PREPARATION OF COPPER-INDIUM-TIN MIXED OXIDE (CuInSnO₄) NANOFIBERS VIA SOL-GEL AND ELECTROSPINNING TECHNIQUES

Tada Bintawihok

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
and Case Western Reserve University

2011

Thesis Title:

Preparation of Copper-Indium-Tin Mixed Oxide (CuInSnO₄)

Nanofibers via Sol-gel and Electrospinning Techniques

By:

Tada Bintawihok

Program:

Polymer Science

Thesis Advisors:

Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit

Asst. Prof. Apanee Luengnaruemitchai

Asst. Prof. Thanyalak Chaisuwan

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the Requirements for the Degree of Master of Science.

.....College Dean

(Asst. Prof. Pomthong Malakul)

Thesis Committee:

(Asso. Prof. Sujitra Wongkasemjit)

(Asst. Prof. Apanee Luengnaruemitchai)

Hathailarn M.

(Asst. Prof. Thanyalak Chaisuwan)

Thangald le

(Asst. Prof. Hathaikarn Manuspiya)

(Asst. Prof. Bussarin Ksapabutr)

ABSTRACT

5272028063

Polymer Science Program

Tada Bintawihok: Preparation of Copper-Indium-Tin Mixed

Oxide (CuInSnO₄) Nanofibers via Sol-gel and Electrospinning

Techniques.

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Sujitra Wongkasemjit, Asst.

Prof. Apanee Luengnaruemitchai, and Asst. Prof. Thanyalak

Chaisuwan 34 pp.

Keywords:

Sol-gel method/ Electrospinning technique/ Copper-

indium-tin mixed oxide

Preparation of copper-indium-tin mixed oxide nanofibers (CuInSnO₄) via sol-gel and electrospinning methods at low temperature is the major research focus since the mixed metal oxides could help increasing the insertion of lithium ion into the lattice of CuInSnO₄ for a good electrochemical performance in Li-ion battery. In this study, poly(vinyl alcohol) or PVA is used to mix with those corresponding precursors for spinning nanofibers to increase surface area of the product. After calcinations, the CuInSnO₄ nanofibers were characterized by X-ray diffraction spectroscope (XRD) for the spinel phase analysis, scanning electron microscope (SEM) for the morphology investigation, and BET technique for surface area analysis.

บทคัดย่อ

ธาคา บิณฑวิหก : การเตรียมนาโนไฟเบอร์โลหะออกไซด์ผสม คอปเปอร์-อินเดียม-ทิน โดยเทคนิคโซลเจลและการปั่นเส้นใยค้วยไฟฟ้าสถิต (Preparation of Copper-Indium-Tin Mixed Oxide (CuInSnO₄) Nanofibers via Sol-gel and Electrospinning Techniques) อาจารย์ที่ปรึกษา : รศ. คร. สุจิตรา วงศ์เกษมจิตต์, ผศ. คร. อาภาณี เหลืองนฤมิตรชัย และ ผศ. คร. ธัญญูลักษณ์ ฉายสุวรรณ์ 34 หน้า

การเตรียมนาโนไฟเบอร์โลหะออกไซค์ผสม คอปเปอร์-อินเคียม-ทินโดยเทคนิคโซลเจล และการปั่นเส้นใยค้วยไฟฟ้าสถิตที่อุณหภูมิต่ำคือจุดประสงค์หลักของงานวิจัยนี้เพราะว่าโลหะ ออกไซค์ผสมนี้สามารถช่วยเพิ่มการบรรจุประจุลิเทียมเข้าไปในโครงสร้างผลึกได้ง่ายขึ้น เพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพของปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมีในแบตตารี่ลิเทียม ในงานวิจัยนี้พอลีไวนิลแอลกอฮอล (PVA) ถูกนำมาผสมกับสารตั้งค้นโลหะผสมสำหรับใช้ในการปั่นเส้นใยนาโน เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวของสาร ผลิตภัณฑ์ หลังจากผ่านการเผานาโนไฟเบอร์โลหะออกไซค์ผสมที่ได้นี้ นำไปวิเคราะห์ลักษณะ ของการเกิดโครงสร้างผลึกด้วย เครื่องเอ็กซเรย์ดิฟแฟรกซันสเปคโตรสโคปี (X-ray diffraction spectroscopy, XRD) วิเคราะห์โครงสร้างทางกายภาพและสัณฐานวิทยาด้วยเครื่องสแกนนิ่ง อิเลคตรอนไมโครสโคปี (scanning electron microscopy, SEM) และวิเคราะห์หาพื้นที่ผิวด้วย เทคนิค BET

ACKNOWLEDGEMENTS

I am grateful for the scholarship and funding of the thesis work provided by the Petroleum and Petrochemical College; and the National Center of Excellence for Petroleum, Petrochemical, and Advanced Materials, Chulalongkorn University, Bangkok, Thailand.

