MODIFIED CHITOSAN AS ANTIMICROBIAL AGENT AND STRENGTH ADDITIVE FOR PAPER PRODUCTS

Ms. Rattana Kititerakun

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with

The University of Michigan, The University of Oklahoma,
Case Western Reserve University and Institut Français du Pétrole
2007

Thesis Title:

Modified Chitosan as Antimicrobial Agent and Strength

Additive for Paper Products

By:

Ms. Rattana Kititerakun

Program:

Petrochemical Technology

Thesis Advisors:

Assoc.Prof. Thirasak Rirksomboon

Prof. Huining Xiao

Prof. Frank R. Steward

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

Mantayo Januaret College Director

(Assoc. Prof. Nantaya Yanumet)

Thesis Committee:

(Assoc.Prof. Thirasak Rirksomboon)

(Prof. Huning Xiao)

(Prof. Frank R. Steward)

(Assoc. Prof. Pramoch Rangsunvigit)

Prawoch B

(Dr. Siriporn Jongpatiwut)

ABSTRACT

4871022063: Petrochemical Technology Program

Rattana Kititerakun: Modified chitosan as antimicrobial agent and

strength additive for paper products

Thesis Advisors: Assoc.Prof. Thirasak Rirksomboon, Prof. Huining

Xiao, Prof. Frank R. Steward, 66 pp.

Keywords: Chitosan/ Antimicrobial/ Strength

Chitosan is an abundant natural biopolymer with many interesting properties such as antimicrobial, biodegradable and non-toxic qualities. The limitation of chitosan in practical applications is its poor solubility in aqueous solution. The present research is targeted on modifying chitosan to have the water solubility and to facilitate its use as an antimicrobial agent as well as a strength additive for paper products. Two types of chitosans with low molecular weight and medium molecular weight have been modified by a cationic reagent glycidyltrimethylammonium chloride (GTMAC) under various reaction conditions. The structures of cationic-modified chitosan were characterized using FTIR and NMR. The minimum inhibitor concentrations (MIC) of the cationic chitosans against *E.Coli* were found at 31 and 62 ppm for the low molecular weight and the medium molecular weight, respectively. Modified chitosan can also be used as a strength additive in conjunction with an anionic polymer for paper products. Combining cationic polymer with anionic polymer gives an improvement for tensile strength of approximately 80%

บทคัดย่อ

รัตนา กิติธีระกุล : การคัดแปลงใคโตซานเพื่อใช้เป็นสารต้านการเจริญเติบโตของเชื้อ แบคทีเรียและสารเพิ่มความแข็งแรงในผลิตภัณฑ์กระคาษ (Modified Chitosan as Antimicrobial Agent and Strength Additive for Paper Products) อ. ที่ปรึกษา: รศ. คร. ธีร ศักดิ์ ฤกษ์สมบูรณ์, ศ.ฮุยหนิง เฉียว และ ศ.แฟรงค์ อาร์ สจ๊วต, 66 หน้า

