัด Cyanex 923 เข้าไปอยู่ภายใน โครงสร้างรูพรุนของซิลิกาที่สังเคราะห์โดยวิธี sol-get ผลการทดลองพบว่าตัวดูดซับที่มีของเหลวไอออนิกเป็น ตัวกลางอยู่ร่วมกับ Cyanex 923 มีประสิทธิภาพในการสกัดสูง (% Extraction = 89.8±3.8%) เมื่อเทียบกับตัว ดูดซับที่มีเฉพาะ Cyanex 923 อยู่ภายในโครงสร้างซึ่งมีประสิทธิภาพที่ต่ำกว่า (% extraction = 51.0±1.3%) การศึกษากลไกการสกัดพบว่า [C₈mim][PF₆] มีบทบาทสำคัญในกลไกการดูดซับแบบ cation exchange ดัง แสดงในรูปที่ 1.3 โดยไอออนของโลหะที่มีประจุบวกเข้าไปแทนที่โมเลกุลของ imidazolium cation ที่เคลือบ บนผิวซิลิกาเจลในสัดส่วนเท่ากับเลขออกซิเดชันของไอออนโลหะ และตัวสกัด Cyanex 923 ที่อยู่ในชั้นของ ของเหลวไอออนิกที่เคลือบผิวซิลิกาเจลทำหน้าที่จับไอออนของโลหะเอาไว้



รูปที่ 1.3 กลไกการเกิด cation exch<mark>ang</mark>e ระหว่างไอออนโลห<mark>ะและตัว</mark>ดูดซับ

ในปี ค.ศ. 2009 Yinghui Liu และคณะ [19] ได้ทดลองสังเคราะห์ตัวดูดซับสำหรับสกัดไอออนของธาตุ yttrium ด้วยวิธี sol-gel โดยได้ใช้ของเหลวไอออนิก Cyphos IL-104 เป็นตัวสกัด และปรับเปลี่ยนของเหลวไอ ออนิกสองชนิดที่ใช้เป็นตัวกลางพา Cyphos IL-14 เข้าไปภายในโครงสร้างรูพรุนของซิลิกาได้แก่ [C₈mim][PF₆] และ [bmim][PF₆] ผลการทดลองพบว่าการใช้ [bmim][PF₆] เป็นตัวกลางในการพา Cyphos IL-14 เข้าไปใน โครงสร้าง ให้ประสิทธิภาพในการสกัดที่สูงกว่าการใช้ [C₈mim][PF₆] มากกว่า 50%

ในปี ค.ศ. 2010 Zhu LiLi และคณะ [20] ได้ทำการดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาชนิด SBA-15 ด้วย 1-methyl-3-(triethoxysilylpropyl)imidazolium chloride ดังรูปที่ 1.4 ได้ตัวดูดซับซิลิกาที่มีรูพรุนละพื้นที่ผิวสูง (>400m² g⁻¹) ผลพบว่าหมู่ฟังก์ชั่น N-methylimidazolium ที่ดัดแปลงลงบนพื้นผิวของซิลิกามีความทนต่อ ความร้อนมากถึง 387 °C และมีประสิทธิภาพในการดูดซับไอออนของ Cr(VI) ที่ดี (50.8-90.5 mg g⁻¹)





1.3 การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง (solid phase extraction; SPE)

1.3.1 ซิลิกา

ซิลิกาอสัณฐาน (amorphous silica) เป็นซิลิกาที่พื้นผิวประกอบด้วยรูพรุนปริมาณมากจึงมีพื้นที่ผิวต่อ มวลสูง โครงสร้างของซิลิกาประกอบขึ้นจากพันธะไซลอกเซน (Si-O-Si) และมีหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวคือหมู่ ไซลานอล ซึ่งแบ่งได้เป็น 3 ประเภท ดังรูปที่ 1.5



โดยหมู่ไซลานอลบนพื้นผิวของซิลิกาสามารถเกิดปฏิกิริยาการแทนที่กับสารประกอบไซเลนคัปปลิง เอเจนต์ (silane coupling agent) ดังรูปที่ 1.6 ทำให้สามารถดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวของซิลิกา เพื่อ นำไปใช้งานได้หลากหลายมากยิ่งขึ้น



รูปที่ 1.6 ก<mark>ารดัดแปลง</mark>หมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวซิลิกาด้วย silane coupli</mark>ng agent

1.3.2 การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง

การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็ง คือเทคนิคการแยกสารที่ประกอบด้วยสองวัฏภาค ได้แก่ วัฏภาค ของแข็ง (solid phase) และวัฏภาคของเหลว (liquid phase) โดยมีอันตรกิริยาระหว่างสารที่สนใจ และพื้นผิว ของวัฏภาคของแข็งเป็นกลไกที่ทำให้เกิดการแยก ได้แก่ แรงยึดเหนี่ยวทางไฟฟ้า (electrostatic force) การ แลกเปลี่ยนประจุไอออน (ion-exchange) และการเกิดสารประกอบเชิงซ้อน (complexation)

การสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็งเป็นวิธีที่มีประโยชน์ในการเตรียมสาร เช่นการเพิ่มความเข้มข้นให้กับ สารที่สนใจ และการกำจัดสารรบกวนออกจากสารละลาย โดยมีขั้นตอนในการเตรียมการสกัดดังนี้

1) activate

การปรับสภาวะพื้นผิววัฏภาคของแข็ง ทำโดยผ่านสารละลายสำหรับการปรับสภาวะที่เหมาะสม แก่พื้นผิว 2) removal

กำจัดสารละลายที่ใช้ปรับสภาวะพื้นผิวโดยใช้สารละลายที่มีองค์ประกอบคล้ายเมทริกซ์ของ ตัวอย่าง

- application of sample
 การสกัดกับสารตัวอย่างเพื่อให้เกิดการดูดซับสารที่สนใจบนวัฏภาคของแข็ง
- 4) wash

การชะสารอื่นๆ ที่ไม่ต้องการและถูกดูดซับไว้บนวัฏภาคของแข็งด้วยรีเอเจนต์ที่ไม่สามารถชะสาร ที่สนใจออกมาได้

5) elution

การชะเอาสารที่สนใจออกจากตัวดูดซับด้<mark>วย</mark>รีเอเจนต์ที่เหมาะสม เพื่อนำสารที่สนใจไปวิเคราะห์ หรือใช้ทำการทดลองในขั้นต่อไป

วิธีการสกัดด้วยตัว<mark>ดูด</mark>ซับของแข็งสามารถแบ่<mark>งได้เป็</mark>น 2 ประเภท

1) วิธีการสกัดแบบแบทซ์ (batch extraction)

เป็นการเติมตัวดูดซับลงในสารตัวอย่างเพื่อให้เกิดการดูดซับเมื่อเวลาผ่านไป หรืออาจมีการกวน สารละลายเพื่อให้เกิดการเคลื่อนที่ของโมเลกุลสาร ช่วยเพิ่มการสัมผัสกันระหว่างสารที่สนใจและ ตัวดูดซับ ประสิทธิภาพในการดูดซับจะขึ้นกับระยะเวลาที่ตัวดูดซับสัมผัสกับสารละลายตัวอย่าง (contact time) ความเข้มข้นของตัวดูดซับ (adsorbent concentration) และ/หรือความเข้มข้น ของสา<mark>รที่ถูกดูดซับ</mark> (adsorbate concentration) และ pH

 วิธีสกัดแบบคอลัมน์ (flow-through mode)
 เป็นวิธีการสกัดโดยบรรจุตัวดูดซับภายในคอลัมน์ขนาดเล็ก และปั๊มสารละลายให้ไหลผ่านตัวดูด ซับด้วยอัตราคงที่ต่อเนื่อง ประสิทธิภาพในการแยกขึ้นกับระยะเวลาที่ตัวดูดซับสัมผัสกับ สารละลาย ซึ่งขึ้นกับอัตราการไหลของสารละลาย (flow rate) ความเข้มข้นของตัวดูดซับ และ/ หรือสารที่ถูกดูดซับ และ pH

1.3.3 กระบวนการดูดซับด้วยตัวดูดซับของแข็ง

การดูดซับบนพื้นผิวของวัฏภาคของแข็ง เกิดจากอันตรกิริยาระหว่างโมเลกุลของสารที่สนใจและ โมเลกุลบนพื้นผิวของตัวดูดซับของแข็ง กลไกการดูดซับระหว่างโมเลกุลของสารอาจเป็นการดูดซับทางกายภาพ (physisorption) และการดูดซับทางเคมี (chemisorption) ดังรูปที่ 1.7



รูปที่ 1.7 แสดงการดูดซับทางกายภาพ และการดูดซับทางเคมีบนพื้นผิวของแข็ง

- การดูดซับทางกายภาพ (physisorption) การดูดซับทางกายภาพ คือการดูดซับที่อันตรกิริยาระหว่างโมเลกุลของตัวดูดซับ (adsorbent) และตัวถูกดูดซับ (adsorbate) เป็นแรงแวนเดอร์วาลส์ (Van der Waals forces) เพียงอย่างเดียว การดูดซับทางกายภาพไม่ก่อให้เกิดความเปลี่ยนแปลงต่อความหนาแน่นของอิเล็กตรอนภายใน โมเลกุลของสารทั้งสอง พลังงานของอันตรกิริยาระหว่างตัวดูดซับ และตัวถูกดูดซับมีค่าต่ำ แต่สูง กว่าพลังงานของอันตรกิริยาระหว่างโมเลกุลชนิดเดียวกัน
- 2) การดู<mark>ดซับทางเคมี (chemisorp</mark>tion)

