

รายงานผลการวิจัย

ทุนวิจัยงบประมาณแผ่นดิน คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



เรื่อง

การผลิตเอนไซม์ xylanase จากเชื้อราโดยใช้วัสดุเหลือทิ้งของ เกษตรกรรม

ในขบวนการหมักแบบแห้ง

Production of Fungal Xylanase from Agricultural Waste

by Solid State Fermentation

โดย

ชัยฉริกา สวารปร และ นภา ไช้ทอง

พ.ศ. 2526

การผลิตเอนไซม์ xylanase จากเชื้อราโดยใช้วัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรม

ในขอบวนการหมักแบบแห้ง



ชัยสิทธิ์ สวารชร์* และ นภา โสहितอง**

* ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

** ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

บทคัดย่อ

จากการศึกษาการผลิตเอนไซม์ไคลาเนสด้วยเชื้อ Aspergillus รหัส 4-45-1F ซึ่งเป็นเชื้อที่ได้คัดเลือกแล้วว่ามีประสิทธิภาพในการผลิตเอนไซม์นี้สูง โดยใช้ฟางข้าว ชังข้าวโพด แกลบ เปลือกถั่ว ชานอ้อย และรำข้าว เป็นอาหารเลี้ยงเชื้อ พบว่าวัตถุดิบที่ให้ผลดีที่สุดคือ ฟางข้าว โดยที่เชื้อจะสร้างเอนไซม์ที่มีประสิทธิภาพสูงที่สุดเมื่อบดฟางข้าวให้เล็กขนาด 5 เมล็ดเติม NH_4NO_3 0.8% ปรับให้วัสดุ มีความชื้น 82% และ pH เริ่มต้น 4.5 บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 40 °C เป็นเวลา 6 วัน โดยใช้เชื้อเริ่มต้นประมาณ 1.2×10^5 สปอร์/กรัม เชื้อเริ่มต้นซึ่งได้จากการเลี้ยงในอาหารซึ่งมีไซแลนบริลลูร์เป็นแหล่งคาร์บอน หรือที่เลี้ยงบน Czapek's agar สามารถเจริญและสร้างเอนไซม์ไคลาเนสได้ดีพอ ๆ กัน ในฟางข้าวนอกจากเอนไซม์ไคลาเนสแล้ว Aspergillus รหัส 4-45-1F จะผลิตเอนไซม์เซลลูเลสควบคู่กันไปด้วย crude enzyme ที่ผลิตได้จะสามารถย่อยสลายชานอ้อยไปเป็นน้ำตาลรีดิวซ์ได้ประมาณ 0.26 กรัม/กรัม ซึ่งให้ผลดีกว่าเมื่อใช้ฟางข้าว ชังข้าวโพด แกลบหรือเปลือกถั่วเป็นสับสเตรท

Production of Fungal Xylanase from Agricultural Waste
by Solid State Fermentation

Ancharida Svarachorn^{*} and Napha Lotong^{**}

^{*} Department of Microbiology, Faculty of Science, Chulalongkorn
University

^{**} Department of Microbiology, Faculty of Science, Kasetsart
University

Abstract

Comparative studies on using rice straw, bagasse, rice husk, rice bran, corn cob or peanut hull as substrate for enzyme production, indicated that Aspergillus No.4-45-1F produced highest xylanase activity on rice straw. Maximum enzyme activity was obtained when 1.2×10^5 spores/gm was grown at 40°C for 6 days on substrate containing 5 mesh size straw, supplemented with 0.8% NH_4NO_3 at 82% initial moisture. The optimal initial pH was found to be 4.5 Spore inoculum obtained either from culture grown on xylan agar medium or Czapek's agar medium, gave no effect on enzyme production. In addition to xylanase, substantial amount of cellulase was also detected on rice straw medium. Hydrolysis of various cellulosic wastes : rice straw, bagasse, rice husk, corn cob and peanut hull by the crude enzyme showed that highest amount of reducing sugar (0.26 gm/gm) was obtained when cane bagasse was used as substrate.



บทนำ

cellulosic material โดยทั่วไปจะประกอบด้วย cellulose, hemicellulose และ lignin ในอัตราส่วน 4:3:3 โดยประมาณ (19) ฉะนั้นการใช้ cellulosic material อย่างมีประสิทธิภาพ จึงควรคำนึงถึงการใช้อย่างมีประสิทธิภาพจาก hemicellulose และ lignin ด้วย

องค์ประกอบหลักของ hemicellulose คือ xylan (6) ซึ่งเป็น polymer ของน้ำตาล xylose (7) การย่อยสลาย xylan ด้วยกรดหรือเอนไซม์ xylanase จะได้เป็นน้ำตาล xylose ซึ่งสามารถนำไปผลิตสารที่มีประโยชน์อื่น ๆ ได้ อาทิเช่น จุลินทรีย์ โปรตีน (18) ethanol (10, 11, 12) butanol ; 2,3-butanediol, acetic acid (15) glucose isomerase (4) ฯลฯ เนื่องจากการย่อยสลายด้วยเอนไซม์มีความจำเพาะ (specificity) สูงกว่า น้ำตาล xylose ที่ได้จึงบริสุทธิ์กว่าและไม่ก่อให้เกิดปัญหามลพิษอื่นเนื่องจากสารเคมี การย่อยสลาย xylan ด้วยเอนไซม์จึงดีกว่าการย่อยด้วยกรด