I wish to express special thanks to my advisor and co advisors, Asso. Prof. Sujitra Wongkasemjit, Asst. Prof. Apanee Luengnaruemitchai, and Asst. Prof. Thanyalak Chaisuwan. Furthermore, I would like to thank MTEC, NSTDA, for using a furnace, Miss. Ruethaithip Wisedsri for laboratory assistance, and my research group for their kindness, cheerfulness, suggestions, encouragement and friendly assistance. Finally, I am deeply indebted to my parents for their true love, support, encourage and understanding through my whole life.

I appreciate all Professors for their valuable knowledge and all staffs for their assistances at the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University.

TABLE OF CONTENTS

			PAGE	
	Title Pa	ge	i	
	Abstract	t (in English)	iii	
	Abstract (in Thai)			
	Acknow	rledgements	v	
	Table of	Contents	vi	
	List of T	Tables	viii	
	List of F	Figures	ix	
CI	HAPTER			
	I	INTRODUCTION	1	
	II	LITERATURE REVIEW	3	
	Ш	EXPERIMENTAL	12	
		3.1 Equipment and Materials	12	
		3.1.1 Equipment	12	
		3.1.2 Materials	13	
		3.2 Experimental Procedures	13	
		3.2.1 Synthesis of CuInSnO ₄ by Sol-gel Method	13	
		3.2.2 CuInSnO ₄ Nanofiber via Electrospinning Method	14	
	IV	RESULTS AND DISCUSSION	15	
		4.1 Synthesis of CuInSnO ₄ by Sol-gel Method	15	
		4.2 CuInSnO ₄ nanofiber via Electrospinning Method	15	
		Effect of Distance	16	
		Effect of Voltage	17	

CHAPTER		PAGE	
V	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	26	
	REFERENCES	27	
	CURRICULUM VITAE	34	

LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
4.1	The spinel structure phase pattern of various spinel	
	structure compounds	23
4.2	Surface area data of fibers and non-fibers product	
	of CuInSnO ₄	24
4.3	Conductivity data of mixed metal oxide compound fibers	
	at various calcination temperatures	25

LIST OF FIGURES

FIGURE		PAGE
1.1	Schematic of Li-ion battery.	1
4.1	Micrographs of 10% PVA spun at 15 cm distance and	
	12kV voltage, and taken with magnification of	
	A) 3,000x and B) 7,000x.	15
4.2	SEM images of mixed metal mixture spun at 15 kV,	
	and various distances; A) 15 cm, 4500x,	
	B) 17 cm, 4500x, and C) 20 cm, 5,000x.	16
4.3	SEM images of mixed metal mixture spun at 20 cm distance	
	and various voltages; A) 12 kV, 10,000x,	
	B) 15 kV, 5,000x, C) 16 kV, 10,000x.	17
4.4	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 20 cm	
	distance and 16 kV voltage; A) 5,000x and B) 10,000x.	18
4.5	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 17 cm	
	distance and 15 kV voltage; A) 4,500x and B) 10,000x.	18
4.6 '	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 15 cm	
	distance and 15 kV voltage; A) 4,500x and B) 10,000x.	19
4.7	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 20 cm	
	distance and 16 kV voltage and calcined at 800 °C;	
	heating rate 0.5 °C/min A) 50,000x and B) 10,000x.	20
4.8	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 20 cm	
	distance and 16 kV voltage and calcined at 900 °C;	
	heating rate 0.5 °C/min A) 10,000x and B) 20,000x.	20
4.9	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 20 cm	
	distance and 16 kV voltage and calcined at 1,100 °C;	
	heating rate 0.5 °C/min A) 10,000x and B) 20,000x.	20
4.10	Mixed metal mixture in 10% PVA solution spun at 20 cm	
	distance and 16 kV voltage and calcined at 950 °C	
	heating rate 0.3°C per min A) 10.000x and B) 20.000x	21

4.11	XRD pattern of CuInSnO ₄ at various heating temperatures	
	for 36 h with the heating rate of 0.5 °C per min.	22
4.12	XRD patterns of CuInSnO ₄ at 950 °C for 36 h with	
	the heating rates of 0.5 and 0.3 °C per min.	22