

5

การใช้ระบบทำความเย็นและหมอน้ำให้เกิดประโยชน์สูงสุด  
เพื่อการประหยัดพลังงาน



นายสุรชัย ระตะนະอาพร

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2529

ISBN 974-567-167-3

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

012059

i 10207310

OPTIMIZATION OF CHILLER AND BOILER PLANTS FOR  
ENERGY CONSERVATION

Mr. Surachai Ratana-aphorn

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering  
Department of Mechanical Engineering

Graduate School  
Chulalongkorn University

1986

ISBN 974-567-167-3





Thesis Title            Optimization of Chiller and Boiler Plants for  
Energy Conservation  
Name                     Mr. Surachai Ratana-aphorn  
Thesis Advisor        Assistance Professor Tavee Lertpanyavit, Dr.-Ing.  
Department            Mechanical Engineering  
Academic Year        1986



#### ABSTRACT

The aim of this thesis is to study the application of energy conservation technology to obtain optimal operation for the Chiller and Boiler plants which use steam as the primary energy source. A hotel in Bangkok is used as the model for this research and the research is divided into two parts. In the first part, the major plant equipments and the systems simulation in mathematical form were studied. In the last part, the observed data was analysed to determine the load pattern within 24 hours, the relation between load and efficiency or performance of machine, and using computer to provide the data on how to operate the plant at least cost. The important results of the study are as follows.

The cooling load pattern has uniform character and the average value is 2200 KW during peak load demand, and 900 KW during lowest load demend. The heating load pattern has random character, the average heating value is 100 KW. The total plants could be considered in energy saving average per day as 231.58 Bahts or equal to 1.4 % By using the cost of bunker oil as 4.125 Bahts per litre.



กิตติกรรมประกาศ

ในการทำวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ ผู้เขียนได้รับความอนุเคราะห์จากหลายท่าน ดังจะกล่าวต่อไปนี้

ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ทวี เลิศปัญญาวิทย์ ได้กรุณารับเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาในการทำวิทยานิพนธ์นี้ พร้อมทั้งได้เอาใจใส่ตรวจแก้ไข และเพิ่มเติมข้อมูล ความคิดเห็นต่าง ๆ อันเป็นประโยชน์ต่อการศึกษาวิจัย

รองศาสตราจารย์ ดร.วิทยา ยงเจริญ ได้กรุณาแนะนำสถานที่ศึกษาและเก็บตัวอย่างข้อมูล พร้อมทั้งให้คำแนะนำและข้อมูลบางอย่างอันทำให้งานวิจัยนี้สำเร็จเร็วขึ้น

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นรูปเล่มขึ้นมาได้ โดยความช่วยเหลือของคุณสิริเพ็ญ กิตติวิโรจน์ ช่วยในการพิมพ์วิทยานิพนธ์ฉบับนี้

ผู้เขียนขอรำลึกถึงพระคุณของบิดา มารดา ที่ได้ให้การสนับสนุนผู้เขียนมาตลอด และพระคุณอาจารย์ทุกท่าน ผู้ประสิทธิ์ประสาทวิชาแก่ผู้เขียน

นายสุรชัย ระตะนระอาพร

17 มิถุนายน 2529

สารบัญ



หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย .....	ม
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....	ง
กิตติกรรมประกาศ .....	จ
รายการตารางประกอบ .....	ช
รายการรูปประกอบ .....	ญ
สัญลักษณ์และคำย่อ .....	ฎ
บทที่	
1. บทนำ .....	1
1.1 คำนำ .....	1
1.2 จุดมุ่งหมายของวิทยานิพนธ์ .....	3
1.3 ขอบเขตการศึกษา .....	3
1.4 ขั้นตอนการทำวิทยานิพนธ์ .....	4
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้จากการศึกษาครั้งนี้ .....	4
2. ทฤษฎี .....	5
2.1 การ optimization .....	5
2.2 Langrange Multiplier .....	6
2.3 Least Square Fitting Approximation .....	12
3. ลักษณะระบบอุปกรณ์เครื่องจักรส่วนกลาง .....	16
3.1 ระบบเครื่องจักรของโรงแรม .....	16
3.2 ระบบอุปกรณ์เครื่องจักรกลางที่สมนัยกับระบบเดิม .....	19
4. การจำลองระบบเพื่อการ optimization .....	21
4.1 ระบบผลิตไอน้ำ .....	21
4.2 ระบบทำความเย็นด้วยน้ำเย็นหมุนเวียน .....	24
4.3 อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน .....	30