มีคุณสมบัติที่น่าสนใจหลาย ไคโคซานเป็นสารพอลิเมอร์ที่มีมากมายในธรรมชาติ ประการ เช่น คุณสมบัติในการต้านเชื้อแบคทีเรีย, การย่อยสลายตามกระบวนการธรรมชาติ และ ไม่ มีสารพิษตกค้าง แต่การประยุกต์ใช้ใคโตซานในทางปฏิบัตินั้นยังคงถูกจำกัดค้วยคุณสมบัติในการ ละลายของไกโตซาน ซึ่งไม่สามารถละลายน้ำได้ ในงานวิจัยนี้มีเป้าหมายในการคัดแปลงไกโตซาน ให้สามารถละลายน้ำ และเพื่อใช้เป็นสารต้านการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรีย ในขณะเคียวกันใช้ เป็นสารเพิ่มความแข็งแรงในผลิตภัณฑ์กระคาษ ไคโตซานชนิคที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ และ ชนิคที่มี น้ำหนักโมเลกุลปานกลาง ถูกนำมาใช้ในงานวิจัย โดยการกราฟต์สารไกซิดิลไตรเมธิลแอมโมเนียม คลอไรค์ (glycidyltrymethylammonium chloride, GTMAC) ซึ่งเป็นสารเคมีชนิคที่มีประจุ บวก ภายใต้เงื่อนไขการทำปฏิกิริยาที่แตกต่างกัน โครงสร้างของไคโตซานประจุบวกถูกวิเคราะห์ โดยเครื่อง FTIR และ H-NMR ค่าความเข้มข้นน้อยที่สุดซึ่งสามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของ เชื้อโรค (MIC) ของสารไคซานประจุบวก ในการต้านเชื้อแบคทีเรีย E.Coli อยู่ที่ 31 และ 62 ส่วน ในล้านส่วน สำหรับสารไคโตซานประจุบวกที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำ และสารไคโตซานประจุบวกที่ มีน้ำหนักโมเลกุลปานกลาง ตามลำคับ สารไคโตซานประจุบวกยังสามารถใช้ในการปรับปรุง คุณบัติความแข็งแรงของกระดาษได้ โดยการรวมตัวกับพอลิเมอร์ประจุลบสามารถให้ผลการเพิ่ม ความแข็งแรงของกระคาษได้ประมาณ 80%

ACKNOWLEDGEMENTS

This work would not have been possible without the assistance of the following individuals and organizations.

First of all, I would like to express my sincere thankfulness to my advisors, Assoc. Prof. Huining Xiao, Assoc. Prof. Thirasak Rirksomboon and Prof. Frank R. Steward, for their useful recommendations, invaluable guidance, creative comment, problem solving and encouragement throughout this thesis work.

I am grateful for the scholarship and funding of the thesis work provided by the Petroleum and Petrochemical College and the National Excellence Center for Petroleum, Petrochemicals, and Advanced Materials, Thailand.

I wish to thank Assoc. Prof. Pramoch Rangsunvigit and Dr. Siriporn Jongpatiwut for being my thesis committee.

I am thankful to all my friends, all Ph.D. students, staff at Petroleum and Petrochemical College for their support, assistance and advice. Also my lab partners at the Limericks Pulp and Paper Research and Education centre for their support, their help, care and everything they did.

Special gratitude is expressed to Pedram Fatehi for his kindly help and support on my research work.

Ultimately, extreme appreciation is expressed to my family for their support, endless encouragement, understanding, and forever love during my studies and thesis work.

TABLE OF CONTENTS

		PAGE
Title	Page	i
Abstı	ract (in English)	iii
Abst	ract (in Thai)	iv
Ackn	owledgements	v
Table	e of Contents	vi
List	of Tables	ix
List	of Figures	x
CHAPTE	R	
1	INTRODUCTION	1
II	LITERATURE REVIEW	2
	2.1 Chitin and Chitosan	2
	2.2 Cellulose	4
	2.3 Antimicrobial	5
	2.4 Modification of Chitosan	7
	2.5 Strength Properties	9
	2.5.1 Tensile strength characteristics	10
	2.5.2 The tearing resistance	11
Ш	EXPERIMENTAL	13
	3.1 Equipment and materials	13
	3.1.1 Equipment	13
	3.1.2 Materials	13
	3.2 Methodology	14
	3.2.1 Modification of Chitosan	14
	3.2.2 Strength properties of paper	15
	3.2.3 Antimicrobial tests	17

