

# <sub>โครงการ</sub> การเรียนการสอนเพื่อเสริมประสบการณ์

**ชื่อโครงการ** การดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพอรัสซิลิกา Adsorption of Surfactant by Mesoporous Silica

**ชื่อนิสิต** นางสาวธนาภร มีทรัพย์ ภาควิชา เคมี ปีการศึกษา 2559

คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพอรัสซิลิกา

Adsorption of Surfactant by Mesoporous Silica

โดย

นางสาวธนาภร มีทรัพย์

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2559 โครงการ การดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพอรัสซิลิกา

โดย นางสาวธนาภร มีทรัพย์

ได้รับอนุมัติให้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาเคมี ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบโครงการ

ว

(รองศาสตราจารย์ ดร.ธรรมรัตน์ อารีย์)

*Oun \_\_\_\_\_* สีร่าวรู้ อาจารย์ที่ปรึกษา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อมราวรรณ อินทศิริ)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_กรรมการ (ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรวรรณ พันธุมนาวิน)

รายงานฉบับนี้ได้รับความเห็นชอบและอนุมัติโดยหัวหน้าภาควิชาเคมี

..... หัวหน้าภาควิชาเคมี

(รองศาสตราจารย์ ดร.วุฒิชัย พาราสุข)

วันที่...... เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2560

คุณภาพของการเขียนรายงานเล่มนี้อยู่ในระดับ 🗹 ดีมาก 🗆 ดี 🗆 พอใช้

ชื่อโครงการการดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพอรัสซิลิกาชื่อนิสิตในโครงการนางสาวธนาภร มีทรัพย์เลขประจำตัว 5633082923ชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อมราวรรณ อินทศิริภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2559

## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการดูดขับแฟตตี้แอลกอฮอล์อีทอกซีเลตบนเมโซพอรัสซิลิกา วัสดุถูก เตรียมโดยใช้เททระเอทอกซี่ไซเลน (TEOS) เป็นสารตั้งต้น และเซทิลไตรเมทิลแอมโมเนียมโบรไมด์ (CTAB) เป็น สารต้นแบบ จากนั้นจึงนำซิลิกาที่สังเคราะห์ได้ไปเผาที่อุณหภูมิสูง เพื่อกำจัดสารอินทรีย์ทั้งหมดออกจากซิลิกา นอกจากนี้ สมบัติทางกายภาพของซิลิกาถูกแสดงลักษณะเฉพาะด้วยเทคนิค FTIR, XRD และการดูดซับไนโตรเจน ผลการทดลองที่ได้ยืนยันถึงความเป็นเมโซพอรัสซิลิกาที่มีโครงสร้างเป็นผลึก และมีพื้นที่ผิวสูง สำหรับการตรวจสอบ สมบัติในการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกาใช้วิธีการแบบแบทซ์ในการทดลองเรื่องการดูดซับ โดยมี หลากหลายปัจจัยที่ทำการศึกษา ได้แก่ เวลา ปริมาณซิลิกา และความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายสารลดแรงตึงผิว ผลการศึกษาพบว่า ประสิทธิภาพในการดูดซับที่ดีที่สุดสามารถได้มาภายในเวลา 15 นาที มีไอโซเทิร์มการดูดซับ เป็นไปตามแบบจำลองของแลงเมียร์ ค่าความสามารถสูงสุดของซิลิกาในการดูดซับคือ 588.24 mg/g และค่าคงที่ สมดุลการดูดซับคือ 7.33 × 10<sup>-2</sup> L/mg งานวิจัยนี้บ่งบอกถึงการประยุกต์ที่ดีของเมโซพอรัสซิลิกากับการดูดซับสาร ลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจู



คำสำคัญ: ซิลิกา, สารลดแรงตึงผิว, แอลกอฮอล์อีทอกซีเลต, การสกัดด้วยเฟสของแข็ง

Project TitleAdsorption of Surfactant by Mesoporous SilicaStudent NameMiss Tanaporn MeesapStudent ID 5633082923Advisor NameAssistant Professor Amarawan Intasiri, Ph.D.Department of Chemistry, Faculty of Science, Chulalongkorn University, Academic Year 2016

#### Abstract

This project aims at studying the adsorption of fatty alcohol ethoxylates onto mesoporous silica. The material was prepared using tetraethoxysilane (TEOS) as a precursor and cetyltrimethyl ammonium bromide (CTAB) as a template. The as-synthesized silica was then calcined at high temperature to remove all of the organic matters in silica. Further, their physical properties were characterized by FTIR, XRD and N<sub>2</sub> sorption analysis. The results confirmed the mesoporosity of silica with crystalline structure and high surface area. The surfactant adsorption properties of the mesoporous silica were investigated using batch method by optimizing several parameters such as time, amount of silica and initial concentration of surfactant solution. The results showed that the optimal adsorption efficiency was reached completely within 15 minutes. The Langmuir model was found to be the best fit for the adsorption isotherm. The maximum adsorption capacity of silica was 588.24 mg/g and the adsorption equilibrium constant was 7.33 ×  $10^{22}$  L/mg. This research suggests a promising application of mesoporous silica in nonionic surfactant sorption.



Keywords: silica, nonionic surfactant, alcohol ethoxylate, solid phase extraction

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อมราวรรณ อินทศิริ อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการ ที่กรุณาให้ ความช่วยเหลือแก่ผู้วิจัยเป็นอย่างดีตลอดการวิจัย รวมทั้งให้ความรู้ ความเอาใจใส่ คำแนะนำและคำปรึกษาตลอดจน ให้แง่คิดที่ดีต่างๆ ในการทำวิจัยรวมถึงการเขียนรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณรองศาสตราจารย์ ดร.ธรรมรัตน์ อารีย์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรวรรณ พันธุมนาวิน ที่ให้ความสนใจและเป็นเกียรติอย่างยิ่งในการมาเป็นกรรมการสอบในครั้งนี้ อีกทั้งยังเสียสละเวลาอันมีค่าในการตรวจทาน แก้ไขและให้คำแนะนำที่เป็นประโยชน์สำหรับการปรับปรุงรายงานฉบับนี้

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ ดร.วิชญา แก้วทิ<mark>พย์ นักวิจัยภาควิชาจุ</mark>ลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัย ที่ให้คำปรึกษาแก่ผู้วิจัยตลอ<mark>ดการวิจัย</mark>

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณ TA และอาจารย์ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่เอื้อเฟื้อ เครื่องมือสำหรับใช้ในการศึกษาในงานวิจัยนี้

เหนือสิ่งอื่นใดกราบขอบพระคุณบิดา มารดาของผู้วิ<mark>จัย ขอขอบคุณรุ่นพี่ และเพื่อนภาควิชาเคมี ที่คอยให้ความ</mark> ช่วยเหลือและเป็นกำลังใจที่ดีเสมอมา ทำให้ผู้วิจัยผ่านพ้นอุ<mark>ปสร</mark>รคต่างๆ มาได้ด้วยดีจนเสร็จสิ้นการวิจัย

โครงการนี้ได้รับเงินสนับสนุนจากโครงการการเรียนการสอนเพื่อเสริมสร้างประสบการณ์ของคณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ประจำปีการศึกษา 2559 ซึ่งช่วยให้โครงการนี้ดำเนินไปได้ด้วยดี ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเป็น อย่างสูง



สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	ନ
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	٩
กิตติกรรมประกาศ	ຈ
สารบัญ	ຉ
สารบัญตาราง	ബ
สารบัญรูป	ณ
สัญลักษณ์และคำย่อ	ม
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาและมูลเ <mark>หตุจูงใจในการเสนอโคร</mark> งการ	1
1.2 วัตถุประสงค์และขอบเขตงานวิจัย	2
1.3 ทฤษฎีเกี่ยวข้อง	2
1.3.1 สารลดแรงตึงผิว	2
1.3.1.1 สารลดแรงตึงผิวที่ใช้ในงานวิจัยนี้	4
1.3.2 ซิลิกา	5
1.3.2.1 ความรู้ทั่วไป <mark>เกี่ยวกับ</mark> ซิลิกา	5
1.3.2.2 ประเภทของซิลิก <mark>า</mark>	6
1.3.2.3 การสังเคราะห์ซิลิกา	6
1.3.2.4 การพิสูจน์เอ <mark>กลักษณ์ของซิลิกา การรรรษฐ</mark> าณ ไม่	7
1.3.3 การสกัดด้วยเฟสของแข็ง (solid phase extraction, SPE)	11
1.3.3.1 กลไกการทำงานของเทคนิคการสกัดด้วยเฟสของแข็ง	12
1.3.3. <mark>2 การส</mark> กัดด้วยเฟสของแข็งเชิงปริมาณวิเคราะห์	13
1.3.3.3 ไอโซเทอร์มการดูดซับ (adsorption isotherm)	14
1.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้ <mark>อง</mark>	17
บทที่ 2 การทดลอง	21
2.1 สารเคมีและอุปกรณ์	21
2.1.1 สารเคมี	21
2.1.2 อุปกรณ์	21
2.2 ขั้นตอนการทดลอง	22
2.2.1. การเตรียมเมโซพอรัสซิลิกาที่ใช้ในการดูดซับสารลดแรงตึงผิว	22
2.2.1.1 การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา	22

2.2.1.2 การกำจัดสารต้นแบบออกจากซิลิกาด้วยวิธีการเผาที่อุณหภูมิสูง (Calcination)	22
2.2.1.3 การศึกษาสมบัติทางกายภาพของซิลิกา	22
2.2.2 การศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา	23
บทที่ 3 ผลการทดลองและอภิปรายผลการทดลอง	
3.1 การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา	24
3.1.2 การตรวจสอบหมู่ฟังก์ชันในเมโซพอรัสซิลิกา	24
3.1.3 การศึกษาลักษณะความเป็นผลึกของเมโซพอรัสซิลิกา	25
3.1.4 การหาพื้นที่ผิว ขนาดรูพรุน <mark>และการกระจายรูพรุ</mark> นของเมโซพอรัสซิลิกา	26
3.2 การดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพ <mark>อรัสซิลิกา</mark>	27
3.2.1 การศึกษาสมบัติการดูด <mark>ซับสา</mark> รลดแรงตึ <sub>้</sub> งผิวของเมโซพอรัสซิลิกา	27
3.2.1.1 ผลของเว <mark>ลาต่อปริมาณกา</mark> รดูด <mark>ซับ</mark> สารล <mark>ดแรงตึงผิว LS5</mark> ของเมโซพอรัสซิลิกา	27
3.2.1.2 การศึกษาผลของปริมาณซิลิกา <mark>ต่อ</mark> ปริมาณการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5	27
3.2.1.3 ความสามารถสูงสุดในการดูดซั <mark>บส</mark> ารลดแรงตึงผิว LS5 ของเมโซพอรัสซิลิกา	28
บทที่ 4 สรุปผลการทดลอง	31
เอกสารอ้างอิง	32
ภาคผนวก	35
ประวัติผู้วิจัย	36

CANAL CON

## สารบัญตาราง

	หน้า
ตารางที่ 3.1 ปริมาณสารอินทรีย์ที่ในซิลิกาที่หายไปจากการเผาที่อุณหภูมิสูง	24
ตารางที่ 3.2 สมบัติทางกายภาพของเมโซพอรัสซิลิกาที่ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูง	26
ตารางที่ 3.3 ปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับ เมื่อใช้เวลาในการดูดซับต่างกัน	27
ตารางที่ 3.4 ร้อยละของปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับโดยซิลิกา เมื่อใช้สารละลาย LS5 ที่ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ	28
พระการนี้ ๆ 1 ๆ เว้าไหน่งๆ ไม่ไม่เวลา และเพื่อมีและหลับ กระการนี้ชีวิจาน การไร้แกกและจากเรียงเรื่องเกิดเป็นเพื่อ	2 Г



## สารบัญรูป

٩	หน้า
รูปที่ 1.1 ลักษณะของสารลดแรงตึงผิว	2
รูปที่ 1.2 โครงสร้างต่างๆ ของสารลดแรงตึงผิว (a) surfactant monomer (b) circular micelle (c) rod-shape	3
micelle (d) micelle layer (e) vesicle representation	
รูปที่ 1.3 สูตรโครงสร้างของ fatty alcohol ethoxylate	4
รูปที่ 1.4 ลักษณะโครงสร้างของซิลิกา	5
รูปที่ 1.5 เมโซพอรัสซิลิกาที่มีลักษณะของโครงสร้างเป็นชั้นแผ่น	7
รูปที่ 1.6 IR สเปกตรัมของ fused silica	8
รูปที่ 1.7 การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์เมื่อตกกระทบอะตอม	8
รูปที่ 1.8 ไอโซเทอร์มของการดูดซับ <mark>และการคายไนโตรเจนต</mark> าม IUPAC	10
รูปที่ 1.9 Hysteresis loops ทั้ง 4 แบบตาม IUPAC	11
รูปที่ 1.10 กลไกการดูดซับแบบ Normal phase SPE	12
รูปที่ 1.11 กลไกการดูดซับแบบ reverse phase SPE	12
รูปที่ 1.12 กลไกการดูดซับแบบ Ion-exchange SPE	13
รูปที่ 1.13 ไอโซเทอร์มการดูดซับแบบแลงเมียร์	14
รูปที่ 1.14 แบบจำลองการดูดซับขอ <mark>งแ</mark> ลงเม <mark>ียร์ในรูปแบบกราฟเส้</mark> นตรง	15
รูปที่ 1.15 การวิเคราะห์ไอโซเทอร์มกา <mark>รดูด</mark> ซับของฟลูออไรด์บน quintinite โดยการทำ non-linear	16
regression ของผลการทดลองโดยใช้ <mark>แบบจำล</mark> องแล <mark>งเมียร์และฟร</mark> อยนด์ลิช	
รูปที่ 1.16 แบบจำลองการดูดซับของฟ <mark>รอยน</mark> ด์ลิชในรูปแบบกราฟเส้นตรง	17
รูปที่ 1.17 ลักษณะของสารลดแรงตึงผิวเป็นไมเซลล์ที่ถูกดูดซับบนพื้นผิวของอนุภาคซิลิกา โดยส่วนเอทิลีนออกไซด์	18
แสดงด้วยเส้นสีดำ และส่วนที่ไม่ชอบน้ำแสดงด้วยเส้นสีเทา	
รูปที่ 1.18 ลักษณะความ <mark>แตกต่า</mark> งของพฤติกรรมการดูดซับสารลดแรงตึงผิวบนอนุภาคซิลิกาที่มีขนาดเส้นผ่าน	18
ศูนย์กลาง 11 nm (S11) <mark>และ15 nm (S15)</mark>	
รูปที่ 1.19 ลักษณะของสา <mark>รลดแร</mark> งตึงผิวถูกดูดซับบนพื้นผิวของซิลิกาในสารละลายส <mark>ารลดแรง</mark> ตึงผิวที่มีความ	19
เข้มข้นค่าต่างๆ (I) ณ ความเข้ <mark>มต่ำ</mark> มากๆ แรงดูดซับเกิดจากพันธะไฮโดรเจน (II) ณ <mark>ความ</mark> เข้มข้น 1/3 ของ CMC	
(III) ณ ความเข้มข้นประมาณ CMC (IV) ณ ความเข้มข้นมากกว่า CMC (V) ณ ความเข้มข้นหลังจากเข้าสู่สมดุล	
สารลดแรงตึงผิวมีลักษณะเป็น bilayer	
รูปที่ 2.1 สูตรโครงสร้างของสารลดแรงตึงผิวและรีเอเจนต์หลักที่ใช้ในการสังเคราะห์ซิลิกา	21
รูปที่ 2.2 รูปแบบการเพิ่มอุณหภูมิของการเผาซิลิกาในเตาเผา	22
รูปที่ 3.1 IR สเปกตรัมของ (a) เมโซพอรัสซิลิกาที่ได้จากการสังเคราะห์ (As-synthesized silica) และ (b) เมโซพอรัส	25
ซิลิกาผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูง (Calcined silica)	
รูปที่ 3.2 รูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ของซิลิกาที่ผ่านการเผาอุณหภูมิสูง	25