การดูดซับทางเคมี คือการดูดซับที่อันตรกิริยาระหว่างตัวดูดซับ และตัวถูกดูดซับ เป็นแรงที่เกิด จากการสร้างพันธะระหว่างโมเลกุลเช่นเดียวกับแรงภายในโมเลกุลที่พบในสารประกอบต่างๆ การ ดูดซับทางเคมีก่อให้เกิดความเปลี่ยนแปลงของความหนาแน่นอิเล็กตรอนภายในโมเลกุล จึง สามารถตรวจวัดอันตรกิริยาที่เกิดขึ้นได้ด้วยเทคนิคทางสเปกโตรสโกปี เช่น UV-Vis spectrophotometry และ Infrared spectroscopy พลังงานของอันตรกิริยาที่เกิดขึ้นมีค่าสูง และต้องการพลังงานก่อกัมมันต์ (activation energy) ในปรากฏการณ์ต่างๆ ที่เกิดขึ้นบนพื้นผิว ของตัวดูดซับ

1.4 วัตถุประสงค์

เตรียมตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก โดยวิธีการดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นพื้นผิวด้วย imidazolium hexafluorophosphate เพื่อใช้สกัดไอออนธาตุโลหะหายาก

1.5 ขอบเขตของการวิจัย

งานวิจัยนี้มีเป้าหมายในการเตรี<mark>ยมตัวดูดซับซิลิกา เพื่อนำไปใช้ในการส</mark>กัดไอออนธาตุโลหะหายาก ได้แก่ La³⁺, Ce³⁺, และ Nd³⁺ โดยทำการตรวจวัดปริมาณไอออนธาตุโลหะหายากด้วยวิธี UV-vis spectroscopy



บทที่ 2

การทดลอง

2.1 เครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง

- 1) Nuclear Magnetic Resonance Spectrometer, variant 400 MHz
- 2) UV-vis spectrophotometer, Varian CARY 50 probe
- 3) Fourier Transform Infrared Spectrometer (FTIR), NICOLET 6700, THERMO SCIENTIFIC
- 4) เครื่องซั่งทศนิยม 3 ตำแหน่ง OHAUS P<mark>ION</mark>EER
- 5) เครื่องซั่งทศนิยม 5 ตำแหน่ง METTLER TOLEDO AT201
- 6) ตู้อบ
- เครื่องกวนแม่เหล็ก
- 8) <mark>ปั้มกรองสุญญากาศ</mark>
- 9) เครื่องเขย่าสาร, ROTAX 68, VELP S<mark>CIENTIF</mark>ICA

2.2 อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง

- 1) ขวดกั<mark>นก</mark>ลม (ขนาด 50, 100 mL)
- 2) บีกเกอร์ (ข<mark>นา</mark>ด 10<mark>, 5</mark>0, 150, 500 mL)
- 3) เข็มฉีดย<mark>า (ขนาด 1, 5</mark> mL)
- 4) ขวดกำหนดปร<mark>ิมาต</mark>ร (ขนา<mark>ด 5, 25, 50 mL)</mark>
- 5) กระบอกตวง (ขนาด 10 mL)
- 6) ไมโครปีเปตต์ (ขนาด <mark>2-20 μL, 20-200 μL, 200-1000 μL</mark>, 500-5000 μL)
- 7) หลอดทดลองพลาสติกมีฝาปิด (ขนาด 12 mL)
- 8) ขวดรูปชมพู่ 50, 125 mL
- 9) เทอร์โมมิเตอร์ ขนาด -10 ถึง 360°C
- 10) ตัวกรองขนาด 0.45 ไมครอน
- 11) โกร่งบดสาร
- 12) แท่งแก้วคน
- 13) ขวดพลาสติก
- 14) แท่งแม่เหล็กกวนสาร

- 15) ถุงซิปล็อค
- 16) กระดาษกรอง
- 17) กรวยกรองสาร
- 18) ขวดใส่น้ำกลั่น
- 19) ขวดกรองสาร
- 20) ช้อนตักสาร
- 21) หลอดหยุดสาร
- 22) กรวยแยกสาร

2.3 สารเคมีที่ใช้ในการทดลอง

- 1) lanthanum(III) nitrate hexahydrate (La(NO₃)₃·6H₂O), puriss, Fluka
- 2) cerium(III) nitrate hexahydrate (Ce(NO₃)₃·6H₂O), 99.5%, Acros Organics
- 3) neodymium(III) nitrate hexahydrate (Nd(NO₃)₃·6H₂O), GR for analysis, SIGMA-ALDRICH
- 4) silicon dioxide (SiO₂), SIGMA-ALDRICH
- 5) sodium hydroxide (NaOH), Emsure®, MERCK
- 6) potassium hydroxide (KOH), RPE, CARLO ERBA
- 7) hexafluorohophoric acid solution 55% (HPF₆), 55% solution, SIGMA-ALDRICH
- 8) sulfuric acid 97% (H₂SO₄), Emsure®, MERCK
- 9) nitric acid 65% (HNO₃), Emsure®, MERCK
- 10) hydrogen peroxide 30% (H₂O₂), MERCK
- 11) sodium sulfate anhydrous (Na₂SO₃), MERCK
- 12) dichloromethane, RPE, CARLO ERBA
- 13) toluene, RPE, CARLO ERBA
- 14) diethyl ether, Emsure®, MERCK
- 15) triethylamine, purum, Fluka
- 16) 3-chloropropyltriethoxysilane, 95%, SIGMA-ALDRICH
- 17) 1-methylimidazole, 99% ReagentPlus, SIGMA-ALDRICH
- 18) 3-mercaptopropyltrimethoxysilane, 95% , SIGMA-ALDRICH
- 19) 1-butyl-3-methylimidazolium chloride, ≥98% , SIGMA-ALDRICH

- 20) chloroform-D; CDCl₃, 99.8%, Cambridge Isotope Laboratory
- 21) dimethylsulfoxide-D₆, DMSO-_{D6},99.9%, Cambridge Isotope Laboratory
- 22) deionized water
- 23) ethylenediaminetetraacetic acid (EDTA)
- 24) xylenol orange
- 25) arsenazo III, Fluka
- 26) acetone, commercial grade, RCI Labscan
- 27) methanol, commercial grade, RCI Labscan

2.4 การเตรียมสารละลาย

2.4.1 การเตรียมสารละลาย Sodium silicate

ชั่งซิลิกอนไดออกไซด์หนัก 20 g ใส่ในบีกเกอร์ขนาด 100 mL เติมน้ำ DI จนท่วมซิลิกาเจล คนสารผสม ต่อเนื่องด้วยเครื่องกวนแม่เหล็ก จากนั้นค่อยๆ เติม NaOH รอจน NaOH ละลายหมด สังเกตการละลายของ ซิลิกอนไดออกไซด์ที่เพิ่มขึ้นเมื่อเติม NaOH ลงไปมากขึ้น หยุดเติม NaOH เมื่อซิลิกอนไดออกไซด์ละลายจนหมด จากนั้นให้นำสารละลายที่ได้ไปกรองด้วยเครื่องกรองสุญญากาศเพื่อแยกอนุภาคที่ไม่ละลายออกจากสารละลาย เก็บสารละลายที่ได้จากการกรองในขวดพลาสติกที่มีฝาปิด

2.4.2 การเตรียมสารล<mark>ะ</mark>ลาย La³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM

ชั่งน้ำหนัก La(NO3)₃·6H₂O ประมาณ 0.216 g ใส่ในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 50 mL ทำละลายและ ปรับปริมาตรด้วยน้ำ DI ปีเปตต์สารละลาย 10mL ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 50 mL ปรับ pH สารละลายด้วยการ เติม 0.1 mM HNO₃ 1-2 หยด เติมอินดิเคเตอร์ xylenol orange 2-3 หยด ไทเทรตสารละลายด้วย 0.01 M EDTA จนสารเริ่มเปลี่ยนจากสีแดง เป็นสีเหลืองถาวร จึงยุติการไทเทรตบันทึกปริมาตรที่ใช้ และนำไปคำนวณ ความเข้มข้นสารละลาย La³⁺ โดยใช้ค่าเฉลี่ยจากการทำซ้ำ 2 ครั้ง

2.4.3 การเตรียมสารละลาย Ce³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM

ชั่งน้ำหนัก Ce(NO₃)₃·6H₂O ประมาณ 0.217 g ใส่ในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 50 mL ทำละลายและ ปรับปริมาตรด้วยน้ำ DI ปีเปตต์สารละลาย 10mL ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 50mL ปรับ pH สารละลายด้วยการ เติม 0.1 mM HNO₃ 1-2 หยด เติมอินดิเคเตอร์ xylenol orange 2-3 หยด ไทเทรตสารละลายด้วย 0.01 M EDTA จนสารเริ่มเปลี่ยนจากสีแดง เป็นสีเหลืองถาวร จึงยุติการไทเทรตบันทึกปริมาตรที่ใช้ และนำไปคำนวณ ความเข้มข้นสารละลาย Ce³⁺ โดยใช้ค่าเฉลี่ยจากการทำซ้ำ 2 ครั้ง