CHAPTER		PAGE
	DESCRIPTION AND DISCUSSION	20
IV	RESULTS AND DISCUSSION	20
	4.1 Modified Chitosan	20
	4.1.1 ¹ H-NMR results	20
	4.1.2 FTIR results	22
	4.2 Charge density of modified chitosan	23
	4.3 Water sulibility of modified chitosan	24
	4.4 Adsorption of modified chitosan	24
	4.5 Mechanical and Optical improvement of paper	26
	4.5.1 Effect of washing stage	26
	4.5.2 Effect of drying method	29
	4.5.3 Effect of modified chitosan molecular weight	30
	4.5.4 Effect of molecular weight of CMC	34
	4.5.5 Effect of CMC to modified chitosan charge ratios	37
	4.6 Antimicrobial results	40
	4.6.1 Minimum Inhibitory Concentration (MIC)	40
	4.6.2 Biocide efficiency test with shaking method	43
v	CONCLUSIONS AND RECOMMENNDATIONS	45
	5.1 Conclusions	45
	5.2 Recommendations	46
	REFERENCES	47
	APPENDICES	49
	Appendix A FTIR results	49
	Appendix B ¹ H-NMR results	54
	Appendix C Adsorption of modified chitosan on pulp	61
		62
	Appendix D Calculation of charge density	02

CHAPTER		PAGE
	Appendix E Mechanical and optical properties of handsheets	63
	CURRICULUM VITAE	66

LIST OF TABLES

TABI	LE	PAGE
3.1	Instruments and models used in this work	13
3.2	The ratios of the chitosan to GTMAC added in the reaction	15
3.3	The variables in fiber modification	16
3.4	Sample preparation for MIC testing	17
4.1	The water soluble ability of modified chitosan	24
4.2	MIC of chitosan samples	42
4.3	Colony forming unit (CFU) of bacteria	44
4.4		46

LIST OF FIGURES

FIGU	RE	PAGE
2.1	Structure of chitin	2
2.2	Structure of chitosan	3
2.3	Structure of cellulose	4
2.4	Antimicrobial mechanism of cationic polymer on bacterial membrane	6
2.5	Modification reaction of chitosan with GTMAC	8
2.6	Test specimen for tensile testing	11
2.7	The working mode of tear resistance testing	12
3.1	Schemes of biocide efficiency test with MIC method	18
3.2	Schemes of biocide efficiency test with shaking method	19
4.1	H-NMR spectrum of low molecular weight chitosan	20
4.2	H-NMR spectrum of deacetylated low molecular weight	21
	chitosan	
4.3	Compare FTIR spectra of Modified Medium molecular	22
	weight chitosan	
4.4	The amount of modified low molecular weight chitosan	25
	adsorbed on pulp	
4.5	The amount of modified medium molecular weight chitosan	25
	adsorbed on pulp	
4.6	Comparison of tensile index of the paper in the presence and	27
	absence of washing stage	
4.7	Brightness of paper compare with washing stage and	28
	without washing stage of adsorption	
4.8	Comparison of tensile index obtained by instant dried and	29
	air dried paper	

LIST OF FIGURES

FIGU	RE	PAGE
4.9	Brightness of paper for instant dried compare to air dried	30
4.10	Tensile index of modified chitosan by varying molecular	31
	weight of chitosan	21
4.11	Burst index of modified chitosan by varying molecular weight of chitosan	31
4.12	Tear index of modified chitosan by varying molecular weight of chitosan	32
4.13	Brightness of paper by varying in molecular weight of chitosan	33
4.14	Tensile index of modified chitosan by varying molecular weight of CMC	34
4.15	Burst index of modified chitosan by varying molecular weight of CMC	35
4.16	Tear index of modified chitosan by varying molecular weight of CMC	36
4.17	Brightness of paper by varying the molecular weight of CMC	36
4.18	Tensile index of complex chitosan-CMC25	37
4.19	Burst index of complex chitosan-CMC25	38
4.20	The graph of apparent density versus scattering coefficient	39
4.21	Brightness of paper with different CMC ratios	40
4.22	MIC test of MLC compare controlled sample (a) with modified sample (b)	41
4.23	Agar plates of solution from blank sample (a) and modified low molecular weight chitosan solutions (b)	43

LIST OF FIGURES

FIGU	RE	PAGE
4.24	The chart indicate % bacteria reduction of modified chitosan	44
	on pulp	