รูปที่ 3.3 (a) Nitrogen adsorption-desorption isotherm และ (b) BJH pore size distribution ของซิลิกา 26 ที่ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูง

รูปที่ 3.4 ปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับที่ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ เมื่อใช้ปริมาณซิลิกาต่างกัน 28 รูปที่ 3.5 ปริมาณการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา เมื่อใช้ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ 29 รูปที่ 3.6 ไอโซเทอร์มการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 บนเมโซพอรัสซิลิกา และการทำ non-linear regression 29 ของผลการทดลองโดยแบบจำลองของแลงเมียร์และฟรอยนด์ลิช

รูปที่ 3.7 ไอโซเทอร์มการดูดซับสารลดแรงตึงผิว DEHYDOL LS5 บนเมโซพอรัสซิลิกา ตามความสัมพันธ์เชิง 30 เส้นตรงของ (a) แบบจำลองของแลงเมียร์ และ (b) แบบจ<mark>ำลองฟรอยน</mark>ด์ลิช



## สัญลักษณ์และคำย่อ

FTIR	fourier transform infrared spectroscopy
XRD	X-ray powder diffraction
BET	Brunauer-Emmett-Teller equation
BJH	Barret-Joyner-Halenda equation
TEOS	tetraethoxysilane
APTES	(3-aminopropyl)triethoxysilane
СТАВ	cetyltrimethyl ammonium bromide
SDS	sodium dodecylsulfate
MeOH	methanol
EtOH	ethanol
MS	ชิลิกาที่ได้จากการสังเคราะห์
CS	ซิลิกาที่ผ่านการเผ <mark>าที่อุณหภูมิสูง</mark>
LS5	Dehydol LS5 TH เป็นสารลดแรงตึงผิวช <mark>นิดไ</mark> ม่มีประจุ
wt	น้ำหนัก (weight)
deg	degree

## บทที่ 1 บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

สารลดแรงตึงผิวมีบทบาทที่สำคัญในการดำรงชีวิตของมนุษย์ แต่ละวันมนุษย์ใช้สารลดแรงตึงผิวในแทบทุกกิจกรรม เช่น การทำความสะอาดร่างกายและของใช้ การใช้เครื่องสำอาง การย่อยอาหาร กระบวนการผลิตในอุตสาหกรรม และ ปิโตรเลียม รวมถึงระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น ปริมาณการผลิตสารลดแรงตึงผิวของทั่วโลก ประมาณ 7.2 ล้านตัน มักถูก ปล่อยออกมาจากโรงงานอุตสาหกรรมและครัวเรือนสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ในปี 2006 มีรายงานว่าความเข้มข้นข้นของสารลด แรงตึงผิวในน้ำเสียสูงถึง 32 mg/L ซึ่งสารลดแรงตึงผิวสามารถย่อยสลายในทางชีวภาพได้ แต่ขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น ปริมาณออกซิเจนที่ละลายในน้ำ ปริมาณจุลินทรีย์ และเวลาที่ใช้ในการย่อยสลาย เป็นต้น หากปัจจัยเหล่านี้มีจำกัดจะทำให้ สารลดแรงตึงผิวสลายตัวได้ลดลง อาจทำให้เกิดการสะสมของสารลดแรงตึงผิวในแหล่งน้ำ ก่อให้เกิดอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และทำให้น้ำเน่าเสียได้ นอกจากนี้ยังมีสารลดแรงตึงผิวบางชนิดที่สลายตัวได้ยาก หรือมผลพลอยได้ที่เป็นสารอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และทำให้น้ำเน่าเสียได้ นอกจากนี้ยังมีสารลดแรงตึงผิวบางชนิดที่สลายตัวได้ยาก หรือมผลพลอยได้ที่เป็นสารอันตรายจาก กระบวนการผลิต เช่น Nonyl Phenol Alcohol Ethoxylate (NPEO) เป็นสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุที่ถูกวิเคราะห์แล้ว ว่าเป็นสารก่อมะเร็ง และมีการออกกฎห้ามใช้ในหลายๆ ประเทศ ส่งผลให้มีการผลิตสารลดแรงตึงผิวกลุ่ม fatty alcohol ethoxylate ขึ้นมาทดแทนผลิตภัณฑ์กลุ่มดังกล่าว และถูกนำมาใช้อย่างกว้างขวางในปัจจุบัน ด้วยเหตุนี้จึงจำเป็นต้องมีการ กำจัดหรือกระตุ้นการสลายตัวของสารลดแรงตึงผิว ซึ่งมีหลากหลายวิธี เช่น กระบวนการโพโตคะตะไลติก (photocatalytic process) กระบวนการออกซิเดชัน (oxidation Process) เป็นต้น แต่วิธีเหล่านี้ยังมีความยุ่งยาก ซับซ้อน และใช้เวลานาน [1-4]

เทคนิคหนึ่งที่น่าสนใจสำหรับนำมาใช้ในการกำจัดสารลดแรงตึงผิวที่เจือปนอยู่ในน้ำ ได้แก่ เทคนิคการดูดซับด้วยตัว ดูดซับหรือการสกัดด้วยเฟสของแข็ง เนื่องจากเป็นวิธีที่มีราคาถูก สามารถใช้ร่วมกับเครื่องมือวิเคราะห์อื่นๆ ไม่ต้องใช้อุปกรณ์ จำเพาะ สามารถใส่ลงไปในสารละลายได้โดยตรง มักนำมาใช้ในการแยกสารเป้าหมายออกจากสารละลาย หรือทำให้สารที่ ต้องการวิเคราะห์มีความบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น ไม่ต้องใช้สารเร่งปฏิกิริยาที่อาจเป็นอีกสาเหตุหนึ่งในการที่เพิ่มมลพิษแก่ สิ่งแวดล้อม ตัวดูดซับบางชนิดสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้อีกหลายครั้ง โดยหนึ่งในตัวดูดซับที่เป็นที่นิยม ได้แก่ ซิลิกา เพราะ เป็นวัสดุที่มีความเสถียรสูง ทนต่อแรงกระทำทางกายภาพและทางเคมี มีคุณสมบัติ ที่ไม่บวมน้ำ ไม่เป็นพิษ จึงสามารถใช้กับ สารที่มีน้ำเป็นตัวทำละลายได้ดี อีกทั้งยังเกิดกลไกการดูดซับได้หลายแบบ และสามารถประยุกต์หรือควบคุมโครงสร้างให้ เป็นไปในทางที่เหมาะสมได้ [5, 6]

ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงสนใจที่จะศึกษาวิธีการกำจัดสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุโดยใช้เทคนิคการดูดซับสารลดแรงตึงผิว ด้วยเมโซพอรัสซิลิกา เนื่องจากเมโซพอรัสซิลิกามีการจัดเรียงโครงสร้างเป็นระเบียบ มีขนาดรูพรุนสม่ำเสมอ และมีพื้นที่ผิวสูง จึงน่าจะเป็นตัวดูดซับสำหรับการดูดซับสารลดแรงตึงผิวได้ดี

#### 1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

เพื่อศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา

#### 1.3 ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

#### 1.3.1 สารลดแรงตึงผิว

สารลดแรงตึงผิวเป็นส่วนประกอบที่สำคัญในผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด ซึ่งในปัจจุบันได้กลายเป็นส่วนหนึ่งใน ชีวิตประจำวันของทุกครอบครัว ไม่ว่าจะเป็นของใช้ส่วนตัว เช่น สบู่ ยาสระผม ฯลฯ หรือจะเป็นของใช้ในครัวเรือน เช่น ผงซักฟอก น้ำยาทำความสะอาดพื้น น้ำยาล้างจาน เป็นต้น

สารลดแรงตึงผิว (Surfactant) เป็นสารที่เมื่อละลายน้ำแล้วช่วยลดแรงตึงผิวของน้ำ คำว่า surfactant มาจากคำว่า surface active agent มีคุณลักษณะที่สำคัญ 2 ส่วน ได้แก่ ส่วนหัวที่เป็น hydrophilic (ชอบน้ำ) และส่วนหางที่เป็น hydrophobic (ไม่ชอบน้ำแต่ชอบน้ำมัน) ลักษณะของสารลดแรงตึงผิวแสดงดังรูปที่ 1.1 โดยหลักการทำงานของสารลดแรงตึงผิว คือ ส่วนที่ชอบน้ำจะทำการจับน้ำ และส่วนที่ชอบน้ำมันจะทำการจับสิ่งสกปรกจำพวกไขมันที่ไม่สามารถละลายน้ำได้ ทำให้สิ่ง สกปรกหลุดออกไปแล้วแขวนลอยอยู่ในน้ำ [7]



รูปที่ 1.1 ลักษณะของสารลดแรงตึงผิว (www.sciencelearn.org.nz)

สารลดแรงตึงผิวแบ่งออกเป็น 4 <mark>ประเภท ขึ้นกับประจุไฟฟ้าบนส่วนประกอ</mark>บที่ละลายน้ำ ได้แก่

 สารลดแรงตึงผิวชนิดแอนไอออน (Anionic surfactant) เป็นสารลดแรงตึงผิวที่ประจุไฟฟ้าบนส่วนที่ละลายน้ำ เป็นลบ ส่วนมากแสดงอยู่ในรูปคาร์บอกซิเลต ซัลเฟต ซัลโฟเนต และฟอสเฟต สารลดแรงตึงผิวประเภทนี้ใช้มากใน อุตสาหกรรมประเภทผงซักฟอก ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด น้ำยาล้างชาม เป็นต้น โดยใช้มากถึง 49% ของสารลดแรงตึงผิว ทั้งหมด เนื่องจากสามารถใช้ขจัดคราบสกปรกได้ดี

2. สารลดแรงตึงผิวชนิดแคตไอออน (Cationic surfactant) เป็นสารลดแรงตึงผิวที่ประจุไฟฟ้าบน hydrophilic ให้ ประจุบวก ส่วนมากมักจะเป็นพวก quaternary ammonium สารลดแรงตึงผิวประเภทนี้ไม่สามารถทำงานได้ในภาวะ แวดล้อมที่เป็นเบสสูง (pH 10 -11) เนื่องจากเกลือแอมโมเนียมมีการสูญเสียประจุบวก ทำให้เกิดการตกตะกอนได้ สารลดแรงตึงผิว ชนิดแคตไอออนทำให้เกิดการระคายเคืองมากกว่าสารลดแรงตึงผิวชนิดแอนไอออน นิยมใช้ในพวกน้ำยาปรับผ้านุ่ม ครีมนวดผม และผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับการจัดแต่งทรงผม เป็นต้น

 สารลดแรงตึงผิวที่ไม่มีประจุ (Nonionic surfactant) สารลดแรงตึงผิวประเภทนี้ต่างจากสารลดแรงตึงผิวชนิด แอนไอออนและแคตไอออน ตรงที่เป็นโมเลกุลที่ไม่มีประจุ โดยมีพอลิอีเทอร์ หรือพอลิไฮดรอกซิล เป็นกลุ่มที่แสดงสมบัติ คล้ายพวกที่มีประจุ ใช้มากในผงซักฟอก น้ำยาล้างถ้วยชาม ผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดพื้นผิว เป็นต้น  4. สารลดแรงตึงผิวแอมโฟเทอริกหรือชวิตเตอร์ไอออน (Amphoteric surfactant หรือ Zwitterions) เป็นสารลด แรงตึงผิวที่ประจุไฟฟ้าบนส่วนที่ชอบน้ำ เป็นได้ทั้งประจุบวกและลบ โดยประจุที่แสดงขึ้นกับสภาพความเป็นกรด-เบสของ ภาวะแวดล้อม ถ้าภาวะแวดล้อมเป็นเบส (pH>7) ประจุไฟฟ้าบนส่วนที่ชอบน้ำจะให้ประจุลบ ถ้าภาวะแวดล้อมเป็นกรด (pH<7) ประจุไฟฟ้าบนส่วนที่ชอบน้ำจะให้ประจุบวก และในภาวะที่เป็นกลางจะไม่เกิดการให้ประจุไฟฟ้าบนส่วนที่ชอบน้ำ เช่น อัลคิลบีเทน (alkylbetaine) เป็นต้น

เมื่อสารลดแรงตึงผิวมีความเข้มข้นมากขึ้นในตัวทำละลาย โมเลกุลของสารลดแรงตึงผิวจะหันส่วนที่ไม่ชอบน้ำเข้าหา กัน ด้วยแรงจับกันของสารลดแรงตึงผิว (surfactant self-association) เกิดเป็นโครงสร้างที่เรียกว่า "ไมเซลล์" (micelle) ขึ้น ลักษณะการเกิดไมเซลล์แสดงดังรูปที่ 1.2 ซึ่งความเข้มข้น ณ จุดที่ทำให้โมเลกุลของสารลดแรงตึงผิวมารวมตัวกันนี้ เป็น สมบัติเฉพาะของสารลดแรงตึงผิวแต่ละชนิด เรียกความเข้มข้น ณ จุดนี้ว่า critical micelle concentration (CMC) การเกิด ไมเซลล์มีผลต่อค่าแรงตึงผิวของสารละลาย เมื่อความเข้มข้นของสารลดแรงตึงผิวในสารละลายเพิ่มขึ้น ค่าแรงตึงผิวของ สารละลายจะมีค่าลดลงจนถึงจุด CMC คือ ค่าแรงตึงผิวของสารละลายจะไม่ลดลงอีก ถึงแม้จะเพิ่มความเข้มข้นของสาร ลดแรงตึงผิวในสารละลายไปอีกเท่าไรก็ตาม [7]



รูปที่ 1.2 โครงสร้างต่างๆ ของสารลดแรงตึงผิว (a) surfactant monomer (b) circular micelle (c) rod-shape micelle (d) micelle layer (e) vesicle representation (Myera, 1992)

#### 1.3.1.1 สารลดแรงตึงผิวที่ใช้ในงานวิจัยนี้

สารลดแรงตึงผิวที่ใช้ศึกษาในงานวิจัยนี้ คือ DEHYDOL LS5 TH หรือ Laureth-5 (INCI name) เป็นสารลดแรงตึงผิว ชนิดไม่มีประจุ ในกลุ่ม alkyl alcohol ethoxylate โดยมีสูตรโครงสร้างประกอบด้วยหมู่ alkyl ที่มีจำนวนคาร์บอน 12-14 อะตอม และหมู่อีทอกซีเลต 5 โมล (n=5) ความหนาแน่น เท่ากับ 0.924 g/cm<sup>3</sup>, critical micelle concentration (CMC) เท่ากับ 26.4 mg/L และค่า hydrophile-lipophile balance (HLB) เท่ากับ 10.3 ทำหน้าที่เป็นอิมัลซิไฟเออร์ชนิด น้ำมันในน้ำ (oil in water emulsifier) เป็นส่วนประกอบที่สำคัญในผลิตภัณฑ์ทำความสะอาดในครัวเรือน เช่น แชมพูล้างมือ น้ำยาล้างจาน เป็นต้น [8]