จุลินทรีย์หลายชนิดทั้ง เชื้อรา แบคทีเรีย และแอคติโนมัยไซท์สามารถผลิตเอนไซม์ xylanase (9, 13, 17) โดยมี xylan เป็นตัวเหนี่ยวนำ (inducer) ที่ดีที่สุด (7) และจากการที่เป็นที่ประจักษ์ว่า วัสดุเหลือทิ้งทางด้านเกษตรกรรมมี xylan เป็นองค์ประกอบอยู่มากถึง 15-30% (20) ดังนั้นการทดลองนี้จึงมีวัตถุประสงค์ที่จะผลิตเอนไซม์ xylanase จากเชื้อราโดยใช้วัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมเป็นสารตั้งต้น (substrate)

อุปกรณ์และวิธีการ

จุลินทรีย์และการเพาะเลี้ยง

Aspergillus รหัส 4-45-1F แยกได้จากขังข้าวโพด ในบริเวณไร่สุวรรณจากลิกิจ อ.ปากช่อง นครราชสีมา เป็นเชื้อราที่มีประสิทธิภาพสูงในการผลิตเอนไซม์ xylanase โดยจะผลิต

เอนไซม์ xylanase ได้ดีที่สุดที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อ
ที่ pH เริ่มต้น 4.5 และ NH_4NO_3 เป็นแหล่งไนโตรเจนที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตเอนไซม์
เลี้ยง Aspergillus รหัส 4-45-1F นี้ไว้บน xylan agar slant ซึ่งประกอบด้วย
larchwood xylan บริสุทธิ์ (บริษัท Sigma) 1%, NH_4NO_3 0.2%, KH_2PO_4 0.2%,
 $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ 0.02%, yeast extract 0.02% และ agar 1.5% pH เริ่มต้น 4.5
ที่อุณหภูมิ 40 องศา

การเลี้ยงเชื้อและการเตรียม crude enzyme

เชื้อเริ่มต้นใช้ Aspergillus รหัส 4-45-1F อายุ 5 วันในสภาพ spore
suspension จำนวน 1.2×10^5 สปอร์/สับสเตรท (substrate) 1 กรัม

การศึกษาชนิดของ วัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์ ทำ
โดยปลูกเชื้อ Aspergillus รหัส 4-45-1F ลงในอาหารเหลวที่ประกอบด้วยฟางข้าว
ซึ่งข้าวโพด แกลบ เปลือกถั่วหรือรำข้าวบดละเอียดขนาด 20 meshes 5%, NH_4NO_3 0.2%
yeast extract 0.02% pH เริ่มต้น 4.5 อาหารบรรจุในฟลากลัขนาด 250 มล. ใน
ปริมาณฟลากลัละ 50 มล. แล้วนำไปเขย่าด้วยเครื่องเขย่าแบบ gyrotary ความเร็ว
200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 40 องศา เป็นเวลา 6 วัน ทดประสิทธิภาพในการย่อยสลาย
xylan ของ crude enzyme ในน้ำเลี้ยงเชื้อ

การศึกษาลักษณะและปัจจัยที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์โดยขบวนการหมักแบบแห้ง
ทำโดยปลูกเชื้อ Aspergillus รหัส 4-45-1F ลงในอาหารซึ่งประกอบด้วยฟางข้าวบด
ละเอียดขนาด 5 meshes 2.5 กรัม NH_4NO_3 0.1 กรัม yeast extract 0.01 กรัม
ความชื้นของอาหารเลี้ยงเชื้อ 80% pH เริ่มต้น 4.5 อาหารบรรจุอยู่ในจานเพาะเชื้อขนาด
100x15 มม. บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 40 องศา ตามระยะเวลาที่จะศึกษา เมื่อครบระยะเวลาการ
บ่มเชื้อ นำมาแช่ใน 0.02 M citrate phosphate buffer pH 5.8 จำนวน 25 มล.
เขย่าด้วยเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาทีเป็นเวลา 30 นาที นำมาแยกกากและสปอร์
ออกด้วยการกรองด้วยผ้าขาวบางและการปั่นแยก (centrifuge) นำน้ำใส (crude
enzyme) ไปหาประสิทธิภาพในการย่อยสลาย xylan

การหาประสิทธิภาพในการย่อยสลายของ เอนไซม์

xylanase activity ใช้สารละลาย larchwood xylan บริสุทธิ์ (บริษัท Sigma) เข้มข้น 1% ใน 0.02 M citrate phosphate buffer pH 5.8 เป็นสับสเตรท

cellulase activity ใช้สารละลาย carboxymethyl cellulose เข้มข้น 1% เป็นสับสเตรท

ส่วนผสมของปฏิกิริยาประกอบด้วย เอนไซม์ 0.5 มล. สับสเตรท 0.5 มล. ทำปฏิกิริยาที่ 50 °C เป็นเวลา 10 นาที หยุดปฏิกิริยาโดยการต้มในน้ำเดือดเป็นเวลา 10 นาที นำไปวิเคราะห์หาปริมาณ reducing sugar ที่เกิดขึ้นโดยวิธี ของ Somogyi-Nelson (14)

ค่าจำกัดความของ 1 หน่วยเอนไซม์ 1 หน่วยเอนไซม์คือปริมาณเอนไซม์ซึ่งสามารถย่อยสลายสับสเตรทให้เป็นน้ำตาล xylose หรือ glucose 1 ไมโครกรัมภายในเวลา 1 นาที ในสภาวะที่ทดสอบ