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.4 ขั้นตอนในการทดสอบ .....	30
5. การวิเคราะห์และผลการวิเคราะห์ .....	36
5.1 การวิเคราะห์หาแบบการะตลอด 24 ชั่วโมง .....	36
5.2 การวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ของภาระกับประสิทธิภาพ ของเครื่องจักร .....	38
5.3 การวิเคราะห์โดยอาศัย เครื่องคอมพิวเตอร์ .....	42
6. สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ .....	61
6.1 สรุปผลการวิจัย .....	61
6.2 ข้อเสนอแนะ .....	62
เอกสารอ้างอิง .....	63
ภาคผนวก .....	
ก. ข้อมูลการวิจัยและตัวอย่างการคำนวณ .....	65
ข. คุณสมบัติของน้ำในหน่วย SI .....	102
ค. โปรแกรมคอมพิวเตอร์ .....	103
ง. Patterned Search .....	110
จ. การใช้พลังงาน .....	113
ประวัติการศึกษา .....	128

รายการตารางประกอบ

ตารางที่		หน้า
5.1	ตัวอย่างแสดงภาวะความเย็น และภาวะความร้อน 24 ชั่วโมง . . . . .	43
5.2	ค่าสัมประสิทธิ์ของสมการประสิทธิภาพของเครื่องผลิตไอน้ำ . . . . .	39
5.3	ค่าสัมประสิทธิ์ของสมการสมรรถภาพของเครื่องทำความเย็น . . . . .	40
5.4	ค่าสัมประสิทธิ์ของสมการสมรรถภาพของเครื่องทำความเย็นแบบดูดซับ .	41
5.5	ค่าสัมประสิทธิ์ของสมการประสิทธิภาพของเครื่องทำความร้อน . . . . .	41
5.6	แสดงตัวอย่างผลของการวิจัยในส่วนของเครื่องทำความเย็น เครื่องที่ 1 . . . . .	44
5.7	แสดงตัวอย่างผลของการวิจัยในส่วนของเครื่องทำความเย็น เครื่องที่ 2 . . . . .	46
5.8	แสดงตัวอย่างผลของการวิจัยในส่วนของเครื่องทำความเย็น เครื่องที่ 3 . . . . .	47
5.9	แสดงผลการวิเคราะห์โดยใช้เครื่องคอมพิวเตอร์ . . . . .	48
5.10	แสดงการทำงานของเครื่องผลิตไอน้ำ ตามภาวะที่เปลี่ยนไป ตลอดวันของวันที่ 3 มิถุนายน 2529 . . . . .	49
5.11	แสดงการทำงานของเครื่องทำความเย็น ตามภาวะที่เปลี่ยนไป ตลอดวันของวันที่ 3 มิถุนายน 2529 . . . . .	50
5.12	แสดงการทำงานของเครื่องทำความร้อน ตามภาวะที่เปลี่ยนไป ตลอดวันของวันที่ 3 มิถุนายน 2529 . . . . .	51
5.13	แสดงการทำงานของเครื่องผลิตไอน้ำ เมื่อภาวะมีค่าตั้งแต่ 1,500-15,000 ก.ก./ช.ม. . . . .	52
5.14	แสดงการทำงานของเครื่องทำความเย็น เมื่อภาวะความเย็น มีค่าตั้งแต่ 1,000-3,000 กิโลวัตต์ . . . . .	53
5.15	แสดงการทำงานของเครื่องทำความร้อน เมื่อภาวะความร้อน มีค่าตั้งแต่ 25-225 กิโลวัตต์ . . . . .	54

## รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
ก-1-ก-5	เป็นข้อมูลบันทึกการทำงานของเครื่องทำความเย็น เครื่องที่ 1 . . . . .	66-75
ก-6-ก-10	เป็นข้อมูลบันทึกการทำงานของเครื่องทำความเย็น เครื่องที่ 2 และ 3 . . . . .	76-85
ก-11-ก-15	เป็นข้อมูลบันทึกการทำงานของเครื่องผลิตไอน้ำและ เครื่องทำ ความร้อน . . . . .	85-95
จ.1	แสดงการใช้พลังงานแต่ละประ เภทในปี 2527 . . . . .	114
จ.2	แสดงการใช้พลังงานแต่ละประ เภทในปี 2528 . . . . .	115
จ.3	แสดงการใช้พลังงานแต่ละประ เภทในปี 2529 . . . . .	116
จ.4	ค่าใช้จ่ายพลังงานต่อหน่วยปี 2527 . . . . .	117
จ.5	ค่าใช้จ่ายพลังงานต่อหน่วยปี 2528 . . . . .	118
จ.6	ค่าใช้จ่ายพลังงานต่อหน่วยปี 2529 . . . . .	119
จ.7	ค่าใช้จ่ายรวมในการใช้พลังงานในปี 2527-2528 . . . . .	120
จ.8	ระดับความต้องการการใช้ไฟฟ้าแต่ละ เดือน (กิโลวัตต์) ปี 2527-2529 . . . . .	121

## สัญลักษณ์และคำย่อ



A	=	พื้นที่, $m^2$
ABS	=	Absorber
B	=	Bias
$C_j$	=	ค่าใช้จ่ายพลังงานที่ให้กับ chiller j, $\text{฿/KJ}$
COP	=	สมรรถภาพการทำงานของเครื่องทำความเย็น
$C_p$	=	ความร้อนจำเพาะที่ความดันคงที่, $\text{KJ/Kg-}^\circ\text{C}$
CD	=	condensor
CH	=	chiller
CHP1	=	primary chilled water pump
CHP2	=	secondary chilled water pump
CT	=	cooling tower
CWP	=	cooling water pump
$^\circ\text{C}$	=	องศาเซลเซียส
e	=	ค่าใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้า, $\text{฿/KWh}$
ECW	=	Entering Condensing Water
ECWT	=	Entering Condensing Water Temperature
$E_i$	=	พลังงานที่ให้กับ Boiler i, Kw
$E_I$	=	พลังงานที่ใช้
$E_o$	=	พลังงานที่ได้รับ
$E_R$	=	Energy Removed
FW	=	Feedwater
FWP	=	Feedwater Pump
h	=	Enthalpy, $\text{KJ/Kg}$
$h_{fw}$	=	Feedwater Enthalpy
$h_{in}$	=	Steam Enthalpy, ขาออกจาก Boiler