สำหรับการวิเคราะห์สารลดแรงตึงผิว ในปี 1972 Baleux [9] ได้วิเคราะห์หาปริมาณสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุกลุ่ม ethoxylate โดยการเติมสารละลายไอโอดีน-ไอโอไดด์ ทำให้เกิดสารประกอบเชิงซ้อนระหว่างไอโอดีนกับสารลดแรงตึงผิวที่มี สี จึงง่ายเมื่อนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance) ด้วยเครื่องยูวี-วิสิเบิลสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (UV-Visible spectrophotometer) ที่ความยาวคลื่น 500 nm ซึ่งค่าการดูดกลืนแสงมีสัดส่วนโดยตรงกับความเข้มข้นของสารลดแรงตึงผิว ต่อมาในปี 1993 Francis และคณะ [10] ได้อธิบายว่า วิธีสเปกโทรโฟโตเมตริกในการตรวจวัดออกซิเจนของ Winkler ถูกปรับเปลี่ยนมาใช้ในการตรวจวัดสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ซึ่งสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ส่วนมากสามารถ เกิดสารประกอบเชิงซ้อนกับไอโอดีนที่ผลิตจากไอโอไดด์ แสดงดังสมการ 1.1 ซึ่งสามารถวิเคราะห์ได้ด้วยเทคนิคยูวี สเปกโตรสโคปี (UV spectroscopy)

Charge-transfer complex (CTC<mark>)</mark> เป็นปฏิกิริยาหลักระหว่างสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุกับไอโอดีน คือ มีการ ถ่ายเทประจุระหว่างสารทั้งสองโดยอะตอมออกซิเจนของสารลดแรงตึงผิวจะทำหน้าที่เป็นผู้ให้อิเล็กตรอน (donor) และ ไอโอดีน ทำหน้าที่เป็นผู้รับอิเล็กตรอน (acceptor) แสดงดังสมการ 1.2



ในบางครั้ง ไอโอไดด์ถูกออกซิไดซ์ได้เป็นไอโอดีน และออกซิเจนในสารละลายกรด ส่งผลให้เกิดค่าความผิดพลาดของออกซิเจน (oxygen error) แสดงดังสมการ 1.3 ซึ่งปฏิกิริยานี้ขึ้นกับความเข้มข้นของไอโอไดด์ที่เหมาะสม ซึ่งการทดสอบนี้ต้องการ สารละลายไตรไอโอไดด์ (triiodide) ที่มีความเป็นกรดมากๆ (pH ≈ 2) และไอโอไดด์ที่มากเกินพอ

$$I_3^- + H_2 0 \Rightarrow 3I^- + \frac{1}{2}O_{2(aq)} + 2H^+$$
 (1.3)

เนื่องจากสารตัวอย่างจะมีความเป็นกรดอยู่แล้วและค่าคงที่สมดุลน้อย ปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสของไอโอดีน จึงไม่ได้ส่งผลต่อ ค่าความผิดพลาดในการวิเคราะห์อย่างมีนัยสำคัญ

$$I_{2(aq)} + H_2 0 \rightleftharpoons HI + HI0 \tag{1.4}$$

ปฏิกิริยาข้างเคียงที่มีผลรบกวนมากที่สุด คือ การระเหยของไอโอดีน แต่เมื่อเติมสารลดแรงตึงผิวโดยเฉพาะชนิดไม่มีประจุ ลงไปแล้วจะช่วยลดความผิดพลาดนี้ได้

$$I_{2(aq)} \rightleftharpoons I_{2(g)}$$
 (1.5)

#### 1.3.2 ซิลิกา

#### 1.3.2.1 ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับซิลิกา

ชิลิกาเป็นสารดูดซับที่นิยมศึกษากันอย่างแพร่หลาย เนื่องจากเป็นวัสดุที่มีความเสถียรสูง ทนต่อแรงกระทำทาง กายภาพและทางเคมี มีสมบัติที่ไม่บวมน้ำ จึงสามารถใช้กับสารที่มีน้ำเป็นตัวทำละลายได้ดี อีกทั้งยังเกิดกลไกการดูดซับได้ หลากหลาย ส่วนประกอบหลักคือซิลิกอน (Si) และออกซิเจน (O) ที่จัดเรียงตัวแบบเททระฮีดรัล (tetrahedral) จนเกิดเป็น โครงร่างตาข่ายที่แข็งแรงและมีลักษณะทางกายภาพเป็นของแข็งที่มีรูพรุน (pore) มีสูตรทั่วไปคือ SiO<sub>2</sub>.nH<sub>2</sub>O โดยผิวจะ ประกอบด้วยหมู่ฟังก์ชัน 2 หมู่ ได้แก่ พันธะไซลอกเซน (siloxane bond, Si-O-Si) และหมู่ซิลานอล (silanol group, Si-OH) ทำให้พื้นผิวของซิลิกามีความเป็นขั้วสูง ซึ่งลักษณะสมบัตินี้จะเพิ่มขึ้นตามจำนวนของหมู่ซิลานอลที่มีสมบัติเป็นกรดอ่อนๆ ทำ ให้ว่องไวต่อการเกิดปฏิกิริยา จึงได้นำเอาสมบัตินี้มาใช้ในการแยกสาร โดยหมู่ซิลานอลนี้ สามารถแบ่งออกเป็นได้ 3 แบบ ได้แก่ Free Silanol คือหมู่ไฮดรอกซิลที่แยกตัวอยู่เดี่ยวๆ บนพื้นผิวของซิลิกา Geminal Silanol คือหมู่ไฮดรอกซิลสองหมู่ที่ ต่ออยู่บนซิลิกอนอะตอมเดียวกัน และ Vicinal Silanol คือหมู่ไฮดรอกซิลสองหมู่ที่ต่ออยู่บนซิลิกอนที่เชื่อมต่อกัน ดังแสดงใน รูปที่ 1.4 [11-12]



รูปที่ 1.4 ลักษณะโครงสร้างของซิลิกา (Thurman, 1998)

#### 1.3.2.2 ประเภทของซิลิกา

ซิลิกามีโครงสร้างทั้งแบบที่เป็นผลึก (crystalline silica) ซึ่งมีการจัดตัวอย่างเป็นระเบียบเช่น ควอตซ์ (Quartz) และซิลิกาอสัณฐาน (amorphous silica) ซึ่งมีการจัดตัวอย่างไม่เป็นระเบียบ นิยมใช้เป็นวัสดุเพื่อการดูดซับ เพื่อการสกัด หรือการประยุกต์ใช้เพื่อเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ซิลิกาชนิดที่มีการศึกษาวิจัยเพื่อการดูดซับ คือ ซิลิกาที่มีรูพรุน (porous silica) โดยสามารถแบ่งตามขนาดของรูพรุน (pore size) ซึ่งเป็นการแบ่งตาม IUPAC [11] ได้ดังนี้

1.1 Microporous silica คือ ซิลิกาที่มีขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลางรูพรุนน้อยกว่า 2 nm

- 1.2 Mesoporous silica คือ ซิลิกาที่มีขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลางรูพรุนอยู่ในช่วง 2-50 nm
- 1.3 Macroporous silica คือ ซิลิกาที่มีขนาดของเส้นผ่านศูนย์กลางรูพรุนมากกว่า 50 nm

#### 1.3.2.3 การสังเคราะห์ซิลิกา

การสังเคราะห์ซิลิกาสามารถทำได้หลายวิธี เช่น ในทางอุตสาหกรรม ใช้วิธีการหลอมทรายกับโซเดียมคาร์บอเนตได้ เป็นโซเดียมซิลิเกตที่ละลายในน้ำ แล้วนำมาตกตะกอนซิลิกาด้วยกรดซัลฟิวริก หรือการสังเคราะห์จากกรดซาลิซิก (Salicic acid) โดยผ่านกระบวนการพอลิเมอไรเซชัน (polymerization) และวิธีหนึ่งที่นิยมใช้สังเคราะห์ คือ วิธีโซล-เจล (sol-gel method) ซึ่งเป็นวิธีที่เกิดปฏิกิริยาที่ไม่รุนแรง สามารถสังเคราะห์ได้ที่อุณหภูมิไม่สูงและความดันบรรยากาศปกติ สามารถ ควบคุมปัจจัยต่างๆ เพื่อให้ได้ซิลิกาในรูปแบบที่ต้องการได้ง่าย เป็นกระบวนการที่ทำให้เกิดโครงร่างของออกไซด์ผ่านปฏิกิริยา ควบแน่นของสารตั้งต้นในระบบของเหลว (polycondensation reaction) โดย "โซล" (sol) คือ อนุภาคคอลลอยด์หรือ พอลิเมอร์ที่กระจายตัวอย่างเสถียรในตัวทำละลาย และ "เจล" (gel) คือ องค์ประกอบที่มีโครงสร้างเป็นโครงร่างแบบต่อเนื่อง สามมิติ การสังเคราะห์ด้วยวิธินี้มักใช้ซิลิกอนแอลคอกไซด์เป็นสารตั้งต้น เช่น เททระเมทอกซี่ไซเลน (tetramethoxysilane, TMOS) หรือเททระเอทอกซี่ไซเลน (tetraethoxysilane, TEOS) โดยใช้แอลกอฮอล์อย่างเมทานอลหรือเอทานอลเป็น ตัวทำละลาย และใช้กรดหรือเบลเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ผ่านกลไกปฏิกิริยาที่สำคัญ 2 ปฏิกิริยา [14-16] ดังนี้

1. *ปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส (Hydr<mark>o</mark>lysis reaction)* เป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นระหว่างน้ำกับซิลิกอนแอลคอกไซด์เพื่อให้ได้ หมู่ซิลานอลและได้แอลกอฮอล์เป็นผลิตภัณฑ์ร่วม

$$\equiv Si-OR + H_2O \qquad \rightleftharpoons \qquad \equiv Si-OH + ROH \qquad (1.6)$$
esterification

 ปฏิกิริยาควบแน่น (Condensation reaction) เป็นปฏิกิริยาที่เกิดต่อเนื่องทันที่จากปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส โดยหมู่ ซิลานอลจะทำปฏิกิริยากับซิลิกอนแอลคอกไซด์หรือทำปฏิกิริยากันเอง เกิดเป็นพันธะไซลอกเซนต่อเนื่องกันเป็นโครงร่างตาข่าย

$$\equiv Si \cdot OR + \equiv Si \cdot OH \qquad \stackrel{\text{alcohol condensation}}{\Rightarrow} \equiv Si \cdot O \cdot Si \equiv + ROH \qquad (1.7)$$

$$\equiv Si \cdot OH + \equiv Si \cdot OH \qquad \stackrel{\text{water condensation}}{\Rightarrow} \equiv Si \cdot O \cdot Si \equiv + H_2O \qquad (1.8)$$

$$\stackrel{\text{hydrolysis}}{\Rightarrow} \equiv Si \cdot O \cdot Si \equiv + H_2O \qquad (1.8)$$

การสังเคราะห์ซิลิกาด้วยวิธีข้างต้นมักได้ซิลิกาที่มีการจัดเรียงโครงสร้างอย่างไม่เป็นระเบียบจึงได้มีการพัฒนาการ สังเคราะห์ซิลิกาให้มีโครงสร้างที่มีความเป็นระเบียบมากขึ้น โดยในปี 1992 Beck และคณะ [17] ได้ค้นพบวิธีการสังเคราะห์ เมโซพอรัสซิลิกาที่มีการจัดเรียงโครงสร้างอย่างเป็นระเบียบ โดยใช้สารลดแรงตึงผิวชนิดแคตไอออนที่เป็นหมู่ quarternary ammonium ทำหน้าที่เป็นสารต้นแบบ (template) โดยเมโซพอรัสที่เตรียมได้นั้นมีการจัดเรียงโครงสร้างเป็นแถวเรียงกัน เป็นรูปทรงหกเหลี่ยม (hexagonal array) มีพื้นที่ผิวสูง (>1000 m<sup>2</sup>/g) และมีขนาดรูพรุนตั้งแต่ 85 Å – 120 Å

ต่อมาในปี 2002 Boos และคณะ [18] ทำการสังเคราะห์ซิลิกาโดยใช้สารตั้งต้นเป็น TEOS และสารลดแรงตึงผิว ชนิดแคตไอออน ได้แก่ Cetyltrimethyl ammonium bromide (CTAB) เป็นสารต้นแบบ ในอัตราส่วนโดยโมลในการ สังเคราะห์ของ TEOS : CTAB : H<sub>2</sub>O : MeOH คือ 1 : 0.18 : 140 : 13 โดยใช้น้ำในรูป 0.1 M NaOH พบว่า ซิลิกาที่ สังเคราะห์ได้เป็นเมโซพอรัสซิลิกาที่มีลักษณะของโครงสร้างเป็นชั้นแผ่นบางซ้อนกัน (lamellar) โดยมีขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลางของรูพรุนประมาณ 39 Å และพื้นที่ผิวจำเพาะ 960 m<sup>2</sup>/g ซึ่งงานวิจัยนี้ได้ทำการสังเคราะห์ซิลิกาตามวิธีนี้



รูปที่ 1.5 เมโซพอรัสซิลิกาที่มีลักษณ<mark>ะของโครงสร้าง</mark>เป็นชั้<mark>นแผ่น (Boo</mark>s, 20<mark>0</mark>2)

#### 1.3.2.4 การพิสูจน์เอกลักษณ์ของซิลิกา

#### 1. <u>เทคนิคอินฟราเรดสเปกโทรสโกปี (FT-IR Spectroscopy)</u>

เป็นเทคนิคที่ใช้ในการวิเคราะห์หาหมู่ฟังก์ชันของสาร โดยพิจารณาจากพลังงานที่สารดูดกลืน (absorption) หรือ ปลดปล่อยออกมา (transmission) เพื่อใช้ในการสั่นของพันธะของโมเลกุลในรูปแบบต่างๆ เมื่อสารดูดกลืนรังสีอินฟราเรด ในช่วงพลังงาน 2-10 กิโลแคลอรี/โมล พลังงานของแม่เหล็กไฟฟ้าในช่วงนี้ ทำให้เกิดการสั่นแบบยืด (Stretching) และแบบงอ (bending) ของพันธะในโมเลกุลของสาร การดูดกลืนรังสีอินฟราเรดเป็นกระบวนการควันไทส์ (quantized) กล่าวคือ การที่ สารดูดกลืนรังสีอินฟราเรดนั้น ความถี่ของรังสีที่ถูกดูดกลืนจะต้องตรงกับความถี่ของการสั่นของพันธะเท่านั้น โดยสมการที่ใช้ ในการคำนวณหาพลังงานและเลขคลื่น (wavenumber) [18] ได้แก่

$$E = h\bar{v} = \frac{hc}{\lambda} \tag{1.9}$$

$$\bar{v} = \frac{1}{\lambda} \tag{1.10}$$

เมื่อ  $ar{
u}$  คือ wavenumber (cm $^{ extsf{-1}}$ ) $\lambda$  คือ ความยาวคลื่น (nm)



สำหรับหมู่ฟังก์ซันที่สำคัญที่พบในซิลิกา แสดงดังรูปที่ 1.6 ได้แก่ หมู่ซิลานอล (Si-OH) ซึ่งพีคขึ้นที่ความยาวคลื่น 3,437 และ 3,246 cm<sup>-1</sup> และหมู่ไซลอกเซน (Si-O-Si) ซึ่งขึ้นแถบแบนที่ 1,188, 1,111, 956, 800, 474 และ 378 cm<sup>-1</sup>