2.4.4 การเตรียมสารละลาย Nd³⁺ เข้มข้นประมาณ 10 mM

ชั่งน้ำหนัก Nd(NO₃)₃·6H₂O ประมาณ 0.219 g ใส่ในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 50 mL ทำละลายและ ปรับปริมาตรด้วยน้ำ DI ปีเปตต์สารละลาย 10mL ลงในขวดรูปชมพู่ขนาด 50mL ปรับ pH สารละลายด้วยการ เติม 0.1 mM HNO₃ 1-2 หยด เติมอินดิเคเตอร์ xylenol orange 2-3 หยด ไทเทรตสารละลายด้วย 0.01 M EDTA จนสารเริ่มเปลี่ยนจากสีแดง เป็นสีเหลืองถาวร จึงยุติการไทเทรตบันทึกปริมาตรที่ใช้ และนำไปคำนวณ ความเข้มข้นสารละลาย Nd³⁺ โดยใช้ค่าเฉลี่ยจากการทำซ้ำ 2 ครั้ง

2.5 การสังเคราะห์สาร

2.5.1 การสังเคราะห์เกลือโพแทสเซียมเฮกซะฟลูออโรฟอสฟอริก KPF₆

เตรียมสารละลาย potassium hydroxide ในบีกเกอร์ โดยละลาย KOH หนักประมาณ 12.35 g ในน้ำ ปราศจากไอออนจนได้สารละลายปริมาตร 30 mL นำสารละลายที่ได้แช่ในอ่างน้ำแข็งเพื่อลดความร้อนที่ เกิดขึ้นหลังการผสมสาร จากนั้นค่อยๆ เติมสารละลายกรด HPF₆ ปริมาตร 10.6 mL ลงในสารละลาย KOH โดย ระวังไม่ให้สารร้อนจนเดือด คนสารละลายอย่างต่อเนื่องด้วยเครื่องกวนแม่เหล็กโดยคุมให้สารละลายเย็นจัดเป็น เวลา 1 ชั่วโมง จากนั้นกรองเก็บของแข็งด้วยเครื่องกรองสุญญากาศ ล้างด้วยน้ำ DI เย็นจัด จากนั้นทิ้งไว้ให้แห้ง อบสารที่เก็บได้ที่อุณหภูมิ 50 °C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง เก็บสารที่ได้ในขวดมีฝาปิด

2.5.2 การเตรียมของแข็งซิลิกาที่มีรูพรุน

ตวงสารละลาย Sodium silicate 20 mL ลงในบีกเกอร์ขนาด 250 mL คนสารละลายด้วยเครื่องกวน แม่เหล็ก ค่อยๆ เติมสารละลายกรด 3 M HNO₃ จนสารละลายมี pH ประมาณ 7 หรือจนกระทั่งซิลิกาตกตะกอน จนหมด คนสารละลายด้วยเครื่องกวนแม่เหล็กต่อเนื่องไปอีก 30 นาที จึงกรองสารละลายด้วยวิธีกรอง สุญญากาศ ล้างของแข็งด้วยน้ำ DI ปริมาณมาก ตามด้วย Acetone ทิ้งไว้จนสารแห้ง จากนั้นนำไปอบที่อุณหภูมิ 60 ℃ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เก็บสารที่ได้ในถุงซิปล็อค หรือขวดที่มีฝาปิด

2.5.3 Pre-treatment ซิลิกาที่มีรูพรุน

ชั่งน้ำหนักซิลิกาที่มีรูพรุน 5 g ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 50 mL เติมสารละลายกรด HCl 50%_{w/w} ปริมาตร 20 mL คนสารด้วยเครื่องกวนแม่เหล็กเป็นเวลา 6 ชั่วโมง จากนั้นกรองสารเพื่อเก็บของแข็ง ล้างด้วย น้ำ Dl ปริมาณมาก อบสารที่เก็บได้ ที่อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ชั่วโมง เก็บสารที่ได้ในขวดที่มีฝาปิด 2.5.4 การสังเคราะห์ 1-butyl-3-methylimidazolium hexafluorophosphate ([bmim][PF₆])

ชั่งน้ำหนัก [bmim][Cl] หนัก 10 g ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 100 mL เติมน้ำ DI ปริมาตร 40 mL คน สารละลายด้วยเครื่องกวนแม่เหล็กจนสารทั้งหมดละลายเป็นเนื้อเดียว ค่อยๆ หยดสารละลาย HPF₆ 4.4 mL ลง ในสารละลายช้าๆ จนหมด เติมน้ำ DI ลงไปอีก 40 mL พร้อมคนสารละลายอย่างแรง นำสารผสมที่แยกชั้นไป แยกเอาชั้นน้ำทิ้งด้วยกรวยแยก ล้างของเหลวไอออนิกที่สังเคราะห์ได้ด้วยน้ำปริมาณมากหลายๆ รอบจนชั้นน้ำ มี pH เป็นกลาง แยกเอาชั้นของเหลวไอออนิกใส่ขวดรูปชมพู่ ทำละลายด้วย dichloromethane 20 mL จากนั้นเติม Na₂SO₄ เพื่อดูดน้ำออกจากของเหลวไอออนิก เจือจางด้วย dichloromethane 20 mL นำ สารละลายไปกรองเพื่อแยกของแข็งออกจากสารละลาย dichloromethane ออกจนหมด เก็บสารละลายในขวดที่มีฝาปิดพร้อมพันพาราฟิล์มให้แน่นหนา พิสูจน์ เอกลักษณ์ด้วยเทคนิค Proton Nuclear Magnetic Resonance Spectroscopy (¹H-NMR) โดยใช้ CDCl₃ เป็นตัวทำละลาย



2.5.5 การสังเคราะห์ 1-(silylpropyl)-3-methylimidazolium chloride ([spmim][Cl⁻])

ตวงสารละลาย 1-methylimidazole 2 mL และสารละลาย 3-chloropropyltriethoxy silane 7.2 mL ลงในขวดก้นกลมสองคอที่ปลายข้างหนึ่งปิดด้วยจุกยาง นำไปต่อกับคอนเดนเซอร์ที่ปิดปลายข้างหนึ่งด้วย จุกยางอย่างรวดเร็ว ไล่อากาศออกจากระบบด้วยการเติมแก๊สไนโตรเจน คนสารละลายด้วยเครื่องกวนแม่เหล็ก และให้ความร้อนแก่สารละลายที่ 150 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จนได้สารละลายสีเหลืองเข้ม ทิ้งให้เย็นจนถึง อุณหภูมิห้อง คนสารต่อไปอีกเป็นเวลา 30 นาที ล้างลารละลายที่ได้ด้วย diethylether 20 mL จำนวน 4 รอบ เก็บสารละลายสีเหลืองเข้มไประเหยเอาตัวทำละลายออก และเก็บสารละลายที่เหลือลงในขวดเก็บสารที่มีฝา ปิดสนิทและพันพาราฟิล์มเพื่อกันอากาศเข้า พิสูจน์เอกลักษณ์ของสารผลิตภัณฑ์โดยใช้เทคนิค ¹H-NMR โดยใช้ CDCl₃ เป็นตัวทำละลาย



2.5.6 การดัดแป<mark>ลง</mark>พื้นผิวซิลิกาด้วย [spmim][Cl]

ชั่งน้ำหนัก [spmim][Cl] 0.3 g ใส่ลงในขวดก้นกลม ทำละลายด้วย dry toluene ปริมาตร 30 mL เติม triethylamine 2 mL ซั่งน้ำหนักซิลิกาที่มีรูพรุน 0.5 g ใส่ลงในขวดก้นกลมใบเดียวกัน รีฟลักซ์สารละลายที่ 120 °C ภายใต้บรรยากาศในโตรเจนเป็นเวลา 24 ชั่วโมง กรองสารละลาย ล้างของแข็งด้วย dichloromethane ทิ้งไว้จนตัวทำละลายระเหยไปจนหมด แล้วอบที่อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง เก็บ ของแข็งใส่ในถุงซิปล็อค



2.5.7 การสังเคราะห์ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย 1-(silylpropyl)-3-methylimidazolium hexafluorophos phate [spmim][PF₆]

ชั่งน้ำหนักซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย [spmim][Cl] 0.5 g และ KPF₆ 0.25 g ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 50 mL เติม dichloromethane 30 mL รีฟลักซ์สารผสม พร้อมคนอย่างต่อเนื่องด้วยเครื่องกวนแม่เหล็กเป็น เวลา 24 ชั่วโมง กรองเก็บของแข็ง ล้างด้วย dichloromethane และ น้ำ DI ทิ้งสารไว้จนแห้ง นำสารไปอบที่ อุณหภูมิ 60 °Cเป็นเวลา 24 ชั่วโมง เมื่อครบกำหนดเวลาให้เก็บของแข็งใส่ในถุงซิปล๊อค



2.5.8 การสังเคราะห์ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย 3-mercaptopropyl(trimethoxy)silane

ชั่งน้ำหนักซิลิกา 2 g ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 50 mL เติม toluene 20 mL ลงในขวดก้นกลมที่มีซิลิกา จากนั้นเติม 3-mercaptopropyl(trimethoxy)silane ปริมาตร 0.4 mL ด้วยเข็มฉีดยา รีฟลักซ์ของผสมภายใต้ บรรยากาศ N₂ ทันทีที่ 120 °C พร้อมคนสารละลายตลอดเวลานาน 24 ชั่วโมง ลดอุณหภูมิสารจนถึง อุณหภูมิห้อง กรองของแข็งด้วยเครื่องกรองสุญญากาศ ล้างสารด้วย toluene ขณะร้อน อบของแข็งให้แห้งที่ อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

