# HOMOGENEOUS AND HETEROGENEOUS CATALYTIC PRODUCTION OF BIODIESEL FROM PALM KERNEL OIL AND COCONUT OIL



Ms. Abigail Alvarez Malaluan Exconde

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
and Case Western Reserve University

2003

ISBN 974-17-2270-2

Thesis Title: Homogeneous and Heterogeneous Catalytic Production of

Biodiesel from Palm Kernel Oil and Coconut Oil

By: Abigail Alvarez Malaluan Exconde

**Program:** Petrochemical Technology

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat

Asst. Prof. Pramoch Rangsunvigit

Dr. Boonyarach Kitiyanan

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

K. BunyahiaT. College Director

(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

**Thesis Committee:** 

K. Bunyahint.

(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

(Dr. Thirasak Rirksomboon)

(Asst. Prof. Pramoch Rangsunvigit)

Pramoch R.

(Ms. Peesamai Jenvanitpanjakul)

Peesamai Junitajakue.

(Dr. Boonyarach Kitiyanan)

Boonyarach Kitiyaman

## บทคัดย่อ

อะบิเกล มาลาลวน เอ็กซ์คอนคิ: การผลิตไบโอคีเซลจากน้ำมันเมล็คในปาล์มและน้ำมัน มะพร้าวโคยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาแบบเอกพันธุ์และวิวิธพันธุ์ (Homogeneous and Heterogeneous Catalytic Production of Biodiesel from Palm Kernel Oil and Coconut Oil) อาจารย์ที่ปรึกษา: รศ. กัญจนา บุณยเกียรติ ผศ. คร.ปราโมช รังสรรค์วิจิตร และคร.บุนยรัชต์ กิติยานันท์ 54 หน้า ISBN 974-17-2270-2

ใบโอคีเซลสามารถเตรียมได้โดยปฏิกิริยาทรานเอสเทอร์ริฟิเคชัน(transesterification) ของน้ำมันพืชโคยใช้ตัวเร่งปฏิกิริยา โคยทั่วไปมักใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาชนิคเบสแบบเอกพันธุ์ (homogeneous basic catalyst) เช่น โซเคียมไฮครอกไซค์(NaOH) และ โพแทสเซียมไฮครอกไซค์ (KOH) เพื่อให้ได้เป็นเมทิลเอสเทอร์(methyl ester) ในปริมาณสูง จากน้ำมันปาล์มกลั่น(refined palm) น้ำมันเมล็คเรพ(rapeseed) และน้ำมันถั่วเหลือง(soybean oil) ในทวีปเอเชียที่ซึ่งน้ำมันพืช ผลิตมาจากน้ำมันเมล็ดในปาล์ม(palm kernel oil) และน้ำมันมะพร้าว(coconut oil) เป็นปริมาณสูง แต่ยังขาคการศึกษาเกี่ยวกับการใช้ไบโอดีเซลทั้งสองชนิคนี้ คังนั้นจุคสนใจในงานวิจัยนี้คือ ปฏิกิริยาทรานเอสเทอร์ริฟิเคชันของน้ำมันเมล็ดในปาล์มคิบและน้ำมันมะพร้าวโคยใช้โซเคียมไฮค รอกไซค์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา จากผลการทคลองแสคงให้เห็นว่าสามารถใช้น้ำมันทั้งสองชนิคเป็น วัตถุดิบผลิตไบโอดีเซลดีเซลโดยมีผลได้ 75 เปอร์เซ็นต์ และมีความบริสุทธิ์ในรูปของเมทิลเอส-เทอร์ ระหว่าง 95 ถึง 99 เปอร์เซ็นต์ และพบว่าสภาวะที่เหมาะสมสำหรับปฏิกิริยาคือใช้โซเคียม ไฮครอกไซค์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในปริมาณ 0.5 ถึง 1 เปอร์เซ็นต์ อัตราส่วนโคยโมลน้ำมันต่อเมทา นอลคือ 6 ต่อ 1 ที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส อย่างไรก็ตาม กระบวนการที่ใช้ในการแยกผลิตภัณฑ์ ข้างเคียงและตัวเร่งปฏิกิริยาจะมีความซับซ้อนมากกว่าเมื่อเราใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาแบบเอกพันธ์ เป็นที่ เชื่อกันด้วยว่าตัวเร่งปฏิกิริยาแบบวิวิธ-พันธุ์จะถูกใช้แทนตัวเร่งปฏิกิริยาแบบเอกพันธุ์ ในอนาคต อันใกล้นี้ ตั้งนั้นในงานวิจัยนี้ จึงทำการตรวจสอบขั้นค้นเพื่อหาความเป็นไปได้ในการใช้ตัวเร่ง ปฏิกิริยาชนิดของแข็ง 11 ชนิคด้วย และจากการทคลองพบว่า super acid Stannous Oxide( $\mathrm{SO}_4$ -SnO<sub>2</sub>) และ ZnO สามารถใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาแบบวิวิธพันธุ์สำหรับปฏิกิริยาทรานเอสเทอร์ริฟิเค ชันได้