## 2. เทคนิคการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ (X-ray powder diffractometry, XRD)

เทคนิคการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ (X-ray powder diffractometry, XRD) เป็นเทคนิคพื้นฐานที่ใช้ในการวิเคราะห์การ จัดเรียงโครงสร้างของอะตอมในโมเลกุลของสารประกอบต่างๆ เทคนิคนี้อาศัยหลักการของการยิงรังสีเอกซ์ไปกระทบกับ ผิวหน้าของสารประกอบ แล้วเกิดการกระเจิงและเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ที่มุมต่างๆ กัน เมื่อรังสีเอกซ์ไปกระทบกับผิวหน้าของ สารประกอบโดยทำมุมθ บางส่วนของรังสีเอกซ์จะเกิดการกระเจิงจากผิวหน้าของอะตอม บางส่วนจะผ่านลงไปยังชั้นที่สอง ของอะตอม บางส่วนเกิดก็เกิดการกระเจิงกลับขึ้นมา และส่วนที่เหลือจะทะลุผ่านลงไปยังชั้นที่สามของอะตอม ถ้าหาก สารประกอบมีความเป็นผลึกเรียงตัวอยู่อย่างเป็นระเบียบและห่างเท่าๆ กัน รังสีเอกซ์ที่ผ่านเข้าไปในแต่ละชั้นจะเกิดการ เลี้ยวเบนเท่าๆ กัน โดยมีเครื่องตรวจหา (detector) ทำหน้าที่รับและแปลงข้อมูล ข้อมูลที่ได้รับสามารถนำมาศึกษา รายละเอียดเกี่ยวกับโครงสร้างของความเป็นผลึกของสารนั้น นอกจากนี้ข้อมูลที่ได้ยังสามารถนำไปหาปริมาณและขนาดของ ผลึกของสารประกอบนั้นได้อีกด้วย อีกทั้งยังเป็นเทคนิคที่ไม่ทำลายสารอีกด้วย [19]



รูปที่ 1.7 การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์เมื่อตกกระทบอะตอม (http://fys.kuleuven.be/iks)

ข้อมูลที่ได้จากเอกซ์เรย์ดิฟแฟรกโตแกรมแสดงความสัมพันธ์ระหว่างมุมของ Bragg (20) กับความเข้มข้น (I, Intensity) ของรังสีที่เลี้ยวเบน โดยอาจอยู่ในรูปของค่า I หรือค่า I/I<sub>0</sub> ก็ได้ โดยที่ I<sub>0</sub> เป็นความเข้มข้นของรังสีเอกซ์ของพีกที่มี ความเข้มมากที่สุด โดยให้พีกที่มีความเข้มสูงสุด I/I<sub>0</sub> = 100 จากค่า 20 สามารถคำนวณหาระยะห่างระหว่างชั้นของอะตอม (d) ในโครงสร้างของผลึกได้จากสมการของ Bragg ซึ่งระยะระหว่างชั้นนี้เป็นค่าเฉพาะตัวของสารแต่ละชนิด

$$n\lambda = 2d \sin\theta \tag{1.11}$$

เมื่อ	n	คือ	เลขจำนวนเต็ม
	λ	คือ	ความยาวคลื่นของรังสีเอกซ์ (nm)
	d	คือ	ระยะห่างระหว่างชั้นของ <mark>ผ</mark> ลึกที่วิเคราะห์ (nm)
	θ	คือ	มุมที่เกิดการ <mark>เลี้ยวเบนหรือมุมระหว่าง</mark> รังสีเอกซ์กับระนาบของแลตทิช (degree)

ในงานวิจัยนี้ ได้ใช้เทคนิค XRD มาใช้ในการตรวจสอบโครงสร้างของซิลิกาว่ามีความเป็นผลึก (crystalline) หรือเป็น วัสดุอสัณฐาน (amorphous) ซึ่งโดยทั่วไปซิลิกามีโครงสร้างเป็นอสัณฐานจึงไม่ปรากฏพีกใดๆ ในเอกซ์เรดิฟแฟรกโตแกรม แต่ก็มีบางโครงสร้างของซิลิกาที่มีความเป็นผลึกอันเป็นลักษณะเฉพาะเช่นกัน

#### 3. <u>เทคนิคการวิเคราะห์การดูดซับไนโตรเจน (nitrogen sorption analysis)</u>

เทคนิคการวิเคราะห์การดูดซับไนโตรเจนเป็นเทค<mark>นิคที่</mark>ใช้ในการหาลักษณะและขนาดของรูพรุน รวมทั้งพื้นที่ผิว จำเพาะของวัสดุดูดซับ โดยอาศัยการดูดซับแก๊สไนโตรเจนบนพื้นผิวของสารตัวอย่างที่ต้องการวิเคราะห์ และคำนวณหาพื้นที่ผิว ได้จากสมการของ Brunauer-Emmett-Teller (BET) ซึ่งสามารถแสดงในรูปของสมการเส้นตรงได้ดังนี้

$$\frac{P}{n(P_0 - P)} = \frac{1}{nC} + \frac{(C - 1)}{n_m C} + \frac{P}{P_0}$$
(1.12)

เมื่อ n คือ ปริมาณของแก๊สที่ดูดซับที่ความดัน P/P<sub>o</sub> n<sub>m</sub> คือ monolayer capacity C คือ ค่าคงที่ความร้อน

โดยสมการดังกล่าวสามารถประยุกต์ใช้ในการคำนวณหาพื้นที่ผิวจากค่า n<sub>m</sub> ได้ดังนี้

$$A(BET) = n_m \times L \times a_m \tag{1.13}$$

เมื่อ A(BET) คือ พื้<mark>นที่</mark>ผิวของวัสดุที่ทำหน้าที่เป็นสารดูดซับ (m<sup>2</sup>/g)

คือ <mark>เลขอ</mark>ะโวกาโด (Avogadro number)

L

a<sub>m</sub> คือ พื้นที่ผิวอะตอม 0.162 m<sup>2</sup>/g ที่ 77 K (เมื่อใช้แก๊สไนโตรเจนในการทดสอบ)

้สำหรับขนาดรูพรุน สามารถหาได้จากสมการ Barret-Joyner-Hakenda (BJH) ได้ดังนี้

$$r_c = \frac{-(2\gamma W_m \cos\theta)}{RT \ln\left(\frac{P}{P_0}\right)} \tag{1.14}$$

เมื่อ	r <sub>c</sub>	คือ รัศมีของรูพรุน
	γ	คือ แรงตึงผิวของรูพรุน
	θ	คือ มุมสัมผัส

การตรวจสอบความเป็นรูพรุนของสารพิจารณาได้จากรูปแบบของไอโซเทอร์มของการดูดซับและการคายไนโตรเจน (N<sub>2</sub> adsorption-desorption isotherm) ซึ่ง IUPAC ได้จำแนกไว้ 6 รูปแบบ ตามลักษณะโครงสร้างของรูพรุนของสารนั้น ดังแสดงในรูปที่ 1.8 โดยไอโซเทอร์มเหล่านี้จะแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาตรของแก๊สไนโตรเจนที่ถูกดูดซับบนพื้นผิวของ สารตัวอย่างกับความดันสัมพัทธ์ [20]

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 1</u> ได้จากของแข็งที่มีรูพรุนขนาดไมโคร (microporous solids) โดยมีพื้นที่ผิวภายนอกน้อย เช่น ถ่านกัมมันต์ (activated carbon) ซีโอไลต์ และสารออกไซด์บางชนิด เป็นต้น ในส่วนของการดูดซับแก๊สจะเกิดขึ้นที่ความดัน ต่ำๆ (<0.3) และเกิดการดูดซับในลักษณะ monolayer formation process

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 2</u> เกิดจากการดูดซับที่ไม่มีรูพรุน (non-porous) หรือมีรูพรุนขนาดใหญ่ (macroporous) การ ดูดซับมักเป็นแบบ monolayer-multilayer โดยมีการหักโค้งที่จุด B ซึ่งแสดงว่ามีการดูดซับแก๊สในลักษณะ monolayer เสร็จสมบูรณ์แล้ว และกำลังเกิดการดูดซับในชั้<mark>นอื่นๆ (multilayer) ต่อไป</mark>

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 3</u> พบไม่บ่อยนักแต่เกิดกับบางกรณี เช่นการดูดซับน้ำบนถ่านที่ไม่เป็นรูพรุน (non-porous carbon) หรือแก๊สไนโตรเจนกับพอลิเอทิลีน ซึ่งการเกิดไอโซเทอร์มแบบนี้ อันตรกิริยาระหว่างสารดูดซับและสารที่ถูกดูดซับมี ค่าน้อยกว่าเมื่อเทียบกับอันตรกิริยาระหว่างสารที่ถูกดูดซับและสารที่ถูกดูดซับ

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 4</u> มีลักษณะที่เด่นชัดและมักสังเกตพบได้คือ การมี hysteresis loop ซึ่งสัมพันธ์กับการเกิดการ ควบแน่นในโพรงขนาดเล็ก (capillary condensation) ในรูพรุนขนาดกลาง (mesoporous) โดยในตอนนั้นมีการดูดซับแบบ monolayer-multilayer เช่นเดียวกับแบบที่ 2 หลังจากนั้นที่ความดันสัมพัทธ์สูงขึ้น การดูดซับใน mesoporous จะเป็น ลักษณะ multilayer จนกระทั่งถึงค่าหนึ่งจะเกิดการควบแน่นขึ้น ทำให้การดูดซับเพิ่มขึ้นได้รวดเร็ว ตัวอย่างของสารที่ให้ ไอโซเทอร์มชนิดนี้ เช่น สารประกอบออกไซด์ที่ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในอุตสาหกรรม เป็นต้น

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 5</u> พบไม่บ่อยนัก ต่า<mark>ง</mark>กับไอโซเทอร์มแบบที่ 3 คืออันตรกิริยาระหว่างสารดูดซับและสารที่ถูกดูด ซับมีค่าน้อยมากหรือแทบไม่มีเลย

<u>ไอโซเทอร์มแบบที่ 6</u> มีลักษณะเป็นขั้นบันไดแสดงการดูดซับแบบ multilayer ที่มีลักษณะเป็นชั้นๆ บนพื้นผิวที่เป็น uniform-nonporous หรือ uniform ultramicroporous โดยความชั้นของแต่ละชั้นขึ้นกับระบบและอุณหภูมิที่ใช้ และ ความสูงในแต่ละชั้นแสดงถึงความสามารถในการดูดซับของชั้นนั้นๆ ตัวอย่างของสารที่ให้ไอโซเทอร์มชนิดนี้ เช่น การดูดซับแก๊ส อาร์กอนหรือคริปทอนบน graphitized carbon blacks ที่อุณหภูมิไนโตรเจนเหลว



รูปที่ 1.8 ไอโซเทอร์มของการดูดซับและการคายในโตรเจนตาม IUPAC (Antonio, 2015)

สำหรับ hysteresis loops ในไอโซเทอร์มมักพบได้เมื่อมี capillary condensation เกิดขึ้นในโครงสร้างของ mesoporous materials ซึ่ง hysteresis loops นี้สามารถบอกถึงลักษณะของรูพรุนที่แตกต่างกัน โดยสามารถแบ่งตามชนิด ของ IUPAC ออกได้เป็น 4 แบบ ดังแสดงในรูปที่ 1.9



รูปที่ 1.9 Hysteresis loops ทั้ง 4 <mark>แบบตาม IUPAC (Zeid, 2012)</mark>

Hysteresis loop แบบ H1 และ H2 มักพบในอนุภาคที่มีรูพรุนเป็นลักษณะช่องทรงกระบอก (cylindrical channel) ปากขวดกลมหรือรูพรุนที่เกิดจากการรวมตัวกันของอนุภาคที่เป็นทรงกลม โดยที่ Hysteresis loop แบบ H1 นั้น จะเกิดกับรูพรุนที่มีขนาดรูปร่างที่เหมือนกัน (uniform size and shape)

สำหรับ hysteresis แบบ H3 และ H4 เกิดกับรูพรุนที่เกิดจากการรวมตัวกันของอนุภาคทำให้เกิดลักษณะแบบสลิต (slit shaped pore) กล่าวคืออนุภาคที่มีรูปร่างเป็นแผ่นหรือมีมุม เช่น ลูกบาศก์ เป็นต้น หากมีขนาดและรูปร่างเหมือนกันจะ เป็นแบบ H4 ในทางตรงกันข้าม ขนาดและรูปร่างต่างกันออกไปจะเป็นแบบ H3

#### 1.3.3 การสกัดด้วยเฟสของแข็ง (solid phase extraction, SPE)

เทคนิคการสกัดเฟสของแข็งเป็นเทคนิคที่ใช้สารซึ่งเป็นของแข็งที่มีรูพรุน ทำหน้าที่เป็นตัวดูดซับ เพื่อดูดซับสาร เป้าหมาย ซึ่งมักจะเป็นตัวถูกละลายหรือแขวนลอยอยู่ในเฟสของเหลว (liquid phase) ไว้บนพื้นผิวของเฟสของแข็ง (solid phase) ตามด้วยการชะตัวถูกละลายออกจากเฟสของแข็งด้วยตัวทำละลายที่เหมาะสม จึงสามารถแยกสารเป้าหมายออกจาก สารละลาย ทำให้สารที่ต้องการวิเคราะห์มีความบริสุทธิ์มากยิ่งขึ้น ทั้งด้านสารเป้าหมายหรือด้านสารละลายก็ดี ข้อดีของ เทคนิคนี้คือ ใช้ตัวทำละลายในปริมาณน้อย จึงสามารถวิเคราะห์แม้จะมีสารปริมาณน้อย อีกทั้งยังลดการเกิดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อมและช่วยลดต้นทุนในการกำจัดของเสีย [11]

#### 1.3.3.1 กลไกการทำงานของเทคนิคการสกัดด้วยเฟสของแข็ง

กลไกการดูดซับบนเฟสของแข็ง สามารถแบ่งออกได้เป็น 4 แบบ ดังนี้

 Normal phase SPE ใช้ในการแยกสารที่ต้องการวิเคราะห์ (analyte) ซึ่งเป็นสารที่มีขั้วออกจากสารละลายไม่มี ขั้วหรือมีขั้วน้อย โดยมีตัวดูดซับ (sorbent) ซึ่งเป็นสารที่มีขั้ว ทำหน้าที่เป็นเฟสคงที่ ในการแยกสาร โดยกลไกการดูดซับนั้น เกี่ยวข้องกับพันธะไฮโดรเจนระหว่างหมู่ฟังก์ชันของสารที่ต้องการวิเคราะห์กับบริเวณจับ (active site) ของตัวดูดซับหรือเกิด แรงดึงดูดระหว่างขั้ว (dipole-dipole interaction) ซึ่งตัวดูดซับที่ทำงานในลักษณะนี้ ตัวอย่างเช่น ซิลิกาที่มีหมู่ฟังก์ชัน cyanopropyl (CN), aminopropyl (NH<sub>2</sub>) และ Diol (OH-R-OH, เมื่อ R คือหมู่ alkyl) เป็นต้น

in the Dethics

Cyanopropyl Sorbent



รูปที่ 1.10 กลไกการดูดซับแบบ Normal phase SPE (Thurman, 1998)

 <u>Reverse phase SPE</u> ใช้ตัวดูดซับ (sorbent) ที่ไม่มีขั้วในการแยกสารที่ต้องการวิเคราะห์ (analyte) ซึ่งเป็นสาร ที่ไม่มีขั้วออกจากสารละลายมีขั้ว โดยอาศัยแรงแวนเดอร์วาลส์ (van der Waals force) ตัวดูดซับที่ทำงานในลักษณะนี้ ตัวอย่างเช่น ซิลิกาที่มีหมู่ฟังก์ชัน cyclohexyl, octadecyl และ octyl เป็นต้น



รูปที่ 1.11 กลไกการดูดซับแบบ reverse phase SPE (Thurman, 1998)

 3. <u>Ion-exchange\_SPE</u> ใช้ในการแยกสารที่ต้องการวิเคราะห์ที่มีประจุโดยอาจจะเป็นประจุบวกหรือประจุลบก็ได้ ออกจากสารตัวอย่าง โดยใช้ตัวดูดซับที่ใช้มักมีประจุตรงข้ามกับประจุของสารที่ต้องการวิเคราะห์ โดยกลไกการทำงานของ Ion-exchange SPE นี้สามารถแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ได้แก่ cation exchange SPE และ anion exchange SPE



รูปที่ 1.12 กลไกการดูดซับแบบ Ion-exchange SPE (Thurm<mark>a</mark>n, 1998)