2.5.9 การสังเคราะห์ซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย sulfonic acid

ชั่งน้ำหนักซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย 3-mercaptopropyl(trimethoxy)silane 2 g ใส่ในขวดก้นกลม เติมสารละลาย 30% H₂O₂ 50 mL และ 0.18 M H₂SO₄ 4 mL ลงในขวดก้นกลมใบเดิมตามลำดับ ปิดจุก คน สารละลายที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 20 ชั่วโมง กรองและล้างของแข็งด้วยน้ำ DI จนหมดความเป็นกรด นำ ของแข็งที่ได้ไปอบให้แห้งที่อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

2.5.10 การเคลือบของเห<mark>ลวไอ</mark>ออนิกบนพื้นผิวซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย Sulfonic acid

ชั่งน้ำหนักซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย sulfonic acid 2 g ใส่ลงในขวดก้นกลม เติม [bmim][PF₆] 1.1 g เติม dichloromethane 10 mL รีฟลักซ์สารละลายภายใต้บรรยากาศ N₂ ที่อุณหภูมิ 40 °C เป็นเวลา 12 ชั่วโมง กรองเก็บของแข็งล้างด้วย dichloromethane และอบของแข็งที่เก็บได้ที่อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

2.6 การสกัด

2.6.1 การศึกษาประสิทธิภาพในการดูดซับไอออนของโลหะหายากในระบบแบทซ์

ชั่งน้ำหนักตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก น้ำหนักแน่นอนใกล้เคียง 10 mg และ 30 mg ใส่ในหลอดทดลองพลาสติกที่มีฝาปิดอย่างละ 9 หลอด และชั่งน้ำหนักซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว น้ำหนักแน่นอนใกล้เคียง 30 mg ใส่ในหลอดทดลองพลาสติกที่มีฝาปิดจำนวน 9 หลอด ปิเปตต์สารละลาย ไอออนโลหะหายากได้แก่ La³⁺ Nd³⁺ และ Ce³⁺ ความเข้มข้น 20 ppm ที่ pH 5 ปริมาตร 10.00 mL ใส่ใน หลอดทดลอง ไอออนละ 3 หลอด ปิดฝา เขย่าสารละลายด้วยเครื่องเขย่าสารที่ความถี่ 200 ครั้งต่อนาทีเป็นเวลา 2 ชั่วโมงจากนั้นปั่นเหวี่ยงสารละลายด้วยเครื่องเซนทริฟิวจ์เป็นเวลา 1 นาที กรองสารละลายด้วยตัวกรองขนาด 0.45 ไมครอน เก็บสารละลายที่กรองได้เพื่อทำการตรวจวัดปริมาณไอออน

2.6.2 การตรวจวัดปริมาณไอออนของโลหะโดยใช้เทคนิค UV-Vis spectrophotometry

เตรียมสารละลายมาตรฐานของธาตุ La³⁺ Nd³⁺ และ Ce³⁺ ที่ความเข้มข้น 0.05, 0.1, 0.5, 1, 2, 3, 4, และ 5 ppm ในขวดกำหนดปริมาตรขนาด 5 mL เติมสารละลาย 10 mM arsenazo III ปริมาตร 15 µL ลงใน แต่ละขวดก่อนทำการปรับปริมาตรด้วยน้ำ DI วัดการดูดกลืนแสงของสารเชิงซ้อนระหว่าง arsenazo III ที่ความ ยาวคลื่น 650 nm เพื่อสร้างกราฟมาตรฐาน (calibration curve) ระหว่างค่าการดูดกลืนแสงและความเข้มข้น ของไอออนโลหะ

เตรียมสารตัวอย่างสำหรับการตรวจหาปริมาณไอออน โดยปีเปตสารละลายที่กรองได้หลังการสกัด 1 mL ใส่ลงในขวดปรับปริมาตรขนาด 5 mL เติมสารละลาย 10 mM arsenazo III ปริมาตร 15 µL ปรับปริมาตร ด้วยน้ำ DI วัดการดูดกลืนแสงที่ 650 nm นำค่าที่ได้เทียบกับกราฟมาตรฐานเพื่อคำนวณหาความเข้มข้นไอออน โลหะในสารละลาย



บทที่ 3

ผลการทดลองและอภิปรายผลการทดลอง

3.1 การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาอสัณฐานด้วยของเหลวไอออนิก

กระบวนการทดลองดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาอสัณฐานที่ผู้ทำการทดลองสังเคราะห์ขึ้นโดยวิธีการ ตกตะกอนโซเดียมซิลิเกต (precipitation method) ประกอบด้วยกระบวนการดัดแปลงพื้นผิว 2 วิธี ได้แก่

3.1.1 กระบวนกา<mark>รดัดแปลงโดยวิธีทางเคมี</mark> (chemi<mark>cal i</mark>mmobilization technique)

การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาอสัณฐานด้วยของเหลวไอออนิกโดยวิธีทางเคมี (SiO₂-IL) ทำโดยการ สังเคราะห์ของเหลวไอออนิกที่มีต่อกับไซเลนคัปปลิงเอเจนต์ (silane coupling agent) ที่ปลายข้างหนึ่ง เพื่อ นำไปสร้างพันธะโควาเลนต์กับหมู่ไซลานอลบนพื้นผิวซิลิกา โดยวางแผนการสังเคราะห์ตัวดูดซับโดยการแบ่ง โครงสร้างของตัวดูดซับออกเป็น 4 ส่วน ดังรูปที่ 3.1



้ รูปที่ 3.1 โครงสร้<mark>างโม</mark>เลกุลข<mark>องตัวดูดซับซิลิกาดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นด้วยขอ</mark>งเหลวไอออนิก

ในการทดลองได้ทำการสังเคราะห์ตัวดูดซับทีละส่วน และนำส่วนข้างเคียงมาทำปฏิกิริยาต่อเพิ่ม โดยได้ ทำการปรับสารที่ใช้ในการเริ่มสังเคราะห์ ชนิดของตัวทำละลาย ระยะเวลาในการทำปฏิกิริยา รวมถึง สภาพแวดล้อมในการทำปฏิกิริยาจนสังเคราะห์ตัวดูดซับที่มีหมู่ฟังก์ชั่นเป็นของเหลวไอออนิกสำเร็จ ทำการ พิสูจน์เอกลักษณ์ด้วยเทคนิค FTIR และ ¹H-NMR ทั้งนี้ ขั้นตอนการสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิว ด้วยของเหลวไอออนิกผู้วิจัยสามารถแบ่งออกได้เป็น

3.1.1.1 การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาด้วยการเติมวงอิมิดาโซลกับ SiO₂-CPTES กา<mark>รดัดแป</mark>ลงพื้นผิวซิลิกาด้วยวิธีนี้ เป็นการดัดแปลงพื้นผิวของซิลิกาตามแผนภาพที่ 3.1



แผนภาพที่ 3.1 การสังเคราะห์ซิลิ<mark>กาที่</mark>มีหมู่ฟังก์ชั่นเป็นวงอิมิดาโซเลียม

ทำปฏิกิริยาโดยเริ่มจากการสังเคราะห์ซิลิกา A โดยใช้ปฏิกิริยาการตกตะกอนสารละลายโซเดียมซิลิ เกตในสารละลายกรดไนตริกเจือจาง ซึ่งเป็นวิธีที่ไม่ซับซ้อน นำซิลิกาที่ได้ไปทำปฏิกิริยากับสารละลายปิรันย่า (peroxymonosulfuric acid) เพื่อเพิ่มจำนวนหมู่ไซลานอล และย่อยสลายโมเลกุลของสารอินทรีย์ที่อยู่บนผิวซิ ลิกาทั้งหมด ซิลิกาที่ได้มีลักษณะเป็นสีขาวบริสุทธิ์ เนื้อละเอียดและเบา ผลการวิเคราะห์ด้วยเทคนิค IRspectroscopy ดังรูปที่ 3.2 แสดงให้เห็นการสั่นของพันธะไซลอกเซนที่ตำแหน่ง 1050.26 cm⁻¹ หมู่ไซลานอล อิสระปรากฏสัญญาณที่ตำแหน่ง 3243.16 cm⁻¹ และ 950.21 cm⁻¹ โดยพึกตำแหน่งที่ 3353.84 cm⁻¹ และ 1631.69 cm⁻¹ เป็นพึกการสั่นของโมเลกุลน้ำ และไม่ปรากฏพึกสัญญาณรบกวนจากสารอินทรีย์ แสดงถึงความ บริสุทธิ์ของซิลิกาที่สังเคราะห์ได้