### **ABSTRACT**

4471001063: PETROCHEMICAL TECHNOLOGY PROGRAM

Abigail Alvarez Malaluan Exconde: Homogeneous and Heterogeneous Catalytic Production of Biodiesel from Palm Kernel Oil and Coconut Oil

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat, Asst. Prof. Pramoch Rangsunvigit and Dr. Boonyarach Kitiyanan, 54 pp., ISBN 974-17-2270-2

Keywords: Biodiesel/ Methyl Esters/ Transesterification/ Heterogeneous Catalysts

Nowadays, fatty acid methyl ester or biodiesel, prepared from transesterification of vegetable oil is believed to be a viable alternative for diesel fuel. Homogeneous basic catalysts such as NaOH and KOH are commonly used to obtain high methyl esters conversion from several vegetable oils such as refined palm, rapeseed and soybean oil. Despite the ample supply of palm kernel oil (PKO) and coconut oil (CCO) in Asia, there has been limited research on the use of these resources. This research is focused on the transesterification of crude PKO and CCO with NaOH as catalyst. Results showed that the crude PKO and CCO could be used as a material having a methyl ester content of 95-99% and a product yield of 75%. It was found that the optimum condition for the transesterification of crude PKO and CCO was 0.5-1% NaOH as catalyst at methanol: oil mole ratio 6:1 and 60-65°C. However, a more complex process for the removal of the side product and dissolved catalyst would be required when using a homogeneous catalyst. screening of solid catalysts for heterogeneous transesterification was also carried out. Among ten solids tested, results suggest that ZnO and superacid sulfated stannous oxide (SO<sub>4</sub>·SnO<sub>2</sub>) are promising heterogeneous catalysts for the production of biodiesel.

#### **ACKNOWLEDGEMENTS**

With the help and support from various organizations and people, I could complete my study. Thus, I would like to express my appreciation and grateful thanks to the following:

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University for providing me the scholarship and giving me invaluable knowledge in the field of Petrochemical Technology. I am very grateful to Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat, the Director of the College, Asst. Prof. Nantaya Yanumet, for their kind helps and invaluable encouragement during the time I have been in Thailand.

I am grateful for the partial scholarship and partial funding of thesis work provided by Postgraduate Education and research Programs in Petroleum and Petrochemical Technology (PPT Consortium).

I would like to extend my sincerest gratitude to all professors of the M.S. Program in Petroleum and Petrochemical College, for their guides and helps during the time I have studied in Chulalongkorn University. My special thanks to Dr. Boonyarach Kitiyanan, Asst. Prof. Pramoch Rangsunvigit and Ms. Peesamai Jenvanitpanjakul for providing me invaluable comments and academic suggestions on my research work.

I would also like to thank all members of the Program's staff, for their invaluable and tireless assistance to my study. I am indebted to them all.

Special thanks to the staff of Thailand Institute of Scientific and Technological Research Center especially Ms. Lalita Attanatho, Ms. Orapen Nuesuwan, and Ms Sukunya Magmee for their untiring help in the analysis.

My appreciation goes to my classmates for their enthusiasm and all what they have done for me during my study in Thailand.

Last but not least, my special thanks go to all members of my family especially to my Mama and Papa for what they have done for me when I have studied far from home. Without their help I could not be able to complete my study.

## **TABLE OF CONTENTS**

		PAGI	
	Title Page	i	
	Abstract (in English)	iii	
	Abstract (in Thai)	iv	
	Acknowledgements	v	
	Table of Contents	vi	
	List of Tables	iix	
	List of Figures	ix	
CHAPT:	ER		
I	I INTRODUCTION		
II	LITERATURE REVIEW		
	2.1 Vegetable Oils	3	
	2.2 Synthesis of Esters	4	
	2.3 Transesterification of Vegetable Oil	5	
	2.4 Transesterification using Heterogeneous Catalysts	9	
	2.5 Analysis of Methyl Esters	10	
III	EXPERIMENTAL		
	3.1 Materials	13	
	3.1.1 Vegetable Oil	13	
	3.1.2 Chemicals	13	
	3.2 Equipment	13	
	3.2.1 Transesterification of Vegetable Oils using	13	
	Homogeneous Catalysts		
	3.2.2 Transesterification of Vegetable Oils using	14	
	Heterogeneous Catalysts		
	3.3 Methodology	16	