4. <u>Adsorption SPE</u> มักเกิดขึ้นเมื่อสารที่ต้องการวิเ<mark>ครา</mark>ะห์ถูกดูดซับไว้บนพื้นผิวของตัวดูดซับผ่านแรงยึดเหนี่ยวซึ่ง อาจเป็น hydrophobic หรือ hydr<mark>ophilic ก็ได้ ขึ้นอยู่กับชนิดขอ</mark>งสารทั้งสอง

#### 1.3.3.2 การสกัดด้วยเฟสของแข็ง<mark>เชิงปริมาณวิเคราะ</mark>ห์

สมดุลของการดูดซับเป็นสมบัติเฉพาะของตัวดูดซับและสารที่ถูกดูดซับแต่ละชนิด ซึ่งวิธีการทดลองเพื่อศึกษาสมดุล ของการดูดซับด้วยเฟสของแข็ง ทำได้ 2 วิธีคือ แบบคอลัมน์ (column method) ที่ทำงานแบบต่อเนื่องและแบบแบทซ์ (batch method) ที่ทำงานแบบไม่ต่อเนื่อง โดยงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาสมดุลของการดูดซับด้วยวิธีแบบแบทซ์ เนื่องจาก เป็นวิธีการที่ง่ายต่อการทดลองในห้องปฏิบัติการ

หลักการของวิธีการดูดซับแบบแบทซ์ คือ ผสมตัวดูดซับที่ทราบน้ำหนักแน่นอน ซึ่งเป็นเฟสของแข็ง ลงในสารที่ถูกดูดซับ (สารที่ต้องการวิเคราะห์) ซึ่งอยู่ในเฟสของเหลว แล้วนำไปเขย่า เมื่อเวลาผ่านไป จนกระทั่งการดูดซับเข้าสู่สมดุล ความเข้มข้น ของสารบนผิวของตัวดูดซับและความเข้มข้นของสารที่อยู่ในของเหลวมีค่าคงที่ ทำให้อัตราส่วนของการกระจายตัวของสารที่ ต้องการวิเคราะห์ระหว่างเฟส 2 เฟสคงที่ เรียกอัตราส่วนนี้ว่า "สัมประสิทธิ์การกระจาย (Distribution coefficient, D)" ซึ่ง บ่งบอกถึงประสิทธิภาพในการสกัด และทำให้ทราบปริมาณสารที่ถูกดูดซับต่อมวลของตัวดูดซับได้ ซึ่งสามารถคำนวณได้ จากสมการ 2 สมการ ดังนี้

$$q_e = (C_i - C_e) \times \frac{L}{W}$$

$$D = \frac{q_e}{W}$$
(1.15)
(1.16)

$$P = \frac{q_e}{C_e} \tag{1.16}$$

%การดูดซับ = 
$$\frac{C_i - C_e}{C_i} \times 100$$
 (1.17)

- q<sub>e</sub> คือ ปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับต่อมวลของตัวดูดซับ (mg/g) หรือเรียกว่า ความจุของการดูดซับ (adsorption capacity)
- C<sub>i</sub> คือ ความเข้มข้นเริ่มต้นของสารที่ถูกดูดซับ (mg/L หรือ ppm)

- C<sub>e</sub>คือ ความเข้มข้นของสารในของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (mg/L)
- L คือ ปริมาตรของสารละลายที่มีตัวถูกดูดซับละลายอยู่ (L)
- W คือ มวลของตัวดูดซับที่ใช้ (g)
- D คือ สัมประสิทธิ์การกระจาย (Distribution coefficient)

## 1.3.3.3 ไอโซเทอร์มการดูดซับ (adsorption isotherm)

ไอโซเทอร์มการดูดซับ เป็นการพิจารณาความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับต่อมวลของตัวดูด ซับ (q<sub>e</sub>) และความเข้มข้นของสารในของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (C<sub>e</sub>) ที่อุณหภูมิคงที่ โดยแบบจำลองไอโซเทอร์มใน ระบบของเหลว/ของแข็ง ที่นิยมใช้ศึกษาสมดุลการดูดซับ ได้แก่ แบบจำลองของแลงเมียร์ (Langmuir isotherm) และ แบบจำลองของฟรอยนด์ลิช (Freundlich isotherm) [21-22]

## 1. แบบจำลองของแลงเมียร์ (Langmui<mark>r isotherm)</mark>

แลงเมียร์ (Irving Langmuir) <mark>ได้เสนอแนวคิด</mark>ของไอโซเทอร์มการดูดซับอย่างง่<sup>า</sup>ยโดยมีสมมติฐานคือ

- โมเลกุลที่ถูกดูดซับมีจำนวนที่แน่นอนและมีดำแหน่งของการดูดซับที่แน่นอน
- การดูดซับเกิดขึ้นแบบชั้นเดียว (monola<mark>ye</mark>r adsorption)

- ในแต่ละหมู่ว่องไว (active site) บนพื้นผิวของตัวดูดซับจะดูดซับสารได้เพียงหนึ่งโมเลกุลเท่านั้น ในแต่ ละตำแหน่งของหมู่ว่องไว ค่าความร้อนของการดูดซับเท่ากันและคงที่ พลังงานของการดูดซับจะอยู่ในระดับใกล้เคียงกันทุกๆ พื้นผิวของตัวดูดซับ

- โมเลกุลของสาร<mark>ที่จะถูกดูดซับไม่ส</mark>ามารถย้ายข้ามผิวหรือเกิดปฏิกิริยากับโมเลกุลข้างเคียงได้

แบบจำลองสมดุลการดูดซับข<mark>องแลงเมียร์ แสดงความสัมพั</mark>นธ์ระหว่างปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับต่อมวลของ ตัวดูดซับ (q<sub>e</sub> หน่วยเป็น mg/g) และความเข้มข้นของสารในของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (C<sub>e</sub> หน่วยเป็น mg/L) ดังรูป ที่ 1.13



 $C_{e}$ 

รูปที่ 1.13 ไอโซเทอร์มการดูดซับแบบแลงเมียร์

และสมการเชิงเส้นของแลงเมียร์ แสดงดังสมการที่ (1.19)

$$q_e = \frac{q_m b C_e}{1 + b C_e} \tag{1.18}$$

$$\frac{C_e}{q_e} = \frac{1}{q_m} (C_e) + \frac{1}{b \cdot q_m} \tag{1.19}$$

- qe คือ ปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับ<mark>ต่อมวลของตัวดู</mark>ดซับ (mg/g)
- C<sub>e</sub> คือ ความเข้มข้นของสารในของเห<mark>ลว ณ ภาวะสมดุลการ</mark>ดูดซับ (mg/L)
- b คือ ค่าคงที่สมดุลการดูดซับ<mark>ของแลงเมียร์ (L/mg)</mark>
- q<sub>m</sub> คือ ปริมาณสารสูงสุด<mark>ที่ถูกดูดซับบนตัว</mark>ดูดซับ หรือ<mark>ความจุสูงสุดขอ</mark>งตัวดูดซับในการดูดซับสารนั้นๆ (mg/g)

จากสมการที่ 1.19 นำมาเขียนกราฟ<mark>ความสัมพันธ์เชิงเส้นระหว่าง</mark> C<sub>e</sub> และ  $\frac{C_e}{q_e}$  จะสามารถหา b และ q<sub>m</sub> ได้จากความชัน และจุดตัดแกน ดังแสดงในรูปที่ 1.14



รูปที่ 1.14 แบบจำลองการดูดซั<mark>บขอ</mark>งแลงเมียร์ในรูปแบบกราฟเส้นตรง

$$q_m = \frac{1}{\text{slope}} \tag{1.20}$$

$$b = \frac{1}{q_m \cdot y - \text{intercept}} \tag{1.21}$$

#### 2. แบบจำลองของฟรอยนด์ลิช (Freundlich isotherm)

แบบจำลองสมดุลการดูดซับของฟรอยนด์ลิช เป็นไอโซเทอร์มที่พัฒนาจากแลงเมียร์ ใช้อธิบายสมดุลการดูดซับที่ หลากหลาย โดยเฉพาะของตัวดูดซับที่มีหมู่ฟังก์ชันต่างชนิดกัน หรือมีหมู่ฟังก์ชันที่ดูดซับสารด้วยแรงกระทำที่ต่างกัน (heterogenous surface) นอกจากนี้ การดูดซับของสารอาจเกิดขึ้นแบบหลายชั้น (multilayer adsorption) หรือแบบชั้น เดียวก็ได้ มีสมมติฐานว่า ปริมาณสารถูกดูดซับบนตัวดูดซับจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ เมื่อมีการเพิ่มความเข้มข้นของสารในของเหลว โดยความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับ (q<sub>e</sub> หน่วยเป็น mg/g) และความเข้มข้นของสารในของเหลว ภาวะสมดุลการดูดซับ (C<sub>e</sub>) เป็นความสัมพันธ์แบบเอกซ์โพเนนเซียล (exponential relationship) ดังสมการ 1.22 โดย ลักษณะของกราฟ non-linear regression ของแบบจำลองฟรอยนด์ลิช แสดงดังรูปที่ 1.15



รูปที่ 1.15 การวิเคราะห์ไอโซเทอร์มการดูดซับของฟลูออไรด์บน quintinite โดยการทำ non-linear regression ของผลการ ทดลองโดยใช้แบบจำลองแลงเมียร์และฟรอยนด์ลิช (Jea, 2014)

้สมการที่ได้จากการสังเกตแ<mark>ละทดลองการดูดซับโดยอาศัยสมมติฐานของแบบจำลองฟรอยนด์ล</mark>ิช

$$q_e = K_F C_e^{1/n}$$

$$\log q_e = \log K_F + \frac{1}{n} \log C_e$$
(1.22)
(1.23)

- q<sub>e</sub> คือ ปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับต่อมวลของตัวดูดซับ (mg/g) หรือเรียกว่า ความจุของการดูดซับ (adsorption capacity)
- C<sub>e</sub> คือ ความเข้มข้นของสารในของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (mg/L)
- K<sub>F</sub> คือ ค่าคงที่ฟรอยนด์ลิชที่เกี่ยวข้องกับความจุการดูดซับของตัวดูดซับ (mg/g)
- n คือ adsorption intensity

จากสมการ 1.23 นำมาเขียนกราฟความสัมพันธ์เชิงเส้นระหว่าง log q<sub>e</sub> และ log C<sub>e</sub> สามารถหา K<sub>F</sub> และ n ได้จากความ ชัน และจุดตัดแกน ดังแสดงในรูปที่ 1.16 โดยทั่วไป หากการดูดซับเกิดขึ้นได้ดี ค่า n จะมีค่าอยู่ระหว่าง 1-10 ยิ่ง n มีค่ามาก แสดงว่าเกิดอันตรกิริยาที่แข็งแรงระหว่างตัวดูดซับกับสารที่ถูกดูดซับ และเมื่อ n=1 จะเป็นไอโซเทอร์มการดูดซับแบบเส้นตรง ้แสดงว่าการดูดซับเกิดขึ้นด้วยพลังงานที่เท่ากันทุกหมู่ว่องไวบนตัวดูดซับ



รูปที่ 1.16 แบบจำลองการดูดซับของฟรอยนด์ลิชในรูปแบบกราฟเส้นตรง

$$n = \frac{1}{\text{slope}}$$
(1.24)

$$K_F = 10^{\text{y-intercept}} \tag{1.25}$$

้คือ ปริมาณสารที่ถูกดู<mark>ดซับบนตัวดูดซับต่อมวลขอ</mark>งตัวดูดซับ (mg/g) qe หรือเรียกว่า ความจุของการดูดซับ (adsorption capacity) คือ ความเข้มข้นของสารในของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (mg/L) Ce ้คือ ค่าคงที่ฟรอยนด์ลิชที่เกี่ยวข้องกับความจุการดูดซับของตัวดูดซับ (mg/g) K⊧ n

คือ adsorption intensity

### 1.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การเตรียมเมโซพอรัสซิลิกาที่ใช้ในการศึกษาในงานวิจัยนิ้ ใช้วิธีการสังเคราะห์ตามวิธีของ Boos และคณะ [5] ทำ การสังเคราะห์ซิลิกาโดยใช้สารตั้งต้นเป็น TEOS และสารลดแรงตึงผิวชนิดแคตไอออน ได้แก่ Cetyltrimethyl ammonium bromide (CTAB) เป็นสารต้นแบบ โดยที่อัตราส่วนโดยโมลในการสังเคราะห์เป็น TEOS : CTAB : H<sub>2</sub>O : MeOH เท่ากับ 1 : 0.18 : 140 : 13 โดยใช้น้ำในรูป 0.1 M NaOH พบว่า ซิลิกาที่สังเคราะห์ได้เป็นเมโซพอรัสซิลิกาที่มีลักษณะของโครงสร้าง เป็นชั้นแผ่นบางซ้อนกัน (lamellar) โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูพรุน ประมาณ 39 Å และพื้นที่ผิวจำเพาะ 960 m<sup>2</sup>/g

### ้สำหรับงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการดูดซับสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ มีดังนี้

ในปี 2010 Sharma และคณะ [23] ได้ทำการดูดซับสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ (C<sub>12</sub>E<sub>9</sub>) บนอนุภาคนาโนซิลิกา เพื่อศึกษาโครงสร้างและอันตรกิริยาของอนุภาคซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิว โดยผู้วิจัยใช้เทคนิค small-angle X-ray scattering (SAXS) ร่วมกับ contrast matching small-angle neutron scattering (SANS) สำหรับตรวจสอบโครงสร้าง ขนาดเล็กและอันตรกิริยาระหว่างอนุภาคในการกระจายตัวของอนุภาคซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ผลการทดลองพบว่าการกระจายตัวของอนุภาคซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวที่มีอัตราส่วน C<sub>12</sub>E<sub>9</sub> : น้ำ เป็น 1:1 เกิด ผ่านอันตรกิริยาแบบคูลอมบ์ และที่น่าสนใจ คือลักษณะของสารลดแรงตึงผิวรอบอนุภาคซิลิกานั้นมีลักษณะคล้ายทรงกลม (hard-sphere) เมื่อจำลองออกมาเป็นโครงสร้าง ได้เป็นไมเซลล์ของสารลดแรงตึงผิว จำนวน 14 ไมเซลล์ที่ถูกดูดซับอยู่บนแต่ละ อนุภาคซิลิกา ดังแสดงในรูปที่ 1.17 และผู้วิจัยได้นำอนุภาคซิลิกาที่เคลือบด้วย polyethyleneimine (PEI) ไปทำการดูดซับ สารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ (C<sub>12</sub>E<sub>9</sub>) ปรากฏว่า อนุภาคซิลิกาที่ถูกเคลือบด้วย PEI ไม่ดูดซับสารลดแรงตึงผิวชนิดดังกล่าว



รูปที่ 1.17 ลักษณะของสารลดแรงตึงผิวเป็นไมเซลล์ที่ถูกดูดซับบนพื้นผิวของอนุภาคซิลิกา โดยส่วนเอทิลีนออกไซด์แสดงด้วย เส้นสีดำ และส่วนที่ไม่ชอบน้ำแสดงด้วยเส้นสีเทา

ในปี 2013 Venugopal และคณะ [24] ได้ศึกษาผลของขนาดอนุภาคซิลิกาต่อลักษณะการรวมตัวของอนุภาคซิลิกา ในสารละลายสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ (C<sub>12</sub>E<sub>4</sub>) โดยมีอัตราส่วน C<sub>12</sub>E<sub>4</sub> : น้ำ เท่ากับ 3:1 ซึ่งเป็นเฟสของเหลวที่มี ลักษณะเป็นแผ่นบางซ้อนกัน พบว่า สารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุจะถูกดูดซับบนอนุภาคที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่ กว่า 15 nm ซึ่งสารลดแรงตึงผิวที่ถูกดูดซับบนพื้นผิวของอนุภาคซิลิกานั้นมีลักษณะเป็น bilayer ดังแสดงในรูปที่ 1.18 แต่จะ ไม่เกิดการดูดซับบนอนุภาคที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กกว่า 11 nm