ขั้นตอนต่อมาเป็นการต่อหมู่ฟังก์ชั่นคลอโรโพรพิลที่อยู่ถัดมาจากซิลิกา โดยนำซิลิกา A ที่สังเคราะห์ ได้มาทำปฏิกิริยากับ 3-chloropropyltriethoxysilane (CPTES) ได้ผลิตภัณฑ์ของแข็งสีขาว และมีเนื้อสัมผัสที่ ละเอียดมากขึ้น ตรวจสอบเอกลักษณ์ด้วยเทคนิค IR-spectroscopy ดังรูปที่ 3.3 พบว่าพื้นพี่พีกที่ตำแหน่ง 3240.56 cm⁻¹ และ 950.21 cm⁻¹ น้อยลง แสดงให้เห็นว่าหมู่ไซลานอลอิสระมีจำนวนลดลง เนื่องจากเกิดพันธะ ไซลอกเซนระหว่างหมู่ไซลานอลกับซิลิกอนอีกตัว นอกจากนี้ ยังปรากฏพีก C-H stretching ของคลอโรโพรพิล ที่บริเวณ 2956.12 cm-1 แสดงว่าสารไซเลนคัปปลิ่งเอเจนต์ 3-chloropropyltriethoxysilane สร้างพันธะโค วาเลนต์กับพื้นผิวของซิลิกาเกิดเป็น SiO₂-CPTES (**B**) ได้



รูปที่ 3.3 อินฟราเรดสเปกตรัมของ SiO₂-CPTES

หลังจากนั้น ทำการสังเคราะห์ซิลิกาที่มีวงอิมิดาโซเลียม (**C**) โดยนำ SiO₂-CPTES (**B**) ที่สังเคราะห์ได้ รีฟลักซ์กับ 1-methylimidazole โดยใช้โทลูอีนเป็นตัวทำละลายภายใต้แก้สไนโตรเจน ผลพบว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้ มีลักษณะเป็นก้อนเหนียวคล้ายยางไม้เกาะติดผิวของภาชนะ มีสีเหลืองจนถึงดำ จึงไม่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ เป็นตัวดูดซับได้

3.1.1.2 การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาผ่าน [spmim][PF₆]

เนื่องจากไม่สามารถต่อวงอิมิดาโซเลียมเข้ากับซิลิกาได้ จึงปรับการสังเคร<mark>าะ</mark>ห์โดยต่อไซเลนคัปปลิงเข้า กับของเหลวไอออนิกก่อนตามแผนภาพที่ 3.2





ทำปฏิกิริยาโดยแทนที่คลอไรด์ของ 3-chloropropyltriethoxysilane ด้วย 1-methylimidazole ได้ผลิตภัณฑ์เป็น 1-(3-triethoxysilylpropyl)-3-mythylimidazolium cholide ([spmim][Cl]) **D** ซึ่งมี ลักษณะเป็นของเหลวหนืดสีเหลืองอำพัน พิสูจน์โครงสร้างด้วยเทคนิค ¹H-NMR ดังรูปที่ 3.4 ซึ่งแสดงสัญญาณที่

ตำแหน่งต่างๆ ดังนี้: ¹H NMR (400 MHz, CDCl₃): δ 0.61 (s, 2H), 1.22 (s, 9H), 2.01 (d, 2H), 3.82 (d, 6H), 4.34 (s, 2H), 7.45 (m, 1H), 7.83 (m, 1H) 10.50 (d, 1H)



หลังจากนั้น ทำการแลกเปลี่ยนแอนไอออนของของเหลวไอออนิกจากคลอไรด์ไอออนเป็นเฮกซะฟลูออ โรฟอสเฟต โดยนำ [spmim][CU] ที่ได้มาทำปฏิกิริยากับสารละลายกรดเฮกซะฟลูออโรฟอสฟอริกเจือจาง ผล การทดลองพบว่าการเติมกรด HPF₆ เจือจางลงใน [spmim][CU] ทำให้เกิดปฏิกิริยารุนแรง และได้ผลิตภัณฑ์เป็น สารละลายเนื้อเดียวที่มีความเป็นกรดสูงและเข้ากับน้ำได้ดี แตกต่างจากของเหลวไอออนิกที่มีแอนไอออนเป็น เฮกซะฟลูออโรฟอสเฟตที่ละลายในน้ำได้ไม่ดี แสดงว่าการแลกเปลี่ยนแอนไอออนจากคลอไรด์เป็นเฮกซะฟลูออ โรฟอสเฟตเกิดขึ้นไม่สมบูรณ์ คาดว่าเป็นเพราะกรด HPF₆ ที่ใช้สลายตัวและกลายเป็นกรดไฮโดรฟลูออริก ทำลายโครงสร้างของของเหลวไอออนิกที่มีชิลิกาเป็นองค์ประกอบได้ [21]

เนื่องจากไม่สามารถแลกเปลี่ยนแอนไอออนของของของเหลวไอออนิกด้วยกรด HPF₆ ได้ จึงเปลี่ยนมา ใช้เกลือโพแทสเซียมเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟตแทนในการทำปฏิกิริยา ผลพบว่า 1-(3-triethoxysilylpropyl)-3mythylimidazolium hexafluorophosphate ([spmim][PF₆]) ที่ได้เป็นของเหลวหนืดสีเหลืองอ่อน ซึ่ง เปลี่ยนเป็นของแข็งสีขาวขุ่นคล้ายเกลือ KPF₆ เมื่อระเหยตัวทำละลายออกจนหมด เมื่อทดสอบความสามารถใน การละลายน้ำของของแข็งสีขาวนี้ พบว่าละลายน้ำได้ แสดงว่าของแข็งสีขาวที่ได้ไม่ใช่ [spmim][PF₆] ที่เกิดการ แลกเปลี่ยนแอนไอออนอย่างสมบูรณ์ แต่คาดว่ามี KPF₆ ที่ตกตะกอนกลับมาปนอยู่ด้วย เนื่องจากของเหลวไอ ออนิกที่มีแอนไอออนเป็น PF₆⁻ มีความสามารถในการละลายในน้ำต่ำ [*22*]

จากนั้น นำของแข็งสีขาวที่ได้มารีฟลักซ์กับซิลิกาโดยมีอะซิโตไนไตรล์เป็นตัวทำละลายนาน 48 ชั่วโมง เมื่อครบเวลาได้ของแข็งสีขาวเกาะกันเป็นก้อนขนาดใหญ่ กรองและล้างด้วยน้ำ เพื่อกำจัดเกลือเฮกซะฟลูออโร ฟอสเฟต ตามด้วยอะซิโตไนไตรล์ เพื่อกำจัด [spmim][Cl] พบว่าการล้างด้วยอะซิโตไนไตรล์ทำให้เกิดการแตก ตัวของของแข็งออกเป็นผงละเอียด อบของแข็งที่ได้จนแห้งและตรวจสอบด้วยเทคนิคอินฟราเรดสเปกโตรสโกปี พบว่าพีกสัญญาณที่ได้ตรงกับสัญญาณของซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว แสดงว่าของเหลวไอออนิกไม่ทำ ปฏิกิริยาสร้างพันธะกับพื้นผิว หรืออาจถูกซะออกจากผิวของซิลิกาโดยอะซิโตไนไตรล์ที่ใช้ในการล้างสาร เช่นเดียวกับที่พบในงานวิจัยของ Gouzhen Fang [23]

ในการสังเคราะห์ครั้งต่อมาจึงทำการเปลี่ยนชนิดของตัวทำละลายที่ใช้ในการล้างเป็นน้ำตามด้วยตัวทำ ละลายผสมไดคลอโรมีเทนและเมทานอล อัตราส่วน 9:1 พบว่าผลิตภัณฑ์สีขาวที่ได้หลังการล้างยังคงเป็นก้อน ขนาดใหญ่ หลังจากอบของแข็งที่ได้ที่อุณหภูมิ 60 ℃ เป็นเวลา 48 ชั่วโมง แล้งบดด้วยโกร่งบดยา พบว่าได้ผง ละเอียดสีเหลืองอ่อน ทำการล้างผงที่ได้ด้วยตัวทำละลายผสมไดคลอโรมีเทนและเมทานอลซ้ำอีกครั้ง อบจน แห้ง แล้วทำการวิเคราะห์ด้วยเทคนิคอินฟราเรดสเปกโตรสโกปี ได้ผลดังรูปที่ 3.5 ซึ่งแสดงให้เห็นพีกสัญญาณที่ ตำแหน่ง 834.5 cm⁻¹ ซึ่งเป็นพีกสัญญาณ P-F stretching ของเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟตแอนไอออน แสดงให้ เห็นว่ามีการเกาะติดของของเหลวไอออนิกบนพื้นผิวของซิลิกาได้



รูปที่ 3.5 อินฟราเร<mark>ดสเปตร</mark>ัมของตัวดูดซับซิ<mark>ลิก</mark>าที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นด้วย [spmim][PF₆]

อย่างไรก็ตาม จากรูปที่ 3.5 สังเกตได้ว่าพีกสัญญาณ P-F stretching ที่ตำแหน่งประมาณ 834 cm⁻¹ มีความสูง ไม่มากแสดงว่าการเกาะติดบนพื้นผิวยังเกิดได้ไม่ดี เนื่องจากโมเลกุลของ [spmim][PF₆] เป็นสารที่มีขั้วต่ำ การ เข้าทำปฏิกิริยากับพื้นผิวซิลิกาที่ประกอบด้วยหมู่ไซลานอลที่มีขั้วสูงจึงทำได้ไม่ดี ผู้วิจัยจึงปรับปรุงกระบวนการ สังเคราะห์ในการทดลองต่อไป

3.1.1.3 การดั<mark>ดแป</mark>ลงพื้นผิวซิลิกาผ่าน [spmim][Cl]