การศึกษาชนิดของ วัสดุเหลือทิ้งทาง เกษตรกรรมที่ย่อยสลายได้ดีโดย เอนไซม์ที่ผลิตได้

แม้วัสดุเหลือทิ้งทาง เกษตรกรรมชนิดต่าง ๆ จำนวน 2 กรัม ในเอนไซม์ที่ผลิตได้ 80 มล. บนเครื่องเขย่าความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 50 °C เป็นเวลา 3 ชั่วโมง หยุดปฏิกิริยาโดยการต้มในน้ำเดือดเป็นเวลา 10 นาที นำมาแยกกากออกด้วยกระดาษกรองด้วยผ้าขาวบางและการปั่นแยก นำส่วนใสไปวิเคราะห์หาปริมาณ reducing sugar และน้ำตาลหน่วยย่อยที่เกิดขึ้นด้วยวิธี paper chromatography แบบ ascending

Paper chromatography (2)

ตัวละลายประกอบ acetonitril และ 0.1M ammonium acetate ในอัตราส่วน 4:1 ทำให้เกิดสีด้วยสารละลาย diphenylamine-aniline-phosphoric acid

ผลและวิจารณ์

1. วัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์ xylanase

Aspergillus รหัส 4-45-1F จะผลิตเอนไซม์ xylanase ได้มากที่สุด เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีฟางข้าวเป็นแหล่งคาร์บอน โดยเอนไซม์ที่ผลิตได้มากกว่า เมื่อเจริญในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีวัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมชนิดอื่น ๆ เป็นแหล่งคาร์บอน ถึงประมาณ 90% (ภาพที่ 1) และไม่ผลิตเอนไซม์ xylanase เมื่อเจริญในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีชานอ้อยเป็นแหล่งคาร์บอน อาจเป็นเพราะในชานอ้อยมี glucose อยู่เป็นปริมาณมาก (ภาพที่ 10-11) เชื้อจึงเลือกใช้ glucose ในการเจริญ

2. สภาวะและปัจจัยที่เหมาะสมในการผลิตเอนไซม์ xylanase ของ Aspergillus รหัส 4-45-1F

2.1 ปริมาณ yeast extract ที่เหมาะสม การเติม yeast extract ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีฟางข้าวเป็นแหล่งคาร์บอนไม่มีผลใด ๆ ต่อการผลิตเอนไซม์ xylanase ของเชื้อราชนิดนี้ (ภาพที่ 2) แต่ถ้าเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มี larchwood xylan บริสุทธิ์ (บริษัท Sigma) เป็นแหล่งคาร์บอน จะต้องเติม yeast extract ในปริมาณ 0.02% จึงจะผลิตเอนไซม์ xylanase ได้มากที่สุด (3) แสดงว่านอกจากฟางข้าวจะมีราคาถูกกว่า larchwood xylan บริสุทธิ์อย่างมากแล้วยังมีคุณภาพดีกว่าด้วย ถ้าจะนำมาเพาะเลี้ยงเชื้อราชนิดนี้เพื่อผลิตเอนไซม์ xylanase เพราะไม่จำเป็นต้องเติม yeast extract

2.2 ปริมาณ NH_4NO_3 ที่เหมาะสม เชื้อราชนิดนี้จะผลิตเอนไซม์ xylanase ได้มากที่สุดเมื่ออาหารเลี้ยงเชื้อมีปริมาณ NH_4NO_3 เท่ากับ 0.8% (ภาพที่ 3) ซึ่งควรทดลองก่อนหน้านี้ (3) พบว่า Aspergillus รหัส 4-45-1F ที่เพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มี NH_4NO_3 เป็นแหล่งไนโตรเจนนั้นในระยะแรก pH ของน้ำเลี้ยงเชื้อจะลดลงแล้วหลังจากนั้น pH ก็จะไม่ค่อย ๆ สูงขึ้น พร้อมกับการเพิ่มขึ้นของปริมาณเอนไซม์ xylanase

ซึ่งแสดงว่าเชื้อราที่อาจใช้ NH_4^+ เป็นแหล่งไนโตรเจนเพื่อการเจริญก่อน จึงทำให้ของน้ำเลี้ยงลดลงในตอนต้นและเมื่อ NH_4^+ หมดจึงใช้ NO_3^- และเชื้อนี้ผลิตเอนไซม์ xylanase ในระยะ stationary phase ดังนั้นถ้าปริมาณ NH_4NO_3 มากกว่า 0.8% เชื้อมี NH_4^+ เพื่อการเจริญมาก จึงผลิตเอนไซม์ได้น้อยลง

2.3 ปริมาณความชื้น (substrate moisture content) ที่เหมาะสม

เชื้อราชนิดนี้จะผลิตเอนไซม์ xylanase ได้มากที่สุดเมื่ออาหารเลี้ยงเชื้อมีความชื้นประมาณ 82% (ภาพที่ 4) อาจเนื่องด้วยในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีความชื้นต่ำ ๆ สปอร์ซึ่งใช้เป็นเชื้อเริ่มต้นมี lag phase ที่ยาวกว่า (16) และเชื้อราชนิดนี้จะผลิตเอนไซม์ xylanase ในระยะ stationary phase (3) ดังนั้นปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตได้จึงต่ำกว่า แต่ถ้าอาหารเลี้ยงเชื้อมีความชื้นสูงเกินไประดับนี้ปรากฏว่าอาหารจะจับตัวกันเป็นก้อนทำให้การถ่ายเทอากาศไม่ดีเท่าที่ควร เชื้อจึงเจริญได้น้อย ปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตได้จึงต่ำกว่าเช่นเดียวกัน