รูปที่ 1.18 ลักษณะความแตกต่างของพฤติกรรมการดูดซับสารลดแรงตึงผิวบนอนุภาคซิลิกาที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 11 nm (S11) และ15 nm (S15)

ในปี 1993 Rutland และคณะ [25] ได้ทำการดูดซับสารลดแรงตึงผิวพอลิออกซีเอทิลีน (C<sub>12</sub>E<sub>5</sub>) ซึ่งเป็นสารลดแรงตึงผิว ชนิดไม่มีประจุบนซิลิกา จากนั้นจึงศึกษาแรงระหว่างอนุภาคทรงกลมของซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวด้วยเทคนิค atomic force microscope (AFM) ผลการศึกษาพบว่าระหว่างพื้นผิวของอนุภาคซิลิกาในน้ำที่ปราศจากสารลดแรงตึงผิวจะ มีแรงผลักกันของแรงทางไฟฟ้าและแรงไฮเดรชัน ในขณะที่อนุภาคซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้น ประมาณ 1/3 ของค่า CMC ของ C<sub>12</sub>E<sub>5</sub> นั้นมีสารลดแรงตึงผิวถูกดูดซับบนพื้นผิวของซิลิกาในลักษณะเป็นชั้นบางๆ ของส่วนที่ ไม่ชอบน้ำ และอนุภาคซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้นตั้งแต่ค่า CMC ขึ้นไป ลักษณะการดูดซับของ สารลดแรงตึงผิวบนพื้นผิวของซิลิกามีลักษณะเป็นแบบ bilayer ที่หันส่วนที่ชอบน้ำออกด้านนอก ดังแสดงในรูปที่ 1.19



รูปที่ 1.19 ลักษณะของสารลดแรงตึงผิวถูกดูดซับบนพื้นผิวขอ<mark>ง</mark>ซิลิกาในสารละลายสารลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้นค่าต่างๆ (I) ณ ความเข้มต่ำมากๆ แรงดูดซับเกิดจากพันธะไฮโดรเจน (II) ณ ความเข้มข้น 1/3 ของ CMC (III) ณ ความเข้มข้นประมาณ CMC (IV) ณ ความเข้มข้นมากกว่า CMC (V) ณ ความเข้มข้นหลังจากเข้าสู่สมดุล สารลดแรงตึงผิวมีลักษณะเป็น bilayer

ในปี 2016 Sameer และคณะ [26] ได้ทำการเปรียบเทียบสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ nonylphenolethoxylates (NPE) ในน้ำ ของเมโซพอรัสซิลิกาที่เตรียมจากสารต้นแบบต่างชนิดกัน คือ cetyltrimethylammonium bromide (CTAB) และ cocamidopropyl betaine (CAPB) ผลการทดลองใช้ซิลิกา 0.2 g ใน 50 mL ของสารละลายสารลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้นเริ่มต้น 40 mg/L เป็นเวลา 90 นาที พบว่าซิลิกาที่เตรียมจาก CTAB สามารถดูดซับสารลดแรงตึงผิวได้มากที่สุด โดยมีร้อยละของการดูดซับเท่ากับ 72.25% ทั้งนี้เป็นผลมาจากการใช้ซิลิกา ที่มี CTAB เป็นสารต้นแบบมีพื้นที่ผิวสูงกว่า (i.e. 54.04 m<sup>2</sup>/g) และไอโซเทอร์มการดูดซับเป็นไปตามแบบจำลองของฟรอยนด์ลิช

ในปี 1997 Desbene และคณะ [27] ได้ทำการดูดซับสารละลายของสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ (C<sub>12</sub>E<sub>n</sub> โดย n มี ค่าตั้งแต่ 2 ถึง 9) บนซิลิกาชนิด Aerosil 200 ซึ่งเป็นซิลิกาที่ไม่มีรูพรุน มีพื้นที่ผิวประมาณ 200 m<sup>2</sup>/g โดยทำการดูดซับ สารลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้นเริ่มต้น 100 ppm ด้วยปริมาณซิลิกา 40 g/L เป็นเวลา 24 ชั่วโมง และใช้ HPLC เป็นเทคนิคใน การตรวจวัดสารลดแรงตึงผิว ผลการทดลองพบว่า เมื่อสารลดแรงตึงผิวมีจำนวนหมู่อีทอกซีเลตเพิ่มขึ้น ค่าการดูดซับก็จะเพิ่ม มากขึ้นด้วยที่ความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายสารลดแรงตึงผิวต่ำกว่าค่า CMC ของสารลดแรงตึงผิวแต่ละชนิด และให้ผล ในทางตรงกันข้าม เมื่อความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายสารลดแรงตึงผิวต่ำกว่าค่า CMC

สำหรับงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดสารลดแรงตึงผิวในน้ำนั้น ในปี 2013 Kabasli และคณะ [1] ได้ทำการศึกษา การกำจัดสารละลาย alcohol ethoxylates ในน้ำด้วยกระบวนการโฟโตแคตาไลติกที่ใช่รังสียูวีเอและสารไทเทเนียมไดออกไซด เปนตัวเร่งปฏิกิริยา โดยผู้วิจัยได้ทดลองหาประสิทธิภาพในการกำจัดสารละลาย Brij30 ซึ่งเป็นสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ที่ความเข้มข้นเริ่มต้น 20 mg/L ด้วยกระบวนการโฟโตแคตาไลติกที่ใช้ปริมาณสารไทเทเนียมไดออกไซด์ 1.0 g/L เป็นเวลา 10 นาที พบว่า กระบวนการดังกล่าวมีประสิทธิภาพในการกำจัดสารละลาย Brij30 อยู่ที่ 83% ในปี 1990 Adachi และคณะ [28] ได้ทำการศึกษาประสิทธิภาพในการกำจัดสารลดแรงตึงผิวชนิดแอนไอออน (sodium n-dodecylbenzenesulfonate) และสารลดแรงตึงชนิดไม่มีประจุ (heptaoxyethylene dodecyl ether) จาก น้ำเสียของโรงงานเคมีบำบัดโดยใช้กระบวนการดูดซับคาร์บอนกัมมันต์และกระบวนการตกตะกอน ผลการทดลองพบว่า วิธี ดังกล่าวสามารถกำจัดสารลดแรงตึงผิวชนิดแอนไอออน และชนิดไม่มีประจุออกจากน้ำเสียได้ โดยมีประสิทธิภาพในการกำจัด เท่ากับ 67.4% และ 31.7% ตามลำดับ นอกจากนี้ เวลาที่เหมาะสมที่ใช้ในการดูดซับสารลดแรงตึงผิวทั้งสองชนิดของ คาร์บอนกัมมันต์ คืออย่างน้อย 15 นาที จึงจะสามารถกำจัดสารลดแรงตึงผิวได้ทั้งสองชนิด และกระบวนการตกตะกอนมี ประสิทธิภาพในการกำจัดสารลดแรงตึงผิวชนิดแอนไอออนได้ดี แต่ไม่มีประสิทธิภาพในการกำจัดสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มี ประจุ

ส่วนงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์หาปริมาณสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ ในปี 1972 Baleux [9] ได้ทำการ วิเคราะห์หาปริมาณสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุกลุ่ม ethoxylate จากการใช้สารละลายไอโอดีน-ไอโอไดด์ ซึ่งทำโดยการ เติม 0.25 mL ของสารละลายรีเอเจนต์ KI<sub>3</sub> (โพแทสเซียมไอโอไดด์ 2% และไอโอดีน 1%) ลงใน 10 mL ของสารละลายสาร ลดแรงตึงผิวที่มีความเข้มข้นในช่วง 1-20 mg/L ตั้งทิ้งไว้ 5 นาทีที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสง (Absorbance) ที่ความยาวคลื่น 500 nm ด้วยเครื่องยูวี-วิสิเบิลสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (UV-Visible spectrophotometer) โดยใช้สารละลายรีเอเจนต์ KI<sub>3</sub> เป็นแบลงค์ (blank) และพบว่าค่าการดูดกลืนแสงเป็นสัดส่วนโดยตรงกับความเข้มข้นของสาร ลดแรงตึงผิว

ในปี 2002 Jurado และคณะ [29] ได้ทดลองหาความเข้มข้นของสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุ โดยเปรียบเทียบ ระหว่างวิธีไอโอดีน-ไอโอไดด์ (Iodine-iodide colorimetric method) และวิธีของ Wickbold หรือเรียกว่า BiAS (Bismuth-Active Substances) พบว่า การวิเคราะห์ปริมาณสารลดแรงตึงผิวชนิดไม่มีประจุด้วยวิธีไอโอดีน-ไอโอไดด์นั้น ให้ผลดีกว่าวิธีของ Wickbold สำหรับสารลดแรงตึงผิวที่ประกอบด้วยหมู่เอทีลีนออกไซด์ (ethylene oxide) ตั้งแต่ 5 โมเลกุลขึ้นไป ซึ่งวิธีนี้มีข้อดี คือใช้สารตัวอย่างน้อย ประหยัดเวลา ราคาไม่แพง และไม่จำเป็นต้องสกัดแยกสารลดแรงตึงผิว ออกมาก่อน ในขณะที่วิธีของ Wickbold จำเป็นต้องแยกสารลดแรงตึงผิวออกมาก่อนนำไปวิเคราะห์



## บทที่ 2 การทดลอง

#### 2.1 สารเคมีและอุปกรณ์

#### 2.1.1 สารเคมี

สารตั้งต้นในการสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา ได้แก่ เฮกซะเดซิลแอมโมเนียมโบรไมด์ (CTAB, Fluka), เททระ เอทิลออร์โทซิลิเกต (TEOS, 98% Aldrich), โซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH, CARLO ERBA) และเอทิลแอลกอฮอล์ (EtOH, AR grade, Merck) สารลดแรงตึงผิวที่นำมาทดสอบการดูดซับ ได้แก่ ดีไฮดอล แอลเอซ-5 (DEHYDOL LS 5 TH, บริษัท ไทยอีทอกซีเลท จำกัด), สารละลายของไอโอดีน (I<sub>2</sub>, CARLO ERBA), โพแทสเซียมไอโอไดด์ (KI, CARLO ERBA) ใช้เป็นรีเอเจนต์ใน การเตรียมสารตัวอย่างเพื่อหาความเข้มข้นของสารลดแรงตึงผิวด้วยวิธีไอโอดีน-ไอโอไดด์ และใช้น้ำขจัดไอออน (>18 MΩ/cm<sup>3</sup>) ตลอดการทดลองนี้



#### 2.1.2 อุปกรณ์

เครื่องยูวี-วิสิเบิลสเปกโทรโฟโตมิเตอร์ (Agilent 8453 UV-Visible spectrophotometer) ในการวิเคราะห์หาความ เข้มข้นของสารลดแรงตึงผิว เครื่องฟูเรียร์ทรานสฟอร์มอินฟราเรดสเปกโทรมิเตอร์ (NICOLET 6700 FT-IR) ในการตรวจสอบ หมู่ฟังก์ชันในซิลิกา เครื่องไนโตรเจนแอดซอร์พโทมิเตอร์ (Nitrogen adsorptometer, Belsorp mini II) ในการหาพื้นที่ผิว ขนาดรูพรุนและการกระจายขนาดของรูพรุนของซิลิกา เครื่องเอกซ์เรย์ดิฟแฟรกโทมิเตอร์ (Rigaku) ในการตรวจสอบการ จัดเรียงโครงสร้างของซิลิกา ตู้อบ (Memmert) ในการทำให้เกิดเป็นเจล (gelation) และการอบแห้ง เตาเผา (CARBOLITE RHF 1600) ในการกำจัดสารต้นแบบออกจากซิลิกา เครื่องเขย่าแบบหมุนวน (orbital shaker, GFL 3005) ในการศึกษาการ ดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยซิลิกาในรูปแบบแบทช์ เครื่องทำน้ำขจัดไอออน (Milli Q, Progard TS2)

## 2.2 ขั้นตอนการทดลอง

## 2.2.1. การเตรียมเมโซพอรัสซิลิกาที่ใช้ในการดูดซับสารลดแรงตึงผิว

## 2.2.1.1 การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา

การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกาในงานวิจัยนี้ ทำตามวิธีการสังเคราะห์ของ Boos และคณะ [5] มีสัดส่วนโดยโมลของ องค์ประกอบของสารที่ใช้ในการสังเคราะห์ คือ 1 TEOS : 0.18 CTAB : 140 H<sub>2</sub>O : 13 EtOH ซึ่งวิธีการสังเคราะห์เริ่มจาก ละลาย CTAB ใน 0.1 M NaOH ที่อุณหภูมิ 60 <sup>O</sup>C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แล้วเติม EtOH และ TEOS ตามลำดับ คนต่ออีก 4 ชั่วโมง ปล่อยให้อุณหภูมิลดลงจนถึงอุณหภูมิห้อง จากนั้นคนต่ออีก 24 ชั่วโมง เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาสมบูรณ์ ทำการกรองซิลิกาที่ได้ ด้วยกระดาษกรองเบอร์ 5 และล้างด้วยน้ำขจัดไอออนจนกระทั่ง pH เป็นกลาง แล้วนำไปอบที่ 110 <sup>O</sup>C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จะเรียกซิลิกาในขั้นตอนนี้ว่า MS

## 2.2.1.2 การกำจัดสารต้นแบบออกจากซิลิกาด้วยวิธีการเผาที่อุณหภูมิสูง (Calcination)

ชั่งซิลิกาที่สังเคราะห์ได้ 0.3-0.4 กรัม ใส่ลงในถ้วยครูซิเบิลสำหรับเผาที่ทราบน้ำหนักแน่นอน ทำการเผาตามรูปแบบ การเพิ่มอุณหภูมิดังรูปที่ 2.2 เมื่อเผาเสร็จแล้ว บันทึกน้ำหนักของสารที่เหลือ แล้วเปรียบเทียบกับค่าเริ่มต้น เพื่อนำไป คำนวณหาปริมาณสารอินทรีย์ที่มีในซิลิกาต่อไป จะเรียกซิลิกา<mark>ที่ผ่</mark>านการเผาที่อุณหภูมิสูงนี้ว่า CS



## 1. การตรวจสอบหมู่ฟังก์ชันในซิลิกา

การตรวจสอบหมู่ฟังก์ชันในซิลิกา ทำโดยใช้เทคนิคอินฟราเรดสเปกโทรสโคปี (IR spectroscopy) โดยนำซิลิกามา บดรวมกับ KBr แล้ววัดค่าการส่องผ่านในช่วง 400-4000 cm<sup>-1</sup> ด้วยเครื่องฟูเรียร์ทรานสฟอร์มอินฟราเรดสเปกโทรมิเตอร์ (FT-IR spectrometer)

## 2. การศึกษาลักษณะความเป็นผลึกของซิลิกา

การศึกษาลักษณะความเป็นผลึกของซิลิกาโดยใช้เทคนิคการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ (X-ray powder diffractometry, XRD) ได้รับความเอื้อเฟื้อในการวิเคราะห์จากภาควิชาเคมี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยมีวิธีการดังนี้

นำซิลิกาตัวอย่างอัดใส่แผ่นกระจกแล้วนำไปสแกนค่าการเลี้ยวเบนตั้งแต่ 1.5<sup>0</sup> – 10<sup>0</sup> และความเร็วรอบในการสแกน 1<sup>0</sup>/นาที