## สัญลักษณ์และคำย่อ (ต่อ)

HWH	=	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน
$\hat{K}$	=	ค่าใช้จ่ายของการผลิตไอน้ำ $\text{฿/S}$
KW	=	กิโลวัตต์
KWh	=	กิโลวัตต์ชั่วโมง
$\dot{m}$	=	อัตราการไหลของมวล, Kg/s
$\dot{m}_c$	=	อัตราการไหลของน้ำเย็น, Kg/s
$\dot{m}_H$	=	อัตราการไหลของน้ำร้อน, Kg/s
MW	=	มาตรวัดปริมาณการใช้ไอน้ำ, $\text{m}^3$
$M_i$	=	ความสามารถในการผลิตไอน้ำของหม้อน้ำ $i$ , Kg/s
$N_i$	=	ประสิทธิภาพของหม้อน้ำ $i$
$N_j$	=	ความสามารถสูงสุดของ Chiller $j$ , KW
P	=	ความดัน ;
$P_H$	=	Supply Header Pressure
$P_K$	=	ความสามารถของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน K
$P_s$	=	Supply steam Pressure
$P_1$	=	ความดันของน้ำก่อนเข้าปั๊มน้ำเย็นประมุข
$P_2$	=	ความดันของน้ำออกจากปั๊มน้ำเย็นประมุข
$\Delta P$	=	ผลต่างความดันของน้ำเมื่อผ่านปั๊มน้ำเย็นประมุข
$\hat{Q}$	=	ค่าใช้จ่ายในการเดินเครื่องทำความเย็น , $\text{฿/S}$
$Q_j$	=	ค่าใช้จ่ายในการเดินเครื่องทำความเย็น $j$
$q_i$	=	พลังงานสะสมในน้ำมันเชื้อเพลิง Unit $i$ , KJ/Unit
R	=	ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง , $\text{฿/Unit}$
$R_i$	=	ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง Unit $i$ , $\text{฿/Unit}$
$R^*$	=	ราคาน้ำมันเชื้อเพลิง , $\text{฿/KJ}$

## สัญลักษณ์และคำย่อ (ต่อ)

$s$	=	Entropy
$\hat{S}$	=	ค่าใช้จ่ายไอน้ำต่อการผลิตพลังงานความร้อน , $\text{฿/KJ}$
S.T.	=	Subject To
$T_F$	=	อุณหภูมิของน้ำใน Deaerator , $^{\circ}\text{C}$
$T_H$	=	อุณหภูมิของน้ำร้อน , $^{\circ}\text{C}$
$T_K$	=	อุณหภูมิของน้ำที่เข้าคอนเดนเซอร์ , $^{\circ}\text{C}$
$T_W$	=	อุณหภูมิของน้ำประปา , $^{\circ}\text{C}$
$T_1$	=	อุณหภูมิของน้ำขาเข้าคอนเดนเซอร์ , $^{\circ}\text{C}$
$T_2$	=	อุณหภูมิของน้ำขาออกจากคอนเดนเซอร์ , $^{\circ}\text{C}$
$T_3$	=	อุณหภูมิของน้ำขาเข้าเครื่องทำความเย็น , $^{\circ}\text{C}$
$T_4$	=	อุณหภูมิของน้ำขาออกจากเครื่องทำความเย็น , $^{\circ}\text{C}$
$\Delta T_c$	=	อุณหภูมิแตกต่างของน้ำเมื่อผ่านเครื่องทำความเย็น , $^{\circ}\text{C}$
$\Delta T_H$	=	อุณหภูมิแตกต่างของน้ำเมื่อผ่านอุปกรณ์ทำความร้อน , $^{\circ}\text{C}$
$\hat{U}$	=	ค่าใช้จ่ายของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน , $\text{฿/S}$
$X$	=	ปริมาณความต้องการไอน้ำทั้งหมด, Kg/s
$x_i$	=	ปริมาณไอน้ำที่ผลิตจากหม้อน้ำ $i$ , Kg/s
$Y$	=	ภาระทำความเย็นทั้งหมด , KW
$y_j$	=	ภาระทำความเย็นที่เครื่องทำความเย็น $j$ , KW
$Z$	=	ภาระทำความร้อนทั้งหมด , KW
$z_k$	=	ภาระทำความร้อนที่อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน , KW
$\beta_j$	=	สมรรถภาพการทำงานของเครื่องทำความเย็น $j$
$\eta_k$	=	ประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน
$\theta$	=	ตำแหน่งสไลด์วาล์ว , เปอร์เซ็นต์ ( % )

สัญลักษณ์และค่าย่อ (ต่อ)

$\rho$  = ความหนาแน่น ,  $\text{Kg/m}^3$

$\gamma$  = น้ำหนักจำเพาะ ,  $\text{N/m}^3$