2.4 อาหารเลี้ยงเชื้อสำหรับเตรียมเชื้อเริ่มต้นที่เหมาะสม การใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ

ที่มี xylan บริสุทธิ์ เป็นแหล่งคาร์บอน หรือ Czapek's agar เตรียมเชื้อเริ่มต้นไม่มีผลใด ๆ ต่อการผลิตเอนไซม์ xylanase ของเชื้อนี้ (ภาพที่ 5) ทั้ง ๆ ที่เชื้อราชนิดจะไม่ผลิตเอนไซม์ xylanase เลยเมื่อเพาะเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่มี glucose เป็นแหล่งคาร์บอน (3)

2.5 ขนาดของฟางข้าวบดที่เหมาะสม เชื้อรานี้จะผลิตเอนไซม์ xylanase

ได้มากที่สุดเมื่อฟางข้าวบดมีขนาด 5 meshes (ภาพที่ 6) อาจเป็นด้วยว่าฟางข้าวหั่นขนาด 4 มม. ที่ใช้นั้นมีพื้นที่ผิวเพื่อการเจริญของเชื้อน้อยกว่า ปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตได้จึงต่ำกว่า แต่ฟางข้าวบดขนาด 20 meshes เมื่อนำมาเตรียมเป็นอาหารเลี้ยงเชื้อจะจับตัวเป็นก้อนทำให้การถ่ายเทอากาศไม่ดี เชื้อเจริญเติบโตได้น้อย ปริมาณเอนไซม์ที่ผลิตได้จึงต่ำกว่าเช่นเดียวกัน

2.6 ความจำเป็นในการนึ่งฆ่าเชื้ออาหารเลี้ยงเชื้อก่อนการปลูกเชื้อ การนึ่งหรือ

ไม่นึ่งฆ่าเชื้ออาหารเลี้ยงเชื้อก่อนการปลูกเชื้อ ไม่มีผลใด ๆ ต่อการผลิตเอนไซม์ xylanase

ของเชื้อนี้ (ภาพที่ 7) แสดงว่าไม่มีความจำเป็นที่จะต้องนำเชื้ออาหารเลี้ยงเชื้อก่อน เพราะไม่พบการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ชนิดอื่นเลย และการใช้ความร้อนปรับสภาพ (pretreat) cellulosic material เพื่อให้จุลินทรีย์ย่อยสลายได้มากขึ้นนั้น (8) มีผลต่อการย่อยสลาย cellulose ฟีไซ์ xylan

2.7 ปริมาณเชื้อเริ่มต้นที่เหมาะสม การเพิ่มเชื้อเริ่มต้นเป็น 1.2×10^6 หรือ 1.2×10^7 สปอร์/ฟางข้าว 1 กรัม ไม่มีผลใด ๆ ต่อการผลิตเอนไซม์ xylanase ของเชื้อนี้ (ภาพที่ 8) จึงควรเลือกใช้เชื้อเริ่มต้นเพียง 1.2×10^5 สปอร์/ฟางข้าว 1 กรัม เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการเตรียมเชื้อเริ่มต้น

2.8 ปริมาณเอนไซม์ xylanase ที่ผลิตได้ในสภาวะที่เหมาะสม (ผลการทดลอง จากข้อ 2.1-2.7) เชื้อรานี้จะผลิตเอนไซม์ xylanase สูงที่สุดในวันที่ 6 ของการเพาะเลี้ยง โดยผลิตได้เท่ากับ 168,108 หน่วยเอนไซม์/ฟางข้าว 1 กรัม ซึ่งนอกจากเอนไซม์ xylanase แล้วยังตรวจพบเอนไซม์ cellulase ด้วยในปริมาณ 3350 หน่วยเอนไซม์/ฟางข้าว 1 กรัม ซึ่งจากผลการเปรียบเทียบปริมาณเอนไซม์ cellulase ที่ Aspergillus รหัส 4-45-1F ผลิตขึ้นกับที่ A.fumigatus Fres. (V_1) ซึ่ง นฤมล (1) รายงานว่า ผลิตเอนไซม์ cellulase ได้สูงนั้น พบว่าปริมาณเอนไซม์ cellulase ที่ผลิตได้เท่า ๆ กัน นั้นแสดงว่า Aspergillus รหัส 4-45-1F นี้มีประสิทธิภาพสูงทั้งการผลิตเอนไซม์ xylanase และ cellulase อันจะมีประโยชน์อย่างยิ่งในการนำเอา crude enzyme นี้ไปย่อยสลายวัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมซึ่งมี cellulose และ xylan เป็นองค์ประกอบหลักไปเป็น fermentable sugar ต่าง ๆ ที่มีประโยชน์ต่อไป

3. ผลการศึกษาชนิดของ วัสดุเหลือทิ้งทาง เกษตรกรรมที่ย่อยสลายได้ดีโดย เอนไซม์ที่ผลิตได้

เอนไซม์ที่ผลิตได้ย่อยสลายชานอ้อยได้ดีที่สุด โดยปริมาณ reducing sugar ที่ได้จากการย่อยสลายชานอ้อยเท่ากับ 0.26 กรัม/ชานอ้อย 1 กรัม มากกว่าที่ได้จากการย่อยสลายวัสดุเหลือทิ้งทางเกษตรกรรมชนิดอื่นที่ทดสอบถึงกว่า 60% (ภาพที่ 10) และจากการวิเคราะห์ด้วย paper chromatography พบว่า reducing sugar ส่วนใหญ่ที่ได้คือ glucose และ xylose (ภาพที่ 11)