CHAPTER		PAGE	
	3.3.1 C	haracterization of Vegetable Oils	16
	3.3.2 Ti	ransesterification of Vegetable Oils using	16
	H	Iomogeneous Catalysts	
	3.3.3 Ti	ransesterification of Vegetable Oils using	17
	Н	leterogeneous Catalysts	
	3.3.4 A	analysis of Methyl Esters	20
IV	RESULTS A	ND DISCUSSION	
	4.1 Character	rization of Vegetable Oils	21
	4.2 Transeste	rification Reaction	22
	4.3 Effect of	the Amount of Sodium Hydroxide	25
	4.4 Effect of	Methanol: Oil Molar Ratio	28
	4.5 Effect of	Moisture Content	30
	4.6 Investigat	tion of Possible Heterogeneous Catalysts	30
V	CONCLUSIO	ONS AND RECOMMENDATIONS	37
	REFERENC	ES	38
	APPENDICE	CS	41
	Appendix A	Sample HPLC Chromatograms	41
	Appendix B	Raw Data in the Characterization	47
		of Vegetable Oil	
	Appendix C	Temperature- VP of Methanol	49
	Appendix D	Raw Data for Homogeneous and	50
		Heterogeneous Transesterification	
	CUDDICIU	INT VITTAE	5.4

## LIST OF TABLES

T.	ABLI	${f \Xi}$	PAGE
	2.1	Common fatty acids in nature	4
	3.1	Chemicals used in the research	14
	3.2	Conditions used for crude palm kernel oil	18
	3.3	Conditions used for crude coconut oil	18
	3.4	Conditions used in the investigation of possible heterogeneous catalyst	st 19
	4.1	Characterization of vegetable oils	21
	4.2	Fatty acid composition of PKO and CCO	22
	4.3	Heterogeneous catalysts screening in the transesterification of CCO	33
	4.4	Investigation of suitable catalyst for the transesterification of CCO	35
	4.5	Heterogeneous catalysts transesterification versus NaOH-	36
		catalyzed transesterification	
	B1	Density measurement	47
	B2	Kinematic viscosity measurement	47
	B3	Free fatty acid value using AOCS Cd 3a-63	47
	B4	Moisture content determination	48
	B5	Molecular weight determination	48
	D1	PKO homogeneous transesterification	50
	D2	CCO homogeneous transesterification	50
	D3	CCO heterogeneous transesterification at 65-70°C for 10 hrs	51
	D4	CCO heterogeneous transesterification at 30°C for 6 hrs	51
	D5	CCO heterogeneous transesterification at 200°C and 50 bar for 4 hrs	52
	D6	Investigation of suitable heterogeneous catalyst	52
	D7	Heterogeneous catalyst versus NaOH in the transesterification of CCO	53

## LIST OF FIGURES

FIGURE		PAGE
2.1	Formation of triglyceride	3
2.2	Transesterification reaction of triglycerides with alcohol	5
2.3	Transesterification reaction of vegetable oil	6
2.4	Mechanism of the acid-catalyzed transesterification of vegetable oil	7
2.5	Mechanism of the base-catalyzed transesterification of vegetable oil	7
3.1	Experimental set-up used for the study of homogeneous catalyst	15
3.2	Experimental set-up used for the study of heterogeneous	15
	catalysts at 65-70°C	
3.3	Parr reactor set-up	16
4.1	Picture of CCO, CCO methyl esters and glycerol	23
4.2	Picture of PKO, PKO methyl esters and glycerol	23
4.3	Saponification and neutralization reaction	24
4.4	Effect of the amount of NaOH in the transesterification of PKO	26
4.5	Effect of the amount of NaOH in the transesterification of CCO	27
4.6	4.6 Effect of the methanol: oil molar ratio in the transesterification of PKO2	
4.7	Effect of methanol: oil molar ratio in the transesterification of CCO	31
4.8	Effect of moisture in the transesterification of vegetable oil	32
A1	Crude PKO	41
A2	PKO Methyl Esters at 4:1 MeOH: Oil Ratio	42
A3	PKO Methyl Esters at 6:1 MeOH: Oil Ratio	43
A4	Crude CCO	44
A5	CCO Methyl Esters at 4:1 MeOH: Oil Ratio	45
A6	CCO Methyl Esters at 6:1 MeOH : Oil Ratio	46