เนื่องจากการใส่ของเหลวไอออนิก [spmim][PF₆] ไปยังพื้นผิวของซิลิกานั้นทำได้ยากเพราะโมเลกุล ของสารมีขั้วต่ำ จึงแทนที่พื้นผิวซิลิกาโดยทำปฏิกิริยาแทนที่ด้วยของเหลวไอออนิก [spmim][Cl] แทน เนื่องจาก เป็นของเหลวไอออนิกที่โมเลกุลมีขั้วสูงกว่า ควรทำปฏิกิริยากับซิลิกาที่มีหมู่ไซลานอลจำนวนมากได้ดี โดยทำ ปฏิกิริยาตามที่แสดงในแผนภาพที่ 3.3 เริ่มจากการสังเคราะห์ [spmim][Cl] **D** ด้วยวิธีเดียวกับที่อธิบายก่อน หน้านี้ในหน้า 19 จากนั้นนำไปรีฟลักซ์กับซิลิกาในโทลูอีนนาน 24 ชั่วโมง กรองผลิตภัณฑ์ที่ได้ แล้วนำไปรีฟลักซ์ กับเกลือโพแทสเซียมเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟตนาน 24 ชั่วโมง เพื่อแลกเปลี่ยนแอนไอออนของของเหลวไอออนิ กบนซิลิกาให้เป็นเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต ได้ซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก Si-IL (E) ในรูปที่ 3.6 (B) ซึ่งแสดงให้เห็นลักษณะของ Si-IL เป็นของแข็งผงละเอียดมีสีเหลืองอ่อน



รูปที่ 3.6 ภาพถ่ายที่กำลังขยาย 50 เท่าแสดงลักษณะทางกายภาพของซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (A) และ สารผลิตภัณฑ์ Si-IL (B)

ซึ่งผลการทดลองอาจให้สารผลิตภัณฑ์ที่มีสีเหลืองจนถึงสีขาวแตกต่างกันไปในแต่ละครั้งที่ทำการทดลองซ้ำ คาด ว่าความเข้มของสีที่ไม่เท่ากันนี้เกิดจากปริมาณของหมู่แทนที่บนพื้นผิวที่แตกต่างกัน อาจมีสาเหตุจากการ เกิดปฏิกิริยาไม่สมบูรณ์ หรือหมู่แทนที่บนพื้นผิวหลุดออกระหว่างทำปฏิกิริยาแลกเปลี่ยนแอนไอออน



์ แผนภาพที่ 3.3 การสังเคร<mark>าะห์</mark>ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นผ่าน [spmim][Cl]

ผลการพิสูจน์เอกลักษณ์ของ Si-IL เทียบกับซิลิกาที่ไม่มีการดัดแปลงพื้นผิวโดยใช้เทคนิค IRspectroscopy ได้ผลสเปกตรัมดังรูปที่ 3.7 ซึ่งแสดงให้เห็นว่าหมู่ไซลานอลอิสระบนพื้นผิวซิลิกาที่ดัดแปลง พื้นผิวมีจำนวนลดลง เนื่องจากสัญญาณ -OH stretching ของหมู่ไซลานอลอิสระที่ 3353.84 cm⁻¹ และ 950.21 cm⁻¹ ลดลง ซิลิกาทั้งที่ไม่ผ่านและผ่านการดัดแปลงพื้นผิวมีสัญญาณของไซลอกเซน (Si-O-Si) ซึ่งเป็นโครงสร้าง ภายในของซิลิกาที่ราว 1050-1057 cm⁻¹ ทั้งคู่ และซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวแล้ว แสดงสัญญาณที่ 820 cm⁻¹ ซึ่ง เป็นสัญญาณของ P-F stretching แสดงว่าสามารถต่อ [spmim][PF₄] เข้าไปยังซิลิกาได้



ในการสังเคราะห์ Si-IL จาก [spmim][Cl] ซ้ำหลายครั้ง (ผลแสดงในภาคผนวก) พบว่าปริมาณเฮกซะ ฟลูโออโรฟอสเฟตไม่สม่ำเสมอ จึงได้เลือกสารผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการสังเคราะห์ในวันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561 และ วันที่ 5 มีนาคม พ.ศ. 2561 ซึ่งแสดงสัญญาณของเฮกซะฟลูโออโรฟอสเฟตอย่างชัดเจนไปใช้เป็นตัว ดูดซับในการสกัดต่อไป โดยเรียกซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวนี้ว่า Si-IL batch 1 และ batch 2 ตามลำดับ

3.1.2 กระบวนการดัดแปลงด้วยเทคนิคทางกายภาพ (physical immobilization technique)

การดัดแปลงพื้นผิวซิลิกาอสัณฐาน (SiO₂-SO₃H-IL) ด้วยเทคนิคทางกายภาพ มีรายละเอียดตาม แผนภาพที่ 3.4 โดยดัดแปลงหมู่ฟังก์ชันไซลานอลด้วย 3-mercaptopropyltrimethoxysilane จากนั้น ออกซิไดซ์หมู่ไทออลด้วยสารละลายปิรันย่าเจือจาง ได้ผลิตภัณฑ์เป็นซิลิกาอสัณฐานที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยกรด ซัลโฟนิก (sulfonic acid functionalized silica) จากนั้นนำสารที่สังเคราะห์ได้ไปผสมกับสารละลายของเหลว ไอออนิก [bmim][PF₆] ในไดคลอโรมีเทน เพื่อไม่ให้ของผสมหนืดเกินไปและผสมเข้ากันได้อย่างทั่วถึง ผลควรได้ ผลิตภัณฑ์เป็นซิลิกาอสัณฐานที่เคลือบพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก [24] โดยมีแรงกระทำระหว่างโซ่คาร์บอน ของของเหลวไอออนิกกับหมู่แทนที่ซัลโฟนิกบนพื้นผิวซิลิกาเป็นแรงลอนดอนซึ่งเป็นแรงกระทำอย่างอ่อน



แผนภาพที่ 3.4 การสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่เคลื่อนผิวด้วยของเหลวไอออนิก

เมื่อนำสารที่ได้จากการสังเคราะห์ตัวดูดซับซัลโฟนิกซิลิกาที่เคลือบผิวด้วยของเหลวไอออนิกมาพิสูจน์ เอกลัษณ์ด้วยเทคนิคอินฟราเรดสเปตโตรสโกปีได้ผลดังรูปที่ 3.8 พบว่าสเปกตรัมของสารที่ได้ให้สัญญาณ เหมือนกับซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวในทุกๆ ตำแหน่ง ยกเว้นที่บริเวณตำแหน่ง 3300 cm⁻¹ ซึ่ง เป็นสัญญาณ -OH stretching ของหมู่ไซลานอลอิสระที่มีความเข้มลดลง รวมถึงไม่พบสัญญาณของเฮก ซะฟลูออโรฟอสเฟตในของเหลวไอออนิก แสดงว่ามีการแทนที่หมู่ไซลานอลอิสระด้วยสารประกอบไซเลนคัป ปลิงเอเจนต์ได้สำเร็จ แต่หมู่ฟังก์ชั่นซึ่งเป็นสารอินทรีย์นี้อาจถูกออกซิไดซ์ด้วยสารละลายปรันย่าเจือจาง หรือ การเคลือบพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิกยังไม่มีประสิทธิภาพดีพอจึงไม่พบสัญญาณของ P-F stretching ทั้งนี้ อาจแก้ไขโดยปรับใช้รีเอเจนต์ที่ไม่ทำลายโครงสร้างของสารอินทรีย์ระหว่างการออกซิไดซ์หมู่ไทออล รวมถึง เปลี่ยนตัวทำละลายที่ใช้ในขั้นตอนเคลือบของเหลวไอออนิกบนพื้นผิว และในขั้นตอนการล้างผลิตภัณฑ์ เพื่อลด การสูญเสียของเหลวไออนิกที่เคลือบบนพื้นผิว



รูปที่ 3.8 อินฟราเรดสเปกตรัมของตัวดูดซับซิลิกาที่เ<mark>คลือบ</mark>พื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก (SiO₂-sulfonic-IL) และซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (non-functionalized SiO₂)

เนื่องด้วยข้อจำกัดเกี่ยวกับระยะเวลาในการทำวิจัย ผู้วิจัยจึงไม่สามารถปรับปรุงการทดลองเพื่อ สังเคราะห์ตัวดูดซับซัลโฟนิกซิลิกาที่เคลือบพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิกได้ทันเวลา ในการทดลองเพื่อทดสอบ ประสิทธิภาพในการสกัดของตัวดูดซับจึงมีผลเฉพาะตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก (SiO₂-IL)

3.2 การศึกษาประสิ<mark>ทธิภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากด้วยระบบแบท</mark>ช์

การศึกษาปร<mark>ะสิทธิภาพใน</mark>การสกัดสามารถคำนวณได้จากเปอร์เซ็นต์ก<mark>ารสกัด (%</mark>Extraction, %E) โดยมีสมการที่ใช้ในการคำนว<mark>ณดั</mark>งนี้

% Extraction =
$$\frac{c_i - c_f}{c} \times 100\%$$

_{Ci}คือ ควา<mark>มเข้มข้นของไอออนโลหะ</mark>ก่อนการสกัด

%E เป็นค่าที่สามารถบอกประสิทธิภาพของระบบการสกัดหนึ่งๆ หาจากความเข้มข้นที่หายไปของสาร ที่สนใจ นิยมใช้ในการสกัดที่เกี่ยวข้องกับวัฏภาคของเหลว