เอกสารอ้างอิง

1. นฤมล เรืองฤทธินนท์. 2526. เอนไซม์ย่อยสลายเซลลูโลสของ Aspergillus fumigatus Fresenius (V₁) ที่แยกได้จากกองขยะ. กรุงเทพฯ : วิทยานิพนธ์ปริญญาโท. จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
2. ปราโมทย์ ศิริโรจน์. 2521. การคัดเลือกสายพันธุ์และการเลี้ยงยีสต์ที่มีโปรตีนสูงในน้ำทิ้งจากขบวนการแปรรูปอาหารสัตว์เหลือง. กรุงเทพฯ : วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
3. อัญชลิตา ลังารชร์. 2524. การคัดเลือกเชื้อราที่ผลิตเอนไซม์ xylanase และศึกษาปัจจัยที่เหมาะสมต่อการผลิต. กรุงเทพฯ : วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
4. Chan, W.R. and A.W. Anderson. 1980. Extraction of Hemicellulose from Ryegrass Straw for the Production of Glucose Isomerase and Use of the Resulting Straw Residue for Animal Feed. Biotech. Bioeng. 22:519-531.
5. Detroy, R.W.; R.L. Cunningham and A.I. Herman 1982. Fermentation of Wheat Straw Hemicelluloses to Ethanol by Pachysolen tannophilus. Biotech, Bioeng. Symp. 12:8189.
6. Esteban, R.; J.R. Villanueva and T.G.Villa. 1982. β -D Xylanase of Bacillus circulans WL-12. Can. J. Microbiol. 28:733-739.
7. Hampton, F.A.; W.N. Hawarth and E.L. Hirst. 1929. Polysaccharides Part IV. The Constitution of Xylan. J.Chem.Soc. 1739-1753.
8. Jurasek, L. 1979. Dev. Ind. Microbiol. 20:177-183. in Mes-Hartree, M.; C.Hogan; R.D. Hayes and J.N. Saddler. 1983. Enzymatic Hydrolysis of Agricultural Residues by Trichoderma Cellulases and the Fermentation of the liberated Sugars to Ethanol. Biotech. Lett. 5(2):101-106.

9. Lotong, N; V. Kitprechavanich; Y. Tani and H. Okada. 1980. Investigation of Xylanase Producing Microorganisms in Thailand. Proceeding of JSPS-NRCT Seminar on Agro-Industry Including Microbial Technology. Microbial Utilization of Renewable Resource. Osaka, Japan. 1:66-72.
10. Maleszka, R. and H. Schneider. 1982a. Fermentation of D-Xylose, Xylitol and D-Xylulose by Yeast. Can. J. Microbiol. 28:360-363
11. Maleszka, R. and H. Schneider. 1982b. Concurrent Production and Consumption of Ethanol by Cultures of Pachysolen Tannophilus Growing on D-Xylose. Appl. Env. Microbiol. 44(4):909-912.
12. Margaritis, A. and P. Bajpai. 1982. Direct Fermentation of D-Xylose to Ethanol by Kluyveromyces marxianus Strains. Appl. Env. Microbiol. 44(5):1039-1041.
13. Nakanishi, K.; T. Yasui and T. Kobayashi. 1976 a. A Preliminary Experiment on the Xylanase Production by Streptomyces sp. J. Ferment Technol. (Japan), 54:813-817.
14. Nelson, N. 1944. A Photometric Adaptation of the Somogyi Method for the Determination of Glucose. J. Biol. Chem. 153:375-380.
15. Saddler, J.H.; E.K.C. Yu; M. Mes-Hartree; N. Levitin and H.H. Brownell. 1982. Utilization of Enzymatically Hydrolyzed Wood Hemicelluloses by Microorganisms for Production of Liquid Fuels. App. Env. Microbiol. 45(1):153-160.
16. Scott, W, J. 1957. Adv. Food Res. 7:83 in Mishio, N. and S. Nagai. 1980. Thermostable Cellulase Production by Taralomyces sp. in Solid-state Cultivation. Proceeding of JSPS-NRCT Seminar on Agro-Industry Including Microbial Technology. Microbial Utilization of Renewable Resources. Osaka, Japan 1:54-65.
17. Strobel, G.A. 1963. A Xylanase System Produced by Diplodia viticola. Phytopathology. 53:592-596.

18. Taniguchi, H.; Y. Kometani; M. Tanaka; R. Matsuno and T. Kamikubo.
1982. Production of Single-cell Protein from Enzymatic Hydrolyzate
of Rice Straw. Eur. J. Appl Microbiol. Biotechnol. 14:74-80.
19. Tsao G.T. 1978. Cellulosic Material as a Renewable Resource.
Proc. Biochem. 10(13):12-14.
20. Whistler, R.L. and C.L. Smart. 1953. Polysaccharide Chemistry.
New York : Academic Press.