### 3. การหาพื้นที่ผิว ขนาดรูพรุน และการกระจายรูพรุนของซิลิกา

การหาพื้นที่ผิว ขนาดรูพรุนและการกระจายรูพรุนของซิลิกาโดยใช้เทคนิคการดูดซับไนโตรเจน (N<sub>2</sub> sorption analysis) ได้รับความเอื้อเฟื้อในการวิเคราะห์จากภาควิชาเคมี จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย โดยมีวิธีการดังนี้

ชั่งสารตัวอย่าง 0.0040 กรัม มาศึกษาการดูดซับไนโตรเจนที่ความดันสัมพัทธ์ P/P<sub>0</sub> ตั้งแต่ 0 ถึง 1 kPa แล้วนำผลที่ ได้ไปคำนวณหาพื้นที่ผิวของซิลิกา จากสมการ Brunauer-Emmett-Teller (BET) และหาขนาดของรูพรุนของซิลิกาจาก สมการ Barret-Joyner-Hakenda (BJH)

### 2.2.2 การศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา

การศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา ปัจจัยที่ทำการศึกษา ได้แก่ ระยะเวลาที่ใช้ในการ ดูดซับ ปริมาณซิลิกาที่ใช้ในการดูดซับ และความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลาย DEHYDOL LS5 เพื่อหาความจุในการดูดซับ สารลดแรงตึงผิวของซิลิกา โดยมีวิธีการทดลองดังนี้

ชั่งซิลิกา 0.2000 กรัม ใส่ลงในขวดสกัดขนาด 25 mL ปีเปต 20 mL ของสารละลายของสารลดแรงตึงผิว ใส่ลงในขวด สกัดข้างต้น แล้วนำสารผสมที่ได้ไปเขย่าด้วยเครื่องเขย่าแบบหมุนวน (Orbital Shaker) ที่ความเร็ว 250 rpm เป็นเวลา 1 ชั่วโมง แยกสารละลายออกจากซิลิกาด้วยเครื่องปั่นเหวี่ยง (Centrifuge) แล้วนำสารละลายที่ได้หลังการสกัดนี้ไปหาปริมาณสารลด แรงตึงผิวที่เหลืออยู่ด้วยวิธีไอโอดีน-ไอโอไดด์ (Iodine-Iodide method) เปรียบเทียบปริมาณสารลดแรงตึงผิวที่เหลืออยู่ใน สารละลายหลังการดูดซับกับปริมาณเริ่มต้น เพื่อหาปริมาณสารลดแรงตึงผิวที่ถูกดูดซับในซิลิกาต่อไป



## บทที่ 3 ผลการทดลองและอภิปรายผล

#### 3.1 การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการสังเคราะห์ซิลิกาที่มีรูพรุนขนาดกลางหรือเมโซพอรัสซิลิกา (mesoporous silica) โดยใช้ เฮกซะเดซิลแอมโมเนียมโบรไมด์ (CTAB) เป็นสารต้นแบบ ได้ซิลิกาที่มีลักษณะเป็นผงละเอียดสีขาว และเมื่อนำซิลิกาที่ สังเคราะห์ได้ไปทำการเผาที่อุณหภูมิสูง เพื่อกำจัดสารอินทรีย์ทั้งหมดที่มีอยู่ในซิลิกาออก ผลการทดลองพบว่า วิธีการเผาที่ อุณหภูมิสูงนี้สามารถกำจัดสารอินทรีย์ที่มีอยู่ในซิลิกาออกได้หมด ดังจะเห็นได้จากผลการทดลองที่แสดงในตารางที่ 3.1 ซึ่ง แสดงถึงร้อยละของสารอินทรีย์ที่หายไปจากการเผา โดยค่าดังกล่าวนี้มากกว่าปริมาณสารอินทรีย์ที่มีอยู่ซึ่งได้จากการคำนวณ ทางทฤษฎี (46.06%, ดูวิธีการคำนวณในภาคผนวก) ทั้งนี้อาจเป็นผลมาจากสมบัติการดูดความชื้นที่ดีของซิลิกา

รหัส	น้ำหนักซิลิกา	ו (g)	<mark>ปริมาณสารอินทรีย์ที่ในซิลิกาที่หายไป</mark>		
	ก่อนเผา	หลัง <mark>เผา</mark>			
	(SiO <sub>2</sub> +สารอินทรีย์)	SiO <sub>2</sub>	g	%	
CS1	2.7060	1.2520	1.4540	53.73	
CS2	2.7086	1.3501	1.3585	50.16	
CS3	2.6157	1.2766	1.3391	51.19	
CS4	2.6164	1.3032	1.3132	50.19	

<u>ตารางที่ 3.1</u> ปริมาณสารอินทรีย์ที่ในซิลิกาที่หายไปจากการเผ<mark>าที่</mark>อุณหภูมิสูง

#### 3.1.2 การตรวจสอบหมู่ฟังก์ชันในเมโซพอรัสซิลิกา

การศึกษาหมู่ฟังก์ชันของเมโซพอรัสซิลิกาด้วยเทคนิคอินฟราเรดสเปกโทรสโคปี (IR spectroscopy) ได้ผลดังแสดง ในรูปที่ 3.1 ซึ่งจะเห็นได้ว่า IR สเปกตรัมของซิลิกาก่อนและหลังจากการเผาที่อุณหภูมิสูง ปรากฏพีกที่แสดงลักษณะเฉพาะ ของซิลิกา ได้แก่ พีกที่ความยาวคลื่นประมาณ 3,400 cm<sup>-1</sup> แสดงการสั่นของ O-H stretching ของหมู่ซิลานอล (R-OH) พีกที่ ความยาวคลื่นประมาณ 1,050 cm<sup>-1</sup> และ 800 cm<sup>-1</sup> แสดงการสั่นของ Si-O-Si bending และ asymmetric Si-O-Si strectching ของหมู่ไซลอกเซน ตามลำดับ

ส่วนพึกที่ความยาวคลื่นประมาณ 2,900 cm<sup>-1</sup> ในเมโซพอรัสซิลิกาที่ได้จากการสังเคราะห์ (a) แสดงการสั่นของ C-H stretching ของสารต้นแบบที่ใช้ในการสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกา ซึ่งสารต้นแบบดังกล่าวจะถูกกำจัดออกไปโดยวิธีการเผาที่ อุณหภูมิสูง จึงไม่พบพึกนี้ใน IR สเปกตรัมของเมโซพอรัสซิลิกาที่ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูงแล้ว (รูปที่ 3.1 b)



รูปที่ 3.1 IR สเปกตรัมของ (a) เมโซพอรัสซิลิกาที่ได้จากการสังเคราะห์ (As-synthesized silica) และ (b) เมโซพอรัสซิลิกา ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูง (Calcined silica)

#### 3.1.3 การศึกษาลักษณะความเป็นผลึกของเมโซพอรัสซิลิกา

การศึกษาลักษณะความเป็นผลึกของซิลิกาที่ผ่านการเผาอุณหภูมิสูง (calcined silica) โดยใช้เทคนิคการเลี้ยวเบน รังสีเอกซ์ ได้รูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ (X-ray diffraction patterns) แสดงดังรูปที่ 3.2 ซึ่งปรากฏพีกที่ 2*0* เท่ากับ 2.42 แสดงถึงระนาบ d<sub>100</sub> และมีระยะระหว่างระนาบ (d) เท่ากับ 36.47 Å แสดงให้เห็นว่า ซิลิกาที่สังเคราะห์ได้นั้นมีการ จัดเรียงโครงสร้างอย่างเป็นระเบียบ



รูปที่ 3.2 รูปแบบการเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ของซิลิกาที่ผ่านการเผาอุณหภูมิสูง

#### 3.1.4 การหาพื้นที่ผิว ขนาดรูพรุนและการกระจายรูพรุนของเมโซพอรัสซิลิกา

ลักษณะความเป็นรูพรุนของซิลิกาที่ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูงสามารถพิจารณาได้จาก Nitrogen adsorptiondesorption isotherm ดังแสดงในรูปที่ 3.3 (a) พบว่า ซิลิกามีไอโซเทอร์มของการดูดซับเป็นแบบที่ 4 แสดงถึงการดูดซับที่ เป็น multilayer และมี hysteresis loop เป็นแบบ H4 ตามระบบ IUPAC [19] ซึ่งแสดงถึงรูพรุนที่เกิดจากการรวมตัวของ อนุภาคในลักษณะที่ทำให้เกิดรูพรุนแบบแผ่นและรูปร่างเดียวกันหมด





สำหรับขนาดของรูพรุนและการกระจายขนาดรูพรุนของซิลิกา สามารถหาได้จากวิธีของ Barret-Joyner-Halenda (BJH) ผลที่ได้แสดงดังรูปที่ 3.3 (b) จะเห็นได้ว่าการกระจายขนาดรูพรุนของเมโซพอรัสซิลิกา มีการกระจายอยู่ในช่วงแคบ (narrow pore size distribution) โดยอนุภาคส่วนใหญ่นั้นมีขนาดรัศมีของรูพรุน เท่ากับ 1.21 nm ซึ่งแสดงถึงความเป็น เมโซพอรัสซิลิกา และสามารถนำมาคำนวณหาพื้นที่ผิวจำเพาะ ปริมาตรของรูพรุน ขนาดของรูพรุน ระยะระหว่างระนาบ และ ความหนาของผนังของซิลิกาได้ดังนี้

<u>ตารางที่ 3.2</u> สมบัติทางกาย <mark>ภาพของเมโซพอรัสซิลิกาที่ผ่านการเผาที่อุณหภูมิสูง</mark>							
	Surface area (m <sup>2</sup> /g)	1091.5					
	Pore volume (cm³/g)	0.84					
	Pore size (nm)	3.07					
	d (nm)	3.65					
	a <sub>0</sub>	12.63					
	Wall thickness (nm)	9.57					

\*specific surface area (a) : BET equation; pore volume ( $V_p$ ) : single-point volume at P/P<sub>0</sub> = 0.99; pore size :  $4V_p/a$ , by BET; d = basal spacing from XRD;  $a_0 = 2d\sqrt{3}$ ; wall thickness =  $a_0$  – pore size.

#### 3.2 การดูดซับสารลดแรงตึงผิวด้วยเมโซพอรัสซิลิกา

#### 3.2.1 การศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของเมโซพอรัสซิลิกา

การศึกษาสมบัติการดูดซับสารลดแรงตึงผิว DEHYDOL LS5 TH (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า LS5) ของเมโซพอรัสซิลิกา ในงานวิจัยนี้ ใช้การศึกษาในรูปแบบแบทช์ และมีปัจจัยที่ทำการศึกษา ได้แก่ ระยะเวลาที่ใช้ในการดูดซับ ปริมาณซิลิกาที่ใช้ ในการดูดซับ และความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลายสารลดแรงตึงผิว

#### 3.2.1.1 ผลของเวลาต่อปริมาณการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 ของเมโซพอรัสซิลิกา

การหาระยะเวลาที่เหมาะสมต่อการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 ของซิลิกา ใช้ปริมาณซิลิกา 0.1 กรัม กับ 20 mL ของสารละลาย LS5 ที่มีความเข้มข้น 1,728 ppm ทำการดูดซับเป็นเวลา 15 นาที, 30 นาที, 45 นาที หรือ 60 นาที และทำ การทดลอง 3 ครั้งต่อปัจจัยที่ทำการศึกษา ผลที่ได้แสดงดังตารางที่ 3.4

	ปริมา <mark>ณ</mark> ของ LS5 ที่ถูกดูดซับ								
เวลา (นาที)	ครั้งที่ 1		ครั้งที่ 2		ครั้งที่ 3		เฉลี่ย		
	mg/g	%	mg/g	%	mg/g	%	mg/g	%	
15	337.29	98.97	339.64	98.48	309.20*	89.74*	338.46 ± 1.7	98.73 ± 0.3	
30	291.48*	84.26*	339.75	99.40	340.66	99.37	340.20 ± 1.6	99.38 ± 0.0	
45	341.05	99.48	342.49	99.61	342.59	99.53	342.04 ± 0.9	99.54 ± 0.1	
60	343.36	99.46	338.75	99 <mark>.40</mark>	343.78	99.48	341.96 ± 2.8	99.45 ± 0.0	

<u>ตารางที่ 3.3</u> ปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับ เมื่อใช้เวลาในการดูดซับต่างกัน

\*ข้อมูลที่ตัดทิ้งได้เนื่องจากไม่ผ่านการทำ Q-test ที่ความเชื่อมั่น 90%

จากตารางที่ 3.4 จะเห็นได้ว่า เมโซพอรัสซิลิกาสามารถดูดซับ LS5 เข้มข้น 1,787 ppm ปริมาณ 20 mL ได้หมดภายใน ระยะเวลา 15 นาที ทั้งนี้น่าจะเนื่องมาจากการที่เมโซพอรัสซิลิกาชนิดนี้ มีพื้นที่ผิวในการดูดซับสูง อีกทั้งยังมีโครงสร้างที่ จัดเรียงอย่างเป็นระเบียบ และมีรูพรุนที่มีรูปร่างและขนาดสม่ำเสมอกัน ทำให้ทุกตำแหน่งบนพื้นผิวของซิลิกาว่องไวต่อการดูดซับ อย่างไรก็ตาม เพื่อให้มั่นใจว่าการดูดซับเข้าสู่สมดุลอย่างสมบูรณ์ ดังนั้น ในการทดลองชุดต่อไปจะใช้เวลา 60 นาทีในการศึกษา เรื่องการดูดซับ

### 3.2.1.2 การศึกษาผลของปริมาณซิลิกาต่อปริมาณการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5

การศึกษาผลของปริมาณซิลิกาต่อปริมาณการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 ทำโดยใช้ปริมาณซิลิกา 0.05 g, 0.10 g, 0.15 g และ 0.20 g ในการดูดซับสารละลาย LS5 ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ และใช้เวลาในการดูดซับ 60 นาที ผลที่ได้ แสดงดังตารางที่ 3.4 ซึ่งจะเห็นได้ว่า เมื่อใช้ปริมาณซิลิกาเพิ่มมากขึ้น ปริมาณสารลดแรงตึงผิวก็ถูกดูดซับมากขึ้น อย่างไรก็ตาม จากรูปที่ 3.4 ซึ่งแสดงความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับ ในหน่วย mg/g กับความเข้มข้นเริ่มต้นของ LS5 ที่ใช้ใน การศึกษา พบว่า เมื่อใช้ซิลิกาเพิ่มมากขึ้น ปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับต่อมวลของสารดูดซับมีค่าลดลง ดังนั้น ในหัวข้อถัดไป จึง ได้ทำการทดลองเพื่อหาความสามารถสูงสุดในการดูดซับสารลดแรงตึงผิวของซิลิกา

ปริมาณซิลิกา	ความเข้มข้นเริ่มต้นของสารละลาย LS5 (ppm)								
(g)	1,108.8	1,478.4	1,848	2,217.6	2,587.2	3,696			
0.05	99.19 ± 0.38	99.27 ± 0.12	90.48 ± 0.64	80.66 ± 2.26	71.37 ± 2.67	31.59 ± 2.56			
0.10	99.59 ± 0.03	99.50 ± 0.27	99.11 ± 0.89	93.46 ± 0.30	86.01 ± 1.76	79.88 ± 18.33			
0.15	99.27 ± 0.17	99.40 ± 0.19	99.76 ± 0.02	99.72 ± 0.15	99.71 ± 0.02	99.68 ± 0.07			
0.20	99.45 ± 0.03	99.64 ± 0.08	99.74 ± 0.02	99.72 ± 0.06	99.77 ± 0.00	99.59 ± 0.01			

<u>ตารางที่ 3.4</u> ร้อยละของปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับโดยซิลิกา เมื่อใช้สารละลาย LS5 ที่ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ



รูปที่ 3.4 ปริมาณ LS5 ที่ถูกดูดซับที่ความเ<mark>ข้ม</mark>ข้นเริ่<mark>มต้นค่าต่างๆ เมื่อใช้ปริมาณซิลิก</mark>าต่างกัน

#### 3.2.1.3 ความสามารถสูงสุดในการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 ของเมโซพอรัสซิลิกา

การศึกษาความสามารถสูงสุดในการดูดซับ LS5 ของเมโซพอรัสซิลิกา ทำโดยใช้ซิลิกา 0.20 กรัม ในการดูดซับ 20 mL ของสารละลาย LS5 ที่ความเข้มข้นเริ่มต้นค่าต่างๆ เป็นเวลา 60 นาที ผลที่ได้แสดงดังรูปที่ 3.5 ซึ่งจะเห็นได้ว่า เมื่อความ เข้มข้นเริ่มต้นของสารละลาย LS5 เพิ่มขึ้น ค่าการดูดซับ LS5 ของซิลิกาก็เพิ่มมากขึ้นด้วย และเมื่อนำข้อมูลที่ได้จากการ ทดลองไปเขียนกราฟระหว่างปริมาณสารที่ถูกดูดซับบนตัวดูดซับต่อมวลของตัวดูดซับ (q<sub>e</sub>) กับความเข้มข้นของสารใน ของเหลว ณ ภาวะสมดุลการดูดซับ (C<sub>e</sub>) ดังรูปที่ 3.6 ซึ่งจะเห็นได้ว่า สมดุลการดูดซับที่ได้จากการทดลองอาจเป็นไปได้ทั้งสอง แบบจำลอง ดังนั้นจึงได้ทำการสร้างกราฟหาความสัมพันธ์เชิงเส้นตรง (linear least-square method) ของแบบจำลองทั้ง สอง ดังรูปที่ 3.7 ซึ่งได้ค่า coefficient of determination (R<sup>2</sup>) เท่ากับ 0.9774 และ 0.7893 สำหรับแบบจำลองของแลงเมียร์ และแบบจำลองของฟรอยนด์ลิช ตามลำดับ ซึ่งแสดงว่า สมดุลการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 บนเมโซพอรัสซิลิกาใน งานวิจัยนี้เป็นไปตามแบบจำลองแลงเมียร์ กล่าวคือ การดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 นี้เกิดขึ้นในลักษณะ monolayer บน พื้นผิวของเมโซพอรัสซิลิกา และเมื่อนำค่าความชัน และจุดตัดเกน ไปคำนวณหาปริมาณสูงสุดของสารลดแรงตึงผิวที่ถูกดูด ซับบนเมโซพอรัสซิลิกา (q<sub>m</sub>) และค่าคงที่สมดุลการดูดซับของแลงเมียร์ พบว่ามีค่าเท่ากับ 588.24 mg/g และ 7.33 × 10<sup>-2</sup> L/mg ตามลำดับ





รูปที่ 3.6 ไอโซเทอร์มการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 บนเมโซพอรัสซิลิกา และการทำ non-linear regression ของผลการ ทดลองโดยแบบจำลองของแลงเมียร์และฟรอยนด์ลิช



รูปที่ 3.7 ไอโซเทอร์มการดูดซับสารลดแรงตึงผิว DEHYDOL LS5 บนเมโซพอรัสซิลิกา ตามความสัมพันธ์เชิงเส้นตรงของ (a) แบบจำลองของแลงเมียร์ และ (b) แบบจำลองฟรอยนด์ลิช

## ับทที่ 4 .

## สรุปผลการทดลอง

การสังเคราะห์เมโซพอรัสซิลิกาโดยมีเททระเอทอกซี่ไซเลน (TEOS) เป็นสารตั้งต้น เอทานอลเป็นตัวทำละลาย NaOH เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา และเฮกซะเดซิลแอมโมเนียมโบรไมด์ (CTAB) เป็นสารต้นแบบ จากนั้นทำการกำจัดสารอินทรีย์ที่มี อยู่ในซิลิกาออก โดยการนำซิลิกาที่เตรียมได้ข้างต้นไปเผาที่อุณหภูมิสูง แล้วนำซิลิกาที่ได้มาศึกษาสมบัติทางกายภาพ โดยการ ตรวจสอบหมู่ฟังก์ชัน ลักษณะความเป็นผลึก พื้นที่ผิว ขนาดของรูพรุน และการกระจายขนาดรูพรุน พบว่า ซิลิกาที่ได้จากการ สังเคราะห์เป็นเมโซพอรัสซิลิกาจริง และมีลักษณะการจัดเรียงตัวอย่างเป็นระเบียบ มีรูพรุนเป็นแบบแผ่นและมีรูปร่างแบบ เดียวกันหมด มีขนาดของรูพรุน 3.07 nm และมีพื้นที่ผิว 1,091.5 m<sup>2</sup>/g การศึกษาสมบัติด้านการดูดซับสารลดแรงตึงผิว LS5 ของเมโซพอรัสซิลิกาพบว่า ลักษณะการดูดซับ LS5 ของซิลิกาชนิดนี้เป็นแบบ monolayer โดยมีความสามารถในการดูดซับ LS5 ได้สูงสุดเท่ากับ 588.24 mg/g และมีค่าคงที่สมดุลการดูดซับ



## เอกสารอ้างอิง

- Kabdasli, I.; Ecer, C.; Olmez-Hanci, T.; Tunay, O. Treatment of Aqueous Alcohol Ethoxylates Solution by TiO<sub>2</sub>/UV-A Photocatalytic Oxidation. Proceeding of the 13th International Conference on Environmental Science and Technology, Athens, Greece, September 5-7, **2013**, 264-271.
- Olmez-Hanci, T.; Arslan-Alaton, I.; Genc, B. Degradation of The Nonionic Surfactant Triton<sup>™</sup> X-45 with HO• and SO<sub>4</sub><sup>-</sup> Based Advanced Oxidation Processes. *Chem. Eng. J.* 2014, 239, 332–340.
- 3. Jurado, E.; Fernández-Serrano, M.; Núñez-Olea, J.; Lechuga, M. Primary Biodegradation of Commercial Fatty-Alcohol Ethoxylate Surfactants: Characteristic Parameters. *J. Surfact. Deterg.* **2007**, *10*, 145-153.
- 4. Prats, D.; LópezDiana, C.; Vallejo, D.; Varó, P.; León, V. M. Effect of temperature on the biodegradation of linear alkylbenzene sulfonate and alcohol ethoxylate. *J. Surfact. Deterg.* **2006**, *9*, 69-75.
- Boos, A.; Intasiri, A.; Brunette, J. P.; Leroy, M. J. F. Surfactant-Templated Silica Doped with 1-Phenyl-3-Methyl-4-Stearoylpyrazol-5-One (HPMSP) as a New Sorbent. J. Mater. Chem. 2002, 12, 886-889.
- 6. Toshiyuki, Y.; Hideaki, Y.; Takashi, T. Synthesis of Anionic-Surfactant-Templated Mesoporus Silica Using Organoalkoxysilane-Containing Amino Groups. *Chem. Mater.* **2003**, *15*, 4536-4538.
- 7. Myera, D. Surfactant Science and Tecnology 2<sup>nd</sup> ed. New York: VCH Pubbishers, Inc. **1992**, p 11-13.
- 8. Thai Ethoxylate Co.,Ltd. (TEX). Product: specification. http://www.tex.co.th/product.asp?smenuid=13 (accessed April 16, 2017)
- 9. Baleux, B. Colorimetric Determination of Ethoxylate Nonionic Surfactant Using Iodine-Iodide Solution. *Compt. Rend. Acad. Sci.* **1972**, *274C*, 1617-1624.
- Nowaczyk, F. J.; Schnaare R. L.; Wigent R. J.; Ofner C. M. Charge-transfer Complexes of Iodine and Nonionic Surfactants: Interpretation and use in the Winkler method. J. Pharm. Biomed. Anal. 1993, 11(9), 835-842.
- 11. Thurman, E. M.; Mills, M. S. Solid Phase Extraction Principles and Practice. New York: John Wiley and Sons, Inc. **1998**, p 9-17, 29, 38-43.
- 12. Napierska, D.; Thomassen, L. C.; Lison, D.; Martens, J. A.; Hoet, P. H. The Nanosilica Hazard: another variable entity. *Part. Fibre. Toxicol.* **2010**, *7*, 39-47.
- Berthod, A. Silica: Backbone Material of Liquid Chromatographic Column Packings. J. Chromotogr. 1991, 549, 1-28.

- 14. Iler, R. K.; The Chemistry of Silica: Solubility, Polymerization, Colloid and Surface Properties, and Biochemistry. New York: John Wiley and Sons, Inc. **1979**, p 174, 511-514.
- 15. Brinker, C. J.; Scherer, G. W.; Sol-Gel Science. London: Academic press, Inc. 1990, p 103-104, 108.
- Buckley, A.M., Greenblatt, M. The Sol-Gel Preparation of silica gels. J. Chem. Ed. 1994, 71(7), 599-608.
- Beck, J. S.; Vartuli, J. C.; Roth, W. J.; Leonowicz, M. E.; Kresge, C. T.; Schmitt, K. D.; Chu, C. T. W.; Olson, D. H.; Sheppard, E. W.; Mccullen, S. B.; Higgins, J. B.; Schlenker, J. L. A New Family of mesoporous Molecular Sieves Prepared with Liquid Crystal Templates. *J. Am. Chem. Soc.* 1992, 144, 10834-10843.
- Bock, J.; Su, G. J. Interpretation of the Infrared Spectra of Fused Silica. J. Amer. Ceram. Soc.
   1970, 53, 69-78.
- Skoog, D. A.; Leary, J. J. Principle of Instrumental Analysis 4<sup>th</sup> ed. New York: Saunders College.
   1992, p 128, 363-364, 394-399.
- 20. Leofani, G.; Padovan, M. T.; Venturelli, B. Surface Area and Pore Texture of Catalysts. *Catal. Today.* **1998**, *41*, 207-219.
- Febriantoa, J.; Kosasiha, A. N.; Sunarsob, J.; Jua, Y.; Indraswatib, N.; Ismadjia, S. Equilibrium and Kinetic Studies in Adsorption of Heavy Metals Using Biosorbent: A summary of recent studies. *J. Hazard. Mater.* 2009, *162*, 616–645.
- 22. XAmplified. Chemistry: Adsorption isotherm. http://www.chemistrylearning.com/adsorptionisotherm/. (accessed April 16, 2017)
- Sharma, K. P.; Aswal, V. K.; Kumaraswamy, G. Adsorption of Nonionic Surfactant on Silica Nanoparticles: Structure and Resultant Interparticle Interactions. J. Phys. Chem. 2010, 114, 10986–10994.
- 24. Venugopal, E.; Aswal, V. K.; Kumaraswamy, G. Nanoparticle Size Controls Aggregation in Lamellar Nonionic Surfactant Mesophase. *Langmuir*. **2013**, *29*, 9643-9650.
- Rutland, M. W.; Senden, T. J. Adsorption of the Poly(oxyethy1ene) Nonionic Surfactant C<sub>12</sub>E<sub>5</sub> to Silica: A Study Using Atomic Force Microscopy. *Langmuir.* 1993, *9*, 412-418.
- Sameer H. K.; Qutban I. Preparation and Adsorption Properties of Mesoporous Silica for Removal of Nonylphenolethoxylates Surfactant from Aqueous Solution. *International Journal of Science and Research (IJSR)* [Online] 2016, *5*, 2319-7064 https://www.ijsr.net/archive/v5i1/NOV152489.pdf (accessed April 20, 2016)

- Desbene, P. L.; Portet, F.; Treiner, C. Adsorption of Pure Nonionic Alkylethoxylated Surfactants down to Low Concentrations at a Silica /Water Interface as Determined Using a HPLC Technique *J. Colloid. Interf. Sci.* 1997, 190, 350–356.
- 28. Adachi, A.; Kamide, M.; Kawafune, R.; Miki, N.; Kobayashi, T. Removal Efficiency of Anionic and Nonionic Surfactants from Chemical Wastewater by a Treatment Plant Using Activated Carbon Adsorption and Coagulation Precipitation Processes. *Environ. Technol.* **1990**, *11*, 133-140.
- Encarnación, J.; Fernández-Serrano, M.; Núñez Olea, J.; Lechuga, M. Comparison and Use of Methods for the Determination of Non-Ionic Surfactants in Biodegradation Processes. *Tenside. Surfact. Det.* 2002, 39(5), 154-159.



#### ภาคผนวก

## ก. การคำนวณหาปริมาณสารอินทรีย์ที่มีในโครงสร้างซิลิกา

การหาปริมาณสารอินทรีย์ที่มีในโครงสร้างซิลิกาตามทฤษฎี สามารถคำนวณได้จากองค์ประกอบโดยโมลของสาร ตั้งต้นที่ใช้ในการสังเคราะห์ ดังนี้

<u>ตารางที่ ก.1</u> องค์ประกอบโดยโมลของสารที่ใช้ในการสังเคราะห์ซิลิกาและปริมาณสารอินทรีย์ในซิลิกาทางทฤษฎี

	Т	EOS	C	ТАВ	- Rall	การคำนวณทางทธ		ณทางทฤษฎี
รหัส	$u \neq (a)$	mal	$y_{1} \neq (a)$	mal	SiO <sub>2</sub> (g)	CTA <sup>+</sup> (g)	น้ำหนักรวมของซิลิกา	ปริมาณสารอินทรีย์ใน
	wi (g)	mot	wi (g)	mot			(g)	ซิลิกาทางทฤษฎี (%)
MS13	5.411	0.02598	1.7065	0.004682	1.5607	1.3323	2.8930	46.05
MS14	5.411	0.02598	1.7070	0.004684	1.5607	<mark>1.</mark> 3327	2.8934	46.06
MS15	5.411	0.02598	1.7072	0.004684	1.5607	1.3329	2.8936	46.06
MS16	5.411	0.02598	1.7070	0.004684	1.5607	1.3327	2.8934	46.06
			K	ALM.	Hills. 1	AL AN	เฉลี่ย	46.06

## ตัวอย่างการคำนวณหาปริมาณสารอินทรีย์ที่มีอยู่ในซิลิกา (แสดงเฉพาะ MS13)

จากปฏิกิริยาการสังเคราะห์ต่อไปนี้

$$Si(OR)_4 + 2 H_2O \rightleftharpoons SiO_2 + 4 ROH$$

จากปริมาณ TEOS 0.02598 โม <mark>ล จะได้ SiO<sub>2</sub> 0.02598 โมล</mark>		
คิดเป็น SiO <sub>2</sub>	= 0.02598 × 60.0843	= 1.5607 g
ปริมาณ CTAB 0.004682 โมล จะได้ CTA <sup>+</sup>	= 0.004682 × 284.546	= 1.3323 g
น้ำหนักรวมของซิลิ <mark>กา คือ</mark>	= 1.5607 + 1.3323	= 2.8930 g
ดังนั้น ปริมาณสารอินทรีย์ในซิลิกา	= (1.3323/2.8930) × 10	0 = 46.05 %
	W	

## ประวัติผู้วิจัย

นางสาวธนาภร มีทรัพย์ เกิดเมื่อวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ.2537 ที่จังหวัดลพบุรี สำเร็จการศึกษาระดับชั้นมัธยมศึกษา ตอนปลายจากโรงเรียนพิบูลวิทยาลัย จังหวัดลพบุรี เมื่อปีการศึกษา 2556 และได้เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เมื่อปีการศึกษา 2556 ที่อยู่ที่สามารถติดต่อได้ บ้านเลขที่ 304/34 ตำบลกกโก อำเภอเมืองลพบุรี จังหวัดลพบุรี รหัสไปรษณีย์ 15000 อีเมล bowy1412@gmail.com