นอกจากนี้ ในการสกัดที่มีวัฏภาคของแข็ง ยังอาจเปรียบเทียบประสิทธิภาพของการสกัดโดยใช้ค่า สัมประสิทธิ์การกระจายตัว (distribution coefficient, K_d) ซึ่งมีสมการที่ใช้ในการคำนวณดังนี้

$$K_{\rm d} = \frac{v}{m} \left(\frac{c_{\rm i} - c_{\rm f}}{c_{\rm f}} \right)$$

เมื่อ

Ci

เมื่อ

Cf

คือ ความเข้มข้นของไอออนโลหะก่อนการสกัด (ppm)

- C_f คือ ความเข้มข้นของไอออนโลหะหลังการสกัด (ppm)
- คือ ปริมาตรของสารละลายที่ใช้ในการสกัด (mL)
- *m* คือ มวลของตัว<mark>ด</mark>ุดซั<mark>บ</mark>ที่ใช้ในการสกัด (g)

3.2.1 กราฟมาตรฐานของ Ce³⁺, Nd³⁺ และ La³⁺

ในส่วนการศึกษาประสิทธิภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากด้วยตัวดูดซับที่เตรียมได้ ได้ทำการ ทดสอบกับไอออนเพียงบางชนิด คือ Ce³⁺, Nd³⁺ และ La³⁺ ซึ่งเป็นไอออนที่พบได้มากในแร่โมนาไซต์ ซึ่งเป็น แหล่งสำคัญของแลน<mark>ทาไนด์</mark>

การหาความเข้มข้นของไอออนแลนทาไนด์ในสารละลายทำได้โดยใช้การเกิดสารเชิงซ้อนกับ arsenazo III ซึ่งให้การดูดกลืนแสงที่ 650 nm ในช่วงความเข้มข้น 0.5 ppm – 5 ppm พบช่วงที่ค่าการดูดกลืนแสงมี ความสัมพันธ์เชิงเส้นตรงกับความเข้มข้นของไอออนแลนทาไนด์ที่แตกต่างกัน คือ ช่วง 0 – 2 ppm สำหรับ La³⁺ และ Ce³⁺ และ 0 – 3 ppm สำหรับ Nd³⁺ โดยมีค่า R² เท่ากับ 0.9907 – 0.9986 ดังแสดงในรูปที่ 3.9



3.2.2 ประสิทธิภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากด้วย Si-IL ที่เตรียมได้

ในส่วนการศึกษาประสิทธิภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากด้วยตัวดูดซับ Si-IL ที่เตรียมได้นี้ ได้ทำ การทดสอบกับไอออนเพียงบางชนิด คือ Ce³⁺, Nd³⁺ และ La³⁺ ซึ่งเป็นไอออนที่พบได้มากในแร่โมนาไซต์ ซึ่ง เป็นแหล่งสำคัญของแลนทาไนด์โดยทำการทดลองสกัดสารละลายไอออนแต่ละชนิดที่ความเข้มข้น 20 ppm ด้วยระบบแบทซ์เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ใช้ปริมาณตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นบนผิวด้วยของเหลวไอออนิก batch 1 จำนวน 10 mg และ batch 2 จำนวน 30 mg วิเคราะห์หาปริมาณไอออนที่มีอยู่ในสารละลายก่อน และหลังการสกัด โดยใช้วัดการดูดกลืนแสงของสารเชิงซ้อนของไอออนแลนทาไนด์กับ arsenazo III ที่ 650 nm ด้วยเทคนิค UV-vis spectrophotometry นำผลการวิเคราะห์มาคำนวณหาความเข้มข้นของไอออนโลหะหา ยากในสารละลาย เพื่อคำนวณหาเปอร์เซ็นต์การสกัด (%E) โดยแสดงค่าเฉลี่ยจากการทดลอง 3 ครั้งได้ผลดังรูป ที่ 3.10



รูปที่ 3.10 ประสิทธิภา<mark>พในการสกัดไอออนโลหะของตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก (SiO2-IL) และซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว (non-modified silica)</mark>

รูปที่ 3.10 แสดงให้เห็นว่าประสิทธิภาพในการสกัดไอออนโลหะหายากของ Si-IL batch 1 ยังมีค่าที่ไม่ แตกต่างจาก non-modified silica มากนัก แต่ Si-IL batch 2 มีประสิทธิภาพในการสกัดที่สูงมาก (%E > 97%) โดยสามารถสกัด Ce³⁺ ในสารละลายได้สูงสุดถึง 98.5% ทั้งนี้ สังเกตว่าผลการสกัดของ Si-IL batch 2 ปริมาณ 30 mg มีประสิทธิภาพมากกว่าการใช้ Si-IL batch 1 ปริมาณ 10 mg หลายเท่า คือ 10.7 เท่าสำหรับ La³⁺ จนถึง 41.0 เท่าสำหรับ Ce³⁺

เนื่องจากในการทดลองใช้ปริมาณตัวดูดซับไม่มากนัก และไม่สามารถควบคุมน้ำหนักของตัวดูดซับที่ชั่ง มาในแต่ละหลอดให้มีค่าเท่ากันได้ทั้งหมด ความแตกต่างของน้ำหนักที่ชั่งเพียงเล็กน้อยสามารถทำให้ผลการ ทดลองแตกต่างกันได้ จึงควรใช้ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัว (K_d) เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการสกัด ด้วยวัฏภาค<mark>ของแ</mark>ข็ง ดังแสดงในตารางที่ 3.1

	distribution coefficient (Kd) (mL/g)					
1.00	La	Ce	Nd			
non-modified silica	0	29	57			
Si-IL batch1	77	189	48			
SI-IL batch2	33448	50907	27174			
KIT-6-1,2-PA [25]	814	1575	2084			
KIT-6-1,3-PA [25]	6561	18045	22756			
KIT-6-1,4-PA [25]	7 <mark>87</mark> 0	8059	8501			

ตารางที่ 3.1 ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัวของไออนแลนทาไนด์ในตัวดูดซับแต่ละชนิด

ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัว (K_d) ซึ่งคำนวณเทียบกับน้ำหนักของตัวดูดซับที่ใช้ที่แสดงในตารางที่ 3.1 แสดง ให้เห็นชัดว่าประสิทธิภาพในการสกัดของ Si-IL batch 1 และ batch 2 มีค่าแตกต่างกันมาก แสดงว่ามีความ ไม่สม่ำเสมอในการเปลี่ยนแอนไอออนของของเหลวไอออนิกจากคลอไรด์เป็นเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต (เนื่องจากใช้ [spmim][Cl] ชุดเดียวกันในการเตรียม Si-IL)

แม้ประสิทธิภาพในการดูดซับของ Si-IL batch 1 จะไม่สูงนัก แต่สามารถดูดซับ Ce³⁺ ได้ดีกว่า non-modified silica ถึง 6.5 เท่า ในขณะที่ Si-IL batch 2 แสดงประสิทธิภาพในการดูดซับที่ดีมาก โดยเมื่อเทียบกับงานวิจัย ของ Fontaine และคณะซึ่งใช้ mesoporous silica ที่ต่อกับ phthaloyl diamide เป็นลิแกนด์ โดยเปลี่ยน ตำแหน่งของหมู่ฟังก์ชัน diamide เพื่อปรับขนาดของลิแกนด์ให้แตกต่างกันดังรูปที่ 3.11 [25] พบว่า KIT-6-1,3-PA ซึ่งเกิดจากการใช้ 1,3-phthaloyl diamide เป็นลิแกนด์มีค่า K_d ของการสกัดไอออน Ce³⁺ และ Nd³⁺ สูงสุด (มากกว่าการใช้ 1,2- และ 1,4-phthaloyl diamide) และ KIT-6-1,4-PA ที่ได้จากการใช้ 1,4phthaloyl diamido เป็นลิแกนด์มีค่า K_d ของการสกัดไอออน La³⁺ สูงที่สุดในงานวิจัยของ Fontaine ดัง แสดงค่าในตารางที่ 3.1 เห็นได้ชัดว่า Si-IL batch 2 ที่เตรียมได้มีประสิทธิภาพการดูดซับที่ดีมาก โดยดูดซับ La³⁺ ได้ดีกว่า KIT-6-1,2-PA ถึง 4.25 เท่า



รูปที่ 3.11 โครงสร้างโมเลกุลของ KIT-6-1,2-PA (A), KIT-6-1,3-PA (B), และ KIT-6-1,4-PA (C)

บทที่ 4

สรุปผลการทดลอง

4.1 สรุปผลการทดลอง

งานวิจัยนี้เป็นสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก โดยการดัดแปลงหมู่ ฟังก์ชันบนพื้นผิวซิลิกาด้วยหมู่ฟังก์ชันอิมิดาโซเลียมเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต (Si-IL) และการเคลือบของเหลวไอ ออนิกบนพื้นผิวซิลิกา (SiO₂-sulfonic-IL) ทำการพิสูจน์เอกลักษณ์ของสารที่สังเคราะห์ได้โดยเทคนิค ¹H-NMR และ FT-IR พบว่าวิธีที่เหมาะสมในการสังเคราะห์ตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงหมู่ฟังก์ชั่นบนพื้นผิวด้วยหมู่ฟังก์ชั่นอิ มิดาโซเลียมเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟตได้สำเร็จคือการทำผ่าน [spmim][Cl] จากนั้นทำการแลกเปลี่ยนแอน ไอออนให้เป็นเฮกซะฟลูออโรฟอสเฟต