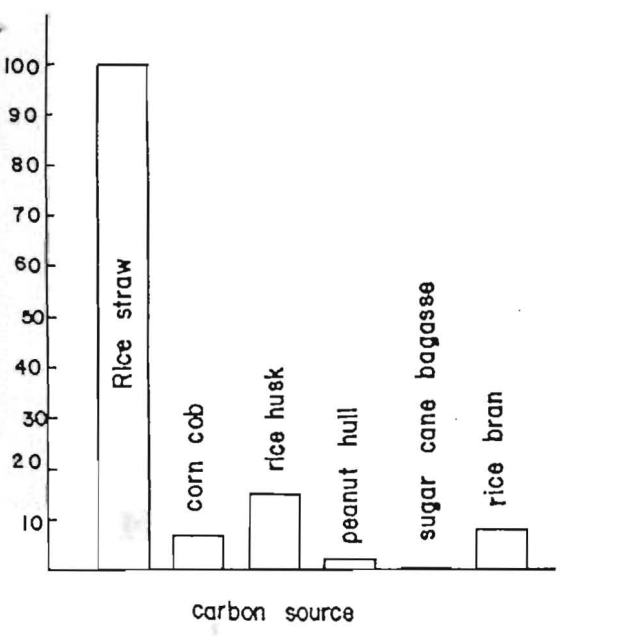


Fig 1 Effect of carbon source on xylanase production

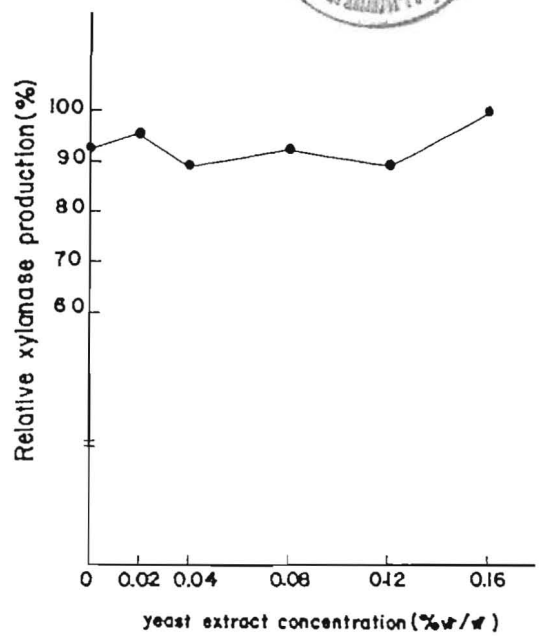


Fig 2 Effect of yeast extract concentration on xylanase production

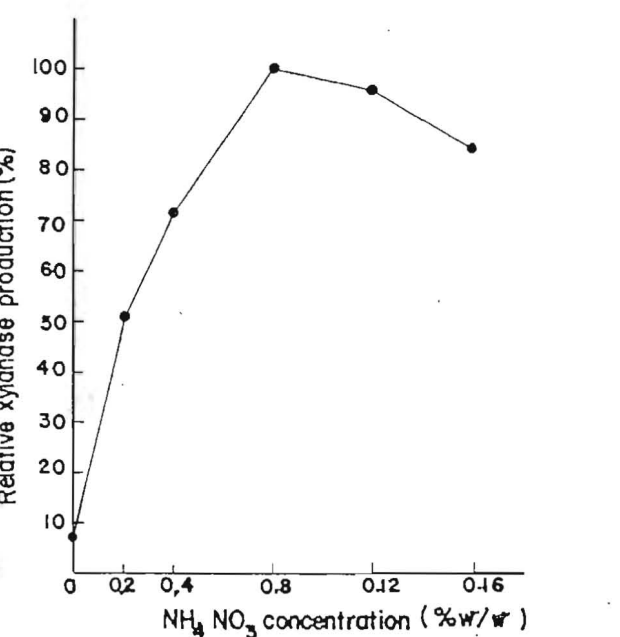


Fig 3 Effect of NH₄NO₃ concentration on xylanase production

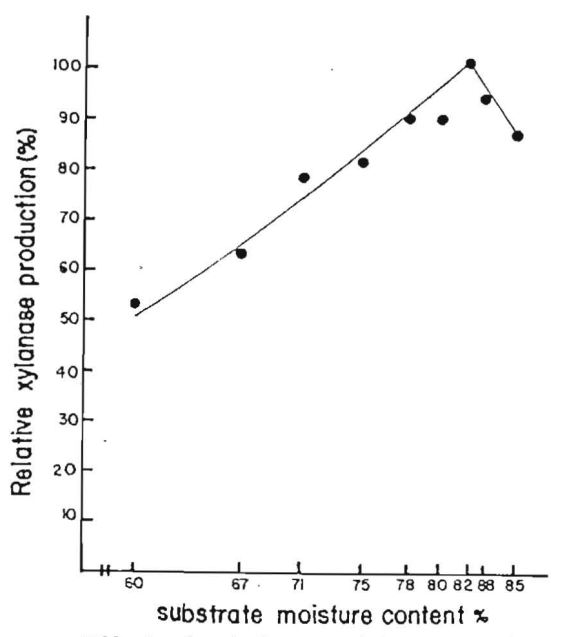
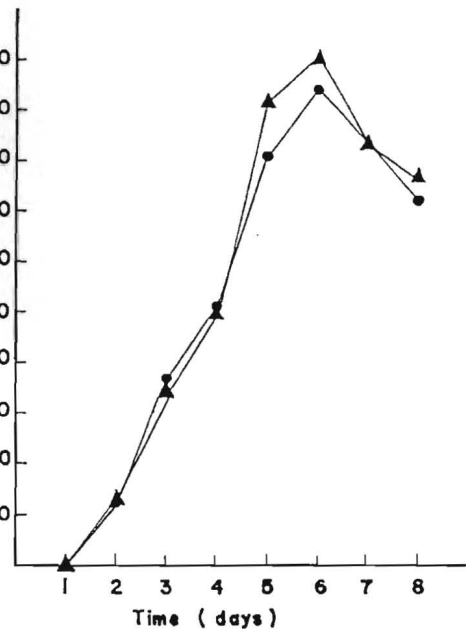


Fig 4 Effect of substrate moisture content on xylanase production



Effect of inoculum medium on xylanase production

● xylan agar medium
▲ Czapek's agar medium

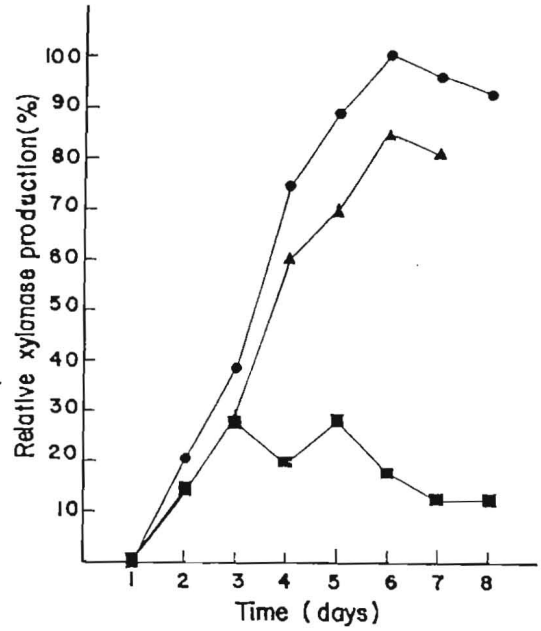
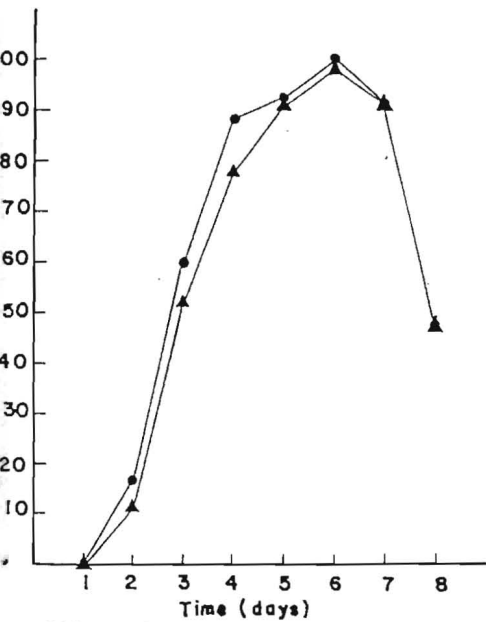


Fig 6 Effect of particle size of substrate on Xylanase production

■ chopped rice straw (4 mm long)
● ground rice straw (5 meshes)
▲ ground rice straw (20 meshes)