การศึกษาประสิทธิภาพการสกัดของตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลวไอออนิก (Si-IL) โดย วิธีการสกัดด้วยตัวดูดซับของแข็งในระบบแบทซ์ เปรียบเทียบกับการสกัดด้วยซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิว ผล การทดลองสกัดไอออนของธาตุโลหะหายากสามชนิดได้แก่ La³⁺, Nd³⁺ และ Ce³⁺ ที่ความเข้มข้น 20 ppm พบว่าตัวดูดซับที่สังเคราะห์ขึ้นสามารถสกัดไอออนของธาตุโลหะหายากได้มากกว่า 97% ในขณะที่ชิลิกาที่ไม่ได้ ดัดแปลงพื้นผิวสามารถสกัดสูงสุดเพียง 7.3% เมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการแยกไอออนออกจาก สารละลายของตัวดูดซับได้โดยใช้ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัว (K_d) พบว่าตัวดูดซับที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วย ของเหลวไอออนิกมีค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัวมากกว่า 27,000 mL g⁻¹ และให้ค่าสูงสุด 50,907 mL g⁻¹ เมื่อ นำไปสกัด La³⁺ เทียบกับตัวดูดซับซิลิกาที่ไม่ได้ดัดแปลงพื้นผิวซึ่งให้ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัวต่ำกว่า 100 mL g⁻¹ แสดงให้เห็นว่าตัวดูดซับซิลิกาที่สูงมาก และมีศักยภาพในการนำไปใช้สกัดไอออนแลนทาไนด์ในตัวอย่าง จริง

4.2 ข้อเสนอแนะ

ควรศึกษาเรื่องต่อไปนี้เพิ่มเติม

- ศึกษาค่า pH ที่เหมาะสมสำหรับการสกัดด้วยตัวดูดซับซิลิกาที่ดัดแปลงพื้นผิวด้วยของเหลว ไอออนิก (SiO₂-IL)
- 2) ศึกษาประสิทธิภาพของการชะไอออนโลหะหายากที่ถูกดูดซับไว้บนตัวดูดซับ
- 3) วิเคราะห์หาปริมาณของเหลวไอออนิกที่ดัดแปลงให้อยู่บนพื้นผิวตัวดูดซับซิลิกา
- 4) ศึกษาความสามารถในการใช้ตัวดูดซับของแข็งซ้ำ

เอกสารอ้างอิง

- 1. Van Gosen, B.S.; Verplanck, P.L.; Long, K.R.; Gambogi, Joseph; and Seal, R.R., II. The rare-earth elements—Vital to modern technologies and lifestyles: U.S. *Geological Survey Fact Sheet* **2014**, 2014–3078.
- 2. Voncken, J.H.L. The Rare Earth Elements an Introduction. 2006, 41-125

25

- 3. Kanazawa Y., Kamitani M. Rare earth minerals and resources in the world. *J. Alloys Compd.*, **2006**, 408, 1339-1343.
- Sprecher, B.; Xiao, Y.; Walton, A.; Speight, J.; Harris, R.; Kleijn, R.; Visser, G.; Kramer, G. J. Life cycle inventory of the production of rare earths and the subsequent production of NdFeB rare earth permanent magnets. *Environ. Sci. Technol.* 2014, 48, 3951–3958.
- 5. Arshi, P. S.; Vahidi, E.; Zhao, F. Behind the Scenes of Clean Energy: The Environmental Footprint of Rare Earth Products. *ACS Sustainable Chem. Eng.* 2018, 6, 3311–3320.
- 6. K. Binnemans, P.T. Jones, B. Blanpain, T. van Gerven, Y. Yang, A. Walton, M. Buchert. Recycling of rare earths: a critical review. *J Clean Prod*, 2013, 51, 1-22.
- 7. Michael Martina, B. B. (2011, January 7). China to control rare earth extraction, pollution. Retrieved from reuters: https://www.reuters.com/article/us-china-rareearths-idUSTRE7060S620110107?feedName=environmentNews&feedType=RSS
- 8. King, H. M. (n.d.). *REE Rare Earth Elements and their Uses*. Retrieved from geology.com: https://geology.com/articles/rare-earth-elements/
- 9. Massari, S.; Ruberti, M. Rare earth elements as critical raw materials: Focus on international markets and future strategies. *Resources Policy.*, **2013**, 38, 36-43.
- Charusiri, P.; Sutthirat, C.;Daorerk, V. Introduction to Rare Earth Metal Resources in Thailand. Earthquake and Tectonic Geology Research Unit (EATGRU), Department of Geology, Faculty of Science, Chulalongkorn University, Bangkok, Thailand.
- 11. Kay, A. (2018, April 3). *Rare Earths Production: 8 Top Countries*. Retrieved from Invexting News Network: https://investingnews.com/daily/resource-investing/criticalmetals-investing/rare-earth-investing/rare-earth-producing-countries/
- Hidayah, N. N.; Abidin, S. Z. Hidayah, N. N.; Abidin, S. Z. The evolution of mineral processing in extraction of rare earth elements using liquid-liquid extraction: A review. *Miner. Eng.* 2018, 121, 146-157.

- 13. Vahidi, E.; Zhao, F. Environmental life cycle assessment on the separation of rare earth oxides through solvent extraction. *J. Environ. Manage.* **2017**, *203*, 255–263.
- Hidayah, N. N.; Abidin, S. Z. The evolution of mineral processing in extraction of rare earth elements using solid-liquid extraction over liquid-liquid extraction: A review. *Miner. Eng.* 2017, 112, 103–113.
- Plechkova NV, Seddon KR (2007) Ionic liquids: "designer" solvents for green chemistry. In: Tundo P, Perosa A, Zecchini F (eds) John Wiley & Sons, Inc., Hoboken, NJ, USA.
- 16. Savvin, S. B. Analytical Use of Arsenazo III Determination of Thorium, Zirconium, Uranium and Rare Earth Elements. *Talanta*, **1961**, 8, 673-685.
- 17. Nakashima,k.; Kubota, F.; Maruyama, T.; Goto, M. Feasibility of Ionic Liquids as Alternative Separation Media for Industrial Solvent Extraction Processes. *Industrial & Engineering Chemistry Research*, **2005**, 44, 4368-4372.
- Liu, Y.; Sun, X.; Luo, F.; Chen, J. The preparation of sol-gel materials doped with ionic liquids and trialkyl phosphine oxides for Yttrium(III) uptake. *Anal. Chim. Acta*, 2007, 604, 107-113.
- Liu, Y. H.; Zhu, L. L.; Sun, X. Q.; Chen, J.; Luo, F. Silica materials doped with bifunctional ionic liquid extractant for yttrium extraction *Ind. Eng. Chem. Res.* 2009, 48, 7308–7313.
- Zhu, L.; Zhang, C.; Liu, Y.; Wang, D.; Chen, J. Direct synthesis of ordered Nmethylimidazolium functionalized mesoporous silica as highly efficient anion exchanger of Cr(VI). J. Mater. Chem., 2010, 20, 1553-1559.
- Swatloski, R. P.; Holbrey, J. D.; Rogers, R. D. Ionic liquids are not always green: hydrolysis of 1-butyl-3-methylimidazolium hexafluorophosphate. *Green Chem.*, 2003, 5, 361-363.
- 22. Yee, P.; Shah, J. K.; Maginn, E. J. State of Hydrophobic and Hydrophilic Ionic Liquids in Aqueous Solutions: Are the Ions Fully Dissociated? *The Journal of Physical Chemistry B* **2013**, 117, 12556-12566.
- Fang, G.; J. Chen, Wang, J.; He, J.; Wang, S. N-Methylimidazolium ionic liquidfunctionalized silica as a sorbent for selective solid-phase extraction of 12 sulfonylurea herbicides in environmental water and soil samples. *J. Chromatogr. A*, 2010, 1217, 1567-1574.

- 24. Sharmaa, P.; Gupta, M. Silica functionalized sulphonic acid coated with ionic liquid: an efficient and recyclable heterogeneous catalyst for the one-pot synthesis of 1,4dihydropyridines under solvent-free conditions. *Green Chem.*, **2015**,17, 1100-1106.
- 25. Hu, Y.; Drouin, E.; Lariviere, D.; Kleitz, F.; Fontaine, F. G. Highly efficient and selective recovery of rare warth elements using mesoporous silica functionalized by preorganized chelating ligands. *Appl. Mater. Interfaces* **2017**, *9*, 38584-38593.







รูปที่ A-1 ตัวอย่าง IR-spectrum ของ Si-IL ที่สังเคราะห์ได้

ประวัติผู้วิจัย

นายวรพจน์ ฟักเพ็ชร เกิดเมื่อวันที่ 30 เดือนตุลาคม พ.ศ. 2537 ที่จังหวัดกรุงเทพมหานครฯ สำเร็จ การศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายจากโรงเรียนสัตหีบวิทยาคม จังหวัดชลบุรี เมื่อปีการศึกษา2555 เข้าศึกษา ต่อในหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2557 ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ บ้านเลขที่ 100/257 ตำบลพลูตาหลวง อำเภอสัตหีบจังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์

20180 อีเมล woraearth3010@gmail.com