Effect of sterilization on xylanase production

● sterilized substrate
▲ unsterilized substrate

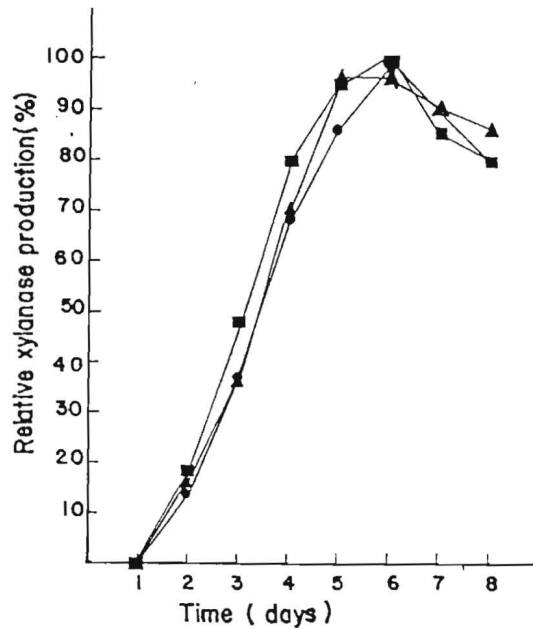


Fig 8 Effect of inoculum size on xylanase production

● 1.2×10^5 spores/gm
▲ 1.2×10^6 spores/gm
■ 1.2×10^7 spores/gm

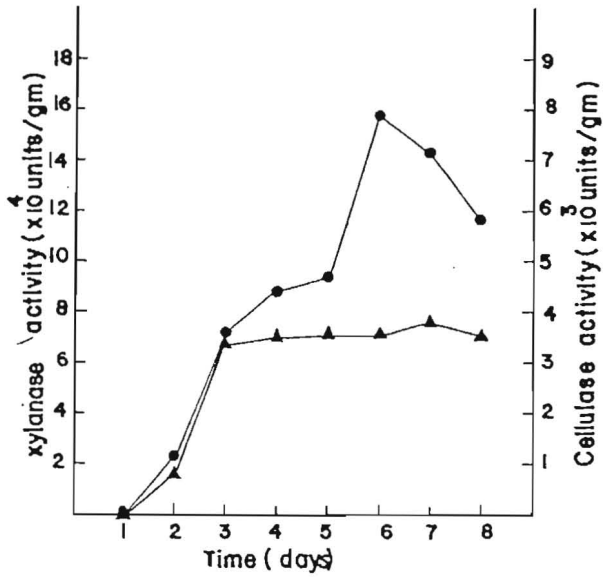


Fig 9 Xylanase and cellulase activity of *Aspergillus* No. 4-45-IF

- xylanase activity
- ▲ cellulase activity

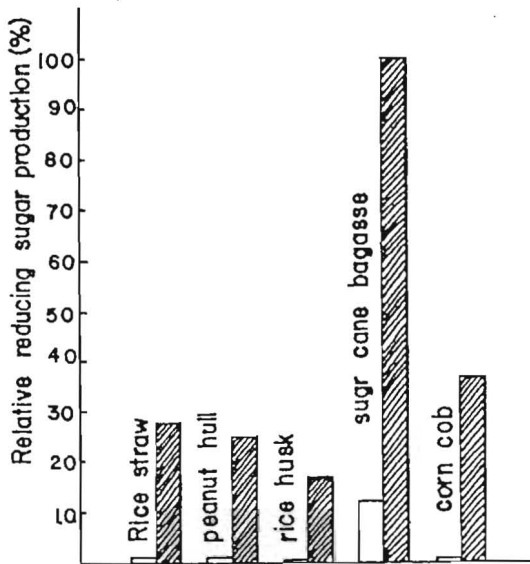


Fig 10 Effect of substrate on reducing sugar production

- control
- ▨ with enzyme

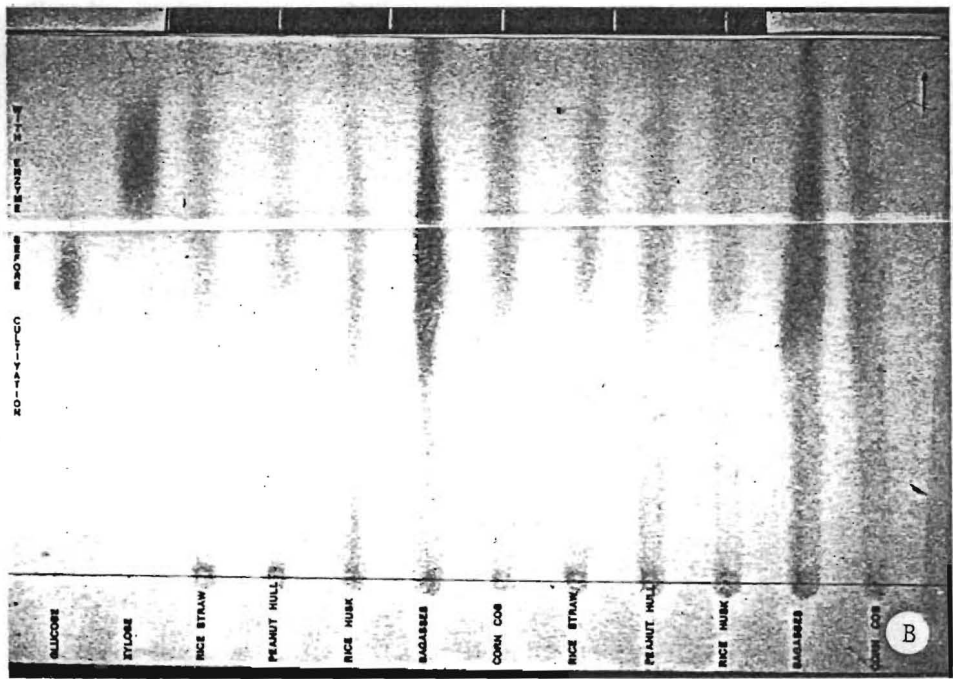
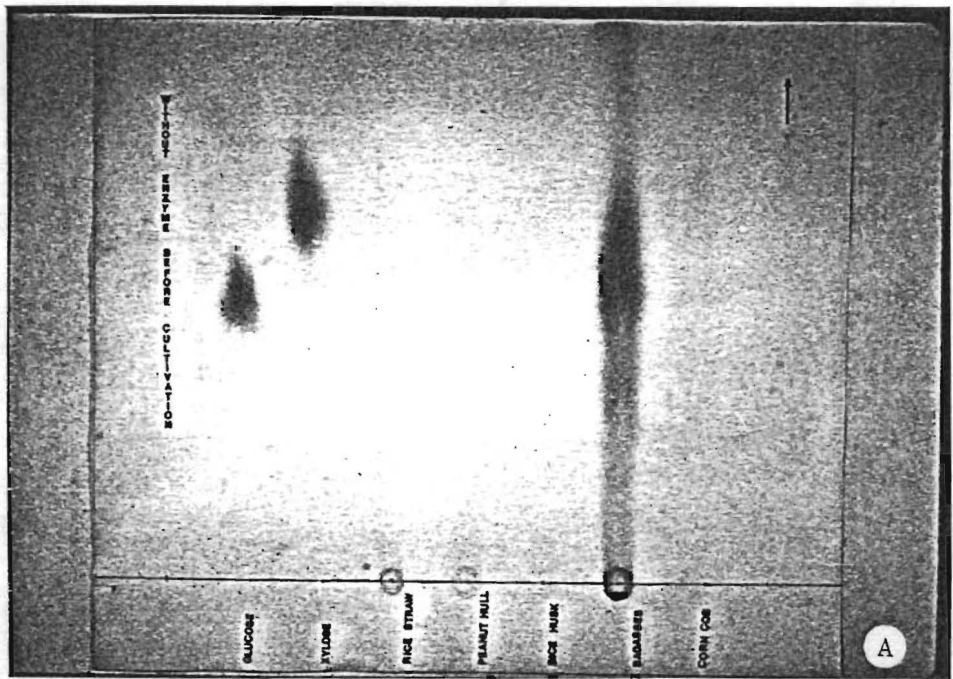


Fig 11. Paper Chromatogram of Agricultural-waste Hydrolyzate.

A. control

B. incubate with crude enzyme for 3 hrs. at 50°C